



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 16 июля 2021 г.
№ 26 (3605)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С Днём металлурга!



Уважаемые работники и ветераны Соликамского магниевого завода! Поздравляю вас с профессиональным праздником!

Во все времена металлурги пользовались заслуженным уважением, вносили весомый вклад в развитие промышленности и экономики Пермского края и всей страны. И сегодня качество вашей продукции высоко ценится не только в России, но и за рубежом.

Вы реализуете инвестиционные проекты, осваиваете современные технологии, модернизируете производство, внедряете цифровизацию. Благодаря работе металлургических предприятий, растёт уровень жизни в регионе, развивается городская и сельская инфраструктура.

Спасибо за добросовестный труд и любовь к своему делу. Отдельные слова благодарности – ветеранам. Вы подаёте молодым специалистам пример высочайшего мастерства, бережно храните лучшие традиции профессии.

Желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия и новых успехов!

Дмитрий МАХОНИН, губернатор Пермского края

Дорогие товарищи!

От всей души поздравляем вас с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Мира и счастья вам и вашим семьям, неиссякаемой энергии, новых достижений, крепкого здоровья и семейного благополучия!

Краевая организация ГМПР



Поздравляем вас, металлурги-магневики ОАО «СМЗ», и ваши семьи с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Сегодня этот праздник отмечают целыми городами, отдавая должное людям горячей профессии, величю и красоте их труда. Трудолюбие, мастерство, ответственность и преданность любимому делу, присущие труженикам магниевой отрасли, заслуживают истинного признания и глубокого уважения. Желаем вам неиссякаемой энергии для воплощения в жизнь намеченных планов и профессиональных достижений!

Профсоюзный комитет завода

Металлургов в народе считают Очень стойкими, смелыми, сильными. Потому этот день отмечают Каждый год на просторах России. Металлурги! Мы вас поздравляем С этим важным праздничным днём! Долгих лет и здоровья желаем, Побеждать над металлом, огнём!

Совет ветеранов завода

Этот праздничный номер мы, как всегда, посвящаем людям СМЗ. И начинаем с лучших из лучших! Указом В. Путина, Президента России, в честь профессионального праздника медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II-й степени награждён Павел Васильевич ПОПОВ, прокальщик электролизного цеха; Указом В. Путина, президента России, звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» присвоено Владимиру Александровичу СТАРИКОВУ, мастеру смены химико-металлургического цеха; приказом Министерства промышленности и торговли РФ звание «Почётный металлург Российской Федерации» присвоено Андрею Ивановичу ЁСКИНУ, мастеру смены химико-металлургического цеха.
Поздравляем. Гордимся. Равняемся!

По праву – первые!

Накануне профессионального праздника принято перелистывать страницы Истории, подводить итоги, заглядывать в будущее...



Слово — Дмитрию Леонидовичу МЕЛЬНИКОВУ, генеральному директору завода.

«Нашему старейшему предприятию в мире по производству магния — восемьдесят пять. И в его истории часто звучало слово «первый». Первый магний в РСФСР. Первый опытный цех в цветной металлургии. Впервые разработана и испытана технология вскрытия титанового сырья методом хлорирования в расплаве. Первые высокотемпературные магниевые сплавы с цирконием. Первое промышленное ректификационное разделение пентахлоридов ниобия и тантала...

А сегодня, применительно к предприятию, используется термин «единственный». Единственный переработчик минерального редкометалльного сырья в России. Единственный производитель соединений ниобия, тантала и редкоземельных элементов. Единственный изготовитель губчатого титана из отечественного минерального сырья. Почётно. И немного грустно...

Прошлый год Соликамский магниевый завод закончил с неплохими экономическими пока-

зателями — чистая прибыль составила триста миллионов рублей. И это несмотря на сложности, которые пришлось преодолевать в условиях пандемии. По итогам полугодия текущего года, прибыль предприятия составила сто семьдесят шесть миллионов рублей.

Мы выпускаем и продаём 15,5 тысяч тонн магния и сплавов, 1800 тонн губчатого титана, 700 тонн оксида ниобия, 45 тонн оксида тантала.

И за каждым успехом, за каждым покорённым рубежом — упорный труд всего коллектива нашего завода. И, как бы парадоксально или заезжено ни звучала фраза, именно трудовой коллектив, именно магниевики и являются тем фундаментом, на котором строится успешность нашего завода. Я в этом уверен на сто и даже на двести процентов!

В труднейших условиях первых пятилеток был построен завод, получен первый российский металлический магний. Потом вступили в строй вторая и третья серии электролиза. Стали подниматься цеха по выпуску хлорпроизводных. В тысяча девятьсот семьдесят первом году заработал седьмой цех — началась переработка лопаритового сырья и выпуск редкометалльных концентратов. Следующий этап — выпуск соединений редких металлов (тантала, ниобия).

К этому причастны деды и отцы тех, кто сегодня трудится на Соликамском магниевом заводе. Кто сохраняет традиции, приумножает заслуги и добивается новых успехов.

Заслуга коллектива и в том, что в труднейшие девяностые годы завод не остановился. Поскольку во времена СССР вся магниевая и редкометалльная продукция завода использовалась внутри страны,

с его развалом возникли и были успешно решены проблемы поиска партнёров и потребителей, организации выпуска новых видов товаров и качества в соответствии с требованиями рынка.

Сегодня новое поколение соликамских металлургов успешно продолжает производить магний и уникальные сплавы на его основе, осваивает производство губчатого титана, которое открылось на нашем предприятии в две тысячи восьмом году. Одиннадцать лет назад это новое производство стало хорошим толчком для развития завода. Сегодня вопрос дальнейшего развития актуален в такой же степени и даже больше.

Потому, что производство необходимо обновлять. Применять новые аппараты, испытывать новое оборудование, внедрять новые методы работы. Меняться, становиться более современными. Интересными для нового молодого поколения, приходящего на смену нашим опытным рабочим и заслуженным металлургам.

Недавно была запущена Государственная программа по развитию добычи и производства редких и редкоземельных металлов. В раздел по переработке лопарита вошёл и Соликамский магниевый завод. Программа предполагает проведение мероприятий по увеличению добычи этого сырья и увеличению выпуска продукции из лопаритового концентрата. Если всё пойдёт правильно, нам нужно будет готовиться к увеличению мощностей по переработке лопаритового сырья.

Кроме этого, недавно создана Российская ассоциация производителей и потребителей редких металлов, задача которой — объединить поставщиков, производителей и потребителей редкометалльной продукции с целью развития отрасли, отлаживания партнёрских отношений и совместного участия в государственных программах и проектах.

Сегодня эта ассоциация, в которую Соликамский магниевый завод вошёл в качестве учредителя, совместно с Министерством промышленности и торговли России, обсуждает различные проекты развития отрасли.

Что касается наших «небольших» производственных дел — будем придерживаться намеченного и утверждённого на Совете директоров плана. Необходимо повышать эффективность производства, проводить мероприятия по снижению энергоёмкости, повышению экологической безопасности производства».

Интервью взял Сергей ВОЛОДИН, главный редактор газеты «Наш Соликамск». Фото Е. Симон

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

В честь Дня металлурга, Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены:

- Сергей Борисович Быков**, мастер цеха № 1;
- Владимир Степанович Роговцов**, слесарь-ремонтник цеха № 3;
- Мария Афонасьевна Савочкина**, обжигальщик извести цеха № 4;
- Александр Николаевич Пегушин**, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9;
- Сергей Павлович Вешкуров**, мастер цеха № 19.

Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края награждены:

- Олег Геннадьевич Чуклинов**, хлораторщик цеха № 1;
- Дмитрий Валентинович Железных**, мастер II-го отделения цеха № 7;
- Наталья Викторовна Язык**, заместитель начальника цеха № 10 по качеству;
- Михаил Владимирович Головин**, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике цеха № 16;
- Светлана Ивановна Третьякова**, заместитель начальника цеха № 20 по производству;
- Светлана Владимировна Морозова**, начальник отдела налогового учёта главной бухгалтерии.

Благодарственное письмо главы Соликамска вручено:

- Светлане Васильевне Косиковой**, электрослесарю-контактчику цеха № 1;
- Александру Викторовичу Соколку**, аппаратчику в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
- Игорю Анатольевичу Ваулину**, старшему мастеру цеха № 4;
- Юрию Петровичу Елисееву**, мастеру по ремонту оборудования цеха № 4;
- Владимиру Яковлевичу Виллеру**, электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 9;
- Наталье Викторовне Степановой**, лаборанту химического анализа цеха № 10;
- Анжелле Николаевне Кабановой**, кондитеру цеха № 15;
- Николаю Антоновичу Ямко**, электрогазосварщику цеха № 20;
- Юрию Валерьевичу Сибирякову**, начальнику службы безопасности;
- Вячеславу Викторовичу Климову**, старшему мастеру по ремонту цеха № 26.



Дорогие магниевики!

Как всегда, в эти тёплые июльские дни мы встречаем наш профессиональный праздник — День металлурга! Для завода это особенный день. День, когда печевые и разливыщики цветных металлов и сплавов, слесари-ремонтники и электросварщики, хлораторщики и водители автомобилей, лаборанты и повара — все объединяются и становятся металлургами! Потому, что мы все — работники единого металлургического предприятия: Соликамского магниевых завода.

У завода и его работников непростая судьба. Бывали у нас успехи и неудачи, периоды активного строительства и впадения в «спячку». Но завод всегда продолжал жить. Сегодня он — единственный в стране производитель соединений ниобия и тантала, редкоземельных металлов, главный изготовитель магния.

Исторически на продукции таких предприятий, как СМЗ, в Советском Союзе были основаны производства ракет и самолётов, автомобилей, оптических и электронных приборов и многого другого. И в день нашего праздника я очень хочу пожелать нашему заводу нужности и востребованности, внимания и поддержки правительства, хороших платёжеспособных покупателей, а всем работникам Соликамского магниевых завода — гордости за свой завод!

Успехов во всём и, как всегда, удачи, которая никогда не помешает!

С праздником!

Дмитрий МЕЛЬНИКОВ,
генеральный директор завода

Поздравляем. Гордимся. Равняемся!



За достигнутые трудовые успехи и многолетнюю добросовестную работу, медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II-й степени, в честь профессионального праздника, награждён П.В. ПОПОВ, прокальщик цеха № 1.

В 1977-м году, сразу после школы, пришёл он на Соликамский магниевый завод. Но отработал на «обжиге» четвертого цеха несколько месяцев — призвали на службу в армию. В 1980-м вернулся, и с тех пор трудится в первом отделении электролизного цеха. Прокальщик — профессия его жизни, в которой он стал настоящим асом.

А тогда, сорок с лишним лет назад, производственная

необходимость (недостаток кадров в «электролизе») заставила молодого Павла Попова быстро «повзрослеть». В течение года он повысил свой разряд до пятого, стал бригадиром смены. Потом десять лет был надёжной правой рукой своего мастера.

Уже целых три десятка лет Павел Васильевич работает в дневной бригаде.

«Всё посилено для настоящего мужика, — даёт он краткую «характеристику» своей работы. — Да, жарко, и лопатой помахать приходится, и в «печку» слазить! Дело — только для сильных и трудолюбивых!

Но сегодня намного легче у нас в отделении. Я ещё помню те времена, когда «вра-

шальки» на мазуте работали, и загазованность в цехе была такая...».

Про таких, как он, принято говорить: металлург старой закалки! В отделении их по пальцам можно пересчитать! «Старожил из старожил, — отзываются о нём мастера отделения. — Их, к сожалению, всё меньше и меньше. Павел Васильевич ведь в отделении, как дома: знает каждый закуток! Все шероховатости технологического процесса нутром чувствует! По возможности отправляем к нему молодёжь за бесценным опытом».

В «наградной» характеристике ветерана завода — только самые высокие эпитеты: высочайший профессионализм (стаж в отделении — сорок два года!), ответственное отношение к труду (показатели датчиков вращающихся печей в его смену — всегда в норме), непререкаемый авторитет для всех работников отделения. И всё это — чистая правда!

К многочисленным трудовым наградам обязательно нужно добавить грамоты за участие в спортивных соревнованиях. И, конечно, нашу предпраздничную Благодарность за верность родному заводу!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



Звания «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли России» удостоен А.И. ЁСКИН, мастер смены цеха № 7.

Нынешний год запомнится Андрею Ивановичу особо. И очередной победой его смены в юбилейной Трудовой вахте, и золотым юбилеем родного цеха, и, конечно, Днём металлурга!

Опорой цеха называют в седьмом представителей этого поколения, вынесших на своих плечах все трудности 90-х, испытанных на прочность. «Сегодня нас ещё достаточно, и мы все — на одной волне, понимаем друг друга с полуслова», — подтверждает сам Андрей Иванович.

Конкретно для самого новоиспечённого Почётного началось всё 37 лет назад — второго июня 1984-го года. Отслужив в армии, вчерашний выпускник «горнохима» собирался было, за компанию с товарищем, в калийшики — по стопам родителей. «Но тут вмешался случай, — улыбается сегодняшний ветеран завода. — А вернее, ещё один — армейский — друг. **Витя Мельников** (сегодня **Виктор Аркадьевич Мельников** — заместитель начальника ОТН, — ред.) предложил: «Пойдёмте лучше на магниевый, там, говорят, новый цех есть, очень перспективный. И отпуск большой».

Новый цех встретил нас неустроенностью, невероятной загазованностью: туманная «дымка» в воздухе висела постоянно. Но мы в смене (моим первым мастером был **Владимир Михайлович Таганкин**) все были молоды, жили весело, дружно. Нормы ГТО вместе сдавали, постоянно что-то модернизировали и улучшали. Не заметил, как пролетели годы, запланированные лично для себя перво-

начально: вредность выработана, и — всё. Даже и думать об этом забыл».

В своём отделении хлорирования за это время Александром Ивановичем Ёскиным пройдены все без исключения переделы. Начиная с печевых третьего разряда, отработал пять лет крановщиком (народу не хватало, а у него — «корочки», надо было выручить отделение). Потом снова к хлоратору вернулся, дорос до бригадиров. С 2002-го перспективного и уже опытного рабочего «отобрали» в сменные мастера. «На то время нас с **Владимиром Петровичем Амеличкиным** было всего двое на всё отделение, — снова вспоминает ветеран. — «Крутились» по всем сменам, замещали постоянно отсутствующих мастеров. Непросто было. Каждый раз — новые люди, с разнообразием характеров, к которым надо уметь найти подход. Но я благодарен жизни за эту науку. И своим профессиональным учителям: **Александр Юрьевичу Дернову**, тогдашнему начальнику цеха, **Андрею Николаевичу Ташлыкову** и **Алексею Константиновичу Пантелееву**, руководителям нашего отделения. Во многом благодаря их примеру и поддержке и сложился мастер Ёскин. Ведь в нашей профессии просто так — без преемственности — успеха не достичь.

Собственная — родная — смена у меня с две тысячи десятого года. Замечательный, дружный коллектив. Период притирок уже давно в прошлом, мы все — одно целое. Знаем, кто и чем дышит. Вместе решаем возникающие проблемы. Четыре раза выходили в победители Трудовой вахты. Мне нравится работать с этими людьми».

В общей копилке всех позитивных цеховых изменений за последние десятилетия — и весомая доля мастера Ёскина, активного рационализатора. «Под его непосредственным руководством, — читаем в наградном листе специалиста, — совершенствуется технология производственных участков отделения, внедряются мероприятия, которые способствуют уменьшению затрат и повышению качества выпускаемой продукции».

Елена БАЖЕНОВА



УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О награждении государственными наградами Российской Федерации

Звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» присвоено В.А. СТАРИКОВУ, мастеру смены цеха № 7.

Почётный металлург. Старейшина третьего отделения. Наставник нескольких поколений технологов-редкометаллыщиков. Руководитель одной из лучших смен цеха. Всё это — он, наш заслуженный металлург-2021!

А начиналась заводская биография специалиста в далёком уже 1983-м году, после армейской (служил он в морских погранвойсках!) службы.

«Хотелось интересной, творческой работы, — вспоминает сам Владимир Александрович. — А в седьмой цех меня родственник «завал», **Валентин Иванович Пегушин**, работавший здесь мастером смены. Химико-металлургическому производству в то время было чуть больше десяти, нашему третьему отделению и того меньше. Так что простора для творчества,

как говорится, хоть отбавляй! Во всяком случае, «профессора» из отраслевого института ГИРЕДМЕТ от нас тогда не «вылезали». А какая же доработка технологии без самих технологов?! Нас включали в творческие группы, мы отработывали вместе одну схему, другую. И многие наши рационализаторские идеи становились основанием для радикальных переделок оборудования».

Освоение промышленной установки дохлорирования, участка аммиачного гидролиза, принципиально новых насадочных ректификационных колонн, получение новых видов продукции цеха — пентахлорида тантала стоцентного, диоксида титана. Во всех этих революционных работах — частица труда и В.А. Старикова.

Как специалист, он тоже рос и развивался вместе со своим цехом. Начав с аппарата перегонки третьего разряда, постепенно поднял-

ся до шестого — бригадирского. Прошёл солидную обкатку на замещении мастеров, закончил без отрыва от производства техникум. Получив свою постоянную смену, с 2003-го уверенно ведёт её по морю производственных будней. Коллектив — в неизменных лидерах Трудовой вахты завода. Кадры с годами, конечно, постепенно меняются, но общий микроклимат, трудовой созидательный настрой остаются неизменными. «Всё это — благодаря мастеру, — отмечает **С.А. Ковынев**, начальник подразделения. — На сегодня он — самый опытный специалист нашего отделения, досконально знающий все узкие места и нюансы любого процесса».

«Все успехи — благодаря самому коллективу, — в свою очередь, убеждён мастер. — Он реально очень работоспособный. Стажисты (костяк), перспективная молодёжь — все трудятся с пониманием к жёстким гостовским правилам и требованиям потребителя. А в конечном итоге, за всем этим — просто уважение к родному заводу, который тебя вырастил и воспитал, и престиж которого зависит, в том числе, и от тебя».



**МИНПРОМТОРГ
РОССИИ**

Почёт – почётным!

Представляем награждённых в честь нашего профессионального праздника.



Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждён А.Н. ПЕГУШИН, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9.

Человек, создавший механослужбу девятого, – под таким «брендом» останется имя Александра Николаевича в истории завода.

Как и другие его коллеги-первопроходцы, специалист стоял у самых истоков этого молодого (никому ещё тогда в городе неизвестного) производства титана губчато-

мельных элементов). С этим подразделением Александр Николаевич прошагал весь путь по его созданию и становлению: от участия в разработке проекта и курирования строительства – до пуска-наладки и выхода на стабильные плановые показатели.

Спустя четыре года (в 2007-м) история, как видим, повторилась. Но только уже на более капитальной и долгосрочной основе: из «дома, который построил сам» – давно ставшей родной механослужбы девятого – он теперь уже вряд ли куда сможет уйти! Здесь для него всё самое главное. Преодоление трудностей становления, реализация творческих идей: А.Н. Пегушин – один из активных рационализаторов цеха, участник и организатор всех кампаний по модернизации его оборудования. А ещё, конечно, коллектив единомышленников, большая часть из которых тоже выросла под чутким руководством этого уважаемого всеми профессионала своего дела.

го. На протяжении всех пятнадцати лет жизни молодого цеха остаётся его первым и – до сих пор пока единственным – механиком.

А начиналась заводская биография специалиста в 2000-м году, с ремонтно-механического цеха № 20, где он трудился фрезеровщиком, затем – мастером котельно-сварочного отделения.

В 2003-м году – новый виток карьеры – перевод на должность старшего мастера по ремонту оборудования строящегося цеха № 8 (производство карбонатов редкозе-

отличали этого металлурга, активного рационализатора.

За годы работы в подразделении специалист в совершенстве овладел всеми профессиями литейного отделения (разливщик цветных металлов и сплавов, плавильщик), выучился на мастера и постоянно замещал отсутствующих руководителей.

С 2011-го в литейном отделении появилась уже постоянная смена Быкова – амбициозная, активная (под началом такого неугомонного мастера по-другому, наверное, никак!). Сначала они наступали на пятки более именитым соперникам, со временем уверенно вышли в число фактически общепризнанных лидерских коллективов – тех, кто постоянно борется победу (и неоднократно одерживал её!) в Трудовой вахте. А сам мастер теперь уже и до уровня руководителя всего литейного отделения дорос: неоднократно замещал и старшего мастера, и начальника во время их отсутствия.

В послужном списке специалиста множество знаков трудового отличия: от звания лучшего работника цеха № 1 (2014-й год) с занесением на заводскую Аллею Почёта – до Почётной грамоты краевого министерства промышленности и торговли.



Ещё один награждённый Почётной грамотой российского Министерства промышленности и торговли – С.Б. БЫКОВ, мастер цеха №1.

В прошлом году Сергей Борисович разменял четвёртый десяток своей работы на СМЗ.

Думал ли тогда, в далёком уже 1990-м году, молодой электромонтёр цеха № 18, что станет со временем одним из самых авторитетных и уважаемых специалистов в производстве магния и сплавов?!

По крайней мере, первые предпосылки к этому отчётливо проявились уже в самом начале его металлургической карьеры в цехе № 1, куда он перевёлся в 1992-м году в качестве плавильщика. Большой интерес к своему делу, стремление изучить всё в своём рабочем доме как можно глубже и подробней, всегда

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждён С.П. ВЕШКУРОВ, мастер цеха № 19.

Ещё одна типичная биография специалиста из числа тех, о ком в трудовых коллективах говорят уважительно: «Свой, коренной. На родном производстве вырос».

Заводская биография Сергея Павловича начиналась в далёком уже 1984-году. В октябре молодой выпускник института только приступил к трудовой деятельности в качестве машиниста котлов цеха № 19, а уже через месяц был назначен мастером технологической смены. По разнообразию специфики производственных участков, а также их разбросанности по территории завода (две котельные с химводоочисткой, артезианские скважины, участок топливоподдачи, котельная профилактория) девятнадцатый цех, действительно, один из непростых.

Но грамотный и ответственный молодой руководитель очень быстро стал одним из признанных, незамени-

мых, авторитетов на своём производстве. Из тех, к чьему мнению прислушиваются, из тех, на кого надеются. Сколько раз выручал специалист родной цех в сложных производственных ситуациях! Так, например (было дело!), в конце 90-х С.П. Вешкуров, по просьбе руководства, переходил на время из своей смены в мастера производственного участка. А в 2002-м согласился заменить («на месяц-другой», – была договорённость) ушедшего старшего мастера участка эксплуатации. Та, «временная», подмена растянулась на долгие пятнадцать лет! И, конечно, продолжалась бы ещё и дальше («На своём месте он был, именно таким – эрудированным и ответственным – и стоять у руля производства», – мнение руководителей и соратников Сергея Павловича), но тут уже ветеран завода сам пожелал «дать дорогу молодым и растущим», а сам снова вернулся на прямое производство. С 2017-го года в цехе № 19 снова есть смена Вешкурова – один из постоянных лидеров трудового со-
стязания.



Почётная грамота Министерства промышленности и торговли Российской Федерации вручена М.А. САВОЧКИНОЙ, обжигальщику извести цеха № 4.

Впервые на Соликамский магниевый завод Мария Афонасьевна пришла в 1984-м году, молодой девушкой.

Начинала трудовой путь в качестве аппаратчика приготовления известковой пасты. В 1996-м году – в период ре-

организации участка и перевода его в статус дочерней организации завода («Март») – грамотному, ответственному специалисту предложили перейти на производство извести.

С тех пор, вот уже ровно четверть века, отделение обжига камня известкового – второй (рабочий!) дом Марии Афонасьевны. Здесь она прошла все ступеньки профессионального мастерства, овладела всеми «местными» специальностями, в том числе имеет права и на управление грейферным краном.

В подразделении, территориально «оторванном» от завода, где люди «живут» по двенадцать часов своим «обособленным», узким кругом, все, как говорится, постоянно на виду друг у друга. Потому-то и ценятся особо в коллективе такие качества, как добросовестность (иначе кто за тебя сделает

твое дело?), умение ладить с людьми. Доброжелательная, трудолюбивая женщина пользуется заслуженным уважением и авторитетом среди коллег. «Незаменимая», – это как раз о таких, как она. К ней – старожилу своего подразделения – обращаются за советом, учатся профессиональному мастерству: сколько молодых обжигальщиков обучила она за эти годы!

За свой многолетний добросовестный труд кадровый рабочий и ветеран завода М.А.Савочкина награждалась благодарственными письмами и почётными грамотами завода. Вместе с коллективом родной смены неоднократно была в победителях Трудовой вахты.

И вот пришла пора и для высокой отраслевой награды!

Елена БАЖЕНОВА.

Фото автора и из архива завода

«СМЗ для меня звучит гордо!»

Награждённых Почётной грамотой завода в честь Дня металлурга мы решили представить немного необычно.

Работникам разных цехов задали одни и те же вопросы: *как вошёл в Вашу жизнь Соликамский магниевый завод; что значит для Вас родное предприятие; что Вы пожелаете родному заводу и его коллективу накануне нашего профессионального праздника.*



Александр Михайлович БЫДАНОВ, слесарь-ремонтник, цех № 1.

• Ой, это было так давно! В непростом девяносто втором я перешёл сюда с другого предприятия. Понравилось здесь сразу очень. Энергослужба первого цеха была тогда большим, разветвлённым подразделением (сегодня нас намного меньше). Народ работал дружный, хороший. И работа интересная. От литейки до границы с калийщиками — наши владения. Газ, воздух, пар, мазут — всё на нас. Разнообразие — каждый день! Одним словом, я как-то сразу понял, что никуда отсюда уже не уйду.

С годами завод ещё больше расширился, но и заметно постарел. А личный состав службы, наоборот, всё только молодел и молодел. Я и не заметил, как самым старшим по возрасту стал! Одно только неизменно: мы (пусть уже и в другом составе) — всё такие же дружные: случись у кого где какая запарка, выйди что-то из строя — все на помощь прибегут, просить не надо!

• Очень много значит! Ведь куда ни помотришь — везде всё своё, всюду частичка личного труда. А сколько по заводу и другим предприятиям работает моих учеников! Кстати, был когда-то среди них и мой сын (пять лет в одной бригаде отработали). А сейчас все надежды в продолжении династии — на внука — **Вадима Мальцева**: вот уже скоро два года, как он тоже — магниевик.

Грамот, благодарственных писем от завода тоже за эти годы получено немало. Значит, ценят, значит — нужен пока здесь. Так что, бу-

дут силы, — ещё поработаем. Без дела всё равно сидеть не могу!

• Заводу желаю развития, двигаться дальше вперёд! Коллективу — того же самого! Но только чтобы самое главное — взаимовыручка и сплочённость — оставалось всегда неизменным!



Мария Николаевна ГОГОЛЕВА, крановщик, цех № 1.

• На заводе, в отделении электролиза, трудился мой папа — **Николай Дмитриевич Созыкин**. А я сама первый раз попала сюда практикантом-киповцем. Вот тогда-то, здесь, в первом цехе, и увидела работу заводских крановщиц. И просто заболела этим необычным — «экстремальным», очень ответственным, но таким красивым — делом! Сразу же: «Папа, как туда попасть? Я тоже хочу!». А он мне: «Ну, так это специально учиться надо!»... Вот так и появилась у меня в жизни новая, яркая цель. С 2006-го года я — крановщик смены **Олега Михайловича Новикова** в литейном отделении. С нашим дружным (для меня он вообще — самый лучший!) коллективом я росла, набиралась опыта. Потом сама стала наставником молодёжи (трёх стажёров для завода подготовила!), кадровым рабочим. Так что своей трудовой биографией я очень довольна, ничего бы в ней поменять не хотела.

• Для нас, металлургов с прямого магниевого производства, СМЗ — это всегда звучит гордо! Ведь это именно мы выпускаем крылатый металл!

• Коллективу желаю всегда быть на позитиве, здоровья, счастья и дружной работы! Заводу — процветать, получать прибыль и не «забывать» о своих рабочих!

Иван Васильевич ВОТЯКОВ, слесарь-ремонтник, цех № 7.

• Пришёл я на завод обычным для любого рабочего путём — искал место по специальности.

В две тысячи десятом я как раз закончил техникум, пришёл в заводской отдел кадров. Получил направление, да по пути в «свой» цех немножко «заблудился» и вышел к седьмому. Пришедшим мне на помощь человеком оказался **Фёдор Михайлович Тимченко**, тогдашний механик третьего



Сергей Александрович ПЕРМИНОВ, слесарь-ремонтник, цех № 4.

отделения. Поговорили, пообщались, и он меня... не отпустил, оставил у себя. Наверное, мне просто повезло! Такое отделение, как наше третье, — очень неплохая школа для любого механика. Столько сложного оборудования! Одних только больших капитальных ремонтов — на паровом гидролизе и участке дохлорирования — по два каждый год. Да ещё сколько всякой «текучки». Точно не засидишься!

• Завод для меня — место, где я работаю, где реализовался. Кстати, меня тоже в своё время коснулось молодёжное «поветрие» — уходил ненадолго. Спасибо **Константину Груздеву**, сегодняшнему нашему мастеру по ремонту, — звал обратно! Теперь уже я себя здесь старожилом чувствую, замещаю его по необходимости.

Работаем с ребятами в бригаде дружно, всегда находим общий язык!

• Что желаю в День металлурга? Здоровья всем и стабильности!



Иван Васильевич ВОТЯКОВ, слесарь-ремонтник, цех № 7.

• Давно это было! Начало девяностых. Первая токарная практика в «фамильном» двадцатом цехе, где работала

моя мама — **Эмилия Готфридовна**. А второй мой заводской «дебют» состоялся только в две тысячи одиннадцатом году. Теперь уже — в механослужбе четвёртого цеха, в бригаде **Анатолия Викторовича Дубкова**, цехового старожилы. Обслуживаем мы оборудование двух самых головных участков — станции сжижения и отделения хлорирования. Работаем все дружно. Коллектив, правда, в последнее время постоянно меняется. Но с задачей своей справляемся, ещё и совершенствуем, рационализируем что-нибудь! Один подаёт идею, остальные её развивают...

• Завод — он и есть завод! Какие-то нюансы, повод для недовольства можно найти везде. Но не случайно же многие из тех, кто уходил куда-то в поисках лучшей доли, потом возвращаются назад. Как и я сам в своё время! Лично на себе ощутил: всё-таки на магниевом, у нас, отношения между людьми по-прежнему более человечные, чем на многих других предприятиях в наше время!

• Заводу — процветания! Молодым рабочим — наращивания профессионального опыта. Бригаде в целом — оставаться такими же инициативными и дружными!



Руслан Александрович КЛЕСТОВ, выбивщик титановой губки, цех № 9.

• Я сам сюда пришёл. Десять лет назад. Искал чего-то стабильного и постоянного. Из предложенных вариантов выбрал девятый цех. И не пожалел. Молодое, развивающееся производство, на котором каждый может проявить себя. Через ту же рационализацию, например.

И перспективы роста хорошие. Начинать я выбивщиком титана по третьему разряду, сейчас у меня — шестой. Сменным мастером замещаю постоянно.

• Завод — место, где я нашёл себя. Знаю: отсюда я уже точно не уйду. Здесь меня устраивает всё, особенно —

коллектив. Сплочённый, дружный. Мы здесь все друг за друга горой!

• Заводу — стабильности! Людям — здоровья. Это самое главное: будет здоровье — придёт и всё остальное!



Людмила Дмитриевна ЛУНАЧЁВА, фельдшер здравпункта.

• Очень давно завод вошёл в мою жизнь, ещё в 1984-м году. Первые десять лет я работала в стационаре медсанчасти «Калиец»: ещё той, старой, на посёлке Больничном. Как «заводская» больница, мы лечили, в основном, рабочих двух наших основных предприятий, держали с ними постоянную связь (было даже тогда такое понятие — «цеховые врачи»). Так что на заводской здравпункт перешла — словно домой попала: одни знакомые кругом! Свои, личные, и по маме — **Валентине Ивановне Бичуриной**, которая всю жизнь в заводском садике номер семь отработала, не одно поколение магниевиков воспитала.

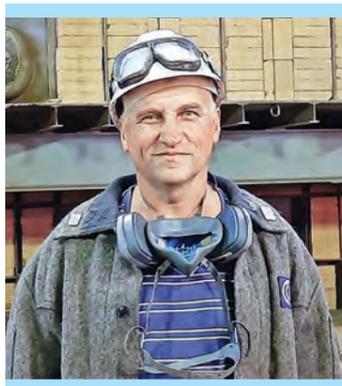
Теперь среди моих пациентов — уже дети и даже внуки тех, первых, подопечных. А сами процедуры отпускаются у нас вон в каком современном, отвечающем всем государственным требованиям, зданию! Хотя и тот наш старенький, тесноватый, но такой уютный здравпункт рядом с проходной тоже в моей памяти навсегда!

• Здесь, на заводе, мои коллеги, друзья, благодарные пациенты, которым мы постоянно очень нужны: кому назначенные врачом процедуры пройти или восстановиться после болезни, кому прививку поставить, посоветоваться о чём-то.

• Пожелание родному заводу — развиваться и хорошееть (ведь внешняя красота тоже важна, даже для такого солидного по возрасту предприятия, как наше). А всем металлургам — успешно трудиться, не болеть, следить за собой. А значит — почаще заглядывать в здравпункт!

В почёте и в Пермском крае!

Представляем награждённых Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края.



О.Г. ЧУКЛИНОВ, хлораторщик цеха № 1.

Олег Геннадьевич в электролизном подразделении трудится с 1993-го года. Немного отработав слесарем-ремонтником на участке РВУ, он перешёл во второе отделение, в смену хлораторщиков.

Досконально изучив технологический процесс хлорирования расплава безводного карналита, повысил свою квалификацию до пятого разряда. За 28 лет Олег Геннадьевич принял участие практически во всех опытных работах, проведённых на участке. Совместно с третьим цехом проводил испытания с опытным хлоратором, учился брать анализы со свежего расплава. В его «послужном списке» — пуско-наладка хлораторов разного объёма, «обкатка» новых датчиков измерения показателей и многое другое. Сегодня самые сложные технологические операции ветеран завода выполняет с лёгкостью!

В смене мастера **Анатолия Васильевича Анкушина** бригадир Чуклинов работает уже много лет, он — старейшина коллектива. Стажист, на которого равняются коллеги, у которого молодёжь учится азам и секретам профессии. Правильные жизненные приоритеты и ориентиры, требовательность, в первую очередь, к самому себе позволили Олегу Геннадьевичу завоевать авторитет в цехе.

Руководство второго отделения ценит его не только за опыт и знания, но и за умение быстро принимать решения, нести ответственность за свои действия и за работу «своих» людей.

С.И. ТРЕТЬЯКОВА, заместитель начальника цеха № 20 по производству.

Светлана Ивановна начала свою трудовую деятельность на СМЗ ведущим инженером по нормированию ОТЗ. Вместе с коллегами проделала огромную работу по пересмотру и актуализации



нормативной базы именно двадцатого цеха, по переходу на плановое калькулирование работ в электронном виде. Это впоследствии намного облегчило работу технологов РМЦ.

«Я всегда видела себя на производстве. Считала, что именно это — моё, — рассказывает Светлана Ивановна. — Техническое образование выбрала осознанно, так что мне очень нравится моя работа».

Вот уже девятый год она, как заядлый производственник, «разруливает» все сложные ситуации. Коллеги-технологи и цехи-заказчики отмечают, что Светлана Ивановна может успешно курировать до нескольких сотен заказов одновременно и при этом ничего не забыть!

А сама она признаётся с улыбкой, что порой приходится высказывать справедливое замечание подчинённым, но больше всё же предпочитает хвалить...



М.В. ГОЛОВИН, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике цеха № 16.

На Соликамский магниевый завод Михаил Владимирович устраивался дважды. Свои первые тринадцать лет стажа, с 1992-го года, он отработал киповцем в седьмом цехе. Затем был небольшой «творческий кризис»: поиск себя на новом месте. Но в 2009-м он вернулся на магниевый и сегодня трудится слесарем в службе КИПиА цеха № 9.

«Тогда новое титано-губчатое производство только-только набирало обороты, — рассказывает сам награждённый. — Да и службу «кип» в этом цехе возглавил мой давний знакомый, настоящий профессионал своего дела — **Павел Геннадьевич Писарев**. Именно поэтому я и оказался здесь!».

Сегодня Михаил Владимирович, кадровый рабочий завода, — сам отличный специалист с шестым разрядом. В своей бригаде этот профессионал выполняет обязанности как сменного (дежурного) слесаря по КИПиА, так и «дневного» киповца.

«В нашей работе, особенно когда остаёшься один (за дежурного), важно не только держать под контролем диапазон работы приборов, но и порой проявлять смекалку, — считает Головин. — Бывает, например, мастерим из подручных средств временную деталь. При этом ведь поразмыслить нужно хорошо!».

Коллеги ценят Михаила Владимировича за творческий подход к делу, за надёжность и «прочность»! «Я всегда могу на него положиться, — кратко охарактеризовал награждённого П.Г. Писарев, старший мастер КИПиА цеха № 9. — Выполнит работу любой сложности, оперативно и правильно среагирует на возникающие производственные проблемы. Он и дома — настоящий хозяин (у Михаила есть свой сад-огород). Любит не только поработать «на земле», но и выпилить, собрать модели деревянных кораблей».

Н.В. ЯЗИК, заместитель начальника цеха № 10 по качеству.

На участке физико-химических методов анализа (УФХА), куда Наталья Викторовна была направлена при трудоустройстве на магниевый завод, она легко и быстро освоила все необходи-

мые методики выполнения измерений. Буквально через несколько лет стала первоклассным, практически незаменимым, специалистом! Она занималась и занимается самыми сложными работами: анализом опытных и арбитражных проб, подготовкой и сдачей в поверку сложного аналитического оборудования, разработкой новых методик анализа, преподаванием курсов повышения квалификации для лаборантов химического анализа. На её счету большое количество рационализаторских предложений, которые успешно внедрены в цехе.

«Наталья Викторовна всегда внимательна и корректна, вместе с тем — требовательна и принципиальна в общении с коллегами. Успешно справляется со своим огромным объёмом работы, при этом успевает активно участвовать в общественной жизни цеха», — такую характеристику дали награждённой в подразделении.



Д.В. ЖЕЛЕЗНЫХ, мастер второго отделения цеха № 7.

Пришёл на завод в 1998-м году — продолжил известную заводскую династию ЖЕЛЕЗНЫХ. Быстро освоился на производстве, повысил свою квалификацию до шестого разряда. Когда через год его перевели во второе отделение аппаратчиком перегонки, он и там успешно изучил все тонкости своей работы и получил шестой разряд.

А в 2008-м году уже опытный производственник, освоивший технологию всех участков своего отделения, кадровый рабочий завода Железных принял участие во внедрении новой технологии по глубокой очистке титана, стал соавтором че-

тырёх рационализаторских предложений.

Году спустя Дмитрий Валентинович «дорос» и до мастера смены. Он возглавил коллектив, которым в своё время руководил **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха № 7. Сегодня смена Железных — победитель Трудовой вахты в честь 85-летия завода, стабильно выполняющая плановые производственные показатели.

«Он за своих аппаратчиков всегда горой стоит, в обиду не даст, — рассказывает **А.Г. Гуков**, бригадир смены. — На своём месте специалист, отлично понимает, что к чему. Да и так — мужик хороший, семьянин, лесник и огородник!».



С.В. МОРОЗОВА, начальник отдела налогового учёта цеха № 24.

Светлана Владимировна пришла на Соликамский магниевый завод, уже будучи специалистом с серьёзным «багажом» знаний и опыта в своей сфере. Работала в должности руководителя в городской налоговой инспекции, поэтому с лёгкостью освоилась на новом месте.

Вот только если раньше она сама проверяла представленные организациями города отчётные документы, то теперь, вместе со своими коллегами по заводскому отделу, составляет эти документы для городской налоговой инспекции.

В две тысячи шестнадцатом году, когда Светлана Владимировна ещё только привыкала к новому месту работы, отделы заводской бухгалтерии «сдавали» серьёзный экзамен — «выездную проверку», которую проводили специалисты сторонней организации. С поставленной тогда перед ней и её коллегами задачей по предоставлению всей необходимой документации налоговый отдел справился успешно.

Руководство отмечает, что Светлана Владимировна всегда строго выполняет все требования по предоставлению документов в организации, которые их запрашивают. Собрать такую папку с бумагами (порой под тысячу страниц!) и при этом ничего не упустить — дело непростое!



Соликамский магниевый: Аллея почёта-2021



1

1 Александр Анатольевич ЕМЕЛЬЯНОВ

Один из старожилов механослужбы первого цеха. Ответственный специалист, всегда «докапывается» до сути проблемы. С этого года назначен мастером по надзору за строительством новых объектов цеха.

2 Александр Анатольевич ЖУЛАНОВ

Через год отметит двадцатилетие своей работы в электролизе. Энергичный, грамотный руководитель производства, активный рационализатор.

3 Павел Александрович РЕПИН

Вдумчивый, грамотный рабочий. В 2019-м году стал победителем конкурса профессионального мастерства. В 2021-м ему оказано высокое доверие: слить юбилейную плавку в честь 85-летия родного завода.

4 Владимир Григорьевич ПАНКОВ

Участие в опытных работах по металлотермии, получению концентратов ниобия и тантала, ниобата и танталата лития, синтезу низших хлоридов титана – круг профессиональных достижений специалиста цеха № 3.

5 Владимир Николаевич ЗЕБЗЕЕВ

Каждую мелочь дотошно проверит старейшина механослужбы отделения обжига цеха № 4! Особенно ценен его опыт и профессионализм во время ежегодных капитальных ремонтов обжигового комплекса.

6 Эдуард Геннадьевич ЛЕЦКИХ

Один из самых опытных работников механослужбы второго отделения цеха № 7, наставник молодёжи. В профессии для него секретов нет. В настоящее время специалист исполняет и обязанности мастера по ремонту оборудования.

7 Константин Иванович ЛЯХОВ

За 7 лет специалист в совершенстве освоил технологию хлорирования, устройство и принцип действия всего оборудования. С марта нынешнего года он – бригадир одного из самых ответственных подразделений (бригады профилактики).

8 Олег Александрович КОВАЛЁВ

Повысил свою квалификацию до шестого разряда, получил без отрыва от производства специальность «Техник-механик». С 2018-го возглавляет механослужбу второго отделения цеха № 9.

9 Сергей Александрович МАЗУНИН

Опытный водитель, специалист по ремонту техники, наставник молодёжи. В родном цехе № 11 трудится с 1997-го года, сегодня – на обслуживании технологии цеха № 1.

10 Елена Борисовна НЕВЕРОВА

Успешно справляется с большим объёмом работы. Как инструктор производственного обучения, готовит молодую смену для цеха № 12.

11 Андрей Петрович КОЛЫВАНОВ

Стаж работы на СМЗ – 46 лет, признанный авторитет в своём деле, опора электротехнической лаборатории цеха № 18. Участник всех без исключения крупных работ по релейной защите оборудования, по автоматизации технологических процессов.

12 Татьяна Егоровна ШИРЕВА

Трудно отыскать в парокотельном цехе участок, который не был бы знаком этому опытнейшему специалисту. В августе Татьяна Егоровна отметит 45-ю годовщину работы в родном коллективе!

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



12



2



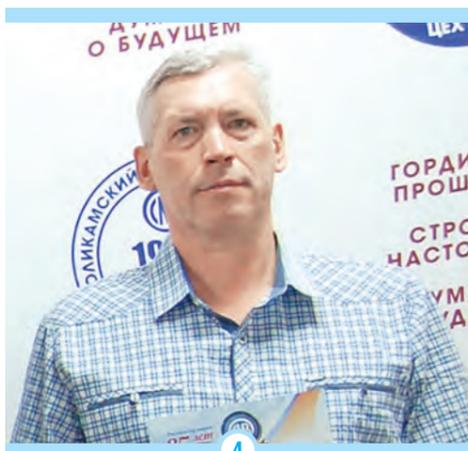
11



3



10



4



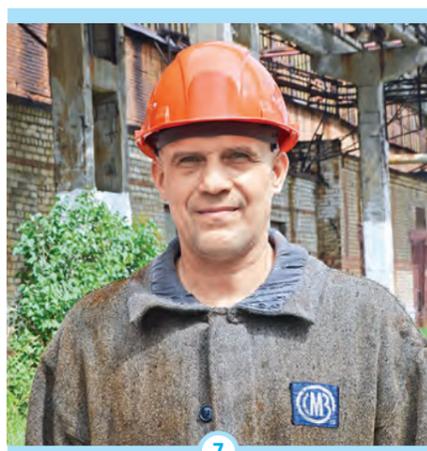
9



5



6



7



8

Душевно, по-домашнему...

Завершаем праздничный номер самым «горячим» материалом — репортажем с наградений, которые проходили на этой неделе в заводских подразделениях.

Но это — первая, небольшая часть торжественных мини-мероприятий.

В следующем номере мы продолжим наш фоторассказ о том, как Соликамский магниевый завод в год своего 85-летия и в свой праздник отметил своих металлургов. И как тепло говорили они о родном коллективе «в ответном слове»...

На фото:

О.Н. Шундилов, начальник цеха № 1, вручает Благодарственное письмо **В.Г. Дуплищеву, прокальщику** (фото справа)

О.Н. Шундилов, начальник цеха № 1, вручает Благодарственное письмо **С.В. Самодурову, хлораторщику**

А.В. Кутепов, главный механик завода, вручает Благодарственное письмо **Т.В. Зубрицкой, резчику цеха № 20**



В честь Дня металлурга, Благодарственное письмо вручено:

Андрею Георгиевичу Баяндину, слесарю-ремонтнику цеха № 1;
Илье Вячеславовичу Ваулину, электролизнику цеха № 1;
Галине Сергеевне Губиной, маляру цеха № 1;
Михаилу Александровичу Дубовских, электролизнику цеха № 1;
Владимиру Геннадьевичу Дуплищеву, прокальщику цеха № 1;
Степану Викторовичу Самодурову, хлораторщику цеха № 1;
Павлу Алексеичу Тонких, укладчику-упаковщику цеха № 1;
Елене Анатольевне Ляминой, аппаратчику в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
Олегу Евгеньевичу Николаеву, мастеру цеха № 3;
Екатерине Владимировне Швецовою, секретарю-машинистке-табельщику цеха № 3;
Константину Евгеньевичу Забелину, электрогазосварщику цеха № 4;
Людмиле Андреевне Тарасовой, аппаратчику выпаривания цеха № 4;
Евгению Анатольевичу Харитонову, аппаратчику испарения цеха № 4;
Сергею Николаевичу Брезгину, электромонтеру цеха № 7;
Николаю Ивановичу Горшкову, слесарю-ремонтнику цеха № 7;
Алексю Петровичу Карпову, электромонтеру цеха № 7;
Владимиру Владимировичу Кузнецову, машинисту крана цеха № 7;

Руслану Анатольевичу Лаубаху, аппаратчику перегонки цеха № 7;
Анастасии Павловне Парфёновой, дезактиваторщику цеха № 7;
Татьяне Юрьевне Шарычевой, аппаратчику очистки газа цеха № 7;
Виктору Анатольевичу Ивашову, печевому цеха № 9;
Марии Николаевне Соколовой, контролёру цеха № 9;
Максиму Николаевичу Филиппеву, слесарю-ремонтнику цеха № 9;
Ольге Михайловне Барановой, лаборанту цеха № 10;
Оксане Александровне Лунеговой, дозиметристу цеха № 10;
Олегу Вениаминовичу Зибзееву, водителю автомобиля цеха № 11;
Вере Александровне Котельниковой, раздатчику нефтепродуктов автотранспортного цеха;
Марине Ивановне Павловой, кладовщику цеха № 12;
Ирине Олеговне Задорожной, главной медсестре цеха № 13;
Татьяне Николаевне Мальцевой, санитарке цеха № 13;
Юлии Афанасьевне Никишиной, повару цеха № 15;
Владимиру Леонидовичу Гусельникову, слесарю по КИПиА цеха № 16;
Александр Викторовичу Котельникову, слесарю по КИПиА цеха № 16;
Антонине Юрьевне Фаенковой, слесарю по КИПиА цеха № 16;

Екатерине Александровне Чиненовой, электромонтеру цеха № 18;
Станиславу Игоревичу Шамратову, электромонтеру цеха № 18;
Роману Геннадьевичу Кондакову, электромонтеру цеха № 19;
Татьяне Алексеевне Миронович, аппаратчику цеха № 19;
Анатолию Васильевичу Царегородцеву, слесарю цеха № 19;
Татьяне Владимировне Зубрицкой, резчику цеха № 20;
Александру Владимировичу Белорусову, котельщику цеха № 20;
Константину Ивановичу Алкаеву, начальнику смены цеха № 23;
Валерию Владимировичу Журавскому, охраннику цеха № 23;
Ольге Александровне Красницкой, корреспонденту радиовещания пресс-службы – редакции;
Марине Александровне Кравченко, ведущему специалисту по вопросам налогообложения службы директора по правовым вопросам цеха № 24;
Павлу Романовичу Мальцеву, специалисту отдела продаж цеха № 24;
Юрию Ивановичу Пегушину, ведущему инженеру по сварке ОГМ;
Анжелике Андреевне Асановой, гуммировщику металлоизделий цеха № 26;
Сергею Юрьевичу Корзину, футеровщику цеха № 26;
Сергею Анатольевичу Пономарёву, слесарю-ремонтнику цеха № 26.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

В честь Дня металлурга, Почётной грамотой Соликамского магниевого завода награждены:

Александр Михайлович Быданов, слесарь-ремонтник цеха № 1;
Мария Николаевна Гоголева, машинист крана цеха № 1;
Сергей Александрович Попов, слесарь-ремонтник цеха № 1;
Роман Иванович Федоряка, электролизник расплавленных солей цеха № 1;
Сергей Александрович Перминов, слесарь-ремонтник цеха № 4;
Иван Васильевич Вотяков, слесарь-ремонтник цеха № 7;
Юрий Владимирович Калинин, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов цеха № 7;
Александр Леонидович Носков, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов цеха № 7;
Александр Витальевич Татаринов, мастер (отделение 4) цеха № 7;
Руслан Александрович Клецов, выбивщик титановой губки цеха № 9;
Евгений Олегович Фомин, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов цеха № 9;
Галина Алексеевна Соколова, лаборант химического анализа цеха № 10;
Сергей Михайлович Новиньков, слесарь по ремонту автомобилей цеха № 11;
Виктор Анатольевич Шардин, грузчик цеха № 12;
Людмила Дмитриевна Луначёва, фельдшер здравпункта цеха № 13; Цех
Александр Викторович Мальцев, начальник отделения (ремонта) цеха № 16;
Валентина Анатольевна Стойлик, мастер цеха № 18;
Дмитрий Владимирович Старостин, токарь по обработке абразивных изделий цеха № 20;
Александр Петрович Жикин, охранник цеха № 23;
Евгений Сергеевич Насонов, мастер по ремонту оборудования цеха № 26.



Дорогие коллеги-магниевики!

От всей души поздравляю вас с нашим профессиональным праздником — Днём металлурга! Желаю крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, твёрдости духа и оптимизма. Пусть ваши родные и близкие радуют вас, а в ваших семьях всегда будут мир и благополучие.

Труд нелёгкий — в суровости взгляда
 И в характере сильном, прямом,
 В слове крепком, без лести и яда,
 В дружбе верной и в жизни с умом.
 Нынче с праздником вас поздравляю
 И сердечно хочу пожелать,
 Чтобы стержень ваш был несгибаем,
 Ну а труд — хоть и сложен, но всласть.

Андрей Анисимов, начальник цеха № 7