



МАГНИТЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 8 апреля 2022 г.
№12 (3640)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«В апрельских планах нашего Совета ветеранов – подготовка к майским праздникам – городскому торжественному вечеру, Дню Победы, к заводскому митингу. В конце апреля встретимся с педагогами четвёртой школы, обсудим проведение «Уроков мужества».

А вообще мы намерены участвовать во всех городских мероприятиях, включая тематические встречи в городской библиотеке, концерты!».

Любовь ШЛЮКОВА, председатель заводского Совета ветеранов (четвёртая полоса)

Почти что «КИПовец»!



Леона Вячеславовна Агаркова, инженер-проектировщик, – единственный на сегодня специалист заводского проектно-конструкторского отдела, выполняющий проекты по автоматизации и контрольно-измерительным приборам. С заводом она знакома со студенческой скамьи – производственную и преддипломную практику проходила в цехе № 9. О работе ПКО – на третьей полосе.

Пульс завода: апрель

По традиции, представляем общую производственную «картину» текущего месяца.

В ЦЕХЕ № 1 закончен капитальный ремонт скребкового конвейера № 10.

Под этим номером в большой и сложной системе транспортных сырьевых артерий завода «трудится» конвейер, отвечающий за подачу сырья со склада карналлита на следующий – двенадцатый – конвейер, который ведёт уже непосредственно к элеваторам, а далее на загрузку вращающихся печей.

По своим размерам десятый – едва ли не самый маленький среди всех своих «собратьев». Но вот место, в котором он служит...

Довольно тесный закуток для «маневрирования» ремонтных служб неудобен чрезвычайно. И это – первая из причин назвать работу, выполненную умельцами двадцать шестого цеха, по-настоящему «эксклюзивной».

Вторая из специфических особенностей этого капремонта связана с необычайной важностью этого небольшого «органа» в общем транспортно-сырьевом процессе первого отделения.

«Для того чтобы этот конвейер можно было выключить из нашего непрерывного рабочего процесса на целую неделю, – рассказывает **Д.Е. Сенокосов**, старший мастер подразделения, – потребовалось предварительное согласование и проработка бесперебойной схемы подачи карналлита. Чёткая согласованность в действиях всех звеньев цепочки, начиная от поставщиков сырья – калийщиков, до наших загрузчиков.

Любой непредвиденный сбой в работе оборудования транспортной системы подачи обогащённого карналлита мог бы привести к срыву непрерывной загрузки вращающихся печей, а, значит, фактически – к остановке всего производства.

Потому-то и процесс подготовки к ремонту был достаточно длительным: к детальному согласованию всех нюансов с представителями Уралкалия мы приступили задолго до самого ремонта – ещё с января. И к производству работ – сборке нового конвейера, его «подгонке» под узкую специфику нашего (такого своеобразного!) склада карналлита – привлекли профессионалов-подрядчиков. Не стали уповать на собственные силы (всё-таки наши цеховые механики больше ремонтники, чем монтажники)».

Остаётся добавить, что всю работу по монтажу нового конвейера № 10 выполнила бригада слесарей и сварщиков под руководством **С.В. Сторожева** со второго участка цеха № 26. С ремонтом, начатым в понедельник, двадцать восьмого марта, специалисты управились, как и было запланировано, ровно за неделю.

Впрочем, без специалистов самого первого цеха общее дело всё-таки не обошлось.

«До начала основных работ бригада монтажников нашего РВУ под руководством **Олега Юрьевича Попова** сначала смонтировала новое крепление для установки транспортёра, – рассказал **О.Н. Шундилов**, начальник первого цеха. – И от их профессионализма и оперативности тоже зависело, уложится ли потом цех двадцать шесть в установленные сроки по монтажу самого транспортёра.

Но и сам монтаж – это тоже ещё не всё: необходимо было провести грамотную пуско-наладку. И бригады слесарей-ремонтников и электромонтёров нашего первого отделения под руководством **Дмитрия Юрьевича Ренёва** и **Игоря Ивановича Антипина**, мастеров по ремонту, справились со своей задачей успешно».

Сегодня конвейер № 10 уже в строю, исправно выполняет свои важные производственные задачи по обеспечению вращающихся печей бесперебойным «питанием».

(Продолжение на 2-й полосе)

«Будем опираться на коллектив»

На основании решения Совета директоров ОАО «СМЗ» от 4-го марта 2022-го года, с 1-го апреля 2022-го года на должность генерального директора ОАО «СМЗ» назначен Андрей Павлович Поляков.

Первое блиц-интервью руководитель нашего предприятия дал заводской газете во вторник, 5-го апреля.

— Андрей Павлович, расскажите немного о себе.

— Я родился и вырос в Удмуртии, в посёлке Игра. Закончил Удмуртский Государственный университет по специальности «Юриспруденция». Второе высшее образование (экономическое) получил в Финансовой Академии при правительстве РФ. Имею опыт работы в сфере государственной службы более 15 лет, на руководящих должностях более 10 лет, недавнее место работы — генеральный директор госпредприятия Министерства

обороны Российской Федерации.

— Если можно, немножко личной информации...

— Женат, четверо детей. Увлечения — охота, рыбалка.

— Вы ведь уже были на заводе, каково первое впечатление?

— Да, прошёл по цехам. Завод понравился. Для своих восьмидесяти шести лет он сохранился хорошо. Конечно, есть что улучшать. Думаю, все это знают. Самое главное — видно неравнодушные людей к своему заводу.

— Какая задача поставлена перед Вами?

— Однозначно — развитие предприятия, расширение линейки выпускаемой продукции. Определим планы на год и будем

двигаться вперёд. При этом главная опора — коллектив, его знания, умение.

— У Соликамского магниевого завода — очень богатая История, славные традиции. Это не высокие слова!..

— И мы сохраним эти традиции, сохраним все социальные обязательства. Я уже знаю о том, что на заводе много династий. Преемственность — это очень важно!

— Спасибо за интервью. Надеюсь, Вы поделитесь утверждёнными планами с читателями-магниевиками?

— Да, конечно.

Интервью взяла
Фарида БАРАКСИНА

Пульс завода: апрель

Окончание, начало на первой полосе.

Вобычном производственном ритме трудится сегодня ЦЕХ № 4.

В производственных планах второго (хлорного) отделения — традиционные ежемесячные 3000 тонн хлоркальция товарного, 1188 тонн жидкого хлора.

Все так называемые глобальные новости ещё ждут своего часа. Точнее — месяца.

В мае коллектив станции сжижения ожидают сразу две производственные «эпопеи». Сначала — традиционный весенний останов хлорного «хозяйства», связанный с запуском нового лопаритового хлоратора в цехе-потребителе номер семь.

И сразу вслед за ним — долгожданный пуск в эксплуатацию новой, только что построенной, рабочей системы сжижения номер два.

«Подготовкой к этим двум большим событиям мы сейчас и занимаемся», — сообщил А.Г. Харитонов, начальник отделения № 2.

По большому счёту, коллектив подразделения к этим двум ожидаемым кампаниям уже давно готов. План профилактических мероприятий на «хлорный останов» составлен и согласован. И по системе сжижения на сегодня остаются лишь так называемые нюансы. «Точечные врезки в рабочие нитки трубопроводов, например, — уточняет Анатолий Геннадьевич. — Под те же точки крепления термопар, монтаж киповских приборов учёта, который ведут сегодня закреплённые за нашим

отделением киповцы шестнадцатого цеха». Так что сегодня и эти специалисты — тоже участники общего подготовительного процесса.

«Всё в плановом режиме», — характеризуют трудовые будни своего коллектива руководители основного ЦЕХА № 7.

Вот и С.А. Ковынев, начальник третьего отделения, в котором и получается основная часть готовой продукции химико-металлургического, произнёс эту «классическую» фразу. «В номенклатуре производства — весь полный традиционный ассортимент: пентаоксид ниобия (один из основных готовых продуктов цеха), пентахлорид ниобия очищенный в виде плава для производства цеха номер три, пентахлорид тантала, — перечисляет Сергей Алексеевич. — Кроме того, выпускаем сейчас и ниобия пентахлорид чистый в виде порошка. Радует, что и в этом году, как и в прошлом, снова есть контракт на этот продукт.

Что касается перечня ремонтных работ, все они в нашем отделении «крутятся» вокруг двух основных производственных участков.

Новая установка парового гидролиза номер один вступила в строй со второго февраля. Установка номер два, отработавшая полный годовой цикл, соответственно, выведена в капитальный ремонт и частично уже демонтирована.

Та же самая картина — на участке дохлорирования: выработавший свой срок дохлоратор номер один в капремонте уже с декабря прошлого

года. Новый агрегат номер два, который сейчас в работе у технологов, уже успел выйти на необходимые производственные показатели».

Под знаком очередной аккредитации прошли конец марта и первая неделя апреля для ЦЕХА № 10.

Впрочем, более точное название процесса — подтверждение компетенции в Федеральной службе по аккредитации «Росаккредитация». В область аккредитации этой традиционной проверки, напомним, входят, в основном, объекты экологического контроля — вода (сточные, питьевые и природные воды), воздух (источники выбросов, воздух рабочей зоны, атмосферный воздух), радиационный контроль.

Первый этап (документальная проверка), как и год назад, проводился в формате ставшего за время пандемии уже практически «традиционным» заочного общения. «Все запрашиваемые документы мы готовили и отправляли на проверку экспертам органа по аккредитации в электронном виде», — рассказывает Г.П. Мещурова, начальник цеха.

А вот практический этап проверки (он пройдёт 11-го, 12-го апреля) — процесс демонстрации технической компетентности персонала всех подразделений Центральной аналитической лаборатории, задействованных в области аккредитации, — пройдёт в формате видеоконференцсвязи.

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Производство: итоги марта

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 101,5 %.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,1%.

Товарное производство флюса карналлитового — нет.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100,5%.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,5%.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100,5%.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,0%.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 111,0%.

Товарное производство хлористого кальция — 104,5%.

Валовое производство хлора жидкого — 101,0%.

Товарное производство хлора жидкого — 102,9%.

Валовое производство извести негашёной — 100,0%.

Товарное производство извести негашёной — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,7%.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — 101,8%.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,6%.

Валовое производство тетрахлорида титана — 110,9%.

Товарное производство тетрахлорида титана — нет.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,2%.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,4%.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,3%.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — 100,2%.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,1%.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,4%.

Товарное производство титана губчатого — 100,5%.

Михаил СУСЛОВ,

заместитель начальника ПТО по производству



Эстафета: начинаем подготовку!

Традиционная заводская легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магниевик» запланирована на 4-е мая. Так что, физзори (и начальники цехов), начинайте готовить команды! Особое приглашение — цеху № 4: просыпайтесь уже!

Заказчиков не подводим

Сегодня о работе проектно-конструкторского отдела в прошлом году, о сегодняшних делах рассказывает **А.В. РАКИТИН**, начальник подразделения.

«Только по линии конструкторского бюро в течение отчётного



года выполнено порядка тридцати работ. Из наиболее значимых тем можно выделить танк жидкого хлора и аппараты аммиачно-холодильной установки, трубопроводы новой системы станции сжижения по четвёртому цеху, аппараты и устройства нового участка низших хлоридов третьего цеха, печь СШВ-7 для девятого цеха.

По проектной группе одна из самых значительных работ прошлого года – разработка проекта по расширению участка низших хлоридов титана. Изначально в цехе № 3, как всем известно, был запущен опытный участок на производство одной тонны низших хлоридов в месяц. Перед нами была поставлена задача: разработать производственный участок производительностью в две тонны с новыми площадками, грузоподъёмным оборудованием и необходимым оборудованием.

В 2021-м году был разработан проект по замене существующего скруббера ГОУ № 2 цеха № 1. Замена приточного вентилятора

ОВ 2, 4 П-7 на ВОМ-24 в цехе № 1. Также на очереди – проект по замене приточного вентилятора П-10. Приточно-вытяжная вентиляция участка огнеупорных материалов цеха № 26. Изготовление и установка дополнительного каплеуловителя на ГОУ № 3 цеха № 1. Реконструкция системы ГВС завода цеха № 19.

На днях закончили проект по ремонту заводской проходной – напомним на реализацию этого проекта в этом году.

Отмечу работу по техперевооружению лаборатории цеха № 1.

В этом же списке – схемы погрузки готовой продукции, площадки обслуживания, многочисленные фундаменты, усиление стен, эстакады, поддоны под баковое оборудование, нестандартное оборудование, трубопроводы, обвязка и подключение оборудования, детали к стандартному оборудованию. Это всё наша работа! На выполнение подобных «мелких» заказов, как правило, уходит до девяноста процентов нашего рабочего времени. При этом всё это необходимо делать быстро, не задерживая заказчиков.



К.Ю. Макаров,
инженер-проектировщик

В числе не только завершённых, но уже и реализованных работ – проект по газодинамическому удалению газов из хлоропроводов. Давняя проблема, много лет бывшая на слуху у всех (одних только проектов за разные годы мы переделали штук пять), наконец-то решена, коллектив первого цеха приступил к пуско-наладке.

Из крупных работ, которые были начаты в прошлом году и



М.В. Дудина, заместитель начальника ПКО

продолжаются в этом, можно выделить систему газоанализа в цехе № 4 (выполняется по предписанию Ростехнадзора). Также собираемся реализовать проект с заменой двух танков на участке гипохлоритных пульп (меняется сама конфигурация баков, добавляется мешалка).

Самая большая проблема прошлого года – кадры. По разным причинам (кто-то уволился, кто-то вышел на заслуженный отдых) мы потеряли восемь человек – практически двадцать пять процентов нашего состава. Но даже при такой сложной ситуации ПКО не снизил темп по выпуску продукции».



С.Р. Рудницкая, ведущий инженер-проектировщик, и **А.И. Курьшева,** инженер-проектировщик

Елена БАЖЕНОВА.
Фото А. Пантелеевой

А вы знали?..

Мучило ли вас когда-нибудь любопытство по поводу даты или истоков того или иного события? Хотелось ли узнать, почему нет у нас на заводе цеха под тем или иным номером? Почему именно так, а не иначе, называется тот или иной заводской объект?.. Наша новая рубрика – как раз об этом.



Почему именно «Здравушка»?

В далёком 1962-м году первый в регионе заводской (ведомственный) санаторий-профилакторий распахнул свои двери (то есть ворота) перед гостями-хозяевами – магниевиками. Но сегодня речь пойдёт не об истории этого лечебно-профилактического учреждения как такового...

Такое уже привычное, естественное и простое название – «Здравушка». Кажется, что оно было всегда. А вот откуда взялось?

Конкурс на лучшее название заводской здравницы был объявлен в мае 2004-го года. «Собственные имена («Лесная сказка», «Уральские самоцветы» и так далее) имеются у многих оздоровительных баз региона. Хотелось, чтобы и у нашего профилактория было своё оригинальное звучное имя», – гласил текст того, 18-летней давности, объявления.

«Хорошо, если оно будет созвучно с профилем предприятия, расположением профилактория (в сосновом бору) или с другими частными деталями», – размышляли тогда организаторы конкурса.

А магниевики и члены их семей постарались эту мечту воплотить в жизнь. На рассмотрение комиссии в составе **Г.С. Матвеевой**, многолетнего начальника соцотдела, **А.Е. Петухова**, тогда только-только назначенного главврачом профилактория, и других (редакция нашей газеты в неё, конечно, тоже входила) поступило более трёх десятков предложений.

Запомнились классический, но, согласитесь, в данном случае явно вторичный «Магниевик» и симпатичная, но тоже не слишком-то оригинальная «Сосенка». Были и весьма оригинальные предложения. Сейчас, за давностью лет, всего-то уже и не припомнить...

Ласковое и выразительное «Здравушка» зацепило как-то сразу всех.

Автор идеи – **Надежда Павловна Авдеева**, ветеран цеха № 10 (она семнадцать лет отработала дозиметристом), рассказывала, что ей обязательно хотелось, чтобы в названии был этот корень «здрав» – «здоровье». Ведь в этом сама суть профилактория как оздоровительного учреждения. «Прокручивала» в голове разные варианты, пока не «вырулила» на то, чего хотелось.

Награда победительнице за её эксклюзив тогда досталась более чем скромная. «Магазинский» торт из рук главврача МУ «Санаторий-профилакторий ОАО «СМЗ» (таков официальный статус нашей здравницы) и его обещание, что если Надежда Павловна задумает приехать на отдых, то, конечно, всегда будет самым желанным и почётным гостем.

Почти уже два десятка лет минуло. А самой «Здравушке» в этом году 60 «стукнет»! Долгих лет жизни нашему «профику»!

Елена БАЖЕНОВА

Как живёте, ветераны?

Март этого года можно считать месяцем долгожданной активизации нашей общественной организации.

• Накануне Дня фирмы в Совете открылась выставка творческих работ ветеранов-магниевилов. Обидно, что антиковидные ограничения не позволили показать всю эту красоту «широким массам»! Но те, кто приходил за праздничной материальной выплатой, искренне восхищались, а порой и удивлялись в очередной раз... Насколько же талантливы, горазды на выдумку наши дорогие ветераны!

• В «усечённом варианте» (не более тридцати человек, только привитых, в достаточно большом помещении), но всё же Совету ветеранов разрешили отметить юбилей.

Собрались, поэтому, самые активные. Скромно, по-домашнему (то есть дружно и весело) отпраздновали. Соскучились друг по другу, поэтому с удовольствием общались, планы строили и вопросы «про завод» **Е.В. Насекиной**, помощнику генерального директора по кадрам и общим вопросам, пришедшей их поздравить, задавали...

• В конце марта состоялась внеочередная конференция Соликамской общественной организации ветеранов войны, труда, Вооружённых сил и правоохранительных органов. В её работе приняли участие и ветераны Соликамского магниевого завода.

Главным решением встречи стала реорганизация Соликамской общественной организации ветеранов войны, труда, Вооружённых сил и правоохранительных органов путём присоединения к ней районного Совета ветеранов.

На конференции прошло награждение самых активных ветеранов Соликамского городского округа. **Любовь Никифоровна Шлюкова**, председатель Совета ветеранов Соликамского магниевого завода, награждена медалью Пермского края «За верность ветеранскому движению» (на фото она вместе с **И.И. Тонких**, заместителем главы администрации СГО). Городской медалью «За верность ветеранскому движению» награждена **Л.А. Зальбург**, член Совета ветеранов нашего завода.

• В апрельских планах общественной организации – подготовка к майским праздникам. «А вообще мы намерены участвовать во всех городских мероприятиях, включая тематические встречи в городской библиотеке, концерты, – подчеркнула **Л.Н. Шлюкова**. – В конце апреля встретимся с педагогами четвёртой школы, обсудим проведение «Уроков мужества».

В общем, дел очень много, работа кипит!».

И мы вместе с ветеранами-магниевилами очень этому рады. Пусть всё намеченное сбудется!

**Фарида ВАРАКСИНА,
Елена БАЖЕНОВА.**

Фото Е. Баженовой и из интернета



От всей души!

Неповторимая

Завтра отмечает юбилей

С.Е. ШИПУЛИНА, медсестра санатория-профилактория!

Светлана Егоровна – одна из тех, кто создавал историю нашего санатория-профилактория. Это человек высокой внутренней культуры, личность яркая, неповторимая. Её трудно представить хмурой, она очень позитивная и всегда создаёт хорошее настроение.



Для своих родных и близких она – замечательная дочь, сестра, преданная спутница жизни любимого мужа. Поздравляем Светлану Егоровну с юбилеем! Желаем больших успехов во всех добрых делах и благих начинаниях, здоровья крепкого, богатырского и долгих, счастливых лет жизни, неиссякаемого оптимизма, радостного настроения, уважения, искренней любви!

Коллектив санатория-профилактория «Здравушка»



Поздравляем с днём рождения **Павла Николаевича Курьянова, Елену Сергеевну Вяльцеву, Юрия Геннадьевича Шилова, Зинаиду Вячеславовну Акишину, Елизавету Васильевну Вершкову, Николая Владимировича Столбова, Владимира Степановича Роговцова, Владимира Григорьевича Панкова, Алесю Владимировну Явдык!**

*От всей души желаем счастья,
Много-много долгих лет!
Ну, а главное – здоровья,
Его дороже в жизни нет!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения **Ольгу Вадимовну Брикман, Веронику Валерьевну Серёдкину, Оксану Валерьевну Кочергину, Анну Александровну Зыкову, Ларису Григорьевну Кузнецову, Юлию Валерьевну Вяткину!**

*Любви, заботы и тепла!
Чтоб ярче солнышко светило,
Чтоб здоровье крепче было,
И жизнь счастливою была!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения именинников апреля: **Ольгу Васильевну Белкину, Ирину Владимировну Захарову, Галину Александровну Харитонову!**

*Поздравляем с днём рожденья
И желаем от души,
Чтобы было всё стабильно.
Счастья, радости, любви!*

Администрация и цехком цеха № 15

Внимание!

В следующее воскресенье, 17-го апреля, состоится городские соревнования по волейболу в зачёт Спартакиады трудящихся.

Нужна, просто необходима, команда для участия в этих соревнованиях. Заводские спортсмены-волейболисты из всех цехов, объединяйтесь!

Дмитрий Сенокосов, физорг цеха № 1, ждёт ваших звонков по рабочему телефону **5-47**.

Цеховые физорги, активизируйтесь, подключайтесь! Давайте достойно представим Соликамский магниевилов на соревнованиях!