



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 2 июля 2021 г.
№24 (3603)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Занять эту должность я согласился, не раздумывая. Интересно построить новое производство с учётом всех современных требований. Понимаю, что цех – непростой: многостадийное производство, требования как к персо-

налу, так и к подготовке оборудования – серьёзные. Но всё задачи решаемы!».

Андрей ПАТРАКОВ,
начальник цеха № 9 (третья полоса)

С праздником, рационализаторы и изобретатели!



На этом релейном щите смонтирована новая система управления воздушным компрессором № 1, одним из самых серьёзных агрегатов заводского склада хлора. Это одна из семи рационализаторских идей Д.В. Главацких, начальника отделения МХП цеха № 16, за полтора года работы в его нынешней должности.

Все подробности – на второй полосе.

Подготовка к зиме – понятие круглогодичное

Сегодня традиционный обзор строительных и ремонтных площадок лета-2021 представляет А.Л. Куимов, начальник заводского отдела технического надзора (ОТН).

«Как всегда, в этом «списке» – полный ассортимент ремонтных работ: здания, кровли, эстакады, дороги... В общем, всё самое актуальное для наших производственных цехов.

Львиную долю – до девяноста процентов – составляют объекты, попавшие в титул ремонтов по предписаниям Ростехнадзора и по результатам плановой экспертизы промышленной безопасности зданий и сооружений. При планировании и бюджетировании предстоящих работ именно им, традиционно, – все приоритеты. Остальное – культура производства, ремонт фасадов.

Наибольшие объёмы средств и, соответственно, запланированных ремонтов приходится на долю **первого цеха**.

Собственными силами этого подразделения продолжается ремонт балок под электролизёрами. Мы уже писали, что эта работа по-настоящему уникальна. Задача – привести в порядок все подэлектролизные балки, расположенные, как известно, в «подвальных» помещениях под зданиями второго отделения, – была поставлена впервые в истории цеха (его возраст знают все!). Уже не первый год, планомерно и целенаправленно, она выполняется силами цехового РВУ под руководством **Сергея Ивановича Ветчанинова**.

Месяц назад стартовали работы по капитальному ремонту здания отделения грануляции. До конца лета планируем полностью заменить пришедшую в негодность обшивку здания, заменить существующую кровлю на нержавеющую. (Надеемся, что в зимний период технологам подразделения будет тепло и сухо!).

Ещё одна из крупных работ, ведущихся на планомерной основе, – ремонт кабин хлораторных трансформаторов. Тоже непростая задача: отремонтировать кабину возможно только в период останова трансформатора, так что приходится подстраиваться под производственный процесс.

Планируем в этом году привести в порядок и здание третьей серии электролиза.

В числе приоритетных подразделений – и **четвёртый цех**, второй из старейших цехов завода. По количеству зданий и сроку их службы практически равный с первым. Поэтому и внимание к нему такое же – особое.

В этом году мы запланировали большие работы по зданию отделения известкового молока. Приводим в порядок здание обжига, ведём капитальный ремонт зданий хлорирования, склада тетраоксида титана.

Силами подрядной организации «Стройгарант» продолжается переходящая с прошлого года работа по цеховой техэстакаде. Практически всё – из того самого списка по результатам экспертизы промышленной безопасности».

Окончание – на второй полосе

Компрессор больше не капризничает

Среди киповских «владений» цеха № 16 отделение МХП (магниево-химического производства) – одно из самых обширных и сложных.

Содним из его участков – складом хлора цеха № 4 – и связана сегодняшняя «рационализаторская история». Рассказывает **Д.В. Главацких**, начальник отделения МХП, автор воплощённой идеи.

«Всё началось в прошлом году, когда в работе воздушного компрессора склада хлора начались определённые проблемы. Полностью из строя он, конечно, не выходил, но вот «самовольно» остановиться время от времени всё же мог, что для столь значимого объекта уж никак недопустимо. Ведь с помощью воздушного компрессора производится и транспортировка жидкого хлора со станции сжижения на склад, и последующая подача его на производство седьмого цеха.

Технической возможности для восстановления действующей системы, собранной на устаревших компонентах, уже не было. Пожелание самого четвёртого цеха: «Что-нибудь современное и, хорошо бы, с использованием каких-нибудь программируемых устройств». Мы со своим руководством всё всесторонне обсудили и решили: попробуем!

Прикинул я, какой именно должна быть эта будущая схема, оформил рацпредложение. Одним из важнейших пунктов работы был, конечно, подбор подходящего оборудования (спасибо **Галине Гавриловне Шундиковой**, инженеру Службы снабжения, за участие в переговорах с фирмами!). В конце концов, нашли максимально устраивающий нас вариант программируемого реле: недорогой, но функциональный, с большим количеством каналов (выходов).

Только вот единственная загвоздка: в свободной продаже на нашем российском рынке этой новинки на тот момент ещё не было (предприятия, на чьи отзывы мы опирались, получили её в качестве тестовых образцов). Пришлось подождать ещё пару месяцев, но дело того стоило!».

Занимались монтажом оборудования сам Данил Викторович в паре с **Сергеем Башуровым**, слесарем по КИПиА отделения. Всю схему управления компрессором специалисты обновили полностью (остались лишь несколько «класси-

ческих» средств измерения). Закончили работу в мае.

Сейчас у вновь внедрённой системы управления – период так называемой обкатки. Как показали эти первые два месяца службы, свою функцию по автоматическому поддержанию контроля давления в транспортных хлорных сетях новинка исполняет исправно. Ни единого сбоя в работе воздушного компрессора не зафиксировано. Кстати, возможность ручного запуска агрегата (мало ли, возникнет такая необходимость!) монтажники тоже предусмотрели. Так что с точки зрения управления (значит, и надёжности!) этот один из важнейших агрегатов склада хлора получился фактически ещё и «два в одном».

В более широких – общезаводских масштабах, как оказалось, тоже!

Помимо несомненной пользы для производства цеха № 4, выполненная работа послужила ещё и делу выполнения Целей в области качества самого цеха № 16: «Снизить количество отказов в работе оборудования».

Елена БАЖЕНОВА

Понятие круглогодичное

Сегодня традиционный обзор строительных и ремонтных площадок лета-2021 представляет **А.Л. Куимов**, начальник заводского отдела технического надзора (окончание).

«Немалый объём средств (порядка двадцати семи миллионов!) выделен на седьмой цех: на ремонты технологической эстакады, склада готовой продукции, склада соды.

Большая переходящая работа по второму корпусу – ремонт плит перекрытия.

Вот уже третий год на слуху у заводчан – замена оконных витражей производственных зданий цеха (на фото). Главная сложность работы, как я уже отмечал ранее, связана не столько с объёмами, сколько с солидным возрастом объекта, огромным износом металлических конструкций, много лет «прослуживших» во вредных условиях.

При демонтаже старого оконного блока мы обратили внимание, насколько сгнили конструкции здания. Поэтому принято решение перебрать угол, иначе кирпичная кладка вот-вот начнёт выпадать. Вовремя, получается, пришли!

Ещё в планах по седьмому цеху – небольшой ремонт вентиляционной трубы и дороги.

В девятом цехе уже практически выполнена работа по ремонту вентиляционной решётки.

В восемнадцатом цехе сейчас ремонтируем кровлю на здании ПП.

В девятнадцатом цехе самая крупная работа – ремонт технологической эстакады.



Планируем провести и достаточно интересную работу по ремонту помещения бомбоубежища, закреплённого за цехом двадцать шесть. Требуемую там гидроизоляцию швов попробуем выполнить по новой технологии – без вскрытия помещения снаружи и с применением новых гидроизоляционных материалов.

Куда же в летний ремонтный период без «дорожной темы»? Планируем в этот раз привести в порядок дороги, площадки цехов один, четыре, семь, одиннадцать, двенадцать...

В первую очередь – основные магистрали, по которым проходят маршруты технологического транспорта, чтобы безопасно возить расплав, нормально подъезжать к складам. И уже потом – благоустройство, ямочные ремонты пешеходных дорог.

Приходится расставлять приоритеты, выбирать, что важнее. Надо отдать должное начальнику двадцать

шестого цеха: он планирует всё таким образом, чтобы имеющимися небольшими силами успеть выполнить как можно больше работ.

Конечно, большое спасибо всем, кто эти работы выполняет! Они, действительно, незаменимы!

В общем, лето насыщенное. И только одно типично летнее понятие – «подготовка к зиме» – я сейчас преднамеренно не употребляю. Те, кто следят за нашими отчётами, уже знают, почему. В последние годы это выражение перестало быть актуальным. Все необходимые работы по усилению и ремонту тепловых контуров зданий (из числа тех, что не под силу самим цехам) планируются и выполняются, по заявкам подразделений, в плановом порядке. И, что самое главное, весь год».

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА
Фото автора

Коротко

Июль 1936-го: день за днём...

Магниевики показали образец реализации займа

Второго июля магниевики закончили подписку на заём среди наличного состава рабочих, служащих и ИТР. Подписались все.

Подписка составила 75 процентов к фонду заработной платы.

Продолжаем подписку среди рабочих, находящихся в отпуске.

Суслов

Магниевики ждут общежитие

Вот уже две недели как закончен ремонт второй половины общежития химиков.

Эта половина здания предназначена для молодых магниевиков. Много радости было у магниевиков, которые получают хорошее культурное общежитие. Но пока нам приходится по-прежнему завидовать другим – и горнякам, и химикам. Мы не можем вселиться в общежитие, так как товарищ **Просвирнин** из комбытсектора всё ещё только обещает достать столы, стулья и т.п. мебель.

Тов. **Просвирнин**, когда же организуете общежитие молодых магниевиков, достойное нашего комбината?

В. Бородина

После сигналов газеты

На заметку «Рационализаторские предложения лежат месяцами» (от 26-го мая) тов. **Гуляницкий**, начальник цеха электролиза, сообщил, что премия тов. **Радутному** за рационализаторские предложения выдана (управление комбината).

На заметку «Использовать электролит для удобрения полей» (газета за 9 июня) тов. **Галушко** сообщил, что по проекту электролит должен использоваться в качестве удобрения.

Некоторые трудности имеются в размоле электролита, в виду его особых свойств и твёрдости, которые не преодолеваются обыкновенными лёгкими вальцами.

По этому вопросу проводятся испытания.

Безобразное отношение к делу

Цех бертолетовой соли уже несколько дней работает с большими перебоями из-за отсутствия воды.

В ночь на второе июля цех совершенно не работал. Механик водонасосной **Кораблин** дни и ночи проводит на работе. А вот заместитель начальника мехцеха т. **Ширёв**, обязанный обеспечить бесперебойную работу водонасосной, о ликвидации прорыва с водой не заботится.

Мало того, тов. **Ширёв** в ночь на 2-е июля выключил свой квартирный телефон, «чтобы его не беспокоили», и его никак не могли вызвать для пуска воды в цех бертсоли.

Начальник энергоцеха т. **Пнёв** тоже не проявляет заботы о водоснабжении. К вновь установленному насосу в течение уже двух декад не подводит кабеля.

Такое поведение **Ширёва** и **Пнева** терпимо быть не может.

И. Тимофеев



Титан – свой, соликамский!

Цех по производству титана-губчатого – самое молодое среди производственных подразделений Соликамского магниевого завода.

Дата его рождения – одиннадцатое сентября 2006-го года. Именно в этот день – понедельник – был подписан приказ о создании титанового производства на СМЗ. На должность его руководителя официально назначен **Андрей Вячеславович Патраков**, специалист, выросший на титановом производстве Березниковского титано-магниевого комбината.

В своём интервью заводской газете пятнадцатилетней давности он отметил: «Занять эту должность я согласился, не раздумывая. Интересно построить новое производство с учётом всех современных требований. Понимаю, что цех – непростой: многостадийное производство, требования как к персоналу, так и к подготовке оборудования – серьёзные. Но всё задачи решаемы!».

Подбор и подготовка кадров – одна из первоочередных. Ею начальник цеха начал заниматься с первых дней. Вторая задача – техническая. Необходимо было предусмотреть все требования к производству титана в проектах, чтобы они были учтены при запуске.

СТРОИТЕЛЬСТВО

• За месяц до этого события на пустынном месте, за первым корпусом цеха номер семь, был забит первый колышек, появилась тяжёлая техника.

В газете от 18-го августа 2006-го года читаем: «На отведённой зоне для строительства сделан разбивочный план. Получены документы на фундаменты. Стартует строительство нулевого цикла».

• В течение сентября того же года был выполнен перенос коллектора ливневой канализации, начаты работы по первой, основной оси (оси А) – закладка фундамента. А вскоре строители приступили ко второй оси главного корпуса (оси Д). Подготовлена рабочая документация по фундаментам. Заказаны металлоконструкции для главного корпуса. Заключён договор с ОАО «Уралмаш» на проектирование, изготовление, поставку, монтаж и пуско-наладку дробильно-прессового оборудования. Подготовлены договоры по автоматике и электрике.

• В ноябре земляные работы на стройплощадке были в самом разгаре. «Гудят экскаваторы, подъезжают друг за другом самосвалы с песком для засыпки уже оборудованных участков котлована. С 28-го



Так всё начиналось...

ноября у строителей начался очередной этап. В этот день по ряду «А» коробки общего здания установлены первые две колонны несущего здания», – писала тогда заводская многотиражка.

• За декабрь 2006-го и январь 2007-го закончена установка монтажных колонн главного корпуса цеха, установка металлоконструкций обоих корпусов. Одновременно с этим велись работы, связанные с подготовкой фундаментов основного технологического оборудования. На завод поступила технологическая машина для транспортировки магневых расплавов и хлористого магния. Подготовлено и отдано на рассмотрение специалистам завода предварительное штатное расписание.

• В середине лета 2007-го года началась кладка кирпичных стен, монтаж площадок под технологическое оборудование.

• К концу 2007-го года была готова внешняя, наруж-

нюю часть, смонтировать основное технологическое оборудование и коммуникации, но и, параллельно с



Первый наш титан

этим, провести пуско-наладку, обучить и подготовить к работе персонал – коллективы смен.

• 10-го сентября 2008-го года, в двенадцать часов дня, в торжественной обстановке был запущен в работу аппарат восстановления губчатого

получен первый блок губчатого титана. Его качество, по оценке специалистов, соответствует всем требованиям ГОСТа.

• С января 2009-го года началось производство товарного титана на плановой основе мощностью пять тысяч тонн в месяц.

Новое производство титановой губки на СМЗ создано в кратчайшие, рекордные сроки. От первого забитого колышка и до начала пусконаладочных работ под нагрузкой прошло всего два года!

КАДРЫ

Всё это время шла непрерывная подготовка кадров для нового производства. Буду-

он самым молодым не только по стажу, но и по возрасту.

«Сложился костяк руководителей, – рассказывал в ноябре того года **М.В. Сулов**, исполнявший обязанности начальника цеха. – В основном укомплектован и обучен технологический и ремонтный персонал. Основная часть наших печевых – сложившиеся специалисты. Пятеро из них работают мастерами. Повысили свой профессиональный уровень женщины – сортировщицы титановой губки. Часть из них переведена в контролёры. Практически укомплектован штат раздельщиков титановой губки. Ведётся работа по подбору выживших (не все справляются физически). Радует, что люди действительно ощущают себя единым коллективом».

ПРОИЗВОДСТВО

Из года в год в отчёте начальника цеха звучит: «В ушедшем году цех отработал в утверждённых объёмах. Отгрузка продукции – на уровне показателей конкретного месяца предыдущего года».

Уже к 2011-му году (третьей годовщине своей производственной жизни) коллектив цеха вышел на максимальную производительность в 160 тонн губчатого титана в месяц. В том же году – 15-го июля (как раз в День металлурга!) – в цехе произведена трёхтысячная тонна соликамского титана.

Вся небольшая пока производственная биография цеха – это путь постоянных улучшений и усовершенствований. Силами цеховых ра-

шие аппаратчики-технологи – несколько групп, набранных из числа работников завода, – прошли обучение в горно-химическом техникуме. Затем – практику на АВИСМЕ. В десятом цехе обучали специалистов по определению примесей в техническом и очищенном тетрахлориде титана. Подготовила свой персонал и служба КИПиА шестнадцатого цеха (ответственный – **П.Г. Писарев**).

В первый состав инженерно-технических работников входили: **А.Н. Жуланов**, начальник отделения восстановления и дистилляции, **С.С. Тревель**, **С.А. Клобуков**, **А.В. Терешенко**, **С.Н. Бурмантов**, мастера технологических смен, **О.В. Штурмин**, исполняющий обязанности старшего мастера, **А.С. Шипулин**, исполняющий обязанности мастера. Все они – бывшие работники цехов №№ 1, 3, 4, 7. Первым (и до сих пор единственным) старшим механиком цеха стал **А.Н. Пегушин**, старшим энергетиком – **А.П. Антипин**, мастером контрольным – **Г.П. Неклюдова**.

К концу 2009-го года штат цеха был почти полностью укомплектован. И получился



Пресс послышной резки

ационализаторов улучшались технические параметры, повышалась производительность оборудования. Славная История Соликамского титана продолжается...

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции



«Классический» снимок цеха № 9

ная часть обоих зданий цеха – металлургического корпуса и отделения переработки. Закрывает тепловой контур (стены и крыша), закончено остекление.

• За последующие восемь месяцев 2008-го удалось не только полностью завершить

титана производительностью семь тонн за цикл. Как известно, именно этот агрегат является главным отличием нашего соликамского титанового производства от всех остальных, существующих в мире.

• 25-го сентября на Соликамском магниевого заводе

Уж если пели, то от души!

С самого пуска завода художественное творчество, самодеятельность стали одной из важных составляющих жизни магниевиков.

Из воспоминаний ветеранов мы знаем, какой насыщенной и разнообразной была она. К услугам желающих петь, танцевать, играть на музыкальных инструментах гостеприимно раскрывали свои двери Клуб горняков и Дом культуры СМЗ на посёлке, клуб имени Дзержинского в центре — главные культурные центры довоенного Соликамска.

С самодеятельными артистами занимались профессиональные специалисты. В том числе и ссыльные артисты из столичных театров. Среди активистов Клуба горняков, где ставились их спектакли (даже музыкальные) и велись репетиции оркестров под руководством известных музыкантов, было немало работников завода. А в войну те, кто жил в центре города (культурная «зона» клуба имени Дзержинского), ощутил на себе ещё и творческое влияние артистов эвакуированного Ленинградского театра оперетты.

В заводском Доме культуры, отданном в войну под нужды танкового училища, культурная жизнь возобновилась после Победы.

«В 1947-м году начали ремонт Дома культуры. Вскоре здесь вновь заработали кружки для детей и взрослых, игровые комнаты, читальный зал. За два послевоенных года возоб-

новили работу драматический кружок, хор, духовой оркестр, кружок народных инструментов, кружок художественной вышивки», — читаем в заводской хронике.

Один из героев наших публикаций — **Вениамин Фёдорович Шавшуков**, работавший в цехе № 20 (тот самый литейщик, который готовил формы для отливки памятника **Н. Ладкину**), вспоминал, что он познакомился со своей будущей женой, как и многие другие в то время, на танцах! А поскольку танцевать в те далёкие времена принято было исключительно под живой аккомпанемент, имелся собственный духовой оркестр и в нашем заводском ДК. «А я там играл на первом альте, — рассказывал он с улыбкой. — Нотной грамоте специально у нас никто нигде не учился, просто — любительский коллектив. Но на посёлке все вечера тогда были наши!».

Какими представительными были заводские хоры пятидесятых-шестидесятых — судите по сохранившимся фотографиям. Более пятидесяти человек!

Кроме «общего», свой собственный хор имелся в шестидесятых-семидесятых практически и у каждого цеха. У кого-то — большой, у кого — не очень. Они выступали на заводских мероприятиях, состязались в ежегодных смотрах-конкурсах



Хор СМЗ — конец 40-х годов прошлого века



Хор СМЗ — 1956-й год

художественной самодеятельности между цехами. И даже, представьте себе, между отделами заводоуправления. Среди эстрадных коллективов большой популярностью пользовался вокальный ансамбль заводоуправления «Россияночка». Его даже приглашали на гастроли по городу и району.

А творческий коллектив цеха № 17, как узнаём мы из подписи с музейного стенда, стал лауреатом Всесоюзного смотра самодеятельности трудящихся!

Модными у молодёжи 70-х — 80-х стали вокально-инструментальные ансамбли (ВИА). Имелся таковой и при нашем Доме культуры (в нём играли не только магниевики, но и их друзья). Ребята были настоящими звёздами тех лет!

Завсегдатаи концертов хорошо помнят и вокальный дуэт (выступали они и по отдельности) магниевиков **Андрея Савочкина** и **Галины Дубковой**, работников цеха № 4. В конце 70-х они стали лауреатами краевого конкурса «Товарищ песня» и их показали по телевидению (большая редкость в то время!).

Мы затронули только самое «глобальное» — постоянно действующие творческие коллективы. Но ведь в каждом цехе были ещё и агитбригады. И это тоже целое самостоятельное направление в художественном самовыражении магниевиков. А значит — тема для отдельной публикации!

Ждём звонков от «агитбригадовцев» разных цехов!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Струнный ансамбль цеха № 2, год 1956-й



Творческий коллектив цеха № 17



Ансамбль «Россияночка»

Поздравляем!

Поздравляем именинников июня: **Аллу Борисовну Ступакову**, **Наталию Адиславовну Кольчурину**, **Татьяну Евгеньевну Шипулину**, **Екатерину Сергеевну Антипину**, **Пётра Петрасовича Микулиса**, **Ольгу Валерьевну Куделенскую**, **Нину Федоровну Белинскую**, **Татьяну Александровну Неверову**, **Елену Владимировну Ухтину!**

*Пускай на праздник
Будет жизнь похожа
Как в день рождения,
Дарит вновь и вновь
То, что всего нужнее
И дороже, —
Тепло и радость,
Счастье и любовь!*

Цехком цеха № 10

Поздравляем с днём рождения **Рамила Камильевича Латфуллина**, **Виктора Николаевича Каткова**, **Татьяну Семёновну Якимову**, **Наталию Фёдоровну Буякову**, **Ольгу Николаевну Шамайскую**, **Светлану Николаевну Суворову**, **Андрея Семеновича Джансузьяна!**

*Мы очень рады вас поздравить
С днём рождения,
Пусть жизнь становится
Светлее с каждым днём!
Чтобы прекрасным было
Каждое мгновение,
И полной чашей был
Всегда уютный дом!*

Завоудуправление



Объявление

Для получения более полных статистических данных о вакцинированных (ковид-19) на заводе и в городе, просьба предоставить информацию о вакцинации вне завода (самостоятельно) в заводской здравпункт (копии подтверждающего документа).

Не забыли?

Напоминаем всем магниевикам: объявлены конкурсы в честь Дня металлурга!

Ещё есть время для того, чтобы блеснуть, самовыразиться, поздравить родной завод, любимый коллектив!

Внимание!

Номер газеты от 16 июля будет полноцветным. Объявления и поздравления приниматься не будут.

Поздравления с Днём металлурга можно передать на заводское радио.

Редакция