



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 8 августа 2025 г.
№ 28 (3797)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

Указом Президента Российской Федерации Владимира Путина к высоким государственным наградам представлены сотрудники Соликамского магниевого завода.

Заместитель главного инженера – начальник ПТО Александр Дернов и руководитель цеха № 10 Галина Мещурова получают медали

ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени. Мастер сырьевого отделения цеха № 1 Анатолий Анкушин удостоен ордена Дружбы.

**Официальная информация
(третья полоса).**

И через полвека – единственная в мире!



Уникальная. Неповторимая. Не знающая аналогов. Заводскую станцию сжижения анодного хлор-газа эти «эпитеты» сопровождают с первых дней «жизни». А десятого августа нашей знаменитой производственной этажерке стукнет ровно полвека! Сколько важных событий пережито! Сколько замечательных трудовых судеб сложилось на этих (наших фирменных!) площадках! Сегодняшние руководители 2-го отделения Анатолий Харитонов и Евгений Пантелеев тоже «выросли» на станции сжижения. На фото с ними смена Е.А. Пашневского – Иван Соколов, Артём Гаврилов, и.о. мастера Юрий Белослудцев. История продолжается!

Подробности – на второй полосе

С Днём строителя!

От души поздравляю с профессиональным праздником всех работников заводских строительных служб!

Всех тех, кто ведёт ремонты основного технологического оборудования, кто поддерживает в надлежащем состоянии здания производственных цехов и дороги завода, кто наводит красоту и порядок в наших бытовых помещениях и рабочих кабинетах и выполняет ещё много важных, необходимых работ на благо родного предприятия!

Желаю новых трудовых успехов, слаженной, чёткой работы и взаимопонимания всему коллективу заводского ремонтно-строительного цеха. Поздравляю и специалистов службы директора по капитальному строительству и ремонтам ЗиС. Крепкого всем здоровья, счастья и благополучия в семьях, мирного неба над головой! Все вы очень нужны нам!

**Руслан Димухамедов,
генеральный директор ОАО «СМЗ»**

Обсудить с обеих сторон

На СМЗ продолжается колдоговорная кампания.

Конференции по выполнению разделов коллективного договора за 2024 год и принятию этого документа на следующий срок прошли во всех подразделениях.

В настоящее время серьёзно прорабатывается такой раздел колдоговора, как «Социальные гарантии и компенсации». В него будут включены мероприятия единой отраслевой социальной политики Госкорпорации «Росатом». С учётом этого некоторые условия для заводчан улучшатся. Принятая социальная программа вступит в силу уже с октября 2025 года.

Также сейчас начнёт свою работу согласительная комиссия. В неё входят 18 человек, по 9 со стороны администрации и профсоюзного комитета завода. На заседаниях комиссии будет обсуждаться проект нового коллективного договора, а также предложения, поступившие на цеховых собраниях. Основная цель – максимально сохранить для работников предприятия льготы и социальные гарантии.

Напомним, в этом году профсоюзная организация СМЗ вошла в состав Российского профсоюза работников атомной энергетики и промышленности, поэтому новый документ, регулирующий социальные отношения между работниками и работодателем, будет учитывать отраслевое тарифное соглашение по атомной энергетике и опыт коллег-предприятий.

Итоги работы согласительной комиссии будут подведены в сентябре. После этого состоится общезаводская конференция, где будет принят новый коллективный договор сроком действия до 2028-го года.

Ольга КРАСНИЦКАЯ

Сдали в срок

В сырьевом отделении электролизного цеха завершился капитальный ремонт вращающейся печи № 3.

Позади два месяца большой напряжённой работы. Уже традиционным её главные герои – специалисты ремонтно-строительного цеха.

График работ был довольно плотным. Порядка десяти дней ушло на демонтаж печи. Работники слесарно-монтажного участка № 2 занимались металлургическими конструкциями. Затем к ним подключились футеровщики, разобрали кирпичную и графитовую кладку печи.

Далее начался этап созидательный. «Смонтировали новый барабан печи с внутренней и наружной рубашками, перемещающими устройствами, – поясняет **Сергей Викторович Сторожев**, старший мастер по ремонту оборудования участка № 2. – Поменяли режущее устройство, пылевые камеры на горячем конце печи. Пылевыми бункерами на холодном конце зани-



На заключительном этапе – покраске конструкций – чистильщик металла **Юрий Иванович Щелгачёв**.

малась подрядная организация».

В середине июля, когда корпус печи был смонтирован, серьёзным испытанием для него стал период обкатки. И только после получения положительного результата приступили к футеровке. «Объём работ здесь тоже предстоял большой, – комментирует **Антон Михайлович Елькин**, старший мастер участка № 1. – Полностью заменили футеровку смесительной камеры и топочной части. После приступили к работам внутри самого перемещающего барабана. Здесь футеровщики трудились уже вместе со слесарями и сварщиками».

В целом на футеровку печи ушло около 150 тонн кирпича. Что касается металлоконструкций, заменили порядка 28 тонн металла. В итоге в процессе капитального ремонта вращающаяся печь № 3 преобразилась полностью.

«Много было сварки, резки металла. Самый трудоёмкий – процесс сборки печи. Во время эксплуатации она постоянно будет в движении, поэтому здесь важна была точность в выполнении всех работ. Тяжеловато было, но мы справились, – рассказывает **Андрей Александрович Сахно** (электрогазосварщик). – Печь № 3 размером поменьше, так что после большой «вращалки» капремонт этой уже идёт легче. Работаем слаженными звеньями, под чутким контролем. Каждый этап работы, кто чем занимается – всё чётко определено. Поработали все на славу».

Стоит отметить, что в период капремонта не забывали специалисты 26-го цеха и о других важных работах. Параллельно были выполнены монтаж и обвязка испарителя хлора И-800 (весом 24 тонны) в цехе № 4,



Виталий Крахмов (слесарь-ремонтник), Андрей Сахно (электрогазосварщик) и Владимир Долгополов (слесарь-ремонтник): «Приятно посмотреть на готовый объект!»

монтаж и бетонировка двух карманов на водно-содовой газоочистке цеха № 1. Но при этом все усилия направили на то, чтобы вращающаяся печь была сдана в срок!

На этой неделе, после предварительной приёмки, состоялась официальная передача нового агрегата технологам цеха № 1. Следующим этапом станет стандартный процесс сушки, розжига и вывода в режим. С этого момента вращающуюся печь № 3 можно будет отправить в большой производственный путь, до следующего капремонта.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Т. Башуровой

С юбилеем, наша единственная!

Десятого августа заводской станции сжижения исполнилось пятьдесят лет!

Уникальная технология производства жидкого хлора была освоена в далёком уже 1975 году самими соликамскими металлургами.

И вряд ли среди тех, кто трудится на заводе уже не первый год, отыщется такой человек, кто хотя бы раз в жизни да не слышал о том, что аналогов в мире она до сих пор не имеет.

Такое вот уникальное и редкое производство! Потому что и появление его (и это мы тоже уже не раз отмечали!), было вызвано конкретно нашей производственной необходимостью. Молодому химико-металлургическому цеху № 7, вступившему в строй в 1971 году, требовался жидкий хлор: в большом количестве, и – хорошего, стабильного качества. Обеспечить его производство и должна была станция сжижения, построенная в цехе № 4. Что она исправно все эти полвека и делает: сколько требуется «соседу» и главному потребителю сырья, столько всегда и выдаёт. А ещё и сторонним потребителям – водоканалам края и соседних областей – товарной продукции хватает.

Страницы славной (и очень непростой!) истории освоения уникальной технологии мы обязательно перелистаем в следующем номере газеты.

А сегодняшний день «золотой юбилярши» – это стабильные, годами отработанные будни. «Ведь сама технология не меняется, – отмечает **А.Г. Харитонов**, начальник отделения № 2. – Изменились только условия труда. Аппараты стали надёжнее, возросло качество выполнения их ремонтов. Нарботанный опыт поколений и прожитых «ошибок трудных» он тоже даром не проходит.

Понятно, что все процессы, связанные с технологией сжижения хлора идут в полностью замкнутой системе и в полностью же автоматизированном режиме. Задействованным на смене аппаратчикам конденсации остаётся все эти параметры только отслеживать по приборам учёта, которые с годами здесь тоже постепенно становятся всё умнее и умнее.

Самых систем сжижения на станции три. Одна, самая молодая – в постоянной эксплуатации, вторая – резервная (но если планы производства требуют, тоже включается в процесс), самая старшая по возрасту – в капитальном ремонте (точнее, в полном обновлении).

Остаётся пожелать золотой юбилярше и дальше только молодеть и развиваться. А всему её коллективу – новых трудовых успехов и достижений, достойного продолжения трудовых традиций, заложенных их предшественниками-первопроходцами.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Праздник созидателей!

И, как всегда, встречают его наши заводские строители в самой «гуще» повседневных важных дел и забот.

Слово начальнику цеха № 26 **Егору Ивановичу Хомякову**.

«Прошедший год – от праздника до праздника – прожит в хорошем деловом «ключе». Все задачи, которые ставит перед нами завод, коллектив выполняет в полном объёме, на все сто процентов.

Самое крупное из только что завершённого – это, конечно, капитальный ремонт вращающейся печи



№ 3 в сырьевом отделении цеха № 1. Как раз на этой неделе мы успешно сдали готовый объект технологам. Так же, как и парой месяцев раньше сдали цеху № 7 новый сырьевой лопаритовый комплекс (хлоратор, солевой оросительный фильтр, систему конденсации). На очереди – известковая печь цеха № 4, готовимся сейчас к её капитальному ремонту. Не забывая при этом и о других серьёзных работах: по цехам семь, девять и так далее.

Заслуживают самых добрых слов и все наши так называемые малые участки, все вносят свой достойный вклад в общее дело – поддержание производства завода, порядка и красоты на его территории. Кстати, в последнее из названных «направлений» вместе с нашим участком благоустройства вносят свою лепту ребята из летнего трудового лагеря: поливают цветы, чистят бордюры, собирают скошенное сено. Набрала на сегодняшний день и сезонная бригада на ямочные ремонты дорог. Приведём в порядок, в первую очередь, самые «горячие»

их участки, связанные с перевозкой расплава первого цеха.

Большую работу «везёт» на себе и небольшой строительный участок № 3. Сколько уже косметических ремонтов в рабочих кабинетах по всему заводу выполнили! О профилактории заводском тоже не забываем, буквально только что отремонтировали четвёртый корпус. А наши плотники ещё и забор обновили. Причём, эти же самые специалисты заливкой бетонных плит для ПХРО успевают заниматься. Одним словом, везде принимаем участие, поддерживаем все строительные направления. И даже участок БРУ, не имеющий постоянного собственного персонала, и тот сегодня не простаивает, выдаёт бетонные растворы по заявкам цехов.

Потому сегодняшние мои слова благодарности – всем без исключения: от инженерно-технических работников цеха до уборщиков служебных помещений. Ведь без них нам тоже никуда. Всех с праздником! Всем спасибо! Будьте здоровы и счастливы!»

С государственными наградами!

Указом Президента РФ Владимира Путина к высоким наградам представлены сотрудники Соликамского магниевого завода.



Заместитель главного инженера – начальник ПТО Александр Дернов и руководитель цеха № 10 Галина Мещурова получают медали ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени. Мастер сырьевого отделения цеха № 1 Анатолий Анкушин удостоен ордена Дружбы. Соответствующий указ опубликован на официальном интернет-портале Администрации Президента России.

Анатолий Васильевич АНКУШИН, Почётный металлург министерства промышленности и торговли РФ, трудится на СМЗ уже 45 лет, непосредственно в магниевом производстве – 42 года.

На сегодняшний день он – самый опытный специалист сырьевого отделения цеха № 1, в котором прошёл трудовой путь от прокатчика до мастера смены. Более 15 лет работал старшим мастером отделения.

Ни одно из крупных технических преобразований в подразделении не обходится без участия этого компетентного специалиста, активного рационализатора. Экономический эффект от внедрения его идей по изменению

конструкции технологических агрегатов составляет многие миллионы рублей экономии и прибыли. Много сделано по улучшению условий труда.

Так, за счёт одного только изменения схемы разгрузки печи кипящего слоя (КС), механизации трудоёмкости процесса профилактической чистки камеры печи КС снизилась на 60%.

Работы по продлению срока службы электродов карналлитовых хлораторов, внедрение технологической схемы по дополнительной нейтрализации отработанным известковым молоком кислых стоков после газоочисток магниевого производства, промышленные испытания дополнительного каплеуловителя на газоочистке отходящих газов печи кипя-

щего слоя КС – подобных мероприятий, предложенных специалистом и внедрённых при его непосредственном участии, можно привести ещё немало!

Анатолий Васильевич – один из лучших трудовых наставников предприятия. Сколько квалифицированных кадров для СМЗ подготовил он за годы своей работы! Только за последние десять лет организовал стажировку и обучил 20 рабочих. Трое из них впоследствии стали мастерами.

Коллеги отзываются об Анатолии Васильевиче как о внимательном и добросовестном человеке. Ответственность и равнодушное отношение к работе – его профессиональное кредо.



Галина Петровна МЕЩУРОВА за 32 года работы на заводе прошла путь от лаборанта до руководителя цеха контроля продукции.

Сегодня цех № 10 – не только одно из передовых подразделений на нашем предприятии, но и профильный аналитический центр с большой областью аккредитации на государственном уровне (входит в российский реестр аккредитованных лабораторий). Для выполнения необходимых измерений к нам обращаются и сторонние организации (что тоже приносит заводу немалую прибыль).

Опытный технолог и талантливый организатор Галина Петровна лично участвует в разработке и внедрении новых методов лабораторного контроля, в совершенствовании уже существующих. В практику лаборатории внедрены новые методики определения металлов

в магнии и сплавах, сократилось время выдачи экспресс-анализов цеху № 1. По её инициативе для контроля качества первичного магния Mg-95 внедрили масс-спектральный метод. Он позволяет быстро и точно измерять содержание лантана, празеодима, неодима, самария, тория, урана и гафния. Этот метод отличается высокой чувствительностью и избирательностью, что делает его незаменимым для контроля качества продукции.

Также преобразуются помещения лабораторий цеха: проводятся их капитальные ремонты, закупается новая мебель, обновляется аналитическое оборудование.

Коллектив под руководством Г.П. Мещуровой неоднократно становился победителем трудовой вахты в номинации «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и

технике безопасности». Работники цеха активно участвуют в спортивных соревнованиях, культурных мероприятиях и внедряют рационализаторские идеи. При этом руководитель сама, личным примером вдохновляет их на это. В этом спортивном сезоне Галина Петровна стала чемпионкой по лыжным гонкам, по итогам заводской спартакиады она удостоена звания «Самый активный начальник цеха».

А профессиональный труд специалиста отмечен почётными грамотами и благодарственными письмами заводского, краевого и российского уровней, в 2023 году её портрет украшал Аллею Почёта предприятия. Но главным своим достижением Галина Петровна считает сплочённый коллектив единомышленников, способный решать самые сложные задачи.

Александр Юрьевич ДЕРНОВ, Почётный магниевик, один из самых опытных редкометаллургов отрасли.

На родном предприятии прошёл путь от аппаратчика химико-металлургического цеха до заместителя главного инженера.

Одна из самых ярких страниц большой – 46-летней трудовой биографии специалиста связана с цехом № 7. На должность его руководителя Александр Юрьевич был назначен в самое непростое для подразделения время. В конце 90-х – начале 2000-х химико-металлургическая отрасль переживала глубочайший кризис. Но цех во главе с энергичным, компетентным руководителем стабильно выполнял производственные задания. Именно в те годы велась большая работа по увеличению глубины извлечения полезного компонента из лопаритового сырья, продлению срока

службы лопаритового хлоратора.

При активном участии Александра Юрьевича в цехе построены и введены в эксплуатацию участок растворения плава хлоридов и дезактивации растворов хлоридов редкоземельных металлов (РЗМ), участок осаждения карбонатов РЗМ, участок глубокой очистки тетрахлорида титана технического для производства губчатого титана, выполнена реконструкция существующего оборудования производственных участков разделения пентахлоридов ниобия и тантала, получения ниобия пентаоксида паровым гидролизом. И это – лишь часть внушительного списка достижений, в которые Александр Юрьевич вложил не только свой профессионализм, но и душу.

Вот уже почти два десятка лет специалист возглавляет производственно-технический отдел завода, отвечает

за выполнение планов производства всех технологических цехов.

Особенностью руководящего стиля Александра Юрьевича Дернова коллеги отмечают его умение видеть перспективу, предвидеть возможные проблемы и находить оптимальные пути их решения.

С 2022 года под его руководством проводятся исследования по ключевым направлениям, связанным с обеспечением технологического суверенитета России. В частности – разработка методов экстракции РЗМ, получение металлического тантала и порошков из него для конденсаторов, а также хлорирование рутил-лейкоксового концентрата. Эти работы позволяют обеспечить Россию металлическим танталом и соединениями индивидуальных РЗМ собственного производства и снизить зависимость от импорта.



Поздравляем наших уважаемых специалистов с признанием их труда! Заслуженные государственные награды им вручат на торжественном мероприятии по случаю 80-летия атомной промышленности России.

Тамара БАШУРОВА, Елена БАЖЕНОВА
Фото О. Красницкой

Сила вместе

Молодые магниевики в составе сборной Соликамска стали победителями слёта молодёжных объединений Пермского края.

Он прошёл в Краснокамске в рамках реализации программы «Регион для молодых». В это событие включились 11 команд из разных точек Прикамья! От нашего предприятия

выступили Ангелина Пальчук (цех № 26), Александра Биянова (цех № 15) и Денис Самодуров (цех № 7).

Насыщенная программа слёта проверила дух и силу команд в



разных спортивных и творческих направлениях: волейбол, перетягивание каната, конкурс бивуаков, интеллектуальный квиз по экосистеме Росмолодёжь, конкурс арт-объектов, творческие выступления, полосу препятствий, «12 записок».

Молодые магниевики достойно представили своё предприятие и муниципальный округ. По итогам испытаний в общем зачёте команда «Молодёжь Соликамска» заняла первое место. Поздравляем!

К печати подготовила
О. КРАСНИЦКАЯ
Фото участников слёта

Помощь к школе – по Колдоговору

С августа СМЗ оказывает материальную помощь многодетным семьям к началу нового учебного года.

Выплата предусмотрена действующим Коллективным договором предприятия. Её могут получить магниевики с тремя и более детьми. Сумма матпомощи предоставляется на каждого учащегося дневной формы обучения: школьников и студентов-очников до 23 лет.

Для получения выплаты нужно подать заявление и приложить к нему:

- копию паспорта родителя (лицевая сторона);
- копии свидетельств о рождении детей;

- дополнительные документы, если у родителя и детей разные фамилии;
- справку о зачислении в 1 и 10 классы;
- справку с места учёбы для студентов-очников.

Все документы необходимо предоставить в отдел социального развития (1 кабинет отдела кадров) до 30 сентября.



Летом нескучно!

В заводском санатории-профилактории завершилась вторая смена «Мать и дитя».

Семнадцать детей вместе со своими родителями смогли оздоровиться и насладиться совместным отдыхом. Массаж, ванны, фитобар – идеальные условия для восстановления здоровья и сил.

Для участников смены подготовили программу «Экспериментариум или нескучно о научном». День за днём юные исследователи погружались в мир науки, где каждый опыт становился маленьким открытием. Под руководством опытных наставников они изучали свойства воды, воздуха и земли, наблюдали за химическими реакциями и исследовали физические явления. Особенно интересным стали эксперимент «картофельные часы» (получение электрического тока из картофеля) и опыт по выращиванию кристаллов.

Программа смены также включала творческие мастер-классы, спортивные и развлекательные мероприятия (посещение городского

кинотеатра, боулинга). Запомнилась детям встреча с кинологическим союзом «Тандем». Участники клуба показали различные породы собак, рассказали об их особенностях и дрессировке. Особый восторг вызвали показательные выступления питомцев. Полезной была лекция о самозащите при встрече с бездомными собаками.

В рамках программы «СМЗ чтит прошлое и открывает будущее» ребята посетили Красносельский Иоанно-Предтеченский женский монастырь. Экскурсовод познакомил с историей обители, рассказал о жизни святых и значении православных символов.

Участники смены присоединились и к волонтерской деятельности: написали письма солдатам, в каждый конверт положили ангелочков, сделанных своим руками, родители собрали необходимые медикаменты. Хорошая патриотическая инициатива



стала важной частью программы очередной смены «Мать и дитя», которая вновь зарядила юных магниевилов энергией и позитивом на весь год.

Теперь заводская здравница приглашает отдохнуть и укрепить здоровье работников и ветеранов предприятия. С 13 августа стартует новый заезд в санаторий-профилакторий. Заполняйте заявление в отделе социального развития СМЗ или у председателей своих цехкомов. Телефон для справок: 3-99-86, 66-480.

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлено
Ю. Гладышевой

— От всей души! Всем и каждому знакома!

Шестого августа отметила свой золотой юбилей **Е.С. МАЛЬЦЕВА**, буфетчик заводской столовой.

Человек, которого, без преувеличения, знают в лицо почти все работники СМЗ!

Буфетчиком в центральной заводской столовой Елена Станиславовна трудится с 2003 года. Так что без её приветливой улыбки, которой она гостеприимно встречает покупателей, наш буфет уже и представить, наверно, невозможно!

А в своём трудовом коллективе мы ценим и уважаем нашу юбиляршу за её трудолюбие, надёжность, ответственное отношение к работе!

От души поздравляем Вас, Елена Станиславовна, с вашим замечательным юбилеем!



*Желаем счастья и добра,
Желаем жизни полной,
Желаем радости с утра
До самой ночи поздней.
Пусть будет Вам всегда
тепло
В кругу родных, в кругу
друзей,
Пусть будет много в вашей
жизни
Таких же светлых добрых
дней!*

Коллектив цеха № 15

Поздравляем с замечательным юбилеем **Елену Геннадьевну Климову!**

*От чистого сердца с открытой душой
Сегодня желаем вам жизни большой,
Чтоб было здоровье и счастье, и радость,
Чтобы годы летели и были не в тягость!*

Мама и родные

Поздравляем августовских именинников: **Татьяну Паршакову, Николая Ямко и Дениса Мальгина!**

*Вечной любви вам, здоровья, улыбок,
Бодрости, сил, волшебства и чудес.
Жить вам без бед, без досадных ошибок,
В деле любимом – взлететь до небес!*

Коллектив цеха № 20

От всей души поздравляем именинников первой недели августа: **Марину Александровну Забровскую, Юлию Викторовну Сереброву и Ирину Петровну Котельникову!**

*Пусть август сегодня, как щедрый хозяин,
Подарит тебе замечательный день,
Чтоб жизнь стала ярче цветастых мозаик,
А все неудачи попрятались в тень!*

Коллектив цеха № 10

Поздравляем с днём рождения именинников начала августа: **Бориса Николаевича Эйстриха, Илью Юрьевича Караваева, Сергея Андреевича Пикулева, Сергея Анатольевича Кравченко, Ивана Фроловича Черенева, Сергея Валентиновича Воробьева и Наталью Анатольевну Герлиц!**

*Пусть будут: везенье,
Уют и достаток,
В делах – вдохновенье,
С здоровьем – порядок!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем с днём рождения именинников первых чисел августа: **Антон Вячеславович Горев, Илья Вячеславович Гилёва, Вадима Викторовича Пронина, Сергея Валерьевича Семейкина и Александра Владимировича Щербакова!**

*Вам здоровья, любви и успеха,
Чтоб вы были довольны судьбой,
Вам счастливого, звонкого смеха,
Оставайтесь сами собой!*

Коллектив цеха № 26