

Договор
№ 1/2023-СОУТ
от 24.03.2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда


(подпись)

С.А. Юков
(фамилия, инициалы)

«28» 12 2023 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 695816)

В Открытом акционерном обществе "Соликамский магниевый завод"

(полное наименование работодателя)

618541, Пермский край, город Соликамск, улица Правды, 9; 618541, Пермский
край, город Соликамск, улица Правды, 9; 618510, Пермский край, Соликамский
район, село Городище

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

5919470019

(ИНН работодателя)

591901001

(КПП работодателя)


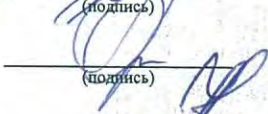

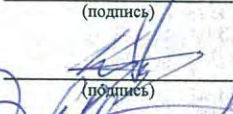


1025901972580

(ОГРН работодателя)

20.13

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	А.Н. Мельников (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
 (подпись)	Ю.А. Эрлих (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
 (подпись)	Н.Н. Майер (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
 (подпись)	Г.Е. Тревель (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
 (подпись)	Д.С. Кузьмина (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
 (подпись)	А.В. Мальцев (Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)



(подпись)

С.В. Угринова
(Ф.И.О.)

28.12.2023

(дата)



(подпись)

А.А. Логинов
(Ф.И.О.)

28.12.2023

(дата)



**МИНИСТЕРСТВО
ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

улица Ильинка, 21, Москва, ГСП-4, 127994
тел.: 8 (495) 606-00-60, факс : 8 (495) 606-18-76

10 АВГ 2017

№ 15-4/В-2134

На № _____

от _____

Общество с ограниченной
ответственностью
«Лаборатория 100»

610027, г. Киров, ул. Воровского,
д. 71, помещение 1013

Уведомление

о регистрации в реестре организаций,
проводящих специальную оценку условий труда

Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомляет Общество с ограниченной ответственностью «Лаборатория 100» о регистрации в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда, под регистрационным номером № 471 от 10 августа 2017 г.

В соответствии с пунктом 14 Правил допуска организаций к деятельности по проведению специальной оценки условий труда, их регистрации в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда, приостановления и прекращения деятельности по проведению специальной оценки условий труда, а также формирования и ведения реестра организаций, проводящих специальную оценку условий труда, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июня 2014 г. № 599, в случае изменения сведений, содержащихся в реестре, организация обязана в течение десяти рабочих дней со дня таких изменений направить соответствующее заявление в Минтруд России с указанием сведений, подлежащих изменению, и при необходимости с приложением копий соответствующих документов.

Директор Департамента
условий и охраны труда

М.П.

В.А. Корж





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

№ 0007708

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

№ RA.RU.21EN01 выдан 05 октября 2016 г
номер аттестата аккредитации и дата выдачи

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью "Лаборатория 100";

наименование и ИНН (СНИЛС) заявителя
ИНН:4345095466

610027, РОССИЯ, Кировская область, г. Киров, ул. Воровского, 71, помещение 1013
место нахождения (место жительства) заявителя

и удостоверяет, что Испытательный лабораторный центр Общества с ограниченной ответственностью "Лаборатория 100"

наименование
610027, РОССИЯ, Кировская область, г. Киров, ул. Воровского, 71, помещение 1013;

адрес места (мест) осуществления деятельности
614016, РОССИЯ, Пермский край, Пермь, ул. Куйбышева, 47, помещения 105/1, 105/2, 105/3, 102;

614017, РОССИЯ, Пермский край, г. Пермь, ул. КИМ, помещения 405, 406/1, 406/2, 406/3

соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009

аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)

в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 10 августа 2016 г.

Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

А.Г. Литвак

инициалы, фамилия



Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "Лаборатория 100"

(полное наименование организации)

2. Юридический адрес: 610027, Россия, Кировская область, г. Киров, ул. Дерендяева/ Воровского, д. 80/71, пом. 1013 Почтовый адрес: 610027, Россия, Кировская область, г. Киров, ул. Воровского, 71 ТЦ "Росинка-башня", 4-й этаж; 614010, Россия, Пермский край, г. Пермь, ул. Героев Хасана, 9; (8332) 322-707, 322-708, 777-404, 777-406; электронная почта: lab100@lab100.ru; ОСП г. Пермь: 8(342) 258-41-40; электронная почта: perm@lab100.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 471

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 10.08.2017

5. ИНН 4345095466

6. ОГРН организации 1054316510522

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
RA.RU.21EH01	05 октября 2016 г.	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	06.06.2023-09.06.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
2	19.06.2023-24.06.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
3	26.06.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
4	28.06.2023-30.06.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
5	10.07.2023-15.07.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
6	17.07.2023-18.07.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
7	31.07.2023-04.08.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
8	07.08.2023-14.08.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
9	17.08.2023-18.08.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
10	21.08.2023-28.08.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924

11	30.08.2023-01.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
12	04.09.2023-08.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
13	11.09.2023-13.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
14	15.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
15	18.09.2023-21.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
16	28.09.2023-30.09.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
17	13.10.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
18	19.10.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
19	23.10.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
20	08.12.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
21	25.12.2023	Братчикова Оксана Николаевна	Врач по общей гигиене	003 0007647	31 июля 2020 г.	1924
22	19.06.2023	Хохрин Артём Владимирович	Начальник отдела измерений факторов среды обитания	003 0008190	29 декабря 2020 г.	2074

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	06.06.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
2	09.06.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
3	19.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
4	26.06.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
5	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024

6	10.07.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
7	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
8	17.07.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
9	01.08.2023-02.08.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
10	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
11	14.08.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
12	21.08.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
13	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
14	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
15	08.09.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
16	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
17	18.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
18	28.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
19	08.12.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
20	25.12.2023	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
21	06.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
22	09.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
23	19.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
24	26.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
25	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
26	10.07.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
27	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
28	17.07.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
29	01.08.2023-02.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024

30	09.08.2023- 11.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
31	14.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
32	21.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
33	23.08.2023- 24.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
34	04.09.2023- 06.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
35	08.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
36	11.09.2023- 13.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
37	18.09.2023- 21.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
38	28.09.2023- 30.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
39	08.12.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
40	25.12.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
41	19.06.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
42	21.06.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
43	24.08.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
44	06.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
45	08.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
46	11.09.2023- 13.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
47	28.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
48	30.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
49	08.12.2023	Химический фактор	Прибор контроля пара- метров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
50	19.06.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	17.07.2024
51	21.06.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	17.07.2024
52	24.08.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	17.07.2024
53	06.09.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	17.07.2024

54	08.09.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая GEOVOX РК2-8	---	5	17.07.2024
55	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая GEOVOX РК2-8	---	5	17.07.2024
56	28.09.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая GEOVOX РК2-8	---	5	17.07.2024
57	30.09.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая GEOVOX РК2-8	---	5	17.07.2024
58	08.12.2023	Химический фактор	Рулетка измерительная металлическая GEOVOX РК2-8	---	5	17.07.2024
59	19.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
60	21.06.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
61	24.08.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
62	06.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
63	08.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
64	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
65	28.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
66	30.09.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
67	08.12.2023	Химический фактор	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
68	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
69	10.07.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
70	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
71	17.07.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
72	02.08.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
73	09.08.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
74	21.08.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
75	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
76	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
77	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
78	18.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
79	28.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
80	08.12.2023	Химический фактор	Аспиратор сифонный АМ-5Е	62119-15	1648	02.01.2024
81	21.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024

82	26.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
83	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
84	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
85	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
86	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
87	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
88	14.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
89	21.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
90	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
91	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
92	08.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
93	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
94	19.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
95	29.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
96	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СО/0,35 (оксид углерода)	62580-15	15-08	11.11.2024
97	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024
98	21.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024
99	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024
100	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024
101	14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024
102	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-Сl2/0,2 (Хлор)	62580-15	55-06	05.08.2024

124	19.09.2023- 21.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НС1/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-09	21.05.2024
125	28.09.2023- 30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НС1/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-09	21.05.2024
126	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НС1/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-09	21.05.2024
127	28.06.2023- 30.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-SO2/0,13 (диоксид серы)	62580-15	09-07	27.09.2024
128	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-SO2/0,13 (диоксид серы)	62580-15	09-07	27.09.2024
129	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-SO2/0,13 (диоксид серы)	62580-15	09-07	27.09.2024
130	11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-SO2/0,13 (диоксид серы)	62580-15	09-07	27.09.2024
131	23.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-SO2/0,13 (диоксид серы)	62580-15	09-07	27.09.2024
132	06.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
133	09.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
134	19.06.2023- 24.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
135	26.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
136	28.06.2023- 30.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
137	10.07.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
138	12.07.2023- 14.07.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
139	17.07.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
140	09.08.2023- 11.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
141	14.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
142	21.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
143	23.08.2023- 24.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
144	04.09.2023- 06.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
145	08.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
146	11.09.2023- 13.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
147	18.09.2023- 21.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
148	28.09.2023- 30.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
149	06.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
150	09.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024

151	19.06.2023-20.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
152	21.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
153	22.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
154	24.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
155	26.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
156	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
157	14.07.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
158	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
159	14.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
160	21.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
161	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
162	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
163	08.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
164	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
165	18.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
166	28.09.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
167	08.12.2023	Химический фактор	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
168	06.06.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
169	09.06.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
170	19.06.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
171	21.06.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
172	10.07.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
173	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
174	17.07.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
175	09.08.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
176	11.08.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024

177	14.08.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
178	21.08.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
179	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
180	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
181	08.09.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
182	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
183	18.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
184	28.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
185	08.12.2023	Химический фактор	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
186	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ГХ-Е, мод. ГХ-Е СЗН40-1,0	14975-10	партия № 7-04	11.05.2024
187	14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ГХ-Е, мод. ГХ-Е СЗН40-1,0	14975-10	партия № 7-04	11.05.2024
188	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ГХ-Е, мод. ГХ-Е СЗН40-1,0	14975-10	партия № 7-04	11.05.2024
189	25.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ГХ-Е, мод. ГХ-Е СЗН40-1,0	14975-10	партия № 7-04	11.05.2024
190	14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NOx/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-08	16.04.2024
191	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NOx/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-08	16.04.2024
192	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NOx/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-08	16.04.2024
193	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NOx/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-08	16.04.2024
194	23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024
195	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024
196	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024

197	01.08.2023-02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024
198	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024
199	19.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СхНу/4,0 (углеводороды нефти (по гексану))	62580-15	23-17	01.12.2024
200	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
201	14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
202	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
203	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
204	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
205	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
206	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Уайт-спирит/4,0 (по декану)	62580-15	22-04	20.01.2024
207	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/1,5 (ксилол)	62580-15	14-07	16.09.2024
208	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/1,5 (ксилол)	62580-15	14-07	16.09.2024
209	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/1,5 (ксилол)	62580-15	14-07	16.09.2024
210	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/1,5 (ксилол)	62580-15	14-07	16.09.2024
211	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/1,5 (ксилол)	62580-15	14-07	16.09.2024
212	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С7Н8/2,0 (толуол)	62580-15	21-08	15.11.2024
213	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С7Н8/2,0 (толуол)	62580-15	21-08	15.11.2024
214	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С7Н8/2,0 (толуол)	62580-15	21-08	15.11.2024
215	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С7Н8/2,0 (толуол)	62580-15	21-08	15.11.2024
216	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С7Н8/2,0 (толуол)	62580-15	21-08	15.11.2024

217	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н6/1,5 (бензол)	62580-15	04-07	17.11.2024
218	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н6/1,5 (бензол)	62580-15	04-07	17.11.2024
219	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н6/1,5 (бензол)	62580-15	04-07	17.11.2024
220	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н6/1,5 (бензол)	62580-15	04-07	17.11.2024
221	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н6/1,5 (бензол)	62580-15	04-07	17.11.2024
222	06.06.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
223	09.06.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
224	19.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
225	26.06.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
226	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
227	10.07.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
228	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
229	17.07.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
230	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
231	14.08.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
232	21.08.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
233	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
234	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
235	08.09.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
236	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
237	18.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
238	28.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
239	08.12.2023	Химический фактор	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
240	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
241	19.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
242	26.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
243	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024

244	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
245	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
246	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
247	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
248 249	14.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
250	21.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
251	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
252	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
253	08.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
254	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
255	19.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
256	29.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
257	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП, мод. ИТ-ОЗ/0,015	62580-15	41-05	10.05.2024
258	21.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
259	26.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
260	28.06.2023-30.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
261	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
262	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
263	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
264	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
265	14.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024

266	21.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
267	23.08.2023-24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
268	04.09.2023-06.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
269	08.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
270	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
271	19.09.2023-21.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
272	28.09.2023-30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
273	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO ₂ /0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-08	17.04.2024
274	06.06.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
275	09.06.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
276	19.06.2023-24.06.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
277	26.06.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
278	10.07.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
279	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
280	01.08.2023-02.08.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
281	09.08.2023-11.08.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
282	14.08.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
283	06.09.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
284	08.09.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
285	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
286	08.12.2023	Химический фактор	Насос-пробоотборник ручной НП-3М	18166-99	370.5	14.12.2023
287	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НН ₃ /0,1 (аммиак)	62580-15	01-07	21.11.2023
288	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НН ₃ /0,1 (аммиак)	62580-15	01-07	21.11.2023
289	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НН ₃ /0,1 (аммиак)	62580-15	01-07	21.11.2023
290	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Cl ₂ /0,2	62580-15	55-03	09.08.2023
291	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Cl ₂ /0,2	62580-15	55-03	09.08.2023

292	19.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Cl2/0,2	62580-15	55-03	09.08.2023
293	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Cl2/0,2	62580-15	55-03	09.08.2023
294	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Cl2/0,2	62580-15	55-03	09.08.2023
295	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
296	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
297	19.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
298	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
299	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
300	06.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
301	08.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НСI/0,15 (хлористый водород)	62580-15	57-06	16.10.2023
302	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO2/0,13	---	09-03	28.10.2023
303	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
304	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
305	19.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
306	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
307	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
308	11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
309	14.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-SO/0,35	62580-15	15-03	23.09.2023
310	19.06.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
311	10.07.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
312	12.07.2023-14.07.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
313	17.07.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
314	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023

315	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
316	19.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
317	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
318	12.07.2023-13.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
319	11.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
320	14.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NO2/0,25 (диоксид азота)	62580-15	08-05	03.10.2023
321	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-С7Н8/2,0	62580-15	21-03	07.08.2023
322	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-С7Н8/2,0	62580-15	21-03	07.08.2023
323	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-С8Н10/1,5	62580-15	14-03	09.08.2023
324	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-С8Н10/1,5	62580-15	14-03	09.08.2023
325	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные, ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-С6Н6/1,5	62580-15	04-03	18.10.2023
326	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные, ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-С6Н6/1,5	62580-15	04-03	18.10.2023
327	19.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С3Н6О/10,0 (ацетон)	62580-15	02-05	09.10.2023
328	19.06.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
329	21.06.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
330	24.08.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
331	06.09.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
332	08.09.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
333	11.09.2023-13.09.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
334	28.09.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
335	30.09.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
336	08.12.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024
337	21.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NH3/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
338	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NH3/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
339	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-NH3/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024

340	06.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-ННЗ/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
341	08.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-ННЗ/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
342	28.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-ННЗ/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
343	30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-ННЗ/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
344	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-ННЗ/0,1 (аммиак)	62580-15	01-10	25.04.2024
345	06.06.2023	Химический фактор	Газоопределители химические и трубки индикаторные модель ГХ-Е СЗН4О-1,0	14975-10	партия № 7-02	12.02.2024
346	10.07.2023	Химический фактор	Газоопределители химические и трубки индикаторные модель ГХ-Е СЗН4О-1,0	14975-10	партия № 7-02	12.02.2024
347	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НОх/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-05	10.10.2023
348	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НОх/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-05	10.10.2023
349	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-НОх/0,05 (оксиды азота)	62580-15	16-05	10.10.2023
350	06.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-СхНу/4,0	62580-15	23-05	27.10.2023
351	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-СхНу/4,0	62580-15	23-05	27.10.2023
352	10.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-СхНу/4,0	62580-15	23-05	27.10.2023
353	14.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СЗН6О/10,0 (ацетон)	62580-15	02-09	15.06.2024
354	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СЗН6О/10,0 (ацетон)	62580-15	02-09	15.06.2024
355	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СЗН6О/10,0 (ацетон)	62580-15	02-09	15.06.2024
356	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СЗН6О/10,0 (ацетон)	62580-15	02-09	15.06.2024
357	02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С2Н5ОН/5,0 (этанол)	62580-15	25-06	15.11.2023
358	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С2Н5ОН/5,0 (этанол)	62580-15	25-06	15.11.2023
359	28.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С2Н5ОН/5,0 (этанол)	62580-15	25-06	15.11.2023

360	30.09.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С2Н5ОН/5,0 (этанол)	62580-15	25-06	15.11.2023
361	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н5ОН/0,003 (фенол)	62580-15	48-06	22.11.2024
362	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С6Н5ОН/0,003 (фенол)	62580-15	48-06	22.11.2024
363	24.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СН3СООН/0,3 (уксусная кислота)	62580-15	46-04	06.05.2024
364	08.12.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-СН3СООН/0,3 (уксусная кислота)	62580-15	46-04	06.05.2024
365	21.09.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э, исп. 1	---	9174	08.01.2024
366	13.10.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-4Э, исп. 1	---	9174	08.01.2024
367	21.09.2023	Химический фактор	Оптический эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой SpectroBlue	---	1458808	16.05.2024
368	13.10.2023	Химический фактор	Оптический эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой SpectroBlue	---	1458808	16.05.2024
369	09.06.2023	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А	---	8278	11.10.2024
370	21.09.2023	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А	---	8278	19.10.2023
371	13.10.2023	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А	---	8278	19.10.2023
372	25.12.2023	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А	---	8278	11.10.2024
373	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ГХ-Е, мод. ГХ-Е СЗН4О-1,0	14975-10	партия № 7-04	24.06.2023
374	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ-Н2S/0,12	62580-15	19-03	13.08.2023
375	09.06.2023	Химический фактор	Оптический эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой SpectroBlue	---	145808	16.05.2024
376	25.12.2023	Химический фактор	Оптический эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой SpectroBlue	---	145808	16.05.2024
377	09.06.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-Э4, исп. 1	---	9489	19.07.2024
378	25.12.2023	Химический фактор	Аспиратор ПУ-Э4, исп. 1	---	9489	19.07.2024
379	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП ИТ- Бензин/4,0 (по гексану)	62580-15	03-04	21.01.2024

380	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП мод. ИТ-Керосин/4,0 (по декану)	62580-15	13-04	20.01.2024
381	09.06.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные С-2-ТИ-п-АМ (аэрозоли масел)	27471-09	5-п-19	01.11.2023
382	09.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные С-2-ТИ-п-АМ (аэрозоли масел)	27471-09	5-п-19	01.11.2023
383	01.08.2023-02.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные С-2-ТИ-п-АМ (аэрозоли масел)	27471-09	5-п-10	12.07.2024
384	23.08.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные С-2-ТИ-п-АМ (аэрозоли масел)	27471-09	5-п-10	12.07.2024
385	17.07.2023	Химический фактор	Трубки индикаторные ИТ-ИК/ВП; ИТ-С8Н10/0,5 (стирол)	62580-15	20-03	22.03.2024
386	06.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
387	19.06.2023-24.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
388	26.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
389	28.06.2023-30.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
390	08.12.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А	---	645	08.03.2024
391	08.12.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	17.07.2024
392	08.12.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
393	06.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
394	19.06.2023-24.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
395	26.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
396	28.06.2023-30.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023

397	10.07.2023-14.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
398	17.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
399	07.08.2023-11.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
400	14.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
401	21.08.2023-25.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
402	04.09.2023-08.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
403	11.09.2023-13.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
404	18.09.2023-21.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
405	28.09.2023-30.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300 М-2	21783-11	1005	29.11.2023
406	06.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
407	19.06.2023-23.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
408	24.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
409	26.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
410	28.06.2023-30.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	04.07.2023
411	07.08.2023-11.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
412	14.08.2023	Аэрозоли преимущественно	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024

		фиброгенного действия				
413	21.08.2023-24.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
414	04.09.2023-08.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
415	11.09.2023-13.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
416	18.09.2023-21.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
417	28.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	21783-11	807	10.07.2024
418	06.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	28.06.2023
419	19.06.2023-24.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	28.06.2023
420	26.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	28.06.2023
421	28.06.2023-30.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
422	10.07.2023-14.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
423	17.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
424	07.08.2023-11.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
425	14.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
426	21.08.2023-25.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
427	04.09.2023-08.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024

428	11.09.2023-13.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
429	18.09.2023-21.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
430	28.09.2023-30.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы электронные лабораторные OHAUS Pioneer PA214C	38796-08	8332250561	27.06.2024
431	10.07.2023-14.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
432	17.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
433	07.08.2023-11.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
434	14.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
435	21.08.2023-25.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
436	04.09.2023-08.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
437	11.09.2023-13.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
438	18.09.2023-21.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
439	28.09.2023-30.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 М 5-Д	71394-18	64818	28.06.2024
440	19.06.2023-24.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
441	26.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
442	28.06.2023-30.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
443	10.07.2023	Аэрозоли преимущественно	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024

		фиброгенного действия				
444	12.07.2023-14.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
445	17.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
446	09.08.2023-11.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
447	14.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
448	21.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
449	23.08.2023-24.08.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
450	04.09.2023-06.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
451	08.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
452	11.09.2023-13.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
453	19.09.2023-21.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
454	29.09.2023-30.09.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Спектрофотометр UNICO 2100	38106-08	К 120612 09009	15.01.2024
455	10.07.2023-13.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор ПУ-3Э	14531-13	2690	03.04.2024
456	10.07.2023-14.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
457	17.07.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	8114	24.11.2023
458	08.12.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4Р	---	3944	15.03.2024

459	19.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	7311	15.02.2024
460	21.06.2023-23.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор ПУ-4Э	14531-13	7311	15.02.2024
461	07.06.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
462	09.06.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
463	20.06.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
464	22.06.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
465	10.07.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
466	14.07.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
467	17.07.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
468	01.08.2023-02.08.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
469	08.08.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
470	22.08.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
471	24.08.2023	Шум	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
472	07.06.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
473	09.06.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
474	20.06.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
475	22.06.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
476	10.07.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
477	14.07.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
478	17.07.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
479	01.08.2023-02.08.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
480	08.08.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
481	22.08.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
482	24.08.2023	Шум	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024

483	07.06.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
484	09.06.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
485	20.06.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
486	22.06.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
487	10.07.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
488	14.07.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
489	17.07.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
490	01.08.2023-02.08.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
491	08.08.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
492	22.08.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
493	24.08.2023	Шум	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
494	07.06.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
495	09.06.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
496	20.06.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
497	22.06.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
498	10.07.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
499	14.07.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
500	17.07.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
501	01.08.2023-02.08.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
502	08.08.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
503	22.08.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
504	24.08.2023	Шум	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
505	07.06.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	04.07.2023

506	09.06.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	04.07.2023
507	20.06.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	04.07.2023
508	22.06.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	04.07.2023
509	14.07.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024
510	17.07.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024
511	01.08.2023-02.08.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024
512	08.08.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024
513	22.08.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024

514	24.08.2023	Шум	Анализатор шума и вибрации "АССИСТЕНТ" в составе: предусилитель ПУ-01 № 192314, микрофон МК265 № 5173, микрофон МК233 № 3475, вибропреобразователь АР38Р № 4085	39671-08	192314	11.07.2024
515	10.07.2023	Шум	Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный ОКТАВА-110А в составе: предусилитель Р200 №112006, микрофон ВМК-205 №6908	32747-06	А112286	09.03.2024
516	07.06.2023-08.06.2023	Инфразвук	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
517	10.07.2023	Инфразвук	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
518	17.07.2023	Инфразвук	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
519	07.06.2023-08.06.2023	Инфразвук	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
520	10.07.2023	Инфразвук	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
521	17.07.2023	Инфразвук	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
522	07.06.2023-08.06.2023	Инфразвук	Рулетка измерительная металлическая Геобох РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
523	10.07.2023	Инфразвук	Рулетка измерительная металлическая Геобох РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
524	17.07.2023	Инфразвук	Рулетка измерительная металлическая Геобох РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
525	07.06.2023-08.06.2023	Инфразвук	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
526	10.07.2023	Инфразвук	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
527	17.07.2023	Инфразвук	Калибратор акустический "Защита-К"	47740-11	44312	15.02.2024
528	07.06.2023-08.06.2023	Инфразвук	Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный ОКТАВА-110А в составе: предусилитель Р200 №112006, микрофон ВМК-205 №6908	32747-06	А112286	09.03.2024
529	10.07.2023	Инфразвук	Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный ОКТАВА-110А в составе: предусилитель Р200 №112006, микрофон ВМК-205 №6908	32747-06	А112286	09.03.2024
530	17.07.2023	Инфразвук	Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный ОКТАВА-110А в составе: предусилитель Р200 №112006, микрофон ВМК-205 №6908	32747-06	А112286	09.03.2024

531	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
532	21.06.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
533	10.07.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
534	13.07.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
535	17.07.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
536	01.08.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
537	08.08.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
538	22.08.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
539	24.08.2023	Вибрация общая	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
540	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
541	21.06.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
542	10.07.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
543	13.07.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
544	17.07.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
545	01.08.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
546	08.08.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
547	22.08.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
548	24.08.2023	Вибрация общая	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
549	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
550	21.06.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
551	10.07.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
552	13.07.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе:	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024

			вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201			
553	17.07.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
554	01.08.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
555	08.08.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
556	22.08.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
557	24.08.2023	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
558	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
559	21.06.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
560	10.07.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
561	13.07.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
562	17.07.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
563	01.08.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
564	08.08.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
565	22.08.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
566	24.08.2023	Вибрация общая	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
567	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
568	22.06.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
569	10.07.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
570	13.07.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
571	17.07.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
572	01.08.2023-02.08.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024

573	08.08.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
574	22.08.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
575	24.08.2023	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
576	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
577	22.06.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
578	10.07.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
579	13.07.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
580	17.07.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
581	01.08.2023-02.08.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
582	08.08.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
583	22.08.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
584	24.08.2023	Вибрация локальная	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
585	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
586	22.06.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
587	10.07.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
588	13.07.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
589	17.07.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
590	01.08.2023-02.08.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
591	08.08.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024

592	22.08.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
593	24.08.2023	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2082М зав. № 3201	48906-12	ЭФ191071	09.03.2024
594	07.06.2023-08.06.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
595	22.06.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
596	10.07.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
597	13.07.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
598	17.07.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
599	01.08.2023-02.08.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
600	08.08.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
601	22.08.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
602	24.08.2023	Вибрация локальная	Устройство воспроизведения вибрации тип КВ-160	66280-16	0129	11.04.2024
603	10.07.2023	Переменное электромагнитное поле (промышленная частота 50 Гц)	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
604	17.07.2023	Переменное электромагнитное поле (промышленная частота 50 Гц)	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
605	19.06.2023	Постоянное магнитное поле	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	---	645	08.03.2024
606	19.06.2023	Постоянное магнитное поле	Рулетка измерительная металлическая ГЕОВОХ РК2-8	---	5	31.07.2023
607	19.06.2023	Постоянное магнитное поле	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: предусилитель Р200, № 123092, капсуль микрофонный т.М-233, № 3123, вибропреобразователь т.АР2082М №2164	---	ЭФ120780	22.01.2024
608	19.06.2023	Постоянное магнитное поле	Цифровой преобразователь-измеритель магнитной индукции ПЗ-81-02	48905-12	120059	26.10.2023
609	19.06.2023	Постоянное магнитное поле	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	---	411031	26.01.2024
610	10.07.2023	Переменное электромагнитное поле (промышленная частота 50 Гц)	Измеритель напряженности поля промышленной частоты ПЗ-50	17638-98	941	15.05.2024

611	17.07.2023	Переменное электромагнитное поле (промышленная частота 50 Гц)	Измеритель напряженности поля промышленной частоты ПЗ-50	17638-98	941	15.05.2024
612	31.07.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
613	04.08.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
614	08.08.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
615	12.08.2023-14.08.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
616	17.08.2023-18.08.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
617	26.08.2023-28.08.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
618	30.08.2023-01.09.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
619	19.10.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
620	23.10.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр-радиометр ДРБП-03	---	90634	06.04.2024
621	31.07.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
622	04.08.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
623	08.08.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
624	12.08.2023-14.08.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
625	17.08.2023-18.08.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
626	26.08.2023-28.08.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
627	30.08.2023-01.09.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
628	19.10.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
629	23.10.2023	Ионизирующие излучения	Установка спектрометрическая МКС-01А "МУЛЬТИРАД-Ар" (альфа-радиометр)	---	0812	19.06.2024
630	15.09.2023	Ионизирующие излучения	Дозиметр рентгеновского и гамма излучения ДКС-АТ1123	---	50809	06.04.2024

631	06.06.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
632	21.06.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
633	10.07.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
634	13.07.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
635	17.07.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
636	01.08.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
637	08.08.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
638	22.08.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
639	24.08.2023	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
640	06.06.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
641	21.06.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
642	10.07.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
643	13.07.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
644	17.07.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
645	01.08.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
646	08.08.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
647	22.08.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
648	24.08.2023	Микроклимат	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
650	06.06.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
651	21.06.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
652	10.07.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
653	13.07.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
654	17.07.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023
655	01.08.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox РК2-5	58482-14	3	19.12.2023

656	08.08.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
657	22.08.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
658	24.08.2023	Микроклимат	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
659	06.06.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
660	09.06.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
661	19.06.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
662	21.06.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
663	10.07.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
664	13.07.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
665	17.07.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
666	01.08.2023-02.08.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
667	08.08.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
668	22.08.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
669	24.08.2023	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "МЕТЕО-СКОП-М"	32014-11	337718	14.12.2024
670	06.06.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
671	09.06.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
672	19.06.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
673	21.06.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
674	10.07.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
675	13.07.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
676	17.07.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
677	01.08.2023-02.08.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
678	08.08.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
679	22.08.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024

680	24.08.2023	Световая среда	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
681	06.06.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
682	09.06.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
683	19.06.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
684	21.06.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
685	10.07.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
686	13.07.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
687	17.07.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
688	01.08.2023-02.08.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
689	08.08.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
690	22.08.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
691	24.08.2023	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2625	08.02.2024
692	19.06.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
693	21.06.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
694	10.07.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
695	13.07.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
696	17.07.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
697	01.08.2023-02.08.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
698	08.08.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
699	22.08.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
700	24.08.2023	Световая среда	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
701	06.06.2023	Световая среда	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
702	09.06.2023	Световая среда	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
703	19.06.2023-20.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
704	22.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
705	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
706	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
707	17.07.2023-18.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
708	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
709	08.08.2023-09.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024

710	22.08.2023-25.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
711	19.06.2023-20.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
712	22.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
713	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
714	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
715	17.07.2023-18.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
716	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
717	08.08.2023-09.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
718	22.08.2023-25.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica DISTO D2	38321-16	1274440004	15.06.2024
719	19.06.2023-20.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
720	22.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
721	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
722	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
723	17.07.2023-18.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
724	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
725	08.08.2023-09.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
726	22.08.2023-25.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Geobox PK2-5	58482-14	3	19.12.2023
727	19.06.2023-20.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
728	22.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
729	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
730	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
731	17.07.2023-18.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
732	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
733	08.08.2023-09.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
734	22.08.2023-25.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные SW-02	50315-12	N14831357	02.04.2024
735	19.06.2023-20.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
736	22.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024

737	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
738	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
739	17.07.2023-18.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
740	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
741	08.08.2023-09.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
742	22.08.2023-25.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Весы крановые подвесные "К"	58651-14	547290	19.04.2024
743	10.07.2023-11.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Угломер с нониусом типа 1-2	60452-15	8113	19.04.2024
744	14.07.2023-15.07.2023	Тяжесть трудового процесса	Угломер с нониусом типа 1-2	60452-15	8113	19.04.2024
745	02.08.2023-03.08.2023	Тяжесть трудового процесса	Угломер с нониусом типа 1-2	60452-15	8113	19.04.2024
746	09.06.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
747	10.07.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
748	14.07.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
749	17.07.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
750	03.08.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
751	09.08.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024
752	23.08.2023	Напряженность трудового процесса	Секундомер электронный "Интеграл С-01"	44154-16	414241	29.01.2024

Руководитель ОСП г. Пермь
ООО «Лаборатория 100»,
врач по общей гигиене

(подпись)

Синьков Эрнест Геннадьевич

Ф.И.О.

27 декабря 2023г

(дата)

М.П.



Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Соликамский магниевый завод"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
	Цех № 1																				
01-1	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения в кабинете, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечение и поддержание системы менеджмента качества и экологического менеджмента во всех подразделениях цеха. Выполнение плановых заданий, организация ритмичной работы цеха. Выпуск продукции требуемого качества. Правильная эксплуатация и своевременное проведения всех видов ремонта оборудования цеха. Управление персоналом цеха.	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	1.6	-	-	-	4.4	1.2	8	-		
01-2	Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; Система искусственного освещения в кабинете, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха и руководит производственным персоналом цеха. Организует работу по обеспечению подразделений цеха сырьем, материалами и оборудованием. Определяет наличие производственных	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	1.6	-	-	-	4.4	1.2	8	-		

	<p>мощностей для выполнения заданного объема производства, составляет месячные, суточные графики выпуска и отгрузки продукции. Организует и контролирует работу по хранению и отгрузке готовой продукции. Осуществляет контроль за составлением и подает заявки на сырье, материалы, оборудование. Производит в установленные сроки снятие остатков готовой продукции и сырья. Участвует в работе комиссии по инвентаризации остатков ТМЦ и основных фондов цеха. Осуществляет контроль за эксплуатацией и ремонтом цехового погрузочного транспорта. Организует работу комиссии по специальной оценке рабочих мест по условиям труда. Предоставляет необходимую отчетную документацию, в установленные сроки, в отделы и службы завода.</p>																		
01-6	<p>Рабочее место мастера (1 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство по соблюдению технологического режима в сырьевом отделении в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями. Обеспечивает выполнение установленного задания по количественным и качественным показателям. Осуществляет контроль за выполнением опасных технологических операций. Ведет техническую документацию и журналы по работе оборудования согласно требованиям нормативной документации. Ведет первичный учёт рабочего времени подчинённого персонала и представлять в установленные сроки табельщику цеха.</p>	5	-	6.2	-	-	7.2	-	-	1.4	-	-	-	-	-	2.2	0.5	7.2	-
01-7	<p>Рабочее место мастера (2 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство по соблюдению технологического режима в электролизном отделении в соответ-</p>	5	-	5.8	-	-	7.2	-	-	-	-	3.9	-	-	-	3.2	0.7 2	7.2	-

	<p>ствии с технологическими и рабочими инструкциями. Обеспечивать выполнение установленного задания по количественным и качественным показателям. Осуществляет контроль за выполнением опасных технологических операций. Ведет техническую документацию и журналы по работе оборудования согласно требованиям нормативной документации. Обеспечивает соблюдение графика технологических операций и схемы контроля производства. Ведет первичный учёт рабочего времени подчинённого персонала и представляет в установленные сроки табельщику цеха.</p>																		
01-8	<p>Рабочее место мастера (3 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство по соблюдению технологического режима в электролитном отделении в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями. Обеспечивает выполнение установленного задания по количественным и качественным показателям. Осуществляет контроль за выполнением опасных технологических операций. Ведет техническую документацию и журналы по работе оборудования согласно требованиям нормативной документации. Ведет первичный учёт рабочего времени подчинённого персонала и представлять в установленные сроки табельщику цеха.</p>	5	-	5.8	-	-	7.2	-	-	3.6	-	-	-	-	-	3.6	0.7 2	7.2	-
01-9	<p>Рабочее место мастера (газоочистки); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечивает своевременную, качественную подготовку и вывод в ремонт основного технологического оборудования. Осуществляет контроль качества сырья, материалов и выпускаемой продукции.</p>	1	-	6.6	-	-	8	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	0.8	8	-

	<p>Осуществляет контроль выполнения опасных операций и непосредственно руководит выполнением наиболее опасных операций. Осуществляет контроль ведения первичной рабочей документации, касающейся технологического процесса и качества выпускаемой продукции. Осуществляет контроль выполнения заданий рабочими, своевременно устраняет возникающие недоработки, мешающие нормальному ходу процесса.</p>																		
01-10	<p>Рабочее место мастера (по надзору за строительством); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет от лица заказчика технический надзор за выполнением строительно-монтажных работ на следующих объектах: карналитовые хлораторы, электролизеры, трехфазные печи. Осуществляет контроль за своевременным и качественным выполнением плановых ремонтов. Осуществляет контроль за своевременным и качественным выполнением мероприятий по повышению износоустойчивости строительных объектов и добивается максимального увеличения срока их службы. Контролирует ход выполнения планов капитального строительства, соответствие объемов, сроков и качества строительно-монтажных работ. Контролирует качество применяемых материалов, изделий, конструкций на соответствие утвержденной проектно-сметной документации, рабочим чертежам, строительным нормам и правилам, стандартам, техническим условиям. Осуществляет техническую приемку законченных строительно-монтажных работ и объектов, оформляет необходимую техническую документацию.</p>	1	-	6.1	-	-	7.2	-	-	-	-	4.3	-	-	-	6.1	1.1	7.2	-
01-13	<p>Рабочее место мастера (хлорная служба); Система искусственного освеще-</p>	1	-	6.1	-	-	7.2	-	-	-	-	4.2	-	-	-	4.2	1.1	7.2	-

	ния, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет контроль за своевременным выполнением ремонтных работ; контролирует качество применяемых материалов; осуществляет техническую приемку законченных строительного-монтажных работ.																		
01-14	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергооборудования); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой слесарей-ремонтников; устанавливает производственные задания подчиненному персоналу; составляет заявки на оборудование; ведет учет выдачи материалов в работу; заполняет технологическую документацию, составляет технические паспорта.	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	0.63	-	-	-	3.8	0.4	8	-
01-16	Рабочее место мастера по ремонту оборудования 1 отделение (мехслужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой; устанавливает производственные задания подчиненному персоналу; составляет заявки на оборудование; ведет учет выдачи материалов в работу; заполняет технологическую документацию, составляет технические паспорта.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	1.2	-	-	-	-	-	2.8	0.8	8	-
01-17	Рабочее место мастера по ремонту оборудования 2 отделение (мехслужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой; устанавливает производственные задания подчиненному персоналу; составляет заявки на оборудование; ведет учет выдачи материалов в работу; заполняет технологическую документацию, составляет технические паспорта.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	3.4	-	-	-	4.3	0.8	8	-
01-18	Рабочее место мастера по ремонту оборудования 3 отделение (мехслужба); Система искусственного освещения,	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	0.8	8	-

	технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой; устанавливает производственные задания подчиненному персоналу; составляет заявки на оборудование; ведет учет выдачи материалов в работу; заполняет технологическую документацию, составляет технические паспорта.																		
01-19	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (газоочистка); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой; устанавливает производственные задания подчиненному персоналу; составляет заявки на оборудование; ведет учет выдачи материалов.	1	-	6.5	-	-	8	-	-	2.7	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-
01-20	Рабочее место начальника отделения (1 и 2 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает подготовку производства. Проверяет работу мастеров по ведению технологического процесса и исполнению утвержденных схем контроля. Подает заявки для обеспечения техникой для выполнения планов производства, обеспечения ресурсами и выполнения технологических процессов. Проводит работу по предупреждению брака и повышению качества продукции. Принимает участие в работе комиссии по специальной оценке рабочих мест по условиям труда. Обеспечивает своевременный вывод технологического оборудования в ремонт и сдачу его ремонтным организациям. Участвует в комиссии по приёму оборудования из ремонта. Осуществляет подбор рабочих и служащих, их расстановку и целесообразность использования.	1	-	5.2	-	-	8	-	-	0.48	-	1.8	-	-	-	2.9	1	8	-
01-21	Рабочее место начальника отделения (3 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используе-	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	0.4	8	-

	<p>мые в техпроцессе. Обеспечивает подготовку производства. Укомплектовывает все смены рабочими в пределах плановой численности, составить графики работы смен и принимает необходимые меры к замене отсутствующих рабочих и ИТР. Принимает участие в работе комиссии по специальной оценке рабочих мест по условиям труда. Организует работу в отделении, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Обеспечивает своевременный вывод технологического оборудования в ремонт и сдачу его ремонтным организациям. Участвует в комиссии по приёму оборудования из ремонта. Организует увязку ремонтно-восстановительных работ с технологическим процессом.</p>																		
01-23	<p>Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (мехоборудования); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство энергетической службой цеха; координирует работу мастеров по ремонту оборудования; обеспечивает содержание электроустановок, теплотехнического и газового оборудования цеха в работоспособном состоянии; ведет учет выдачи материалов; принимает участие в расследовании причин аварий.</p>	1	-	6.4	-	-	8	-	-	0.16	-	0.7	-	-	-	2.2	1	8	-
01-24	<p>Рабочее место старшего мастера (1 отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует выполнение плана производства безводного карналлита требуемого качества. Обеспечивает подготовку производства. Совместно с мастерами ежемесячно анализирует фактический расход сырья и материалов, контролирует их расходование в соответствии с установленными нормами. Участвует в разра-</p>	1	-	6.9	-	-	8	-	-	1.6	-	-	-	-	-	2.4	0.5 6	8	-

	ботке и внедрении мероприятий по эффективному использованию и экономии сырья и материалов. Контролирует соблюдение технологического режима и схему контроля в соответствии с технологической инструкцией, выявляет причины нарушения технологического режима, совместно с мастерами принимает меры по устранению нарушений. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в ремонт основного оборудования. Организует и совмещает проведение ремонтно-восстановительных работ с технологическим процессом.																		
01-25	Рабочее место старшего мастера (2 отделения); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологической и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвечающей установленным требованиям к качеству. Контролирует ведение суточного рапорта отделения электролиза, журналов замечаний по работе оборудования и другой документации. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Определяет объём работ для смен и служб, решает текущие вопросы с мастерами отделения, координирует их работу.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	4.3	-	-	-	3.5	0.8	8	-
01-26	Рабочее место старшего мастера (3 отделения); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологической и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвеча-	1	-	6.5	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	5.7	1.5	8	-

	<p>ющей установленным требованиям к качеству. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Определяет объём работ для смен и служб, решает текущие вопросы с мастерами отделения, координирует их работу.</p>																		
01-29	<p>Рабочее место начальника участка РВУ; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. Организует работу ремонтно-восстановительного участка. Обеспечивает выполнение работниками плановых заданий и качество ремонтно-восстановительных работ. Составляет титульный список капитальных и текущих ремонтов зданий и сооружений цеха, согласовывает его с начальником цеха и начальником бюро по ЗиС. Организует контроль выполнения графика ППР по зданиям и сооружениям. Координирует работу подрядных организаций и проектных институтов, занятых проектными работами и работами, связанными с восстановлением строительных конструкций. Своевременно составляет расчеты и заявки на оборудование, материалы, запасные части, инструмент, защитные средства и приспособления. Организует размещение заказов на изготовление строительных деталей и изделий, контролирует их выполнение в подразделениях цеха, завода. Осуществляет ведение ремонтно-восстановительных работ в соответствии с проектами и технической документацией. Ведет техническую документацию, паспорта и журналы по эксплуатации и ремонту зданий и сооружений в цехе.</p>	1	-	4.1	-	-	8	-	-	-	-	0.4	-	-	-	2.5	2.6	8	-
01-107	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования 1 отделение (энергослужба);</p>	1	-	6.4	-	-	8	-	-	2.2	-	-	-	-	-	1.4	0.9 6	8	-

	<p>Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования отделения. Обеспечивает бесперебойное снабжение производства необходимым количеством электроэнергии по устройствам и сетям, которые находятся в его ведении. Обеспечивает содержание электроустановок отделения в работоспособном состоянии и контролирует его эксплуатацию в соответствии с правилами безопасности и другими нормативно-техническими документами. Своевременно составляет расчеты и заявки на оборудование, материалы, запасные части, инструмент, защитные средства и приспособления. Участвовать в сдаче оборудования в ремонт и приеме его после ремонта. Участвует в приеме в работу нового электрического оборудования после замены, реконструкции, капитального строительства. Ведет учет выдачи материалов в работу по журналу установленной формы. Ведет расходные ведомости установленной формы для металлопродукции согласно первичным документам.</p>																		
01-108	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования 2 отделение (энергослужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования отделения. Обеспечивает бесперебойное снабжение производства необходимым количеством электроэнергии по устройствам и сетям, которые находятся в его ведении. Обеспечивает содержание электроустановок отделения в работоспособном состоянии и контролирует его эксплуатацию в соответствии с правилами безопасности и другими нормативно-техническими документами.</p>	1	-	6.2	-	-	8	-	-	-	-	4.3	-	-	-	3.5	0.4	8	-

	Своевременно составляет расчеты и заявки на оборудование, материалы, запасные части, инструмент, защитные средства и приспособления. Участвовать в сдаче оборудования в ремонт и приеме его после ремонта. Участвует в приеме в работу нового электрического оборудования после замены, реконструкции, капитального строительства. Ведет учет выдачи материалов в работу по журналу установленной формы. Ведет расходные ведомости установленной формы для металлопродукции согласно первичным документам.																		
01-109	Рабочее место мастера по ремонту оборудования 3 отделение (энергослужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство бригадой электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования отделения. Обеспечивает бесперебойное снабжение производства необходимым количеством электроэнергии по устройствам и сетям, которые находятся в его ведении. Обеспечивает содержание электроустановок отделения в работоспособном состоянии и контролирует его эксплуатацию в соответствии с правилами безопасности и другими нормативно-техническими документами. Своевременно составляет расчеты и заявки на оборудование, материалы, запасные части, инструмент, защитные средства и приспособления. Участвовать в сдаче оборудования в ремонт и приеме его после ремонта. Участвует в приеме в работу нового электрического оборудования после замены, реконструкции, капитального строительства. Ведет учет выдачи материалов в работу по журналу установленной формы. Ведет расходные ведомости установленной формы для металлопродукции согласно первичным документам.	1	-	7	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	0.4	8	-
01-110	Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (энергооборудо-	1	-	6.6	-	-	8	-	-	0.24	-	1.1	-	-	-	3	1	8	-

	<p>обогащенным карналлитом и отгрузку готового продукта; наблюдение за работой печи «КС» и вспомогательного оборудования к ней: загрузочный бункер печи, питатель, забрасыватель, циклоны с разгрузителями, системы пылевозврата; пуск и остановку печи; осуществляет выполнение операций по обслуживанию печи, чистку газоходов, бункеров циклонов, замену приводного ремня забрасывателя; чистку печи от окатышей, от зашлама при выдаче печи в ремонт; контроль за работой нагнетателя, дымососа; уборку рабочего места.</p>																		
01-40	<p>Рабочее место прокальщика (1 отделение); Вращающиеся печи, печь кипящего слоя, скребковые транспортёры, ковшовые элеваторы, шнеки-дозаторы, питатели, дутьевые вентиляторы, дымососы, дробилки, циклоны, бункера, нагнетатель, пневмокамерный насос. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. Ведение процесса прокаливания, обезвоживания различных материалов во вращающихся, в печах циркулирующего кипящего слоя и других по сложности прокалочных печах. Наблюдение и поддержание заданного технологического и теплового режимов печи по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование температуры и интенсивности горения в печи, тяги в печи, расхода топлива и воздуха для создания кипящего слоя в печи, разряжения. Контроль исправности оборудования, его герметичностью, за разгрузкой готовой продукции. Определение окончания производственного процесса, качества готовой продукции, степени прокаливания продукции по данным анализов. Наблюдение за состоянием футеровки печи, форсунок, горелок и коммуникаций. Подготовка оборудования к ремонту.</p>	25	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	5.4	-	7.2	-
01-41	<p>Рабочее место хлораторщика (1 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. Ведение процесса хлори-</p>	26	-	7.1	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	7.1	-	7.2	-

	<p>рования карналлита, шлама и титаносодержащих шлаков. Загрузка материала в плавильник хлоратора. Управление хлораторной установкой. Подготовка хлоратора к пуску. Регулирование процесса хлорирования карналлита, шлама и титаносодержащих шлаков Наблюдение за приборами и снятие технологических показателей при процессе хлорирования. Отбор проб. Получение в процессе хлорирования безводного карналлита и четыреххлористого титана. Контроль и регулирование электрического и газового режимов в хлораторах. Чистка хлоратора и другого оборудования на обслуживаемом участке. Подготовка и доставка ковшей и кубелей для слива расплава и шлама. Участие в ремонте обслуживаемого оборудования</p>																		
01-45	<p>Рабочее место оператора по обслуживанию пылегазоулавливающих установок; Циркуляционные баки, насосы центробежные, скруббера (полюе, мокрого типа, орошаемые), брызгоуловители центробежного типа, эксгаустер (дымосос) ВД-18. Система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обслуживание и контроль оборудования отделения очистки отходящих газов печи КС-50</p>	19	-	6.5	-	-	7.2	-	-	3.7	-	-	-	-	-	6.5	0.3 6	7.2	-
01-48	<p>Рабочее место аппаратчика приготовления химических растворов (1 отделение); Баки разложения (реакторы), баки отстойники, баки нейтрализации, приемные баки для хранения катализаторов (кислотного и щелочного), насосы центробежные, ямный нейтрализатор. Система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Ведение технологического процесса приготовления химических растворов, очистка растворов отстаиванием, регулирование процесса дозировки реагентов, поддержание заданного состава раствора по результатам анализов и показаниям контрольно-измерительных приборов, проведение химических анализов, обслуживание и</p>	11	-	5.8	-	-	7.2	-	-	3.6	-	-	-	-	-	5.8	1.4	7.2	-

	очистка технологических аппаратов, обслуживание систем коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и другого оборудования.																		
01-50	Рабочее место грузчика (1 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Погрузка, выгрузка и внутрискладская переработка грузов, сортировка, укладка, переноска, перевеска, фасовка и т.д. вручную с применением простейших погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки : тачек, тележек, транспортёров и других подъёмно-транспортных механизмов. Установка лебёдок, подъёмных блоков, устройство временных скатов и других приспособлений для погрузки и выгрузки грузов. Крепление и укрытие грузов на складах и транспортных средствах. Переноска щитов и трапов. Подкатка (откатка) вагонов в процессе работы. Открывание и закрывание люков, бортов, дверей подвижного состава. Очистка подвижного состава после произведённой выгрузки груза. Чистка и смазка обслуживаемых погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки.	7	-	5.4	-	-	8	-	-	-	-	2.4	-	-	-	3.2	-	8	-
01-53	Рабочее место электролизника расплавленных солей (2 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Система искусственного освещения. Введение процесса электролиза; запись показателей работы элек-тролизеров и установок; обеспечение нормального состояния рабочего пространства электролизера, уровня металла и электролита; контроль качества катодного металла; пуск электролизера в работу	52	-	6.1	-	-	7.2	-	-	-	-	6.1	-	-	-	5.1	-	7.2	-
01-43	Рабочее место машиниста крана (2 отделение, крановщик); Электромостовой кран. Технологическое оборудование. Управление электромостовыми кранами грузоподъемностью до 10тн. оснащенными различными грузозахватными приспособлениями, при выполнении	50	-	6.8	-	-	7.2	-	-	6.8	6.8	-	-	-	-	6.8	-	7.2	7.2

	сложных работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов требующих повышенной осторожности, а также при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций, по посадке и выдаче из нагревательных печей слитков и заготовок, по разливу металла, по кантованию изделий и деталей машин и при выполнении строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ.																		
01-55	Рабочее место хлоропроводчика (2 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Система искусственного освещения. Монтаж и демонтаж ошиновки электролизных ванн под руководством контактника более высокой квалификации. Чистка контактных плоскостей шин шлифовальной шкуркой, металлической щеткой и наждачным камнем. Переошиновка токопроводов при перегреве контактов, продувка главных шинных пакетов, промывка токопроводов и ошиновки и их смазка. Управление подъемно-транспортными механизмами, пневмоинструментом и приспособлениями	14	-	6.8	-	-	7.2	-	-	-	-	4.1	-	-	-	4.1	-	7.2	-
01-58	Рабочее место плавильщика (3 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Система искусственного освещения. Ведение процесса плавки, переплавки, плавки руд, агломерата, огарка, концентрата в электропечах мощностью свыше 5000 кВт; цветных металлов и сплавов в трехфазных электропечах мощностью свыше 800 кВт; проверка правильности загрузки печи; регулирование режима работы печи по показаниям приборов контроля, корректировка процесса плавки добавлением флюсов и оборотных материалов; определение готовности плавки	12	-	6.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	-	7.2	-
01-59	Рабочее место разлищика цветных металлов и сплавов (3 отделение); Технологическое оборудование. Материалы	30	-	6.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	-	7.2	-

	и сырье, используемые в техпроцессе. Система искусственного освещения. Разлив металлов и сплавов; управление разливочной машиной различной конструкции; регулирование установки ковшей у разливочного желоба; наблюдение за равномерностью струи металла и наполнением изложниц; отбор проб металла; участие в ремонте обслуживаемого оборудования; выполнение стропальных работ																		
01-60	Рабочее место машиниста крана (3 отделение, крановщик); Электромостовой кран. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Технологическое оборудование. управление мостовыми кранами грузоподъемностью 3-15 т, оснащенными различными грузозахватными приспособлениями при выполнении сложных работ с сыпучими, штучными и других аналогичными грузами и грузами требующими повышенной сложности, а также при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций.	7	-	7.6	-	-	8	-	-	7.6	7.6	-	-	-	-	7.6	-	8	8
01-61	Рабочее место грузчика (3 отделение, СТП); Автопогрузчик HELI гос. номер 8725 ME 59, автопогрузчик HELI гос. номер 3273 MA 59. Дизельное топливо. Погрузка, выгрузка и внутрискладская переработка грузов, сортировка, укладка, переноска, перевеска, фасовка и т.д. вручную с применением простейших погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки: тачек, тележек, транспортёров и других подъёмно-транспортных механизмов. Установка лебёдок, подъёмных блоков, устройство временных скатов и других приспособлений для погрузки и выгрузки грузов. Крепление и укрытие грузов на складах и транспортных средствах. Переноска щитов и трапов. Подкатка (откатка) вагонов в процессе работы. Открывание и закрывание люков, бортов, дверей подвижного состава. Очистка подвижного состава после произве-	2	-	8	-	-	8	-	-	6.4	6.4	-	-	-	-	-	-	8	8

	дённой выгрузки груза. Чистка и смазка обслуживаемых погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки.																		
01-62	Рабочее место укладчика-упаковщика (3 отделение); Кран-балки, сверлильный станок, пресс, станок для резки парафинированной бумаги. Упаковка готовой продукции в тару, пакеты, бочки по заданной массе и количеству. Укладка вручную или с помощью подъёмных механизмов (кранов, электроталей) крупногабаритных и тяжёлых готовых изделий (гранита, мрамора, известняка и др.). Упаковка уложенных деталей, изделий и продукции согласно техническим условиям. Учёт упакованных деталей, изделий и другой продукции. Ведение установленной документации. Раскрой и нарезка упаковочного материала на автоматическом станке по Упаковка готовой продукции в тару, пакеты, бочки по заданной массе и количеству. Укладка вручную или с помощью подъёмных механизмов (кранов, электроталей) крупногабаритных и тяжёлых готовых изделий (гранита, мрамора, известняка и др.). Упаковка уложенных деталей, изделий и продукции согласно техническим условиям. Учёт упакованных деталей, изделий и другой продукции. Ведение установленной документации. Раскрой и нарезка упаковочного материала на автоматическом станке по заданным размерам или шаблону. Чистка, смазывание, текущий ремонт и регулирование станка.	18	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
01-67	Рабочее место грузчика (3 отделение); Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. Погрузка, выгрузка и внутрискладская переработка грузов, сортировка, укладка, переноска, перевеска, фасовка и т.д. вручную с применением простейших погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки : тачек, тележек, транспортёров и других подъёмно-транспортных меха-	1	-	3.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	-	8	-

	сырья на дробильных агрегатах различных систем, дробление ядовитых, огне- и взрывоопасных продуктов. Контроль ведения процесса дробления по показаниям контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Проверка работы пылесборников: контроль за перепадом давления на резервуарных фильтрах, выгрузкой пыли. Контроль степени загрязнения фильтров. Прием обслуживаемого оборудования из ремонта.																		
01-112	Рабочее место плавильщика (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов); технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. ведение процесса плавки, переплавки цветных металлов и сплавов в трехфазных электропечах мощностью свыше 800 кВт. Управление печами и вспомогательным оборудованием. Проверка правильности загрузки печи. Регулирование режима работы печи по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным анализов, корректировка процесса плавки добавлением флюсов и оборотных материалов. Определение готовности плавки. Выпуск черного металла. Обеспечение нормальной работы для следующей смены.	24	-	3.6	-	-	7.2	-	-	3.6	-	-	-	-	-	3.6	-	7.2	-
01-116	Рабочее место грузчика (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов); Погрузка, разгрузка жд вагонов и а\м	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
01-111	Рабочее место машиниста крана (3 отделение, крановщик, участок производства и отгрузки флюсов); Кран козловой рег. № – А48-00332-003ПС. Управление электромостовыми кранами грузоподъемностью до 10тн. оснащенными различными грузозахватными приспособлениями, при выполнении сложных работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов требующих повышенной осторожности, а также при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и свя-	2	-	-	-	-	8	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	8	8

	занных с ним конструкций, по посадке и выдаче из нагревательных печей слитков и заготовок, по разливу металла, по кантованию изделий и деталей машин и при выполнении строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ.																		
01-69	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение); Наждачный станок инв. № 0596670, сверлильный станок инв. № 0500135, угловая шлифовальная машина инв. № 1-1-7, перфоратор Bosch 2-26DFR инв. № 1-1-9, шуруповерт Bosch Professional, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, краски (ПФ-115), растворители (Нефрас-220, Рс-766, Р-4). Абразивный круг, цемент. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных машин и электроаппаратов, различных типов и систем с напряжением до 15кВ. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики. Обслуживание силовых и осветительных установок со сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением до 1кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы поточно-транспортных технологических линий. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, автоматов максимального тока и автоматических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации.	8	-	6.4	-	8	8	-	-	0.8	0.88	-	-	-	-	2.4	-	8	-
01-71	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение); Станок заточной	8	-	5.6	-	8	8	-	-	-	1.3	3.6	-	-	-	3.6	-	8	-

	<p>инв. № 0500093, сверлильный станок инв. № 0597980, шуруповерт "Интер- скол" инв. № 1-2-1, промышленный фен Bosch инв. № 1-2-13, угловая шлифо- вальная машина Bosch Professional GWS 18-125, перфоратор Bosch GBH-2-26 DRE Professional, электроталь № 211 грузоподъемность 0,5 тонн, технологи- ческое оборудование. Абразивный круг, цемент. Материалы и сырье, используе- мые в техпроцессе, растворитель Не- фрас-220, смазка WD-40, краски ПФ. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных машин и электроаппаратов, различных типов и систем с напряжением до 15кВ. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики. Обслуживание силовых и осветительных установок со сложными схемами включения электро- оборудования и схем машин и агрега- тов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического про- цесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением до 1кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и об- служивание устройств автоматического регулирования режимов работы поточ- но-транспортных технологических ли- ний. Ремонт сложного электрооборудо- вания сушильных и вакуумных печей, автоматов максимального тока и авто- матических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации</p>																		
01-72	<p>Рабочее место электромонтера по ре- монту и обслуживанию электрообору- дования (3 отделение); Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, растворители. Сверлильный станок 2М112 инв. № 0551500, шуруповерт Bosch, технологическое оборудование. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных машин и электроаппаратов, различных</p>	11	-	6.3	-	-	8	-	-	-	0.16	-	-	-	-	4.8	-	8	-

	<p>типов и систем с напряжением до 15кВ. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборов автоматики. Обслуживание силовых и осветительных установок со сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением до 1кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы поточно-транспортных технологических линий. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, автоматов максимального тока и автоматических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации</p>																		
01-74	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (энергослужбы); Станок сверлильный 2А125 инв. № 0515230, станок наждачный 3М-634 инв. № 0501110, трубогибочный станок инв. № 0506710, угловая шлифовальная машина Bosch GWS, электроножницы Makita № 1353, перфоратор Bosch GBH 2-26 № 1354, шуруповерт Bosch, станок токарный 1-А-62, станок сверлильный инв. № 0501112, компрессор metabo Power 250-10WOF, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент. Смазка ЛИТОЛ-24, растворитель Р-4, краски ПФ. Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладка сложного оборудования, агрегатов, машин и сдача их после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 6-7 категориям. Разборка, ремонт и сборка узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадки. Проверка конструктивных особенностей ремонтируемого оборудования, агрега-</p>	8	-	8	-	8	8	-	-	0.16	1.1	1	-	-	-	2.2	-	8	-

	тов и машин. Соблюдение технических условий на ремонт, сборку, испытания и регулирование оборудования, агрегатов и машин. Соблюдение технологического процесса ремонта, сборки и монтажа оборудования, агрегатов. Определение преждевременного износа деталей. Восстановление и упрочнение изношенных деталей и нанесения защитного покрытия																		
01-76	Рабочее место электрогазосварщика (энергослужби); Сварочные аппараты ТДМ-401, УДГУ-351, ВКСМ-500, форсаж-160АД САИ-220ПН, резак, технологическое оборудование. Электроды ОК, ЦЛ, УОНИ. Пропан. Кислород. Аргон. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	0.16	-	1.4	-	-	-	2.6	-	8	-
01-77	Рабочее место электрослесаря-контактчика (энергослужби); Циркулярная пила Hilti инв. № 1216, наждачный станок инв. № 0596660, сверлильный станок инв. № 0504958, сварочный выпрямитель ВДМ-1001 № 1-2-13, машина угловая шлифовальная МШУ 2,2-230, циркулярная пила № 0500604, сварочный аппарат ВДМ 1202М УЗ № 1-2-15, реостат балластный, сверлильный станок С132Л № 0596150, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, растворитель Нефрас-220, смазка WD-40, сварочные электроды ОК, ЦЛ, металл, абразивный круг. Монтаж и демонтаж ошиновки электролизных ванн. Зачистка контактов анодной и катодной ошиновки на работающих электролизных ваннах. Замена деталей отдельных узлов шинпровода, изготовление новой ошиновки. Ремонт ошиновки и пакетов шин. Включение, подключение, шунтирование ванн. Замена изоляции. Проверка перепада на контактах.	10	-	8	-	8	8	-	-	-	0.48	5.8	-	-	-	2.8	-	8	-
01-79	Рабочее место слесаря-ремонтника (1 отделение, механослужба); Наждачный станок инв. № 0501146, вертикально-сверлильный станок № 59107, настольно-сверлильный станок СНВИИ-2 инв.	11	-	8	-	8	8	-	-	0.4	0.94	-	-	-	-	3	-	8	-

	№ 0504314, станок токарный модель 1M63H инв. № 0593560; угловая шлифовальная машина Bosch GWS Professional 22-180 Li, угловая шлифовальная машина Bosch GWS 18-150, угловая шлифовальная машина Milwaukee, перфоратор Bosch GBH 2-26 DRE Professional, пресс гидравлический инв. № 0501145, технологическое оборудование. Литола 24, краска НЦ, растворитель. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, абразивный круг, цемент. Разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов. Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 7 – 10 квалитетам. Изготовление сложных приспособлений для ремонта и монтажа. Составление ведомостей дефектов на ремонт. Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов специальных приспособлений																		
01-80	Рабочее место электрогазосварщика (1 отделение, механослужба); Сварочный выпрямитель ВДМ 6303 инв. № 503577, ТДМ - 402, резак кислородный РЗП-01, сварочный аппарат переносной "Форсаж", горелка аргоновая " АГНИ ", редуктор аргоновый, рукав аргоновый, технологическое оборудование. Электроды ОК-46, ЦЛ-11, УОНИ-13-55, аргон, кислород, пропан, металл. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочные работы	3	-	8	-	8	8	-	-	0.4	-	-	-	-	-	3	-	8	-
01-81	Рабочее место слесаря-ремонтника (2 отделение, механослужба); Станок универсальный фрезерный мод. 676 инв. № 502300, токарный станок мод. 1К625Д инв. № 0596140, станок заточной модель Ш-233С инв. № 500094, угловая шлифовальная машина Bosch инв. № 1-2-3, пневмогайковерт Milwaukee, перфоратор Bosch инв. № 1-2-24, электро- таль рег. № 24 (зав. № 8404211) грузо-	11	-	8	-	8	8	-	-	-	0.96	4.3	-	-	-	4.3	-	8	-

	<p>подъемностью 125 кг; пресс пневмогидравлический WDK-80175 инв. № 0504278, технологическое оборудование. Абразивный круг, цемент. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, растворитель. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача их после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 6 – 7 квалитетам. Разборка, ремонт и сборка узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок</p>																		
01-82	<p>Рабочее место электрогазосварщика (2 отделение, механослужба); Сварочный выпрямитель ВДМ 6303, ТДМ - 401, ТДМ - 402, Ресанта 250, фарсаж - 160 АД, газорезательная аппаратура, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, электроды ОК-46, ЦЛ - 11, УОНИ - 13/55, кислород, пропан, металлпрокат. Сварочные работы</p>	2	-	8	-	8	8	-	-	-	-	4.3	-	-	-	4.3	-	8	-
01-83	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (3 отделение, механослужба); Токарный станок 1А62 инв. № 0505090, станок сверлильный 2А125 инв. № 0515230, станок наждачный 3М-634 инв. № 0501110, трубогибочный станок инв. № 0506710, угловая шлифовальная машина Bosch инв. № 1347, электроножницы Makita, перфоратор Bosch GBH 2-26 № 1354, шуруповерт Bosch, компрессор Metabo Power 250-10WOF, технологическое оборудование. Абразивный круг, цемент. разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов. Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 7 – 10 квалитетам. Изготовление сложных приспособлений для ремонта и монтажа. Составление ведомостей дефектов на ремонт. Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов специальных приспособле-</p>	12	-	5.2	-	8	8	-	-	2	1.1	-	-	-	-	4.4	-	8	-

	творитель. Абразивный круг, цемент. разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов. Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 7 – 10 квалитетам. Изготовление сложных приспособлений для ремонта и монтажа. Составление ведомостей дефектов на ремонт. Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов специальных приспособлений																			
01-86	Рабочее место электрогазосварщика (1 отделение, механослужба, участок газоочистки); Сварочный аппарат выпрямитель ВДМ 6303, трансформатор сварочный ТДМ-402, газорезательная аппаратура, реостат балластный, горелка аргоновая типа АГНИ, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, электроды ОК-46, кислород, пропан, аргон, металлопрокат. Сварочные работы	2	-	8	-	8	8	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
01-87	Рабочее место слесаря-ремонтника (дежурный, 1 отделение, участок газоочистки и пульпы); Наждачный станок инв. № 0501146, вертикально-сверлильный станок № 59107, настольно-сверлильный станок СНВШ-2 инв. № 0504314, станок токарный модель 1М63Н инв. № 0593560; угловая шлифовальная машина Bosch GWS Professional 22-180 Li, угловая шлифовальная машина Bosch GWS 18-150, угловая шлифовальная машина Milwaukee, перфоратор Bosch GBH 2-26 DRE Professional, пресс гидравлический инв. № 0501145, токарный станок 1К62 инв. № 567620, наждачный станок инв. № 0504583, сверлильный станок 2Н135 инв. № 500603, перфоратор Bosch GBH 2-26 DFR Professional, угловая шлифовальная машина Bosch, электроножницы Bosch GSC - 2,8, технологическое оборудование. Абразивный круг, цемент. Материалы и сырье, используе-	5	-	8	-	8	8	-	-	1.7	1	-	-	-	-	1.5	-	8	-	

	мые в техпроцессе, краска. Замена вышедшего из строя оборудования, запчастей, изношенных деталей, ремонт поврежденного оборудования, поддержание в работоспособном состоянии рабочего оборудования																		
01-88	Рабочее место слесаря-ремонтника (дежурный, 2 и 3 отделение, участок дробления флюсов и участок грануляции); Станок универсальный фрезерный мод. 676 инв. № 502300, токарный станок мод. 1К625Д инв. № 0596140, станок заточной модель Ш-233С инв. № 500094, угловая шлифовальная машина Bosch инв. № 1-2-3, пневмогайковерт Milwaukee, перфоратор Bosch инв. № 1-2-24, электроталь рег. № 24 (зав. № 8404211) грузоподъемностью 125 кг; пресс пневмогидравлический WDK-80175 инв. № 0504278, токарный станок 1А62 инв. № 0505090, станок сверлильный 2А125 инв. № 0515230, станок наждачный 3М-634 инв. № 0501110, трубогибочный станок инв. № 0506710, угловая шлифовальная машина Bosch инв. № 1347, электроножницы Makita, перфоратор Bosch GBH 2-26 № 1354, шуруповерт Bosch, компрессор Metabo Power 250-10WOF, технологическое оборудование. Абразивный круг, цемент. Замена вышедшего из строя оборудования, запчастей, изношенных деталей, ремонт поврежденного оборудования, поддержание в работоспособном состоянии рабочего оборудования	5	-	5	-	8	8	-	-	1.2	1.2	2.4	-	-	-	3.4	-	8	-
01-96	Рабочее место электрогазосварщика (РВУа); Сварочное оборудование (трансформатор ТДМ, сварочный инвертор Ресанта ПН), технологическое оборудование. Металлопрокат, электроды (ОК-46), материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	0.16	-	1.4	-	-	-	2.2	-	8	-
01-98	Рабочее место монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций (РВУ); Перфоратор Bosch инв. № 1-3-24, угловая шлифовальная машина Bosch GWS 24-230 JH инв. № 1-3-51,	6	-	8	-	8	8	-	-	0.16	1.6	1	-	-	-	1.8	-	8	-

	<p>перфоратор Bosch инв. № 1-3-29, бензопила Stihl MS180, отбойный молоток Bosch Инв. № 1-3-35, бетоносмеситель, технологическое оборудование, бензин.</p> <p>Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент, пиломатериал. Зацепка стальных, бетонных и железобетонных конструкций инвентарными стропами за монтажные петли, скобы, крюки. Прогонка резьбы болтов и гаек. Пробивка отверстий и борозд вручную в бетонных и железобетонных конструкциях. Расконсервация метизов. Работа на ручной лебедке. Очистка поверхности для изоляции. Установка и снятие болтов. Прозапка керосином и маслом сварных швов при проверке их плотности. Правка фасонной стали. Крепление металлоконструкций. Замоноличивание железобетонных балок, стыков. Заделка кирпичом или бетоном концов балок, борозд, гнезд, выбоин и отверстий, стен. Герметизация стыков герметиками с нанесением их кистью или шпателем. Монтаж стальных конструкций: ворот, лестниц, площадок, ограждений, кронштейнов, лесов, подмостей, балок, прогонов, связей. Антикоррозийная окраска закладных деталей, металлоконструкций. Изготовление, монтаж и демонтаж щитовой и деревянной опалубки.</p>																		
01-99	<p>Рабочее место маляра (РВУа); Краскопульт, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, цемент, краски эмаль пф-115, эмаль хв-110, растворитель Р-4. Проведение малярных работ, выполняемых в цехе</p>	2	-	5.7	-	8	8	-	-	0.16	-	1	-	-	-	1.8	-	8	-
01-3	<p>Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; Система искусственного освещения в кабинете, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Координирует работу непосредственно подчиненных работников. Осуществляет контроль за соблюдением технологического режима и схем контроля в соот-</p>	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	1.6	-	-	-	4.4	1.2	8	-

	<p>ветствии с технологическими инструкциями. Осуществляет контроль за качеством выпускаемой продукции. Руководит разработкой и своевременным пересмотром рабочих инструкций. Руководит разработкой и своевременным пересмотром норм расхода сырья, полуфабрикатов, энергоресурсов, основных и вспомогательных материалов. Руководит разработкой планов технического развития цеха, мероприятий по новой технике. Участвует в работе комиссии по приему оборудования в эксплуатацию. Организует работу комиссии по специальной оценке рабочих мест по условиям труда. Участвует в ежегодной инвентаризации ТМЦ и основных фондов.</p>										
01-73	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (дежурный); Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, растворители. Сверлильный станок 2М112 инв. № 0551500, шуруповерт Bosch, технологическое оборудование. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных машин и электроаппаратов, различных типов и систем с напряжением до 15кВ. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики. Обслуживание силовых и осветительных установок со сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением до 1кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы поточно-транспортных технологических линий. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, автоматов максимального тока и авто-</p>	5	-	6.3	-	-	8	-	-	0.24	-
										4.8	-
										8	-

	матических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации																		
01-70	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 и 2 отделение, дежурный); Наждачный станок инв. № 0596670, сверлильный станок инв. № 0500135, угловая шлифовальная машина инв. № 1-1-7, перфоратор Bosch 2-26DFR инв. № 1-1-9, шуруповерт Bosch Professional, станок заточной инв. № 0500093, сверлильный станок инв. № 0597980, шуруповерт "Интерскол" инв. № 1-2-1, промышленный фен Bosch инв. № 1-2-13, угловая шлифовальная машина Bosch Professional GWS 18-125, перфоратор Bosch GBH-2-26 DRE Professional, электроталь № 211 грузоподъемность 0,5 тонн, технологическое оборудование. Абразивный круг, цемент. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных машин и электроаппаратов, различных типов и систем с напряжением до 15кВ. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики. Обслуживание силовых и осветительных установок со сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением до 1кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы поточно-транспортных технологических линий. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, автоматов максимального тока и автоматических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации</p>	5	-	5.6	-	8	8	-	-	0.4	1.8	1.6	-	-	-	2.4	-	8	-

Цех № 3																			
03-1	<p>Рабочее место начальника цеха; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха. Руководство разработкой производственных планов, графиков выпуска продукции подразделениями цеха. Руководство по выполнению производственных заданий, ритмичного выпуска продукции соответствующего качества, эффективному использованию основных и оборотных средств, соблюдению бюджетов цеха. Руководство по совершенствованию организации производства, механизации и автоматизации технологических процессов, аттестации рабочих мест, повышению качества продукции, обеспечению безопасных и здоровых условий труда. Руководство технической подготовкой производства. Обеспечение правильной эксплуатации оборудования, других основных средств и выполнения графиков ремонта. Контроль за соблюдением работниками цеха правил и норм охраны труда и промышленной безопасности, трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка. Организация своевременного предоставления отчетности о производственной деятельности цеха. Организация работы по повышению квалификации рабочих и служащих цеха.</p>	1	-	4.8	-	-	8	-	-	-	-	0.97	-	-	-	3	1.4	8	-
03-2	<p>Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство работой подчиненного персонала, организация процесса производства продукции в строгом соответствии с требованиями технологических инструкций, регламентов и инструкций по охране труда, принимать меры по устранению обнаруженных нарушений.</p>	1	-	5	-	-	8	-	-	-	-	0.97	-	-	-	2.8	1.4	8	-

	Руководство разработкой графиков производства продукции и контроль их выполнения. Организация подготовки производства к выпуску продукции. Работа по составлению заявок на сырье, основные и вспомогательные материалы.																		
03-4	Рабочее место старшего мастера; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой мастеров и персонала участка непосредственно в цехе.	1	-	4.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	1.6	8	-
03-5	Рабочее место мастера; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой персонала участка непосредственно в цехе. Совершенствование действующих технологических процессов и конструкции оборудования. Составление годовых заявок на основные и вспомогательные материалы для участков.	4	-	6	-	-	8	-	-	-	-	3.6	-	-	-	4.4	1.2	8	-
03-6	Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (энергооборудования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Непосредственное руководство оперативно-ремонтным персоналом : электро, энергослужбы цеха; ведение учетной, отчетной и рабочей документации. Организация и проведение планово-предупредительного и текущего ремонта оборудования цеха.	1	-	5	-	-	8	-	-	-	-	1	-	-	-	2.7	1.4	8	-
03-10	Рабочее место начальника отделения (отделение по производству тантала и ниобия); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Организация выполнения планов производства и отгрузки готовой продукции и полуфабрикатов в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечение подготовки производства.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	1.4	8	-
03-11	Рабочее место мастера (участок амми-	1	-	5.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1	0.8	8	-

	ачного гидролиза); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке в полном соответствии с требованиями технологии, охраны труда и промышленной безопасности.																		
03-14	Рабочее место мастера (участок ректификации); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке в полном соответствии с требованиями технологии, охраны труда и промышленной безопасности.	1	-	5.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	1.3	7.2	-
03-17	Рабочее место мастера (участок парового гидролиза); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке в полном соответствии с требованиями технологии, охраны труда и промышленной безопасности.	1	-	2.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	1.4	8	-
03-29	Рабочее место старшего мастера (участок переработки хлоридов РЗЭ); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой мастеров и персонала участка непосредственно в цехе.	1	-	6.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	8	-
03-32	Рабочее место начальника отделения (руководитель группы магния и химии); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Организация выполнения планов производства и отгрузки готовой продукции и полуфабрикатов в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечение подготовки производства.	1	-	4.7	-	-	8	-	-	-	-	2.8	-	-	-	4.7	1.4	8	-
03-33	Рабочее место старшего мастера (участок электролиза магния, литья магния	1	-	5.8	-	-	8	-	-	-	-	5	-	-	-	5.8	1.4	8	-

	и сплавов); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой мастеров и персонала участка непосредственно в цехе.																		
03-39	Рабочее место старшего мастера (участок перспективных направлений); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой мастеров и персонала участка непосредственно в цехе.	1	-	4.7	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	4.1	1.4	8	-	
03-42	Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (мехоборудования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Осуществляет руководство ремонтно-механической службой цеха. Разрабатывает графики планово-предупредительных ремонтов аппаратов, установок, механизмов, машин и оборудования, обеспечивает их своевременное и качественное выполнение в полном объеме, осуществляет анализ их исполнения. Ведет необходимую техническую, учетную и отчетную документацию.	1	-	5	-	-	8	-	-	-	-	1	-	-	2.7	1.4	8	-	
03-43	Рабочее место старшего мастера (по производству); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководство и контроль над работой мастеров и персонала участка непосредственно в цехе.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	2.5	-	-	2.7	0.4	8	-	
03-12	Рабочее место аппаратчика в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок аммиачного гидролиза); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Прием, взвешивание, складирование пентахлорида тантала. Получение с центрального клада основных и вспомогательных материалов. Перекач-	14	-	6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5 6	8	-	

	ка аммиачной воды из транспортных емкостей в расходные. Промывка дистилляторов от солей жесткости, чистка вентиляционных систем. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций, участие в ремонте.																		
03-15	Рабочее место аппаратчика в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок ректификации); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечение производство сырьем и материалами. Упаковка и отправка готовой продукции. Поддержание исправного состояния кварцевого эмалированного и титанового оборудования.	18	-	5.8	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	5.4	1.1	7.2	-
03-18	Рабочее место аппаратчика в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок парового гидролиза); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Прием, взвешивание, складирование пентаоксидов ниобия. Получение с центрального склада основных и вспомогательных материалов. Подготовка аппаратов гидролиза к работе. Чистка вентиляционных систем. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций. Фасовка, упаковка и отгрузка готовой продукции	21	-	3.3	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.3	0.8	8	-
03-20	Рабочее место слесаря-ремонтника (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мехслужба); Станок заточной ТШ-1 зав № 9602, 2000 г.в., станок сверлильный 2к522, 2012 г.в., станок токарный 1К62Д зав. № 8455, 1995 г.в., станок токарно-винторезный 1624М зав. № 2163, 1964 г.в., станок вертикально-фрезерный 6М13П зав. № 00134, 2001 г.в., станок горизонтально-фрезерный 6Н 81 Г зав. № 2162, 1964 г.в., станок сверлильный Р-1753, зав. №	8	-	4.5	-	8	8	-	-	-	0.56	0.88	-	-	-	2.7	-	8	-

	9626, 2000 г.в., пресс-ножницы комбинированные Н5222А 1975 г.в., УГС-5, 1999 г.в., машина электрическая шлифовальная угловая МШУ-1,8-230-А, перфоратор МЭП-500ЭРУ, дрель электрическая ручная, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Производит осмотр, проверку работоспособности, регулировку, смазку, мелкий ремонт, монтаж и демонтаж работающего оборудования производственного участка.																		
03-21	Рабочее место электрогазосварщика (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мехслужба); Выпрямитель сварочный ВДМ-6303, зав. № 260, инв. № 0594440 (мех. служба); сварочный трансформатор ТД-500, зав. № 11292, инв. № 0574430 (мех. служба); выпрямитель сварочный ВД-306 МУЗ, арт.№ 37685001 (мех. служба); - аппарат сварочный Форсаж-160АД, зав. № 0350106, инв. № 0501391 (цеховая кладовая, мобильный); выпрямитель сварочный Neon ВД-315, зав. № 280445, арт.277682001 (цеховая кладовая, мобильный); выпрямитель сварочный ВД-306СТ У2, инв. № 0503841 (отд магн и хим пр-ва), установка сварочная УДГ-161, зав. № 123, инв.№ 0593850 (участок пар. гидролиза, аргон, мобильный); сварочный аппарат САИ 190ПН инв.№ 24522300 (мех. служба, мобильный); выпрямитель сварочный ВД-306МУЗ, инв. № 0501020А (участок амм. гидролиза), резак, сварочные электроды, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Сварочные работы	2	-	8	-	8	8	-	-	-	-	0.72	-	-	-	2.2	-	8	-
03-22	Рабочее место слесаря-ремонтника (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба); Сверлильный станок инв. № 0551530, станок для навивки спиралей инв. № 0569250, угловая шлифовальная машина, электрическая дрель, перфоратор,	2	-	4.5	-	8	8	-	-	-	0.48	0.88	-	-	-	2.7	-	8	-

	абразивный круг. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Производит осмотр, проверку работоспособности, регулировку, смазку, мелкий ремонт, монтаж и демонтаж работающего оборудования производственного участка.																		
03-23	Рабочее место электрогазосварщика (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба); сварочные электроды, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция, машинка углошлифовальная, инвертор сварочный Ресанта 190А ПН, зав. № SHV1556519000012112 00597, арт. № 200082001 (эн. служба, мобильный); сварочный аппарат TIG 315P, инв.№ 0504625 (мех. мастерская, аргон, сварочный пост), резак. Абразивный круг. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	-	0.4	0.72	-	-	-	1.9	-	8	-
03-24	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба); Сверлильный станок инв. № 0551530, станок для навивки спиралей инв. № 0569250, угловая шлифовальная машина, электрическая дрель, перфоратор, промышленный фен, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг. Производится осмотр, проверка работоспособности, регулировка, смазка, мелкий ремонт работающего оборудования участка. Текущий ремонт работающего оборудования. Демонтаж, монтаж, разборка, ревизия и замена изношенных деталей, и сборка оборудования.	5	-	4.5	-	8	8	-	-	-	0.64	0.97	-	-	-	2.7	-	8	-
03-27	Рабочее место маляра (отделение по производству соединений тантала и ниобия, служба обеспечения); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, цементный раствор, краски, растворители для красок. Осуществляет окрашивание	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	0.72	-	-	-	2.8	-	8	-

	поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов, лакирование, шпаклевание, грунтование и проолифливание их механизированным инструментом; торцевание и флейцевание окрашенных поверхностей; протягивание филенок с подтушевкой. Определяет качество применяемых лакокрасочных материалов. Осуществляет наладку механизмов, применяемых в производстве малярных работ.																		
03-40	Рабочее место аппаратчика в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 1); материалы и сырье, используемые в технологическом оборудовании. Система искусственного освещения. Ведение процесса получения концентратов редких металлов из промпродуктов и их соединений	7	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	2.6	3.6	8	-	
03-41	Рабочее место аппаратчика в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 2); материалы и сырье, используемые в технологическом оборудовании. Система искусственного освещения. Ведение процесса получения концентратов редких металлов из промпродуктов и их соединений	9	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	3.6	-	-	2	1.2	8	-	
Цех № 4																			
04-1	Рабочее место начальника цеха; материалы и сырье, используемые в технологическом оборудовании. Система искусственного освещения. Руководит производственно-хозяйственной деятельностью цеха. Руководит разработкой производственных планов, графиков выпуска продукции подразделениями цеха. Проводит работу по совершенствованию организации производства, механизации и автоматизации технологических процессов, аттестации рабочих мест, повышению качества продукции, обеспечивает безопасные и здоровые условия труда. Руководит технической подготовкой производства. Обеспечивает правильную эксплу-	1	-	2	-	-	8	-	-	0.72	-	-	-	-	0.8 8	4.2	8	-	

	атацию оборудования, других основных средств и выполнение графиков ремонта. Организует своевременное предоставление отчетности о производственной деятельности цеха.																		
04-2	Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Осуществляет руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха, руководит производственным персоналом цеха. Организует работу по обеспечению цеха сырьем, материалами, оборудованием. Координирует, регулирует и обеспечивает нормальный ход производственного процесса между отдельными участками цеха	1	-	2.1	-	-	8	-	-	0.72	-	-	-	-	-	0.8 8	4	8	-
04-3	Рабочее место заместителя начальника цеха (по технологии); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Организует постоянный контроль за качеством выпускаемой продукции, выявляет причины производства брака, действует по управлению несоответствующей продукцией согласно МИ ПТО «Управление несоответствующей продукцией». Разрабатывает технологические инструкции. Организует производственное обучение рабочих. Участвует в составлении в установленные сроки месячных и годовых технических отчетов по производственной деятельности цеха. Контролирует правильность ведения технологического процесса и особо опасных операций в соответствии с технологическими инструкциями (проектами), недопущение отклонений, вызывающих ухудшение условий труда работающих.	1	-	2.1	-	-	8	-	-	0.72	-	-	-	-	-	0.8 8	4	8	-
04-5	Рабочее место старшего механика; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает безаварийную и	1	-	2.1	-	-	8	-	-	0.88	-	-	-	-	-	0.8 8	4	8	-

	<p>надежную работу всех видов оборудования цеха, их правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Руководит подчиненными мастерами по ремонту оборудования, осуществляет контроль за правильной эксплуатацией оборудования технологическим персоналом цеха, ведет работу по обеспечению ремонтов материалами, инструментами, запасными частями. Ведет учет выполнения планов и графиков ремонта механического оборудования. Обеспечивает прохождение технического обучения рабочих. Обеспечивает ведение технической документации, относящейся к механической службе цеха.</p>																		
04-6	<p>Рабочее место мастера участка производственного (ЗИС); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Разрабатывает титульный список капитальных ремонтов зданий и сооружений, согласовывать его с начальником цеха. Разрабатывает годовой график периодических, текущих и готовых осмотров ЗИС. Осуществляет контроль за выполнением графика ПНР по зданиям и сооружениям. Отвечает за безопасное ведение работ подрядными организациями по ремонту ЗИС. Организует размещение и контроль за изготовлением необходимых заготовок в других подразделениях завода. Организует надзор за эксплуатацией и ремонтом зданий и сооружений. Проводит анализ затрат на ремонт зданий и сооружений. Ведет учет и отчетность по эксплуатации, ремонтам зданий и сооружений.</p>	1	-	2.1	-	-	8	-	-	0.72	-	-	-	-	-	0.8 8	4	8	-
04-7	<p>Рабочее место старшего энергетика; материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Руководит энергослужбой, осуществляет контроль за правильной эксплуатацией энергооборудования техно-</p>	1	-	1.6	-	-	8	-	-	0.72	-	-	-	-	-	0.8 8	4	8	-

	логическим персоналом, ведет работу по своевременному обеспечению ремонтов материалами, инструментом, запасными частями. Несет материальную ответственность за недостачу вверенных (ему) материальных ценностей в соответствии с первичной документацией. Организует и выполняет ППР в соответствии с МИ ОГЭ «Организация ППР». Обеспечивает ремонтные работы технической документацией. Ведет учёт аварий и поломок энергетического оборудования.																		
04-8	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (электрооборудования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает бесперебойную работу, правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и модернизацию электрооборудования в цехе. Осуществляет руководство по ремонту электрооборудования.	1	-	3.7	-	-	8	-	-	1.4	-	-	-	-	-	1.8	0.8	8	-
04-11	Рабочее место старшего мастера (1 отделение); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Организует выполнение плана производства готовой продукции в заданном объеме, заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечивает подготовку производства	1	-	0.4	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	1.2	5	8	-
04-12	Рабочее место мастера (1 отделение); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения, известняк. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечивает рациональное использование производственных мощностей, эффективную и безопасную эксплуатацию оборудования, занятость персонала на протяжении всей смены	3	-	1.2	-	8	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	3.1	1.2	8	-
04-13	Рабочее место слесаря-электрика по	3	-	1.1	-	8	8	-	-	1.8	0.48	-	-	-	-	3.1	-	8	-

	<p>ремонт электрооборудования (1 отделение, энергослужба); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, известняк.</p> <p>Сверлильный станок инв. № 0551550, ручная электрическая дрель МЭС 420ЭР зав. № 6271948, угловая шлифовальная машина МШУ-1,8-230-А зав. № 34437, абразивный круг. Диагностика, испытание и регулировка сложной уникальной электронной аппаратуры и приборов. Выполнение пусконаладочных работ систем автоматического управления с применением устройств на основе вычислительной техники, выявление и устранение дефектов сопряжения электросхемы с системой автоматического управления</p>																		
04-14	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба, 1 отделение, участок обжига извести); технологическое оборудование. Система искусственного освещения, известняк. Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании. Осуществляет руководство бригадой по ремонту оборудования, ведет работу по обеспечению материалами, инструментом и запасными частями для ремонта</p>	1	-	-	-	8	8	-	-	1.4	-	-	-	-	-	-	1.2	8	-
04-15	<p>Рабочее место обжигальщика извести (1 отделение, участок обжига извести); технологическое оборудование. Система искусственного освещения, известняк, кран козловой двухконсольный грейферный ККГ-Н-10-7К. Обжиг извести в соответствии с установленным технологическим режимом в напольных, вращающихся, кольцевых и шахтных печах под руководством обжигальщика более высокой квалификации. Наблюдение за работой автоматических устройств, аспирационных систем,</p>	22	-	-	-	8	8	-	-	2.4	2	-	-	-	-	-	0.8	8	-

	электрофильтров и вспомогательного оборудования. Наблюдение за состоянием футеровки, печи, холодильников, загрузочных и выгрузочных камер. Учет расхода топлива. Розжиг печи и доведение ее до соответствующего режима работы. Наблюдение за сортировкой готовой продукции и удаление недожога. Участие в ремонте и техническом осмотре оборудования.																			
04-18	Рабочее место слесаря-ремонтника (1 отделение, механослужба участка обжига извести); Электрическая дрель МЭС 420ЭР зав. № 6271948, угловая шлифовальная машина МШУ-1.8-230-А зав. № 34437; наждачный станок МЗ-20Б 400х203х40; сверлильный станок БОЛ 10-32 инв. № 0525450. Известняк, абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования	4	-	-	-	8	8	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	-	8	-
04-19	Рабочее место электрогазосварщика (1 отделение, механослужба участка обжига извести); Сварочный аппарат, искусственная вытяжная вентиляция, технологическое оборудование, сварочные электроды, известняк. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
04-21	Рабочее место аппаратчика гашения извести (1 отделение, участок гашения извести); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Ведение технологического процесса гашения извести для получения известкового молока. Дозирование и загрузка сырья в аппараты-гасители. Контроль и регулирование технологических параметров процесса гашения извести по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам	14	-	2.4	-	8	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	6.4	1.6	8	-	

	анализов. Обслуживание аппаратов приготовления известкового молока, вытяжного фонаря гашения, погружных и центробежных насосов, коммуникаций. Периодическая чистка аппаратов, транспортных механизмов. Подготовка обслуживаемого оборудования к ремонту.																		
04-22	Рабочее место слесаря-ремонтника (1 отделение, механослужба участка гашения извести); Сверлильный станок 2А-135, 1974 г.в.; сверлильный станок 2М-112, 2004 г.в.; обдирочно-точильный станок; прямая шлифмашинка BOSCH 2007 г.в., технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования	3	-	2.4	-	8	8	-	-	1.8	0.4	-	-	-	-	6.4	-	8	-
04-23	Рабочее место электрогазосварщика (1 отделение, механослужба участка гашения извести); Сварочный аппарат, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, сварочные электроды. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	6.8	-	8	-
04-24	Рабочее место начальника отделения (2 отделение); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Доводит производственное задание мастерам, расходные нормы сырья, материалов и энергии. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции в заданном объеме, заданной номенклатуры, в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечи-	1	-	1.7	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.4 8	3	8	-

	<p>вает подготовку производства. Выдает и контролирует выполнение заданий мастерами. Составляет заявки на сырье, основные и вспомогательные материалы, организывает регулярное снабжение участков сырьем и материалами, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Контролирует отгрузку готовой продукции отделения. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в ремонт основного технологического оборудования. Контролирует качество и координирует сроки выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Участвует в разработке и внедрении в производство новых технологических схем.</p>																		
04-25	<p>Рабочее место старшего мастера (2 отделение хлоркальций); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает производство готовой продукции заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Контролирует качество сырья, материалов и выпускаемой продукции; участвует в изучении причин выпуска продукции, не отвечающей требованиям по качеству. Разрабатывает и осуществляет мероприятия по предупреждению брака и повышению качества продукции. Ежемесячно анализирует фактический расход сырья и материалов на соответствие его установленным нормам. Организует учет и переработку продукции, не соответствующей определенным требованиям. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку, вывод в ремонт и прием из ремонта основного технологического оборудования. Планирует работу подчиненному персоналу и контролирует ее выполнение.</p>	1	-	1.8	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	1.3	4	8	-
04-26	<p>Рабочее место старшего мастера (2 отделение хлор); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологи-</p>	1	-	4	-	-	8	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	1.9	8	-

	<p>ческое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает производство готовой продукции заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологическим регламентом, выявляет причины нарушения технологического режима и принимает меры по их устранению. Контролирует качество сырья, материалов и выпускаемой продукции; участвует в изучении причин выпуска продукции, не отвечающей требованиям по качеству. Разрабатывает и осуществляет мероприятия по предупреждению брака и повышению качества продукции. Ежемесячно анализирует фактический расход сырья и материалов на соответствие его установленным нормам. Организует учет и переработку продукции, не соответствующей определенным требованиям. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку, вывод в ремонт и прием из ремонта основного технологического оборудования. Планирует работу подчиненному персоналу и контролирует ее выполнение.</p>																		
04-27	<p>Рабочее место мастера (2 отделение); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Обеспечивает рациональное использование производственных мощностей, эффективную и безопасную эксплуатацию оборудования, занятость персонала на протяжении всей смены. Ежедневно контролирует фактический расход сырья, материалов в соответствии с установленными нормами. Контролирует качество сырья, материалов, выпускаемой продукции. Выявляет неполадки в работе оборудования, принимать меры по их устранению.</p>	5	-	3.7	-	-	7.2	-	-	1.2	-	-	-	-	1.3	0.3 6	7.2	-	-

	нию. Способствует испытанию нового оборудования, механизмов, средств автоматизации, новой техники и технологий.																		
04-28	Рабочее место футеровщика (кислотоупорщика); Перфоратор, шуруповерт, электрорубанок, электродрель, циркулярная пила Bosch сер. № 002000334, электромиксер, отбойный молоток, шлифовальная машина, плиткорез, наждачный станок, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Абразивный круг. Облицовка и футеровка штучными материалами строительных конструкций и сооружений, а также технологического оборудования, защищает их от разрушения и механических воздействий, влияния атмосферных осадков, химических продуктов, пыли, воды: значительно повышает их декоративность, улучшает внешний вид.	6	-	3.8	-	8	8	-	-	2.2	1.5	-	-	-	-	2.3	-	8	-
04-29	Рабочее место слесаря-электрика по ремонту электрооборудования (2 отделение); электрический перфоратор, ручная электрическая дрель, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Диагностика, испытание и регулировка сложной уникальной электронной аппаратуры и приборов. Выполнение пусконаладочных работ систем автоматического управления с применением устройств на основе вычислительной техники, выявление и устранение дефектов сопряжения электросхемы с системой автоматического управления	11	-	3.6	-	-	8	-	-	1.4	0.48	-	-	-	-	1.4	-	8	-
04-30	Рабочее место слесаря-ремонтника (2 отделение); перфоратор, электрическая дрель, угловая шлифовальная машинка, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефек-	4	-	3.6	-	8	8	-	-	1.4	0.72	-	-	-	-	1.4	-	8	-

	тов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования																		
04-31	Рабочее место электрогазосварщика (2 отделение); Сварочный аппарат, искусственная вытяжная вентиляция, сварочные электроды. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
04-32	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба, 2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании.	1	-	5	-	-	8	-	-	1.6	-	-	-	-	-	2.4	0.7 2	8	-
04-33	Рабочее место аппаратчика конденсации (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Ведение сложного технологического процесса. Контроль и координация работ аппаратчиков более низкой квалификации. Контроль и регулирование технологических параметров процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции, оценка их качества по результатам анализов. Наблюдение за состоянием и работой обслуживаемых оборудования, средств автоматики и контрольно-измерительных приборов. Участие в ремонтных работах обслуживаемого оборудования.	20	-	5.4	-	-	7.2	-	-	2.5	-	-	-	-	-	-	1.1	7.2	-
04-34	Рабочее место аппаратчика насыщения (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования); материалы и	16	-	4	-	-	7.2	-	-	2.2	-	-	-	-	-	4.5	0.2 2	7.2	-

	сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Ведение процесса хлорирования. Дозирование и загрузка сырья. Контроль и регулирование технологических параметров процесса насыщения: температуры, давления и качества продукта, уровня раствора, концентрации раствора, подачи хлора по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Предупреждение отклонений технологических параметров от заданного технологического режима и устранение возникших отклонений. Отбор проб и проведение анализов.																		
04-35	Рабочее место слесаря-ремонтника механослужба (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования); станок сверлильный 2М-112, 2000 г.в.; дрель ударная BOSCH, 2015г.в.; перфоратор BOSCH, 2015г.в.; электроножницы BOSCH, 2007 г.в.; УШМ BOSCH 24-230, 2015г.в.; УШМ BOSCH 18V, 2012г.в.; электролобзик BOSCH GSA, 2012г.в.; гайковерт BOSCH CDS 30, 2016г.в.; УШМ BOSCH 660CE, 2016г.в.; сверлильный станок 2Н125Л, 1974г.в.; фрезерный станок 675, 1969 г.в.; токарный станок 1А625, 1968 г.в.; наждачный станок, 1969 г.в., материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования	10	-	5.3	-	8	8	-	-	1.8	0.8	-	-	-	-	2.2	-	8	-
04-36	Рабочее место электрогазосварщика механослужба (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования); Реостат балластный РБ-306У2 №13-16, сварочный аппарат, материалы	3	-	7	-	8	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	2.2	-	8	-

	и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Сварочные работы																			
04-37	Рабочее место мастера участка (производственного, 2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции требуемого качества, в заданном объеме, с наименьшими затратами. Контролирует деятельность производственного персонала участка в части соблюдения им технологического режима процесса, правил технической эксплуатации технологического и подъемно-транспортного оборудования и ухода за ним. Обеспечивает рациональное использование производственных мощностей, эффективную и безопасную эксплуатацию оборудования, занятость персонала на протяжении всей смены. Координирует выполнение операций с целью минимального выброса вредных веществ в атмосферу и водоемы. Обеспечивает своевременную подготовку производства оборудованием, инструментом, технической документацией для бесперебойной работы участка. Контролирует качество сырья, материалов, выпускаемой продукции. Осуществляет руководство бригадой по ремонту оборудования. Обеспечивает ведение всей отчетной документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, журналы учета работы оборудования, месячные графики ППП и др.	1	-	4	-	-	7.2	-	-	0.36	-	-	-	-	-	-	-	1.1	7.2	-
04-38	Рабочее место аппаратчика испарения (2 отделение, склад хлора); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. ведение технологического процесса испарения и руководство аппаратчиками более низкой квалификации в производстве жид-	13	-	3.9	-	-	7.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	0.3 6	7.2	-

	Абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования																		
04-41	Рабочее место электрогазосварщика (2 отделение; склад хлора и участок розлива хлора); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, сварочный аппарат, искусственная вытяжная вентиляция, сварочные электроды. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	-	-	8	-
04-42	Рабочее место машиниста компрессорных установок (2 отделение, холодильное отделение); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. обслуживание стационарных компрессоров давление до 1 МПа (до 10 кгс/см ²), с подачей свыше 500 до 1000 м ³ /мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/см ²), с подачей свыше 100 до 250 м ³ /мин. каждый при работе на опасных газах с приводом от различных двигателей. Обслуживание стационарных компрессоров, работающих на опасных газах давлением до 1 МПа (до 10 кгс/см ²), с подачей свыше 100 до 250 м ³ /мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/см ²), с подачей свыше 5 до 100 м ³ /мин. каждый. Обслуживание автоматизированных компрессорных станций производительностью до 100 м ³ /мин. Переключение и вывод в резерв и на ремонт оборудования компрессорной станции. Регулирование технологического процесса выработки продукции станции. Выполнение ремонта оборудования компрессорной станции в пределах классификации слесаря 4 разряда.	7	-	5.4	-	-	7.2	-	-	2.9	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	-
04-43	Рабочее место слесаря-ремонтника (2	2	-	6	-	8	8	-	-	3.2	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-

	приема и распределения хлора с электролиза магния); Сварочный аппарат, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, сварочные электроды. Сварочные работы																		
04-48	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба, гашение и хлоркальций); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании.	1	-	3.1	-	-	8	-	-	1.8	-	-	-	-	-	4.2	0.8	8	-
04-49	Рабочее место аппаратчика отжима (2 отделение, участок хлоркальция); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Ведение технологического процесса отжима	11	-	5.2	-	-	8	-	-	2.8	-	-	-	-	-	2.8	-	8	-
04-50	Рабочее место аппаратчика выпаривания (2 отделение, участок хлоркальция); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Ведение технологического процесса выпаривания в выпарных аппаратах, работающих под вакуумом. Равномерная подача растворов заданной температуры и концентрации в выпарные аппараты, дозирование добавок. Наблюдение за уровнем растворов в аппаратах; обогрев аппаратов различными нагревающими агентами; улавливание и удаление паров. Контроль и регулирование концентрации раствора, вакуума, давления, нагрузки по аппаратам, температуры, подачи раствора и других показателей процесса дистанционно или автоматически с помощью контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, результатов анали-	12	-	4.8	-	-	8	-	-	2	-	-	-	-	-	-	0.8	8	-

	зов и визуального наблюдения. Ведение периодического контроля за работой выпарных аппаратов, конденсаторов и другого обслуживаемого оборудования. Подготовка оборудования и контрольно-измерительных приборов к ремонту, контроль ремонта оборудования. Выполнение несложного ремонта оборудования, контрольно-измерительных приборов и коммуникаций.																		
04-51	Рабочее место слесаря-ремонтника (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция); сверлильный станок тип 2А-125, 1956 г.в.; сверлильный станок 2М-112, 2000 г.в.; обдирочно-точильный станок; пресс гидравлический стационарный, 1991 г.в.; УШМ BOSCH, 2010 г.в. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Абразивный круг. ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования	4	-	4.2	-	8	8	-	-	2.6	0.16	-	-	-	-	1.3	-	8	-
04-52	Рабочее место электрогазосварщика (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция); Сварочный аппарат, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование, сварочные электроды, искусственная вытяжная вентиляция. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	2.6	-	-	-	-	-	1.3	-	8	-
04-56	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергооборудования); материалы и сырье, используемые в техпроцессе, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Обеспечивает бесперебойную работу, правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и модернизацию энергооборудования в цехе. Осуществляет руководство по ремонту	1	-	5	-	-	8	-	-	2.4	-	-	-	-	-	1.1	1.6	8	-

энергооборудования.																			
Цех № 7																			
07-1	Рабочее место начальника цеха; Обходы цеха по производству, охране труда, контролю мест накопления отходов; контроль производства ремонтных работ и ведения технологических процессов; контроль проведения опасных операций, выявление и расследование нарушений (отклонений); контроль выполнения предписаний и работа с контролирующими организациями; проверка готовности персонала к действиям в ЧС; контроль экологических аспектов работы цеха; участие в аудитах, инвентаризациях; другие операции в соответствии с должностными обязанностями. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	4.9	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	2	1.2	1.4	8	-
07-2	Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; Анализ выполнения плана производства технологическими отделениями № 1,2,3,4: обход подразделений цеха, изучение суточных рапортов в технологических отделениях, непосредственно у мастеров смен. Обход и осмотр цеховых производственных площадок, беседы с ИТР и рабочими служб и смен. Выявление нарушений правил ОТ и ПБ персоналом, контроль за состоянием территории цеха. Участие в составе цеховой комиссии по обходу подразделений цеха согласно темы целевой проверки: изучение документации, проверка состояния оборудования, правильность использования инструментов, СИЗ и т.п. Контроль за выполнением опасных технологических операций в цехе по отделениям №1,2,3. Участие в ежегодной инвентаризации ТМЦ в цеха. Проверка наличия и актуальности технологической документации в цехе. Участие в приёмке основного металлургического оборудования, решение организационных, технических вопросов с выходом	1	-	4.7	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1.9	1.1	1.6	8	-

	на место (в цехе). Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-3	<p>Рабочее место заместителя начальника цеха (по технологии); Анализ выполнения плана производства технологическими отделениями № 1,2,3,4: обход подразделений цеха, изучение суточных рапортов на рабочих местах. Обход и осмотр оборудования, цеховых производственных площадок, мест накопления отходов, беседы с ИТР и рабочими служб и смен. Выявление нарушений технологического процесса, разработка и принятие корректирующих мероприятий. Выявление нарушений правил ОТ и ПБ персоналом, контроль состояния рабочих мест цеха. Целевой обход подразделений цеха в составе цеховой и заводской комиссий: изучение документации, проверка состояния оборудования, использования инструментов, СИЗ и т.п. Контроль выполнения опасных технологических операций в отделениях №1,2,3. Целевой обход мест накопления отходов (ПЭК). Участие в инвентаризации ТМЦ и средств измерения в цехе.</p> <p>Контроль выполнения требований охраны ОС, проверка исправности и эффективности ГОУ, установок очистки стоков. Работа с конструкторским отделом в цехе. Проверка наличия и актуальности технологической документации в отделениях и службах. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	4.7	-	-	8	-	-	-	-	-	-	1.9	1.1	1.6	8	-	
07-6	<p>Рабочее место мастера (1 отделение); Осуществляет руководство работой в смене. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Контролирует</p>	5	-	4.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	5.1	0.5	1.4	7.2	-	

	качество производимой продукции и полуфабрикатов и выполняемых работ. Выполняет разовые поручения руководства цеха, в пределах своей компетенции. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-7	Рабочее место мастера (2 отделение); Осуществляет руководство работой в смене. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Контролирует качество производимой продукции и полуфабрикатов и выполняемых работ. Выполняет разовые поручения руководства цеха, в пределах своей компетенции. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	3	-	4.7	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	4.4	-	1.4	7.2	-
07-8	Рабочее место мастера (3 отделение); Осуществляет руководство работой в смене. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним участке. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Контролирует качество производимой продукции и полуфабрикатов и выполняемых работ. Выполняет разовые поручения руководства цеха, в пределах своей компетенции. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	5	-	3.7	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	3.7	-	1.3	7.2	-
07-9	Рабочее место мастера (4 отделение); Осуществляет руководство работой в смене. Управляет процессом производства продукции на закрепленном за ним	5	-	3.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5	-	1.4	7.2	-

	участке. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Контролирует качество производимой продукции и полуфабрикатов и выполняемых работ. Выполняет разовые поручения руководства цеха, в пределах своей компетенции. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-10	Рабочее место мастера (по надзору за строительством и капитальным ремонтом); Осуществляет технический надзор за выполнением подрядчиком строительного ремонта следующих объектов: лопаритовый хлоратор, солевой оросительный фильтр, дохлоратор, футеровочные работы баковой аппаратуры в цехе. Контролирует своевременное и качественное выполнение плановых ремонтов. Контролирует устранение недоделок и дефектов в установленные сроки. Осуществляет техническую приемку законченных строительных и ремонтных работ и объектов, оформляет необходимую техническую документацию. Ведет учет законченных строительных и капитальных ремонтных работ, готовит необходимые данные для составления отчетности о выполнении планов строительства и капитального ремонта. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	4.6	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	1.4	1.1	1.1	7.2	-	
07-12	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба 1 отделения); Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их технически правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Участвует в составлении го-	1	-	4.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	4.7	0.5	1.4	7.2	-	

	<p>дового графика ППР технологического оборудования, организует его выполнение по месяцам. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в запасных частях для ремонта оборудования по обеспечению ими цеха. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании. Осуществляет руководство службой отделения по ремонту оборудования отделения. Обеспечивает ведение всей отчетности документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, месячные графики ППР и т.д. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>																		
07-13	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба 2 отделения); Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их технически правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Участвует в составлении годового графика ППР технологического оборудования, организует его выполнение по месяцам. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в запасных частях для ремонта оборудования по обеспечению ими цеха. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании. Осуществляет руководство службой отделения по ремонту оборудования отделения. Обеспечивает ведение всей отчетности документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, месячные графики ППР и т.д. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	4.8	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	4.8	-	1.4	7.2	-	
07-14	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба 3 отделения); Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования</p>	1	-	3.7	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	3.7	-	1.3	7.2	-	

	<p>отделения, их технически правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Участвует в составлении годового графика ППР технологического оборудования, организует его выполнение по месяцам. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в запасных частях для ремонта оборудования по обеспечению ими цеха. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании. Осуществляет руководство службой отделения по ремонту оборудования отделения. Обеспечивает ведение всей отчетности документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, месячные графики ППР и т.д. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>																		
07-15	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (мехслужба 4 отделения); Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования отделения, их технически правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Участвует в составлении годового графика ППР технологического оборудования, организует его выполнение по месяцам. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в запасных частях для ремонта оборудования по обеспечению ими цеха. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании. Осуществляет руководство службой отделения по ремонту оборудования отделения. Обеспечивает ведение всей отчетности документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, месячные графики ППР и т.д. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	3.6	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	5	-	1.4	7.2	-	

07-16	Рабочее место мастера участка (общехозяйственная мехслужба); Обеспечивает выполнение плановых заданий качественно и в установленные сроки. Осуществляет технический надзор за качеством проведения ремонтов. Своевременно изучает документацию, относящуюся к выполнению порученной работы, участвует в составлении титульного списка ремонтов металлоконструкций, зданий и сооружений, согласовывает его с начальником цеха № 7. Составляет дефектные ведомости на объекты, требующие ремонта, привлекая для этого специалистов производственно-конструкторского отдела завода и бюро надзора за зданиями и сооружениями. Контролирует ведение работ ремонтных бригад, в том числе подрядных организаций. Принимает объекты после ремонта. Проверяет и подтверждает объемы и качество выполненных работ. Ведет записи в журналах и паспортах, согласно Положения о ППР. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	4.6	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	1.8	1.1	1.1	7.2	-
07-17	Рабочее место мастера участка (вспомогательного); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу оборудования азотной станции и холодильных установок. Осуществляет контроль за рациональным расходованием материальных ресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организует его выполнение по месяцам. Принимает в эксплуатацию вновь смонтированное оборудование с обеспечением последнего необходимой документацией (паспорта, схемы и т.д.). Обеспечивает ведение всей отчетной документации: паспорта оборудования, ремонтные журналы, месячные графики ППР и т.д. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование	1	-	-	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	-
07-18	Рабочее место начальника отделения (1	1	-	4.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5.2	0.5	1.3	7.2	-

	<p>отделение); Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов качественно, в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Представляет ежесуточные отчеты по загрузке сырья, полуфабрикатов, выпуске готовой продукции, остатках сырья и полуфабрикатов начальнику цеха и заместителю начальника цеха (по производству) ежемесячно. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>																		
07-19	<p>Рабочее место начальника отделения (2 отделение); Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов качественно, в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Представляет ежесуточные отчеты по загрузке сырья, полуфабрикатов, выпуске готовой продукции, остатках сырья и полуфабрикатов начальнику цеха и заместителю начальника цеха (по производству) ежемесячно. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	5.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	5.4	-	1.5	8	-	-
07-20	<p>Рабочее место начальника отделения (3 отделение); Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов качественно, в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Представляет ежесуточные отчеты по загрузке сырья, полуфабрикатов, выпуске готовой продукции, остатках сырья и полуфабрикатов начальнику цеха и заместителю начальника цеха (по производству) ежемесячно. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	4.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	4.4	-	1.4	8	-	-

	<p>вает подготовку производства. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Представляет ежесуточные отчёты по загрузке сырья, полуфабрикатов, выпуске готовой продукции, остатках сырья и полуфабрикатов начальнику цеха и заместителю начальника цеха (по производству) ежемесячно. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>																		
07-21	<p>Рабочее место начальника отделения (4 отделение); Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов качественно, в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Представляет ежесуточные отчёты по загрузке сырья, полуфабрикатов, выпуске готовой продукции, остатках сырья и полуфабрикатов начальнику цеха и заместителю начальника цеха (по производству) ежемесячно. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	3.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	5	-	1.4	7.2	-	
07-23	<p>Рабочее место старшего мастера (1 отделение); Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвечающей установленным требованиям к качеству. Проверяет работу мастеров по ведению технологического процесса и исполне-</p>	1	-	4.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	5.7	0.5 6	1.5	8	-	

	<p>нию утверждённых схем контроля, делает ежемесячный сравнительный анализ работы смен. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>																		
07-24	<p>Рабочее место старшего мастера (2 отделение); Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвечающей установленным требованиям к качеству. Проверяет работу мастеров по ведению технологического процесса и исполнению утверждённых схем контроля, делает ежемесячный сравнительный анализ работы смен. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>	1	-	5.5	-	-	8	-	-	-	-	-	-	5.5	-	1.4	8	-	-
07-25	<p>Рабочее место старшего мастера (3 отделение); Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвечающей установленным требованиям к качеству. Проверяет работу мастеров по ведению технологического процесса и исполнению утверждённых схем контроля, делает ежемесячный сравнительный анализ работы смен. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль</p>	1	-	4.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	4.4	-	1.4	8	-	-

	<p>качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Ежедневно ведет первичный учёт рабочего времени подчинённого персонала. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>																		
07-26	<p>Рабочее место старшего мастера (4 отделения); Обеспечивает соблюдение технологического режима в соответствии с технологическими и рабочими инструкциями, ритмичность производства и выпуск продукции, отвечающей установленным требованиям к качеству. Проверяет работу мастеров по ведению технологического процесса и исполнению утверждённых схем контроля, делает ежемесячный сравнительный анализ работы смен. Организует работу на участке, осуществляет учёт и контроль качества сырья, продукции, материалов и процессов в соответствии с требованиями нормативной документации. Координирует производство ремонтных работ с технологическим процессом. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>	2	-	3.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5	-	1.4	7.2	-
07-27	<p>Рабочее место старшего механика; Обеспечивает безаварийную и надёжную работу всех видов оборудования цеха, их правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и техническое обслуживание. Осуществляет контроль за правильной эксплуатацией оборудования технологическим персоналом цеха, ведёт работу по обеспечению ремонтов материалами, инструментами, запасными частями. Ведёт учёт выполнения планов и графиков ремонта механического оборудования. Обеспечивает прохождение технического обучения рабочих. Обеспечива-</p>	1	-	4.6	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.5	1.1	7.2	-

	ет ведение технической документации, относящейся к механической службе цеха. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-28	Рабочее место старшего энергетика; Обеспечивает бесперебойную работу, правильную эксплуатацию, ремонт и модернизацию энергетического оборудования, электрических и тепловых сетей цеха. Организует составление годового графика ППР энергооборудования и его выполнение по месяцам. Организует составление расчетов и заявок на оборудование и материалы на ремонт энергооборудования, участвует в проведении инвентаризации оборудования и материалов. Организует получение необходимых для эксплуатации энергооборудования, планово-предупредительных и текущих ремонтов материалов, запасных частей, инструмента, измерительных приборов и т.п. Участвует в приемке энергоустановок и сетей в промышленную эксплуатацию. Проводит паспортизацию установленных в цехе энергетических, электрических установок. Организует учет расхода цехом энергоресурсов, контролирует фактический расход. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	5.1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	2	1.2	1.2	8	-	
07-31	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергослужба 1 отделения); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу энергооборудования в отделении. Осуществляет контроль за рациональным расходованием энергоресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организывает и осуществляет анализ его выполнения по месяцам. Своевременно вносит изменения в схемах энергоснабжения отделения. Осуществляет вход-	1	-	4.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	5.4	0.5	0.7 2	7.2	-	

	ной контроль оборудования и материалов по именованным в «Справочнике ТМЦ-Оборудования и материалов». Ведет оперативный учет наличия и движения оборудования, участвует в проведении его инвентаризации. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-32	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергослужба 2 отделения); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу энергооборудования в отделении. Осуществляет контроль за рациональным расходом энергоресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организывает и осуществляет анализ его выполнения по месяцам. Своевременно вносит изменения в схемах энергоснабжения отделения. Осуществляет входной контроль оборудования и материалов по именованным в «Справочнике ТМЦ-Оборудования и материалов». Ведет оперативный учет наличия и движения оборудования, участвует в проведении его инвентаризации. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	4.8	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	4.8	-	1.1	7.2	-	
07-33	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергослужба 3 отделения); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу энергооборудования в отделении. Осуществляет контроль за рациональным расходом энергоресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организывает и осуществляет анализ его выполнения по месяцам. Своевременно вносит изменения в схемах энергоснабжения отделения. Осуществляет входной контроль оборудования и материалов по именованным в «Справочнике	1	-	3.7	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	3.7	-	0.7 2	7.2	-	

	ТМЦ-Оборудования и материалов». Ведет оперативный учет наличия и движения оборудования, участвует в проведении его инвентаризации. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-34	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергослужба 4 отделения); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу энергооборудования в отделении. Осуществляет контроль за рациональным расходом энергоресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организывает и осуществляет анализ его выполнения по месяцам. Своевременно вносит изменения в схемах энергоснабжения отделения. Осуществляет входной контроль оборудования и материалов по именованным в «Справочнике ТМЦ-Оборудования и материалов». Ведет оперативный учет наличия и движения оборудования, участвует в проведении его инвентаризации. Система искусственного освещения. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	1	-	3.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5	-	0.7 2	7.2	-
07-35	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергослужба общецеховая); Обеспечивает технически правильную эксплуатацию и своевременный, качественный ремонт и бесперебойную работу энергооборудования в отделениях. Осуществляет контроль за рациональным расходом энергоресурсов. Участвует в составлении годового графика ППР энергооборудования, организывает и осуществляет анализ его выполнения по месяцам. Своевременно вносит изменения в схемах энергоснабжения отделения. Осуществляет входной контроль оборудования и материалов по именованным в «Справочнике ТМЦ-Оборудования и материалов». Ведет оперативный учет наличия и	1	-	4.6	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	1.8	1.1	0.5 8	7.2	-

	оборудования																		
07-38	<p>Рабочее место печевого по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов (1 отделение); Приемка и разгрузка коробов флюса хлоркалиевого из цеха № 1 на решетку бункера. Производит дробление и загрузку бункера флюсом хлоркалиевым. Устанавливает под течку грохота короба для измельченного флюса хлоркалиевого и отсева флюса хлоркалиевого. Проверяет эффективность работы системы аспирации. Контролирует визуально крупность дробленого флюса хлоркалиевого. Следит за заполнением коробов дробленным флюсом хлоркалиевым. Постоянно следит за работой оборудования. При появлении неисправности работу прекращает и докладывает мастеру. Контролирует работу аспирационной системы. Ведет электрический, температурный, газовый контроль и регулирование процесса конденсации твердых хлоридов тантала и ниобия. Своевременно производит выгрузку хлоридов тантала и ниобия из термостатированных разгрузителей, с отбором проб. Чистку парогазовых патрубков системы конденсации. Осуществляет электрический, температурный, газовый контроль ведения процесса конденсации хлоридов и четыреххлористого титана (далее по тексту ЧХТ). Осуществляет своевременный отбор проб пульпы ЧХТ. Выполняет процесс солевой очистки ПГС. Ведет процесс приема пекового кокса с участка размола кокса. Ведет процесс вакуум-транспортировки лопаритового (колумбитового) концентрата с участка подготовки шихты. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	40	-	6.7	-	-	7.2	-	-	1.8	-	-	-	-	6.3	0.8 6	-	7.2	-
07-43	<p>Рабочее место машиниста крана (1 отделение, крановщик); Управление электромостовым краном грузоподъемностью до 15 тн., оснащенными различ-</p>	6	-	3.3	-	-	7.2	-	-	6.5	6.5	-	-	-	3.3	-	-	7.2	-

	ными грузозахватными приспособлениями, при выполнении сложных работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов требующих повышенной осторожности, а также при выполнении работ по монтажу технологического оборудования и связанных с ним конструкций, по посадке и выдаче из нагревательных печей слитков и заготовок, по разливу металла, по кантованию изделий и деталей машин и при выполнении строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ. Электромостовые краны рег. № 10547, 10367, 10622, 10599, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-45	Рабочее место аппаратчика перегонки (2 отделение); Выполняет работы по обслуживанию ректификационных колонн № 2, 3 при очистке тетрахлорида титана от высококипящих примесей; контроль и корректировку технологических параметров (регулирование питания колонн и отбора готового продукта, соблюдение температурного и газового режимов); отбор проб «готового продукта» и дистиллята РК- 2,3; профилактические работы по обслуживанию эксплуатируемого оборудования (герметизация транспортных коммуникаций и запорной арматуры; контроль и регулирование расхода основного сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии, температуры, давления, вакуума, уровней жидкостей в колоннах; контроль выпуска готового продукта, соответствия качества продукта требуемому уровню; расчет количества и учет расхода используемых сырья, материалов, получаемых полупродуктов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства; контроль и регистрацию (в суточном рапорте) технологических параметров. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	31	-	6.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	6.5	-	-	7.2	-
07-49	Рабочее место аппаратчика нейтрализа-	15	-	6.8	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	6.8	-	-	7.2	-

	ции (2 отделение); Руководство работой аппаратчиков более низкой квалификации. Регулирование процесса, учет расхода реагентов. Фиксация показателей работы оборудования, заполнение технологической документации. Предупреждение и устранение нарушений режимных параметров технологических процессов. Слив в канализацию стоков после проведения анализов и разрешения дозиметрической лаборатории. Дезактивация поверхности спецавтотранспорта, транспортирующего отходы, перед радиометрическим контролем. Обслуживание коммуникаций, наблюдение за работой и исправным состоянием оборудования. Обслуживание аппаратов участка, прием оборудования из ремонта. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе																		
07-50	Рабочее место аппаратчика очистки газа (2 отделение); Управление работой оборудования; ведение процесса очистки газов под руководством аппаратчика более высокой квалификации: непрерывная подача газов в аппараты, осаждение взвешенных частиц, обеспечение заданной скорости газового потока и эффективности системы очистки газов, контроль и регулирование давления, температурного режима; своевременное выявление и устранение причин, приведших к отклонениям от нормального хода технологического процесса; устранение неисправностей в работе оборудования, подготовка оборудования к ремонту; выполнение распоряжений мастера смены. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	19	-	5.8	-	-	7.2	-	-	5.8	-	-	-	-	5.8	-	-	7.2	-
07-51	Рабочее место переработчика радиоактивных отходов (2 отделение); Выполняет строповку грузов при работе с автокраном (иметь удостоверение стропальщика грузов); работы по приему спецмашины с РАО, сопровождению её к месту размещения отходов, разгрузке	7	-	-	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	2.9	-	-	7.2	-

	<p>машины и зачистке упаковочного комплекта транспортного от отходов; дезактивацию и радиационный контроль (после дезактивации) спецмашины, передачу контрольных "мазков" в лабораторию радиационного контроля; проверку физической целостности и соответствия установленных пломб записям в вахтенном журнале водителя спецмашины; работы по подготовке ячеек ёмкости к герметизации; подготовку оборудования к ремонту; уборку на территории, прилегающей к зданию ПХРО; своевременно и достоверно заполнять документацию по учёту РАО. Насосы ТН-70, триммер Stihl, бензопила Stihl. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>																		
07-52	<p>Рабочее место аппаратчика перегонки (3 отделение); Производит прием, взвешивание и загрузку технических хлоридов в бункер дохлоратора с отбором проб. Поддерживает заданные температурные параметры во время ведения процесса дохлорирования. Проверяет герметичность аппаратов. Поддерживает вакуум в системе конденсации согласно технологическому регламенту. Контролирует уровень расплава в плавильниках и расход реагента. Ведет контроль и регулирование технологического процесса дохлорирования по показаниям контрольно-измерительных приборов. Заполняет приложение к суточному рапорту по электрическому и температурному контролю. Ведет обслуживание реактора-дохлоратора, системы конденсации, плавильников. Производит очистку оборудования от остатков хлоридов и подготавливать его к ремонту. Технологическое оборудование, погрузчик HELI CPD-20(25), 2019 г.в.; погрузчик HELI CPD-20(25), 2021 г.в. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе</p>	55	-	4.7	-	-	7.2	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	2.9	-	-	7.2	7.2
07-56	<p>Рабочее место водителя погрузчика (3 отделение, СГП); Управление тракторными погрузчиками, вагонопозури-</p>	2	-	8	-	-	8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8

	ками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений. Погрузчик вилочный Амкодор 451А гос. № 8726МЕ 59, 2022 год вып., автопогрузчик АП 40810, 2000 год вып. Дизельное топливо																		
07-58	Рабочее место машиниста крана (3 отделение, крановщик, СГП); Управление электромостовым краном грузоподъемностью до 15 т., оснащенным различными грузозахватными приспособлениями, выполнение сложных работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов, требующих повышенной осторожности, а также выполнение работ по монтажу и демонтажу технологического оборудования, подъёму, опусканию и перевозке технических хлоридов в закрытой таре, транспортных кубов с расплавом пентахлоридов, погрузка автомобилей отходами производства, подъём и транспортировка сырья, реагентов. Работы, связанные со строительно-монтажными и ремонтно-строительными операциями. Электромостовой кран рег. № 18543, 1983 г.в.; электромостовой кран рег. № 18542, 1983 г.в.	1	-	-	-	8	-	-	6.4	6.4	-	-	-	-	-	-	-	8	8
07-59	Рабочее место машиниста крана (3 отделение, крановщик); Управление электромостовым краном грузоподъемностью до 15 т., оснащенным различными грузозахватными приспособлениями, выполнение сложных работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов, требующих повышенной осторожности, а также выполнение работ по монтажу и демонтажу технологического оборудования, подъёму, опусканию и перевозке техни-	5	-	5.8	-	-	7.2	-	-	5.8	5.8	-	-	-	5.8	-	-	7.2	7.2

	20/220 - 1985 г.в., компрессор винтовой TIDY 15 - 2023 г.в.																		
07-64	<p>Рабочее место машиниста холодильных установок (энергослужба, холодильная установка); Обслуживание холодильных установок суммарной холодопроизводительностью до 2,1 млн. кДж/ч (до 500000 ккал/ч). Поддержание наивыгоднейшего режима работы холодильных установок. Регулирование работы компрессоров, рассольных насосов, конденсаторов, испарителей и других механизмов холодильных установок. Наблюдение за исправностью двигателей, трубопроводов, арматуры, приборов и аппаратуры. Определение и устранение неисправностей в работе агрегатов и аппаратуры холодильных установок. Производство ревизии и составление дефектных ведомостей на ремонт оборудования и коммуникаций. Участие во всех видах ремонтных работ. Прием и испытание отремонтированного оборудования. Холодильные машины МКТ-20/220 - 4 шт- 1983 г.в., насосы АХ-125-100-315К - 3 шт. - 2008 г.в.</p>	5	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
07-65	<p>Рабочее место электрогазосварщика (энергослужба, общецеховая); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под высоким давлением. Ручная дуговая и газозлектрическая сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов. Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Техно-</p>	4	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	1.8	1.1	-	7.2	-	

	странственных положениях сварного шва. Установка сварочная УДГУ-351 инв. № 0596840, аппарат сварочный ТД-500, реостат балластный РБ-301, искусственная вытяжная вентиляция, технологическое оборудование. Сварочные электроды, аргон, металлопрокат																			
07-69	Рабочее место слесаря-ремонтника (мехслужба по обслуживанию азотной станции и холодильной установки); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Наждачный станок инв. № 0596080, станок настольно-сверлильный инв. № 0524030, угловая шлифовальная машина Bosch, электрическая дрель Bosch инв. № 15Э, шуруповерт Bosch Professional GSR 18V-50, технологическое оборудование. Абразивный круг	3	-	-	-	7.2	7.2	-	-	-	1.4	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-
07-70	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение, энергослужба); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и	6	-	3.7	-	7.2	7.2	-	-	-	1.2	-	-	-	4.4	0.5	-	7.2	-	

	<p>трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Технологическое оборудование. Наждачный станок инв. № 0595370, угловая шлифовальная машина Bosch Professional GWS-22-230 LVI, сверлильный станок инв. № 0504621, электрическая дрель Bosch, перфоратор Bosch. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент</p>																		
07-71	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение, энергослужба, дежурный); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент</p>	3	-	3.7	-	7.2	7.2	-	-	-	1.2	-	-	-	4.4	0.5	-	7.2	-
07-72	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение, энергослужба); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслу-</p>	6	-	5.3	-	7.2	7.2	-	-	-	0.72	-	-	-	5.3	-	-	7.2	-

	<p>живание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Сверлильный станок инв. № 0551570, угловая шлифовальная машина Bosch, электрическая дрель, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг</p>																		
07-74	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Элек-</p>	9	-	3.7	-	7.2	7.2	-	-	-	1.1	-	-	-	3.7	-	-	7.2	-

	трическая дрель Bosch инв. № 790001105, перфоратор Bosch Professional инв. № 790010854, угловая шлифовальная машина, сверлильный станок инв. № 0596120, наждачный станок инв. № 0585410, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент																			
07-75	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба, дежурный); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Электрическая дрель Bosch инв. № 790001105, перфоратор Bosch Professional инв. № 790010854, угловая шлифовальная машина, сверлильный станок инв. № 0596120, наждачный станок инв. № 0585410, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент	5	-	3.7	-	7.2	7.2	-	-	-	1.1	-	-	-	3.7	-	-	7.2	-	
07-76	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 отделение, энергослужба); Разборка, капитальный ремонт, сборка,	6	-	3.6	-	7.2	7.2	-	-	-	0.89	-	-	-	5.2	-	-	7.2	-	

	<p>установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Станок сверлильный инв. № 0504333, наждачный станок ЗУБР инв. № 0504127, угловая шлифовальная машина инв. № 97, ударная дрель Bosch инв. № 8Э, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, цемент</p>																		
07-77	<p>Рабочее место электрогазосварщика (I отделение, мехслужба); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под высоким давлением. Ручная дуговая и газосварочная сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов. Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространствен-</p>	4	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	5.1	0.7 2	-	7.2	-	-

	ных положениях сварного шва. Технологическое оборудование, сварочный трансформатор (ТДМ-401), сварочный выпрямитель (ВДМ6303), реостат балластный (РБ-301), установка для аргоно-дуговой сварки, газовый резак, искусственная вытяжная вентиляция. Сварочные электроды, пропан, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, металл																			
07-78	Рабочее место слесаря-ремонтника (1 отделение, мехслужба); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Технологическое оборудование, обдирочно-заточной станок Б636 инв. № 0597880, сверлильный станок инв. № 0552560, токарный станок инв. № 0503830, токарный станок инв. № 0500350, радиально-сверлильный станок инв. № 0524030, дрель Makita HP2071F, угловая шлифовальная машина GWS 22-230H, сверлильный станок инв. № 0500890, электроножницы, механическая пила инв. № 0500833, пресс монтажный Р-337 инв. № 0562530. Абразивный круг, цемент. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе	8	-	3.5	-	7.2	7.2	-	-	-	0.89	-	-	-	4.4	0.3 6	-	7.2	-	
07-79	Рабочее место электрогазосварщика (2 отделение, мехслужба); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под высоким давлением. Ручная дуговая и газозлектрическая сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными	4	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5.8	-	-	7.2	-	

	<p>нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов.</p> <p>Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Сварочный трансформатор (ТДМ-401), сварочный выпрямитель (ВДМ6303, установка для аргоно-дуговой сварки, реостат балластный РБ-306У2 № 2901, 2011 г.в., искусственная вытяжная вентиляция, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочные электроды, аргон, металл, пропан</p>																		
07-80	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (2 отделение, мехслужба); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Угловая шлифовальная машина Bosch инв. № 111706001, сверлильный станок инв. № 10036, наждачный станок инв. № 59608, электрическая дрель инв. № 8104389, наждачный станок инв. № 0500196, сверлильный станок инв. № 052403, листогибочные вальцы инв. № 5-2116, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг</p>	10	-	5.1	-	7.2	7.2	-	-	-	1.1	-	-	-	5.1	-	-	7.2	-
07-81	<p>Рабочее место электрогазосварщика (3 отделение, мехслужба); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под высоким дав-</p>	5	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	-	4.5	-	-	7.2	-

	<p>лением. Ручная дуговая и газоэлектрическая сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов.</p> <p>Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Сварочный трансформатор ТДМ-402У2, сварочный выпрямитель, реостат балластный РБ-302У2 инв. № 1027, установка аргоно-дуговой сварки, искусственная вытяжная вентиляция, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочные электроды, аргон, металлы, пропан</p>																		
07-82	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (3 отделение, мехслужба); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Угловая шлифовальная машина инв. № 36016А2000, токарный станок инв. № 0005302, сверлильный станок инв. № 0579230, маятниковая пила ПМ300 180 б/н, наждачный станок инв. № 0595370, сверлильный станок б/н, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг</p>	9	-	3.9	-	7.2	7.2	-	-	-	0.69	-	-	-	3.9	-	-	7.2	-
07-83	<p>Рабочее место электрогазосварщика (4 отделение, мехслужба); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибраци-</p>	3	-	8.1	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	-	5.9	-	-	7.2	-

	<p>онными нагрузками и под высоким давлением. Ручная дуговая и газосварочная сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов.</p> <p>Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Сварочный трансформатор ТДМ-401, сварочный выпрямитель, реостат балластный РБ-302У2, 2016 г.в., установка аргонодуговой сварки, искусственная вытяжная вентиляция, технологическое оборудование. Сварочные электроды, аргон, пропан, металл, материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>																		
07-84	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (4 отделение, мехслужба); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Наждачный станок инв. № 0500351, сверлильный станок инв. № 0503769, угловая шлифовальная машина Bosch Professional № 229000716, электрическая дрель инв. № 0401, угловая шлифовальная машина № 789000206, маятниковая пила № 704, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг</p>	7	-	3.2	-	7.2	7.2	-	-	-	1.1	-	-	-	5.2	-	-	7.2	-
07-85	<p>Рабочее место электрогазосварщика (общецеховая мехслужба); Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных метал-</p>	2	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	-	1.4	0.7 2	-	7.2	-

	<p>лов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под высоким давлением. Ручная дуговая и газозлектрическая сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками, и конструкций сложной конфигурации. Сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью, а также из титана и титановых сплавов.</p> <p>Сварка сложных конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Технологическое оборудование, реостат балластный РБ-301, сварочный аппарат "Ресанта" инверторный № GP12325058703. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, сварочные электроды, пропан, металл</p>																		
07-86	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (общехозяйственная мехслужба); Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Технологическое оборудование, угловая шлифовальная машина № 1011030032, перфоратор Bosch, дрель Bosch инв. № 112006001, электрическая дисковая пила Bosch № 1011030059, электрорубанок Rebir № 1011000042, бензопила. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, пиломатериал</p>	5	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	1.8	-	-	-	1.2	0.3 6	-	7.2	-
07-88	<p>Рабочее место дезактиваторщика (хозслужбы); Подготовка и состав дезактивирующих растворов. Разборка спецодежды поступающей на дезактивацию. Ведение учёта закреплённых за работниками шкафов. Получение в кладовой цеха чистящих, дезинфицирующих,</p>	20	-	6.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	8	-

	защитных средств и инвентаря с ведением журнала. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. раствор гипохлорита кальция																		
07-73	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение, энергослужба, дежурный); Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий.</p> <p>Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Комплексные испытания электродвигателей, электроаппаратов и трансформаторов различных мощностей после капитального ремонта. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию. Сверлильный станок инв. № 0551570, угловая шлифовальная машина Bosch, электрическая дрель. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг</p>	3	-	5.3	-	7.2	7.2	-	-	-	0.72	-	-	-	5.3	-	-	7.2	-
Цех № 9																			
09-1	<p>Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе.</p> <p>Руководит производственно - хозяйственной деятельностью цеха. Руководит разработкой производственных планов, графиков выпуска продукции подразделениями цеха. Обеспечивает выполнение производственных заданий, ритмичный выпуск продукции. Руководит технической подготовкой производства. Организует своевременное предо-</p>	1	-	0.4	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.4	6	8	-

	ставление отчетности о производственной деятельности цеха.																		
09-2	Рабочее место заместителя начальника цеха (по технологии); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует постоянный контроль качества выпускаемой продукции, выявляет причины возникновения несоответствующей продукции. Определяет ответственность, полномочия и взаимодействия персонала, выполняющего работы, влияющие на качество продукции. Разрабатывает технологические инструкции и осуществляет контроль соблюдения технологического режима, схем контроля производства в соответствии с технологическим регламентом. Составляет в установленные сроки месячные и годовые технические отчеты по производственной деятельности цеха. Незамедлительно сообщает начальнику цеха о возникновении ситуации, представляющей угрозу жизни и здоровью людей, сохранности имущества.	1	-	0.4	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.4	6	8	-
09-3	Рабочее место заместителя начальника цеха по производству; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Координирует работу непосредственно подчиненных работников. Осуществляет контроль качества поступающего в цех сырья, материалов, реагентов и их соответствие сертификатам. Разрабатывает графики производства продукции по цеху и контролирует их выполнение. Контролирует соблюдение схем складирования и размещения сырья, материалов, готовой продукции. Производит расчет расходных норм на сырье, вспомогательные материалы и реагенты, контролирует их соблюдение и своевременно их пересматривает. Контролирует ведение технологической документации в отделениях. Составляет совместно с начальниками отделений	1	-	0.4	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.4	3.8	8	-

	<p>задания на проектирование и изготовление средств механизации и автоматизации производственных процессов, нестандартного оборудования, приспособлений и инструментов. Выполняет разовые поручения начальника цеха в пределах своей компетенции. Незамедлительно сообщает начальнику цеха о возникновении ситуации, представляющей угрозу жизни и здоровью людей, сохранности имущества.</p>																		
09-5	<p>Рабочее место мастера (отделение ВиД); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Управляет процессом производства продукции в отделении восстановления и дистилляции. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Проверяет качество производимой продукции и полуфабрикатов и выполняемых работ. Ежедневно ведет учет и анализирует фактический расход сырья и материалов, контролирует их расходование в соответствии с установленными нормами. Руководит выполнением наиболее опасных операций. Ведет всю документацию по ОТ и ПБ в смене. Ведет учет рабочего времени подчиненного персонала. Обеспечивает своевременную загрузку и разгрузку автотранспорта, железнодорожных вагонов сырьем, тарой, готовой продукцией и другими материалами.</p>	4	-	6.3	-	-	7.2	-	-	6.3	-	-	-	-	-	6.3	0.8 6	7.2	-
09-6	<p>Рабочее место мастера контрольного; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Изучает проектную документацию, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации запроектированного оборудования, порядок ведения технологического про-</p>	1	-	2.9	-	-	8	-	-	6.2	-	-	-	-	-	2.9	1.2	8	-

	<p>цесса (в соответствии с технологической инструкцией), требования к сырью, используемым материалам и к качеству выпускаемой продукции. Организует работу подчиненного персонала по контролю качества сырья, материалов, продукции и параметров технологических процессов в цехе № 9 требованиям нормативной документации. Выполняет наиболее сложные и ответственные процедуры контроля и испытаний. Руководит подчиненными работниками, участвует в разработке рабочих инструкций, контролирует результаты работы. Осуществляет подбор и расстановку кадров на участке, ведет табель учета рабочего времени контролеров. Контролирует правильность ведения, своевременность и достоверность заполнения подчиненными работниками установленной первичной документации.</p>																		
09-7	<p>Рабочее место мастера (отделение переработки титановой губки); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Управляет процессом производства продукции на подчиненном участке. Обеспечивает выполнение плана производства готовой продукции, полуфабрикатов требуемого качества в заданном объеме и номенклатуре. Контролирует идентификацию и регистрацию готовой продукции. Ежедневно ведет учет и анализирует фактический расход сырья и материалов, контролирует их расходование в соответствии с установленными нормами. Руководит выполнением наиболее опасных операций. Ведет всю документацию по ОТ и ПБ в смене. Ведет учет рабочего времени подчиненного персонала. Обеспечивает своевременную загрузку и разгрузку автотранспорта, железнодорожных вагонов сырьем, тарой, готовой продукцией и другими материалами.</p>	2	-	-	-	-	8	-	-	5.4	-	-	-	-	-	-	6.6	12	-
09-8	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (отделения Вид, мехслужба);</p>	1	-	6.6	-	-	8	-	-	6.6	-	-	-	-	-	6.6	0.7 2	8	-

	<p>Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство ремонтно-механической службой отделения ВиД в целях обеспечения безаварийной и надежной работы всех видов оборудования, его правильной эксплуатации, своевременного и качественного ремонта и технического обслуживания.</p> <p>Проверяет комплектность и качество изготовления поступающего в отделение оборудования, запасных частей на соответствие требованиям проектной и технической документации. Обеспечивает выполнение календарных планов (графиков) ремонта оборудования в установленные сроки. Выполняет разовые поручения старшего мастера по ремонту оборудования в пределах своей компетенции.</p>																		
09-9	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (отделение переработки титановой губки, мехслужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Осуществляет руководство ремонтно-механической службой отделения переработки ТГ в целях обеспечения безаварийной и надежной работы всех видов оборудования, его правильной эксплуатации, своевременного и качественного ремонта и технического обслуживания. Проверяет комплектность и качество изготовления поступающего в отделение оборудования, запасных частей на соответствие требованиям проектной и технической документации. Обеспечивает выполнение календарных планов (графиков) ремонта оборудования в установленные сроки. Выполняет разовые поручения старшего мастера по ремонту оборудования в пределах своей компетенции.</p>	1	-	-	-	-	8	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	3.8	8	-
09-10	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (энергооборудования); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы</p>	1	-	3.2	-	-	8	-	-	6.4	-	-	-	-	-	3.2	0.8	8	-

	<p>и сырье, используемые в техпроцессе. Изучает проектную документацию, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации за-проектированного оборудования, организацию и технологию ремонтных работ, методы монтажа, регулировки и наладки оборудования. Участвует в составлении годового графика ППР оборудования, определяет потребность в материалах, запасных частях и оформляет заявки на их приобретение. Изучает проектную документацию, выявляет недостатки в проекте и направляет предложения старшему мастеру по их устранению. Принимает участие в проверке комплектности и качества изготовления поступающего оборудования, соответствия требованиям проектной и технической документации проводимых подрядными организациями работ по монтажу и испытанию технологического оборудования и систем, участвует в испытаниях и наладке оборудования. Ведет учет наличия всего оборудования, запасных частей, приспособлений, материалов, обеспечивает ведение всей отчетной документации. Составляет инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования цеха в соответствии с эксплуатационными инструкциями заводов изготовителей.</p>																		
09-11	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (электрооборудования); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает бесперебойную работу, правильную эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт и модернизацию электрооборудования в цехе. Осуществляет руководство работами по ремонту электрооборудования. Составляет расчеты и заявки на материалы, оборудование для ремонта и эксплуатации, обеспечивает бригаду масте-</p>	1	-	3.2	-	-	8	-	-	6.6	-	-	-	-	-	3.2	0.8	8	-

	<p>риалами, инструментом и приспособлениями. Руководит выполнением наиболее опасных операций. Составляет ведомости дефектов на электрооборудовании, требующего капитального ремонта. Обеспечивает ведение документации; паспорта и исполнительные электросхемы на электрооборудование, ремонтные журналы, месячные графики ППР, журналы проверки знаний ПТЭ и ПТБ ЭЭП, журналы замера изоляции сварочного оборудования, проверки защитных средств, акты проверки сопротивления изоляции, контуров заземления и т.д. Ведет учет наличия действующего резервного оборудования, учет и хранение запасных частей, деталей, инструмента, приспособлений, материалов и несет материальную ответственность за их использование в процессе ремонта. Ведет всю документацию по охране труда. Контролирует соблюдение подчиненными рабочими трудовой дисциплины. Обеспечивает бесперебойную, безопасную и безаварийную работу электрооборудования, правильную его эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт. Ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Выполняет разовые поручения старшего энергетика, в пределах своей компетенции.</p>																		
09-12	<p>Рабочее место мастера (по подготовке производства); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет бесперебойное и комплектное обеспечение производственных подразделений цеха необходимыми комплектующими изделиями, материалами, инструментом, технологической оснасткой, сменным оборудованием, их своевременный ремонт и восстановление, в соответствии с месячными производственными программами. Ведет оперативный учет наличия и движения инструмента, материалов, технологической оснастки и</p>	1	-	5.8	-	-	8	-	-	4.6	-	-	-	-	4.6	1.6	8	-	

	<p>сменного оборудования, их расходования подразделениями цеха, оформляет документы по списанию изношенного инструмента, оснастки, выбракованного сменного оборудования. Производит учет выполненных работ по ремонту и восстановлению сменного оборудования, учет и паспортизацию сменного оборудования, вносит в паспорта изменения после ремонта, модернизации и реконструкции, ведет учет расходования материальных ресурсов, отпущенных на эти цели, осуществляет утилизацию образующихся отходов, в соответствии с установленными на предприятии процедурами. Предоставляет заместителю начальника цеха по производству исходные данные для разработки проектов перспективных и годовых планов подготовки производства, расчета потребности в изготовлении инструмента и оснастки, сменного оборудования и составления заявок на их приобретение. Размещает заказы на изготовление и ремонт инструмента, оснастки, сменного оборудования в другие подразделения завода, вести учет заказов, контролировать ход их выполнения по установленным срокам, качеству выполняемых работ, а также качеству применяемых при ремонте и изготовлении оборудования материалов на соответствие требованиям рабочих чертежей, стандартам, техническим условиям. Выполняет необходимые мероприятия по обеспечению полной сохранности материальных ценностей, оборудования и комплектующих изделий на складском хозяйстве участка. Обеспечивает выполнение подчиненным персоналом правил и норм охраны труда, трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка, требований экологической безопасности при производстве ремонтно-восстановительных работ.</p>																		
09-13	Рабочее место начальника отделения (по переработке титановой губки); Си-	1	-	-	-	-	8	-	-	3.7	-	-	-	-	-	-	3.9	8	-

	<p>стема искусственного освещения, технологическое оборудование. Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Систематически осуществляет мероприятия, обеспечивающие снижение трудоемкости и себестоимости выпускаемой отделением продукции. Составляет заявки на сырье, основные и вспомогательные материалы и контролирует их исполнение, организует регулярное снабжение участков сырьем и материалами, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Контролирует подготовку и отгрузку готовой продукции из отделения в соответствии с требованиями контрактов. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в ремонт основного технологического оборудования. Контролирует качество и координирует срок выполнения ремонтно-восстановительных работ отделения. Осуществляет контроль за проведением мастерами профилактической работы по ОТ и ПБ. Выполняет разовые поручения зам. начальника цеха в пределах своей компетенции.</p>																		
09-14	<p>Рабочее место начальника отделения (отделения ВиД); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует выполнение плана производства готовой продукции и полуфабрикатов в заданном объеме и номенклатуре. Обеспечивает подготовку производства. Систематически осуществляет мероприятия, обеспечивающие снижение трудоемкости и себестоимости выпускаемой отделением продукции. Составляет заявки на сырье, основные и вспомогательные материалы и контролирует их исполнение, организует регулярное снабжение участков сырьем и материалами, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Контролирует качество</p>	1	-	6.5	-	-	8	-	-	4.7	-	-	-	-	4.7	0.8	8	-	

	<p>сырья, материалов и выпускаемой продукции, участвует в изучении причин выпуска продукции, не отвечающей требованиям по качеству, совместно со старшим мастером разрабатывает и осуществляет мероприятия по предупреждению брака и повышению качества продукции. Контролирует отгрузку готовой продукции из отделения. Организует переработку продукции не соответствующей определенным требованиям системы качества существующей на заводе. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в ремонт основного технологического оборудования. Выполняет разовые поручения зам. начальника цеха в пределах своей компетенции.</p>																		
09-16	<p>Рабочее место старшего мастера (отделения Вид); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и готовой продукции; принимает участие в анализе причин выпуска несоответствующей требованиям по качеству продукции и в разработке и реализации мероприятий по предупреждению брака и повышению качества готовой продукции. Принимает участие в составлении годовых заявок на сырьё, основные и вспомогательные материалы, в организации ритмичного обеспечения отделения сырьём и материалами. Руководит работой мастеров смен, контролирует выполнение плана производства каждой сменой. Контролирует соблюдение технологического режима в соответствии с технологическим регламентом, выявляет причины отклонений от технологического регламента. Проводит совместно с мастерами смен ежемесячный анализ соблюдения расходных норм на сырьё и материалы. Организует учет полуфабрикатов и готовой продукции и контролирует их расход согласно установлен-</p>	1	-	7	-	-	8	-	-	6.1	-	-	-	-	6.1	0.8	8	-	

	<p>ных норм. Выявляет причины неполадок в работе оборудования и отклонений в технологии и совместно с мастерами смен и ремонтных служб принимает меры по их устранению. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку вывода в ремонт и приема из ремонта основного технологического оборудования. Осуществляет ежедневный обход участков отделения; выявляет нарушения и нарушителей требований охраны труда и принимает меры по предотвращению и устранению нарушений. Осуществляет контроль за состоянием оборудования, ограждений, предохранительных и защитных средств и их соответствия требованиям безопасности труда и санитарии. Осуществляет контроль схем размещения, порядка хранения и утилизации отходов производственной деятельности в соответствии с установленными на предприятии процедурами. Планирует работы подчиненному персоналу и контролирует их исполнение. Под руководством зам. начальника цеха разрабатывает рабочие инструкции и инструкции по ОТ и ПБ. Ведет работы по повышению квалификации технологического персонала и подготовке кадров. Осуществляет контроль за профилактической работой мастеров технологических смен по охране труда и промышленной безопасности.</p>												
09-17	<p>Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (мехслужба); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в технологическом процессе. Осуществляет руководство ремонтно-механической службой цеха в целях обеспечения безаварийной и надежной работы всех видов оборудования, его правильной эксплуатации, своевременного и качественного ремонта и технического обслуживания. Организует подготовку календарных планов (графиков) осмотров, проверок и ре-</p>	1	-	2.4	-	-	8	-	-	-	0.8	8	-

	<p>монта оборудования, заявок на централизованное выполнение капитальных и текущих ремонтов, составление паспортов на оборудование и другой технической документации, составление расчетов и заявок на оборудование, материалы, запасные части, инструмент, защитные средства и приспособления, необходимых для проведения планово-предупредительных и текущих ремонтов оборудования, обеспечивает их своевременное поступление в цех. Выполняет разовые поручения начальника цеха, в пределах своей компетенции.</p>																		
09-18	<p>Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (электрооборудование); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Руководит энергослужбой цеха, осуществляет контроль за правильной эксплуатацией энергооборудования технологическим персоналом, ведет работу по своевременному обеспечению ремонтов, материалами, оборудованием, запасными частями, инструментом. Контролирует в цехе потребление энергоносителей. Несет материальную ответственность за недостачу вверенных ему материальных ценностей в соответствии с первичной документацией. Принимает участие в расследовании аварий, разрабатывает противоаварийные мероприятия. Участвует в работе комиссии по приёмке энергетического оборудования в ремонт и сдаче его после ремонта, в приёмке в работу нового энергетического оборудования после замены старого, реконструкции, капитального строительства. Разрабатывает и внедряет прогрессивные методы ремонта и восстановления узлов и деталей механизмов, мероприятия по увеличению сроков службы оборудования, сокращению его простоев и повышению его сменности, предупреждению аварий и производственного травматизма, снижению трудоёмкости и</p>	1	-	3.6	-	-	8	-	-	6.4	-	-	-	-	-	3.6	0.8	8	-

	<p>себестоимости ремонта улучшению его качества. Обеспечивает ремонтные работы технической документацией. Своевременно заявляет необходимые для поддержания в рабочем состоянии энергетического оборудования материалы, запасные части. После получения товарно-материальных ценностей использует их по назначению. Организует учёт, хранение и сдачу драгоценных металлов. Ведет учет аварий и поломок энергетического оборудования. Разрабатывает мероприятия по экономии электроэнергии, тепла, топлива, воды, сжатого воздуха. Обеспечивает бесперебойное снабжение производства цеха необходимыми энергоносителями по энергопередающим устройствам и сетям, которые находятся в его ведении. Принимает участие в модернизации энергооборудования для повышения качества продукции. Обеспечивает бесперебойную, безопасную и безаварийную работу энергетического оборудования, правильную его эксплуатацию, своевременный и качественный ремонт.</p>																		
09-21	<p>Рабочее место печевого ни восстановлении и дистилляции титана и редких металлов; Отбойный молоток, гайковерт, двухпостовой сварочный выпрямитель, машина пневматическая радиальная, машина пневматическая прямая, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Металлическая насадка, сварочные электроды, металлопрокат. Ведет процесс восстановления в атмосфере аргона и дистилляции при глубоком вакууме. Наблюдает за ходом процессов, регулирует параметры режима и корректирует их в ходе процесса. Проводит контрольную проверку готовности продукции. Записывает показатели работы оборудования. Обеспечивает сменный персонал необходимым инструментом и материалом. Ведет процесс заливки в аппарат жидкого магния. Ведет процесс восстановления в атмо-</p>	37	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	3.4	1.2	-	-	-	-	1.4	-	7.2	-

	выполнения плановых заданий. Оформляет накладные на передачу титановой губки из отделения №1 в отделение №2, а также в начале смены заявки на выполнение работ мостовым краном в отделении №2. Заполняет суточный рапорт, «журнал выдачи ключа-марки», «журнал замечаний по работе оборудования».																			
09-30	Рабочее место сортировщика (2 отделение); технологическое оборудование. Обслуживает закрепленное оборудование. Осуществляет сортировку титановой губки на стенде контроля (конвейер, вибросито) на основании, утвержденных образцов дефектов ТГ. Чистит стенд контроля от кусков титановой губки после просмотра каждой партии. Производит влажную уборку полового покрытия в отделении. Очищает от загрязнений тары. Заполняет документы по рабочему месту.	18	-	-	-	8	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	
09-31	Рабочее место машиниста крана (2 отделение, крановщик); Кран мостовой 12,5/3,2Н-А5-16,5-12/14-У3 Рег. № 32734 (зав.№ 1749), технологическое оборудование. Осуществляет управление мостовым электрическим краном грузоподъемностью основного подъема 12,5 тонн и вспомогательного подъема 3,2 тонн, оснащенного различными грузозахватными приспособлениями во время технологического процесса.	2	-	-	-	8	-	-	10.6	10.6	-	-	-	-	-	-	-	12	12	
09-32	Рабочее место контролера продукции цветной металлургии; Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, вибрационный грохот "Анализетте - 18", технологическое оборудование. Система искусственного освещения, конусные дробилки. Производит приемку, контроль качества металлосодержащего сырья, полуфабрикатов и готовой продукции цветной металлургии. Испытывает готовую продукцию на физико-механические свойства и другие аналогичные по сложности качественные показатели на различных контрольных установках. Проверяет соответ-	14	-	9.7	-	8	-	-	9.1	-	-	-	-	-	1.4	1.8	12	-		

	<p>ствие готовой продукции определенной марке. Определяет вес и количество продукции. Оформляет документацию на отгружаемую продукцию. Осуществляет контроль за ходом технологических процессов. Отбирает пробы продукции. Проверяет соответствие сертификатных данных требованиям государственных стандартов или технических условий. Проверяет правильность работы контрольно-измерительной аппаратуры. Обеспечивает учет и анализ брака контролируемой продукции. Определяет марки готовой продукции.</p>																		
09-37	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (энергослужба); угловая шлифмашинка, дрель, перфоратор, фен промышленный, сверлильный станок, точильно-шлифовальный станок, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг, растворители. Проводит ревизию электродвигателей: проверяет надежность крепления и протяжку крепежа электрических машин; проверяет исправность заземления, проверяет исправность работы вентиляции и охлаждения, очищает электрические машины от пыли, масла и грязи (без ее разборки), зачищает контактные кольца и коллектора, регулирует щеточные механизмы, проводит замену щеток и траверс; восстанавливает изоляцию перемычек и выводных концов; проверяет плотность посадки и состояние полумуфты на валу электрической машины, проводит замеры мегомметром сопротивления изоляции обмоток. Проводит ревизию пусковой аппаратуры: наружный осмотр и протирает от пыли и грязи; проверяет и устраняет препятствия для полного втягивания и отпадания якоря магнитопровода; проверяет исправность и регулирует механической и электрической блокировки; проверяет крепление катушек, наличие и исправ-</p>	8	-	8	-	8	8	-	-	4.4	0.88	-	-	-	-	2.8	-	8	-

	<p>ность искрогасительных перегородок; подтягивает контактные соединения; чистит подгоревшие контакты и в случае необходимости проводит их замену; проверяет исправность заземления и изоляции; проверяет соответствие нагревательного элемента тепловому реле - мощности защищаемого токоприемника; проверяет исправность пусковой кнопки, кожуха и крепления аппаратуры. Проводит ревизию печей сопротивления: проверяет наличие и исправность нагревательных элементов, их выводов, креплений, уплотняющих устройств; проверяет электрическую изоляцию и сопротивление с помощью мегомметра; чистит и протирает печи от пыли, окалины и грязи; проверяет наличие и исправность заземления и кабельных соединений. Проверяет, подключает, отключает и устраняет неисправности в электрооборудовании.</p>																		
09-39	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (энергослужбы); угловая шлифмашина, дрель, перфоратор, сверлильный станок, точно-шлифовальный станок, трубогиб, труборез, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, абразивный круг. Осматривает трубопроводы, снимает и устанавливает термометры, манометры. Заменяет пробитые прокладки во фланцевых соединениях с изготовлением новых прокладок. Набивает сальники у задвижек, вентилях и пробочных кранов без снятия с трубопроводов, устанавливает маховик на шпиндель. Ревизирует вентили с его разборкой и сборкой. Ремонтит конденсационные горшки без снятия с трубопровода. Очищает водоотстойники с исправлением дефектов и заменой прокладок. Меняет прокладки, набивку в нагревательных приборах отопления. Подтягивает сальники у арматуры и притирает части арматуры без демонтажа трубопровода. Устанавливает продувочные краны и очищает трубопроводы. Ремонтит и проверя-</p>	5	-	2.2	-	8	8	-	-	3.2	0.96	-	-	-	-	2.2	-	8	-

	<p>ет работу запорной арматуры. Очищает воздухопроводы с наружи и внутри от пыли и грязи. Выявляет неплотности в воздухопроводах. Ремонтует и проверяет крепления воздухопроводов. Разбирает и собирает фильтры. Осматривает состояния фильтрующих сеток. Проводит замену фильтрующего наполнителя.</p> <p>Очищает внутренние полости фильтров и прилегающих к нему участков трубы. Контролирует состояние подшипников, муфт, шкивов, ременной передачи, креплений вентилятора. Следит за исправностью виброгасящих устройств. Осматривает кожуха вентиляторов.</p> <p>Наблюдает за состоянием лопаток ротора, калориферов, испарителей, утепленных клапанов, запорной арматуры. Проверяет зазоры между ротором и кожухом вентилятора, отсутствие разбалансировки ротора (по вибрации кожуха и равномерности вращения ротора). Проверяет состояние сопротивления фильтров, плотности прилегания фильтровых кассет к раме, чистоты за фильтровых пространств; степени загрязненности фильтров. Проверяет правильность и надежность работы шиберов, клапанов, задвижек. Проверяет герметичность дверей камер, состояния тепловой изоляции камер, коллекторов, воздухопроводов, теплопроводов. Проверяет целостность гибких вставок, воздухопроводов, плотности соединений воздухопроводов и наличия уплотняющих прокладок, целостности тепловой изоляции. Проводит осмотр состояния окраски и антикоррозионных покрытий. Производит чистку пылеприемных и пылесборных устройств, пылеосадочных камер, фильтрующих сеток, вентиляционных и жалюзийных решеток. Проверяет прочность крепления шахт, труб, дефлекторов, подвесных воздухопроводов. Контролирует степень загрязнения воздухопроводов. Контролирует наличие и при необходимости пополняет смазку вращающихся частей.</p>																		
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

09-41	<p>Рабочее место электрогазосварщика (энергослужбы); Сварочный аппарат ТДМ - 205, ТДМ - 401, ТДМ - 402, инвертор "Строитель", "Ресанта", резак кислородный, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, сварочные электроды, металлопрокат. Выполняет ручную дуговую и газовую сварку различных по сложности аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под давлением. Выполняет ручную дуговую сварку сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях. Производит кислородную прямуюлинейную и горизонтальную резку сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную с разделкой кромок под сварку, в том числе с применением специальных флюсов из различных сталей и сплавов. Выполняет сварку конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Производит сварку и наплавку трещин и раковин в тонкостенных изделиях и в изделиях с труднодоступными для сварки местами. Выполняет термообработку газовой горелкой сварных стыков после сварки. При выполняемых работах читает чертежи различной сложности сварных пространственных металлоконструкций. Выполняет не сложные слесарные, монтажные работы.</p>	1	-	8	-	8	8	-	-	0.48	-	-	-	-	-	0.16	-	8	-
09-42	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (1 отделение, механослужба); Настольный сверлильный станок, станок точильно-шлифовальный, шлифмашина ручная, электродрель, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг. Своевременно производит ремонт оборудования производственного участка.</p>	5	-	6.7	-	8	8	-	-	5.7	0.56	-	-	-	-	1.7	-	8	-

	<p>Проводит планово-предупредительный ремонт (ППР) оборудования согласно графика ППР. Выявляет причины преждевременного износа оборудования, принимает меры по их предупреждению и устранению. Ремонтует техническую оснастку и проводит мелкий ремонт узлов и механизмов оборудования.</p> <p>Ведет учёт действующей оснастки (оправки, приспособления и др.) и своевременно заказывает запасные части.</p> <p>Выполняет операции, связанные с наладкой оборудования.</p>																		
09-43	<p>Рабочее место электрогазосварщика (1 отделение, механослужба); Сварочные аппараты, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, сварочные электроды, металлопрокат. Осуществляет все виды, в том числе плазменную, газовую, дуговую и ручную сварку и резку любых в том числе особо сложных деталей и узлов агрегатов, трубопроводов и конструкций из различных видов стали, цветных металлов и сплавов. Проводит сварку строительных, технологических и инженерных конструкций, находящихся в работе под различными видами нагрузок, в том числе и сложных конфигураций; сварку различных элементов, деталей и конструкций на сложной электронной и электронно-вычислительной технике и специальных устройствах; сварку узлов, аппаратов и конструкций, находящихся в различных плоскостях, в том числе и работающих под различными видами нагрузок; сварку экспериментальных узлов, сетей и конструкций, из материалов с ограниченной свариваемостью; сварку особо сложных деталей и конструкций во всех возможных пространственных положениях будущего сварного шва.</p>	2	-	8	-	8	8	-	-	7.2	-	-	-	-	-	1.6	-	8	-
09-44	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (2 отделение, механослужба); Настольный сверлильный станок, станок точильно-шлифовальный, шлифмашина ручная, электродрель, технологическое оборуду-</p>	4	-	0.4	-	8	8	-	-	6.2	0.96	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>дование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг. Своевременно производит ремонт оборудования производственного участка. Проводит планово-предупредительный ремонт (ППР) оборудования согласно графика ППП. Выявляет причины преждевременного износа оборудования, принимает меры по их предупреждению и устранению. Ремонтует техническую оснастку и проводит мелкий ремонт узлов и механизмов оборудования. Ведет учёт действующей оснастки (оправки, приспособления и др.) и своевременно заказывает запасные части. Выполняет операции, связанные с наладкой оборудования.</p>																			
09-45	<p>Рабочее место электрогазосварщика (2 отделение, механослужба); Сварочные аппараты, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, сварочные электроды, металлопрокат. Осуществляет все виды, в том числе плазменную, газовую, дуговую и ручную сварку и резку любых в том числе особо сложных деталей и узлов агрегатов, трубопроводов и конструкций из различных видов стали, цветных металлов и сплавов. Проводит сварку строительных, технологических и инженерных конструкций, находящихся в работе под различными видами нагрузок, в том числе и сложных конфигураций; сварку различных элементов, деталей и конструкций на сложной электронной и электронно-вычислительной технике и специальных устройствах; сварку узлов, аппаратов и конструкций, находящихся в различных плоскостях, в том числе и работающих под различными видами нагрузок; сварку экспериментальных узлов, сетей и конструкций, из материалов с ограниченной свариваемостью; сварку особо сложных деталей и конструкций во всех возможных пространственных положениях будущего сварного шва.</p>	1	-	8	-	8	8	-	-	0.88	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
09-48	Рабочее место слесаря-ремонтника	1	-	8	-	8	8	-	-	2.2	1.4	-	-	-	-	2.2	-	8	-	

	узлов, сетей и конструкций, из материалов с ограниченной свариваемостью; сварку особо сложных деталей и конструкций во всех возможных пространственных положениях будущего сварного шва.																		
09-4	Рабочее место инженера по ремонту; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе.	1	-	0.8	-	-	8	-	-	1.1	-	-	-	-	-	0.8	6.7	-	-
Цех № 10																			
10-3	Рабочее место инженера-химика (закрепленный за цехом № 7); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Кислоты (соляная, серная); щелочи, хлор, гидрохлорид, этиловый спирт. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе; электропечи лабораторные SNOL, искусственная вытяжная вентиляция. Приготовление репера с эпоксидной смолой, приготовление реперного образца для пентахлоридов. Создание программы для данного продукта, проведение калибровки; работа на СРМ 25, гидролиз проб, прокалка, изготовление таблеток, съемка проб цеха № 3; опробование методики, работа с документами, выписка протоколов, просмотр рабочих журналов, выдача рекомендаций. Выполнение обязанностей согласно должностной инструкции.	2	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1.1	1.2	5.1	8	-
10-4	Рабочее место инженера-химика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, кислоты - серная, азотная, соляная; аммиак, фенол, щелочи. Печь муфельная лабораторная серии LOIP LF-7/11-G1 №1651, 2017 г.в., искусственная вытяжная вентиляция. Контролирует выполнение лаборантами участка схем аналитического контроля. Принимает исследовательские пробы от технологов цехов для проведения анализов при разработке новых технологий.	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	6.8	8	-

	внедрении (опробовании) нового сырья. Проверяет расчеты, произведенные лаборантами по проведенным анализам, анализирует полученные результаты и систематизирует их по видам продукции. Участвует в разработке и составлении методик выполнения измерений и готовит отчеты для проведения метрологической экспертизы методик измерений. Обеспечивает оперативный учет, сохранность и экономное расходование химических реактивов и материалов.																		
10-5	Рабочее место инженера-химика (2 категории, закрепленный за цехом № 7); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Кислоты (соляная, азотная, серная), щелочи, этиловый спирт. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Пековые кеки, электропечи лабораторные SNOL, искусственная вытяжная вентиляция. Принимает участие в функционировании, совершенствовании системы менеджмента качества цеха. Проводит настройку и (или) калибровку приборов и оборудования, расположенного в помещении лаборатории цеха №7 (в том числе рентгеновского оборудования). Совместно с лаборантами проводит анализы технологических проб процесса переработки радиоактивного сырья (лопарита, рутила и др.), проб готовой продукции цехов №3, №7 и других проб в соответствии с утвержденными схемами и программами контроля. Руководит проведением или проводит сам наиболее сложные анализы проб, связанные с исследованиями и изменениями в технологических процессах цехов №3, №7. Контролирует выполнение схем аналитического контроля цеха №3 и цеха №7. Принимает участие в подборе и внедрении нового оборудования, обучает лаборантов правилам его эксплуатации.	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	1.4	0.4	7.2	8	-	
10-7	Рабочее место инженера по ремонту;	2	-	8	-	-	8	-	-	-	1.1	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>Токарно-винторезный станок ТВ-4, № 7466 (1976 г.); Сверлильный станок УПМС-08, № 75 (1960 г.); Машина ручная сверлильная электрическая 220 V, SPARKY BUR 131 E, № 09W4329252 (2010 г.), машина ручная сверлильная электрическая НЭ 1022 А, № 016905; Шуруповерт аккумуляторный Fit, модель 80162, 14.4 v (2010 г.); Машина углошлифовальная BOSCH 8-125 GWS professional 220V, 800W, № 011002306 (2010 г.); Лобзик электрический BOSCH GST professional 135 BSE, 220V, 720 W, № 103001277 (2011 г.); Перфоратор BOSCH 3-28 DRE professional 220 V, 300W (2011 г.); Ножницы электрические ручные 220 V, № 18067, 400 Вт, 75403 (1978 г.); Машина электрическая сверлильная BOSCH GSB-16RE professional, 220 V, 750 B, №2046001 (2011 г.). Растворители, краска. Обеспечивает работоспособность и надлежащее техническое состояние лабораторного, электронного, энергетического, электротехнического, механического оборудования, сетей, вентиляционных установок цеха. Согласно графикам проверки готовит и сдает поверителям, закрепленное за ним оборудование.</p>																		
10-8	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования; Станок токарный Ц7; Станок сверлильный; Станок заточной. Система искусственного освещения. Растворители, краска. Осуществляет руководство возглавляемым им участком ремонта по настройке, наладке и ремонту приборов, установок, оборудования, координирует его деятельность. Обеспечивает бесперебойную работу, своевременный ремонт и модернизацию лабораторного, электронного, электро-технического, механического оборудования, вентиляционных установок цеха. Осуществляет систематический контроль за работой слесарей по КИПиА, выявляет причины выхода из строя лабораторного оборудования</p>	1	-	8	-	-	8	-	-	-	0.16	-	-	-	4.8	-	1.2	8	-

	и устраняет их. Организует техническую подготовку лабораторного оборудования и сдачу его в госповерку согласно утвержденному годовому графику. Устанавливает производственные задания участку ремонта и отдельным работникам, обеспечивает их установку. Осуществляет контроль за соблюдением слесарями по КИПиА правил технического обслуживания оборудования. Ежедневно ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала.																		
10-10	Рабочее место начальника лаборатории (СПЛ); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Кислоты (соляная, серная, азотная, уксусная); щелочи. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Работа с персоналом лаборатории; обход и проверка санитарного состояния и технического обеспечения на рабочих местах отбора проб; работа с документами; составление отчета по результатам анализов воздуха рабочей зоны; проведение замеров на заводском ГРП; калибровка аспирационных приборов, иономеров; контроль за результатами измерений, выполненных сменным и дневным персоналом; составление заявок на необходимые материалы, реактивы и оборудование, автомашины; организация контроля на рабочих местах, на источниках выбросов	1	-	1.3	-	-	8	-	-	-	-	0.17	-	-	-	0.9 6	5.4	8	-
10-12	Рабочее место начальника лаборатории (цех № 7); Кислоты (соляная, азотная, серная); щелочи, хлор, гидрохлорид. Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Электроды лабораторные SNOL. Организует проведение лабораторного контроля качества поступающих в производство сырья и материалов (лопарит, колумбит, рутил и т.д.),	1	-	2.1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	0.8	2.1	5.3	8	-

	полуфабрикатов, а также готовой продукции с целью определения соответствия их действующим стандартам, техническим условиям, условиям контракта.																		
10-14	<p>Рабочее место начальника лаборатории радиационного контроля; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает функционирование, совершенствование системы менеджмента качества ЛРК. Участвует в подготовке документов для прохождения процедуры аккредитации ЦАЛ и последующих аудитов с целью подтверждения технической компетентности. Ведет первичный табель учёта рабочего времени подчинённого персонала. Обеспечивает радиационный контроль сырья, технологических проб, готовой продукции, материалов, изделий, ломов чёрных и цветных металлов, производственных отходов, сточных вод, воздуха рабочей зоны, объектов поверхностного загрязнения.</p>	1	-	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1.6	0.4	6.4	8	-
10-15	<p>Рабочее место инженера-химика (СПЛа); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Кислоты (соляная, серная, азотная, уксусная); щелочи. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Контролирует выполнение лаборантами участка схем аналитического контроля. Принимает исследовательские пробы от технологов цехов для проведения анализов при разработке новых технологий, внедрении (опробовании) нового сырья. Проверяет расчеты, произведенные лаборантами по проведенным анализам, анализирует полученные результаты и систематизирует их по видам продукции. Участвует в разработке и составлении методик выполнения измерений и готовит отчеты</p>	1	-	1.8	-	-	8	-	-	-	-	0.32	-	-	-	1.5	3.6	8	-

	для проведения метрологической экспертизы методик измерений. Обеспечивает оперативный учет, сохранность и экономное расходование химических реактивов и материалов.																			
10-17	Рабочее место мастера контрольного (цех № 7); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, измельчитель вибрационный, щековая дробилка. Организует работу по контролю качества готовой продукции цеха №7	1	-	5.8	-	-	8	-	-	0.16	-	-	-	-	5.8	1.4	1.8	8	-	
10-18	Рабочее место мастера контрольного (цех № 3, 4, входной контроль); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Проводит контроль готовой продукции цеха № 3 (тантала пентаоксида марки 1,2, тантала пентахлорида, пятиокиси ниобия марки ТС, ниобия пентаоксида, ниобия пентахлорида, тантала-ниобиевого химконцентрата), готовой продукции цеха № 4 (жидкого хлора, хлористого кальция, известняка, извести товарной), готовой продукции цеха №1 (флюса карналлитового, флюса хлоркалийевого, карналлита обезвоженного) и осуществляет входной контроль поступающего на завод сырья и материалов.	1	-	1.8	-	8	8	-	-	-	-	0.8	-	-	-	0.8	3	8	-	
10-37	Рабочее место старшего мастера контрольного (цех № 1); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует работу по контролю качества готовой продукции	1	-	4.4	-	-	8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	1.4	1.6	8	-	
10-20	Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория ФХМА); Печь муфельная лабораторная серии LOIP LF-7/11-G1 №1651, 2017 г.в., Вибростенд электродинамический ПЭ -6700 № 0488, 2014 г.в.; система искусствен-	13	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.2 4	6.8	8	-	

	ного освещения, искусственная вытяжная вентиляция, химические реактивы. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.																		
10-23	Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 1); фрезерный станок ГС-520, 2000г., плита нагревательная LOIP LH -302, 2017 г.; мешалка магнитная ПЭ-6100, 2012г., искусственная вытяжная вентиляция, система искусственного освещения, кислоты (азотная, соляная, серная), аммиак. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.	15	-	0.24	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	8	-
10-24	Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 4); Кислоты (соляная, азотная, серная), аммиак, искусственная вытяжная вентиляция, система искусственного освещения. Включение оборудования, подго-	10	-	0.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.8	8	-

	товка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.																		
10-25	Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория СПЛ); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Кислоты (соляная, серная, азотная, уксусная); щелочи. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.	12	-	4.6	-	-	8	-	-	-	-	2	-	-	-	1.6	2.1	8	-
10-29	Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 7); химические реактивы, искусственная вытяжная вентиляция, система искусственного освещения, электропечи лабораторные SNOL. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабо-	8	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	1.4	0.4	7.2	8	-

	<p>чего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.</p>																		
10-31	<p>Рабочее место подсобного рабочего (лаборатория цеха № 7); гипохлорит кальция, кислоты (соляная, азотная, серная); хлор, гидрохлорид, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Пробоподготовка проб; уборка рабочих и подсобных помещений в лаборатории; вынос мусора</p>	2	-	1.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1.2	0.9 6	-	8	-
10-16	<p>Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 7, рентген); пресс гидравлический HERZOG НТР-40, 2002 г.в.; электропечи лабораторные SNOL; химические реактивы. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, искусственная вытяжная вентиляция. Система искусственного освещения. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.</p>	7	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	1.2	0.4	7	8	-	
10-32	<p>Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 7, газовый анализ); центрифуга лабораторная</p>	7	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	4	0.8	3.6	8	-	

	<p>ЦП 1-3, 2000 г.в.; электропечи лабораторные SNOL; химические реактивы, искусственная вытяжная вентиляция. Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.</p>																			
10-34	<p>Рабочее место лаборанта химического анализа (лаборатория цеха № 7, участок карбонизации); химические реактивы, искусственная вытяжная вентиляция. Система искусственного освещения. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.</p>	7	-	0.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	8	-	
10-35	<p>Рабочее место контролера продукции цветной металлургии (ОТК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Станок настольно-сверлильный НС-16 года выпуска - 2015. Отбор проб, их</p>	8	-	5	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	2.2	8	-	

	доставка на хим.анализ, принятие решения соответствует или не соответствует продукция НД																		
10-36	Рабочее место контролера продукции цветной металлургии (ОТК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Отбор проб, их доставка на хим.анализ, принятие решения соответствует или не соответствует продукция НД	1	-	1.1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5 6	2.2	8	-
10-38	Рабочее место контролера качества продукции и технологического процесса (ОТК); измельчитель вибрационный, щековая дробилка, сушильный шкаф, технологическое оборудование, система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, вытяжной шкаф. Отбор проб, их доставка на хим.анализ, принятие решения соответствует или не соответствует продукция НД	8	-	5.8	-	-	7.2	-	-	0.14	-	-	-	-	4.5	0.7 2	0.7 2	7.2	-
10-40	Рабочее место контролера качества продукции и технологического процесса (цех № 4); Дробилка щековая ПЦД-6, технологическое оборудование, система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, лабораторный дисковый истиратель ЛДИ - 65. Отбор проб, их доставка на хим.анализ, принятие решения соответствует или не соответствует продукция НД	1	-	0.8	-	8	8	-	-	0.32	-	-	-	-	-	-	2	8	-
10-42	Рабочее место дозиметриста (ЛРКа); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, искусственная вытяжная вентиляция. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Переносит ящики с дозиметрическим оборудованием; производит отборы проб	16	-	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	4	0.8	4	8	-
10-44	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта); растворители, краска. Токарно-винторезный станок ТВ-4, № 7466 (1976 г.); Сверлильный станок УПМС-08, № 75 (1960 г.); Ма-	2	-	8	-	-	8	-	-	-	1.1	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>шина ручная сверлильная электрическая 220 V, SPARKY BUR 131 E, № 09W4329252 (2010 г.), машина ручная сверлильная электрическая НЭ 1022 А, № 016905; Шуруповерт аккумуляторный Fit, модель 80162, 14.4 v (2010 г.); Машина углошлифовальная BOSCH 8-125 GWS professional 220V, 800W, № 011002306 (2010 г.); Лобзик электрический BOSCH GST professional 135 BSE, 220V, 720 W, № 103001277 (2011 г.); Перфоратор BOSCH 3-28 DRE professional 220 V, 300W (2011 г.); Ножницы ножевые электрические ручные 220 V, № 18067, 400 Вт , 75403 (1978 г.); Машина электрическая сверлильная BOSCH GSB-16RE professional, 220 V, 750 B, №2046001 (2011 г.). Обслуживание оборудования в лабораториях цехов; устранение неисправностей; ремонт, наладка и регулировка оборудования; работы по изготовлению деталей из пластмассы, металла, дерева и резины; утилизация списанного оборудования</p>																		
10-45	<p>Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта); Станок токарный ТВ 4, №7563, 1968 г.; Станок сверлильный, модель 2CC1M, № 4879, 1992 г.; Станок заточной ИЭ 9701-УХЛ4, № 990302113, 1999 г., растворители, краска. Обслуживание оборудования в лабораториях цехов; устранение неисправностей; ремонт, наладка и регулировка оборудования; работы по изготовлению деталей из пластмассы, металла, дерева и резины; утилизация списанного оборудования. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе</p>	1	-	8	-	-	8	-	-	-	0.16	-	-	-	5	-	-	8	-
10-46	<p>Рабочее место слесаря-ремонтника (группа ремонта); растворители, краска. Токарно-винторезный станок ТВ-4, № 7466 (1976 г.); Сверлильный станок УПМС-08, № 75 (1960 г.); Машина ручная сверлильная электрическая 220 V, SPARKY BUR 131 E, № 09W4329252 (2010 г.), машина ручная</p>	1	-	8	-	-	8	-	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>сверлильная электрическая НЭ 1022 А, № 016905; Шуруповерт аккумуляторный Fit, модель 80162, 14,4 v (2010 г.); Машина углошлифовальная BOSCH 8-125 GWS professional 220V, 800W, № 011002306 (2010 г.); Лобзик электрический BOSCH GST professional 135 BSE, 220V, 720 W, № 103001277 (2011 г.); Перфоратор BOSCH 3-28 DRE professional 220 V, 300W (2011 г.); Ножницы ножевые электрические ручные 220 V, № 18067, 400 Вт, 75403 (1978 г.); Машина электрическая сверлильная BOSCH GSB-16RE professional, 220 V, 750 В, №2046001 (2011 г.). Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования.</p>																	
10-49	<p>Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (прочий цеховой персонал); Система искусственного освещения</p>	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
10-50	<p>Рабочее место лаборанта химического анализа; Система искусственного освещения в лаборатории, химические реактивы, технологическое оборудование. Включение оборудования, подготовка посуды, мытье посуды, включение дистиллятора, вентиляции, уборка рабочего места; приготовление процентных растворов, отслеживание сроков годности реактивов. Заполнение журнала, подготовка посуды, заполнение промывалки водой, включение приборов, уборка рабочего места; взятие навесок; выполнение анализа; расчет результатов анализа, заполнение журнала, выписка протоколов испытаний. Подготовительные операции по анализу: взятие навесок, установка проб в муфельную печь; анализ проб.</p>	7	-	2.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	8	-

	893 ВУ. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом																		
11-19	Рабочее место водителя автомобиля (УАЗ-390945; Fiat-Ducato, грузовые-бортовые); Автомобиль Fiat Ducato гос. номер В 805 УХ. Горюче-смазочные материалы. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	1	-	8	-	-	8	6.9	-	6.9	6.9	-	-	-	-	-	-	8	8
11-21	Рабочее место водителя автомобиля (ПАЗ-3205 диспетчерский; ПАЗ-4234-04 профилакторий, автобусы); Горюче-смазочные материалы. Автобус ПАЗ 4334 гос. номер О 265 ОА. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	5	-	11.5	-	-	8	9.2	-	9.2	9.2	-	-	-	-	-	-	11.5	11.5
11-23	Рабочее место водителя автомобиля (Тойота-Ленд Крузер 200; Волга Сайбер 5682; тойота Corolla; Тойота Камри; Лада Веста; легковые); Горюче-смазочные материалы. Автомобиль Toyota Hiace гос. номер В 782 ОВ; автомобиль Toyota Land Cruiser 200 гос. номер М 297 НР; автомобиль Volga Siber 5682 гос. номер Т 891 ВК; автомобиль Volga Siber 5682 гос. номер Т 895 ВК; автомобиль УАЗ 390945 гос. номер Т 150 АУ. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	4	-	8	-	-	8	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	-	8	8
11-27	Рабочее место машиниста автовышки и автогидроподъемника (прочие спецмашины); Горюче-смазочные материалы. Автогидроподъемник ПСС 131.18 гос. номер У 881 ВТ. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	1	-	8	-	-	8	5.6	-	5.6	5.6	-	-	-	-	-	-	8	8

11-28	Рабочее место машиниста крана автомобильного (прочие спецмашины); Автомобильный кран КС-5477 гос. номер Е 082 СВ 59, 1999 г.в. Горюче-смазочные материалы. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	2	-	8	-	-	8	3.3	-	6.6	6.6	-	-	-	-	-	-	8	8
11-56	Рабочее место водителя автомобиля (КАМАЗ-43253 КМУ Soosan 334, прочие спецмашины); Горюче-смазочные материалы. Автомобиль Камаз 43253 с КМУ гос. № М 451 ЕЕ 159 RUS. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	2	-	8	-	-	8	1.6	-	1.6	7.2	-	-	-	-	-	-	8	8
11-39	Рабочее место водителя автомобиля (ДК-10 цех № 9, прочие спецмашины); Машина технологическая ДК-10, 2008 г.в. Горюче-смазочные материалы. Технологическое оборудование. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	4	-	16.7	-	-	8	5.8	-	5.8	5.8	-	-	-	-	-	-	11.5	11.5
11-25	Рабочее место водителя автомобиля (Зил КО-10, прочие спецмашины); Автомобиль Зил-433362 КО гос. № С823ТА59, 1997 г.в. Горюче-смазочные материалы. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом	1	-	8	-	-	8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8
11-26	Рабочее место водителя автомобиля (Зил-МДК-43362, прочие спецмашины); Автомобиль ЗИЛ-МДК-43362 гос. № Е361СВ59, 1999 г.в. Горюче-смазочные материалы. Перед выездом на линию проверяет техническое состояние транспортного средства. Заправляет транспорт топливом и получает ГСМ. Управляет транспортом.	1	-	8	-	8	8	5.8	-	5.8	5.8	-	-	-	-	-	-	8	8

	величине остаточной ЭДС устанавливает продолжительность заряда батареи. Следит за температурой электролита аккумуляторной батареи. Следит за исправной работой вентиляции. Ведет контроль за величиной зарядного тока и напряжения, за уровнем электролита в аккумуляторах. В конце смены делает уборку рабочего места, убирает инструменты и приспособления в специально отведенные места.																		
11-47	Рабочее место слесаря-ремонтника (бригада ремонтного персонала энергослужбы); Изготавливает и заменяет прокладки и заглушки на запорной арматуре, трубопроводах и воздухопроводах. Ремонтует запорную и запорно-регулирующую аппаратуру (вентили, задвижки, клапана). Ремонтует отопительные регистры. Чистит и ремонтует воздухопроводы. Чистит, обслуживает и ремонтует системы горячего и холодного водоснабжения. Чистит, обслуживает и ремонтует проливную и хозяйственно-канализационную канализацию. Ремонтует смесители и душевые лейки. Чистит и ремонтует колодцы	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
11-49	Рабочее место аккумуляторщика (бригада ремонтного персонала энергослужбы); Щелочи, искусственная вытяжная вентиляция, кран подвесной однобалочный рег. № 65 (зав. № 19658). Аккумуляторщики, занятые зарядкой щелочных аккумуляторов приём и сдачу смены производят под роспись в журнале приёма и сдачи смены; в журнале приёма и сдачи смены эл. крана рег. № 65; в журнале приёма и сдачи ключа-марки; в журнале учёта выдачи и возврата ключей от электроустановок. После окончания рабочей смены отчитываются о проделанной работе в течение рабочей смены.	4	-	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
11-116	Рабочее место раздатчика нефтепродуктов (общецеховая служба); электронасос Benza 13-220-50P сер. № 0911/939.1, электронасос Benza 2 б/н, электронасос Benza сер. № 0911/939-2,	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-

	топливораздаточный пункт TMS-20-А сер. № 10506, 2018 г.в., горюче-смазочные материалы. Система искусственного освещения. Раздача нефтепродуктов																		
	Цех № 12																		
12-5	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Руководство персоналом, контроль за выполнением работы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	8	8
	<i>Технологический персонал</i>																		
12-4	Рабочее место грузчика; Кран подвесной ПК-ТЭ-1. Выполнение грузо-грузочных работ	17	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
12-3	Рабочее место водителя погрузчика; Погрузчик Heli гос. номер 1986EA 59; погрузчик гос. номер 3628ME 59; погрузчик Heli гос. номер 3384 MA 59; погрузчик Heli гос. номер 9421EA 59. Дизельное топливо. Управление погрузчиком	1	-	8	-	-	8	6.4	-	6.4	6.4	-	-	-	-	-	-	8	8
12-19	Рабочее место машиниста крана (крановщик); Кран козловой КС-32-32Б. Управление краном	1	-	-	-	-	8	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	8	8
	<i>Участок по стирке и ремонту спецодежды</i>																		
12-22	Рабочее место машиниста по стирке и ремонту спецодежды; Швейная машина JUKI инв. № 0504147, швейная машина JUKI б/н, 2022 год вып.; оверлок; швейная машина инв. № 0934870; электрический утюг Tefal; сушильный барабан инв. № 0551280; сушильный барабан инв. № 0537110; сушильный барабан инв. № 0519540; центрифуга инв. № 0594070; центрифуга б/н; стиральная машина инв. № 0574800; стиральная инв. № 0574780; стиральная машина инв. № 0574790; стиральная машина Л-10 инв. № 0594310; стиральная машина Л-60-111 инв. № 0959810; центрифуга КП-223.1 № 12600, 2022 год вып.; стиральная машина инв. № 095912. Система искусственного освещения. Стирка и ремонт спецодежды.	3	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3	0.9 6	8	-
12-23	Рабочее место машиниста по стирке и ремонту спецодежды (загрязнённой	2	-	0.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	3.5	3	0.9 6	8	-

	РВ); Система искусственного освещения; швейная машина JUKI б/н, 2022 год вып.; сушильный барабан "Вязьма" инв. № 0958950; сушильный барабан инв. № 0519540; сушильный барабан инв. № 057477; стиральная машина СМ-10 № 9; центрифуга инв. № 0594080; центрифуга инв. № 0573690; стиральная машина "Вязьма" инв. № 0502647; стиральная машина инв. № 0958960; стиральная машина КТ-019, 1988 год вып.; гипохлорид. Стирка и ремонт спецодежды. материалы и сырье, используемые в техпроцессе																			
	Цех № 13																			
13-30	Рабочее место заведующей здравпунктом (здравпункт); Система искусственного освещения, патогенные микроорганизмы. Автомобиль ИАЦ-1767 М6 гос. номер Н528АУ 159, 2020 год вып., бензин, технологическое оборудование, дезинфицирующие средства	1	-	7.8	2.7	-	7.8	0.16	-	0.16	-	-	-	-	-	-	-	2.2	-	-
13-2	Рабочее место врача-терапевта (санаторий-профилакторий); Система искусственного освещения. Патогенные микроорганизмы	1	-	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5	-	-
13-6	Рабочее место медицинской сестры (гидромассажи) (санаторий-профилакторий); Ванна водолечебная "Гольфстрим", моющие и дезинфицирующие средства, патогенные микроорганизмы. Система искусственного освещения. Проводит по назначению врача-терапевта профилактические и лечебные процедуры отдыхающим санатория-профилактория. Своевременно и качественно выполняет профилактические и лечебно-диагностические процедуры, назначенные врачом-терапевтом. Прекращает проведение процедуры при ухудшении состояния пациента и докладывает об этом врачу-терапевту. Обеспечивает правильное хранение, учет и списание лекарственных препаратов. Производит раскладку медикаментов для пациентов по листам назначений, контролирует соблюдение пра-	1	-	0.78	7.8	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.78	7.8	-

	вил приема лекарственных средств пациентами. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию, обеспечивает ее достоверность, своевременную сдачу на архивное хранение или уничтожение.																		
13-7	Рабочее место медицинской сестры (дежурная, санаторий-профилакторий); ингалятор "ВУЛКАН", ГАЛО-ингалятор, патогенные микроорганизмы, система искусственного освещения, дезинфицирующие средства. Искусственная вытяжная вентиляция. Оказывает доврачебную медицинскую помощь. Проводит по назначению врача-терапевта профилактические и лечебные процедуры отдыхающим санатория-профилактория. Своевременно и качественно выполняет профилактические и лечебно-диагностические процедуры, назначенные врачом-терапевтом (инъекций, контроль АД и др.). Прекращает проведение процедуры при ухудшении состояния пациента и докладывает об этом врачу-терапевту. Обеспечивает правильное хранение, учет и списание лекарственных препаратов. Производит раскладку медикаментов для пациентов по листам назначений, контролирует соблюдение правил приема лекарственных средств пациентами. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию, обеспечивает ее достоверность, своевременную сдачу на архивное хранение или уничтожение.	5	-	1.2	8	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5	24	-
13-8	Рабочее место медицинской сестры (озокерити) по физиотерапии (санаторий-профилакторий); нагреватель парафина и озокерита, дезинфицирующие средства, озокерит, парафин. Патогенные микроорганизмы, искусственная вытяжная вентиляция. Своевременно и качественно выполняет физиотерапевтические процедуры в соответствии с назначениями врача-физиотерапевта, указанными в санаторной книжке. Наблюдает за состоянием пациентов во	1	-	8.2	5.8	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	7.8	-

	время процедур, разъясняет им правила поведения во время и после проведения процедур. Оказывает первую доврачебную помощь при неотложных состояниях и немедленно вызывает врача-физиотерапевта или врача-терапевта. Прекращает проведение процедуры при ухудшении состояния пациента и докладывает об этом врачу-физиотерапевту или врачу-терапевту. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию, обеспечивает ее достоверность, своевременную сдачу на архивное хранение или уничтожение.																			
13-10	Рабочее место медицинской сестры по массажу (санаторий-профилакторий); патогенные микроорганизмы. Система искусственного освещения. Проводит различные виды массажа пациентам по назначению врача-терапевта. Наблюдает за состоянием пациента в период проведения массажа, при ухудшении самочувствия пациента прекращает процедуру массажа и вызывает врача-терапевта. Оказывает первую доврачебную помощь при неотложных состояниях и немедленно вызывает врача-терапевта. Контролирует работу массажных аппаратов. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию.	2	-	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.78	7.8	-	-
13-11	Рабочее место медицинской сестры по физиотерапии (санаторий-профилакторий); Система искусственного освещения, патогенные микроорганизмы, дезинфицирующие средства, физиотерапевтическое оборудование. Своевременно и качественно выполняет физиотерапевтические процедуры в соответствии с назначениями врача-физиотерапевта, указанными в санаторной книжке. Наблюдает за состоянием пациентов во время процедур, разъясняет им правила поведения во время и после проведения процедур. Оказывает первую доврачебную помощь при неотложных состояниях и немедленно	1	-	0.39	7.8	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0.78	7.8	-	-

	вызывает врача-физиотерапевта или врача-терапевта. Прекращает проведение процедуры при ухудшении состояния пациента и докладывает об этом врачу-физиотерапевту или врачу-терапевту. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию, обеспечивает ее достоверность, своевременную сдачу на архивное хранение или уничтожение.																		
13-32	Рабочее место медицинской сестры по физиотерапии, непосредственно занятая на работах с открытыми радиоактивными веществами и источниками ионизирующих излучений (радоновая лаборатория и радонолечебница) (санаторий-профилакторий); Генератор радона твердотельный типа ГРТ, 1994 г.в. Своевременно и качественно выполняет физиотерапевтические процедуры в соответствии с назначениями врача-физиотерапевта, указанными в санаторной книжке. Наблюдает за состоянием пациентов во время процедур, разъясняет им правила поведения во время и после проведения процедур. Оказывает первую доврачебную помощь при неотложных состояниях и немедленно вызывает врача-физиотерапевта или врача-терапевта. Прекращает проведение процедуры при ухудшении состояния пациента и докладывает об этом врачу-физиотерапевту или врачу-терапевту. Ведет соответствующую медицинскую и отчетно-учетную документацию, обеспечивает ее достоверность, своевременную сдачу на архивное хранение или уничтожение.	1	-	-	-	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	1.5	-	-	7.8	-
13-31	Рабочее место слесаря-сантехника (санаторий-профилакторий); Наждачный станок GSM-200D, угловая шлифовальная машина, перфоратор, шуруповерт. Обслуживание и ремонт технических устройств санатория-профилактория	1	-	-	-	-	8	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	8	-
13-16	Рабочее место фельдшера; Система искусственного освещения, патогенные микроорганизмы. Автомобиль ИАЦ-1767 М6 гос. номер Н528АУ 159, 2020	6	-	7.8	2.7	-	7.8	0.16	-	0.16	-	-	-	-	-	-	3.9	-	-

	год вып., бензин, технологическое оборудование, дезинфицирующие средства																		
13-13	Рабочее место медицинской сестры по физиотерапии; Система искусственного освещения, патогенные микроорганизмы, дезинфицирующие средства, физиотерапевтическое оборудование	1	-	0.39	7	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	0.78	-	-
	Цех № 15																		
15-13	Рабочее место повара (производство основного участка); Обрабатывает картофель и корнеплоды на картофелеочистительной машине. Производит дочистку картофеля и корнеплодов ручным способом. Производит очистку капусты и лука. Производит доставку подготовленных овощей в производственные цехи. Комплектации и раздача готовых блюд посетителям. Приготовление первых блюд, гарниров, каш молочных, блюд из овощей, разогрев продукции высокой степени готовности. Искусственная вытяжная вентиляция, измельчитель сухарей № 0590520; электрическая мясорубка № 0501497; мясорубка № 0504797; мясорубка МИМ-600М № 0502838; овощерезка Robot Coupe; миксер Ken Wood; машина холодильная моноблочная № 0503822; машина очистительная картофеля МОК-300У № 545, 2021 год вып.; овощерезательно-протирачная машина ОМ-350П, жарочный шкаф Abat; электрическая плита Abat; универсальная кухонная машина	14	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	8	-
15-21	Рабочее место кондитера (производство основного участка); Изготовления кексов, рулетов, печенья, тортов и пирожных. Формовка, выпечка и отделка изделий из различных видов теста. Разработка новых мучных и кондитерских изделий (штучных и весовых). Миксер инв. № 0503737; сбивальная машина б/н; сбивальная машина инв. № 0502354; тестомесильная машина №2; тестомесильная машина №1; миксер Bosch Profmexx 46; жарочный шкаф инв. № 0502160; жарочный шкаф	6	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	8	-

	чистой столовой посуды и приборов на линию раздачи.																		
15-45	Рабочее место повара (столовая санатория-профилактория); Искусственная вытяжная вентиляция; машина тестомесильная малогабаритная инв. № 0501009; просеиватель муки вибрационный "Каскад" инв. № 0501008; электрическая плита № 0503738; электрическая плита инв. № 0501178; привод универсальный б/н; машина протирачная инв. № 0502617; мясорубка УКМ-12 (М-250); мясорубка инв. № 0502830; овощерезка инв. № 0503740а; тестомесильная машина б/н; измельчитель сухарей б/н; мука; мармит ЭМК-70КМУ № 00781, 2010 год вып. Приготовление холодных блюд, закусок и бутербродов. Варка бульонов, супов, каш молочных. Первичная обработка и приготовление вторых блюд из рыбы, мяса, субпродуктов, сельскохозяйственной птицы, овощей, в варёном, тушёном, жареном, запечённом виде. Приготовление гарниров, соусов, блюд из овощей, круп, макаронных изделий, горячих и холодных напитков. Выпечка кондитерских и мучных изделий. Порционирование и раздача готовых блюд посетителям.	3	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	8	-	
15-47	Рабочее место кухонного рабочего (столовая санатория-профилактория); Машина моечная Abat инв. № 0504627, машина картофелеочистительная инв. № 0502820; искусственная вытяжная вентиляция. Выгрузка продукции из тары, очистка мешкотары от мучной и крупяной пыли. Подготовка продуктов к приготовлению блюд. Предварительная очистка, мойка кухонной и столовой посуды, инвентаря и инструментов.	4	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Цех № 16																			
16-7	Рабочее место мастера (МХПа); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает бесперебойную	1	-	4	-	-	8	-	-	-	-	1	-	-	-	1.2	4	8	-

	<p>работу средств автоматического регулирования, контрольно-измерительных приборов, автоматики безопасности в подразделении завода в соответствии с действующей нормативно-технической и нормативно-правовой документацией, правилами, положениями и стандартами. Осуществляет непосредственное руководство бригадой слесарей по КИПиА при выполнении производственного задания. Обеспечивает выполнение графика планово-предупредительных ремонтов, графиков калибровки и поверки средств контроля и измерения. Контролирует качество выполнения графиков капитальных ремонтов. Выявляет причины неполадок в работе оборудования, принимает меры по их устранению. Участвует в анализе работы части КИПиА опытных установок. Осуществляет личное руководство бригадой при выполнении наиболее опасных операций. Составляет в установленные сроки отчёты по производственной деятельности и результатах работы в вопросах ОТ и ПБ.</p>																		
16-8	<p>Рабочее место мастера (ХМП, закреплённый за цехом № 7); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. Обеспечивает бесперебойную работу средств автоматического регулирования, контрольно-измерительных приборов, автоматики безопасности в подразделении завода в соответствии с действующей нормативно-технической и нормативно-правовой документацией, правилами, положениями и стандартами. Осуществляет непосредственное руководство бригадой слесарей по КИПиА при выполнении производственного задания. Обеспечивает выполнение графика планово-предупредительных ремонтов, графиков калибровки и поверки средств контроля и измерения. Контролирует качество выполнения</p>	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	6.4	1.2	1.6	8	-	

	графиков капитальных ремонтов. Выявляет причины неполадок в работе оборудования, принимает меры по их устранению. Участвует в анализе работы части КИПиА опытных установок. Осуществляет личное руководство бригадой при выполнении наиболее опасных операций. Составляет в установленные сроки отчёты по производственной деятельности и результатах работы в вопросах ОТ и ПБ.																		
16-9	Рабочее место мастера по ремонту (эксплуатация весов); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство подчиненным персоналом в установленном порядке, производит расстановку подчиненных работников в соответствии с их квалификацией. Обеспечивает надежную и безаварийную работу средств измерения массы в цехах завода. Обеспечивает выполнение графиков поверки и калибровки средств измерения массы. Обеспечивает регулярное техническое обслуживание средств измерения массы, находящихся в эксплуатации в технологических цехах предприятия. Выполняет распоряжения и указания начальника отделения по вопросам производственной деятельности. Контролирует обеспечение службы по ремонту (эксплуатации) весов основными и вспомогательными материалами, своевременно оформляет заявки на материалы и оборудование, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Выявляет причины неполадок в процессе эксплуатации средств измерения массы, принимает меры по их устранению. Участвует в испытаниях новых средств измерения массы и внедрении их в производство	1	-	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	8	-
16-12	Рабочее место начальника отделения (МХП); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в	1	-	2.4	-	-	8	-	-	-	-	1	-	-	-	1.2	4	8	-

	<p>техпроцессе. Организует бесперебойную работу средств автоматического регулирования, контрольно-измерительных приборов, автоматики безопасности в подразделении завода в соответствии с действующей нормативно-технической и нормативно-правовой документацией, правилами, положениями и стандартами. Осуществляет непосредственное руководство отделением в соответствии со структурой управления цехом. Обеспечивает выполнение графика планово-предупредительных ремонтов, графиков калибровки и поверки средств контроля и измерения в отделении. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в капитальный ремонт основного оборудования КИПиА. Контролирует качество и координирует сроки выполнения графиков капитальных ремонтов. Выявляет причины неполадок в работе оборудования, принимает меры по их устранению. Ведет постоянную работу по внедрению новых средств контроля и управления технологическими процессами. Составляет в установленные сроки отчеты по производственной деятельности отделения и результатах работы в вопросах ОТ и ПБ.</p>																		
16-14	<p>Рабочее место начальника отделения (связи); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает бесперебойную работу средств связи, линейного и станционного оборудования, схем противопожарной и охранной сигнализации в подразделениях завода</p>	1	-	0.8	-	-	8	-	-	-	-	0.17	-	-	-	0.3 2	5.1	8	-
16-15	<p>Рабочее место начальника отделения (ХМП); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует бесперебойную работу средств автоматического регулирования, контрольно-измери-</p>	1	-	6.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	6.6	1.2	1.4	8	-

	<p>тельных приборов, автоматики безопасности в подразделении завода в соответствии с действующей нормативно-технической и нормативно-правовой документацией, правилами, положениями и стандартами. Осуществляет непосредственное руководство отделением. Обеспечивает выполнение графика планово-предупредительных ремонтов, графиков калибровки и поверки средств контроля и измерения в отделении. Контролирует обеспечение отделения основными и вспомогательными материалами, организывает регулярное снабжение отделения запасными частями, оформляет заявки на приобретение оборудования и запасных частей, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в капитальный ремонт основного оборудования КИПиА. Контролирует качество и координирует сроки выполнения графиков капитальных ремонтов. Участвует в анализе работы КИПиА опытных установок. Ведет постоянную работу по внедрению новых средств контроля и управления технологическими процессами. Составляет в установленные сроки отчёты по производственной деятельности отделения и результатах работы в вопросах ОТ и ПБ.</p>											
16-17	<p>Рабочее место старшего мастера по ремонту (КИПиА); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Организует бесперебойную работу средств автоматического регулирования, контрольно-измерительных приборов, автоматики безопасности в подразделении завода в соответствии с действующей нормативно-технической и нормативно-правовой документацией, правилами, по-</p>	1	-	3	-	-	8	-	-	-	-	4 8 -

	<p>ложениями и стандартами. Осуществляет непосредственное руководство отделением. Обеспечивает выполнение графика планово-предупредительных ремонтов, графиков калибровки и поверки средств контроля и измерения в отделении. Контролирует обеспечение отделения основными и вспомогательными материалами, организывает регулярное снабжение отделения запасными частями, оформляет заявки на приобретение оборудования и запасных частей, обеспечивает постоянное наличие страховых запасов. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку и вывод в капитальный ремонт основного оборудования КИПиА. Контролирует качество и координирует сроки выполнения графиков капитальных ремонтов. Участвует в анализе работы КИПиА опытных установок. Ведет постоянную работу по внедрению новых средств контроля и управления технологическими процессами. Составляет в установленные сроки отчеты по производственной деятельности отделения и результатах работы в вопросах ОТ и ПБ.</p>													
16-19	<p>Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 1); Станок сверлильный ЗСС-450 инвентарный номер 10006003; станок вертикально-сверлильный ВСН-00.00 инвентарный номер 0500744; машина шлифовальная угловая МШУ; дрель электрическая МЭС-300Э (2000г); аккумуляторная дрель шуруповерт BOSCH GSR 180-Li; перфоратор BOSCH GBH 2-28, технологическое оборудование, система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, спирт этиловый, краска. Осуществляет</p>	7	-	8	-	-	8	-	-	-	2.4	0.4	8	-

	техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.																		
16-20	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 4); Станок шлифовальный ТШ-1 инвентарный номер 0500346; станок сверлильный ЗСС-450 инвентарный номер 0504008; машина шлифовальная угловая МПУ; дрель электрическая МЭС-300Э; аккумуляторная дрель шуруповерт BOSCH GSR 180-Li; перфоратор BOSCH GBH 2-28, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, спирт этиловый, краска. Система искусственного освещения. Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.	6	-	8	-	-	8	-	-	-	1.1	-	-	-	-	2.4	0.4	8	-
16-24	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 7); Станок шлифовальный ТШ-1 инв. № 0595990; станок сверлильный 2М112 инв. № 0597970; дрель электрическая МЭС-450; технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, спирт этиловый. Система искусственного освещения. Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на	9	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	0.29	-	-	-	5.9	1.1	0.3 6	7.2	-

	рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.																		
16-28	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 9); Станок наждачный ТШ зав. № 2579. (инв. № 0596010); дрель Bosch GMB 10-2RE; технический фен Bosch GHG 660LCD; Перфоратор Bosch GBH 4 DFE; угловая шлифовальная машина Bosch GWS 15-150СН, технологическое оборудование. Система искусственного освещения. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, спирт этиловый, краска. Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.	5	-	8	-	-	8	-	-	-	0.64	-	-	-	-	2.4	0.4	8	-
16-30	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию вспомогательных цехов); Станок сверлильный ЗУБР ЗСС-45 инв. №0504959; станок шлифовальный ТШ-2 инв. № 0500348; машина шлифовально-угловая МШУ; Машина шлифовально-угловая Bosch GWS-18-125SL; Машина сверлильная ручная SPARKY BUR-150E, технологическое оборудование. Спирт этиловый; Нефрас; Лакокрасочные материалы. Система искусственного освещения. Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки	7	-	8	-	-	8	-	-	-	0.96	-	-	-	-	0.4	0.8	8	-

	и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.																		
16-42	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту средств измерений, бригада по ремонту теплотехнических измерений); печь трубчатая МТП-2М инв. № 649780, станок точильно-шлифовальный 3Е631 инв.№ 32426001; установка сверлильная 2СС1М инв. № 0500744; электротехнический инструмент, электропаяльник; инструмент для покраски, электрическая дрель BOSCH GMB 23-2E; электрическая дрель BOSCH GMB 13RE; углошлифовальная машина BOSCH GMB 24 -230; углошлифовальная машина BOSCH GMB 11 125; шуруповерт аккумуляторный BOSCH GSR 14,4V. Система искусственного освещения. Спирт этиловый, бензин "Галоша", лакокрасочные материалы (растворитель Р-646, Эмали НИ-132 и ПФ-115, краска ОС-12-03). Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измерений, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ.	12	-	8	-	-	8	-	-	-	0.56	-	-	-	-	0.2 4	6.4	8	-
16-31	Рабочее место наладчика контрольно-измерительных приборов и автоматики; печь трубчатая МТП-2М инв. № 649780, станок точильно-шлифовальный 3Е631 инв.№ 32426001; установка сверлильная 2СС1М инв. № 0500744; электротехнический инструмент, электропаяльник; инструмент для покраски, электрическая дрель BOSCH GMB 23-2E; электрическая дрель BOSCH GMB 13RE; углошлифовальная машина BOSCH GMB 24 -230; углошлифовальная машина BOSCH GMB 11 125; шуруповерт аккумуляторный BOSCH GSR 14,4V. Система искусственного освещения. Спирт этиловый,	2	-	8	-	-	8	-	-	-	0.56	-	-	-	-	0.2 4	6.4	8	-

	<p>бензин "Галоша", лакокрасочные материалы (растворитель Р-646, Эмали НЦ-132 и ПФ-115, краска ОС-12-03). Готовит измерительное оборудование; схемы контроля, управления и сигнализации; инструмент; крепеж и приспособления для выполнения работ. Осуществляет наладку приборов и аппаратуры автоматического контроля, регулирования и управления; систем питания средств измерений; запорной и регулирующей арматуры, исполнительных механизмов, может производить монтаж (демонтаж) приборов и аппаратуры автоматического контроля, регулирования и управления и т.д. Изучает техдокументацию, обеспечивает порядок и чистоту рабочего места.</p>																		
16-48	<p>Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту средств измерений, бригада по ремонту механических измерений); Спирт этиловый, бензин "Галоша", лакокрасочные материалы (растворитель Р-646, Эмали НЦ-132 и ПФ-115, краска ОС-12-03). Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Система искусственного освещения. Тельфер электрический ТИП Т2 (ТП-1т.) № 69 инв. № 0569320; инструмент для покраски, электрическая дрель BOSCH GMB 23-2E; электрическая дрель BOSCH GMB 13RE; углошлифовальная машина BOSCH GMB 24 -230; углошлифовальная машина BOSCH GMB 11 125; шуруповерт аккумуляторный BOSCH GSR 14,4V; станок точно-шлифовальный ТШ-1 инв. № 12381, станок сверлильный С-08; фен строительный BOSCH GHG 660 LCD, технологическое оборудование. Осуществляет техническое обслуживание, оперативный ремонт, текущий ремонт, монтаж и демонтаж на рабочем месте, контрольного, измерительного и испытательного оборудования, кабельных трасс, систем питания средств измере-</p>	3	-	8	-	-	8	-	-	-	1.5	0.32	-	-	-	1.7	1.2	8	-

	<p>ний, мест их установки и ремонта, изучает схемы и технические описания на СИ. Производит регулировку, испытания, юстировку, средств измерений, определяет дефекты контрольного, измерительного и испытательного оборудования и устраняет их. Обслуживает схемы управления и сигнализации, первичные преобразователи, расположенные непосредственно на технологических линиях и аппаратах, приборы и измерительное оборудование, схемы питания средств измерений, щиты, пульты, штативы, стойки и щитовые помещения, в которых они расположены. Готовит измерительное оборудование к измерениям параметров технологических процессов, следит за наличием напряжения в цепях питания щитов, пультов, приборов, за исправной работой средств измерения по ходу технологического процесса, за записью на диаграммах значений технологических параметров, за своевременной сменой диаграмм, наносит временные отметки, предел измерения на диаграммы и наименование технологических параметров.</p>																		
16-35	<p>Рабочее место электромонтёра линейных сооружений телефонной связи и радиофикации (бригада по обслуживанию линейных сооружений); Перфоратор BOSCH; шуруповёрт Makita; угловая шлифмашина BOSCH, технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. спирт этиловый, бензин "Галоша". Система искусственного освещения. Осуществляет эксплуатационно-техническое обслуживание, текущий ремонт и устранение повреждений воздушных, кабельных линий связи, фидерных радиотрансляционных линий, оборудования видеонаблюдения. Выполняет работы по замене, укреплению и оснастке опор. Погрузку и выгрузку материалов. Выполняет пробивку</p>	5	-	8	-	-	8	-	-	-	0.64	0.4	-	-	-	0.8	0.8	8	-

	<p>сквозняков и штрабливание борозд в кирпичных стенах. Устройство заземлений. Осуществляет установку, перестановку, эксплуатационно-техническое обслуживание, текущий ремонт, устранение повреждений радиотрансляционных точек, абонентских линий, приборов громкоговорящей связи и часов. Проводит электрические измерения и прозвонку кабелей. Обслуживание и ремонт систем специальной телефонной аппаратуры и опытных образцов. Выполняет земляные работы (копка и засыпка ям, траншей и котлованов). Изучает схемы и техническое описание на оборудование, ведет необходимую документацию, следит за порядком и чистотой рабочего места.</p>																		
16-36	<p>Рабочее место электромонтёра охранно-пожарной сигнализации (бригада по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации); Система искусственного освещения. Перфоратор BOSCH; шуруповёрт Makita; угловая шлифмашина BOSCH, технологическое оборудование. Материалы и сырьё, используемые в техпроцессе. спирт этиловый, бензин "Галоша". Принимает объекты цехов под охрану с регистрацией в журнале приема сдачи охраняемых объектов, осуществляет эксплуатационно-техническое обслуживание, монтаж, наладку и ремонт контрольно - приемных приборов и датчиков (электроконтактных, электромагнитных, магнитоконтактных, вибрационных, пьезокерамических, пожарных), блоков питания и видеоканалов. Наклеивает датчики, выполняет пробивку сквозняков и штрабливание борозд в кирпичных стенах, прокладку проводов и кабелей, других вспомогательных работ при оборудовании объектов сигнализацией. Устройство заземлений. Погрузку и выгрузку материалов. Проводит электрические измерения. Изучает схемы и техническое описание на оборудование, ведет необходимую</p>	5	-	8	-	-	8	-	-	-	0.64	0.4	-	-	-	0.8	0.8	8	-

	документацию, следит за порядком и чистотой рабочего места.																			
	Цех № 18																			
18-10	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ремонт электрооборудования); станок сверлильный, угловая шлифовальная машина, дрель ручная, нефрас. Технологическое оборудование, перфоратор Bosch инв. № 5; перфоратор, лобзик "Зубр" № 1540001312, бензопила Stihl, бензин. Абразивный круг. Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем. Обслуживание производственных участков или цехов с особо сложными схемами первичной и вторичной коммутации и дистанционного управления. Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий, а также ответственных и экспериментальных электрических машин, электроаппаратов, электроприборов и электрических схем уникального и прецизионного металлообрабатывающего оборудования. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию.</p>	12	-	8	-	8	8	-	-	0.48	0.96	4.4	-	-	-	-	-	-	8	-
18-11	<p>Рабочее место наладчика контрольно-измерительных приборов и автоматики (электротехническая лаборатория); станок наждачный инв. № 0595430, станок сверлильный инв. № 0551780, угловая шлифовальная машина, дрель ручная, нефрас, припой ПОС-61. Технологическое оборудование. Комплексная наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудования на</p>	1	-	8	-	8	8	-	-	0.08	0.48	3.7	-	-	-	-	-	-	8	-

	шин, электроаппаратов, электроприборов и электрических схем уникального и прецизионного металлообрабатывающего оборудования. Выполнение работ по ремонту, монтажу и демонтажу кабельных линий в специальных трубопроводах, заполненных маслом или газом под давлением. Подготовка отремонтированного электрооборудования к сдаче в эксплуатацию																		
18-18	Рабочее место маляра (подготовка производства и ремонт электромашин); Электрический миксер, краскораспылитель электрический, растворитель, смесь сухая штукатурка гипсовая, смесь сухая штукатурка финишная, эмаль НЦ, эмаль ПФ-115. Окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной, художественной многоцветной и декоративной отделкой. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления. Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противобрастающими красками. Реставрация художественных надписей.	1	-	8	-	8	8	-	-	-	0.48	-	-	-	-	-	-	8	-
18-20	Рабочее место электромонтера по обслуживанию подстанции (обслуживание подстанций); Технологическое оборудование. Обслуживание оборудования подстанций напряжением 35 кВ III степени сложности. Обеспечение установленного режима по напряжению, нагрузке, температуре и другим параметрам. Проведение режимных оперативных переключений в распределительных устройствах подстанций. Подготовка рабочих мест. Допуск рабочих к работе, надзор за их работой. Приемка рабочих мест при ликвидации аварийных ситуаций. Осмотр оборудования подстанций. Проведение небольших по объему и кратковременных работ по ликвидации неисправностей на щитах и сборках собственных нужд, в	13	-	-	-	8	-	-	0.24	-	5.3	-	-	-	-	-	-	8	-

	приводах коммутационных аппаратов, в цепях вторичной коммутации закрытых и открытых распределительных устройств подстанций. Определение параметров аккумуляторных батарей. Устранение неисправностей осветительной сети и арматуры со сменой ламп и предохранителей.																		
18-21	Рабочее место машиниста компрессорных установок (обслуживание подстанций); Технологическое оборудование, кран-балка рег. № 35 грузоподъемностью 3 тонны, искусственная вытяжная вентиляция. Обслуживание стационарных компрессоров и турбокомпрессоров давлением до 1 МПа (до 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 100 до 500 куб. м/мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 5 до 100 куб. м/мин. каждый при работе на неопасных газах с приводом от различных двигателей. Установление и поддержание невыгоднейшего режима работы компрессоров. Наблюдение за исправностью двигателей, компрессоров, приборов, вспомогательных механизмов и другого оборудования. Участие в осмотре и ремонте оборудования компрессорных установок.	4	-	-	-	-	8	-	-	2	-	2.1	-	-	-	-	-	8	-
18-13	Рабочее место электромонтера по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования; Инструмент для чистки статора эл. двигателя, пневмодрель, машина сверлильная ДУ-16/100 ЭД "Интерскол" № 57.499246; угловая шлифовальная машина УШМ-125/188 "Интерскол", эл. кран-балка №122 инв.№ 522810, эл. кран-балка №234 инв.№533790; эл. тельфер №223 инв.№533750, эл. кран-балка №262 инв. №504850, подъемное сооружение №54 инв. №524670, наждачный станок инв. № 595440; станок размотки статоров эл. двигателей инв.№597270, станок настольно-сверлильный инв.№595410, лак МЛ-92, толуол, нефрас, припой ПОС 61, абразивный	2	-	8	-	8	8	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-	8	-

	круг. Выявление дефектов, определение объема и производство работ по ремонту обмоток и изоляции силовых трансформаторов напряжением 500 кВ и выше, пусковых и токоограничивающих реакторов с воздушным и масляным охлаждением. Изготовление по чертежам и расчетным запискам обмоток и изоляции сложных конструкций и обмоток с многопараллельными ветвями проводников, с регулировкой напряжения под нагрузкой. Обмоточные и изоляционные работы при частичной перемотке обмоток электрических машин всех мощностей и напряжений по всем классам обмоток. Ремонт обмоток и изоляции турбогенераторов со всеми видами искусственного охлаждения обмоток и активной стали.																			
18-14	Рабочее место электромонтера по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования; Инструмент обмотчика, тельфер №301 инв.№505147, установка пайки схем электродвигателя, установка проверки схем электродвигателя, станок для намотки катушек электродвигателя инв.№594380. провод медный	4	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
18-9	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование	3	-	-	-	-	8	-	-	0.24	-	5	-	-	-	-	-	-	8	-
Цех № 19																				
19-11	Рабочее место оператора котельной (водогрейная и паровая котельные); Водогрейные котлы ПТВМ-50-1 (1971г) - 3шт; сетевые насосы СЭ-800-100-11 (1992г) - 4шт; рециркуляционный насос НКУ-250 (1971г) - 3шт; подпиточный насос 4КМ-8 (1971г.); подпиточный насос 3КМ-6 (1971г.); подпиточный насос К-100-65 (2000г)- 2 шт; подогреватель тепловой сети ПН-100-16-4 (1989г.) - 3шт; мазутный насос МВН-6 (1971г.) - 2шт; подогреватель мазута ПМ-25-6 (2005г.) - 4шт; газорегуляторная установка (ГРУ) (1989г.). Обслуживание водогрейных и	18	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.4	-	12	-

	<p>паровых котлов с суммарной теплопроизводительностью свыше 84 до 273 ГДж/ч (свыше 20 до 65 Гкал/ч) или обслуживание в котельной отдельных водогрейных или паровых котлов с теплопроизводительностью котла свыше 273 до 546 ГДж/ч (свыше 65 до 130 Гкал/ч), работающих на жидком и газообразном топливе или электронагреве. Переключение питательных линий, включение и выключение пара из магистралей. Включение и выключение автоматической аппаратуры питания котлов. Профилактический осмотр котлов, их вспомогательных механизмов, контрольно-измерительных приборов и участие в планово-предупредительном ремонте котлоагрегатов. Приемка котлов и их вспомогательных механизмов из ремонта и подготовка их к работе.</p>																			
19-16	<p>Рабочее место машиниста насосных установок; Артезианские скважины: Скважинный насосный агрегат ЭЦВ-12-160-65(1998г.)-2шт.; Скважинный насосный агрегат ЭЦВ-12-160-65(2004г.)-2шт. Обратная станция: Насос 300Д90а(1973г.) - 2шт.; Насос К 20/30(1973г.); Насос ГНОМ 25-20Т(1998г.); Лопастной вентилятор 2ВГ50(1973г.) - 3шт. Обслуживание насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной подачей до 1000 м3/ч воды. Регулирование подачи воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей. Выявление и устранение неполадок в работе оборудования. Ведение записей в журнале о работе установок. Выполнение текущего ремонта и участие в более сложных видах ремонта оборудования.</p>	8	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
19-17	<p>Рабочее место аппаратчика химводоочистки (химводоочистка); Насосы К90/85 (1966г.)-2шт., К100/65 (1966г.), ЗК 45/55 (1966г.), КМ 160/20 (1966г.), Деаэраторы ДА 100/50 (2000г., 2001г.)-2 шт, Шкаф вытяжной химический. Со-</p>	10	-	0.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	5.6	8	-	

	<p>ляная кислота, азотная кислота. Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Ведение процесса химической очистки воды: хлорирование, обессоливание, обескремнивание, натрий-катионирование, известкование и др. на установке (агрегате) производительностью свыше 70 до 300 м³/ч. Ведение процесса глубокого обессоливания воды методом ионообмена на катионитовых и анионитовых фильтрах и на ионитовых адсорбционных колоннах под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Регенерация натрий-катионированных фильтров. Ведение процесса очистки воды от солей на одноступенчатых ионообменных фильтрах. Подготовка сырья: дробление, просев ионообменных смол, осветление и подогрев воды, приготовление растворов заданных концентраций. Регулирование подачи воды на последующие технологические стадии производства с пульта управления или вручную. Регенерация катионитовых, анионитовых установок растворами кислот, солей, щелочей. Регулирование параметров технологического режима, предусмотренных регламентом: температуры, давления, концентрации регенерирующих растворов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов. Проведение химических анализов конденсата, пара, питательной и топливной воды. Пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.</p>																				
19-18	<p>Рабочее место сливщика-разливщика (участок топливоподачи); дизельное топливо. Сливная ж/д эстакада (год постройки 2002г); Заправка автоцистерн насосы: МВН-10 (год выпуска 1966г. 1995г) 4ПС-10 (год выпуска 1966г). Прием мазута в хранилища.</p>	4	-	12	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-

	Сливо-наливные операции мазута в разливочную тару. Расстановка вагонов цистерн под сливо-наливные стояки железнодорожной эстакады. Доводка и опускание шлангов сливо-наливных стояков в локи. Открытие и закрытие задвижек на стояках. Зачистка вагонов, цистерн от остатков продуктов. Подогрев цистерн и коммуникаций. Учет поступления сливаемых и наливаемых продуктов. Текущий ремонт и смазывание насосов, емкостей и коммуникаций сливного узла																		
19-19	Рабочее место слесаря по эксплуатации и ремонту газового оборудования (участок топливоподачи); дизельное топливо, мазут. Технологическое оборудование. Слесарные работы по настройке и наладке оборудования ГРП и ГРУ после их ремонта. Выполнение средней сложности и сложных слесарных работ по врезке и вырезке действующих газопроводов. Подготовка и участие в сдаче оборудования ГРП и ГРУ, подлежащего инспекторской проверке Госгортехнадзора. Пуск газа, обслуживание и ремонт газового оборудования, испытание и наладка на заданный режим работы, газогорелочных устройств котельных и ГРУ.	3	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
19-20	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования топливоподачи (участок топливоподачи); Сливная ж/д эстакада (2000г.), Мазутные насосы МВН-10, 4ПС-10 (1966г.). Дизельное топливо, мазут. Сверлильный станок инв. № 0551890, дрель инв. № 19199517, угловая шлифовальная машина. Абразивный круг. Разборка, реконструкция, ремонт, пригонка, сборка, регулирование и испытание, реконструкция сложных узлов оборудования топливоподачи. Слесарная обработка деталей по 6 - 7 квалитетам (1 - 2 классам точности) с подгонкой и доводкой. Приемка по чертежу изготовленных запасных частей, выполненных сварных и клапа-	1	-	8	-	8	8	-	-	-	0.32	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>ных соединений. Разметка особо сложных деталей. Проверка соосности корпусов подшипников, геометрических размеров металлоконструкций. Организация работ по ремонту и наладке оборудования и ремонтных приспособлений, грузоподъемных машин и механизмов. Определение пригодности деталей к дальнейшей работе, возможности восстановления детали. Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдача его в эксплуатацию. Выполнение такелажных работ по перемещению, сборке, разборке и установке особо сложных и ответственных узлов, деталей и элементов оборудования. Гидравлическое испытание трубопроводов, сосудов. Ремонт и наладка ручного и пневматического инструмента. Ремонт фланцевых соединений.</p>																		
19-22	<p>Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования (бригада по ремонту и обслуживанию электрооборудования); керосин, бензин (галоша), технологическое оборудование. Разборка, ремонт, сборка, установка и центровка электрических машин различных типов. Наладка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики и телемеханики. Обслуживание силовых и осветительных установок с особо сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением свыше 35 кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание сварочного оборудования с электронными схемами управления, агрегатов электрооборудования и станков с системами электромашинного управления, с обратными связями по</p>	7	-	8	-	-	8	-	-	-	0.47	-	-	-	1.9	-	8	-	-

	току и напряжению. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации.																		
19-23	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов (бригада по ремонту оборудования котельных); Кран подвесной однобалочный Q=3 тн., 1987г.в., электротельфер Q=1 тн, 1973 г.в., наждачный станок инв. № 595960, сверлильный станок инв. № 518310, технологическое оборудование. Абразивный круг, угловая шлифовальная машина Bosch, перфоратор инв. № 1920193. Разборка, ремонт, реконструкция, сборка, испытание, наладка сложных узлов, деталей и механизмов основного и вспомогательного оборудования, поверхностей нагрева, барабанов котлов, коллекторов, механизмов подачи топлива, трубопроводов пара, воды, газа, мазута и арматуры различных параметров. Ремонт, восстановление, сборка сложных узлов грузоподъемных машин и механизмов, регулировка, испытание, наладка и сдача в эксплуатацию. Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдача его в эксплуатацию. Выполнение такелажных работ по перемещению, сборке, разборке и установке особо сложных и ответственных узлов, деталей и элементов оборудования.	8	-	-	-	8	8	-	-	-	0.48	-	-	-	-	4	-	8	-
19-25	Рабочее место огнеупорщика (бригада по ремонту оборудования котельных); Технологическое оборудование, кирпич. Выполнение особо сложных огнеупорных работ. Огнеупорная кладка всех видов стен, подов, сводов и арок печей при толщине швов до 1мм. Установка и закладка лазов, гляделок. Кладка из огнеупорного кирпича рабочих подов, сводов и арок котлов при толщине швов до 2мм. Монтаж фурм горелок из жаростойких блоков. Торкретирование тепловоспринимающих поверхностей котлов ДКВ 10/13 и	1	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	-	8	-

	ДКВР 10/13 в топочной камере и камере догорания. Устройство горизонтальных и вертикальных температурных швов. Разметка котла под обмуровку по чертежам. Армирование и обмуровка котлов в особо сложных ответственных местах. Фигурная теска кирпича и фасонных изделий вручную.																		
19-26	Рабочее место электрогазосварщика (бригада по ремонту оборудования котельных); Трансформатор сварочный: ВД-402, 1989 г.в., ТДМ-401, 1990 г.в., ТДМ-503, 1998 г.в., ТД-500, 1979 г.в., технологическое оборудование, сварочные электроды. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	8	-
19-27	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования тепловых сетей (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей); Электротельфер Q=1 тн, 1973г.в., технологическое оборудование, угловая шлифовальная машина Bosch. Абразивный круг. Разборка, ремонт, сборка и установка трубопроводов, арматуры, компенсаторов диаметром до 600 мм с применением специального инструмента и приспособлений, оборудования и средств измерений. Изготовление шаблонов для изгиба труб. Гидравлическое испытание оборудования. Слесарная обработка деталей по 7 - 10 квалитетам (2 - 3 классам точности) с подгонкой и доводкой. Выявление дефектов на оборудовании и их устранение. Определение причин и степени износа отдельных деталей и узлов оборудования. Сборка и установка сборных бетонных и железобетонных колодцев для тепловых сетей. Подвешивание подземных коммуникаций в местах пересечений с трубопроводами при их ремонте. Сборочные, реконструктивные и монтажные работы средней сложности на трубопроводах. Выполнение такелажных работ по вертикальному и горизонтальному перемещению узлов и элементов при помощи грузоподъемных механизмов и специальных приспособлений. Испытание	8	-	-	-	8	8	-	-	-	0.32	-	-	-	-	-	-	8	-

	такелажного оборудования и оснастки.																		
19-29	Рабочее место электрогазосварщика (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей); Трансформатор сварочный: ВД-402, 1989 г.в.; ТДМ-401, 1990 г.в.; ТДМ-503, 1998 г.в.; ТД-500, 1979 г.в., технологическое оборудование. Сварочные работы	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	Цех № 20																		
20-8	Рабочее место мастера (котельное отделение); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет производственно-хозяйственную деятельность коллектива в соответствии с действующими законодательными и нормативными актами. Своевременно подготавливает производство, обеспечивает расстановку рабочих, контролирует соблюдение пооперационных процессов, оперативно выявляет и устраняет причины их нарушения. Организует погрузочно-разгрузочные и другие работы. Организует работу по сбору, разделке и сдаче металлолома цветных и черных металлов. Ежемесячно анализирует фактический расход сырья, материалов, контролирует их расход в соответствии с установленными нормами. Обеспечивает правильность и своевременность оформления первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
20-13	Рабочее место старшего мастера (отделения котельного); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает производство готовой продукции заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Контролирует качество сырья, материалов и выпускаемой продукции; участвует в изучении причин выпуска продукции, не отвечающей требованиям по качеству.	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-

	<p>Организовывает текущее производственное планирование, учет, составление и своевременное представление отчетности о производственной деятельности отделения. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку, вывод в ремонт и прием из ремонта основного технологического оборудования. Планирует работу подчиненному персоналу и контролирует ее выполнение.</p>																			
20-14	<p>Рабочее место старшего мастера (отделения литейного); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Обеспечивает производство готовой продукции заданной номенклатуры в соответствии с требованиями по качеству. Контролирует качество сырья, материалов и выпускаемой продукции; участвует в изучении причин выпуска продукции, не отвечающей требованиям по качеству.</p> <p>Организовывает текущее производственное планирование, учет, составление и своевременное представление отчетности о производственной деятельности отделения. Обеспечивает своевременную и качественную подготовку, вывод в ремонт и прием из ремонта основного технологического оборудования. Планирует работу подчиненному персоналу и контролирует ее выполнение.</p>	1	-	6.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	8	-	
20-18	<p>Рабочее место формовщика ручной формовки (литейное отделение); Печь плавильная ИПК-2Т, 1947 г.в.; станок кокильного литья, 1974 г.в.; ручная пневмотрамбовка ИП 4502, 2022 г.в. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Технологическое оборудование. Формовка вручную сложных и крупных форм в единичном производстве для отливок из различных металлов в сборных опоках и в почве (в кирпичной кладке) по моделям и шаблонам, со сложными стержнями. От-</p>	2	-	1.2	-	8	8	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1.2	-	8	-

	делка и сборка форм для крупных многотельных, тонкостенных и других сложных деталей, требующих высокой точности и чистоты отливки, с большим числом пересекающихся стержней, на специальном креплении. Отделка и сборка крупных форм для отливок, подвергающихся гидравлическим испытаниям под большим давлением, и форм для сложных, опытных и экспериментальных отливок. Заливка форм или кокилей расплавленным металлом.																		
20-19	Рабочее место плавильщика металла и сплавов (литейное отделение); Электрический тельфер ТЭ200П-5111-0, 1964 г.в., печь плавильная ППК-2Т, 1947 г.в., станок кокильного литья, 1974 г.в., технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. плавка цветных, черных металлов и специальных сплавов, чугуна (в том числе синтетического) в соответствии с техническими требованиями в печах различных конструкций общей вместимостью свыше 6 т; ведение процесса модифицирования, легирования и рафинирования непосредственно в печи и в раздаточных ковшах; отливка образцов и доведение сплавов до требуемого химического состава на основе результатов анализа экспресс-лаборатории; работа на печах с различными режимами плавлений.	1	-	1.6	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	-	8	-
20-20	Рабочее место обрубщика (литейное отделение); Песок кварцевый сухой ЗК30203, круг абразивный 63x20x20. Пескоструйный аппарат, пила сабельная GSA, шлифмашинка угловая BOSCH GWS 24-230, пневмошлифмашинка радиальная ИП-2009, молоток отбойный МОП-2, установка ЦОК-11, 2014 г.в., технологическое оборудование. Обрубка и вырубка зубилом ручную крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок, с применением	1	-	-	-	8	8	-	-	-	0.88	-	-	-	-	-	-	8	-

	плоскостях, на универсальных, копировально- и продольно - фрезерных станках различных типов и конструкций. Фрезерование наружных и внутренних поверхностей штампов, пресс - форм и матриц сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами. Нарезание всевозможных резьб и спиралей на универсальных и оптических делительных головках с выполнением всех необходимых расчетов. Фрезерование сложных крупногабаритных деталей и узлов на уникальном оборудовании. Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек по 8 степени точности, в том числе выполнение указанных работ по обработке деталей из трудно обрабатываемых высоколегированных и жаропрочных металлов методом механической обработки.																		
20-34	Рабочее место машиниста крана (крановщик, механическое отделение); Кран мостовой электрический (рег. № 10210) - 1967 г., кран мостовой электрический (рег. № 10211) - 1966 г. Управление краном	2	-	-	-	-	8	-	-	6.6	6.6	-	-	-	-	-	-	8	8
20-35	Рабочее место термиста (механическое отделение); Электропечь ПА-30 (1968 г.); электропечь ПА-45 (1968 г.); электропечь СНОЛ(2000 г.); генератор ВЧГ2-100/0,066(2003 г.). Искусственная вытяжная вентиляция, тельфер грузоподъемностью 0,5 тонн. Химико - термическая и термическая обработка сложных изделий, режущих и измерительных инструментов, а также сложных штампов, протяжек и приспособлений, изготовленных из легированных, высоколегированных и особого назначения сталей и цветных сплавов в печах, агрегатах и безмуфельных установках всевозможных конструкций в различной охлаждающей среде по установленному технологическим процессом режиму. Специальная термическая обработка экспериментальных	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	-	8	-

	сталей и сплавов. Термическая обработка сложных деталей в закалочных процессах, в специальных штампах. Вакуумно - термическая обработка сложных деталей. Термическая обработка сложных деталей и инструментов в цианистых, свинцовых, селитровых, соляных, хлорбариевых и щелочных ваннах различных конструкций																		
20-37	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках (механическое отделение); Станок фрезерно-отрезной 8Б67 (1968 г.); ленточнопильный станок OLIMPUS H54 (2014 г.); станок ВГ-240 (1994 г.); станок ножовочный 8725АМ (2020 г.), смазочно-охлаждающая жидкость. Отрезка и резка на отрезных станках, ножовках и пилах разных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и сечения толщиной или диаметром свыше 200 мм и из высоколегированных, быстрорежущих, коррозионностойких, жароупорных сталей и сталей аустенитного класса, цветных, тугоплавких металлов и сплавов толщиной или диаметром свыше 100 мм из материала различного профиля, пакетом или поштучно, а также рулонных материалов из пластмасс. Правка и резка металла на правильно - обрезных станках. Наладка станков. Разметка по чертежам сложных деталей из профильного металла.	1	-	6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
20-42	Рабочее место котельщика (котельное отделение); сварочные электроды (плавящиеся и неплавящиеся), пропан, аргон, металлопрокат. Автомат шарнирный АСШ-2М (1969 г.); ножницы гильотинные НГ18 (2001 г.); ножницы гильотинные Н481А (1975 г.); пресс-ножницы Н5222А (1979 г.); машина листогибочная (1944 г.); машина листогибочная ИБ 2224 (2020 г.); станок вальцовочный ESR (2022 г.); пресс гидравлический 2135-1м (1968 г.); станок точильно-шлифовальный ЗБ634 (1968 г.); станок точильно-шлифовальный	8	-	8	-	8	8	-	-	-	0,96	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>ТШ-1.25 (2020 г.); станок трубогибочный ГСТМ-216 (1969 г.); станок радиально-сверлильный 2Н55 (1973 г.); станок вертикально-сверлильный НС-12 (1967 г.); молот ковочный (1942 г.); молот ковочный (1970 г.); станок отрезной поворотный СОМ-400П (2021 г.); кран электрический опорный (2004 г.); установка для дуговой сварки УДГУ-251 (1999 г.); установка для дуговой сварки УДГУ-351 (2009 г.); сварочный выпрямитель ВДУ 506(2009 г.); подающий механизм ПДГО 528М(2015 г.); сварочный выпрямитель ВДУ 504 (1984 г.); электродуговой металлургатор ЭДУ-5У (2009 г.); сварочный выпрямитель ВДМ 1202 (2008 г.); полуавтомат сварочный ПДГО-510 с ВДУ-506С (2021 г.); инверторный сварочный источник Строитель 300Р (2013 г.) и NEON ВД-203 (2021 г.); угловая шлифовальная машина Bosch Professional GWS22-230 Li; пневмошлифмашинка; угловая шлифовальная машина Bosch.</p> <p>Изготовление, сборка, клепка и ремонт сложных крупногабаритных котлов, аппаратов, реакторов, теплообменников с точной подгонкой отдельных частей из различных сталей и цветных металлов по чертежам и эскизам.</p> <p>Гибку цилиндров и конусов из листовой стали различной толщины. Испытание емкостей и аппаратов на герметичность давлением, кислородную и воздушно-плазменную резку металлов вручную и на кислородных и плазменно-дуговых машинах, прихватку сваркой узлов из углеродистой и легированной стали. Сварку собранных ответственных изделий. Сварку изделий в среде защитных газов.</p>																		
20-54	<p>Рабочее место электрогазосварщика (котельное отделение); сварочные электроды (плавящиеся и неплавящиеся), пропан, аргон, металлопрокат. Автомат шарнирный АСП-2М (1969 г.); ножницы гильотинные НГ18 (2001 г.); ножницы гильотинные Н481А (1975</p>	2	-	8	-	8	8	-	-	-	0.96	-	-	-	-	-	-	8	-

	<p>г.); пресс-ножницы Н5222А (1979 г.); машина листогибочная (1944 г.); машина листогибочная ИБ 2224 (2020 г.); станок вальцовочный ESR (2022 г.); пресс гидравлический 2135-1м (1968 г.); станок точильно-шлифовальный ЗБ634 (1968 г.); станок точильно-шлифовальный ТШ-1.25 (2020 г.); станок трубогибочный ГСТМ-216 (1969 г.); станок радиально-сверлильный 2Н55 (1973 г.); станок вертикально-сверлильный НС-12 (1967 г.); молот ковочный (1942 г.); молот ковочный (1970 г.); станок отрезной поворотный СОМ-400П (2021 г.); кран электрический опорный (2004 г.); установка для дуговой сварки УДГУ-251 (1999 г.); установка для дуговой сварки УДГУ-351 (2009 г.); сварочный выпрямитель ВДУ 506(2009 г.); подающий механизм ПДГО 528М(2015 г.); сварочный выпрямитель ВДУ 504 (1984 г.); электродуговой металлизатор ЭДУ-5У (2009 г.); сварочный выпрямитель ВДМ 1202 (2008 г.); полуавтомат сварочный ПДГО-510 с ВДУ-506С (2021 г.); инверторный сварочный источник Строитель 300Р (2013 г.) и NEON ВД-203 (2021 г.); угловая шлифовальная машина Bosch Professional GWS22-230 Li; пневмошлифмашинка; угловая шлифовальная машина Bosch. Сварочные работы</p>																		
20-44	<p>Рабочее место токаря (котельное отделение); Станок токарно-винторезный 1М63 (1967 г.), станок точильно-шлифовальный ЗБ634 (1968 г.). Абразивный круг. Осуществляет токарную обработку и доводку сложных ответственных деталей и инструментов с большим числом переходов по 6-7 квалитетам, требующих перестановок и калиброванного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях, токарную обработку длинных валов и винтов с применением несколь-</p>	1	-	-	-	8	8	-	-	-	0.24	-	-	-	-	-	-	8	-

	ких лонетов, нарезание и накатку многозаходных резьб различного профиля и шага.																			
20-6	Рабочее место токаря (бригада слесарей-ремонтников по изготовлению запасных частей для технологического оборудования); Токарный станок М163 (1956 г.), технологическое оборудование. Осуществляет токарную обработку и доводку сложных ответственных деталей и инструментов с большим числом переходов по 6-7 квалитетам, требующих перестановок и калиброванного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях, токарную обработку длинных валов и винтов с применением нескольких лонетов, нарезание и накатку многозаходных резьб различного профиля и шага.	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Цех № 23																				
23-17	Рабочее место охранника (водителя); Автомобиль УАЗ Patriot гос. номер М775КХ 159, 2018 год вып., бензин. Осуществляет охрану объектов предприятия на маршрутах автопатрулирования, оказывает содействие охранникам дежурной смены. Обеспечивает контроль за соблюдением работниками предприятия и другими лицами установленных правил пропускного и внутриобъектового режима на охраняемых объектах. Проверка целостности охраняемых объектов (ограждений, зданий и сооружений, замков и запорных устройств, печатей и пломб, противопожарного инвентаря, исправности сигнализации, телефонной связи, камер видеонаблюдения, освещения). Прием и сдача автомобиля с соответствующими записями в журнале установленной формы. Содержание автомобиля в исправном состоянии.	1	-	24	-	-	24	19.2	-	19.2	19.2	-	-	-	-	-	-	-	24	24
Цех № 24																				
24-62	Рабочее место начальника службы (ГСС); Система искусственного освещения. Обеспечивает круглосуточную готовность газоспасательной службы к	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.9	8	-

	<p>выполнению возложенных на нее задач. Укомплектовывает службу и обеспечивает подготовку личного состава ГСС. Организует оснащение газоспасательной службы аппаратурой и оборудованием в соответствии с табелем оснащения ГСС. Контролирует состояние газоспасательной техники. Осуществляет лично и организует постоянный контроль за ведением технологических операций в газоопасных цехах и производствах предприятия с целью предупреждения газовой опасности. Контролирует допуск к газоопасным работам обученного и проинструктированного цехового персонала, оснащенного соответствующей газозащитной аппаратурой. Ведет установленную оперативно-техническую документацию по ГСС. Руководит газоопасными и спасательными работами, выполняемыми газоспасательной службой в газозащитной аппаратуре. Ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала, контролирует соблюдение им правил внутреннего трудового распорядка.</p>																				
24-165	<p>Рабочее место начальника лаборатории неразрушающего контроля (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, аппарат рентгеновский переносной дефектоскопический МАРТ-250 № 29, аппарат рентгеновский импульсный наносекундный автономный "Арина-05-2М" зав. № 950. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Руководит работниками ЛНК с целью качественного и своевременного выполнения возложенных на лабораторию задач и функций. Обеспечивает рациональную расстановку кадров и правильную организацию труда подчиненного персонала. Организует и проводит работы по неразрушающему контролю и диагностике оборудования на предприятии. Организует четкое ведение лабораторных</p>	1	-	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	5.3	8	-	-	-

	журналов и своевременное оформление результатов заключений, тщательную проверку качества выполненных работ, контроль за своевременным устранением выявленных недостатков.																		
24-166	Рабочее место ведущего инженера (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, аппарат рентгеновский переносной дефектоскопический МАРТ-250 № 29; аппарат рентгеновский импульсный наносекундный автономный "Арина-05-2М" зав. № 950. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет проведение работ по неразрушающему контролю и диагностике оборудования на предприятии. Разрабатывает технологические карты и исполнительную документацию. Ведет оперативный учет средств измерений, приборов, их движения. Осуществляет расчеты потребности лаборатории в средствах измерений, приборах. Организует четкое ведение лабораторных журналов и своевременно оформляет результаты заключений, тщательно проверяет качество выполненных работ, своевременно устраняет выявленные недостатки. Выполняет разовые поручения начальника лаборатории неразрушающего контроля. Ведет архив результатов контроля и средств контроля лаборатории.	1	-	4.1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	0.4	-	2.9	8	-	
24-167	Рабочее место инженера-дефектоскописта (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, аппарат рентгеновский переносной дефектоскопический МАРТ-250 № 29; аппарат рентгеновский импульсный наносекундный автономный "Арина-05-2М" зав. № 950. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет проведение работ по неразрушающему контролю и диагностике оборудования. Проводит контроль качества	1	-	4.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	0.4	-	2.1	8	-	

	сварных соединений в процессе изготовления, монтажа, строительства, ремонта и эксплуатации технических устройств с выдачей заключения о качестве объектов контроля. Ведет оперативный учет средств измерений, приборов, их движения. Осуществляет необходимые расчеты по проведенным лабораторным работам, испытаниям и исследованиям, анализирует полученные результаты и систематизирует их. Ведет архив результатов контроля и средств измерения лаборатории.																		
24-168	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, аппарат рентгеновский переносной дефектоскопический МАРТ-250 № 29, аппарат рентгеновский импульсный наносекундный автономный "Арина-05-2М" зав. № 950. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Изучение технологической карты. Визуальный осмотр контролируемого участка с помощью набора для ВИК. Подготовка дефектоскопических материалов (пенетранта, очистителя, проявителя). Анализ результатов замеров, измерение характеристик дефекта, оформление результатов контроля.	1	-	4.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	2.1	8	-
24-248	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Изучение технологической карты. Визуальный осмотр контролируемого участка с помощью набора для ВИК. Подготовка дефектоскопических материалов (пенетранта, очистителя, проявителя). Анализ результатов замеров, измерение характеристик дефекта, оформление результатов контроля.	1	-	5	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.3	8	-

24-249	<p>Рабочее место инженера по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК); Система искусственного освещения, технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Изучение технологической карты. Визуальный осмотр контролируемого участка с помощью набора для ВИК. Подготовка дефектоскопических материалов (пенетранта, очистителя, проявителя). Анализ результатов замеров, измерение характеристик дефекта, оформление результатов контроля.</p>	1	-	5	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.3	8	-
24-239	<p>Рабочее место газоспасателя (рабочие профессии); воздушный компрессор РЕ 100 сер. № 11-114607, кислородный компрессор КДК-10 №3, 1998г.в., технологическое оборудование. Материалы и сырье, используемые в техпроцессе, бензин. Автомобиль 32611А ГАЗ-322100 гос. номер Р632ТК 59, 2007 год вып. Проводят теоретические и учебно-тренировочные занятия по приобретению навыков работы по ликвидации аварии, аварийных ситуации, спасанию людей и оказанию доврачебной помощи пострадавшим по утвержденному расписанию, постоянное дежурство у средств связи в ГСС. Периодически производят профилактическую работу путем осмотра и обследования состояния газоопасных мест, агрегатов и коммуникаций предприятия, согласно утвержденным маршрутам и результаты проверки фиксируются в журнале. Производят проверку санитарного состояния рабочих помещений, индивидуальных средств защиты у рабочих, аварийных шкафов. Контролируют проведение газоопасных работ по нарядам-допускам с регистрацией в журнале установленного образца. Ежедневно производит проверку состояния закрепленного за ним аппаратуры и</p>	1	-	8	-	-	8	0.4	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-

	бетонов, растворов, бетонных или железобетонных изделий. Оформляет и сдает заявки на материалы, заказы в установленные сроки. Обеспечивает получение, доставку, сохранность и использование по назначению материальных ресурсов. Организует ознакомление работников участка с приказами, распоряжениями и другими документами, ведет контроль за их исполнением.																		
26-10	Рабочее место мастера (столярного участка); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство столярным участком цеха. Обеспечивает выполнение плановых заданий качественно и в установленные сроки. Оформляет и сдает заявки на материалы, заказы в установленные сроки. Обеспечивает получение, доставку, сохранность и использование по назначению материальных ресурсов. Организует ознакомление работников участка с приказами, распоряжениями и другими документами, ведет контроль за их исполнением.	1	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	8	-
26-12	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (химзащита); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство подразделением участка футеровочных работ по химической и антикоррозийной защите оборудования, несущих металлоконструкций, зданий и сооружений, расположенных на промышленной площадке завода. Осуществляет руководство участком, выполняющим изготовление огнеупорных керамобетонных изделий и обеспечивает безопасную и надежную работу всех видов оборудования. Обеспечивает полную загрузку и рациональное использование оборудования. Участвует в составлении нарядов-до-	1	-	3	-	-	8	-	-	-	-	1	-	-	0.9 6	2	0.8	8	-

	<p>пусков на работы повышенной опасности, разработки планов организации работ, карт безопасности. Изучает выдаваемую техническую документацию на химические и антикоррозийные работы, и, при необходимости, делает заявку в технологическое бюро цеха для разработки проектов организации работ. Организует подготовку оборудования и оснастки для изготовления керамобетонных изделий, определяет потребность в грузоподъемных механизмах, инструменте, материалах. Составляет заявки на необходимые материалы, инструменты, приспособления. Проверяет качество выполняемых работ перед их сдачей заказчикам и своевременно устраняет выявленные недостатки. Ведет учет и хранение инструмента, приспособлений, материалов. Ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала.</p>																		
26-13	<p>Рабочее место мастера по ремонту оборудования (цех № 1); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство подразделением участка футеровочных работ, выполняющего ремонт оборудования в местах его установки на участках действующего производства цеха № 1, с вредными условиями труда. Обеспечивает полную загрузку и рациональное использование оборудования. Определяет потребность и составляет заявки на детали, материалы, запчасти, грузоподъемные механизмы, транспортные средства, оборудование, инструмент, инвентарные приспособления, спецодежду, индивидуальные защитные приспособления. Участвует в составлении необходимых технических документов (сметы, акты приемки, акты на скрытые работы и т.п.), тщательно проверяет качество выполненных работ, своевременно устраняет выявленные</p>	3	-	6.1	-	-	8	-	-	-	-	4	-	-	-	1.2	1.1	8	-

	недостатки. Обеспечивает своевременную сдачу выполняемых работ, анализирует причины невыполнения заданий и своевременно принимает меры к их устранению. Принимает личное участие в сдаче заказчику выполненных работ. Ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала.																		
26-14	Рабочее место мастера по ремонту оборудования (цех № 7); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство участком, выполняющим ремонт оборудования в местах его установки на участках действующего производства цеха № 7 с вредными условиями труда. Обеспечивает безопасное, технически правильное, своевременное и качественное выполнение производимых работ. Участвует в составлении нарядов-допусков на работы повышенной опасности, разработки планов организации работ, карт безопасности. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в грузоподъемных механизмах, инструменте, материалах. Осуществляет технический надзор за состоянием и безопасной эксплуатацией механического и энергетического оборудования. Ведет учет и хранение инструмента, приспособлений, материалов. Ведет документацию и своевременно составляет отчеты.	3	-	4.7	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	1.9	1.1	0.7 2	7.2	-
26-21	Рабочее место старшего мастера по ремонту оборудования (участок 01); Система искусственного освещения, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Осуществляет руководство участком слесарных работ. Обеспечивает выполнение подчиненным персоналом заданий и качественный ремонт оборудования, согласно плану работ. Обеспечивает эффективное использование оборудования. Контролирует	1	-	3	-	-	8	-	-	-	-	0.5	-	-	0.9 6	0.8	4	8	-

	сроки ремонта технологического оборудования в соответствии с титулом ремонтов. Контролирует соблюдение технологии ремонта. Осуществляет контроль за обеспечением участка материалами, запчастями и т.д., согласно заявкам. Обеспечивает сохранность полученных со склада материалов, инструмента и т.п. Ведет первичный учет рабочего времени подчиненного персонала. Осуществляет входной контроль качества сырья, материалов, оборудования.																		
26-28	Рабочее место футеровщика-шамотчика на ремонте ванны (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1); Камнерезный станок, растворомешалка (пневматическая, электрическая), молоток отбойный, кран-балка, шуруповерт, электролобзик, бензопила, бензин, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Подбор и установка подовых секций. Набойка машиной или трамбовками подоины ванны подовой массой. Кладка бровки из шамотного кирпича со швом не более 2мм, а в местах прилегания к катодным стержням со швом не более 1мм, на специальном шамотном растворе, с конструктивной и пригоночной теской и притиркой кирпича. Футеровка ванны боковыми угольными блоками со швом не более 1мм при установке блоков в один ряд и не более 0,5мм при установке блоков в два ряда под руководством футеровщика более высокой квалификации. Теска, пригонка с притиркой блоков. Набойка полукруглых замковых пазов боковых блоков.	18	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	1.8	2.6	-	-	-	4.2	-	7.2	-
26-30	Рабочее место электрогазосварщика (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1); технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Сварочный выпрямитель ВДМ-6303С; сварочный трансформатор ТДМ-401У2; сварочный аппарат Ресанта-220; резак кислородный	1	-	8	-	8	8	-	-	-	-	2.9	-	-	-	5	-	8	-

	РЗП-01. Электроды ОК-46, кислород, пропан, металлопрокат. Выполнение сварочных работ																		
26-31	Рабочее место футеровщика (кислотоупорщика) (участок 01, участок футеровочных работ цех № 7); Станок камнерезный сухого пила; растворосмеситель электрический; угловая шлифовальная машина; молоток отбойный (МОП-3, МОП-4); компрессор с электродвигателем; вибратор усадочный электрический; станок камнерезный мокрого пила; технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, абразивный круг. Выполнение облицовочных и футеровочных работ средней сложности по химической защите строительных конструкций, сооружений и технологического оборудования.	16	-	4.6	-	7.2	7.2	-	-	-	1.9	-	-	-	1.9	0.9 4	-	7.2	-
26-32	Рабочее место чистильщика металла, отливок, изделий и деталей (участок 01, общие профессии); Аппарат покрасочный высокого давления; аппарат пескоструйный, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Очистка сложных тонкостенных отливок, изделий и деталей в очистных барабанах и дробеструйных камерах от утолщения поверхностного слоя (наклепа) в дробеструйных камерах. Очистка отливок, изделий и деталей в галтовочных барабанах непрерывного действия. Управление очистными и дробеструйными установками различных систем. Подналадка дробеструйных, очистных и галтовочных установок. Определение необходимых очистительных материалов и режимов очистки различных поверхностей.	7	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	-	1.8	-	-	1.8	1.8	-	7.2	-
26-33	Рабочее место футеровщика (кислотоупорщика) (участок 01, общие профессии); Электро/пневмо растворемешалка; электродрель; перфоратор; молоток отбойный/бетонолом; бензопила; электромиксер, технологическое обо-	2	-	8	-	8	8	-	-	-	1.5	2.2	-	-	2.4	2.2	-	8	-

	рудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Выполнение облицовочных и футеровочных работ средней сложности по химической защите строительных конструкций, сооружений и технологического оборудования.																		
26-34	Рабочее место огнеупорщика (участок 01, общие профессии); Дробилка щековая ШД-10 инв. № 0501457, вибросито ИРП инв. № 0503859, мельница шаровая, стабилизатор, вибростол инв. № 05-501380, вибратор глубинный ИВС-117, бетоносмеситель, печи сушильные №1, №2, печь прокалочная, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Изготовление изделий безобжиговых огнеупорных на шликерном связующем на участке огнеупоров цеха №26.	3	-	0.8	-	8	8	-	-	2.4	1	0.8	-	-	-	2	-	8	-
26-36	Рабочее место изолировщика на термоизоляции (участок 01, общие профессии); технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе, электроножницы Bosch; вальцы инв. № 0500846; шуруповерт Bosch, таль электрическая грузоподъемностью 2 тонны рег. № 350. Выполнение работ средней сложности по термоизоляции конструкций, трубопроводов и технологического оборудования	4	-	4	-	8	8	-	-	-	0.64	1.6	-	-	-	2.8	-	8	-
26-37	Рабочее место слесаря-ремонтника (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4); Угловая шлифовальная машина, шуруповёрт, гайковёрт, технологическое оборудование, материалы и сырье, используемые в техпроцессе. Абразивный круг. Перенос груза разметка, резка, разгонка, монтаж деталей точки, бн. рубашки, полок, оснований. Уборка металлолома в кораб. Зачистка металлолома-продукции и рабочего места	6	-	7.2	-	7.2	7.2	-	-	-	0.86	0.8	-	-	-	0.7 2	-	7.2	-
26-38	Рабочее место электрогазосварщика (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4); сварочный аппарат ТДМ-403; сварочный аппарат РЕСАНТА 220ПН; газовый резак, искусственная	7	-	8	-	8	8	-	-	-	-	0.8	-	-	-	0.8	-	8	-

26-46	<p>Рабочее место плотника (участок ремонтно-строительный); Электропила, бензопила, электрорубанок, электролобзик, шуруповёрт, угловая шлифовальная машина, глубинный вибратор, дрель, перфоратор, бетонолом, отбойный молоток, пропановая горелка, технологическое оборудование, циркулярная пила Metabo, миксер GRW 18-2E № 404170197. Бензин. Устройство и разборка лесов и эстакад с наращиванием стоек. Прорезка и заделка проемов в стенах. Изготовление и установка рамных опор. Изготовление, укладка и установка элементов конструкций подкосов, ригелей, прогонов, подкосных подушек, перил и противопожарных площадок. Устройство опалубки, резервуаров, баков, бункеров, ригелей, высоких опор. Устройство многогранной и криволинейной опалубки. Устройство опалубки колон переменного сечения. Установка и крепление болтами и упорными брусками щитов боковых поверхностей. Ремонт опалубочных криволинейных, крупнопанельных щитов.</p>	4	-	8	-	8	8	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-
26-50	<p>Рабочее место машиниста компрессорных установок (бетонно-растворный участок); Компрессор ВПЗ-20 (инв. № 0561340), ГСМ. Обслуживание стационарных компрессоров и турбокомпрессоров давлением до 1 МПа (до 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 100 до 500 куб. м/мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 5 до 100 куб. м/мин. каждый при работе на неопасных газах с приводом от различных двигателей. Обслуживание стационарных компрессоров и турбокомпрессоров, работающих на опасных газах давлением до 1 МПа (до 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 5 до 100 куб. м/мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/кв. см), с подачей до 5 куб. м/мин. каждый. Установление и поддержание наилучшего ре-</p>	1	-	0.4	-	-	8	-	-	7.8	-	-	-	-	-	7.8	-	8	-

	Ознакомление с чертежами металлоизделий, подлежащих гуммированию. Установка с помощью передвижного мостового крана предварительно очищенного металлического вала на люнеты. Промывка поверхности вала бензином, промазка металла клеем. Наложение фетелей на промазанную клеем поверхность вращающегося вала. Наблюдение и регулирование температуры по зонам экструдера холодного питания, установление на приборе толщины гуммированного слоя, угла наклона прижимного ролика, давления на прижимной ролик, ширины шприцованной резиновой полосы на вал в соответствии с чертежами. Контроль качества гуммируемых валов. Расчет потребного количества сырья. Руководство рабочими, обслуживающими агрегат.																			
26-72	Рабочее место рабочего по благоустройству и озеленению; Газонокосилка Honda, триммер Stihl 131, кусторез Stihl HS BTR, шуруповерт Bosch. Благоустройство и озеленение территории завода	2	-	8	-	-	8	-	-	-	2.9	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

ЗГИ по ОТЭТРиПБ _____ С.А. Юков _____ 06.06.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СОТиПК _____ А.Н. Мельников _____ 06.06.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник ООиОТ _____ Ю.А. Эрлих _____ 06.06.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник юридического отдела _____ Н.Н. Майер _____ 06.06.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник ОКа _____ Т.Е. Тревель _____ 06.06.2023
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Специалист по ОТиПК _____ Д.С. Кузьмина _____ 06.06.2023

_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)	<u>06.06.2023</u> (дата)
Председатель первичной профорганизации		А.В. Мальцев	<u>06.06.2023</u>
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)	_____ (дата)
Представитель первичной профорганизации		С.В. Угринова	<u>06.06.2023</u>
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)	_____ (дата)
Представитель первичной профорганизации		А.А. Логинов	<u>06.06.2023</u>
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)	_____ (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

_____ Врач по общей гигиене (должность)	_____ (подпись)	_____ Братчикова Оксана Николаевна (Ф.И.О.)	<u>06.06.2023</u> (дата)
---	--------------------	---	-----------------------------

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Соликамский магниевый завод"

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах				Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																				
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			класс 1				класс 2				класс 3				класс 4								
		1	2	3	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4									
Рабочие места (ед.)	455	2	455	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	2172	2172	2172	0	28	361	825	958	0	168	0	0	0	0	0	0	227	198	101	0	0	0	0	0	
из них женщины	598	598	598	0	17	186	227	168	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	4	4	4	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 1

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		Классы (подклассы) условий труда																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
01-1	Начальник цеха	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-2	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-6	Мастер (1 отделение)	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
01-7	Мастер (2 отделение)	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
01-8	Мастер (3 отделение)	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
01-9	Мастер (газоочистка)	2	-	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-10	Мастер (по надзору за строительством)	3.2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	нет	нет	нет	да

Таблица 2

01-13	Мастер (хлорная служба)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-14	Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-16	Мастер по ремонту оборудования 1 отделение (мех-служба)	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-17	Мастер по ремонту оборудования 2 отделение (мех-служба)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-18	Мастер по ремонту оборудования 3 отделение (мех-служба)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-19	Мастер по ремонту оборудования (газоочистка)	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-20	Начальник отделения (1 и 2 отделения)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-21	Начальник отделения (3 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
01-23	Старший мастер по ремонту оборудования (мехоборудования)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-24	Старший мастер (1 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-25	Старший мастер (2 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-26	Старший мастер (3 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-29	Начальник участка РВУ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
01-107	Мастер по ремонту оборудования 1 отделение (энергослужба)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-108	Мастер по ремонту оборудования 2 отделение (энергослужба)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-109	Мастер по ремонту оборудования 3 отделение (энергослужба)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-110	Старший мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-115	Старший мастер производства и отгрузки флоса	3.1	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-31	Транспортерщик (1 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
01-33	Загрузчик-выгрузчик (1 отделение)	3.2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-40	Прокальщик (1 отделение)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
01-41	Хлораторщик (1 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да

01-45	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	3.2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-48	Аппаратчик приготовления химических растворов (1 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	3.2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-50	Грузчик (1 отделение)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
01-53	Электролизник расплавленных солей (2 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-43	Машинист крана (2 отделение, крановщик)	3.2	-	-	3.2	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.1	2	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-55	Хлоропроводчик (2 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-58	Плавильщик (3 отделение)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
01-59	Разливщик цветных металлов и сплавов (3 отделение)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-60	Машинист крана (3 отделение, крановщик)	3.2	-	-	3.1	-	-	3.1	2	-	-	3.3	-	3.1	2	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-61	Грузчик (3 отделение, СГП)	2	-	-	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
01-62	Укладчик-упаковщик (3 отделение)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
01-67	Грузчик (3 отделение)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
01-68	Дробильщик (3 отделение, дневной)	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-102	Дробильщик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	2	-	3.1	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-112	Плавильщик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	3.1	-	-	3.3	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
01-116	Грузчик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
01-111	Машинист крана (3 отделение, крановщик, участок производства и отгрузки флюсов)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
01-69	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение)	3.2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-71	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-72	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-74	Слесарь-ремонтник (энергослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	3.1	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

01-76	Электрогазосварщик (энергослужба)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-77	Электрослесарь-контактчик (энергослужба)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-79	Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-80	Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба)	3.1	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-81	Слесарь-ремонтник (2 отделение, механослужба)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-82	Электрогазосварщик (2 отделение, механослужба)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-83	Слесарь-ремонтник (3 отделение, механослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-84	Электрогазосварщик (3 отделение, механослужба)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-89	Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн	3.1	-	2	3.2	-	-	-	3.1	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-85	Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба, участок газоочистки)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-86	Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба, участок газоочистки)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
01-87	Слесарь-ремонтник (дежурный, 1 отделение, участок газоочистки и пульпы)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-88	Слесарь-ремонтник (дежурный, 2 и 3 отделение, участок дробления флюсов и участок грануляции)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-96	Электрогазосварщик (РВУ)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-98	Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций (РВУ)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	3.1	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-99	Малляр (РВУ)	3.2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
01-3	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
01-73	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (дежурный)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
01-70	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 и 2 отделение, дежурный)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	3.1	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
	Цех № 3																						
03-1	Начальник цеха	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да

03-2	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
03-4	Старший мастер	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
03-5	Мастер	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
03-6	Старший мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-10	Начальник отделения (отделение по производству тантала и ниобия)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
03-11	Мастер (участок аммиачного гидролиза)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-14	Мастер (участок ректификации)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
03-17	Мастер (участок парового гидролиза)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-29	Старший мастер (участок переработки хлоридов РЗЭ)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
03-32	Начальник отделения (руководитель группы магния и химии)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
03-33	Старший мастер (участок электролиза магния, литья магния и сплавов)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-39	Старший мастер (участок перспективных направлений)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
03-42	Старший мастер по ремонту оборудования (мехоборудования)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-43	Старший мастер (по производству)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
03-12	Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок аммиачного гидролиза)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
03-15	Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок ректификации)	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
03-18	Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок парового гидролиза)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да

03-20	Слесарь-ремонтник (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мех-служба)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-21	Электрогазосварщик (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мех-служба)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-22	Слесарь-ремонтник (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-23	Электрогазосварщик (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
03-24	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-27	Маляр (отделение по производству соединений тантала и ниобия, служба обеспечения)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
03-40	Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 1)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
03-41	Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
	Цех № 4																						
04-1	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-2	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-3	Заместитель начальника цеха (по технологии)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-5	Старший механик	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-6	Мастер участка производственного (ЗИС)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-7	Старший энергетик	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-8	Мастер по ремонту оборудования (электрооборудования)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-11	Старший мастер (1 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-12	Мастер (1 отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да

04-13	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (1 отделение, энергослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-14	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, 1 отделение, участок обжига извести)	-	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-15	Обжигальщик извести (1 отделение, участок обжига извести)	-	-	3.1	3.2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-18	Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба участка обжига извести)	-	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-19	Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба участка обжига извести)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-21	Аппаратчик гашения извести (1 отделение, участок гашения извести)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-22	Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба участка гашения извести)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-23	Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба участка гашения извести)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-24	Начальник отделения (2 отделение)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-25	Старший мастер (2 отделение хлоркальций)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
04-26	Старший мастер (2 отделение хлор)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	да	нет
04-27	Мастер (2 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-28	Футеровщик (кислотоупорщик)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-29	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (2 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-30	Слесарь-ремонтник (2 отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-31	Электрогазосварщик (2 отделение)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-32	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, 2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-33	Аппаратчик конденсации (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	3.3	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да

04-34	Аппаратчик насыщения (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	3.2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
04-35	Слесарь-ремонтник механо-служба (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-36	Электрогазосварщик механо-служба (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-37	Мастер участка (производственного, 2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-38	Аппаратчик испарения (2 отделение, склад хлора)	3.2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
04-39	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (2 отделение, участок розлива хлора)	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
04-40	Слесарь-ремонтник (2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	3.2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-41	Электрогазосварщик (2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
04-42	Машинист компрессорных установок (2 отделение, холодильное отделение)	3.2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
04-43	Слесарь-ремонтник (2 отделение, холодильное отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
04-44	Мастер участка (производственного, 2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-45	Хлоропроводчик (2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
04-47	Электрогазосварщик (механо-служба, 2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-48	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, гашение и хлоркальций)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да

04-49	Аппаратчик отжима (2 отделение, участок хлоркальция)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-50	Аппаратчик выпаривания (2 отделение, участок хлоркальция)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
04-51	Слесарь-ремонтник (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-52	Электрогазосварщик (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
04-56	Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	да	да
Цех № 7																							
07-1	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-2	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-3	Заместитель начальника цеха (по технологии)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-6	Мастер (1 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-7	Мастер (2 отделение)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-8	Мастер (3 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-9	Мастер (4 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-10	Мастер (по надзору за строительством и капитальным ремонтом)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-12	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 1 отделения)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-13	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 2 отделения)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-14	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 3 отделения)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-15	Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 4 отделения)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-16	Мастер участка (общехеховая мехслужба)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-17	Мастер участка (вспомогательного)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
07-18	Начальник отделения (1 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-19	Начальник отделения (2 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да

07-20	Начальник отделения (3 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-21	Начальник отделения (4 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-23	Старший мастер (1 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-24	Старший мастер (2 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-25	Старший мастер (3 отделение)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-26	Старший мастер (4 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-27	Старший механик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-28	Старший энергетик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
07-31	Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 1 отделения)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-32	Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 2 отделения)	3.3	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-33	Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 3 отделения)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-34	Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 4 отделения)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-35	Мастер по ремонту оборудования (энергослужба общецеховая)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-36	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (1 отделение, участок приёма лопарита)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-95	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (1 отделение, участок размола кокса)	-	-	3.1	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
07-38	Печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов (1 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	3.3	2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-43	Машинист крана (1 отделение, крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	2	-	3.3	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-45	Аппаратчик перегонки (2 отделение)	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-49	Аппаратчик нейтрализации (2 отделение)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-50	Аппаратчик очистки газа (2 отделение)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	3.2	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-51	Переработчик радиоактивных отходов (2 отделение)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да

07-52	Аппаратчик перегонки (3 отделение)	3.2	-	-	3.2	2	-	2	2	-	3.2	-	-	3.1	2	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-56	Водитель погрузчика (3 отделение, СГП)	2	-	-	3.1	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
07-58	Машинист крана (3 отделение, крановщик, СГП)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
07-59	Машинист крана (3 отделение, крановщик)	3.3	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	-	-	3.1	2	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-60	Аппаратчик-гидрометаллург (4 отделение)	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-63	Аппаратчик воздухоразделения (энергослужба, азотная станция)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
07-64	Машинист холодильных установок (энергослужба, холодильная установка)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
07-65	Электрогазосварщик (энергослужба, общецеховая)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	3.2	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-66	Слесарь-ремонтник (энергослужба, общецеховая)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-68	Электрогазосварщик (мехслужба по обслуживанию азотной станции и холодильной установки)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-69	Слесарь-ремонтник (мехслужба по обслуживанию азотной станции и холодильной установки)	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	нет
07-70	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение, энергослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-71	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение, энергослужба, дежурный)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-72	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение, энергослужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-74	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-75	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба, дежурный)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да

07-76	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 отделение, энергослужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-77	Электрогазосварщик (1 отделение, мехслужба)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-78	Слесарь-ремонтник (1 отделение, мехслужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-79	Электрогазосварщик (2 отделение, мехслужба)	3.3	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-80	Слесарь-ремонтник (2 отделение, мехслужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-81	Электрогазосварщик (3 отделение, мехслужба)	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-82	Слесарь-ремонтник (3 отделение, мехслужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-83	Электрогазосварщик (4 отделение, мехслужба)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-84	Слесарь-ремонтник (4 отделение, мехслужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-85	Электрогазосварщик (общехозяйственная мехслужба)	3.2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	3.2	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-86	Слесарь-ремонтник (общехозяйственная мехслужба)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	2	-	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
07-88	Дезактиваторщик (хозслужба)	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	да	да
07-73	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение, энергослужба, дежурный)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.2	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
Цех № 9																							
09-1	Начальник цеха	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-2	Заместитель начальника цеха (по технологии)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-3	Заместитель начальника цеха по производству	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-5	Мастер (отделение ВиД)	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
09-6	Мастер контрольный	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-7	Мастер (отделение переработки титановой губки)	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-8	Мастер по ремонту оборудования (отделения ВиД, мехслужба)	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
09-9	Мастер по ремонту оборудования (отделение переработки титановой губки, мехслужба)	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-10	Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да

09-11	Мастер по ремонту оборудования (электрооборудования)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
09-12	Мастер (по подготовке производства)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-13	Начальник отделения (по переработке титановой губки)	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-14	Начальник отделения (отделения ВиД)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
09-16	Старший мастер (отделения ВиД)	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
09-17	Старший мастер по ремонту оборудования (мехслужба)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-18	Старший мастер по ремонту оборудования (электрооборудование)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
09-21	Печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов	3.2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
09-24	Машинист крана (1 отделение, крановщик)	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
09-25	Машинист насосных установок (водооборотная станция)	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
09-26	Раздельщик титановой губки (2 отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
09-29	Выбивщик титановой губки (2 отделение)	3.1	-	2	3.3	-	-	2	3.1	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
09-30	Сортировщик (2 отделение)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
09-31	Машинист крана (2 отделение, крановщик)	-	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
09-32	Контролер продукции цветной металлургии	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
09-37	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (энергослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
09-39	Слесарь-ремонтник (энергослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
09-41	Электрогазосварщик (энергослужба)	3.1	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
09-42	Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
09-43	Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба)	3.1	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
09-44	Слесарь-ремонтник (2 отделение, механослужба)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
09-45	Электрогазосварщик (2 отделение, механослужба)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

09-48	Слесарь-ремонтник (участок подготовки производства)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	-	-	2	-	1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
09-49	Электрогазосварщик (участок подготовки производства)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
09-4	Инженер по ремонту	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Цех № 10																							
10-3	Инженер-химик (закрепленный за цехом № 7)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-4	Инженер-химик	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-5	Инженер-химик (2 категории, закрепленный за цехом № 7)	3.2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-7	Инженер по ремонту	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-8	Мастер по ремонту оборудования	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
10-10	Начальник лаборатории (СПЛ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
10-12	Начальник лаборатории (цех № 7)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-14	Начальник лаборатории радиационного контроля	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
10-15	Инженер-химик (СПЛ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
10-17	Мастер контрольный (цех № 7)	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
10-18	Мастер контрольный (цех № 3, 4, входной контроль)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-37	Старший мастер контрольный (цех № 1)	3.2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
10-20	Лаборант химического анализа (лаборатория ФХМА)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-23	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 1)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-24	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 4)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-25	Лаборант химического анализа (лаборатория СПЛ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
10-29	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7)	3.2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-31	Подсобный рабочий (лаборатория цеха № 7)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	да	да
10-16	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, рентген)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-32	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, газовый анализ)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да

10-34	Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, участок карбонизации)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-35	Контролер продукции цветной металлургии (ОТК)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
10-36	Контролер продукции цветной металлургии (ОТК)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-38	Контролер качества продукции и технологического процесса (ОТК)	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
10-40	Контролер качества продукции и технологического процесса (цех № 4)	3.2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
10-42	Дозиметрист (ЛРК)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
10-44	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта)	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-45	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта)	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	да
10-46	Слесарь-ремонтник (группа ремонта)	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
10-49	Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин (прочий цеховой персонал)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
10-50	Лаборант химического анализа	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
	Цех № 11																						
11-11	Водитель автомобиля (КАМАЗ-65115 на технологии цеха № 1 и грануляции, самосвалы)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-12	Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111 отходы цеха № 7, самосвалы)	2	-	-	3.1	2	-	2	3.1	-	3.2	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
11-13	Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111 на технологии цеха № 4, самосвалы)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-14	Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111; КАМАЗ-65115, самосвалы)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-15	Водитель автомобиля (ЗиЛ-45085, самосвалы)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-16	Водитель автомобиля (КАМАЗ-54112, КАМАЗ-65116; ЗиЛ-50810 тягачи)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

11-17	Водитель автомобиля (КА-МАЗ-5320; КАМАЗ-65117; КАМАЗ-6553215; КАМАЗ-53212; МАЗ-53362; грузовые-бортовые)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-18	Водитель автомобиля (ЗиЛ-433360, грузовые-бортовые)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-19	Водитель автомобиля (УАЗ-390945; Fiat-Ducato, грузовые-бортовые)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-21	Водитель автомобиля (ПАЗ-3205 диспетчерский; ПАЗ-4234-04 профилакторий, автобусы)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-23	Водитель автомобиля (Тойота-Ленд Крузер 200; Волга Сайбер 5682; тойота Corolla; Тойота Камри; Лада Веста; легковые)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-27	Машинист автовышки и автогидроподъемника (прочие спецмашины)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-28	Машинист крана автомобильного (прочие спецмашины)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-56	Водитель автомобиля (КА-МАЗ-43253 КМУ Soosan 334, прочие спецмашины)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-39	Водитель автомобиля (ДК-10 цех № 9, прочие спецмашины)	2	-	-	3.2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-25	Водитель автомобиля (ЗиЛ КО-10, прочие спецмашины)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-26	Водитель автомобиля (ЗиЛ-МДК-43362, прочие спецмашины)	2	-	3.2	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
11-29	Тракторист (К-701, колёсные трактора)	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-32	Тракторист (МТЗ-80; МТЗ-82; Беларус-82.1; колёсные трактора)	2	-	-	3.2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-30	Тракторист (МТЗ-82 технология цеха № 7, колёсные трактора)	2	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-31	Тракторист (МТЗ-82; Беларус 921.3; Хели технология цеха № 1 и № 9, колёсные трактора)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
11-33	Водитель погрузчика (L-34; SDLG 953 дробилка; Dressta	3.1	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет

	534 печь КС; колёсные погрузчики)																						
11-60	Водитель погрузчика (П41-50, колёсные погрузчики)	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-36	Машинист бульдозера (Б-10; ТМ-10 цех № 1 и 4, гусеничные трактора)	3.1	-	3.1	3.1	2	-	3.2	3.1	-	-	-	-	2	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
11-37	Машинист экскаватора одноковшового (ЕК-14-20, экскаваторы)	3.1	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
11-41	Токарь (бригада по ремонту автомобилей)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-42	Электрогазосварщик (бригада по ремонту автомобилей)	3.2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
11-43	Слесарь по ремонту автомобилей (бригада по ремонту автомобилей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-44	Вулканизаторщик (бригада по ремонту автомобилей)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
11-46	Аккумуляторщик (бригада по ремонту автомобилей)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
11-47	Слесарь-ремонтник (бригада ремонтного персонала энергослужбы)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11-49	Аккумуляторщик (бригада ремонтного персонала энергослужбы)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
11-116	Раздатчик нефтепродуктов (общехозяйственная служба)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	Цех № 12																						
12-5	Старший мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	<i>Технологический персонал</i>																						
12-4	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
12-3	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
12-19	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	<i>Участок по стирке и ремонту спецодежды</i>																						
12-22	Машинист по стирке и ремонту спецодежды	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	нет
12-23	Машинист по стирке и ремонту спецодежды (загрязнённой РВ)	2	-	-	3.3	-	-	-	-	-	3.1	3.2	2	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
	Цех № 13																						
13-30	Заведующая здравпунктом (здравпункт)	2	3.1	-	2	2	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-2	Врач-терапевт (санаторий-профилакторий)	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет

13-6	Медицинская сестра (гидромассажа) (санаторий-профилакторий)	2	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-7	Медицинская сестра (дежурная, санаторий-профилакторий)	2	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-8	Медицинская сестра (озокерита) по физиотерапии (санаторий-профилакторий)	2	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-10	Медицинская сестра по массажу (санаторий-профилакторий)	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-11	Медицинская сестра по физиотерапии (санаторий-профилакторий)	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-32	Медицинская сестра по физиотерапии, непосредственно занятая на работах с открытыми радиоактивными веществами и источниками ионизирующих излучений (радоновая лаборатория и радонолечебница) (санаторий-профилакторий)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	-	1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
13-31	Слесарь-сантехник (санаторий-профилакторий)	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
13-16	Фельдшер	2	3.1	-	2	2	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
13-13	Медицинская сестра по физиотерапии	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
	Цех № 15																						
15-13	Повар (производство основного участка)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
15-21	Кондитер (производство основного участка)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
15-41	Кухонный рабочий (производство основного участка)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
15-39	Мойщик посуды (производство основного участка)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
15-40	Машинист моечных машин (производство основного участка)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
15-45	Повар (столовая санатория-профилактория)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
15-47	Кухонный рабочий (столовая санатория-профилактория)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
	Цех № 16																						
16-7	Мастер (МХП)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет

16-8	Мастер (ХМП, закреплённый за цехом № 7)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
16-9	Мастер по ремонту (эксплуатация весов)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
16-12	Начальник отделения (МХП)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-14	Начальник отделения (связи)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-15	Начальник отделения (ХМП)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
16-17	Старший мастер по ремонту (КИПиА)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-19	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 1)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	3.1	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
16-20	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 4)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
16-24	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 7)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
16-28	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 9)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
16-30	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию вспомогательных цехов)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-42	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту средств измерений, бригада по ремонту теплотехнических измерений)	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-31	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
16-48	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту средств измерений, бригада по	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

	ремонту механических измерений)																							
16-35	Электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиофикации (бригада по обслуживанию линейных сооружений)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
16-36	Электромонтёр охранно-пожарной сигнализации (бригада по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	Цех № 18																							
18-10	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ремонт электрооборудования)	2	-	2	3.2	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
18-11	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (электротехническая лаборатория)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18-12	Электромонтер по ремонту аппаратуры, релейной защиты и автоматики (электротехническая лаборатория)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18-15	Электрогазосварщик (подготовка производства и ремонт электромашин)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
18-16	Слесарь-ремонтник (подготовка производства и ремонт электромашин)	2	-	-	3.3	-	-	2	-	2	-	-	-	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	нет	нет
18-17	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (подготовка производства и ремонт электромашин)	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
18-18	Маляр (подготовка производства и ремонт электромашин)	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет	нет
18-20	Электромонтер по обслуживанию подстанции (обслуживание подстанций)	-	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18-21	Машинист компрессорных установок (обслуживание подстанций)	-	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	нет
18-13	Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	нет

18-14	Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18-9	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Цех № 19																							
19-11	Оператор котельной (водогрейная и паровая котельные)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-16	Машинист насосных установок	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-17	Аппаратчик химводоочистки (химводоочистка)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	2	1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-18	Сливщик-разливщик (участок топливоподачи)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-19	Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (участок топливоподачи)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
19-20	Слесарь по ремонту оборудования топливоподачи (участок топливоподачи)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-22	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (бригада по ремонту и обслуживанию электрооборудования)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-23	Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов (бригада по ремонту оборудования котельных)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
19-25	Огнеупорщик (бригада по ремонту оборудования котельных)	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
19-26	Электрогазосварщик (бригада по ремонту оборудования котельных)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
19-27	Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей)	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
19-29	Электрогазосварщик (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей)	3.2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Цех № 20																							
20-8	Мастер (котельное отделение)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
20-13	Старший мастер (отделения котельного)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
20-14	Старший мастер (отделения литейного)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да

20-18	Формовщик ручной формовки (литейное отделение)	2	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
20-19	Плавильщик металла и сплавов (литейное отделение)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
20-20	Обрубщик (литейное отделение)	-	-	3.2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	
20-21	Вагранщик (литейное отделение)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
20-22	Стерженщик ручной формовки (литейное отделение)	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
20-23	Выбивальщик отливок (литейное отделение)	-	-	3.3	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	
20-24	Земледел (литейное отделение)	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
20-25	Машинист крана (крановщик, литейное отделение)	2	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
20-26	Модельщик по деревянным моделям (литейное отделение)	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	
20-29	Токарь (механическое отделение)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
20-30	Токарь по обработке абразивных изделий (механическое отделение)	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	
20-31	Строгальщик (механическое отделение)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
20-32	Фрезеровщик (механическое отделение)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
20-34	Машинист крана (крановщик, механическое отделение)	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да	
20-35	Термист (механическое отделение)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
20-37	Резчик на пилах, ножовках и станках (механическое отделение)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
20-42	Котельщик (котельное отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
20-54	Электрогазосварщик (котельное отделение)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
20-44	Токарь (котельное отделение)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
20-6	Токарь (бригада слесарей-ремонтников по изготовлению запасных частей для технологического оборудования)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Цех № 23																								
23-17	Охранник (водитель)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет	
Цех № 24																								
24-62	Начальник службы (ГСС)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

24-165	Начальник лаборатории неразрушающего контроля (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	да	нет
24-166	Ведущий инженер (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-167	Инженер-дефектоскопист (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-168	Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-248	Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-249	Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-239	Газоспасатель (рабочие профессии)	2	-	-	3.1	2	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-240	Газоспасатель (рабочие профессии)	2	-	-	3.1	2	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	да	нет
24-327	Экономист по транспорту	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-318	Ведущий аудитор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-317	Главный специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-316	Руководитель внутреннего аудита	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-315	Менеджер по работе в социальных сетях	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-308	Специалист по развитию производственной системы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-328	Специалист по развитию производственной системы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-307	Ведущий специалист по развитию производственной системы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-306	Начальник отдела по развитию производственной системы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-305	Специалист по взаимодействию с региональными органами власти	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-304	Заместитель начальника отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-303	Главный специалист по редкоземельному производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-301	Директор по связям с общественностью	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

24-300	Директор по инвестициям и развитию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-299	Директор по снабжению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-298	Инженер по редкоземельному производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-297	Заместитель главного инженера по редкоземельному производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-295	Специалист по внешнеэкономической деятельности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-310	Редактор газеты "Магниевики"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-311	Корреспондент радиовещания	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-312	Корреспондент газеты	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24-323	Ведущий специалист по обеспечению антитеррористической защищенности и безопасности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Цех № 26																							
26-5	Мастер (БРУ)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
26-10	Мастер (столярного участка)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
26-12	Мастер по ремонту оборудования (химзащита)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	нет
26-13	Мастер по ремонту оборудования (цех № 1)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-14	Мастер по ремонту оборудования (цех № 7)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	2	2	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
26-21	Старший мастер по ремонту оборудования (участок 01)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	3.3	2	3.1	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
26-28	Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	3.3	-	2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
26-30	Электрогазосварщик (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-31	Футеровщик (кислотоупорщик) (участок 01, участок футеровочных работ цех № 7)	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
26-32	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (участок 01, общие профессии)	3.2	-	3.2	3.2	-	-	-	-	2	3.3	3.1	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
26-33	Футеровщик (кислотоупорщик) (участок 01, общие профессии)	2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	3.3	3.1	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
26-34	Огнеупорщик (участок 01, общие профессии)	2	-	3.1	3.2	-	-	3.1	3.1	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет

26-36	Изолировщик на термоизоляции (участок 01, общие профессии)	2	-	3.2	3.1	-	-	-	2	2	-	3.1	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-37	Слесарь-ремонтник (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-38	Электрогазосварщик (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-41	Слесарь-ремонтник (участок 02, участок слесарных работ цех № 7)	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	3.3	2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
26-42	Электрогазосварщик (участок 02, участок слесарных работ цех № 7)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	3.3	2	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да	да
26-44	Электрогазосварщик (участок 02, котельное отделение)	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-45	Штукатур-маляр (участок ремонтно-строительный)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
26-46	Плотник (участок ремонтно-строительный)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
26-50	Машинист компрессорных установок (бетонно-растворный участок)	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
26-51	Моторист бетономесительных установок (бетонно-растворный участок)	-	-	3.1	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
26-52	Слесарь-ремонтник (бетонно-растворный участок)	-	-	3.1	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
26-53	Машинист крана (крановщик, бетонно-растворный участок)	-	-	2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
26-54	Лаборант производства строительных материалов (бетонно-растворный участок)	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
26-56	Станочник деревообрабатывающих станков (столярный участок)	2	-	3.1	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
26-58	Электрогазосварщик (механослужба)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
26-71	Асфальтобетонщик (общехозяйственный персонал)	2	-	-	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
26-35	Гуммировщик металлоизделий	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
26-72	Рабочий по благоустройству и озеленению	2	-	-	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 27.12.2023

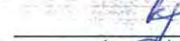
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

ЗГИ по ОТЭТРИПБ		С.А. Юков	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СОТиПК		А.Н. Мельников	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Начальник ООиОТ		Ю.А. Эрлих	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Начальник юридического отдела		Н.Н. Майер	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Начальник ОКа		Т.Е. Тревель	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Специалист по ОТиПК		Д.С. Кузьмина	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Председатель первичной профорганизации		А.В. Мальцев	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Представитель первичной профорганизации		С.В. Угринова	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Представитель первичной профорганизации		А.А. Логинов	28.12.2023
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1924		Братчикова Оксана Николаевна	27.12.2023
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Соликамский магниевый завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Цех № 1</i>					
01-1. Начальник цеха	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-2. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-6. Мастер (1 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-7. Мастер (2 отделение)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-8. Мастер (3 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-9. Мастер (газоочистка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

01-10. Мастер (по надзору за строительством)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-13. Мастер (хлорная служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-14. Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-16. Мастер по ремонту оборудования 1 отделение (мех-служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-17. Мастер по ремонту оборудования 2 отделение (мех-служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-18. Мастер по ремонту оборудования 3 отделение (мех-служба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-19. Мастер по ремонту оборудования (газоочистка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
01-20. Начальник отделения (1 и 2 отделение)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-21. Начальник отделения (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-23. Старший мастер по ремонту оборудования (мехоборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-24. Старший мастер (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-25. Старший мастер (2 отделение)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-26. Старший мастер (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-29. Начальник участка РВУ	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-107. Мастер по ремонту оборудования 1 отделение (энергослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-108. Мастер по ремонту оборудования 2 отделение (энергослужба)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-109. Мастер по ремонту оборудования 3 отделение (энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-110. Старший мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-115. Старший мастер производства и отгрузки флюса	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
01-31. Транспортёрщик (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-33. Загрузчик-выгрузчик (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

01-40. Прокальщик (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-41. Хлораторщик (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-45. Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
01-48. Аппаратчик приготовления химических растворов (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
01-50. Грузчик (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
01-53. Электролизник расплавленных солей (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-43. Машинист крана (2 отделение, крановщик)	Установить в кабине крана виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-55. Хлоропроводчик (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-58. Плавильщик (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
01-59. Разливщик цветных металлов и сплавов (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
01-60. Машинист крана (3 отделение, крановщик)	Установить в кабине крана виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-61. Грузчик (3 отделение, СГП)	Установить в кабине виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-62. Укладчик-упаковщик (3 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-67. Грузчик (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
01-68. Дробильщик (3 отделение, дневной)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-102. Дробильщик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-112. Плавильщик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-116. Грузчик (3 отделение, участок производства и отгрузки флюсов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-111. Машинист крана (3 отделение, крановщик, участок производства и отгрузки флюсов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-69. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-71. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-72. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-74. Слесарь-ремонтник (энергослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			

	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-76. Электрогазосварщик (энергослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-77. Электрослесарь-контактчик (энергослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия ЭМП			
01-79. Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-80. Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе			

		рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-81. Слесарь-ремонтник (2 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
01-82. Электрогазосварщик (2 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-83. Слесарь-ремонтник (3 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-84. Электрогазосварщик (3 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
01-89. Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-85. Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба, участок газоочистки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-86. Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба, участок газоочистки)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-87. Слесарь-ремонтник (дежурный, 1 отделение, участок газоочистки и пульпы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-88. Слесарь-ремонтник (дежурный, 2 и 3 отделение, участок дробления флюсов и участок грануляции)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-96. Электрогазосварщик (РБУ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
01-98. Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций (РБУ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-99. Маляр (РБУ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
01-3. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
01-73. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (дежурный)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
01-70. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (1 и 2 отделение, дежурный)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех № 3</i>					
03-1. Начальник цеха	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-2. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-4. Старший мастер	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-5. Мастер	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-6. Старший мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-10. Начальник отделения (отделение по производству тантала и ниобия)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

03-11. Мастер (участок аммиачного гидролиза)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-14. Мастер (участок ректификации)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-17. Мастер (участок парового гидролиза)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-29. Старший мастер (участок переработки хлоридов РЗЭ)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-32. Начальник отделения (руководитель группы магния и химии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-33. Старший мастер (участок электролиза магния, литья магния и сплавов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-39. Старший мастер (участок перспективных направлений)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-42. Старший мастер по ремонту оборудования (мехоборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-43. Старший мастер (по производству)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-12. Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок аммиачного гидролиза)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
03-15. Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок ректификации)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-18. Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение по производству соединений тантала и ниобия, участок парового гидролиза)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

03-20. Слесарь-ремонтник (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мех-служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-21. Электрогазосварщик (отделение по производству соединений тантала и ниобия, мех-служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-22. Слесарь-ремонтник (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электро-служба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-23. Электрогазосварщик (отделение по производству соединений тантала и ниобия, электрослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-24. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (отделение по	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

производству соединений тантала и ниобия, электрослужба)					
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-27. Маляр (отделение по производству соединений тантала и ниобия, служба обеспечения)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-40. Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
03-41. Аппаратчик в производстве титана и редких металлов (отделение магния и химии, участок № 2)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
<i>Цех № 4</i>					
04-1. Начальник цеха	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-2. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-3. Заместитель начальника цеха (по технологии)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-5. Старший механик	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-6. Мастер участка производственного (ЗИС)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-7. Старший энергетик	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-8. Мастер по ремонту оборудования (электрооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-11. Старший мастер (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-12. Мастер (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-13. Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (1 отделение, энергослужба)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-14. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, 1 отделение, участок обжига извести)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
04-15. Обжигальщик извести (1 отделение, участок обжига извести)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-18. Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба участка обжига извести)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-19. Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба участка обжига извести)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
04-21. Аппаратчик гашения извести (1 отделение, участок гашения извести)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-22. Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба участка гашения извести)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-23. Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба участка гашения извести)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
04-24. Начальник отделения (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-25. Старший мастер (2 отделение хлоркальций)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-26. Старший мастер (2 отделение хлор)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-27. Мастер (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-28. Футеровщик (кислотоупорщик)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-29. Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-30. Слесарь-ремонтник (2 отделение)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-31. Электрогазосварщик (2 отделение)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-32. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, 2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-33. Аппаратчик конденсации (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-34. Аппаратчик насыщения (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-35. Слесарь-ремонтник механослужба (2 отделение, станция	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

сжижения хлора, участок хлорирования)					
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
04-36. Электрогазосварщик механослужба (2 отделение, станция сжижения хлора, участок хлорирования)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
04-37. Мастер участка (производственного, 2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-38. Аппаратчик испарения (2 отделение, склад хлора)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-39. Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (2 отделение, участок розлива хлора)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-40. Слесарь-ремонтник (2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
04-41. Электрогазосварщик (2 отделение, склад хлора и участок розлива хлора)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

04-42. Машинист компрессорных установок (2 отделение, холодильное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-43. Слесарь-ремонтник (2 отделение, холодильное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
04-44. Мастер участка (производственного, 2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-45. Хлоропроводчик (2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-47. Электрогазосварщик (механослужба, 2 отделение, участок приема и распределения хлора с электролиза магния)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-48. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба, гашение и хлоркальций)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

04-49. Аппаратчик отжима (2 отделение, участок хлоркальция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-50. Аппаратчик выпаривания (2 отделение, участок хлоркальция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-51. Слесарь-ремонтник (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-52. Электрогазосварщик (механослужба, 2 отделение, участок хлоркальция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
04-56. Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Цех № 7</i>					
07-1. Начальник цеха	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-2. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-3. Заместитель начальника цеха (по технологии)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-6. Мастер (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-7. Мастер (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-8. Мастер (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-9. Мастер (4 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-10. Мастер (по надзору за строительством и капитальным ремонтом)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-12. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 1 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-13. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 2 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-14. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 3 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-15. Мастер по ремонту оборудования (мехслужба 4 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-16. Мастер участка (общецеховая мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-17. Мастер участка (вспомогательного)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

07-18. Начальник отделения (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-19. Начальник отделения (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-20. Начальник отделения (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-21. Начальник отделения (4 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-23. Старший мастер (1 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-24. Старший мастер (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

07-25. Старший мастер (3 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-26. Старший мастер (4 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-27. Старший механик	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-28. Старший энергетик	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-31. Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 1 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-32. Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 2 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

07-33. Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 3 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-34. Мастер по ремонту оборудования (энергослужба 4 отделения)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-35. Мастер по ремонту оборудования (энергослужба общецеховая)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-36. Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (1 отделение, участок приёма лопарита)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
07-95. Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции (1 отделение, участок размола кокса)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

07-38. Печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов (1 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-43. Машинист крана (1 отделение, крановщик)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-45. Аппаратчик перегонки (2 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-49. Аппаратчик нейтрализации (2 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-50. Аппаратчик очистки газа (2 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-51. Переработчик радиоактивных отходов (2 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-52. Аппаратчик перегонки (3 отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-56. Водитель погрузчика (3 отделение, СГП)	Установить в кабине погрузчиков виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
07-58. Машинист крана (3 отделение, крановщик, СГП)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
07-59. Машинист крана (3 отделение, крановщик)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-60. Аппаратчик-гидрометаллург (4 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

07-63. Аппаратчик воздухоразделения (энергослужба, азотная станция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
07-64. Машинист холодильных установок (энергослужба, холодильная установка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
07-65. Электрогазосварщик (энергослужба, общецеховая)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-66. Слесарь-ремонтник (энергослужба, общецеховая)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-68. Электрогазосварщик (мехслужба по обслуживанию азотной станции и холодильной установки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

07-69. Слесарь-ремонтник (мех-служба по обслуживанию азот-ной станции и холодильной установки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
07-70. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электро-оборудования (1 отделение, энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-71. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электро-оборудования (1 отделение, энергослужба, дежурный)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-72. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электро-оборудования (2 отделение, энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

07-74. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-75. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 отделение, энергослужба, дежурный)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-76. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 отделение, энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-77. Электрогазосварщик (1 отделение, мехслужба)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-78. Слесарь-ремонтник (1 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-79. Электрогазосварщик (2 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-80. Слесарь-ремонтник (2 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-81. Электрогазосварщик (3 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			

	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-82. Слесарь-ремонтник (3 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-83. Электрогазосварщик (4 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-84. Слесарь-ремонтник (4 отделение, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-85. Электрогазосварщик (общепромышленная мехслужба)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-86. Слесарь-ремонтник (общецеховая мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-88. Дезактиваторщик (хозслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
07-73. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (2 отделение, энергослужба, дежурный)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<i>Цех № 9</i>					
09-1. Начальник цеха	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-2. Заместитель начальника цеха (по технологии)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-3. Заместитель начальника цеха по производству	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-5. Мастер (отделение ВиД)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-6. Мастер контрольный	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-7. Мастер (отделение переработки титановой губки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
09-8. Мастер по ремонту оборудования (отделения ВиД, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-9. Мастер по ремонту оборудования (отделение переработки титановой губки, мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
09-10. Мастер по ремонту оборудования (энергооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-11. Мастер по ремонту оборудования (электрооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-12. Мастер (по подготовке производства)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-13. Начальник отделения (по переработке титановой губки)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
09-14. Начальник отделения (отделения ВиД)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-16. Старший мастер (отделения ВиД)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-17. Старший мастер по ремонту оборудования (мехслужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-18. Старший мастер по ремонту оборудования (электрооборудование)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

09-21. Печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-24. Машинист крана (1 отделение, крановщик)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-25. Машинист насосных установок (водооборотная станция)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
09-26. Раздельщик титановой губки (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
09-29. Выбивщик титановой губки (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
09-30. Сортировщик (2 отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
09-31. Машинист крана (2 отделение, крановщик)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-32. Контролер продукции цветной металлургии	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-37. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-39. Слесарь-ремонтник (энергослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
09-41. Электрогазосварщик (энергослужба)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-42. Слесарь-ремонтник (1 отделение, механослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-43. Электрогазосварщик (1 отделение, механослужба)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
09-44. Слесарь-ремонтник (2 отделение, механослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

09-45. Электрогазосварщик (2 отделение, механослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
09-48. Слесарь-ремонтник (участок подготовки производства)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
09-49. Электрогазосварщик (участок подготовки производства)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
09-4. Инженер по ремонту	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Цех № 10</i>					
10-3. Инженер-химик (закрепленный за цехом № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-4. Инженер-химик	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-5. Инженер-химик (2 категории, закрепленный за цехом № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

10-7. Инженер по ремонту	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-8. Мастер по ремонту оборудования	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-10. Начальник лаборатории (СПЛ)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
10-12. Начальник лаборатории (цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-14. Начальник лаборатории радиационного контроля	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-15. Инженер-химик (СПЛ)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
10-17. Мастер контрольный (цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-18. Мастер контрольный (цех № 3, 4, входной контроль)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-37. Старший мастер контрольный (цех № 1)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			

10-20. Лаборант химического анализа (лаборатория ФХМА)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-23. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 1)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-24. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 4)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-25. Лаборант химического анализа (лаборатория СПЛ)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-29. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-31. Подсобный рабочий (лаборатория цеха № 7)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
10-16. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, рентген)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-32. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, газовый анализ)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-34. Лаборант химического анализа (лаборатория цеха № 7, участок карбонизации)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-35. Контролер продукции цветной металлургии (ОТК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			

10-36. Контролер продукции цветной металлургии (ОТК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-38. Контролер качества продукции и технологического процесса (ОТК)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-40. Контролер качества продукции и технологического процесса (цех № 4)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-42. Дозиметрист (ЛРК)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-44. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-45. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (группа ремонта)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
10-46. Слесарь-ремонтник (группа ремонта)	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

10-49. Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин (прочий цеховой персонал)	Отсутствуют				
10-50. Лаборант химического анализа	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Цех № 11</i>					
11-11. Водитель автомобиля (КАМАЗ-65115 на технологии цеха № 1 и грануляции, самосвалы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-12. Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111 отходы цеха № 7, самосвалы)	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
11-13. Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111 на технологии цеха № 4, самосвалы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-14. Водитель автомобиля (КАМАЗ-55111; КАМАЗ-65115, самосвалы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-15. Водитель автомобиля (Зил-45085, самосвалы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Установить в кабине автомобиля виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
11-16. Водитель автомобиля (КАМАЗ-54112, КАМАЗ-65116; Зил-50810 тягачи)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Установить в кабине автомобилей виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
11-17. Водитель автомобиля (КАМАЗ-5320; КАМАЗ-65117; КАМАЗ-6553215; КАМАЗ-53212; МАЗ-53362; грузовые-бортовые)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-18. Водитель автомобиля (Зил-433360, грузовые-бортовые)	Установить в кабине автомобилей виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			

11-19. Водитель автомобиля (УАЗ-390945; Fiat-Ducato, грузо-вые-бортовые)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-21. Водитель автомобиля (ПАЗ-3205 диспетчерский; ПАЗ-4234-04 профилакторий, автобусы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-23. Водитель автомобиля (Тойота-Ленд Крузер 200; Волга Сайбер 5682; тойота Corola; Тойота Камри; Лада Веста; легковые)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-27. Машинист автовышки и автогидроподъемника (прочие спецмашины)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-28. Машинист крана автомобильного (прочие спецмашины)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-56. Водитель автомобиля (КАМАЗ-43253 КМУ Soosan 334, прочие спецмашины)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-39. Водитель автомобиля (ДК-10 цех № 9, прочие спецмашины)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Установить в кабине ДК виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
11-25. Водитель автомобиля (ЗиЛ КО-10, прочие спецмашины)	Установить в кабине автомобиля виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-26. Водитель автомобиля (ЗиЛ-МДК-43362, прочие спецмашины)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Установить в кабине автомобиля виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
11-29. Тракторист (К-701, колёсные трактора)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
11-32. Тракторист (МТЗ-80; МТЗ-82; Беларус-82.1; колёсные трактора)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			

	Установить в кабине трактора виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
11-30. Тракторист (МТЗ-82 технология цеха № 7, колёсные трактора)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
11-31. Тракторист (МТЗ-82; Беларусь 921.3; Хели технология цеха № 1 и № 9, колёсные трактора)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-33. Водитель погрузчика (L-34; SDLG 953 дробилка; Dressta 534 печь КС; колёсные погрузчики)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
11-60. Водитель погрузчика (П41-50, колёсные погрузчики)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
11-36. Машинист бульдозера (Б-10; ТМ-10 цех № 1 и 4, гусеничные трактора)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Установить в кабине бульдозера виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
11-37. Машинист экскаватора одноковшового (ЕК-14-20, экскаваторы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
11-41. Токарь (бригада по ремонту автомобилей)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

11-42. Электрогазосварщик (бригада по ремонту автомобилей)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
11-43. Слесарь по ремонту автомобилей (бригада по ремонту автомобилей)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
11-44. Вулканизаторщик (бригада по ремонту автомобилей)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
11-46. Аккумуляторщик (бригада по ремонту автомобилей)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
11-47. Слесарь-ремонтник (бригада ремонтного персонала энергослужбы)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11-49. Аккумуляторщик (бригада ремонтного персонала энергослужбы)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
11-116. Раздатчик нефтепродуктов (общецеховая служба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
<i>Цех № 12</i>					
12-5. Старший мастер	Отсутствуют				
<i>Технологический персонал</i>					
12-4. Грузчик	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
12-3. Водитель погрузчика	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
12-19. Машинист крана (крановщик)	Установить в кабине крана виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок по стирке и ремонту спецодежды</i>					
12-22. Машинист по стирке и ремонту спецодежды	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
12-23. Машинист по стирке и ремонту спецодежды (загрязнённой РВ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<i>Цех № 13</i>					
13-30. Заведующая здравпунктом (здравпункт)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.			
13-2. Врач-терапевт (санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-6. Медицинская сестра (гидромассажа) (санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-7. Медицинская сестра (дежурная, санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-8. Медицинская сестра (озокерита) по физиотерапии (санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-10. Медицинская сестра по массажу (санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-11. Медицинская сестра по физиотерапии (санаторий-профилакторий)	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
13-32. Медицинская сестра по физиотерапии, непосредственно занятая на работах с открытыми радиоактивными веществами и источниками ионизирующих излучений (радоновая лаборатория и радонолечебница) (санаторий-профилакторий)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

13-31. Слесарь-сантехник (санаторий-профилакторий)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
13-16. Фельдшер	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.			
13-13. Медицинская сестра по физиотерапии	Уменьшить время воздействия вредного фактора	Снижение вредности			
	В систему общего освещения в кабинете физиотерапии установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
<i>Цех № 15</i>					
15-13. Повар (производство основного участка)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
15-21. Кондитер (производство основного участка)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
15-41. Кухонный рабочий (производство основного участка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
15-39. Мойщик посуды (производство основного участка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
15-40. Машинист моечных машин (производство основного участка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
15-45. Повар (столовая санатория-профилактория)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
15-47. Кухонный рабочий (столовая санатория-профилактория)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех № 16</i>					
16-7. Мастер (МХП)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-8. Мастер (ХМП, закреплённый за цехом № 7)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	В систему общего освещения установить дополнительные светильники	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
16-9. Мастер по ремонту (эксплуатация весов)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-12. Начальник отделения (МХП)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-14. Начальник отделения (связи)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-15. Начальник отделения (ХМП)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	На рабочем месте установить светильник местного освещения	Приведение искусственной освещенности к гигиеническим нормативам			
16-17. Старший мастер по ремонту (КИПиА)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-19. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 1)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

16-20. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха №№ 1 и 4, бригада по обслуживанию КИПиА цеха № 4)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-24. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 7)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
16-28. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 9)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
16-30. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по обслуживанию вспомогательных цехов)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
16-42. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту средств измерений, бригада по ремонту теплотехнических измерений)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-31. Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
16-48. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (отделение по ремонту	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			

средств измерений, бригада по ремонту механических измерений)					
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
16-35. Электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радификации (бригада по обслуживанию линейных сооружений)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
16-36. Электромонтёр охранно-пожарной сигнализации (бригада по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
<i>Цех № 18</i>					
18-10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (ремонт электрооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-11. Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (электротехническая лаборатория)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-12. Электромонтер по ремонту аппаратуры, релейной защиты и автоматики (электротехническая лаборатория)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-15. Электрогазосварщик (подготовка производства и ремонт электромашин)	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

18-16. Слесарь-ремонтник (подготовка производства и ремонт электромашин)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-17. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (подготовка производства и ремонт электромашин)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-18. Маляр (подготовка производства и ремонт электромашин)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-20. Электромонтер по обслуживанию подстанции (обслуживание подстанций)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-21. Машинист компрессорных установок (обслуживание подстанций)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-13. Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
18-14. Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования	Отсутствуют				
18-9. Мастер	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
<i>Цех № 19</i>					
19-11. Оператор котельной (водогрейная и паровая котельные)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
19-16. Машинист насосных установок	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
19-17. Аппаратчик химводоочистки (химводоочистка)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
19-18. Сливщик-разливщик (участок топливоподдачи)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
19-19. Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (участок топливоподдачи)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

19-20. Слесарь по ремонту оборудования топливopодачи (участок топливopодачи)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
19-22. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (бригада по ремонту и обслуживанию электрооборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
19-23. Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов (бригада по ремонту оборудования котельных)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
19-25. Огнеупорщик (бригада по ремонту оборудования котельных)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
19-26. Электрогазосварщик (бригада по ремонту оборудования котельных)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
19-27. Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

19-29. Электрогазосварщик (бригада по ремонту оборудования тепловых сетей)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех № 20</i>					
20-8. Мастер (котельное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-13. Старший мастер (отделения котельного)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-14. Старший мастер (отделения литейного)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-18. Формовщик ручной формовки (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Установить средства малой механизации. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса.			
20-19. Плавильщик металла и сплавов (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-20. Обрубщик (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-21. Вагранщик (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-22. Стерженщик ручной формовки (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
20-23. Выбивальщик отливок (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-24. Земледел (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
20-25. Машинист крана (крановщик, литейное отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
20-26. Модельщик по деревянным моделям (литейное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-29. Токарь (механическое отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-30. Токарь по обработке абразивных изделий (механическое отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-31. Строгальщик (механическое отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
20-32. Фрезеровщик (механическое отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-34. Машинист крана (крановщик, механическое отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
20-35. Термист (механическое отделение)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
20-37. Резчик на пилах, ножовках и станках (механическое отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-42. Котельщик (котельное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
20-54. Электрогазосварщик (котельное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
20-44. Токарь (котельное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
20-6. Токарь (бригада слесарей-ремонтников по изготовлению запасных частей для технологического оборудования)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех № 23</i>					
23-17. Охранник (водитель)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех № 24</i>					

24-62. Начальник службы (ГСС)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
24-165. Начальник лаборатории неразрушающего контроля (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
24-166. Ведущий инженер (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24-167. Инженер-дефектоскопист (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24-168. Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24-248. Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
24-249. Инженер по наладке и испытаниям (служба директора по ОФ, ЛНК)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24-239. Газоспасатель (рабочие профессии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
24-240. Газоспасатель (рабочие профессии)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
24-327. Экономист по транспорту	Отсутствуют				
24-318. Ведущий аудитор	Отсутствуют				
24-317. Главный специалист	Отсутствуют				
24-316. Руководитель внутреннего аудита	Отсутствуют				

24-315. Менеджер по работе в социальных сетях	Отсутствуют				
24-308. Специалист по развитию производственной системы	Отсутствуют				
24-328. Специалист по развитию производственной системы	Отсутствуют				
24-307. Ведущий специалист по развитию производственной системы	Отсутствуют				
24-306. Начальник отдела по развитию производственной системы	Отсутствуют				
24-305. Специалист по взаимодействию с региональными органами власти	Отсутствуют				
24-304. Заместитель начальника отдела	Отсутствуют				
24-303. Главный специалист по редкоземельному производству	Отсутствуют				
24-301. Директор по связям с общественностью	Отсутствуют				
24-300. Директор по инвестициям и развитию	Отсутствуют				
24-299. Директор по снабжению	Отсутствуют				
24-298. Инженер по редкоземельному производству	Отсутствуют				
24-297. Заместитель главного инженера по редкоземельному производству	Отсутствуют				
24-295. Специалист по внешнеэкономической деятельности	Отсутствуют				
24-310. Редактор газеты "Магнитовик"	Отсутствуют				
24-311. Корреспондент радиовещания	Отсутствуют				
24-312. Корреспондент газеты	Отсутствуют				
24-323. Ведущий специалист по обеспечению антитеррористической защищённости и безопасности	Отсутствуют				
<i>Цех № 26</i>					
26-5. Мастер (БРУ)	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.			

	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
26-10. Мастер (столярного участка)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
26-12. Мастер по ремонту оборудования (химзащита)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
26-13. Мастер по ремонту оборудования (цех № 1)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-14. Мастер по ремонту оборудования (цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-21. Старший мастер по ремонту оборудования (участок 01)	Увеличить количество светильников. Установить лампы другой мощности	Увеличение искусственной освещенности.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
26-28. Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-30. Электрогазосварщик (участок 01, участок футеровочных работ цех № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-31. Футеровщик (кислотоупорщик) (участок 01, участок футеровочных работ цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-32. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (участок 01, общие профессии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
26-33. Футеровщик (кислотоупорщик) (участок 01, общие профессии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
26-34. Огнеупорщик (участок 01, общие профессии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Установить оборудование на виброизолирующие опоры	Снижение уровня вибрации			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
26-36. Изолировщик на термоизоляции (участок 01, общие профессии)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-37. Слесарь-ремонтник (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-38. Электрогазосварщик (участок 02, участок слесарных работ цех №№ 1,4)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-41. Слесарь-ремонтник (участок 02, участок слесарных работ цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
26-42. Электрогазосварщик (участок 02, участок слесарных работ цех № 7)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса.			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-44. Электрогазосварщик (участок 02, котельное отделение)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			

26-45. Штукатур-маляр (участок ремонтно-строительный)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-46. Плотник (участок ремонтно-строительный)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
26-50. Машинист компрессорных установок (бетонно-растворный участок)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
26-51. Моторист бетономесительных установок (бетонно-растворный участок)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
26-52. Слесарь-ремонтник (бетонно-растворный участок)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-53. Машинист крана (крановщик, бетонно-растворный участок)	Установить в кабине крана виброгасящее кресло	Снижение уровня вибрации.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
26-54. Лаборант производства строительных материалов (бетонно-растворный участок)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
26-56. Станочник деревообрабатывающих станков (столярный участок)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-58. Электрогазосварщик (механослужба)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
26-71. Асфальтобетонщик (общеходовой персонал)	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Установить средства малой механизации	Снижение тяжести трудового процесса			
26-35. Гуммировщик металлоизделий	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
26-72. Рабочий по благоустройству и озеленению	Применение антивибрационных перчаток	Снижение уровня вибрации			
	Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

Дата составления: 27.12.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

ЗГИ по ОТЭТРиПБ

(должность)



(подпись)

С.А. Юков

(Ф.И.О.)

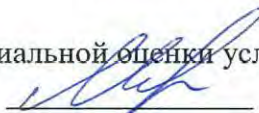
28.12.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СОТиПК

(должность)



(подпись)

А.Н. Мельников

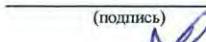
(Ф.И.О.)

28.12.2023

(дата)

Начальник ООиОТ

(должность)



(подпись)

Ю.А. Эрлих

(Ф.И.О.)

28.12.2023

(дата)

Начальник юридического отдела








(подпись)

Н.Н. Майер

28.12.2023

(дата)

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	28.12.2023 (дата)
Начальник ОКа		Т.Е. Тревель	28.12.2023 (дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Специалист по ОТиПК		Д.С. Кузьмина	28.12.2023 (дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель первичной профорганиза- ции		А.В. Мальцев	28.12.2023 (дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Представитель первичной профоргани- зации		С.В. Угринова	28.12.2023 (дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Представитель первичной профоргани- зации		А.А. Логинов	28.12.2023 (дата)
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1924

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Братчикова Оксана Николаевна

(Ф.И.О.)

27.12.2023

(дата)