



Магниево-высокопрочные жаростойкие литейные сплавы в чушках

Область применения

Используются для производства отливок методом литья в форму, при производстве изделий, эксплуатируемых при температурах до + 250⁰С.

Внешний вид

Слитки (чушки) трапецеидальной формы массой 8+/-1 кг. По согласованию с СМЗ, масса чушки может быть иной.

Упаковка

Чушки формируются в пакеты массой до 1.5 т, покрываются полимерной пленкой и стягиваются стальной или полимерной лентой. Для удобства транспортировки пакет ставится на деревянный поддон. По согласованию с СМЗ, материал может поставляться без поддона или на поддонных чушках.

Спецификации

По согласованию с СМЗ, могут быть выпущены магниевые сплавы с другим содержанием легирующих элементов и контролируемых примесей.

	Основные компоненты, %							Примеси, % макс								
	Mg	Zn	Zr	Nd	La	In	Y	AL	Si	Fe	Ni	Cu	Zn	Be	Прочие	Σ определяемых примесей
МЛ9	основа	-	0.4-1.0	1.9-2.6	-	0.2-0.8	-	0.02	0.03	0.01	0.005	0.03	0.15	0.001	0.10	0.35
МЛ10	основа	0.1-0.7	0.4-1.0	2.2-2.8	-	-	-	0.02	0.03	0.01	0.005	0.03	-	0.001	0.12	0.2
МЛ12	основа	4.0-5.0	0.6-1.1	-	-	-	-	0.02	0.03	0.01	0.005	0.03	-	0.001	0.12	0.2
МЛ15	основа	4.0-5.0	0.7-1.1	-	0.6-1.2	-	-	0.02	0.03	0.01	0.005	0.03	-	-	0.12	0.2
МЛ19	основа	0.1-0.6	0.4-1.0	1.6-2.3			1.4-2.2	0.03	0.03	0.01	0.005	0.03	-	0.001	0.14	0.25