



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 21 мая 2021 г.
№18 (3597)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Основные причины травматизма наших работников, в первую очередь, – неудовлетворительная организация производства работ, затем идут неосторожность самого пострадавшего, применение неположенных приёмов работы... Большой процент прошлых травм получен

работниками при передвижении по территории (в зависимости от времени года)».

**Андрей МЕЛЬНИКОВ, начальник заводской
Службы охраны труда и производственного
контроля (вторая полоса)**

Пока – магниевик-практикант



Вот уже вторую неделю Алексей Ильиных, студент Соликамского технологического техникума, проходит свою первую производственную практику в цехе № 3. До середины июня он будет осваивать тонкости профессии электромонтёра под руководством А.Л. Семерикова, опытного бригадира энергослужбы подразделения.

О студентах и их наставниках – на второй полосе.

Хлораторная «эстафета»

В цехе № 7 сегодня – самая горячая пора: традиционный ежегодный переход с одного лопаритового хлоратора на другой.

Отслуживший своё агрегат под номером один технологи цеха вывели из эксплуатации в самом начале прошлой недели и сейчас готовят его к демонтажу.

Параллельно с этим главный герой кампании – «только что» построенный лопаритовый хлоратор № 2 – наоборот, готовится к грядущей производственной жизни.

На всех производственных площадках нового лопаритового комплекса кипит работа. Специалисты дневной службы, сменные технологи, механики и энергетики – каждый занят своим делом, у каждого свои неотложные задачи, которые необходимо решить за эти «переходные дни» – до двадцать пятого мая.

Сразу же, вслед за головным – первым, остановились на профилактические работы и чистку оборудования и три остальных отделения седьмого. Загрузка нового хлоратора № 2 лопаритовым концентратом и запуск цеха № 7 в работу запланирован, по приказу, на 00 часов двадцать шестого мая.

Традиционно, вместе с седьмым цехом останавливаются на профилактику в эти напряжённые майские дни и другие, связанные с ним, подразделения завода.

И, прежде всего, главный поставщик хлора для химико-металлургического производства – цех № 4.

«Свою станцию сжижения хлора мы вывели из рабочего процесса сразу же, как только получили информацию об остановке цеха номер семь, – рассказал **А.Г. Харитонов**, начальник второго отделения. – Вслед за ней, по цепочке, замерли и другие хлорные подразделения нашего цеха: аммиачно-холодильная установка, склад хлора. Как всегда в это время, повсюду кипят остановочные ремонты, ведутся чистка оборудования и ревизия запорной арматуры. Самая крупная из традиционных «переходных» работ – замена испарителя на складе хлора.

И только хлорная компрессорная (основной «приёмщик» анодного хлора с электролиза) и «лёгкие» цеха – участок хлорирования – не остановятся ни на минуту. Будут работать весь переходный период практически с удвоенной нагрузкой» – и за себя, и за «соседа».

Остановился на ежегодную профилактику и цех № 9, основной заводской потребитель продукции седьмого цеха – титана четырёххлористого очищенного.

«Как и все коллеги по цепочке, проводим сейчас время в ревизиях, ремонтах, чистках, – «отрапортовал» о делах заводских «титанщиков» **А.Н. Жуланов**, заместитель начальника цеха. – Пользуясь случаем, постараемся сделать за эти дни всё, что потом, в обычных производственных условиях, будет просто недоступно».

Например, одна из таких, чисто остановочных, работ для механиков цеха – демонтаж системы аспирации и замена дисковых ножей на измельчителе титана губчатого. А для энергетиков – приведение в порядок градирни, станции обратного водоснабжения, насосного хозяйства и энергетических установок подразделения.

Елена БАЖЕНОВА

Весенняя уборка

Такую «картину» мы наблюдали в понедельник, 17-го мая.

«Свою» территорию приводят в порядок лаборанты цеха № 7. Глаз радуется чистота — и самим приятно, и строгому «контролю» показать не стыдно!..

По приказу от 24-го апреля этого года «Об организации работы комиссий по обходу территории предприятия», на заводе созданы четыре постоянно действующие комиссии. В их состав вошли главные специалисты и начальники цехов.

Обходы территорий, закреплённых за цехами, должны проходить с апреля по октябрь, два раза в месяц.

Несоответствия, выявленные комиссией, будут зафиксированы фотографиями (их можно посмотреть на диске U).

О результатах обходов территории и об устранении замечаний по ним члены комиссии и начальники цехов обязаны докладывать на селекторных совещаниях по охране труда. Первые рейды прошли на этой неделе. В одном из них участвовала и редакция газеты. Все подробности — в следующем номере.

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото А. Пантелеевой



Принимаем, обучаем, ждём...

По данным отдела кадров, сорок два студента из горно-химического и технологического колледжей проходят сегодня производственную практику в цехах Соликамского магниевого завода.

Все они обучаются на самых востребованных на нашем предприятии специальностях: «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)», «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования», «Автоматизация технологических процессов и производств». Воспитывая, хочется в это верить, будущих магниевиков, заводские специалисты, работающие с ними, охотно делятся своим производственным опытом.

Больше всего практикантов сейчас «зачислены» в штат цехов №№ 1, 4, 7, 18, 19, 20. За каждым

из студентов закреплён наставник — мастер, бригадир или опытный специалист участка с высоким разрядом. К примеру, в первом цехе с молодёжью часто работают Д.Е. Сенокосов, А.А. Жуланов (оба — старшие мастера). В седьмом цехе на данный момент сопровождают студентов А.Н. Чернов, слесарь-ремонтник, В.Г. Носков и С.А. Шитов (оба — аппаратчики перегонки). В четвёртом за нынешних практикантов «отвечают» Б.В. Дубков, аппаратчик конденсации, Ю.Р. Кадочников, аппаратчик выпаривания.

«Наши наставники — большие молодцы, — отмечают Т.С. Рисова и Т.Ю. Свистова, инженеры по подготовке кадров. — Работа с молодёжью

— это ведь дополнительные обязанности, ответственность (на других предприятиях не все соглашаются на такую «подработку»). Особенно, если нужно помочь с написанием курсовой или дипломной работ. Магниевики всегда внимательны, доброжелательны к своим подопечным. Некоторые продолжают общаться и после завершения практики. Именно поэтому студенты возвращаются к нам, принимая решение подписать ученический договор, трудоустраиваются после окончания техникума.

Про работу со студентами мы расскажем в следующих номерах.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Главное – внимательность и неформальный подход

Показатели прошлого года представляет и анализирует А.Н. МЕЛЬНИКОВ, начальник заводской Службы охраны труда и производственного контроля.

«Вдвое тысячи двадцатом на заводе произошло восемь несчастных случаев в цехах номер один, семь, десять, двадцать три и двадцать шесть. Причём, в первом, седьмом и двадцать шестом цехах — сразу по два. Если сравнивать с двумя предыдущими годами — это, безусловно, несомненный рост (в 2019-м году было пять, в 2018-м — шесть несчастных случаев). Однако в динамике с двухтысячного года общий уровень травматизма на заводе имеет тенденцию к существенному снижению.

Прошедший год показал определённое снижение количества дней нетрудоспособности (нахождения пострадавших на больничном листе). Это свидетельствует о том, что по своей тяжести практически все прошлогодние несчастные случаи относятся к числу лёгких, не несущих серьёзных последствий для здоровья самих пострадавших.

Основные причины травматиз-

ма наших работников, в первую очередь, — неудовлетворительная организация производства работ, затем идут неосторожность самого пострадавшего, применение неположенных приёмов работы... Большой процент прошлогодних травм получен работниками при передвижении по территории (в зависимости от времени года). На сегодняшний день акты по расследованию травматизма прошлого года по подразделениям разосланы. Мероприятия, рекомендованные для предотвращения повторения случившегося, цехами выполнены.

Из-за пандемии с апреля прошлого года были отменены традиционные еженедельные обходы цехов общезаводской комиссией. В начальный период наступления пандемии, как все помнят, основное внимание было сосредоточено на вопросах недопущения распространения ковида среди работников предприятия (комиссионные проверки обеспечения мер без-

опасности на местах работы и в бытовых помещениях: обработка территории, наличие средств индивидуальной защиты). Всё остальное общение нашей службы с руководителями подразделений (в части традиционных вопросов охраны труда) перешло, в основном, в онлайн-режим.

То же самое касается внешнего производственного контроля. Соответствующими постановлениями были отменены плановые проверки Ростехнадзора и МЧС (пожнадзор). На заводе была проведена только одна выездная плановая проверка — Государственной инспекции труда. Она прошла в штатном режиме. На итоговом заседании государственной инспекции положительно оценено состояние дел по охране труда на заводе. Выявленные и отражённые в предписании незначительные замечания на сегодняшний день уже устранены».

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Май 1936-го: день за днём...

Лучше хранить магний

В цехе электролиза не выделено помещение для хранения магния. Магний лежит кругом, где есть место, за него никто не отвечает. Пом. начальника цеха тов. Шипулин должен позаботиться о лучшем хранении магния.

Вахрушев

Рацпредложения лежат месяцами

В цехе электролиза плохо относятся к рационализаторским предложениям рабочих. Предложения «маринуют» целыми месяцами.

Вот рабочий смены инженера Ленской т. Радутный в начале апреля внёс ценное предложение: сделать посыпалки при вычерпывании металла из ванн. На совещании инженеров это предложение одобрили. Радутного обещали премировать. Но Радутный до сих пор не получил премии, а посыпалки не сделаны.

Около месяца тому назад ванщица Фомина предложила чистить летку ванны специальной трубой с оттянутым концом. Предложение не разобрано.

Бригадир смены Солякова Киселёв предложил поставить паровой кран, которым подымать короба с отработанным карналлитом и грузить на платформу вместо того, чтобы производить грузку ручным способом. Это предложение тоже не разобрано.

Сменный инженер Соляков внёс много рационализаторских предложений. 12 из них выполнены, остальные приняты, одобрены, но... в жизнь не проведены. За предложения, которые прошли, тов. Соляков не получал никакого поощрения.

В цехе и рабочие, и инженеры жалуются, что газ мешает работать. А предложение тов. Солякова о том, чтобы поднять концентрацию хлора, внесённое ещё в середине апреля, остаётся невыполненным. Между тем и в предложении-то ничего невыполнимого нет. Нужно только организовать систематическую прочистку главного газопровода, замазать все щели на газопроводе и добиться регулярной прочистки газопроводов ванн.

Цех электролиза ещё новое производство, с каждым днём его работа должна налаживаться лучше, рационализироваться. Тем более нетерпимо такое отношение к рацпредложениям.

Возьмёмся работать по-стахановски!

Второй месяц пошёл, как меня выдвинули бригадиром четырёх ванн. Сначала работа шла очень плохо, норму в редком случае перевыполняли. Было у некоторых ванщиков такое настроение, чтобы уйти с нашего производства. Я и сам ставил вопрос перед сменным инженером тов. Неверовым А.Н., чтобы он сменил мне тех ванщиков, которые не хотели работать.

Но тов. Неверов не стал людей менять, он стал их убеждать. Начал почаще собирать совещания бригадные и сменные о работе и перевыполнении плана. И работа пошла лучше. Я стал доволен своей бригадой, ребята взялись и стараются, как перевыполнить план.

Особенно отличаются по работе тт. Миков и Богданова. Они план перевыполняют, больше берут опыта у старших товарищей. Другим товарищам нужно брать пример с них и работать с полной нагрузкой 6 часов, ни одной минуты простоя.

Я стараюсь помогать отстающим, как нужно работать. Давайте же, товарищи ванщики, возьмёмся работать по-настоящему, по-стахановски и выполним месячный план на 200 процентов.

Бригадир Попов



МАГНИЕВИК

В честь юбилея

Представляем награждённых Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Пермского края.

С.А. КЛАБУКОВ,
старший мастер, цех № 9

Сразу после окончания Уральского Государственного технического университета

полнению своих должностных обязанностей, грамотно руководит вверенным ему коллективом, передаёт знания подчиненным».

ся того, что хочет!». А неравнодушие ко всему происходящему всегда затягивает её в гущу всех цеховых событий.

Ни одно мероприятие не проходит без заместителя начальника! А если к тому же она сама является организатором, то всё обязательно проходит «на ура», без единой запинки. Даже написать сценарий, наполненный стихами собственного сочинения, для этого творческого человека не составляет большого труда. А какие трогательные строки она посвящает и своим коллегам-юбилярам...

«Когда меня нет на рабочем месте, я уверена, что Лариса Сергеевна выполнит всё в срок и правильно, — характеризует своего зама **Г.П. Мещурова**, начальник цеха № 10. — Многие документы после неё я даже не проверяю. Точно знаю, что она выверила всё неоднократно. А всё потому, что к любому, даже самому незначительному, делу она относится со всей серьёзностью.

Также в цехе Лариса Сергеевна отвечает за охрану труда. Все наши работники — лаборанты, дозиметристы, контролёры — знают о принципиальности проверяющего и серьёзно готовятся к экзамену по проверке знаний».

С.В. ПАТРУШЕВА,
мастер цеха № 18

Летом 1979-го года Светлана, после окончания технического училища, переступила «порог» Соликамского магниевого завода. Приняли девушку в восемнадцатый цех.

Все тонкости профессии электромонтёра по обслужи-



специальности «Эксплуатация и обслуживание электрического оборудования».

Спустя два года специалиста почти с тридцатилетним стажем переводят в мастера оперативной службы, занимающейся обслуживанием оборудования цеховых подстанций и компрессорной станции завода. Здесь Светлана Владимировна и трудится сегодня — вместе со своей сменой обеспечивает надёжное, бесперебойное энергоснабжение цехов завода.

«Отличный специалист, внимательный и справедливый наставник», — отзываются о ней коллеги по цеху. На «личном счету» Патрушевой — немало молодых работников, получивших навыки профессионального мастерства.

За свои трудовые успехи Светлана Владимировна неоднократно награждалась почётными грамотами и благодарственными письмами завода, её портрет был занесён на заводскую Аллею почёта.

«Она — одна из немногих, для кого цех восемнадцать — второй дом! — подмечает **В.А. Стойлик**, коллега по цеху. — Добрейшей души человек! С ней легко и уютно. Справедливый и спокойный руководитель, она ещё и отличная хозяйка. У неё хорошо ухоженный огородец, практически наполовину засаженный вкусной клубникой!».

А.К. ШАРАПОВ,
старший мастер отделения цеха № 20

«Быстро, качественно, в срок!», — под таким девизом, уже двадцать семь лет, трудится этот специалист на магниевом заводе.

В далёком тысяча девятьсот девяносто третьем году Александр Кимович, выработав «вредный» стаж водителем электровоза в шахте, решил кардинально поменять профессию и устроился в котельное отделение двадцатого цеха СМЗ.

Практически «с нуля» освоил специальность, за три года он повысил свой разряд до пя-

того и стал бригадиром. Было дело, побеждал в номинации «Лучший бригадир!»

В 2006-м году он закончил автодорожный техникум, стал мастером смены «своего» отделения. Спустя десять лет ответственного и инициативного специалиста повысили до старшего мастера.

«Я очень благодарен **Борису Валентиновичу Путинцеву**, — рассказывает Александр Кимович, — который обучал меня первые годы. Он был тогда единственным в коллективе котельщиком с шестым разрядом.

Также помог мне освоить азы нашего дела и **Валентин Таланов**, мастер смены.

Считаю свою профессию очень интересной! Нарисованный на бумаге «безжизненный» чертёж в руках мастера превращается в конкретную деталь.

«В погоне» за достойным результатом своей работы полностью погружаешься в процесс, разметку на заготовке выверяешь до миллиметра!

В голове складывается полная картинка того, как, к примеру, лист металла будет разрезан, обрезан, сварен...».

Сегодня котельное отделение производит нестандартное оборудование для всех заводских подразделений. Периодически поступают и срочные заявки, когда что-то «вдруг» выходит из строя. Эти специалисты оперативно перестраиваются с одной работы на другую. Мобильность, как и многие другие профессиональные качества, неоднократно помогли «людям Шарапова» стать победителями Трудовой вахты!

«Вместе с Александром Кимовичем я работаю уже целых двадцать лет! — отмечает **А.П. Забелин**, исполняющий обязанности начальника цеха. — Я сам «по молодости» многому у него обучился. Сегодня мы отлично понимаем друг друга и с полуслова, быстро решаем производственные вопросы».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора и из архива редакции



(специальность «Металлургия цветных металлов») Сергей Анатольевич устроился на Соликамский магниевый завод.

Около года он «ходил» в мастерах смены участка ректификации (отделение № 2) седьмого цеха. А летом 2008-го перевёлся в строящийся девятый цех, на должность мастера смены отделения восстановления и дистилляции.

«Попал я, можно сказать, в самое пекло — напряжённый период монтажных и пуско-наладочных работ, — рассказывает Сергей Анатольевич. — Но зато какую отличную практику прошёл! Вместе со **Станиславом Станиславовичем Тревелем** (тогда он был старшим мастером) и **Александром Николаевичем Жулановым**, бывшим начальником отделения, мы оперативно решали все производственные вопросы. Их поддержка, советы очень мне помогли!

Дальше, кроме выполнения производственных планов, я вместе с людьми из смены и «итээровским» составом отделения стал заниматься рационализацией — совершенствованием имеющихся технологических параметров».

Десять лет Сергей Анатольевич «мастерил» (сейчас этим, почти наполовину обновлённым, коллективом руководит **Максим Викторович Рудьев**), а три года назад его перевели в старшие мастера. Сегодня он ещё больше времени уделяет рационализаторству. Все его предложения направлены на снижение доли ручного труда и издержек производства.

«Грамотный специалист и организатор, — характеризует награждённого **А.Н. Жуланов**, заместитель начальника цеха. — Клабуков — инициатор внедрения технических новшеств. Его производственный план, графики всегда написаны, выверены, сданы в срок. Ответственно подходит к вы-

Л.С. ЕПИШИНА,
заместитель начальника цеха № 10

В 1999-м году, уже с приличным опытом работы, Лариса Сергеевна пришла на завод — лаборантом в санитарно-промышленную лабораторию. Затем, в 2005-м, перешла в Бюро охраны окружающей среды (БОУОС) заводоуправления.



«Спустя некоторое время, — рассказывает Лариса Сергеевна, — когда **Татьяна Васильевна Коряковцева**, руководитель санитарно-промышленной лаборатории, ушла на заслуженный отдых, меня звали на её место. Но тогда я не решилась перейти. А вот когда ко мне пришла **Людмила Алексеевна Зальбург**, начальник десятого цеха, с предложением занять должность её заместителя, отказать ей я не смогла».

На новом поприще Лариса Сергеевна около года трудилась практически за двоих: за себя и за начальника подразделения (замещала на период больничного). Это было очень тяжёлое время, но хорошие отношения со специалистами разных цехов и заводских отделов, ответственное отношение к делу помогли ей разгрузить все проблемы.

Коллеги по цеху, когда рассказывали о ней, не раз отмечали: «Лариса умеет отстаивать свою точку зрения и добивать-



ванию подстанции она освоила вполне быстро, тем самым заслужив уважение коллег. Но знаний, полученных на рабочем месте, Светлана Владимировна считала недостаточными: прекрасно понимала, что сфера энергетики постоянно развивается, и за ней надо поспевать. Поэтому в 2005-м году, без отрыва от производства, она закончила Соликамский технологический техникум по

Третий цех «рулит»!

В среду, 19-го мая. Подведены итоги фотоконкурса «Спортивные мгновения дважды юбилейной», посвящённого 85-летию Соликамского магниевого завода и 70-летию заводской газеты Магниевики».

Шесть авторов и одиннадцать фотографий – вроде бы, небольшой «улов». Но, во-первых, эстафету переносили, так что потенциальные участники могли просто забыть о конкурсе. А во-вторых, по снимкам видно, что авторы – не совсем уж любители... Все «спортивные мгновения» мы в газете опубликовать не можем, а вот в нашей группе «Заводская газета «Магниевики» можно их посмотреть целиком и полностью. Заодно и сверитесь с мнением беспристрастного жюри... Итак, первое место присуждено **Елене Чесноковой** (цех № 3, участок аммиачного гидролиза). Хороши все три фото, которые отлично дополняют подписи-четверостишия.

Второе место занял снимок **Юлии Прохоровой** (цех № 3, участок парового гидролиза) – «Фотофиниш». Третье место – фотография **Антонины Варгановой** (цех № 3, участок парового гидролиза) – «Летящей походкой ты вышел из мая...». Специальный приз решено присудить **Галине Вяткиной** (завоуправление) за снимок «Стартуют сильнейшие».

Ну, а двум участникам – **Юлие Анциферовой** (цех № 3) и **Наталье Лушилиной** (цех № 3) – большое спасибо за участие! Приглашаем всех в понедельник, в 10 часов, в отдел кадров – на награждение!

Молодцы, опытники! Так держать!

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото участников конкурса



Фото Е. Чесноковой



Фото Ю. Прохоровой



Фото А. Варгановой

«Нашим умом» знаем «Что? Где? Когда?»

В минувшую пятницу, 14-го мая, заводские знатоки отыграли очередной – весенний – этап первенства завода по интеллектуальным играм.

Весело, шумно (эмоционально!) было в тот вечер в заводском Совете ветеранов. Что и говорить, весулся народ за год вынужденной «онлайн-жизни» по таким вот совместным «сборищам» в кругу единомышленников, по кипению настоящих соревновательных страстей. Поэтому играли долго и со вкусом – почти целых два часа! Благо, **Ирина Верлевская**, неугомонный бессменный организатор и ведущая заводских интеллектуальных первенств, в этот раз наготовила вопросов сразу на две игры.

Сначала заводским эрудитам предлагалось проверить свои знания в увлекательной викторине под названием «Нашим умом»: подготовить за полчаса письменный ответ на пятьдесят самых разноплановых вопросов. Удачней всех удалось прошагать этот путь команде «Драйверы» из цеха № 24 во главе с капитаном **Ольгой Краснической**: сорок три балла из пятидесяти возможных! На втором месте – «Всегда первые», цех № 1 (капитан – **Василина Григорьева**), – тридцать три балла. На третьем – неразлучные (состав команды неизменен с момента образования!) «Четыре семёрки» из седьмого: **Тимур Аулабаев, Александр Логинов, Александр Татарин** и **Виталий Бровкин** (31 балл).

В нашем небольшом блиц-интервью во время перерыва ребята радовались вне-

запным озарениям в ответах на самые трудные, казалось бы, вопросы, смеялись над собственными «ляпами»: «В ответе на вопрос о том, в честь какого животного названа ткань с «маскировочными» свойствами, правильное «хамелеон» мы, «пораздумав», зачем-то заменили на «леопард»! Просто не поверили, что вопрос может быть настолько лёгким – без подвоха». А ещё дружно отметили: «Когда все вместе – лучше, чем онлайн. С возвращением, настоящая игра!». А вот **Нина Павличенко** из команды двенадцатого цеха (победитель предыдущего – зимнего – тура) отметила, что ей, наоборот, было легче играть у компьютера: «Дома-то, как известно, и стены помогают. Сосредоточился, напрягся. И никаких тебе отвлекающих моментов». Ну что ж, сколько людей – столько и мнений! И это тоже хорошо.

Во втором туре участникам пришлось поломать голову над каверзными «чтодекогдашними» вопросами. И снова «Драйверы» (с шестнадцатью баллами) – первые. Всего на два балла отстали от лидеров «Всегда первые». На третьем месте – команда «РиЧ» («Редкие и Чистые») из третьего цеха. У них – тринадцать баллов. Острейшее соперничество!

До встречи в заключительном – летнем – туре сезона!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



С дипломами победителя – **О.Г. Рубель, цех № 24**



За команду цеха № 12 играл **А.А. Цурика (цех № 3)**



За «работой» – команда ветеранов

Магниевики, нужна помощь!

В понедельник, 17-го мая, у работницы цеха №1 **Светланы Анатольевны Гилёвой** произошла трагедия: загорелась квартира на пятом этаже по улице Привокзальная, выгорела полностью одна из комнат. В других комнатах – гарь и следы задымления.

В данный момент в квартире отсутствуют окна, помещение обесточено. Пострадавшие рады будут любой помощи, будь-то помощь в замене проводки или отмывке квартиры, в проведении ремонта. Примут в дар краску, грунтовку, кисти, шпатлёвку, постельное бельё, мебель, а также ветошь.

Контактный телефон:
8-964-197-65-38.