



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 30 апреля 2021 г.
№16 (3595)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



И всё равно – душевно!



Три дня – вторник, среда, четверг – в Красном уголке цеха № 7 проходило чествование новоиспечённых ветеранов завода и кадровых рабочих. На традиционный заводской торжественный вечер по всем известной причине они пока, все вместе, собраться не могли. Но награждение высокими званиями и в такой вот «камерной» обстановке получилось душевным. Ведь собрались не чужие друг другу люди!

В.В. Комкова, начальника цеха № 3 и ветерана завода-2021, поздравил С.А. Юков, заместитель главного инженера по экологической и производственной безопасности, тоже – ветеран завода-2021. Кстати, руководителей производства (начальников цехов, мастеров) среди нынешних ветеранов – много, как никогда (двадцать четыре из пятидесяти семи!). Выросли за двадцать пять лет работы на своём производстве...

Зарисовки о ветеранах завода и репортаж с чествования ветеранов и «кадровых» – на четвёртой-пятой полосах.

Ветераны завода-2021

Цех № 1

Евгений Александрович Аппельганц, слесарь-ремонтник;
Роман Валерьевич Афанасьев, мастер;
Михаил Владимирович Бабкин, разлищик;
Сергей Леонидович Буйских, разлищик;
Александр Владимирович Наберухин, мастер;
Андрей Владимирович Пантелеев, старший мастер;
Олег Юрьевич Попов, монтажник;
Алексей Петрович Прудников, плавильщик;
Оксана Сергеевна Рослякова, аппаратчик;
Юрий Геннадьевич Центнер, мастер;
Олег Николаевич Шундилов, нач-к цеха.

Цех № 3

Виталий Семёнович Анкушин, аппаратчик;
Виталий Александрович Грехов, электрогазосварщик;
Виктор Владимирович Комков, нач-к цеха;
Владимир Михайлович Коротков, аппаратчик;
Владимир Григорьевич Панков, аппаратчик;
Алексей Владимирович Попов, аппаратчик;
Александр Викторович Соколов, аппаратчик;
Марина Валентиновна Хвостанцева, аппаратчик.

Цех № 7

Андрей Владимирович Байбаков, печевой;
Сергей Иванович Балуев, электромонтёр;
Алексей Александрович Гилёв, аппаратчик;
Олег Григорьевич Ёскин, печевой;
Дмитрий Валентинович Железных, мастер;
Александр Эрвинович Зиберт, нач-к отделения;
Дмитрий Юрьевич Исупов, мастер;
Ольга Сергеевна Маренина, аппаратчик;
Алексей Семенович Маркелов, мастер;
Александр Леонидович Носков, печевой;
Сергей Геннадьевич Пыстогов, переработчик;
Александр Васильевич Русинов, электромонтёр;
Олег Иванович Чугайнов, мастер;
Георгий Геннадьевич Шипулин, мастер.

Цех № 10

Мария Ивановна Булаева, дозиметрист;
Ирина Ивановна Дернова, контролёр;
Екатерина Леонидовна Кузяшина, контролёр;
Алла Борисовна Ступакова, лаборант;
Ольга Валентиновна Таланова, контролёр;
Лилия Ивановна Угринова, нач-к лаборатории;
Юлия Сергеевна Ябурова, лаборант.

Цех № 11: Алексей Петрович Баяндин, водитель;

Вячеслав Александрович Белорусов, нач-к участка.

Цех № 12: Валентина Геннадьевна Белкина, весовщик.

Цех № 13: Ирма Яковлевна Вейсер, администратор.

Цех № 15: Любовь Васильевна Вдовина, повар;

Татьяна Викторовна Селиванова, зав. столовой санатория.

Цех № 16

Вадим Олегович Корнеев, слесарь КИПиА;
Евгений Иванович Логинов, слесарь КИПиА;
Андрей Васильевич Поповцев, слесарь КИПиА.

Цех № 18: Анна Васильевна Больших, электромонтёр.

Цех № 19: Наталия Евгеньевна Юрьева, мастер.

Цех № 20: Юрий Леонидович Анкушин, котельщик;

Лев Владимирович Зеленев, мастер.

Цех № 23: Сергей Геннадьевич Мелкомук, охранник.

Цех № 24

Наталья Анатольевна Бронникова, бухгалтер;
Светлана Викторовна Букина, нач-к сметного отдела;
Николай Витальевич Мелехин, главный энергетик;
Галина Ивановна Натарова, зав. БТИ;
Ольга Валерьевна Федотова, специалист Ока;
Сергей Анатольевич Юков, зам. главного инженера.

Цех № 26

Владимир Иванович Добрынин, электрогазосварщик;
Сергей Васильевич Иванов, нач-к цеха;
Вячеслав Викторович Климов, ст. мастер;
Алексей Вениаминович Лимонов, мастер;
Алексей Владимирович Петунин, футеровщик-шамотчик;
Виталий Борисович Попов, мастер;
Сергей Николаевич Попов, футеровщик-шамотчик.

Славим труд в цветении весны!

Сегодня на торжественном вечере под таким названием чествуют магниевиков-общественников.



Дипломом общественного признания главы города награждён коллектив **химико-металлургического цеха**.

Сегодня химико-металлургический цех Соликамского магниевого завода — лидер редкоземельного производства России. Технология, применяемая в цехе, уникальна и неповторима. Люди, работающие здесь в разные годы, без преувеличения, — главная ценность и движущая сила развития производства. Девяти работникам цеха в разные периоды было присвоено высокое звание «Заслуженный металлург Российской Федерации», более тридцати — «Почётный металлург Российской Федерации». Большая группа работников цеха имеет правительственные награды, почётные грамоты министерств различных уровней, благодарственные письма главы Соликамска.

Благодарственными письмами главы города награждены четыре работника Соликамского магниевого завода.

А.А. Цурика, старший мастер цеха № 3

Андрей Анатольевич, кандидат технических наук, — профессионал своего дела, принявший участие в освоении технологии переработки редких металлов и земель. За время его работы на заводе, а это уже более двадцати лет, освоены, усовершенствованы и внедрены в производство целый ряд технологий, применяемых на основном производстве завода.

С 2007-го года возглавляет участок перспективных направлений.

Андрей Анатольевич активно занимается общественной деятельностью, неоднократно награждался за эту работу. Он легко находит общий язык со студентами, передавая им свой научный опыт. Практически ежегодно А.А. Цурика, как наставник, помогает выпускникам техникумов города успешно защищать свои дипломные проекты.

Л.А. Приданникова, лаборант цеха № 10

Специалист с сорокалетним стажем, изучивший технологию

третьего и седьмого цехов. Опыт и ответственность помогают ей успешно справиться с обязанностями бригадира лаборантов дневных аналитиков, которого она периодически замещает.

Любимая работа, друзья, активная общественная деятельность — такой насыщенной жизни можно только позавидовать! А ещё Любовь Анатольевна — всегда в отличной спортивной форме. Она увлекается фитнесом, принимает участие в заводских соревнованиях, защищая честь своей родной лаборатории. Так держать!

С.В. Суворова, инспектор отдела кадров

Энергичный, творческий активист молодёжной комиссии профкома завода. Вместе с другими «СаМоЗванцами» охотно принимает участие в городских мероприятиях, является организатором многих заводских событий. Уже не первый год она — связующее «звено» между городским Комитетом по делам молодёжи и «молодёжкой» СМЗ.

Неравнодушные — одно из главных качеств Светланы Суворовой. В апреле прошлого года она присоединилась к активистам волонтерского движения «Мы вместе».

А.А. Ключихина, слесарь КИПиА цеха № 16

Анастасия — не только ответственный работник, заинтересованный в своём профессиональном росте, но и активист-общественник.

В своём цехе она — председатель цехового комитета. Вместе с ребятами из молодёжной комиссии профкома завода она более десяти лет живёт насыщенной творческой жизнью: турслёты, форумы работающей молодёжи, театральные постановки, кубки КВН и многое другое. Анастасия — один из организаторов и, конечно, участников многих молодёжных мероприятий, в том числе и городских.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора и
из архива редакции



Кадровые работчие-2021

Цех № 1:

Татьяна Михайловна Ануфриева, оператор ПГУУ; Оксана Юрьевна Белкина, оператор ПГУУ; Владимир Павлович Бурдин, хлораторщик; Андрей Александрович Бухаринов, электролизник; Александр Васильевич Вавилин, хлораторщик; Надежда Юрьевна Всегодичская, машинист крана; Марина Геннадьевна Губерт, загрузчик-выгрузчик; Екатерина Викторовна Гуляева, аппаратчик; Владимир Геннадьевич Дуплищев, прокатчик; Алексей Григорьевич Займогов, слесарь-ремонтник; Анжела Мурадовна Иванова, аппаратчик; Артём Иванович Климов, прокатчик; Любовь Владимировна Кобелева, уборщик; Евгений Евгеньевич Колегов, электрослесарь-контактчик; Елизавета Юрьевна Пантелеева, уборщик; Татьяна Викторовна Сенокосова, загрузчик-выгрузчик; Николай Геннадьевич Стец, прокатчик; Татьяна Валентиновна Федосеева, оператор ПГУУ; Александр Александрович Шмелёв, укладчик-упаковщик.

Цех № 3: Юлия Викторовна Прохорова, аппаратчик; Роман Владимирович Самарин, аппаратчик; Лидия Николаевна Суханова, маляр-штукатур.

Цех № 4: Ольга Ивановна Давыдова, аппаратчик; Светлана Юрьевна Рогальникова, обжигальщик; Александр Леонидович Ушков, слесарь-электрик.

Цех № 7:

Тимур Коптлеуович Аулабаев, слесарь-ремонтник; Валерия Владимировна Епишина, комплектовщик; Вячеслав Анатольевич Кирик, аппаратчик; Денис Викторович Малышев, аппаратчик; Ирина Алексеевна Плетнёва, кладовщик; Светлана Владимировна Погорецкая, аппаратчик; Дмитрий Владимирович Романов, аппаратчик; Станислав Александрович Русинов, электромонтёр; Вячеслав Рудольфович Скрябин, аппаратчик; Елена Александровна Ташлыкорова, аппаратчик; Эльман Королгу Оглы Фархадов, аппаратчик; Ольга Геннадьевна Штанько, машинист.

Цех № 9: Александр Васильевич Базганов, электрогазосварщик; Ольга Ивановна Воронцова, контролёр; Светлана Николаевна Давыдова, сортировщик; Галина Михайловна Ефремова, машинист крана; Андрей Александрович Кушманов, слесарь-ремонтник; Наталья Владимировна Каца, сортировщик; Ольга Владимировна Левина, сортировщик; Анастасия Викторовна Новикова, контролёр; Денис Александрович Хутный, раздельщик; Геннадий Николаевич Чагин, печевой; Иван Валерьевич Шернин, раздельщик титановой губки.

Цех № 10: Анастасия Витальевна Катаева, дозиметрист; Ирина Дмитриевна Пономарёва, контролёр.

Цех № 11: Антон Алексеевич Зайков, водитель автомобиля.

Цех № 12: Андрей Евгеньевич Зворыгин, грузчик; Олег Сергеевич Калабурдин, грузчик.

Цех № 13: Татьяна Евгеньевна Рябцовских, уборщик.

Цех № 15: Ольга Сергеевна Зольникова, повар; Ольга Васильевна Третьякова, повар; Елена Евгеньевна Труфанова, продавец; Наталья Александровна Тудасева, повар.

Цех № 16: Ярослав Маркович Климанов, слесарь КИПиА; Алексей Викторович Луцилин, слесарь КИПиА.

Цех № 19: Нина Валентиновна Баранова, аппаратчик; Светлана Васильевна Мельникова, машинист насосных установок; Иван Кириллович Паршаков, слесарь-ремонтник.

Цех № 20: Виталий Викторович Наборщиков, слесарь-ремонтник; Вадим Сергеевич Ямов, слесарь-электрик.

Цех № 23: Оксана Борисовна Башкирцева; Сергей Юрьевич Гусев; Татьяна Ивановна Кобелева; Андрей Николаевич Мазунин; Николай Степанович Пьянков (все — охранники).

Цех № 26: Александр Николаевич Боголюбов, футеровщик; Антон Вячеславович Горев, футеровщик-шамотчик; Анатолий Васильевич Исупов, подсобный рабочий; Сергей Абрамович Никулин, электрогазосварщик; Андрей Николаевич Чуклинов, футеровщик.

«Мы традициям верны!»

Самому молодому производству цеха № 3 – паровому гидролизу – 35!

Рождение ОСЧ было предопределено самой «эпохой». С 70-х годов



В.В. Вечтомова, бригадир и старожил

прошлого века соликамские пентахлориды тантала и ниобия – востребованный продукт на российском (а позднее и зарубежном) рынке, в отраслях, связанных с тонкими технологиями: электроникой, приборостроением. Запуск участка ОСЧ в 1986-м году стал логическим продолжением развития пентахлоридной технологии.

«Не случайно первое название нашего участка (наряду с популярным ОСЧ) – спиртовой гидролиз, – рассказывает **В.В. Вечтомова**, ветеран подразделения. – Спиртом мы и оборудование протирали, прежде чем приступить к работе (от нас даже и пахло постоянно спиртом).

На применении спирта основывался и сам технологический процесс. В смену мы получали по семьдесят-восемьдесят литров: заливали его в реактор, растворяли хлориды. Потом выпаривали всё это дело в специальных выпарных шкафах. Полученный продукт сушили в маленькой вращающейся печи (засыпали его туда порциями по пять килограммов) и прокаливали в муфельных печах (они были такими же, как и сейчас, только поуже).



С.В. Тверитина

Такой вот непростой процесс. И достаточно опасный, связанный с использованием кислорода, с применением вакуума.

Бывало, что при декантировании (разделении твёрдой и жидкой фаз полупродукта), колбы взрывались. Но не зря же у нас цех опытный, учёные люди работали над технологией, с каждым годом совершенствовались процесс».

Но не только за счёт «внутренних» перемен менялось лицо участка.

В девяностые годы дорогая по своей себестоимости спиртовая технология была признана экономически нецелесообразной, очень затратной, и процесс гидролиза был переведён на более экономичную – паровую – основу.

За прошедшие с тех пор двадцать с лишним лет процесс производства пентахлоридов стал, несомненно, менее трудоёмким.

«Сейчас у нас всего две основные стадии – гидролиз и прокалка», – представляет сегодняшнее производство **А.А. Варганова**, мастер участка. Понятно, что и численность



Ю. Прохорова в этом году стала кадровым рабочим

работающих благодаря этому со временем уменьшилась очень ощутимо: если в 80-е годы на ОСЧ трудились до семи аппаратчиков в смену, то сейчас – всего трое.

А вот управляемость и точность ведения процесса при всём этом только растёт. И в этом аппаратчикам участка помогают современные средства контроля. Например, те же необходимые температурные параметры (ровно 880 градусов!) «умная» печь у них поддерживает сама: включается-выключается по мере необходимости.

Одним словом, о произошедших за тридцать пять лет перемен можно говорить и говорить...

В том числе – и о далеко не самых радужных. Но они связаны уже не с производством, а с рынком. С тех пор как на смену регулируемой плановой экономике пришли частные

интересы отдельных потребителей, планы производства особо чистого продукта тоже стали величиной непостоянной: то килограммов 800 в месяц, то – две-три тонны. Всё зависит от конкретных контрактов.

Не исключение и ситуации, когда контракта и вовсе нет. Тогда коллективу приходится на месяц-другой уходить на вынужденный простой – «две трети».

Единственное, что на протяжении пяти лет остаётся неизменным, постоянным и неизменным – это качество выпускаемого продукта. Наши соликамские пятиокиси тантала и ниобия по-прежнему не просто чистые, а особо чистые! Отсюда и неизменные требования к работающему коллективу: предельная аккуратность во всём (в ведении процесса, заполнении рапортов, в поддержании чистоты на рабочих местах), добросовестность и внимательность.

А вот такие понятия как «дружба» и «коллективизм» в списке обязательных производственных требований не содержатся. Но для этого коллектива они тоже – «нерушимая» норма. С самых первых дней его существования.

Так было в самом начале – тридцать пять лет назад («всегда во всём мы были заодно: вместе с **Николаем Николаевичем Шевчуком**, нашим первым руководителем, участвовали в мероприятиях, на картошку, на зерноток дружно ездили»). Так было в последующие годы – при **Тамаре Аркадьевне Чистяковой**, при **Веронике Валерьевне Серёдкиной**. Так оно остаётся и сейчас. «Традиций своих не меняем, – улыбается Антонина Анатольевна Варганова. – Приходящих новичков обучаем всем миром, помогаем втянуться. Кто хочет работать – остаётся, находят себя». Постоянство рядов тоже – отличительная черта этого коллектива. Помнится, каких-то 15 лет назад, при подготовке материала к двадцатилетию участка, мы отмечали: «Старожилы здесь...все». Так оно и было! Весь личный состав участка трудился с самого его пуска.

Но время летит. Сегодня из тех первопроходцев на паровом гидролизе остались только **Наталья Петровна Соколкова**, которая пришла на самый пуск, и уже названная выше **Виктория Витальевна Вечтомова** (её стаж – с июня 1986-го). По-прежнему трудятся на заводе **Вероника Валерьевна Серёдкина** и **Елена Витальевна Бургард** – инженерами диспетчерской службы.

Дело ветеранов достойно продолжает молодое поколе-



Т.А. Чистякова



В.В. Серёдкина



А.А. Варганова, мастер участка

ние. «Из двадцати двух работающих, половина – специалисты со стажем более десяти лет, – представляет свой коллектив мастер. – О молодых рабочих тоже могу сказать всё только хорошее. В работе все идут ровненько.

А какие среди них есть творческие личности! Заметили, как мы «засветились» в последнее время в творческих заводских конкурсах?! Фантазии, креативу **Ксении Новиковой**, **Юлии Прохоровой** и других наших девушек остаётся только позавидовать! А мы их поддерживаем во всём!

Прошлую вахту мы безоговорочно выиграли. И в эту первые три месяца лидировали, а потом грянул очередной временный простой... Так было обидно! Но ничего, всё у нас, как говорится, впереди. Наверстаем!».

Потому-то одно из самых главных пожеланий руководителя своему коллективу (первое, конечно, – здоровья всем!) – стабильной работы. А ещё долгосрочных контрактов, любви и взаимопонимания в семьях. Присоединяемся!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Гордимся. Равняемся. Поздравляем!

Представляем трудовую элиту Соликамского магниевого завода!

Звание «Ветеран завода» присвоено в этом году **Ю.Г. ЦЕНТНЕРУ**, мастеру цеха № 1.



Ю.Г. Центнер

Про таких, как Юрий Геннадьевич, говорят: «Выращенный здесь же, на производстве».

Свой путь на Соликамском магниевого заводе он начал с третьего цеха. В тысяча девятьсот девяносто пятом году открылся новый участок по производству пятиоксида ниобия, куда и пришёл молодой аппаратчик. Спустя два года участок расформировали, а Юрию Геннадьевичу предложили перейти в первый цех — электролизником. Так первое отделение электролизного стало для него вторым домом.

«Мой первый мастер — Вячеслав Иванович Мальцев, — рассказывает ветеран завода. — Но надолго в одной смене (кроме, наверное, коллектива Вячеслава Петровича Буробина) я не задерживался: меня постоянно перекидывали то в одну, то в другую. Пройдя такую производственную школу, я многому научился. И осознал одну вещь: нужно получить специальное образование («за плечами» у меня была не совсем удачная попытка выучиться на электрика)!

Успешно закончил «горнохим» — на металлурга. Со временем стал подменять мастеров — опять же «прогнали» по всем сменам. Считаю, такая дорожка в руководители — самая правильная! А где-то с две тысячи пятого года меня назначили постоянным мастером смены — вместо ушедшего на заслуженный отдых Вячеслава Ивановича. Сейчас мой коллектив уже полностью обновился, но остался таким же крепким и надёжным. И мы вполне справляемся с поставленными задачами!».

Мастер Центнер умеет работать в команде, принимать решения не только за себя, преодолевать трудности. Целеустремлённости и трудолюбия Юрию Геннадьевичу

не занимать. Спортсмен по характеру и хоккеист по «второй профессии», он уверенно шагает вперёд.

шестого разряда: «приставлен» следить за работой хлоратора. Если нужно, без лишних вопросов поднимется и до шестнадцатой отметки, чтобы объяснить менее опытным коллегам, как он сам выражается, «нюансовую ерунду» в их работе.

Звание «Ветеран завода» присвоено **В.С. АНКУШИНУ**, аппаратчику в производстве титана и редких металлов цеха № 3.

На завод Виталий Семёнович устраивался, как он сам говорит, «ещё при директоре Шелконогове и мастере участка Деткове» — в тысяча девятьсот семьдесят девятом году.

За тридцать два года ветеран (было дело — Виталий Семёнович ненадолго уходил с завода) принял участие в разработке и внедрении технологий практически всех

Звание «Ветеран завода» присвоено **А.Л. НОСКОВУ**, печевому по переработке титаносодержащий и редкоземельных материалов цеха № 7.



А.Л. Носков

В своей смене первого отделения Александр Леонидович — один из немногих долгожителей. Больше него в этом коллективе работает разве что его мастер — **Владимир Михайлович Таганкин**. Руководитель, с которым он на производстве, «рука об руку», уже третий десяток разменял.

В родном седьмом цехе Александр Леонидович прошёл практически все технологические этапы отделения.

«Моим первым бригадиром был **Андрей Цидвинцев**, — рассказывает сам ветеран. — Опытнейший специалист! Под его «присмотром» я быстро обучился своей новой профессии. И всё бы хорошо, но моё здоровье меня немного подвело (перенёс несколько операций на ноге). Меня вывели на лёгкий труд, и за несколько лет я успел изучить работу аппаратчика в четвёртом цехе, потрудиться в первом и третьем отделениях первого цеха. А около семи лет назад я вернулся снова в свою родную бригаду!».

Сегодня Александр Леонидович трудится печевым

редкометалльных направлений, сменил не один производственный участок в родном подразделении.

«Металлотермия, участок диоксида титана, участок несортных отходов, — перечисляет уникальный



А.А. Гилёв

специалист. — Отправляли меня и на печь кипящего слоя на время отработки технологии синтеза и обезжелезивания карналлита. Был я и электролизником (тог-



В.С. Анкушин

да мы экспериментировали с новыми конструкциями электролизёров). И «грануляцию», и дробилку, в составе опытной группы нашего цеха, пускал. Всего и не перечислить!

На каждом из производственных этапов работал вместе с профессиональными руководителями — **Николаем Александровичем Мальцевым**, **Максимом Анатольевичем Шелконогим**, **Николаем Александровичем Жулановым** и другими».

Последние шесть лет на участке ректификации Виталий Семёнович — бригадир дневной смены, опора **Сергея Викторовича Ширинкина**, мастера.

Трудолюбивый и умелый хозяин наш ветеран и в своём доме, где живёт, кстати, всю свою жизнь. Большой огород, своё подворье помогают ему на время отвлечься от серьёзной работы, отдохнуть душой, набраться новых сил.

Звание «Ветеран завода» присвоено **А.А. ГИЛЁВУ**, аппаратчику перегонки цеха № 7.

С производством пятиоксида ниобия и тантала, готового продукта цеха, связана

навсегда выбранном, месте. Старшие Гилёвы — **Александр Михайлович** и **Клавдия Александровна**, ветераны завода, — тоже трудились в своё время в химико-металлургическом. Он — слесарем-ремонтником в механослужбе, она — штукатуром-маляром в химзащите.

«Они и переманили меня на магниевый, — говорит специалист. — Я, по профессии газоэлектросварщик, во все и не думал, что буду работать на таком производстве. Впервые попав в цех, был немного ошарашен «местными видами».

Первые полтора года мне было тяжело ещё и из-за сменного графика. Ничего, привык, повысил свой разряд, освоил технологию нашего производства. И вот уже более десяти лет хожу в бригадах. С нашим мастером смены, **Георгием Геннадьевичем Шипулиным**, отлично сработался.

Пробую воспитать себе преемника — всё-таки возраст мой солидный, молодым дорогу пора уступать. Вот только желающие в очередь не выстраиваются... Хотя претенденты в коллективе есть.

Каким же другим было отношение к работе у моего поколения в двадцать-тридцать лет! Мы и на смену-то частенько на пару часов раньше приезжали, чтобы в настольный теннис или домино поиграть, поболтать, к смене подготовиться. То и дело старались разряд повысить, подменяли друг друга без проблем. Дружно жили!».

Несмотря на свой солидный, как выражается сам награждённый, возраст, **Алексей Александрович** полон сил и энергии! А всё благодаря тому, что организм закалён с молодости: долгое время увлекался гиревым спортом, и сегодня им немного «балует».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

Гордимся. Равняемся. Поздравляем!

Добрые слова, пожелания и аплодисменты, дружеские рукопожатия, улыбки – всё это традиционный праздник Трудовой Славы Соликамского магниевого завода.

Ветеранам и кадровым рабочим -2021 он запомнится ещё и тем, что получили они свои почётные звания в год большого юбилея родного предприятия. Моменты церемонии награждения – в нашем сегодняшнем фоторепортаже!

Фото Е. БАЖЕНОВОЙ и А. ПАНТЕЛЕЕВОЙ



Гвардия ветеранов завода и кадровых рабочих цеха № 1



В.Г. Панков



С.Ю. Рогольникова



А.Л. Носков, А.Ю. Корякин, В.И. Шияя



А.В. Катаева, Г.П. Мерщурова, С.А. Юков



Е.А. Ташлыкova



Д.В. Железных



Ю.С. Ябурова



А.Б. Ступакова



Л.И. Угринова



В.Н. Головашов, В.И. Добрынин, Е.И. Хомяков



Кадровые рабочие цеха № 9

Давший «имя» заводу

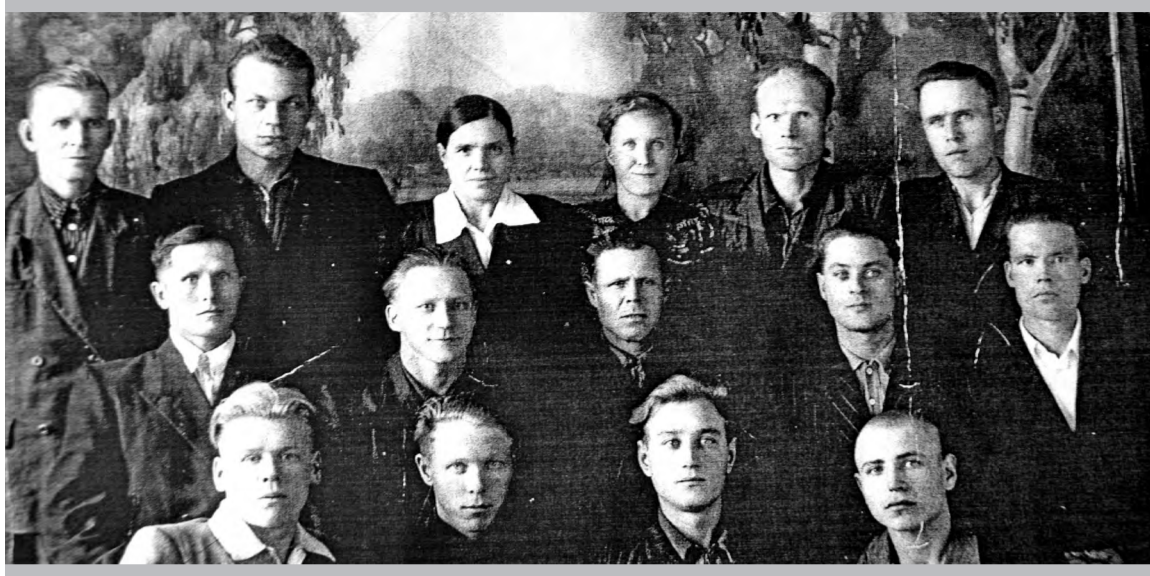
День рождения завода – 14-е марта – это, прежде всего, день рождения цеха электролиза.

Сегодня мы перелистаем страницы его славной истории, истории одного из самых первых цехов и, с точки зрения истории предприятия, – самого главного.

Как известно, свой день рождения – выпуск первой чушки магния – магниевый комбинат встретил, будучи недостроенным. Но советской обороне нужен был металлический магний. И правительство торопило руководство калийного комбината, на базе которого велось строительство «группы магниевых заводов» (так назывались в то время будущие цехи ещё не построенного завода).

На техническом совещании служб Калийтреста, состоявшемся 3-го февраля 1936-го года, было принято решение о целесообразности пуска хотя бы одной ванны в цехе электролиза.

Незадолго до этого события вышел «Приказ по управлению треста «Союзкалий» и 1-му калийному комбинату имени 10-летия октябрьской революции», который гласит: «Назначаются с 15.02.36: начальником цеха обезвоживания т. **Оробей Н.Я.**, сменными инженерами – **Фролов Н.Е., Нестерова М.П., Циренщиков К.И., Гапонов Г.С.** Начальником цеха электролиза и электролитной – т. **Гуляницкий Б.С.**, сменными мастерами – **Соляков С.П., Караваяв Ю.Н., Антонова С.М., Неверов А.Н.** Начальником



Год 1952-й: группа работников электролизного цеха

Таким образом, в своём первоначальном виде завод состоял всего из трёх производственных цехов. Была ещё преобразовательная подстанция (три мотор-генератора и вспомогательное оборудование), с пуском которой эти только что построенные цехи ожили.

Под номером один фигурировал во время пуска цех обезвоживания (прообраз сегодняшнего сырьевого отделения первого цеха). А цех электролиза, в совокупности с электролитной, был в то время под номером два. И первый слиток магния увидел свет всё-таки во втором цехе.

А отдельное литейное отделение появилось только в 1962-м году. В отличие от той «старой литейки», находившей-

таллургических цехов вовсе не таким, как сказано выше. Обезвоживание и электролиз были одним цехом, а «литейка» – отдельным. Да, к тому времени структура магниевых производств стала уже такой. В 1956-м году на заводе был построен цех порошковой металлургии, и после появления нового литейного отделения их объединили в один цех: по территориальному принципу (они и находились под одной крышей), по характеру деятельности.

По той же самой логике – находятся рядом и технологически продолжают друг друга – были объединены в цех № 1 сырьевое отделение с электролизом.

Единый магниевый цех, состоящий из трёх отделений, образовался в результате событий в семидесятых: в 1973-м завод вошёл в состав Березниковского титано-магниевых комбината и так работал вплоть до 1991-го года.

Этапы большого пути

- 1935 - 1936 годы – монтажные работы по установке агрегатов и оборудования завода.

- 1936-й год – получена первая чушка металлического магния.

- 1937-й год – в течение года завод произвёл 906 тонн магния и вышел на проектную мощность.

- 1938 - 1942 годы – первая реконструкция электролизных ванн с увеличением производственной мощности. Переход на новую конструкцию ванны – с подведёнными боковым и верхним электродами, предложенную в 1937-м году инженером цеха электролиза **С.П. Соляковым** вместе с группой работников УНИХИМА. Это существенно облегчило выборку магния, производительность электролизёра возросла вдвое. «Соляковская» конструкция в основе своей сохранялась на заводе до 1968-го года.

В это же время началось испытание центробежного насоса по откачке отработанного электролита.

Наряду с выпуском рафинированного магния, в цехе № 2 началось производство первых сплавов АМ-6, АМ-10 и АМ-50 для авиационного моторостроения и нужд военной промышленности.

- 1941 - 1943 годы – строительство и пуск 3-й серии

вновь строящихся титано-магниевых комбинатах.

- 1961-й год – испытание опытно-промышленного электролизёра со сборной ячейкой для магния и шлама.

- 1963-й год – пущено в эксплуатацию новое литейное отделение с механизированной разливкой металла.

- 1963 - 1966 годы – третья, послевоенная, реконструкция электролизных ванн.

- 1963 - 1967 годы – разработка и внедрение технологии производства магний-циркониевой лигатуры (автор – **Г.И. Белкин**) в литейном отделении. Отрабатывается технология новых сплавов МЛ-10, МЛ-12 и других.

В ходе коренной реконструкции цеха электролиза внедрён более мощный электролизёр на силу тока 75 кА.

- 1969 - 1970 годы – впервые в практике магниевой промышленности испытан каскад бездиафрагменных электролизёров.

- 1970-й год, ноябрь – на лунную поверхность доставлен радиоуправляемый с Земли самоходный аппарат «Луноход



Выборка магния вакуумчиком Аликиным (80-е годы)

цеха бертсоли – т. **Спирин Н.С.**, завпроизводством – т. **Метельков К.И.**, сменными инженерами – **Ворошилов А.П., Осипов М.И., Опалинский В.Э.**

Всё руководство окончанием строительства и монтажа, пуском и эксплуатацией возложить на зам. главного инженера Союзкалия т. **Хейфеца Я.М.**.

ся под одной крышей с электролизом, его стали называть «новой литейкой». И до сих пор ещё нет-нет да и услышишь где-нибудь в обиходе этот термин. Вот так повезло – остаться вечно молодой!

Кстати говоря, поколение ветеранов, работавших в цехе в 60-е годы, помнят состав ме-



Травильное отделение цеха (60-е годы)

электролиза (на основе оборудования, эвакуированного с Запорожского титано-магниевых комбината, цеха шахтных электропечей.

- 1946 - 1954 годы – создание карналитового хлоратора группой инженера **С.П. Солякова**.

- 1950-й год – внедрение новой электролизной ванны с боковым вводом анодов.

- 1952 - 1956 годы – создание вакуум-ковша для выборки магния-сырца из ванн, позволившего ликвидировать ручную выборку магния-сырца и повысить производительность труда на 30 процентов (создатели – **В.П. Денисов, В.В. Бородай**).

- 1960-й год – промышленное испытание ванны на 100 кА с верхним вводом анодов. Рекомендована её установка на

-1», изготовленный из соликамских магниевых сплавов.

- 1973-й год – государственный Знак качества присвоен магнию первичному.

- 1977-й год – за разработку, освоение и внедрение бездиафрагменного электролизёра большая группа работников ВАМИ, института Титана и заводов отрасли удостоена Государственной премии СССР. Среди лауреатов – работники завода **А.И. Каравайный** и **А.Н. Татакин**, от БТМК – **А.А. Щелконогов**.

- 1978-й год – полный перевод электролиза на бездиафрагменные электролизёры.

Материалы полосы подготовила Елена БАЖЕНОВА. Фото из архива редакции

Нашу смену воспитывать нам

Целых два месяца – с февраля по второе апреля – Иван Пегушин, третьекурсни́к горно-химического техникума, был полноправным заводчанином.

Работал в смене **А.Н. Остапчука** в сырьевом отделении первого цеха: выполнял под присмотром наставника нехитрые производственные задания, получал за это заслуженную заработную плату. В то время как другие его однокурсники, попавшие на учебную практику в эту же смену, пока просто знакомились с производством, привлекались лишь к самым нехитрым задачам – уборке помещений, чистке оборудования. Более «предметное» знакомство с будущей профессией начнётся для них только летом, на производственной практике. А

Иван придёт на неё уже почти бывалым магнелиником.

Всё дело в том, что он, в отличие от сокурсников, учится по договору с предприятием («Предложили в отделе кадров заключить такой договор – я и согласился», – рассказал сам молодой человек). Как отмечает **П.В. Попов**, его наставник, опытный заводской инструктор производственного обучения, толк в понимании производства у парня есть. Интерес к профессии прокальщика – тоже.

Всего же из двадцати студентов, обучающихся по

специальности «Металлургия цветных металлов», проходивших с февраля по март практику в подразделениях завода, такие же договоры с предприятием заключили двенадцать человек. Конкретно по сырьевому отделению, по словам **Д.Е. Сенокосова**, его начальника, в этот раз у них – три договорника.

Загадывать рановато (впереди у ребят ещё – армия). Но уже с достаточно высокой долей вероятности о большинстве из них можно сказать: «Заводское пополнение».



Уже – металлурги

А как сложились судьбы сегодняшних заводчан – договорников предыдущих лет?

Валерия СТАРЦЕВА, аппаратчик разложения гипохлоритных пульп, цех № 1, выпускник 2018-го года.

Лично я всем очень довольна, считаю себя по-настоящему везучей. Да, поначалу мне тоже всё в цехе казалось непонят-

моего сегодняшнего круга общения, всех моих знакомых и друзей по работе, по спорту, по профсоюзной деятельности, участию в молодёжном движении (теперь уже и за пределами завода, на уровне города).

К тому же, придя на завод, я получила возможность учиться дальше. Вот буквально только что сдала свою очередную сессию за четвёртый курс Уральского Федерального университета имени первого президента России **Бориса Ельцина** (одно только огорчает, что онлайн режим до сих пор не отменён, а я люблю живое общение).

И ещё один большой плюс: у договорников учёба в техникуме засчитывается в трудовой стаж. Так что сегодня он у меня уже не три года, как было бы, учишь я «просто так», а целых семь!».

Максим РУДЬЕВ, исполняющий обязанности мастера смены, цех № 9, выпускник 2008-го года.



«Для меня всё началось с объявления в газете (было это в 2004-м году). Прочитал, что набирается такая вот – специ-

альная металлургическая «заводская» – группа, и решил попробовать.

Тем более что какие-то общие представления о СМЗ уже были: здесь трудятся моя мама – **Елена Анатольевна** (она – повар-кондитер заводской столовой) и дядя – **Андрей Анатольевич** (водитель одиннадцатого цеха).

А вот личные впечатления от производства поначалу сложились очень неоднозначные: столько всего кругом, и всё – непонятное!

Но одно дело, когда ты просто экскурсант или практикант-«ученик» (ходишь-смотришь-слушаешь кого-то, высиживая время в щитовой). И совсем другое, когда в своё будущее дело погружаешься. Так, как это и прописано по договору – с настоящим трудоустройством в конкретную смену, с такой же, как у всех, личной долей ответственности за общий план, и, главное, с зарплатой!

Помню, в своей смене **Демченко** я тогда – после третьего

увольняться с завода. Уже и из техникума начали звонить: «Где там наш студент потерялся?». Чувствовал себя самым настоящим хлораторщиком! Понятно, что, и получив диплом, попросился на «свое законное» место, в «свою смену». И всё было хорошо, но потом меня, как и многих других в этом возрасте, коснулись «заблуждения молодости»: захотелось попробовать в жизни чего-то новенького, каких-то более «лёгких» денег, что ли. Да только вот «помотавшись» среди чужого, начинаешь сильнее ценить своё.

В четырнадцатом году я вернулся на завод. Но теперь уже не в первый цех, а туда, где была горящая вакансия, – в девятый. Снова – погружение во что-то новое, неизведанное. Начинать учеником печевого в отделении восстановления и дистилляции титана. Потом сдал на третий, четвёртый, пятый, шестой разряды... Обучился на мастера смены. Лет пять замещал отсутствующих руководителей, с сентября прошлого года получил свою постоянную смену. Так что всё своё для меня теперь – именно здесь.

Учусь на третьем курсе Уральского Федерального университета в Екатеринбурге. Не сказать, что всё это так легко, особенно когда у тебя уже семья, дети. Но без цели в жизни, без движения вперёд просто неинтересно.

Елена БАЖЕНОВА,
Фото автора
из архива редакции

Вместо послесловия.

В следующих номерах газеты мы продолжим «студенческую» тему. В наших планах – и интервью с **Т.Е. Тревель**, начальником отдела кадров (тема – работа с учебными заведениями).



«подавая документы в «горнохим», я, вообще-то, думала о специальности ТНВ, но в тот год набора на неё почему-то не было. И мне сказали: «Иди на металлургию цветных металлов. Также вполне подходящая для девочек профессия».

О заводе я представление тогда уже имела, конечно. У меня даже бабушка – **Лидия Аркадьевна Седунова** – когда-то работала здесь, в первом цехе. Но сама я, честно говоря, свою судьбу именно с этим предприятием связывать не собиралась. Так что, если бы не агитация отдела кадров...

Пришли, золотых гор (смеётся) наобещали! Тут тебе и стипендия, и гарантированное трудоустройство. И мы – молодые, наивные (смеётся) – на заключали массово договоров! А потом кое-кто «спохватился»: «Да зачем мне этот завод?!». Но тут ведь уж от самого человека зависит, от того, есть у него интерес к этому – новому для себя – делу или нет.

ним. Но два курса практики и две курсовые работы – по вращающимся печам (на втором) и по скрубберам газоочистки (на третьем) – сделали своё дело. Всё стало родным, своим. Готовить диплом (всё по той же газоочистке) уже, как говорится, было «нечего делать!».

А потом меня – с моим-то красным дипломом (!) – поставили на транспортёрную ленту. Вся семья была в расстройстве: «Училась-училась – и в карналитовую пыль, в бытовую неустроенность»... Но только – не я сама! Работа как работа, надо же с чего-то начинать. Через полгода меня перевели на газоочистку. А потом и до пульпы – моего сегодняшнего места – дело дошло. Вот уже два года я здесь. И очень всем довольна: интересный процесс, прекрасный коллектив. Все тебя любят, все о тебя заботятся. Так «атмосферно» тут у нас! (Говорю же, везучая я!).

Так что, если бы не этот договор, не было бы у меня и

Поздравляем **Александру Павловну** и **Леонида Ивановича ГЛАДКИХ** с золотой свадьбой!

*Свадьба золотая — значит вместе
Вы уже полвека, как-никак!
Счастья вам желаем и здоровья,
Самых лучших, самых добрых благ!*

Совет ветеранов

Поздравляем с золотой свадьбой **Надежду Семёновну** и **Вячеслава Павловича НЕВЕРОВЫХ!**

*Вызывают восхищение
Золотые отношения,
Та любовь, что вас связала
И семьи основой стала!*

Совет ветеранов



От всей души!

Поздравляем юбиляров апреля: **Эмине Усеиновну Абибулаеву**, **Тамару Ивановну Бахареву**, **Владимира Алексеевича Белкина**, **Наталью Леонидовну Гуляеву**, **Валерию Михайловну Добровольского**, **Марину Николаевну Зайцеву**, **Людмилу Евгеньевну Котельникову**, **Рафиса Хамитовича Киреева**, **Михаила Александровича Озолина**, **Марию Александровну Попову**, **Светлану Александровну Поторочину**, **Юрия Михайловича Пузикова**, **Александру Егоровну Распопову**, **Ирину Александровну Рогожникову**, **Людмилу Константиновну Рудавину**, **Тамару Андреевну Сидорову**, **Нину Афанасьевну Суровцеву**, **Николая Кирилловича Трифонова**, **Нину Васильевну Угринову**, **Нину Васильевну Ходехину**, **Людмилу Григорьевну Чухлаеву!**

*В душе пусть праздник не кончается,
И каждый день мечта сбывается.
Пусть бесконечно радость длится,
Всё, что задумано, свершится!*

Совет ветеранов

Всё это было...

Какие события произошли в апреле... года?

1941

Специальным решением ЦК ВКП(б), 1-го апреля Соликамский магниевый завод переведён из Нар-

комата химической промышленности в Наркомцвет. В связи с выделением завода в самостоятельную

хозяйственную единицу, 26-го апреля избрано партбюро в составе семи человек (секретарь **П.Н. Захваткин**).

1951

Организовано машинно-счётное бюро. Для него были закуплены две суммирующие, семь вычислительных и одна фактурная машины.

В течение месяца по инициативе трудящихся цехов электроли-

за и опытного на заводе проходил месячник общественного смотра охраны труда и техники безопасности. Всего поступило более шестисот предложений, причём свыше двухсот пятидесяти было реализовано практически сразу.

Работники ремонтно-строительной группы испытали новый способ применения извести вместо алебастра и цемента при кирпичной кладке на штукатурных работах по деревянной и кирпичной конструкции.

1961

А.М. Озолин, мастер металлургического цеха, избран председателем колхоза «Новая жизнь». Ремонтники

ремонтно-механического цеха провели два субботника, в ходе которых собрано и слано сорок тонн чёрно-

го металла. Магниевики выполнили план по валовой продукции за четыре месяца досрочно — 26-го апреля.

1971

Коммунистический субботник прошёл 17-го апреля. В «красной субботе» приняли участие 2895 магниевиков. Они собрали и отгрузили шестьдесят четыре тонны металлолома, вывезли 458 тонн снега и мусора. На корпуса нового производства перевезено семьдесят пять тонн брусчатки. В санаторий-профи-

лакторий отправлено семьдесят три кубометра дров. Много складировано кирпича и древесно-стружечных плит.

Коммунисты электролитейного цеха на открытом собрании 15-го апреля обсудили качество выпускаемой продукции литейным отделением. Партийное собрание отметило, что резко увеличился

выход оборотного металла, отбракованного по внешнему виду и по примесям хлора. За четырнадцать дней апреля возвращено около пяти тонн. На партийном собрании были выяснены причины, порождающие брак, и принято постановление, направленное на улучшение качества продукции и экономических показателей работы цеха.

1981

Победителям областного социалистического соревнования 1980-го года — группе рабочих нашего завода — присуждена премия имени сталевара **Г.М. Жданова** третьей степени. Лауреатами областной премии стали электролизники-наладчики **Г.Н. Буяков**, **В.А. Агапов**,

В.П. Булаев, **Ю.Г. Шипулин**. В канун празднования 111-й годовщины со дня рождения **В.И. Ленина**, коллектив ремонтной бригады четвёртого цеха, руководимый **А.Я. Ивашовым**, удостоен комбинатской премии за показатели по трудовому, политическому и культурному вос-

питанию и постановку работы по социалистическому соревнованию в 1980-м году.

В канун Первомая на заводе оформлена Галерея орденосцев: пятьдесят четыре портрета заводчан, которые удостоены наград Родины в годы пятилеток.

1991

Бюро охраны труда совместно с ИТР электролизного цеха провели «Круглый стол». **В.П. Ворожцов**, начальник бюро охраны труда, отме-

тил, что нарушений по технологии обезвоживания промышленных газов, стоков стало меньше, но всё же такие случаи были. Запланированы

работы на нулевой водной ступени, которая повысит КПД газоочистки и облегчит утилизацию гипохлоридных стоков.

2001

В Доме культуры «Прикамье» состоялась первая церемония вручения городской премии «Спортивная элита — 2000». Лучшим спортсменом признан мастер спорта по

бодибилдингу **Александр Соснин**, электрогазосварщик цеха № 7. Прошло лично-командное первенство по плаванию. В своих группах победителями признаны команды

четвёртого и шестнадцатого цехов. В личном первенстве победителями в своих возрастных группах стали **Н. Спиренкова** (цех № 4), **Т. Смагина** (цех № 10), **Н. Козлова** (цех № 1).

По материалам газеты «Магневик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Поздравляем с юбилейной датой **Юлию Геннадьевну Чистякову!**

Желаем бесконечного заряда оптимизма и крепкого здоровья. Пусть работа радует новыми интересными задачами! Спасибо за то, что Вы поддерживаете, когда это надо, помогаете, когда это необходимо, и исправляете ошибки, когда они есть.

Служба по маркетингу и продажам

Поздравляем с днём рождения **Дениса Анатольевича Климашевского**, **Екатерину Сергеевну Шибанову**, **Евгению Викторовну Насекину**, **Ирину Дориевну Кулевскую**, **Илью Александровича Польшукова**, **Юлию Геннадьевну Чистякову**, **Ольгу Сергеевну Луначёву**, **Николая Витальевича Мелехина**, **Алексея Аркадьевича Терешко**, **Владимира Ильича Афанасьева**, **Алексея Константиновича Пантелеева!**

*Желаем, чтоб жизнь никогда не кончалась,
Беда и печаль на пути не встречались!
Вечного счастья, хороших друзей,
Успехов, здоровья и солнечных дней!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения **Галину Николаевну Черноусову!**

*Пусть годы медленнее мчатся,
Несут улыбку, радость, смех.
И пусть сопутствует Вам в жизни
Здоровье, счастье и успех!*

Котельникова, Талановы

Поздравляю с присвоением звания «Кадровый рабочий» **Андрея Александровича Кушманова!**

*Событие сегодня на заводе,
Вручение наград и званий заводских!
Заслуженных работников в народе,
Работников больших, мастеровых!
Но хочется отметить одного мне,
Которого я знаю много лет!
А потому ценю его вдвойне я,
Таких как он, поверьте, в мире нет!
Сегодня кадровым рабочим стал он.
А он, ну как обычно, вдруг глаза потупит!
Не любит он литавров звон!
И пусть никто его за это не осудит!
Ну, вот такой — хороший человек!
Специалист во всём, к чему рука коснётся!
Товарищ, не откажет в помощи вовек,
Пусть даже жертвовать собой придётся!
Кушмановым Андреем все зовут сего героя,
Хочу поздравить я со званием твоим!
Чтоб честь тебе все отдавали стоя!
Чтоб ты гордился званием своим!*

Друг

Внимание!

В связи с майскими «каникулами» заводская эстафета на призы газеты «Магневик» переносится на 12-е мая. Начало в 14.30.

Митинг переносится на июль.