



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 2 апреля 2021 г.
№12 (3591)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Мы по-прежнему занимаем несколько особое место в группе основных цехов завода. С одной стороны, всё точно так же, как и у всех: производственные будни, забота о выполнении плана, жизнь от контракта до контракта. А с другой – то, чего нет больше ни у кого на заводе: исследо-

вательская деятельность, отработка новых технологических моментов, наблюдения и анализ...».

**Виктор КОМКОВ, начальник цеха № 3
(вторая полоса)**

И степень чистоты – особая!



Первого апреля коллектив самого необычного цеха завода (он и производственный, и опытный) отметил своё 75-летие.

Производство соединений тантала и ниобия особой степени чистоты – одно из основных направлений в работе цеха № 3. Процесс гидролиза ведёт В.В. Степановский, аппаратчик в производстве титана и редких металлов. Материалы к юбилею цеха – на второй и третьей полосах.

Спорту – быть!



Во вторник, 23-го марта, в профкоме прошла встреча заводских физоргов с администрацией предприятия.

В ней приняли участие Е.В. Насекина, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам, А.В. Мальцев, председатель профкома, Н.А. Каменских, заместитель председателя. Основные вопросы для обсуждения: возобновление соревнований в зачёт заводской Спартакиады, участие спортсменов СМЗ в городской Спартакиаде.

Физоргам представили куратора спортивной работы на заводе – Наталью Алексеевну Сафонову, культорганизатора санатория-профилактория.

Единодушное решение всех участников встречи – заводские спортивные традиции должны жить! Наши спортсмены могут и готовы достойно представлять Соликамский магниевый на городских состязаниях, что они доказали совсем недавно: самостоятельно собрали команду по баскетболу и заняли третье место в турнире в зачёт городской Спартакиады трудящихся.

После обсуждения всех поступивших предложений был составлен предварительный план мероприятий (на сегодняшний день он утверждён – прим. автора).

Итак, магниевики участвуют в оставшихся видах соревнований городской Спартакиады и в эстафете на призы газеты «Соликамский рабочий». Набор участников в команду будет проведён на основе результатов заводских соревнований по лёгкой атлетике, запланированных на конец апреля.

Для спортсменов завода будет организована группа здоровья: раз в неделю они смогут собираться на двухчасовую тренировку в арендованном помещении (место и время уточняются).

С апреля возобновятся спортивные соревнования в зачёт заводской Спартакиады. Это будут настольный теннис, лёгкая атлетика, эстафета на призы газеты «Магниевик», турнир по футболу, комбинированная эстафета в честь Дня металлурга, спортивный праздник в честь нашего профессионального праздника.

Заводская эстафета (юбилейная!) пройдёт 6-го мая. Поддержите «Магниевик», заводчане! Мы надеемся на рекордное количество цеховых команд, которые в год 85-летия родного завода ещё выше поднимут чемпионскую планку.

С сентября 2021-го года планируется старт нового спортивного сезона – в полном объёме, по привычному «расписанию» нашей Спартакиады.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции

С юбилеем!

Коллектив цеха № 3 поздравляет В.В. КОМКОВ, начальник подразделения.

«Сегодня наш опытный цех — один из старейших на заводе — отмечает своё 75-летие. Такой историей, как наша, действительно, можно по праву гордиться!

Одно только краткое перечисление (полный список составить практически невозможно!) всего того, что было создано за эти годы, вызывает удивление и огромное уважение к тем специалистам, которые занимались решением всех глобальных задач.

Из истории цеха мы знаем, каким большим и разветвлённым был он когда-то, и что находился под прямым контролем государства. И его же — государства — поддержкой и пользовался.

Сегодня мы, конечно, намного меньше и скромнее. Осталось только то, что необходимо самому

заводу, без чего он никак не может обойтись. Стараемся в меру своих сил оправдывать эти ожидания, делим вместе с заводом все его успехи и трудности.

И по-прежнему занимаем несколько особое место в группе основных цехов завода. С одной стороны, всё точно так же, как и у всех: производственные будни, работа о выполнении плана, жизнь от контракта до контракта. А с другой — то, чего нет больше ни у кого на заводе: исследовательская деятельность, отработка новых технологических моментов, наблюдения и анализ...

Специалисты всех трёх наших производственных участков — ректификации, аммиачного и парового гидролиза, и двух научных — по магниевому и химическому производству и по редкометалль-

ному производству (группа перспективных направлений) — люди ответственные, увлечённые своим делом.

Очень радует, что общественная и творческая активность у нас в последнее время возросла необычайно. Мы стали «видны» на заводе: участвуем в мероприятиях, побеждаем в конкурсах! Конечно же, и к юбилею цеха у нас кое-что подготовлено (эх, если бы не эта пандемия!), — в рамках дозволенного сегодня.

От всей души поздравляю всех, кто когда-либо был связан с третьим цехом, с нашим общим праздником! Коллективу и заводчанам — «выходцам» из третьего — новых творческих успехов! Уважаемым ветеранам — здоровья побольше! И огромное спасибо за всё, что вы в своё время сделали для нас!».

На лопаритовом «фронте»

До традиционного ежегодного перевода технологии цеха № 7 с одного лопаритового хлоратора на другой времени остаётся всё меньше.

Как всегда, его результаты мы представим в наших майских репортажах с «места событий». А главная новость дня сегодняшнего — готовность самого «героя» всей будущей эпопеи, нового лопаритового хлоратора № 2.

Силами специалистов цеха № 26 он уже практически построен. (Порядка 400 тонн различных строительных материалов прошло через руки футеровщиков первого участка цеха за месяцы этой строительной эпопеи!). Гигантская «печка» полностью сложена и облачена в новый металлический кожух. Стоит себе спокойно на сушке... Но работы на строительстве нового ло-

паритового комплекса продолжают. И герои сегодняшнего этапа — слесари и сварщики со второго участка РСЦ.

«Подводка коммуникаций, — так можно коротко обрисовать нынешнее положение дел, — информирует В.В. Климов, старший мастер подразделения. — Занимаемся обвязкой хлоропроводов так называемыми «верхами» — взрывными клапанами и газоходами солевого оросительного фильтра, системой конденсации. Доварим — передадим под футеровку коллегам с первого участка. Действуем в единой связке».

Порядка 15-ти тонн различных металлоконструкций — таковы, в

среднем, объёмы работ, которые осваиваются на ежегодном лопаритовом «фронте» коллективом закреплённой за цехом № 7 бригады строителей-«металлистов» под руководством В.Б. Попова, постоянного мастера.

Традиционно, участники этого ежегодного созидательного процесса — и механики самого цеха-заказчика под управлением Э.А. Жданкова, старшего механика. Так, например, собственными силами бригада слесарей-ремонтников первого отделения производила сборку гребёнки для системы конденсации.

Успешного роста, новый хлорный фильтр!

С прошлого понедельника в хлорной компрессорной цеха хлоропроизводных началось строительство нового хлорного фильтра — номер четыре.

Сам капитальный ремонт объекта стартовал ещё осенью прошлого года: тогда работники цеха № 26 произвели демонтаж отслужившего фильтра номер четыре. И вот пришла пора нового — созидательного — процесса. В понедельник, 22-го марта, приступили к монтажу конуса. Первая обечайка (сектор корпуса фильтра) у бригады монтажников во главе с А.Н. Брезгиним была готова уже через день после начала работ. Неплохие темпы!

«Не всё так радужно и беспроblemно, — спешит охладить наш «пыл» руководитель работ В.Н. Чупин, мастер участка № 2. — Хлорная компрессорная четвёртого цеха — объект для строительных работ очень непростой. В технологии перекачки и очистки хлора повышен-

ная загазованность — не редкость. И в такие дни из хайтерной, конечно, всех «выгоняют». Приходится подстраиваться под особенности их производства (когда всю смену проработаем, когда — только несколько часов!). А объёмы работы, действительно, большие. Общий вес корпуса хлорного фильтра — вместе со всеми встряхивающими решётками, крючками и прочими врезками — более десятка тонн».

Добавим, что из этого капитального ремонта хлорный фильтр выйдет не только помолодевшим и преобразившимся, но и существенно изменившимся конструкционно. Образцом для этого послужит его сосед — хлорный фильтр № 5 с механизмом встряхивания, самая молодая и современная на сегодня производственная единица хайтер-



Скоро хлорный фильтр № 4 (слева) превзойдёт своего «коллегу» — № 5

ной, построенная два года назад по плану техразвития завода. С его пуском нагрузка на оборудование хлорной компрессорной стала более равномерной, повысилось и качество очистки хлор-газа.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко

Апрель 1936-го: день за днём...

■ В ночь на 27-е марта вторая ванна цеха электролиза магниевого комбината была поставлена на постоянный ток. В 9 часов утра 27-го марта ванна дала первую плавку магния. На 28-е марта вторая ванна выдала металлического магния больше, чем предусмотрено по проекту.

В этот же день в 10 часов вечера залита карналлитом четвёртая ванна.

В 1 час ночи 29-го марта была поставлена под постоянный ток третья ванна, которая в 10 часов утра дала 16 кг металла.

Дальнейшая работа цеха электролиза задерживается отсутствием кислорода для ликвидации мелких недоделок. Электропром до сих пор не сделал проводки постоянного освещения, сантехстрой задерживает установку вентиляции.

На 1-е апреля находящиеся в эксплуатации 4 ванны цеха электролиза работают нормально. Залитая карналлитом 30-го марта 5-я ванна стоит на постоянном токе и начала давать магний. Таким образом, обязательство калийщиков — пустить к 1-му апреля 5 ванн электролиза в эксплуатацию — выполнено.

■ Прочитав письмо Наркома тяжёлой промышленности товарища Орджоникидзе, коллектив рабочих и ИТР цеха бертолетовой соли магниевого комбината решил провести в апреле стахановскую проверку-соревнование между сменами и рабочими местами на лучшую подготовку к пуску аппаратуры и изучение техники.

На основе социалистического соревнования решено подготовить цех к пуску на полную мощность к международному празднику 1-е мая.

Копытин, Спирин, Лузин

На подстанциях мало порядка

На строительстве и монтаже магниевого комбината идёт сдача и приёмка отдельных агрегатов, но точного разграничения, что принято и что сделано — нет, а это приводит к довольно неприятным вещам.

29-го марта в 21 час 30 минут на заводе бертолетовой соли в половине цеха электролиза потух свет. Звоню на пульт, получаю ответ, что «сейчас вышлем монтера, хотя это не наше дело, так как 7-й подстанцией ведают монтажники». Явился электромонтер с лампой, но без ключей от подстанции, так как их унёс неизвестно куда ушедший монтер. Начались поиски монтера. Наконец, монтер найден, ключи есть, подстанция открыта, но лампочкой на 220 вольт не проверишь напряжение в 6600 вольт, других же приборов нет, их надо искать на шести других подстанциях, так как никто не знает, где они оставлены. В конце концов всё было найдено на 5-й подстанции. Выяснилось, что нет фазы с высокой стороны. На этом монтеры успокоились, так как «скоро смена кончается». Лишь последующая смена быстро ликвидировала неисправность, и в 1 час 15 минут в заводе загорелся свет.

Что же будет, если такие случаи повторяются в момент эксплуатации всего завода? Они могут вызвать остановку всего магниевого комбината, нанести громадные убытки.

Плачевный вид имеет также и трансформаторная будка. Она наполовину завалена землёй, без освещения, люди должны работать при свечах. Состояния резервных трансформаторов не знают не только сменные техники, но и зав. эксплуатацией электрочасти.

Такое положение дальше терпимо быть не может. Т.т. Шаляпин и Островетцер должны быстро упорядочить работу подстанций.

Беленький



Полигону отрасли – 75!

Первого апреля 1946-го года на заводе организован опытно-экспериментальный цех во главе с С.П. Соляковым.

С этой скромной записи в хронике начинается славная история одного из самых необычных заводских подразделений.

«Кузница заводских кадров», «полигон отрасли» — за долгие годы истории эти эпитеты «приросли» к нашему опытному цеху, стали почти что шаблонами. В самом лучшем смысле этого слова, конечно!

И сегодня, в свои семьдесят пять, цех по-прежнему — и «кузница», формирующая высококлассных специалистов и руководителей производства, и полигон, на котором отрабатываются все новинки магниевой и редкометалльной отраслей страны.

Перелистаем ещё раз страницы замечательной истории цеха.

Начало: «недетские» 40-е

Уже в год создания цеха, под руководством неугомонного Солякова, начались испытания хлоратора для хлорирования окиси магния в расплавленной среде и вакуум-ковша для выборки металла из ванн — революционных для того времени новинок, и другие крупные работы.

Революционные 50-е

На заводе успешно внедряются наработки специалистов цеха, созданные в содружестве с отраслевыми институтами:

— 1954-й год — промышленные карналлитовые хлораторы (автор С.П. Соляков);



Специалисты цеха № 3 вместе со С.П. Соляковым, первым начальником цеха (в центре)

рированию лопаритового концентрата, где отрабатывалась технология получения редкоземельных элементов.

Кипучие 60-е

Жизнь в третьем цехе в начале 60-х, по воспоминаниям старожилов, в буквальном смысле кипела!

«Общая численность работавших превышала триста человек, — рассказывал несколько лет назад нашей газете Ю.А. Дернов, бывший старший энергетик цеха. — По всему заводу были разбросаны опытные установки, где наши инженеры и рабочие, под руководством С.П. Солякова, технического руководителя цеха, вели испытания новой техники.

Знаменитая вторая установка редкометалльного производства, из которой потом — спустя десять лет, «вырос» седьмой

ци комбинатам титано-магниевого производства;

— 1963-й год — начало опытов по получению магниевое-циркониевой лигатуры (автор и руководитель работ — Г.И. Белкин);

— 1966-й, 1967-й годы — получение и освоение (совместными силами работников опытного и электролизного цехов) её производства из хлорида циркония и фторцирконата калия.

Определяющие 70-е

Начало десятилетия ознаменовано новыми крупными достижениями.

— 1970-й год — впервые в практике магниевой промышленности произведён пуск новой экспериментальной системы бездиафрагменных электролизёров (руководители Н.М. Зуев и А.Н. Татакин);

— 1971-й год — вступил в строй химико-металлургический цех № 7, выросший из опытных установок третьего.

А вот последовавшие за этим 1972-й — 1974-й старожилы вспоминали как едва ли не самые тяжёлые для цеха времена. Всех толковых работников забрали на пуск седьмого цеха, многие работы были свёрнуты. Происходило это всё на фоне объединения СМЗ и БТМК. До цеха (на тот момент — явно вспомогательного) никому не было дела.

«По-настоящему поправить ситуацию удалось с назначением на должность начальника цеха Л.В. Мельникова, энергичного, не боявшегося трудностей руководителя, — по воспоминаниям «опытников». — Он сумел начать ряд перспективных и важных работ (в их числе было разделение пентахлоридов), выйти на выпуск товарной продукции».

Освоение технологии производства пентахлоридов редких металлов — ниобия и тантала (руководитель работ Б.Н. Зеленков, кандидат технических наук) — историки завода называют главным прорывом 70-х. Это было принципиально новое направление деятельности и настоящая

школа подготовки кадров. На пентахлоридной технологии выросли многие из нынешних руководителей производства, начинавших тогда простыми аппаратчиками. А завод получил новые рынки сбыта, дополнительный доход.

Началось промышленное производство пентахлоридов ниобия. А с 1975-го года — и



Б.Н. Зеленков, кандидат химических наук, старший мастер

пентахлорида тантала, а также оксида тантала ТС, пущен участок аммиачного гидролиза;

— 1977-й-1978-й годы — отработана и передана цеху № 7 технология получения оксидов методом ректификации.

Стабильные 80-е

Они стали логическим продолжением того, что делалось в 70-х.

— 1983-й год — освоена и внедрена технология получения особо чистой пятиокиси тантала.

Начато производство пентахлоридов ниобия и тантала. Предприняты первые опыты по экстракционному разделению ниобия и тантала;

— 1987-й — 1988-й годы — пущена установка металлотермии (руководитель П.Г. Детков), где впервые получены образцы ниобий-танталовой губки, металлического тантала и ниобия.

Переломные 90-е

Кардинальные перемены во всех сферах жизни заставили искать новые пути и решения,

подстраиваться под реалии рынка.

— 1992-й год — начато освоение технологии производства диоксида титана.

На заводе создан отдел ВЭС, первым начальником которого стал П.Г. Детков, научный руководитель опытного цеха. Выходцы из цеха составляли и костяк отдела, стоявшего у истоков выхода предприятия на международный рынок;

— 1994-й - 1995-й годы — в цехе получены первые промышленные карбонаты редкоземельных элементов;

— 1996-й - 1997-й годы — пущен промышленный участок производства окиси ниобия и тантала для твёрдосплавной промышленности.

Новейшая история

Как равноправное среди основных цехов завода подразделение, цех вносит свой вклад в выполнение производственной программы предприятия по выпуску различных марок пентаоксидов и пентахлоридов тантала и ниобия. А как опытный цех — продолжает свою исследовательскую деятельность в соответствии с потребностями завода и рынка.

В самом начале 2000-х на базе цеха была получена промышленная партия хлоридов РЗ. Возобновлена на новой основе работа участка керамобетонов. Проведён большой комплекс работ над альтернативными видами сырья (руководитель А.В. Чуб, доктор химических наук).

Потом были работы по отработке технологии и пуску в работу участка эмалирования оборудования; по организации переработки танталовых и ниобиевых отходов.

Совместно с другими основными, цех участвовал в экологическом проекте, связанном с комплексной переработкой консолидированных жидких стоков завода на ямном нейтрализаторе. В 2015-м году специалисты опытной магниевой группы отрабатывали режимы работы нового заводского участка грануляции (руководитель С.А. Горбунов). В 2017-м научные силы участка перспективных направлений «вспомнили» хорошо забытое старое — технологию производства ниобатов лития (руководитель А. В. Чуб), а в 2019-м запустили участок низших хлоридов титана (руководитель А.А. Цурика).

И это — лишь некоторые «фрагменты» из большой и насыщенной жизни нашего сегодняшнего 75-летнего юбиляра!

С праздником всех сегодняшних работников и ветеранов третьего цеха, а также всех выходцев из него!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Ветераны (первый ряд) и ИТР цеха вместе с Л.В. Мельниковым, начальником цеха (первый слева)

— 1955-й год — вакуум-ковш для выборки магния (автор В.П. Денисов);

— 1956-й год — усовершенствованные электролизёры с боковым вводом анодов на силу тока 48-60 кА и на 65-70 кА.

Итог первого десятилетия существования цеха: на заводе практически не осталось оборудования, заложенного в первоначальном проекте.

А с 1958-го года было положено начало новой «эры» — зарождение редкометалльной отрасли: на заводе начато строительство установки по хло-

цех. Восьмая установка, на которой изучались проблемы газоочистки цеха № 1. На первой и третьей велись испытания карналлитовых хлораторов, на пятой отрабатывался хлоратор циркониевый. Была у цеха и собственная опытная база электролиза».

— 1960-й год — создан хлоратор и отработана технология хлорирования титаносодержащего сырья (авторы — инженеры Соляков, Медведчиков, Якутов и Байбеков и другие). Созданная аппаратура и технология переданы для эксплуата-

Такой вот дружный коллектив!

Рассказываем о победителях конкурса плакатов в честь 85-летия Соликамского магниевого завода.

Третье место в этом творческом соревновании занял цех № 15. Их плакат оказался настолько необычным, что умению работников столовой работать в фоторедакторе остаётся только позавидовать.

Уже в который раз А.А. Пегушина, заместитель заведующей производством и председатель цехкома, стала инициатором участия в конкурсе.

«Когда прочитала Положение по конкурсу коллажей, — рассказывает Александра Александровна, — то решила: обязательно поучаствуем! Инициативу подхватили Ирина Владимировна Захарова, наш технолог, Ольга Васильевна Белкина, бухгалтер, Галина Рудольфовна Письмальная, заведующая складом.

У нас, в столовой, есть несколько альбомов, хранящих историю коллектива. Ирина Владимировна подала идею осовременить имеющиеся фото, сделать их более интересными. Задумка всем понравилась! Мы стали подыскивать подходящие кадры и картинки из интернета, обдумывать, какие сюжеты сможем создать. Да так, чтобы получилось совсем непредсказуемо и шикарно!



Мы прифотошопили ведущего шоу «Адская кухня» — как будто и наши повара участвовали в таком мероприятии. «Пригласили» и других известных актёров и певцов. «Поместили» наш коллектив на обложку модного глянцевого журнала. Совместно «отдохнули» на море и так далее...

Редактировала фотографии я сама в обычной программе, установленной на телефон, а Ольга Васильевна уже располагала их в «газе-

те». Сначала задумали выложить из снимков цифру «восемьдесят пять», но остановились всё-таки на цифре «пятнадцать». Галина Рудольфовна — наша поэтесса — сочинила вдохновляющие строки.

Вот так, совместными усилиями, мы сотворили фотоколлаж. Очень обрадовались, узнав, что нам присудили третье место! С нетерпением ждём заводских спортивных состязаний и других творческих конкурсов. Будем рады поучаствовать!».

Родному заводу — от души!

Эти стихи написаны в честь юбилея СМЗ.

Нам их просто прислали по электронной почте. Один автор пожелал остаться неизвестным (подпись — «Работник завода»). Другой — Валентина Пе-

тровна Анисимова, мама А.Ю. Анисимова, начальника цеха № 7. Сама она на заводе не работала, но трудятся здесь сегодня двое детей, сноха и внук. Здесь работали её папа и мама,

дядя, двоюродная сестра, немного успели поработать брат и муж.

Не для конкурсов и отличий написаны стихи — по велению сердца. Этим и ценны!

С праздником

Покрывл деревья в парке бирюзовый цвет,
Окрашено окно весёлым утренним морозцем.
Увы, ещё не радует теплом нас утренний рассвет,
Ещё не согревает нас весенним солнцем.

Ну что ж, опять весна к нам запоздала.
Такой вот есть в России — Северный Урал,
Который в нашу жизнь судьбинushка вписала,
И этот край суровый родиной стал.

Здесь родились мы все, живём и иногда мечтаем,
Суровый край нам путь-дорогу освятил.
Живём, и больше, год за годом замечаем,
Сколь многим бог нас всех на свете наградил!

Мы жизнь связали с Магниевым заводом,
С заводом гордым, сильным, не простым.
Построенным всем миром, всем народом,
Сегодня все мы говорим спасибо им!

Спасибо тем, кто в годы пятилеток,
Трудился здесь, приумножая мощь страны!
Не нужно было им лавровых веток,
В «быль» превращая «сказочные сны»!

Спасибо тем, кто в час военного ненастья
Ковал победы грозные мечи!
Кто приближал, как мог, победы счастье,
Помянем их и тихо помолчим...

Спасибо тем, кто поднимал страну с разрухи,
Недоедая, нормы выполнял!
Кто, не взирая ни на «ахи», ни на «охи»,
Послевоенную страну с колен поднял!

Спасибо тем, кто шёл к победе коммунизма,
Кто экономику державы укреплял!
Они построили страну социализма!
При них наш Магниевиный завод великим стал!

Спасибо тем, кто трудится сегодня.
Вы вносите свой вклад в историю страны!
Несёте знамя вы завода благородно,
И легендарному заводу вы верны!

Сегодня всем нам — восемьдесят пять!
Сегодня юбилей у нашего завода!
Четырнадцатого марта будем отмечать
Сей юбилей «металлургического рода»!

«Металлургического рода», что объединяет нас,
Объединяет нас и заставляет всех гордиться,
Гордиться нашим производством, без прикрас!
За общий вклад, что заставляет магний литься!

Ещё мы из реторты достаём титан,
И карбонаты тоже производим.
Ниобий, цезий и лантан,
И жидкий хлор мы тоже возим.

Поздравим всех с прекрасным юбилеем!
Всех заводских профессий нам не перечисть.
На Магниевои завод Мы, и не жалеем,
Ведь в ногу с ним идти — большая честь!

Работник завода
(Продолжение
в следующем номере)

От всей души!

Коллектив участка парового гидролиза опытного цеха поздравляет руководство и работников цеха № 3 с 75-летием со дня основания цеха, и свой участок — с 35-летием!

Поздравляем наш опытный цех,
В перспективе нас ждут удача и успех,
В нём борьба за качество ведётся!
Поздравляем цех наш и завод,
Поздравляем цеховой, рабочий люд,
К Юбилею пусть гремит восторженный салют,
Пусть звучит весёлый, громкий смех,
С Юбилеем, с праздником нас всех!

Участок парового гидролиза цеха № 3



Поздравляем именинников марта: Елену Александровну Ершову, Алексея Викторовича Пономарёва, Василия Тимофеевича Хомякова, Светлану Николаевну Хромцову, Дениса Васильевича Антипина, Виктора Михайловича Домбровского, Вячеслава Викторовича Гордеева, Евгения Васильевича Булычева, Дениса Николаевича Братчикова!

Желаем удачи, добра и тепла,
Чтоб все неудачи сгорели дотла,
Чтоб жить-не тужить лет до ста довелось,
Пусть сбудется всё, что ещё не сбылось!

Коллектив цеха № 23

Поздравляем с днём рождения Клавдию Александровну Пантюхову!

Желаем планов интересных,
Здоровья, счастья и денег.
А главное — друзей чудесных,
Что все проблемы разрешат!

Цехком цеха № 12

Поздравляем с днём рождения Анатолия Леонидовича Куимова, Татьяну Логиновну Виллер, Ларису Николаевну Пономарёву, Сергея Германовича Суркова!

Пусть все мечты исполнятся,
Пусть радость не кончается,
И в жизни яркой, солнечной
Желания сбываются!

Заводоуправление

Поздравляем именинников апреля: Павла Николаевича Курьянова, Юрия Геннадьевича Шилова, Зинаиду Вячеславовну Акишину, Николая Владимировича Столбова, Елену Петровну Девяткову, Владимира Степановича Роговцова, Владимира Григорьевича Панкова, Алесю Владимировну Явдык!

От всей души желаем счастья,
Много-много долгих лет!
Ну, а главное — здоровья,
Его дороже в жизни нет!

Администрация и коллектив цеха № 3

Напоминаем, что с 22-го марта в буфете заводской столовой вновь работает отдел покупных товаров. В ассортименте — кондитерские изделия, конфеты, шоколад, мороженое, молочная продукция, колбасные изделия, майонез, консервы, газированная вода, соки.
Приходите за покупками!

Приносим извинения С.П. Якушеву за опечатку в предыдущем номере газеты. Совет ветеранов завода выразил соболезнования родным **Сергея ЕГОРОВИЧА Якушева**.