



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 26 марта 2021 г.
№11 (3590)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Выбрали мы такой поэтапный график намеренно, чтобы не было в работе сумбура, всё делалось пошагово, планомерно, а какие-то возникающие нюансы и возможные ошибки исправлялись уже на самых первоначальных стадиях. К тому же надо учитывать и то, что каждый из

наших цехов обладает своей спецификой, – под одну гребёнку всех не причесать. К каждому вопросу на местах надо подходить более индивидуально и глубоко в каждом цехе».

Владислав РУДИК,
начальник ОПОЗ (вторая полоса)

И это всё – о нас!



Настоящей заводской фотолетописью стала выставка конкурсных стендов цехов. Вот только два из них, но и по ним видно, как старались дружные коллективы творчески рассказать о своей истории! Некоторые подробности этого конкурса – на третьей полосе.

Юбилею посвящается



В прошлую пятницу, 19-го марта, в Красном уголке цеха № 7 подвели итоги конкурсов в честь 85-летия нашего завода.

Дипломы получили участники всех творческих состязаний (семьдесят пять человек!), призы (в том числе специальные и поощрительные) – победители.

Самыми активными из зарегистрированных 14-ти человек, в онлайн-игре «85: Время. События. Люди» оказались зрудиты из третьего, десятого, восемнадцатого, двенадцатого цехов и заводоуправления.

Поощрительным призом награждены **Нина Павличенко** (цех № 12) и **Наталья Луцилина** (цех № 3). Специальный приз жюри получили **Антонина Варганова** (цех № 3) и **Светлана Суворова** (цех № 24).

Дипломом победителя третьей степени награждена группа из лаборатории цеха № 7 (**Лилия Угринова, Ольга Шипулина, Ирина Котельникова, Олеся Смагина**). Дипломом за второе место – **Юлия Анциферова** (цех № 3).

Победитель игры (награждена дипломом за первое место) – **Ирина Верлевская** (цех № 18, на фото).

Для участников с 9-го по 14-е марта, ежедневно, выкладывались различные задания. А присылать ответы на них необходимо было в этот же день, до восьми часов вечера.

В числе заданий – придумать слоган или четверостишие, посвящённое юбилею завода; определить название заводских профессий прошлых лет по их описанию; угадать объекты, изображённые на фотографиях, и так далее. «Охотились» и за памятными досками, расположенными на территории завода.

Подробности других конкурсов – на третьей полосе.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Правительственная, Соликамск Пермского края Соликамский магниевый завод, генеральному директору Мельникову Д.Л., председателю профсоюзного комитета Мальцеву А.В.

Уважаемые товарищи!

От всей души поздравляю трудовой коллектив Соликамского ордена Отечественной войны I степени магниевого завода с юбилеем — 85-летием со дня основания. От первых пятилеток Советского Союза до нынешнего дня коллектив не уронил звания флагмана отечественной индустрии. Коллектив завода внёс весомый вклад в дело победы советского народа над фашизмом, в развитие атомной энергетики, космоса, в становление советской электроники. Желаю вам новых достижений, трудовых подвигов, а также здоровья и счастья всему трудовому коллективу.

Руководитель фракции КПРФ Г.В. ЗЮГАНОВ

Коротко
**Март 1936-го:
день за днём...**

Магниевому комбинату – образцово смонтированное сантехническое оборудование!

Сантехстрой заканчивает монтаж санитарно-технического оборудования на магниевой площадке.

Закончена укладка и сварка полутораклометровой магистрали наружного производственного паропровода высокого давления – от ТЭЦ до завода бертсоли.

Бригада паропроводчиков – **Дутов, Махонин, Иртегов, Красноборов** и др. – одержала победу, преодолела все трудности монтажа. Успешно выполнили сварку паропровода мастера сварки: **Зелемин, Клемакин, Кузнецов**.

Смонтированы и сданы в эксплуатацию мощные моторы и вентиляторы вентиляции мотор-генераторов преобразовательной станции.

Окончание монтажа всей мощной приточной камеры вентиляции мотор-генераторов задержалось из-за отставания строительных работ, невыполнения мехцехом 91 штуки висциновых фильтров. До сего времени не поступили на площадку воздухоохладители.

Во всех цехах заканчиваются и готовятся к пуску приточно-вытяжные системы вентиляции. Добрачная работа по изготовлению и монтажу системы вентиляции выполнена мастерами-жестянщиками **Городецким С.А., Соколовым, Уткиным**. Законченные системы парового отопления по цехам готовятся сейчас к испытаниям и пуску.

Бракоделы

Как известно, топки подовых печей в цехе обезжелезивания были сложены скверно. Их пришлось переделывать. Однако, и на этот раз прораб **т. Виноградов** и бригадир футеровщиков **Бочаров** небрежно отнеслись к делу.

Перекладка топок первой подовой печи опять была сделана плохо, её пришлось переделывать.

Надо полагать, что коллектив монтажников Союзхиммонтажа воздействует на этих бракоделов.

Использование отходов производства карналлитом-магниевом комбината

Пуск карналлитом-магниевом завода ставит на очередь практическое разрешение вопроса об использовании отходов производства.

Количество отходов, которое будет получаться на карналлитом-магниевом заводе, небольшое, около 10 тысяч тонн в год. Но ввиду высокого процентного содержания в них калия, отходы составят всё же ощутимое количество продукции, которая, будучи использована без дополнительной переработки (только подсушка и. может быть, размол), может дать определённый хозяйственный эффект.

Результаты опытов по испытанию отработанного электролита и шламма установили, что отходы карналлитом-магниевом производства могут быть использованы в качестве удобрения во всех случаях, где наблюдается действие и других форм калийных удобрений.

Имея ввиду наличие шламма различного состава, в разных цехах магниевом производстве, было бы целесообразным из них готовить однородную механическую смесь.

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА



На запуск – семнадцать месяцев

Проект «Создание эталонных участков по культуре производства в цехах» стартовал на заводе первого марта.

Его реализация станет по-своему новым словом в практике совершенствования заводского производства.

Обо всех подробностях рассказывает **В.М. РУДИК**, начальник отдела повышения операционной эффективности (ОПОЭ).

«Действительно, нынешний год у нас начинается несколько необычно. По крайней мере, в планах первого полугодия мы уже не увидим такого обширного разнообразия вновь открываемых работ, как это было всегда.

Само собой, уже ведущиеся в цехах долгосрочные проекты (по тем же планово-предупредительным ремонтам, например) как шли, так и будут продолжаться своим чередом. А вот из новых работ запланирована всего одна – тот самый проект по созданию эталонных участков по культуре производства в цехах (приказ № 55 от 19-го февраля). Но при этом охват задействованных подразделений значительно увеличится. Точнее, эта деятельность будет охватывать сразу все подразделения завода.

Остановимся подробнее на том, что эта работа под собой подразумевает. Если говорить максимально коротко – это будет примерно то же самое, чем мы занимались в первом полугодии прошлого года в котельно-сварочном отделении двадцатого цеха.

Напомню, там у нас был реализован совместный с региональным центром инжиниринга проект «Создание эталонного участка на базе котельно-сварочного отделения». В частности, объектом рассмотрения был такой передел как участок создания тиглей.

На сегодняшний день там полностью изменилась планировка: она стала более рациональной. Произведена перестановка станков, по-новому организованы рабочие места. Устранены основные потери в процессе производства котельно-сварочного отделения.

Вот по результатам этой работы руководством предприятия и было

принято решение распространить полученный опыт на другие подразделения завода, сделать в каждом из них нечто подобное. Теперь уже – полностью самостоятельно, без привлечения внешних организаций, собственными силами заводчан.

Согласно новому проекту, в каждом цехе предстоит выбрать некое отделение, которое включает в себя разные виды помещений – производственные, офисные, складские; слесарные и электрические мастерские. И, соответственно, применить ко всем этим помещениям некие принципы системы 5 С, то есть довести их примерно до того уровня, как это было сделано в котельно-сварочном отделении. А может быть, и превзойти его! Ведь пределов совершенству нет. При этом – ничего глобального. Нормальная, повседневная работа по упорядочению рабочих процессов, по повышению общей культуры производства, легко измеряемая сравнительным принципом «было – стало».

Главное, чтобы вся эта деятельность ни в коем случае не была точечной (в одной мастерской навели порядок, а в другой – нет), велась везде с примерно одинаковой интенсивностью, в системе.

В настоящее время составлен и утверждён график введения этих частных проектов в цехах завода. Во всех семнадцати! Начали, в порядке нумерации, с головного – первого – цеха. Их проект уже стартовал с первого марта.

С апреля откроется проект в цехе номер три, с мая – в цехе номер четыре. И так далее, по скользящему графику, со смещением в один месяц. Именно столько времени мы отводим каждому подразделению на то, чтобы провести (прямо на месте) некое обучение рабочей группы, составить перечень мероприятий, которые будут воплощаться в ходе проекта, сделать первые шаги на практике. То есть семнадцать месяцев уйдёт только на запуск проекта!

Выбрали мы такой поэтапный график намеренно, чтобы не было в



работе сумбура, всё делалось пошагово, планомерно, а какие-то возникающие нюансы и возможные ошибки исправлялись уже на самых первоначальных стадиях.

К тому же надо учитывать и то, что каждый из наших цехов обладает своей спецификой, – под одну гребёнку всех не причесать. К каждому вопросу на местах надо подходить более индивидуально и глубоко в каждом цехе».

Согласно всё тому же 55-му приказу, общее руководство проектом осуществляет **В.А. Киселёв**, главный инженер завода. В составе общезаводской рабочей группы – **А.А. Терешко**, начальник службы качества, **С.А. Юков**, заместитель главного инженера по экологической и производственной безопасности, **А.Н. Мельников**, начальник службы охраны труда и производственного контроля, сам **В.М. Рудик**.

«Вот таким составом (плюс рабочие группы конкретных цехов) мы и будем производить всю эту работу в подразделениях нашего завода», – завершает наш разговор о планах на ближайшее время **Владислав Михайлович**.

А мы, газетчики, в свою очередь, будем рассказывать о том, что получается на практике.

Остаётся добавить, что в цехе №1, ставшем пионером проекта, рабочая группа во главе с **О.Н. Шундиковым**, начальником цеха, уже создана и приступила к составлению плана работ. Объектом его реализации в этом цехе станет электролитное отделение № 3.

В режиме телетайпа

- На заводе продолжается подготовительная кампания по вакцинации от коронавирусной инфекции. Поставить прививку можно будет в заводском здравпункте, без отрыва от производства. Обращаем внимание, что вакцинация будет организована по предварительной записи. Записаться можно в здравпункте, у **Светланы Анатольевны Голубь**, заведующей (телефон 3-03) и у секретарей цехов. О конкретных сроках вакцинации мы обязательно всех проинформируем.
- Все желающие могут пройти медицинские процедуры в заводском санатории-профилактории без приобретения путёвки (курсовки). Запись по телефону 3-99-86 (Ирина Олеговна).
- В следующем заезде в заводской санаторий-профилакторий «Здравушка» (с 1-го апреля) будет работать столовая, то есть курсовки будут уже с питанием.

Мы – в игре!

В городских соревнованиях по баскетболу в зачёт Спартакиады трудящихся заводская сборная заняла третье призовое место.

В этих состязаниях, состоявшихся 14-го марта, приняли участие шесть команд. Магниевикам пришлось сразиться с баскетболистами Уралкалия, Уралкалий-ремонта, завода «Урал», а также бумажниками и пожарными.

Состав команды магниевилов: **Андрей Анисимов, Григорий Антипин, Роман Погребняк, Николай Ташлыков, Роман Метельский** (все – цех № 7), **Алексей Паникаровский** (ООО «Март»), **Виталий Красницкий** (цех № 18), **Артём Брезгин** и

Александр Поляков (оба – цех № 26). В большинстве – те, кто раньше принимал участие в таких соревнованиях и выводил нашу сборную на пьедестал почёта.

В этот раз борьба за лидерство усложнилась: калийщики выставили сразу две команды, обыграть которые нашим баскетболистам, к сожалению, не удалось. Но самое главное – мы снова в борьбе, наши спортсмены отстаивают честь завода «на городе»!

Спасибо всей команде за неравнодушие!



Наш дружный коллектив!

Конкурс исторических фотоколлажей под таким названием, посвящённый 85-летию СМЗ, завершился на прошлой неделе.

Пятнадцать стендов со снимками, которые в прямом смысле показывают историю коллективов первого (пульпа), третьего, девятого, десятого, пятнадцатого, восемнадцатого, двадцатого, двадцать четвёртого цехов, могут стать одним огромным заводским фотоальбомом. В котором почему-то отсутствуют странички «Наш дружный коллектив» цехов №№ 1, 4 и 7...

Нарисованные от руки, смонтированные в «фотошопе», приклеенные, вырезанные, обрамлённые красивой рамкой, с самыми лучшими



историческими и современными фотографиями – всё это они, с душой сделанные коллажи!

Чёрно-белые фото полувековой давности приковы-

вают взгляд: восемнадцатому цеху – большое спасибо за возможность рассмотреть такие снимки! Удивили и работники столовой: они умудрились «прифотошо-

пить» к своим кадрам очень известные «кадры»! Так что креатив от Forbs Women (как они сами себя назвали) просто зашкаливает! А насколько лаконичный полу-

чился коллаж у работников проектно-конструкторского отдела, который, кстати, в этом году отмечает 65-летие! Привлёк своей оригинальностью и тёплыми фотографиями двадцатый цех: им явно было мало места на заданном Положением конкурса формате...

В общем, выставку конкурсных работ, размещённую в заводской столовой, можно рассматривать не один час!

Победители, честно признаемся, были определены после долгих споров!

Первое место занял стенд проектно-конструкторского отдела заводоуправления. Второе место – ремонтно-механический цех. Третье – заводская столовая.

Специальные призы достались восемнадцатому цеху и санитарно-промышленной лаборатории десятого цеха.

Поощрительные призы присуждены Совету ветеранов и службе контроля девятого цеха.



Заводские династии

В онлайн-конкурсе видео-сюжетов «История моей семьи в истории завода» на суд жюри были представлены три видеоролика.

Ольга Борисовна Сомова, кладовщик цеха № 20, рассказала о своей заводской династии, уходящей корнями в далёкий сорок пятый год. Именно тогда её дедушка – **Павел Владимирович Лугинин** – вернулся после Великой Отечественной войны в родной Соликамск.

А вот специалисты аналитической группы лаборатории седьмого цеха подсчитали, что

в их коллективе – целых десять мини-династий, в том числе и «Мама-дочка»! Авторы видеоролика вкратце «пробежались» по некоторым из них: семья **Ольги Шипулиной, Ирины Сухих, Натальи Степановой, Ирины Котельниковой**.

Следующий ролик – от **Людмилы Николаевны Емельяновой**, начальника технического бюро цеха № 20. Её династийная история интересна

своей необычностью (пересказ – дело неблагодарное, так что посмотрите сами в социальной сети «ВКонтакте» сообщество «Заводская газета «Магниевики» во вкладке «Мероприятия»).

В такой же последовательности распределились места.

Материалы подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**.
Фото автора, **А. Анисимова** и из архива редакции



Павел Владимирович Лугинин, О.Б. Сомова, внучка, и правнук

Всё это было...

Какие события произошли в марте... года?

1951

Постановлением Совета Министров СССР, за усовершенствование конструкции и технологии магниевой ванны, 14-го марта присуждена Государственная премия **Ю.Ф. Кржижановскому**, директору завода, **В.П. Денисову**, главному инженеру, **Б.И.**

Хажинской, начальнику цеха электролиза.

Группа работников завода, в составе четырёх человек, побывала на Уральском Ордена Ленина алюминиевом заводе для обмена опытом. **В. Крейцберг**, начальник электролаборатории,

ознакомился с работой электролаборатории завода. Работники цеха номер два **Стрюков** и **Верник** изучили процесс электролиза. Товарищ **Иванов**, контролёр отдела технического контроля ремонтно-механического цеха, интересовался работой механослужбы.

1971

Завершился конкурс на лучшего шофёра. Победителем первого задания по замене колеса стал **В. Захаров**, водитель. Со вторым заданием — вождение задним ходом по маякам — лучше всех справились **Опарин**, **Деричев**, **Ключихин**. Грамотой лучшего водителя и туристической путёвкой по Советскому Союзу награждён **Н. Шаманский**, набравший наибольшее количество баллов.

Прошло заводское собрание, повесткой которого стал вопрос о

повышении ответственности инженерно-технических работников за улучшение охраны труда и техники безопасности на заводе. В итоге был принят ряд рекомендаций. Начальникам цеха электролиза и цеха хлоропроизводных предложено совместно с секретарями партийных организаций разобратся с состоянием труда и техники безопасности и принять меры по устранению нарушений.

Н.А. Мальцев первым из специалистов Соликамского

магниевого завода защитил диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук. Тема его работы: «Физико-химические основы и аппаратурное оформление процесса хлорирования лопаритовых концентратов в расплаве хлористых солей».

Василию Кирилловичу Никитасу, бригадиру электролизников нашего завода, присвоено звание Героя Социалистического труда.

1981

Коллектив комсомольско-молодёжной смены **А.П. Кондакова** признан победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании по итогам работы за прошлый год.

Орденом трудового Красного знамени награждён **Виктор Николаевич Буйков**, старший плавильщик цеха № 1, и **Николай Никодимович Мартюшов**, бригадир штукатуров. **Хорст Игнатъевич Гринкраут**, началь-

ник цеха, удостоен ордена Дружбы народов.

К 40-летию завода в Доме культуры открыт музей трудовой славы. История магниевого завода, первой плавки, становления коллектива соликамских металлургов... На стендах представлены фотографии директоров предприятия, лучших людей заводского коллектива, снимки коллективов бригад, смен, цехов, отдельных тружеников, чей

труд отмечен орденами и медалями.

Коммунисты заводоуправления обсудили на открытом партийном собрании меры по улучшению работы участка хлорирования в цехе хлоропроизводных. Принято предложение **А.И. Каравайного**, главного инженера, о том, чтобы поручить администрации завода разработать мероприятия по улучшению работы участка хлорирования, определив сроки пуска его в эксплуатацию.

1991

Встреча трудящихся восемнадцатого и девятнадцатого цехов с **А.А. Щелконоговым**, директором завода, дала ответ на многие вопросы, касающиеся подготовки к референдуму. Среди вынесенных на обсуждение экономических, политических и социальных вопросов рабочих больше волновала заработная плата и возможное сокращение штата. Директор завода успокоил заводчан: забота о магниевиках не

выходит из поля зрения руководителей предприятия.

На заводе при ЖКО создано структурное подразделение для капитального ремонта жилья, возглавил которое **А.А. Скрипниченко**. Новое структурное подразделение создано с целью совершенствования системы технической эксплуатации жилого фонда и её главного звена — капитального ремонта жилых помещений.

«Прямая линия» на заводском радио, в которой приняли участие **М.И. Пегушина**, начальник отдела кадров, и **В.И. Булычева**, старший инспектор ОК, прошла 20-го марта. Звонивших в студию волновали вопросы расчёта и перерасчёта пенсии, зачисления в общий стаж времени прохождения службы в рядах Советской армии, учёбы в различных заведениях.

2001

Состоялась презентация новой книги «Соликамский магниевый завод», выход которой приурочен к 65-летию нашего предприятия и 300-летию уральской металлургии. В Доме культуры прошёл празд-

ничный вечер, посвящённый 8-му марта.

На биатлонном комплексе в санатории-профилактории прошло первенство завода по биатлону. Первое место в своих группах завое-

вали спортсмены цехов номер один и тринадцать.

Людмила Разжигаяева (Дом спорта) стала победительницей Кубка мира по лыжным гонкам среди любителей.



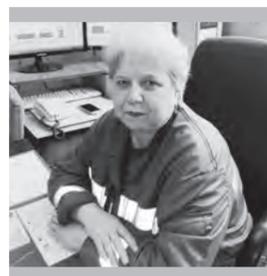
По материалам заводской газеты «Магниевик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

С юбилеем!

Профессионал

Поздравляем с юбилеем **Г.А. КАМОРНИКОВУ**, ветерана завода, электромонтёра по обслуживанию подстанций цеха № 18!

Свою трудовую деятельность на заводе Галина Арсентьевна начала в 1991-м году, оператором щита управления кремниевой подстанции, в качестве электромонтёра 5-го разряда. В 1996-м году, имея уже 6-й разряд, перешла электромонтёром по обслуживанию подстанций цеха № 18.



За годы работы на заводе, постоянно повышая свой профессиональный уровень, Галина Арсентьевна изучила все подстанции. В коллективе её уважают за знание своего дела, ответственность, добросовестное отношение к работе.

Свои знания и опыт она передаёт молодым работникам.

Коллектив цеха № 18

Поздравляем с юбилеем **Ольгу Петровну Дубкову!** Желаем исполнения желаний, везения, удачи во всём, тепла, улыбок и много-много счастья!

Коллектив «Искры»



От всей души!

Поздравляем с днём рождения **Александра Андреевича Бедрина** и **Марину Юрьевну Баяндину!**

*Вам желаем наслаждаться
Своей жизнью в полный рост,
Спать подольше, улыбаться,
Никогда не вешать нос!*

Цехом цеха № 12

Поздравляем с днём рождения **Елену Андреевну Денисову**, **Владимира Юрьевича Корецкого**, **Татьяну Юрьевну Свистову**, **Наталью Владимировну Ивашову**, **Марию Михайловну Хлебникову!**

*Пусть волшебная музыка в сердце играет,
Солнце дарит лучи золотые свои,
День рожденья в подарок мечты исполняет,
Все желают удачи и светлой любви!*

Заводоуправление

Выражаем искренние соболезнования родным и близким ветеранов завода, ушедших из жизни: **Жулановой Веры Фёдоровны**, **Якушева Сергея Павловича**, **Потаева Леонида Яковлевича**, **Протопоповой Татьяны Ивановны**, **Мазуниной Валентины Фридриховны**.

Совет ветеранов



Наши уважаемые читатели! Напоминаем, что найти нас вы можете и в социальной сети «ВКонтакте», в сообществе «ЗАВОДСКАЯ ГАЗЕТА «МАГНИЕВИК».

Повторяем штрих-код.