



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 3 декабря 2021 г.
№45 (3624)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

*Седьмой – это сила, седьмой – это слава,
Седьмой – это верность традициям!
Слава седьмого несётся по миру,
Не зря же завод так гордится им.
Нам верность седьмому досталась от предков.
И нам пронести её нужно,*

*Чтоб славу завода крепить повсеместно,
И чтоб коллектив наш был дружным!
Мы вместе куём эту славу, ребята,
Трудом, своей жизнью и знаниями.
И мы точно знаем, что будет когда-то
И нам от потомков признание!*



С юбилеем, седьмой!



«Разработчику технологии вскрытия лопаритового сырья, Заслуженному металлургу ССС» – с благодарностью от последователей» – так написано в памятном Дипломе, который Николаю Александровичу Мальцеву вручил А.Ю. Анисимов, сегодняшней начальник цеха № 7. Напутствием своим преемникам стали пожелания первого начальника химико-металлургического: и дальше развивать традиции цеха, улучшать условия труда, думать и заботиться о людях. «А уж они не подведут!», – подчеркнул он. Золотому юбилею химико-металлургического посвящается этот номер.

Дорогие друзья!

Этот год для нашего завода стал богатым на юбилейные даты: 85 лет самому предприятию, 85 лет электролизному цеху, 75 лет опытному цеху... И вот сегодня – юбилей химико-металлургического цеха. Именно 50 лет назад наш завод из предприятия, которое производило только магний и его сплавы, стал комбинатом с разнообразными технологическими переделами и широкой гаммой продукции.

В седьмом цехе всегда трудились замечательные люди! Первый начальник цеха – **Николай Александрович Мальцев**, первый заместитель начальника – **Георгий Михайлович Пегушин**, первый начальник лаборатории – **Виринея Ивановна Мельникова**, моя мама. Их работу продолжили инженерно-технические работники **Борис Каржавин, Анатолий Юков, Александр Дернов, Юрий Стрюков, Александр Малышев, Виталий Мартынов**; рабочие **Николай Неверов, Геннадий Попов** и многие другие.

Потенциал химико-металлургического так высок, что цех сумел выжить в сложные 90-е годы, практически полностью перевооружив производство, и успешно работать в настоящее время. Сегодня цех № 7 – главный и практически единственный в стране переработчик сырья ниобия, тантала и редкоземельных элементов!

Поздравляю весь коллектив с 50-летием, желаю всяческих успехов во всех областях, здоровья и побольше лопарита!

Дмитрий Леонидович МЕЛЬНИКОВ,
генеральный директор завода

Дорогие коллеги, уважаемые наши ветераны!

Вот и пришёл он, «золотой» юбилей химико-металлургического цеха №7, пионера и родоначальника редкометалльной промышленности СССР!

С самых первых дней своего существования наш цех был и остаётся уникальным производством, ведь нигде в мире подобного просто нет! Именно поэтому Соликамский магниевый завод продолжает уверенно оставаться лидером в этом сегменте российской промышленности. Это – следствие колоссального труда разработчиков технологии, творческого поиска заводской науки, яркий пример мощного потенциала нашего предприятия.

Вся история цеха – путь поиска, преодолений, ярких свершений! Вместе со всем предприятием мы преодолели множество экономических «бурь», спадов и взлётов. И всегда коллектив с честью выходил из трудностей, которые перед ним возникали. А залогом успеха всегда являлись уникальность производства, беспримерная самоотдача коллектива и преемственность традиций, заложенных с основания нашего цеха.

Сегодня я твёрдо заявляю: работники «седьмого» – это особая каста людей, преданных своему делу и предприятию, стойких и выносливых, закалённых временем и особыми, сверхтяжёлыми, условиями труда! Поэтому благодарю всех, когда либо работающих в «седьмом», за беспримерный труд, за самоотдачу, терпение и верность своему предприятию!

Поздравляю с юбилеем весь коллектив Соликамского магниевого завода – это наш общий праздник! Низкий поклон нашим ветеранам! Счастья, здоровья и удачи всем нам. Процветания родному заводу и благополучия нашим семьям! С праздником!

Андрей Юрьевич АНИСИМОВ,
начальник цеха № 7

От всей души поздравляю с золотым юбилеем всех работников цеха № 7, ветеранов!

Желаю всем крепкого здоровья, успехов в труде! Руководству цеха – Андрею Анисимову – дальнейшего развития цеха, совершенствования технологий и оборудования! Работы без травм и аварий и прочих неприятностей, чтобы все шло на смену с удовольствием и отдавали свои знания и силы производству! Всем – достойной зарплатой!

Юрий Анатольевич РЯПОСОВ, бывший главный инженер завода, выходец из цеха № 7

Уважаемые работники цеха и ветераны!

От всей души поздравляю вас с золотым юбилеем химико-металлургического цеха! Желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия и новых успехов в трудовой деятельности, а цеху – своевременных работ по содержанию и восстановлению зданий и сооружений.

С уважением, Александр Васильевич МАЛЫШЕВ, Почётный магниевик, Заслуженный металлург РФ, бывший заместитель начальника цеха № 7

Поздравляю ветеранов и работников цеха № 7 с юбилеем!

Производство переработки лопаритового минерала, созданное 50 лет назад учёными института ГИРЕДМЕТ, инженерами и рабочими завода, успешно работает, развивается и является единственным предприятием в России, выпускающим соединения редкоземельных и редких металлов, тантала и ниобия. Коллектив цеха в любой обстановке успешно справляется с поставленными задачами, ведёт технологию, выполняет план производства и, самое главное, передаёт семейные традиции.

Желаю всем удачи, здоровья, семейного благополучия, успехов в труде и дальнейшего процветания цеха!

С уважением, Николай Константинович Жуланов, бывший начальник ПТО

Этапы большого пути



***1970-й год:**

– создан новый химико-металлургический цех ОАО «СМЗ». Начальником назначен Николай Александрович Мальцев.

***1971-й год:**

– октябрь – Государственной комиссией утверждён акт о приёмке пускового комплекса мощностей;

– 11-е ноября – произведена заливка хлоратора;

– 3-е декабря – торжественно отгружен первый вагон готовой продукции (официально признан днём рождения цеха);

– декабрь – Государственной комиссией подписан, Министерством цветной металлургии утверждён акт о приёмке пускового комплекса по переработке лопаритового концентрата (40 процентов мощности). С его пуском на СМЗ освоён выпуск технических хлоридов ниобия и тантала, которые затем, в виде гидроокиси, отправлялись в Казахстан на экстракционную переработку.

***1975-й год:**

– февраль – произведён пуск азотной станции цеха.

***1977-й год:**

– запущена первая нитка основного производства по дохлорированию и ректификационному разделению пентахлоридов редких металлов с выпуском готовой продукции;

– 14-го октября новое отделение № 3 выдало первую продукцию. В истории редкометалльного производства начался новый этап.

***1979-й год:**

– в цехе организовано производство пентаоксидов ниобия.

***1984-й год:**

– освоена третья технологическая нитка ректификации пентахлоридов.

С 80-х годов цехом производятся пентахлориды ниобия и тантала для цеха № 3 (для производства особо чистых соединений для оптики и электроники).

***1992-й год:**

– начато производство (в цехах №№ 3 и 7) диоксида титана.

***1995-й год:**

– принят в эксплуатацию участок переработки плава хлоридов редких земель. Создано отделение № 4;

– 10-го июля на заводе произведена первая промышленная партия нового продукта – карбонатов редкоземельных элементов;

– вступила в строй установка по переработке четырёххлористого титана.

***2004-й – 2006-й годы:**

– период активной работы по снижению затрат, улучшению качества продукта, в том числе – по повышению сортности пентоксида ниобия. Переход к выпуску более высоких (первой, второй) марок.

***2007-й год:**

– увеличен пробег основного агрегата – лопаритового хлоратора. Вместо обычных, положенных по техническим условиям, 9-ти месяцев он впервые отработал 11.

***2008-й год:**

– построен участок глубокой переработки тетраоксида титана (УГО) – основного компонента для производства титановой губки (специально для нового заводского цеха № 9).

***2015-й год:**

– произошло объединение двух химико-металлургических цехов: № 7 и № 8. С этого года все редкометалльная технология сосредоточена в одном подразделении.

Цех-юбиляр: вчера и сегодня

Рассказ о сегодняшнем дне химико-металлургического невозможен без «погружения» в историю.



Лопаритовый концентрат



Отделение хлорирования



В отделении № 3

В 1971-м году, при пуске цеха, технология и оборудование позволяли выпускать всего три вида продукции: плав РЗЭ, гидроокись тантала и ниобия (суммарную, не разделённую) и технический тетрахлорид титана. Но время двигалось вперёд, оно неумолимо ставило перед молодым производством новые задачи...

Одним из крупнейших «прорывов» стало создание отделения № 3, которое строилось и запускалось в работу поэтапно, с 1977-го по 1984-й годы. Мы начали разделять тантал и ниобий, получили новые виды товарной продукции и полуфабрикатов. Это был уже другой, качественно гораздо более высокий, уровень производства!

Ещё один «прорыв» был обусловлен развалом СССР. Из-за разрыва старых хозяйственных связей перед СМЗ и цехом № 7 остро встала **необходимость переработки плава РЗЭ и производства карбонатов РЗМ**. И в очередной раз, в тесной связке с заводской наукой, что называется – «всем миром», это производство было организовано и в 1995-м году запущено в работу. Сегодня карбонаты РЗМ – это продукция, которая пользуется твёрдым спросом и вносит весомый вклад в создание прибыли нашего предприятия.

Немало поисков и решений было в нашей истории и с **переработкой тетраоксида титана**: только один диоксид мы выпускали аж на трёх разных установках в разные периоды времени!

Значительная часть тетраоксида продавалась потребителям неочищенным. Так продолжалось до тех пор, пока в 2008-м году Соликамский магниевый завод не вошёл в число мировых производителей титановой губки (с пуском цеха № 9). Наш цех внёс в это событие свою весомую лепту, и сейчас практически весь (за исключением небольших партий) тетрахлорид титана подвергается глубокой очистке и передаётся в цех № 9 на производство титановой губки.

Итак, сегодня, спустя 50 лет со дня своего основания, цех № 7 далеко «ушёл» от тех первых трёх видов продукции. Про карбонаты и тетрахлорид титана сказано выше. Кроме этого, **цех сегодня выпускает 4 вида ниобиевой продукции: три марки пентаоксида и товарный пентахлорид чистый**. Вдобавок, весь тантал и часть ниобия передаётся в цех № 3 на производство чистых и особо чистых продуктов.

Именно благодаря тем изменениям, которые произошли за 50 лет, Соликамский магниевый завод известен далеко за пределами нашей страны как надёжный поставщик качественной редкометалльной продукции. Предприятие прочно удерживает такую репутацию.

Сегодня цех № 7 – это четыре технологические отделения, каждое по-своему уникально, со своей, не похожей на другие, технологией производства. Большая энергетическая служба, в состав которой также входят и технологически участки – азотная станция и холодильная установка. Механослужба, обеспечиваю-

щая ремонты и безотказную работу оборудования цеха. Обслуживает и поддерживает в работоспособном состоянии пятнадцать объектов зданий и сооружений служба по ремонту зданий и сооружений. Порядок, чистоту и нормальное санитарное состояние в бытовых помещениях, в раздевалках обеспечивают работники хозяйственной службы. Отгрузку продукции обеспечивают неутомимые труженицы склада готовой продукции. Подчас незаметен, но очень важен труд таких работников как кладовщики, секретарь, учётик, швея, инструктор по подготовке кадров, табельщик. Все они – звенья одного слаженного механизма, работающего на общую цель.

Люди – это главная ценность цеха! Так уж заложено нашими предшественниками, уважаемыми ветеранами, что отношение к цеху и к своей работе было всегда очень ответственное, потому что цех ошибок не прощает! И я очень рад, что это отношение с годами передавалось от поколения к поколению, от человека к человеку, трепетно, словно большая драгоценность!

Это отношение не утеряно. **Сегодня в каждой смене, бригаде, службе есть люди, для которых цех и завод – не пустой звук. Именно на них сегодня держится очень много, и именно они продолжают передавать свой опыт и своё отношение к делу молодым работникам.**

Эта ниточка не должна порваться! И тогда любые испытания нам будут по плечу.

Андрей АНИСИМОВ

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА

Равнение – на гвардию!

Как и любое другое серьёзное металлургическое производство, химико-металлургический богат на почётных металлургов.



Среди «лауреатов» высшей награды нашего отраслевого министерства – руководители, печевые первого отделения, аппаратчики второго и третьего, инженеры...

Кого-то сегодня уже нет рядом с нами, кто-то находится на заслуженном отдыхе. (Были и такие, которые, выработав положенную вредность, впоследствии сменили место работы). Другие продолжают трудиться на благо родного завода и сегодня. И всё без исключения они – живая история своего цеха и всего Соликамского магниевого завода в целом.

В «списке» самых первых почётных металлургов Министерства цветной металлургии, получивших это высокое звание в далёких уже 80-х, – Георгий Михайлович ПЕГУШИН и Николай Петрович КАЗЫМОВ, первопроходцы; Геннадий Александрович БАЙДЕРИН, Андрей Андреевич КУЗЬМИН, Николай Иванович НЕВЕРОВ, Владимир Васильевич ВЕДЕРНИКОВ, Геннадий Фёдорович ОВЧИННИКОВ, Василий Иванович РАЗЖИГАЕВ, Фёдор Алексеевич УСОВ, Георгий Алексеевич ИРТЕГОВ, Николай Павлович ВЫЧУРОВ, лучшие печевые и аппаратчики. С самого пуска химико-металлургического производства работал в цехе Пётр Николаевич АМЕЛИЧКИН, один из лучших печевых завода, активный рационализатор производства, а на заслуженный отдых выходил в конце «нулевых» с должности переработчика РАО.

По всей отрасли гремела в 70-е годы смена Анатолия Александровича ЕМЕЛЬЯНОВА из второго отделения. Для последующих поколений магниевиков имя этого руководителя неразрывно связано с профсоюзом.

От аппаратчика до заместителя начальника подразделения прошагал свой цеховой путь Юрий Анатольевич РЯПОСОВ. А в сложнейшие 90-е уважаемый всеми выходец из седьмого был назначен главным инженером завода.

С должности начальника заводской службы ГОиЧС выходил на заслуженный отдых Борис Георгиевич КОНДРАШОВ, заработавший высокое отраслевое звание в годы своей работы старшим мастером цеха.

И Анатолий Георгиевич ЮКОВ, создатель и первый руководитель цеха № 8, получал в 2002-м отраслевое звание ещё как заместитель начальника цеха № 7.

Сегодняшние работники первого отделения, конечно же, помнят ещё совсем недавний блестящий руководящий тандем – Андрей Николаевич ТАШЛЫКОВ, начальник отделения, и Алексей Константинович ПАНТЕЛЕЕВ, старший мастер. Добрых полтора десятка лет шли эти специалисты рука об руку. Не менее замечательной была

в своё время и связка двух почётных металлургов в третьем отделении: Виталия Михайловича МАРТЫНОВА и Николая Асылловича САТЫЕВА. Оба этих специалиста, без преувеличения, оставили свой добрый след в истории цеха.

Уже успели стать пенсионерами Александр Владимирович КАТАЕВ и Станислав Аркадьевич ПЕТРОВ, печевые отделения № 1, и Николай Кириллович ТРИФОНОВ, начинавший свой трудовой путь с аппаратчиков ректификации, а завершивший его на посту бригадира дневной бригады.

В середине 90-х отраслевые звания три года не присуждались...

«Пусть тогда у нас будет своё звание – «Почётный металлург завода», – решили на СМЗ. Среди работников седьмого цеха его удостоены: в 1993-м году – Николай Александрович ПОПОВ, аппаратчик отделения № 2; в 1994-м – Сергей Александрович ГАШЕВ, аппаратчик, Виктор Васильевич ЧЕКАЕВ, бригадир хлораторщиков, Владимир Никандрович АНКУДИНОВ, печевой; в 1995-м – Владимир Петрович ПРОНИН, печевой отделения № 1, Александр Александрович КАМЕНЕВ, мастер смены отделения № 3.

С 1996-го звание «Почётный металлург» снова стало отраслевым (правда, само Министерство стало теперь называться по-другому: сначала – промышленности и науки, потом – промышленности и торговли). Владимир Александрович СТАРИКОВ и Николай Аркадьевич ПЛЕТНЁВ в историю завода вошли как самые молодые среди удостоенных им: в том, юбилейном для завода 1996-м, каждому было всего 35 лет.

Рафис Хамитович КИРЕЕВ, многолетний старший механик цеха, удостоен этого звания в 2017-м году, Сергей Павлович ЯКУШЕВ (только что вышедший на пенсию заслуженный бригадир дневной службы первого отделения) и Андрей Иванович ЁСКИН, мастер смены отделения № 1, – в этом, юбилейном году.

Есть в химико-металлургическом и те, кто удостоен государственного звания «Заслуженный металлург Российской Федерации».

В этом почётном «списке» – Николай Александрович МАЛЫЦЕВ, основатель и первый руководитель седьмого, бывший руководитель ПТО; Николай Асыллович САТЫЕВ, бывший начальник отделения № 2; Анатолий Яковлевич ЦИДВИНЦЕВ, аппаратчик отделения № 2; Геннадий Константинович ПОПОВ, печевой; Александр Васильевич МАЛЫШЕВ, бывший заместитель начальника цеха по технологии; Владимир Александрович СТАРИКОВ, мастер смены отделения № 3.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

От редакции.

К большому сожалению, точных архивных данных о присвоении званий на предприятии до начала 21-го века не сохранилось. Поэтому большую часть информации мы собирали буквально «по крупицам», из различных источников!

Хотим заранее извиниться перед теми, чьё имя не прозвучало! Огромная просьба ко всем нашим читателям: если вы увидели в нашей статье неточности или знаете фамилию Почётного металлурга, о котором мы не написали, – сообщите, пожалуйста, об этом в редакцию или начальнику цеха №7. Это очень важно для сохранения нашей Истории!



Н.И. Неверов



А.Г. Юков



П.Н. Амеличкин



В.М. Мартынов



Г.М. Пегушин



В.Н. Анкудинов



Ю.А. Ряпосов



А.А. Емельянов



А.К. Пантелеев



А.Я. Цидвинцев

«Желаю тебе, родной цех...»

Накануне юбилея мы попросили некоторых работников химико-металлургического поздравить свой коллектив.

Ринат Владиславович ПОМОРЦЕВ, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов.



Самое моё главное пожелание юбиляру — процветания! Думаю, для всех работников цеха важно, чтобы наше производство развивалось, наращивало объёмы. Лично я сюда пришёл за стабильностью! Заступая на смену, мы хотим быть уверены, что у нас есть работа сегодня и она будет завтра, что наш труд востребован!

Пусть у цеха будут постоянные заказы на продукцию! Желаю ему беречь своих людей, особенно работающих во вредных условиях, находить больше поводов для поощрения. Бывают моменты, когда очень важно услышать слова поддержки. Пусть руководство всегда будет с нами «на одной волне».

Работаю в первом отделении я всего третий год, и мне нравится то, чем я занимаюсь, нравится наш коллектив. Да, смены, бывает, проходят напряжённо, но с планом мы справляемся, как бы там ни было.

Поздравляю всех работников химико-металлургического с днём рождения. Крепкого здоровья, всего самого наилучшего!

Владислав Михайлович КАЛИНИН, аппаратчик-гидрометаллург, и **Сергей Николаевич СТАРКОВ**, начальник четвертого отделения.



Поздравляем, в первую очередь, своё четвёртое отделение, с днём рождения седьмого цеха. Пусть наше подразделение —

более молодое (производство карбонатом РМЗ появилось намного позже), но мы входим в состав химико-металлургического, чем очень гордимся!

Работникам всего цеха желаем крепкого здоровья, сил и терпения!! Хорошей зарплаты, чтобы после тяжёлой смены мужики приходили домой и проводили время с семьёй, занимались своими делами, а не думали, где бы ещё подзаработать.

Будьте самыми лучшими специалистами в своём деле! Всегда помогайте своему напарнику. К примеру, в нашем отделении каждый из смены может легко отработать на всех участках. Без взаимозаменяемости нам никуда!

Цеху-юбиляру — роста и развития. Получать больше заказов на нашу продукцию! Обновлять оборудование чаще, вкладываться в развитие. Тогда всем легче отстоять смену, выполнить нужные объёмы.

Александр Магдаревич ГРАЧЁВ, мастер смены, и **Виталий Валерьевич СОБЯНИН**, аппаратчик перегонки.



Всем работникам цеха желаем, чтобы смены проходили «по накатанной», без неординарных ситуаций. Мы уверены: чтобы ни происходило, наши справятся, оперативно решат

шей смене на каждого можно положиться! Ведь если кто не выдерживает, то уходит сразу. И всё же без сбоев спокойнее.

Пусть наш технологический процесс всегда идёт по заданному пути!

Каждый коллектив, смену, бригаду седьмого просим быть ближе друг к другу, помогать, подсказывать, делать всё вместе рука об руку. Сплочённость и взаимовыручка нам очень нужны.

С днём рождения химико-металлургического поздравляем всех заводчан.

Позади — пятьдесят разных лет развития, так пусть впереди будет, как минимум, столько же!

Павел Рустамович ТУРСУНОВ, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования, отделение № 3.

С энергослужбой седьмого цеха — своим первым и единственным рабочим местом — я связан уже десять лет, в феврале будет одиннадцать. И пока никаких планов уйти у меня не возникало, о других цехах даже и не думал. Здесь всё для



меня — своё. Смена **Виталия Александровича Гебеля** (бывшая **Александра Александровича Каменева**), где я работаю сменным электриком, — как одна семья. Все — заодно, интересы — общие.

Жалко вот только, что в самой энергослужбе (в дневной бригаде) люди меняются постоянно. Вон у нас на стенде фотографии нашего старого состава... Так из тех, с кем вместе

начинали, считанные единицы остались. Поэтому моё главное пожелание службе — стабильности!

Всем работникам цеха — здоровья! Это главное. Чтобы и в семье никто не болел, и сами всегда были в форме! А ещё — финансового роста! А самому цеху, конечно, процветания, и чтобы мы с каждым годом только развивались, а от старого уходили!

Сергей Иванович ЧУКЛИНОВ, аппаратчик нейтрализации, отделение № 2.



Первый раз я пришёл в свой цех ещё в семьдесят девятом. Вернулся после армии в восемьдесят первом. Сюда же — на нейтрализацию жидких стоков. Цеху тогда было десять лет. Сегодня — пятьдесят. Потому и на вопрос: «Интересуетесь ли Вы историей цеха?», говорю: «Зачем мне ею интересоваться»? Я просто знаю её и всё».

За все эти годы в отделении у нас мало что изменилось. В смысле: как работали в восьмидесятые (то есть, нормально), так и продолжали во все другие времена, даже в самые сложные годы планку не опускали.

Разве что только что самой работы с годами становится больше (требования к производству всё растут), да на смену старым кадрам приходит более молодое поколение. Они учились у нас, продолжают общее дело. И тоже делают это нормально, как и положено.

Что желаю цеху и коллективу в юбилей? Да просто быть, просто работать дальше, и всё.

ИВАН ВАСИЛЬЕВИЧ ОЛЕХОВ, аппаратчик перегонки, отделение № 3.

Когда-то, в конце девяностых, пойти в седьмой цех меня «сагитровали» друзья. Так с тех пор и прижился здесь, о другом месте и не думал. Зачем, когда мне своя работа интересна?

Разнообразная — не засидишься. По основному «профилю» я — аппаратчик дневной бригады, но если надо, и на кран сажусь, а в последние семь лет главной

моей заботой стал пятитонный погрузчик (их, таких великанов, на весь завод — всего два!). Готовую продукцию на склад вожу, материалы разные для производства. Не только своего — очень часто и от других цехов заявки берут.

Потому и знакомых у меня, наверно, ползавода! Только успевай здороваться! Когда молодые ребята уходят от нас (да многие потом возвращаются назад!), я всегда говорю: «Другие предприятия не резиновые: хватит ли завидного места, ещё неизвестно, а вот такого коллектива, как у нас, там точно не будет!».

Желаю цеху в его юбилей оставаться всегда таким же душевным, человечным, как сегодня! И — постоянства во всём!

Елена БАЖЕНОВА,
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото авторов

