



Газета основана в 1946 году

Пятница, 30 июля 2021 г.  
№ 28 (3607)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Кое-где потребовалось что-то немножко переварить — поменять саму конструкцию крепления аппаратов на площадках. Если раньше в подобных ситуациях монтажники из цеха двадцать шесть просто спокойно выполняли эту работу — и всё, то сейчас реалии таковы, что

каждый дополнительный шаг требуется подкреплять соответствующим чертежом. Вот, в течение июня — начала июля мы этой работой и занимались».

**Анатолий ХАРИТОНОВ, начальник отделения цеха № 4 (вторая полоса)**

## Исправляем. Улучшаем. Берём на контроль



**Комиссионные обходы заводских территорий по проверке их содержания — действенный стимул к наведению порядка.**

**В начале месяца в этом месте были проливы нефтепродуктов. «На сегодня замечание исправлено», — доложил членам комиссии С.И. Окулов, заместитель начальника цеха № 11, на очередном обходе.**

**Подробности июльских проверок — на третьей полосе.**

## «Металлург — это звучит гордо!»

**Подведены итоги двух творческих онлайн-конкурсов, посвящённых нашему профессиональному празднику.**

Напомним, что слоган сняли и смонтировали восемь заводских коллективов (цехи №№ 1, 3, 9, 10, 12, санаторий-профилакторий). Отлично снятые, смонтированные видеоролики — у лаборатории седьмого цеха (дневная служба и их коллеги — лаборанты газового анализа и рентгенологи). Веские доводы привели девушки, доказывая, что «с металлургией они неразделимы, потому что без химии её не превозмочь».

«Мы — металлурги, мы — сила и власть. Завод СМЗ не даст нам пропасть! Мы — металлурги. Мы калим тантал, чтобы весь мир его покупал. Мы — металлурги. Ниобий мы калим. На зависть всем России славим!», — такой слоган сочинил участок парового гидролиза третьего цеха и «приукрасил» его зажигательной песней.

«Мы — металлурги, это — гордо! Мы — металлурги, это — смело», — сошлись во мнении работники первого и «литейщики» двадцатого цехов. Но при этом каждый коллектив добавил в видео свою «изюминку».

Отличился полноценным рассказом о своём производстве девятый цех. Да ещё и «черту характера» на каждую букву слова «металлург» этот творческий коллектив подобрал. Теперь все знают, какие они на самом деле!

Кратким и лаконичным — «Завод — наша сила. Мы этим гордимся!» — получился слоган у коллектива «Здравушки». Быстро «отстрелялись» и работники спецпрачечной двенадцатого цеха. Они призвали всегда работать вместе, ведь именно сплочённость приводит к успеху.

Выбирая победителей, члены жюри долго спорили. Каждая творческая работа хороша по-своему! А сколько в роликах патриотизма, любви к предприятию и своим коллегам!..

В итоге было решено поощрить всех участников. А первое место в конкурсе видеослоганов занял первый цех. На втором месте — сразу два коллектива лаборатории седьмого цеха. На третьем — двадцатый цех, участок парового гидролиза третьего цеха и коллектив «Здравушки». Приз зрительских симпатий получил девятый цех: это видео набрало больше всех лайков и отзывов в интернете. Поощрительным призом награждён дружный коллектив спецпрачечной.

Что же касается второго конкурса видеорепортажей «Мои родители — металлурги», то самой трогательной работой стал рассказ **Светланы Суворовой** о своих родителях. Она награждена дипломом первой степени в старшей возрастной категории.

Среди детей работников завода диплом за первое место получил **Кирилл**, сын **И.П. Котельниковой**, лаборанта цеха № 10, снявший свой дебютный репортаж. Дипломом за второе место в номинации «За уважение к профессии металлурга» награждён **Михаил**, сын **Ю.С. Анциферовой**, мастера третьего цеха. Миша провёл небольшую экскурсию по первому цеху и познакомил зрителей со своим дедушкой — **Александром Аркадьевичем Лоскутовым**, электролизником цеха № 1.

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## Финишный этап

Этот капитальный ремонт — самый «крупномасштабный» не только по меркам цеха № 4, но и всего завода в целом.



**М**онтаж новой системы сжигения № 2 на станции сжигения анодного хлора всё увереннее выходит на завершающую стадию.

Все рабочие гиганты — 16 единиц основных и вспомогательных аппаратов — стоят на «законных» местах своей будущей службы: на разных отметках этажерки станции сжигения. Осталось «только» связать их трубопроводами (технологическими, газовыми, абгазными), установить регулирующие приспособления, контрольно-измерительные приборы и автоматику. И уже осенью (причём, сделать это надо обязательно до наступления холодов) можно будет выходить на пуско-наладку.

Однако, не зря же говорится, что всё гладко бывает лишь на бумаге. И слово «только» в привычки взято совсем не случайно. На столько велики масштабы такого сложнейшего организма как система сжигения, столько может возникнуть (и возникает!) в работе всевозможных нюансов, «сдвигающих» уже утверждённые ранее сроки!

Поэтому сегодня ни в цехе № 4, на территории которого ведётся капитальный ремонт, ни в

цехе № 26, силами которого он выполняется, никто ничего не «загадывает». Все просто делают своё дело. Оперативно решают новые задачи, которые то и дело «подкидывает» жизнь.

Одна из таких, например, возникла весной, на стадии монтажа рабочего оборудования. «В связи с ужесточением правил по сосудам, работающим под давлением, потребовались дополнительные чертежи, — рассказывает А.Г. Харитонов, начальник второго отделения. — Дело в том, что не всегда покупные аппараты идеально точно вписываются в существующие балки и опоры на нашей станции.

Кое-где потребовалось что-то немножко перевернуть — поменять саму конструкцию крепления аппаратов на площадках. Если раньше в подобных ситуациях монтажники из цеха двадцать шесть просто спокойно выполняли эту работу — и всё, то сейчас реалии таковы, что каждый дополнительный шаг требуется подкреплять соответствующим чертежом. Вот, в течение июня — начала июля мы этой работой и занимались.

На сегодня все новые чертежи выполнены (конструкторский отдел хорошо потрудился!). Па-

раллельно мы сами подготовили пакет всей остальной, необходимой на регистрации в органах Ростехнадзора, документации — паспорта сосудов, схемы включения и так далее в том же духе.

А у монтажников (слесарей-ремонтников и сварщиков двадцать шестого цеха) на повестке дня сегодня — начало работ по обвязке коммуникаций.

Трубы и необходимую арматуру, всевозможные отводы они уже завезли, начали заниматься самим монтажом. Ежедневно отправляют к нам на станцию небольшие бригады из двух-трёх человек. Больше не получается: слишком много у них сегодня работ по заводу (в том числе и по нашему четвёртому цеху — сразу несколько объектов), а лишних людей взять неоткуда. Так что приходится считаться и с этими реалиями.

Вот эти два кипятильника на нашем фото, сделанном накануне Дня металлурга, были ещё у монтажников «в работе». Сегодня монтажный фронт передвинулся уже на следующий участок.

«Конечно, ждём нашу будущую новую систему с нетерпением, — говорят технологи. — Планы производства у нас сегодня большие».

По информации А.Г. Харитонова, плановые объёмы производства станции сжигения на июль — 1440 тонн. Возросли сезонные запросы потребителя на товарный жидкий хлор. Вместо плановых 154 тонн, в июне было выпущено 170 тонн. На июль заявлены уже 173 тонны. Поэтому в помощь рабочей системе № 3 периодически приходится подключать «старушку» первую. Рабочие свои качества она, благодаря хозяйскому догляду технологов, конечно, ещё сохраняет, но всё-таки десять лет — возраст солидный, пора бы уже и «молодой смене» дорогу уступить...

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

По данным на 28-е июля, за неделю в заводском здравпункте вакцинировались 38 человек (первичная вакцинация) и столько же — законченная вакцинация. С на-

растающим итогом (первичная вакцинация) — 328 человек, с нарастающим итогом (полная вакцинация) — 220 человек.

С начала года диагноз COVID-19 поставлен 40 работникам завода. В августе запланированы выезды на завод специальных медицинских бригад, специалисты которых будут за день ставить прививки 50-ти магниевикам. В связи с этим просьба: записывайтесь на прививку уже сегодня!

В Соликамске на 27-е июля за сутки заболели 59 жителей города.

В инфекционном отделении горбольницы Соликамска проходят лечение 155 пациентов. С диагнозом «коронавирусная инфекция» — 130 человек, 115 из них — жители нашего города.

Общее число инфицированных в Пермском крае достигло 71 268. В их числе — 428 инфицированных 27-го июля. Умерли от коронавируса 3 тысячи 132 жителя края.

Краевым оперштабом 23-го июля принято решение о продлении до 31-го августа противокоронавирусных мер, действующих на территории региона.



Коротко

## Июль 1936-го: день за днём...

### Опасная спецодежда

На преобразовательной подстанции магниевого комбината выдали обслуживающему персоналу (сменным инженерам, машинистам, мотористам и щитовым) белые халаты. Это, мол, спецодежда.

Кому только в голову пришла такая мысль — белые длиннополые халаты вместо спецкостюма, состоящего из куртки и брюк?!

Ведь здесь не хирургическое отделение больницы и не кондитерская фабрика, а цех, преобразовывающий переменный ток в постоянный, состоящий из целого ряда вращающихся с большой скоростью машин!

Эти халаты опасны с точки зрения техники безопасности, так как возможны случаи затягивания полы халата вращающимися частями машин, вентиляторов. Да к тому же, есть ли смысл каждые два дня менять эти халаты для стирки, так как дольше этого срока носить их нельзя?

Не лучше ли будет выдать сменному обслуживающему персоналу настоящие спецкостюмы?! Каждый будет чистым, опрятным, и мы будем защищены от несчастных случаев.

**Сменный**

### Хорошо подкрепились силами

Двенадцать дней жили в молодёжном доме отдыха 39 молодых рабочих — калийщики и магниевики.

Прекрасные природные данные, хорошее питание, правильный режим укрепили здоровье отдыхающих.

Пять человек прибыли в весе от 500 до 1000 грамм, 7 человек — от одного до полутора кило, 7 человек — от полутора до двух кило, 5 человек — от двух до двух с половиной, 4 человека — от двух с половиной до трёх кило и два человека — от трёх с половиной до четырёх с половиной кило.

Только один убыл в весе и у двоих вес остался без изменения.

**В. Букин**

### Посвящаю коллективу магниевиков

На северном Урале,  
Родной своей стране  
Мы первый магний дали  
Без помощи извне.  
Борясь за первый магний,  
Мы Сталина наказ  
С любовью выполняли.  
И магний есть сейчас!  
Мы оцпью, но смело  
Вперёд за магний шли.  
И вышло это дело —  
До магния дошли!  
Страна теперь имеет  
Свой первенец металл,  
И только враг жалеет,  
Что он уж в тоннах стал.

Из будущего твёрдо  
В сегодня он вступил,  
Чтоб наша страна гордо  
Крепила фронт и тыл!  
Чтоб наши самолёты,  
Как гордые орлы  
Свершали бы полёты  
На страх врагов страны!  
Чтоб техника растущая  
Росла ещё быстрее,  
Чтоб наша жизнь цветущая  
Цвела ещё полней.  
Мы дали первый магний  
Стране своей родной.  
Его мы будем множить —  
Наш лозунг боевой!

**М. Левашов**



# Мелочи, «цепляющие» глаз

Именно они-то и преобладают в списке замечаний, выявленных очередной — июльской — «серией» проверок содержания заводских территорий.



Цех № 7: так было (мусор на земле)...



...И так стало



Цех № 11: все виды мусора вместе...



...И так стало (только строймусор)

В «путевом листе» большой и «разнопрофильной» комиссии (в её составе — А.А. Терешко, начальник службы качества, О.В. Брикман, специалист по ПКСП и ПОО, А.В. Кутепов, главный механик завода, ответственные лица от самих проверяемых подразделений) — территории цехов №№ 3, 10, 15, 16, 18, 19, 20, заводской газоспасательной станции и здравпункта. Огромная по протяжённости территория, разноплановые по роду деятельности объекты. А вот замечания (конечно, речь идёт о тех, у кого они были!) практически везде примерно одинаковы.

«Территория, закреплённая за здравпунктом, со стороны заднего фасада загрязнена обрывками сигнальной ленты, мелким мусором»; «на открытой площадке для накопления металлолома цеха № 3 часть металлического лома и металлические бочки хранятся рядом с контейнерами, один контейнер переполнен»; «цех № 18: за зданием РП-3 обломки кирпичного мусора, у здания РП-2 кислородный баллон»; «цех № 20: в северном углу территории цеха, у литейного отделения, хранятся древесные отходы». Это только некоторые из них, взятые навскидку. В общем-то, легко устранимые рабочие «недоделки».

Причём, некоторые (баллон или остатки строительного мусора) явно — дело рук только что закончивших какую-то работу подрядчиков. Надеемся, на сегодня все эти мелочи уже исправлены, хотя представленных цехами фотодоказательств этого (срок устранения замечаний — 23-е июля) в доступной папке БООС мы 27-го июля не нашли.

Примерно такие же — небольшие и « типовые » — замечания были ещё у одной комиссии, работавшей на заводе примерно в то же время (только днём раньше), в составе Т.А. Ряпосовой, начальника БООС, М.В. Суслова, заместителя начальника ПТО, У.К. Богуш, инженера ОУСК, представителей цехов №№ 11, 7, 9.

Неприбранные остатки металлолома на площадке его разделки, «попадание» бытового мусора в короба для сбора строительных отходов и так далее. Ну, разве что кое-где в дело вмешиваются специфические производственные особенности того или иного подразделения: загрязнения грунта нефтепродуктами на объектах цеха № 11, например. А доказательства исправлений мы увидели воочию, пройдясь в минувший

вторник (27-го июля) вместе с Татьяной Андреевной и Михаилом Викторовичем по тем же самым адресам. И одиннадцатый, и седьмой цехи отнеслись к делу с должной серьёзностью: всё, что могли, сделали.

А третьего «подопечного» этой комиссии — цех номер девять — отметим особо: ни одного на сегодняшний день замечания по содержанию своей территории!

Главное теперь — следить за тем, чтобы эти замечания, по возможности, не повторялись, а новые не появлялись. Точно так же, как у себя дома: чисто там, где не мусорят, а ещё не откладывают на потом уборку после выполнения каких-то ремонтных работ.

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора  
и участников обходов



Контейнер с металлоломом, цех № 3



Территория цеха № 3 у лестницы, с торца здания



Цех № 3: хранение резервного материала



Цех № 20: под эстакадой, в районе литейного отделения

# Всё это было...

Какие события произошли на заводе в июле... года?

## 1951

Коллектив литейного отделения цеха № 2, последовав примеру передовых коллективов, включился в социалистическое соревнова-

ние за накопление в фонд великих строек коммунизма. Литейщики взяли на себя обязательство снизить расход металла. За июнь месяц

экономлено от потерь металла 35 тысяч рублей. В июле литейщики взяли на себя обязательство довести экономию до 40 тысяч рублей.

## 1961

Третьего июля наш завод принял эстафету коммунистического труда от Березниковского содового завода. Посланцы соседнего предприятия передали соликамским магниевикам альбом, в котором записывались славные дела соревнования за коммунистический труд.

За умелое сочетание учёбы с хорошей работой на производстве, выпускники десятого класса

школы рабочей молодёжи награждены заводскими почётными грамотами. Среди награждённых в приказе по заводу — **Н. Ташлыков** из ремонтно-механического цеха, **В. Богомолов** с преобразовательной подстанции, **Ю. Мальгин** из цеха КИП и автоматики, **С. Маслов** из цеха № 3, **Р. Ядро** из цеха хлоропроизводных и другие. Всего награждено двенадцать человек.

Торжественное собрание, по-

священное празднованию Дня металлурга, прошло в летнем театре парка культуры и отдыха магниевого завода 15-го июля. С докладом выступил **В.М. Нечаев**, главный инженер. После доклада группе работников были вручены правительственные награды. Получил Звезду Героя Социалистического Труда и орден Ленина **И.И. Ряпосов**, бригадир электролизников металлургического цеха.

## 1971

В День металлурга, 18-го июля, люди огненной профессии несли свою нелёгкую трудовую вахту. В этот день цех электролиза перевыполнил производственный план по выпуску магния. Лучшие показатели у смены мастера **В.А. Белкина**, которая выдала сверх нормы

около 700 килограммов магния.

Состоялась заводская профсоюзная конференция. Её делегаты заслушали и обсудили доклады **В.П. Пундровского**, директора завода, и **В.С. Чувахова**, заместителя председателя комитета профсоюза, о выполнении двухсторонних обя-

зательств, принятых Коллективным договором. Отмечалось, что взятые обязательства в основном выполнены. За первое полугодие получено сверхплановой прибыли 23 тысячи рублей. Экономлено 933 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

## 1981

Подведены итоги заводского соревнования среди комсомольско-молодёжных коллективов завода. Оспаривали первенство четырнадцать лучших из лучших. Особый накал приняло соперничество в канун профессионального праздника — Дня металлурга. Учитывая высокие

производственные показатели, смена мастера **Ю.Г. Платонова** из цеха № 3 (план выполнен на сто пять процентов) заняла первое место.

Звания «Почётный металлург» присвоены в канун праздника **Б.Г. Кондрашову**, старшему мастеру цеха № 7, и **А.С. Плехову**, хло-

раторщику цеха № 1.

Победителями конкурса профессионального мастерства в цехе № 1 стали электролизники **Н.М. Весельев** и **Д.Е. Суслов**, прокатчик **С.В. Шипулин**, хлораторщик **А.Н. Шипулин**, разлившники сплавов **А.В. Шитиков** и **С.И. Ряпосов**.

## 1991

Распределены пятьдесят девять квартир строящегося генподрядом дома.

В канун Дня металлурга высокого звания «Почётный металлург СССР» удостоены **Л.А. Буйских**, старший плавильщик литейщиков цеха № 1, **А.М. Галкин**, старший электролизник по выборке магния цеха № 1, **П.Н. Амеличкин**, печевой цеха № 7. Почётными грамо-

тами Министерства металлургии и Федерации профсоюзов награждены **А.И. Каравайный**, главный инженер, **Н.Н. Казымов**, старший мастер цеха № 7, **С.А. Шипулин**, аппаратчик цеха № 3.

СМЗ внесён в Государственный реестр участников внешнеэкономических связей, что даёт предприятию право открывать собственные валютные счета, са-

мостоятельно продавать продукцию, приобретать необходимые товары в зарубежных странах.

В цехе № 17 (лаборатория цеха № 7) для анализа двуокиси титана внедрён рентгено-структурный анализатор ДРОН-4.

Этот современный прибор определяет наличие присутствующих в пробах форм двуокиси титана.

## 2001

В честь профессионального праздника звания «Почётный металлург Министерства промышленности и науки» удостоены **В.И. Никулин**, электролизник цеха

№ 1, и **А.Г. Юков**, руководитель проекта по переработке плава хлоридов РМЗ.

Накануне Дня металлурга завод пришла радостная весть.

## 2011

Заводская конференция по проверке выполнения Коллективного договора «СМЗ» за 2010-й год состоялась 5-го июля.

Делегатами мероприятия были председатели цеховых комитетов,

члены профкома. **С.Б. Шалаев**, генеральный директор завода, выступил с докладом. Выполнение разделов КД признано удовлетворительным.

В цехе № 9 15-го июля получена

трёхтысячная тонна товарного губчатого титана.

**По материалам газеты «Магниевик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

# От всей души!

Благодарим за труд **Елену Александровну Понятову**, отличного повара! Сегодня — её крайняя смена на заводе, которому она отдала 34 трудовых года!

*Желаем ей на заслуженном отдыхе здоровья, исполнения всех желаний, тепла и заботы от родных!*

Цех № 15

Поздравляем с 85-летием

**Юрия Александровича Казанцева!**

*Желаем нашему незаменимому орденосному старшему механику, чтобы сердце работало, как исправный мотор — долгие годы!*

*Пусть в душе огонёк радости и надежды не гаснет, пусть будет стабильным здоровье, а новый день приносит радость и умиротворение.*

Коллектив цеха № 1

Поздравляем с юбилеем

**Юрия Александровича Казанцева!**

*Ровесник родного завода, достойный гражданин Соликамска, Вы вложили много сил и энергии в дело развития экологии нашего завода и города. За трудолюбие, ответственность и преданность делу Вы всегда пользовались заслуженным уважением.*

*Желаем Вам надолго сохранить заряд крепкого здоровья и оптимизма!*

Ваши коллеги по труду — ветераны заводоуправления

Поздравляем с юбилеем **Оксану Юрьевну Есину!**

*Желаем нашей юбилярише*

*Грядущих ясных, светлых дней.*

*Но с каждым годом быть не старше,*

*А всё моложе и милей!*

Нина Гуськова

Поздравляем с юбилеем **Владимира Александровича Паршакова, Владимира Геннадьевича Скрыбина!**

*Желаем вам не ведать бед,*

*Не знать ни горя, ни ненастья,*

*И чтоб хватило на 100 лет,*

*Здоровья, бодрости и счастья!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Наталию Леонидовну Кузину, Сергея Фёдоровича Смирнова, Магомедрасула Магомедалиева, Елену Николаевну Ладыжникову, Светлану Николаевну Залогину, Владимира Анатольевича Молчанова!**

*Желаем ясных дней и долгих лет,*

*В карьере повышений и побед!*

*Здоровья, счастья и любви в семье,*

*Покоя, светлой радости в душе!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Александра Юрьевича Добрынина, Марину Николаевну Шарову, Станислава Сергеевича Булышко, Виталия Александровича Грехова, Александра Геннадьевича Глухова, Константина Эдуардовича Кибанова, Игоря Васильевича Белкина, Константина Георгиевича Тейхреба, Виктора Васильевича Мальцева, Алексея Васильевича Моисеева, Ольгу Анатольевну Резвухину, Дмитрия Викторовича Кокконена, Юлию Сергеевну Анциферову, Даниила Валерьевича Котельникова!**

*Желаем успехов и благополучия,*

*Пусть жизнь ваша яркой и радостной будет,*

*Пусть много мечтается, верится в лучшее,*

*Пусть вас окружают лишь добрые люди!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников июля: **Галину Сергеевну Шалаеву, Марину Владимировну Чепурных, Татьяну Юрьевну Бельчик, Татьяну Сергеевну Верлевскую, Лилию Ришатовну Котельникову, Евгения Витальевича Пегушина, Ольгу Анатольевну Нурмуратову, Ангелину Михайловну Емельянову, Ольгу Николаевну Гилёву, Ольгу Николаевну Гребенюк, Рима Хантимировича Насырова!**

*Желаем счастья — без меры!*

*Здоровья — без меры!*

*Много успехов,*

*Надежды и веры!*

Цехком цеха № 10

Поздравляем с днём рождения **Анну Владимировну Шишкоедову и Нину Ивановну Павлову!**

*Чтобы жизнь была полна приятными событиями, блестящими идеями и настоящими победами!*

Цехком цеха № 12