



# МАГНИЙЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 12 февраля 2021 г.  
№5 (3584)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

*«Каждый летний день мы использовали по максимуму. Несмотря на сжатые сроки и большой объём работ, а ещё отсутствие так необходимых специалистов – наших стажёров, которые были в это время на самоизоляции, мы постарались выполнить производственные планы.*

*Непросто пришлось коллективу ремонтников ещё и потому, что прошедший год был «богат» на аварийные ситуации, связанные с порывами на магистральных водоводах».*

**Андрей ЧЕРТИЦЕВ,**  
начальник цеха № 19 (третья полоса)

## С Днём всех влюблённых!



**Надежда Евгеньевна (машинист насосных установок цеха № 19) и Руслан Раифович (грузчик цеха №12) БУЛАТОВЫ – одна многих заводских супружеских пар. Поздравление им и всем – на четвёртой полосе.**

### Из первых рук

На встрече профсоюзного актива с Д.Л. Мельниковым, генеральным директором завода, прошедшей 4-го февраля в онлайн режиме, руководитель предприятия кратко проанализировал итоги прошедшего года и положение завода в 2021-м.

«В первой половине года, как вы все помните, наши дела шли достаточно позитивно. Несмотря на внешние трудности, мы успешно решали стоящие перед нами производственные задачи, почти без проблем продавали производимую в рамках контрактов продукцию.

Но во втором полугодии кризис, поразивший сопредельные с нами сферы («просела» практически вся транспортная отрасль, полностью встало авиационное строение), «достал», в конце концов, и нас. Пришлось сократить на время мощности электролиза (почти три месяца мы работали на сниженных объёмах), копить продукцию на складах.

Тем не менее, мы сумели выстоять в этих непростых условиях, завершили производственный год нормально. Окончательную оценку давать рано (полные итоги будут подведены к марту), но ожидаемый результат в части прибыли по итогам работы в две тысячи двадцатом просматривается где-то на уровне трёхсот-трёхсот пятидесяти миллионов рублей.

Наступивший год обещает быть гораздо более непростым. Кризис в потребляющих нашу продукцию отраслях продолжается. А наш рынок, как вы все прекрасно понимаете, очень узкий – новый потребитель «откуда-то» не появится.

Уже сегодня мы ощутили на себе традиционные для начала каждого года скачки инфляции, и как первое их следствие – новогодний рост цен на основное сырьё. Повысил стоимость поставляемого карналита Уралкалий, на четыре процента «обещают» вырасти цены на лопаритовый концентрат. Дорожают электроэнергия, газ, транспортные услуги.

Назрели серьёзные проблемы с продукцией чёрной металлургии.

С учётом всего этого, ожидаемая расходная часть будет значительно больше, чем это было в прошлом году, а просматриваемая доходная часть, наоборот, – меньше.

Какие факторы могут положительным образом повлиять на ситуацию? Может измениться (как это иногда бывало в прежние годы) в более выгодную для нас сторону курс доллара; могут подскочить на мировом рынке цены на нашу продукцию... То есть такие, на которые мы не можем повлиять. Но ведь всё это может произойти в прямо противоположную сторону!

Поэтому пока мы настраиваемся на нелёгкие времена. Будет непросто.

Тем не менее, мы заложили в бюджет и традиционное ежегодное повышение тарифов и окладов (с января они уже подняты на три с половиной процента), и средства на празднование мероприятий, связанных с юбилеем нашего завода.

С первого марта планируется возобновление работы санатория-профилактория «Здравушка». В этом году будет проведён периодический медосмотр для женщин, выделены средства на протезирование зубов и на другие социальные льготы».

## Курсом на юбилей

Через месяц Соликамскому магниевому заводу исполнится 85 лет!

«Праздничная кампания уже стартовала, — отмечает Е.В. Насекина, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам. — Запущены онлайн конкурсы (в «ВКонтакте», в группе «Заводская газета «Магниевики», выложены все положения).

Первый конкурс видеосюжетов — «История моей семьи в истории завода» (в прошлом году мы проводили подобный). Второй — исторический фотоколлаж «Наш дружный коллектив». Наконец,

онлайн-игра «85: Время. События. Люди». Напоминаю магниевикам ещё об одном уникальном конкурсе, который проходит в школах Соликамска. Администрация завода предложила ученикам старших классов написать научно-исследовательскую работу, связанную с магниевым заводом.

Самое значимое мероприятие этого года — юбилейная плавка. Состоит она двенадцатого марта, в первом цехе. Там же мы все будем чествовать награждённого званием «Почётный магниевик».

Подведение итогов Трудовой вахты в честь 85-летия завода в этом году пройдёт в каждом структурном подразделении.

Готовится к изданию техническая книга, которая выйдет ко дню рождения нашего завода. На одном из торжественных мероприятий мы её презентуем. Новый юбилейный фильм можно будет посмотреть и по соликамскому телевидению, и в нашей столовой».

К печати подготовила  
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

## Мороз и снежно – день чудесный

Конец января-начало февраля выдались хлопотными для заводских автотранспортников и участка по благоустройству цеха № 26.

«Зима нынче заявила о себе немного позже, чем обычно, и обильные снегопады тоже подзадержались, — комментирует Е.Г. Киселёва, мастер участка по благоустройству. — Но зато уж как пошли!..

Для очистки заводских дорог мы ежедневно оформляем заявки на один-два КамАЗа, экскаватор для погрузки, вывоза снега и очистки дорог, ЗИЛ для посыпки песком. В зависимости от своих возможно-



стей, одиннадцатый цех перечисленную технику выделяет. А я уже распределяю её по территории.

И сами цехи могут заказать машины для уборки снега возле своих производственных зданий.

Стараемся «прогнать» трактора и по основным дорожным артериям предприятия, также у нас есть подконтрольные объекты и за территорией завода.

Впереди — половина метельного февраля и слякотный март, так что не расслабляемся!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора

## Итоги производства: январь-2021

### Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 101,4 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,1 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — нет.

Товарное производство хлоркалийевого флюса марки «Е» — 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,6 процента.

### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100,5 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 70,5 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 55,3 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 93,3 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 87,5 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — 136,3 процента.

### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,7 процента.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — 102,5 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100, 4 процента.

Валовое производство тетраоксида титана — 106,2 процента.

Товарное производство тетраоксида титана — нет.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,4 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,8 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,2 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 — 100,1 процента.

### Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,4 процента.

Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,  
заместитель начальника  
ПТО по производству

## Коротко

### Февраль 1936-го: день за днём...

#### Начата сушка первых ванн

Дружными усилиями котельщиков бригады Ширёва и Дерягина и футеровщиками-стахановцами Родиным, Горбуновым, Журавовым и др. 10 февраля полностью подготовлены три ванны. Из них 12 февраля две ванны поставлены на сушку. 15-го февраля мы предполагаем сдать под сушку ещё 4 ванны и к 20 февраля ещё четыре. С 13-го февраля приступаем к последним футеровочным работам на пусковых ваннах — футеровке крышек и незначительным доделкам, выполнить которые своевременно не удалось из-за низкой температуры в цехе, доходившей до 10 градусов.

Ближайшей задачей Союзхиммонтажа по цеху электролиза является окончание футеровки последних пяти ванн в кратчайший срок. Объём работ довольно значительный. Предпосылки же к ближайшему разрешению этой задачи плохие. Хуже всего то, что обещания строителей отеплить цех остаются только обещаниями, — кладка же в мороз недопустима.

Остальные затруднения, главным образом, организационные, которые несколько осложняются изменениями в связи с вступлением цеха в эксплуатацию.

Все остальные работы, необходимые к пуску первой серии ванн, как-то шинопровод, хлоропровод и ошиновка самих ванн, подготовлены полностью.

Стахановцы-футеровщики Союзхиммонтажа горят желанием скорее закончить ванны и ждут, что строители отеплят цех электролиза.

Прораб ВИНОГРАДОВ

#### На рабочие места

Я, бригадир-ванщик цеха электролиза, приехал в Соликамск с опытного завода из Ленинграда. В ожидании пуска магниевого комбината я был на строительстве чернорабочим. С 1-го января нас разбили на звенья по 2 человека. С 12-го февраля мы с Агаповым вышли уже на своё рабочее место в цехе электролиза, для просушки ванн. Мы, эксплуатационники, обращаемся к строителям и монтажникам с призывом чётко выполнять график работ, обеспечивающий своевременный пуск магниевого комбината. Мы же обязуемся в кратчайший срок освоить производство советского магния.

Бригадир-ванщик В. КИСЕЛЁВ

#### Где же техническое руководство?

Союзхиммонтаж торопится со сдачей монтажа. Сразу пачками в 15-20 штук вбрасываются заготовленные по трафарету акты для подписания. Это, казалось бы, вполне своевременно. Но тут-то и обнаруживается, что легче приготовить акт, чем смонтировать, собрать и сдать оборудование на ходу в полном порядке. А что же мы видим?

Целый ряд неполадок и дефектов сборки, говорящих о недостаточном техническом наблюдении за монтажом. В центрофуге оказываются уложенными дефектные, расколотые тормозные колодки, почему-то подрезанные ещё самым грубым образом «на глаз». То же и с мешалкой для известкового молока. Неправильный порядок сборки привёл к тому, что вал ушёл от центра чуть ли не на 500 мм...

Монтаж должен быть высококачественным!  
М. ЛАМДЕН

### График заездов в санаторий-профилакторий ОАО «СМЗ» (курсовки, с марта по апрель)

№ заезда	Сроки заезда	Количество дней	Направление
1	01.03.2021 - 14.03.2021	14	Оздоровление работников
2	16.03.2021 - 30.03.2021	15	Оздоровление работников
3	01.04.2021 - 15.04.2021	15	
4	16.04.2021 - 30.04.2021	15	
•к	май		Ремонтные работы



## Теплом обеспечили, порывы ликвидировали

Эстафету отчётов за 2020-й год принимает А.В. ЧЕРТИЦЕВ, начальник цеха № 19.

«Ушедший год — особенный, наполненный как хорошими, так и не очень событиями и довольно сложный для всего коллектива парокотельного.

Главное в нашей работе — это, конечно же, обеспечить заводские здания и закреплённые за нами районы Соликамска (микрорайон Красное, 72-й квартал и дома посёлка Калиец) теплом. Отмечу, что подготовка к новому отопительному сезону была завершена в срок. Помимо выполнения ремонтных работ согласно графику ППР, многое было сделано и в остановочные периоды в июле.

Так, за две недели плановых «каникул», на водогрейной котельной выполнен серьёзный штатный «перечень дел» по оборудованию тепловых сетей, по насосам и всему прочему. В самый разгар ремонта аварийно прорвало магистральный трубопровод оборотной воды в районе цеха, и специалистам участка, совместно с подрядчиками, пришлось экстренно решать и эту задачу.

Также, в июле была проведена плановая остановка паровой котельной — обязательное профилактическое мероприятие, выполнять которое специалисты цеха могут только один день в году (больше производство завода не даёт). За это время была произведена ревизия и ремонты на запорной арматуре магистральных паропроводов и на запорной арматуре парового коллектора в самой котельной.

Каждый летний день мы использовали по максимуму. Несмотря на сжатые сроки и объём работ, а ещё отсутствие так необходимых специалистов — наших старожил, которые были в это время на самоизоляции, мы постарались выполнить производственные планы.

Непросто пришлось коллективу ремонтников ещё и потому, что прошедший год был «богат» на аварийные ситуации, связанные с порывами на магистральных водоводах. Об одном из них я уже упомянул выше. Устранение порывов на водопроводных сетях производили собственными силами, только на один были привлечены подрядчики.

А в остальном мы отработали в штатном режиме. Провели ревизию основного оборудования цеха, такого как паровые и водогрейные котлы, насосы, оборудование химводоочистки, согласно графиков ППР.

Силами бригад по ремонту оборудования тепловых сетей (коллектив мастера В.А. Неклюдова) и по ремонту оборудования котельных (коллектив мастера А.А. Ковалёва) проведены капитальные ремонты на паровых котлах номер один и семь, а также на третьем водогрейном котле.

Силами подрядных организаций выполнены работы по замене участков тепловой сети в районе восемнадцатого цеха и участка мазутопровода на цех один. Также, с помощью подрядчиков, заменены старые, износившиеся водоводы на трубопроводы из более современных материалов (полиэтилена).

Долгожданным событием двадцатого года стал ввод в эксплуатацию газовой котельной заводского санатория-профилактория. В апреле специалисты компании-поставщика произвели пуско-наладку одного из двух установленных котлов, а в конце лета — второго.



Выражаю огромную благодарность всем специалистам и работникам парокотельного цеха за добросовестный труд! С поставленными задачами, несмотря даже на непредвиденные «прорывы», мы справились!

К сожалению, в прошлом году вышли на заслуженный отдых специалисты своего дела — Нина Андреевна Суворова, Галина Валентиновна Мальцева, Ираида Ивановна Неверова, Инна Ивановна Кошелева. Мы

лишились четырёх отличных операторов котельной! Также от нас ушла Марина Георгиевна Шумахер, аппаратчик химводоочистки...

Конечно, трудоустраиваются новые работники. Но, чтобы новички достигли необходимого уровня профессионализма, потребуется время».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. На фото из архива редакции: участок фильтрации

## Крупные заказы закрыли полностью

О том, как прожил 2020-й год коллектив ремонтно-механического цеха № 20, рассказывает А.П. ЗАБЕЛИН, исполняющий обязанности начальника этого подразделения.

«Думаю, многие руководители со мной согласятся: высокосный две тысячи двадцатый выдался совсем не простым. Тем не менее, свою основную задачу — изготовление нестандартного оборудования для выполнения ремонтов технологических агрегатов в заводских подразделениях — двадцатый цех практически выполнил.

Мы прекрасно понимаем, что и от нас зависит непрерывность процесса производства других заводских подразделений. Поэтому, получив заказ, мы прикладывали все усилия, чтобы сдать его в срок. По необходимости наши токари, котельщики, литейщики выходили и сверхурочно (в выходные дни).

Традиционные крупные заказы от основных подразделений в двадцатом году мы закрыли полностью.

По первому цеху это были детали для капитального ремонта электролизёров, капитального строительства карналитового хлоратора номер четыре, вращающейся печи номер четыре, литейного конвейера номер два, ковши для расплава.

По четвёртому цеху были изготовлены детали для печи обжига известняка, капитального ремонта хлорных компрессоров РЖК-1800.

Для химико-металлургического цеха номер семь выполнено нестандартное оборудование для строительства хлоратора лопаритового и солевого оросительного фильтра.

Также, практически во все цехи, мы отдали качественно сделанные заказы по сменному оборудованию. И, конечно же, изготовили и отремонтировали детали, необходимые при небольших текущих ремонтах.

Номенклатура изделий в подразделении насчитывает десятки наименований, что требует от наших работников большого профессионализма, владения сразу несколькими смежными профессиями. Одним из таких универсальных специалистов ремонтно-механического является Владислав Николаевич Ежов, наш старейший работник. В двадцатом году ему присвоили звание «Почётный магненик». Гордимся, что в нашем коллективе есть такие специалисты! Побольше бы их!

Что же касается кадровой обстановки в целом, то в ка-



ждое из отделений цеха требуются люди.

Одним из знаковых событий ушедшего года для двадцатого цеха, особенно — работников одного из отделений, стало участие в проекте «Внедрение принципов бережливого производства в котельно-сварочном отделении» в рамках реализации национального проекта «Повышение производительности труда и поддержка занятости». Пилотным потоком для его реализации было выбрано производство тиглей плавильных.

В ходе выполнения поставленных задач мы полностью изменили планировку отделения. Переместили пять еди-

ниц оборудования и склад с металлопрокатом, по-новому организовали рабочие места. Цель — сделать процесс более простым, быстрым, без лишних передвижений — достигнута: рабочий цикл производства тиглей сократился с тринадцати до девяти смен.

Отмечу, что сейчас введённая система работы в котельно-сварочном отделении поддерживается. Люди понимают, сколько усилий они приложили, и следят за порядком.

Несмотря на все трудности, наши работники не теряют бодрость духа. А даже наоборот — проявляют инициативу в делах, активно присоединяются к

заводским мероприятиям. Например, мощно показали себя в новогоднем видео-поздравлении. Приятно, что идея снять именно такой ролик пришла «снизу» — от Татьяны Владимировны Зубрицкой, резчицы на пилах и ножовках. Деда Мороза сыграл Вячеслав Витальевич Ушаков, токарь, который прочитал стихи, написанные коллегой.

Благодарю всех работников за труд, за неравнодушие! Пусть в дальнейшем все поставленные задачи выполняются! И, главное, — будьте здоровы!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото из архива редакции

Знай наших!

## И сапёрами стали...

Команда знатоков «Ещё раз» одержала безоговорочную победу в первой в этом году городской интеллектуальной игре «Мозгобойня».



Восемь магниевики — **Василина Григорьева** (цех № 1), **Александр Оносов** (цех № 1), **Тимур Аулабаев** (цех № 7), **Александр Логинов** (цех № 7), **Ирина Верлевская** (цех № 18), **Александр Львов** (цех № 18), **Виталий Красницкий** (цех № 18), **Ольга Красницкая** (цех № 24) — успешно справились с заданиями семи туров совершенно разной тематики.

И одиннадцать команд-соперников — любителей подобных игр — ничего не смогли сделать с нашими ребятами!

Самыми азартными и сложными, как признались заводчане, стали два тура — «Минное поле» и «Блиц». В первом они смогли правильно ответить на все семь предложенных вопросов. При этом, стоило только «нарваться на мину» (ошибиться хоть один раз), — и все

последующие правильные ответы не засчитывались...

А в туре «Блиц» знатоки рискнули и поставили рядом с двумя заданиями галочку. Не прогадали: к баллу за эти задания приплюсовали ещё по два!

Поздравляем команду с отличным дебютом! Желаем дальнейших успехов!

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото из интернета

С праздником!

Дмитрий и Марина Белкины (цехи №№ 7 и 23), Владислав и Светлана Ежовы (цехи №№ 20 и 19), Вадим и Ольга Луначёвы (цехи №№ 19 и 24), Юрий и Анастасия Потаповы (цехи №№ 7 и 23), Юрий и Оксана Сухановы (цехи №№ 7 и 15), Дмитрий и Екатерина Швецовы (цехи №№ 24 и 3), Евгений и Татьяна Казанцевы (цехи №№ 3 и 10), Николай и Екатерина Карловские (цех № 3), Вячеслав и Ольга Галкины (цех № 3), Александр и Ольга Сулименко (цехи №№ 7 и 9), Максим и Ирина Филиппевы (цехи №№ 9 и 19), Михаил и Наталья Дубинкины (цехи №№ 9 и 7), Иван и Дина Крюковы (цехи № 7 и 9), Михаил и Екатерина Волковы (цех № 9), Антон и Татьяна Вискуновы (цехи №№ 7 и 9), Олег и Екатерина Скутины (цех № 7), Евгений и Нина Поповы (цехи №№ 19 и 23), Юрий и Любовь Анкушины (цехи № 20 и № 16), Олег Букин и Людмила Мелькова (цехи №№ 11 и 16), Александр и Марина Юшковы (цехи №№ 23 и 16), Александр и Надежда Ескины (цехи №№ 11 и 16), Виталий и Ольга Красницкие (цехи №№ 18 и 24), Василий и Ольга Молчановы (цех № 18), Сергей Вальков и Инна Шулепова (цех № 18), Александр и Нина Павличенко (цехи №№ 23 и 12), Сергей Мазунин и Светлана Репина (цехи №№ 1 и 10), Руслан и Надежда Булатовы (цехи №№ 12 и 19), Борис и Марина Павловы (цех № 12), Александр Бедрин и Надежда Красносельских (цехи №№ 12 и 3), Алексей и Анастасия Ключихины (цехи №№ 20 и 16), Алексей и Елена Кочевы (цех № 11), Валерий и Татьяна Федосеевы (цех № 1), Сергей и Александра Пегушины (цехи №№ 1 и 15), Сергей и Наталья Тудвасевы (цехи №№ 1 и 15), Андрей и Елена Коротаевы (цех № 7), Вениамин Носков и Алла Ступакова (цехи №№ 7 и 10), Николай и Ирина Плетнёвы (цехи №№ 24 и 7), Сергей и Нина Ефремовы (цех № 7), Евгений Марченко и Наталья Ширшова (цех № 7), Андрей и Ольга Анисимовы (цехи №№ 7 и 10), Александр и Надежда Логиновы (цех № 7), Сергей и Елена Смагины (цех № 7), Евгений Давыдов и Наталья Брагина (цехи №№ 9 и 24), Виктор и Ирина Романченко (цехи №№ 7 и 24), Михаил и Анастасия Шатовы (цехи №№ 1 и 26), Константин и Анастасия Новиковы (цехи №№ 11 и 9), Олег Штурмин и Дина Фомина (цех № 9 и профком), Станислав и Светлана Литвинцевы (цех № 26), Олег и Ксения Петуховы (цех № 1), Станислав и Ксения Новиковы (цех № 3), Олег и Мария Шундиковы (цехи №№ 1 и 24), Дмитрий и Оксана Анфаловы (цех № 1), Сергей и Татьяна Буйских (цех № 1), Иван и Елена Выгузовы (цех № 1), Андрей и Наталья Шипулины (цех № 1), Андрей и Марина Гурберт (цехи №№ 1 и 10), Александр и Дарья Жулановы (цехи №№ 1 и 12), Станислав и Юлия Зыковы-Косиковы (цех № 1), Евгений и Екатерина Колеговы (цех № 1), Владимир и Наталья Корецкие (цехи №№ 1 и 24), Николай и Анастасия Лищук (цех № 1), Александр и Светлана Мальцевы (профком и цех № 1), Алим и Марина Муслимовы (цех № 1), Александр и Нина Наберухины (цех № 1), Олег и Ксения Петуховы (цех № 1), Дмитрий и Татьяна Сенокосовы (цех № 1), Александр и Татьяна Спирины (цех № 1), Зураби и Екатерина Чигошвили (цех № 1), Дмитрий и Марина Шеины (цех № 1), Сергей и Галина Петуховы (цехи №№ 9 и 24), Пётр и Вера Шибановы (цех № 24), Игорь и Анжела Фоминых (цехи №№ 1 и 24), Владимир и Татьяна Зебзеевы (цехи №№ 24 и 4), Сергей и Юлия Савочкины (цехи №№ 4 и 10), Яков и Галина Тейхреб (цехи №№ 3 и 24), Алексей и Елена Ремесловы (цех № 24), Андрей и Наталья Мельниковы (цех № 24), Александр и Екатерина Ракитины (цех № 24), Роман и Галина Вяткины (цех № 24), Павел и Анна Курьяновы (цехи №№ 3 и 24), Станислав и Татьяна Тревель (цехи №№ 9 и 24), Андрей и Ольга Логиновы (цехи №№ 24 и 12), Олег и Оксана Рубель (цех № 24), Александр и Вера Дерновы (цех № 24), Андрей и Надежда Кутеповы (цех № 24), Владислав и Ксения Степановские (цехи №№ 3 и 24), Евгений и Татьяна Свистовы (цех № 24), Андрей и Мария Федорко (цех № 24), Виталий и Елена Катковы (цех № 24), Игорь и Светлана Ерёмины (цехи №№ 24 и 10), Юрий и Лилия Угриновы (цехи №№ 24 и 10), Алексей и Ирина Терешко (цех №№ 24 и 1), Роман и Людмила Афанасьевы (цехи № № 1 и 3), Юрий и Лариса Антроповы (цех № 24), Пётр и Ирина Разживины (цехи №№ 11 и 18), Роман и Елена Башуровы (цехи №№ 16 и 24), Максим и Надежда Ушачёвы (цехи №№ 7 и 12), Александр и Елена Дингес (цех №№ 3 и 24), Александр и Оксана Колотовы (цех №№ 11 и 1), Анатолий и Людмила Евдокимовы (цехи №№ 11 и 7), Николай Антипин и Елена Маслова (цех № 11 и здравпункт), Сергей и Марина Хомяковы (цехи №№ 7 и 1), Анатолий и Любовь Приданниковы (цехи №№ 11 и 10), Юрий Горшков и Лидия Ренц (цехи №№ 7 и 10), Олег и Марина Ескины (цех № 7), Олег и Ирина Николаевы (цехи №№ 3 и 10), Александр и Лидия Грековы (цехи №№ 7 и 10), Антон и Анастасия Жулановы (цехи №№ 7 и 10), Евгений и Наталья Тютюковы (цехи №№ 7 и 10), Роман и Мария Булаевы (цехи №№ 7 и 10), Эдуард и Ольга Лецких (цехи №№ 7 и 10), Игорь и Олеся Смагины (цех № 10), Валерий и Ольга Шипулины (цехи №№ 4 и 10), Алексей и Анастасия Белкины (цех №№ 19 и 10), Олег и Ирина Чуклиновы (цех № 1 и санаторий-профилакторий).

С праздником!

## Уметь любить – значит уметь всё!

Так сказал Лев Толстой, и мы с ним полностью согласны...

А День святого Валентина — ещё один повод признаться своей половинке в этом чувстве.

Сегодня мы поздравляем с праздником все заводские супружеские пары! В первую очередь, конечно, наших дорогих ветеранов-магниевики, чей семейный стаж зачастую даже больше производственного! Будьте здоровы, наши дорогие, мы равняемся на вас и учимся любить, как вы!

Составлять большой список тех пар, которые трудятся на СМЗ сегодня (колонка справа), было о-очень приятно! А помогли нам секретари цехов, наши внештатные корреспонденты (есть и такие!) и даже некоторые руководители. Приносим извинения тем парам, которых мы «забыли» (но только по объективным причинам) или не перечисляем потому, что их брак гражданский (хотя некоторых, кого знаем, мы «обозначили»).

История любви у каждой пары, естественно, разная. Супруги Булатовы (их фото на первой полосе), к примеру, 11-го марта отметят один-



надцатую годовщину свадьбы. Но вместе они — двадцать семь лет! «Изучали друг друга», — смеются, «объясняя» несоответствие. По-знакомились ещё в школе (учились в параллельных классах), присматривались друг к другу. А с 22-го декабря 1995-го стали жить вместе (Надежда Евгеньевна отлично помнит все знаменательные даты своей семьи! — прим. автора). Трех детей подняли, уже внук и внучка растут...

Признаются Булатовы, что всегда старались прислушиваться друг к другу, помогали друг другу во всём: «А если дело доходило до ссоры —

не разбежались по разным углам, надувшись». Ну, и интересы были и остаются общими. Сегодня, к примеру, они рыбачат вместе — причём не только летом, но и зимой.

Будьте счастливы, магниевики! С праздником, заводские супружеские пары!

*Не привыкайте никогда к любви!  
Не соглашайтесь, как бы ни устали,  
Чтоб замолчали ваши соловьи  
И чтоб цветы прекрасные увяли.  
Не привыкайте никогда к любви,  
Разменивая счастье на привычки,  
Словно костёр на крохотные спички,  
Не мелочись, а яростно живи!  
Не привыкайте никогда к губам,  
Что будто бы вам издавна знакомы,  
Как не привыкнешь к солнцу и ветрам  
Иль ливню средь грохочущего грома!  
Не привыкайте к счастью никогда!  
Напротив, светлым озарясь гореньем,  
Смотрите на любовь свою всегда  
С живым и постоянным удивленьем.*

Эдуард Асадов

Полосу подготовила  
**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото из интернета