



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 19 ноября 2021 г.  
№ 43 (3622)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«После механиков на ПНР заступят футеровщики. К этому времени будут готовы и новые электроды. Сами их «заготовки» (штанги) были закуплены на стороне. На завод они уже поступили и сейчас находятся на доработке в цехе номер двадцать: необходимо наварить

краны, произвести алитировку (напыление алюминием) контактной части».

**Александр ЕМЕЛЬЯНОВ, инженер по надзору за строительством новых объектов цеха № 1 (третья полоса)**

## Первый капремонт



Практически завершившийся капитальный ремонт здания участка грануляции флюсов хлоркалиевых цеха № 1 — первый в истории подразделения. Теперь В.И. Брезгин, исполняющий обязанности бригадира плавильщиков и один из старожилов участка, трудится в «обновлённых стенах». Подробности ремонта — на третьей полосе.

## Кем стать? - Спроси у нас!



образование  
и карьера  
/online

Соликамский магниевый завод принял участие в краевой онлайн выставке «Образование и карьера».

Выставочное объединение «Пермская ярмарка», организатор мероприятия, предложило всем средним и высшим учебным заведениям и промышленным предприятиям Прикамья подключиться к профориентационной работе со студентами на своей платформе. Для её создания каждый желающий подготовил информацию о себе, которая впоследствии была размещена на сайте выставки exhoreg.ru.

Недавно появилась на этом электронном ресурсе «страничка» Соликамского магниевого завода.

Принцип работы сайта прост. Выпускникам школ, техникумов предложено зарегистрироваться и пройти профориентационное тестирование. По его результатам выходит список подходящих профессий. При выборе одной из них, молодые люди попадают на следующую станицу сайта, содержащую перечень профильных образовательных учреждений. Следующий шаг – список предприятий, на которых эта специальность востребована. А далее – более «близкое» знакомство с будущей работой: нажимая на логотип предприятия, соискатель попадает на его персональную страницу.

Сайт уже готов, им можно пользоваться. Со временем информация на нём будет дополняться.

«Профориентационные мероприятия в крае проходят ежегодно, – комментирует **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам. – Последние годы, в связи с ограничениями по ковиду, формат их проведения меняется.

Предложенная организаторами онлайн выставка показалась нам интересной, поэтому мы откликнулись на предложение об участии в ней.

На страницу сайта были загружены подготовленные заводским отделом кадров файлы: фильм о заводе, презентация, в которой указаны все заводские вакансии, перечень социальных гарантий, условия контрактно-целевого обучения.

Так что Соликамский магниевый завод теперь «в свободном доступе» для всех посетителей сайта выставки.

Ещё одно профориентационное мероприятие, в котором мы планируем принять участие, – молодёжный форум «Пермский период». Он состоится четвёртого декабря на заводе Шпагина. Там каждый его участник представит себя «вживую» с помощью стендов, брошюр, общения».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



## Самая Морозная Зима

В День рождения Деда Мороза на Соликамском магниевом заводе традиционно стартует новогодняя кампания.

О том, какие мероприятия и конкурсы ждут магниевиков на этот раз, рассказывает **Е.В. Насекина**, заместитель директора по кадрам и общим вопросам.

«С понедельника, 22-го ноября, мы начинаем приём творческих работ по трём онлайн-конкурсам.

**Первый, вокальный** — «**Сияние Магниевых Звёзд**». Продолжим любимый нами смотр художественной самодеятельности только в одной номинации и на интернет-площадке. Предлагаем магниевикам (точнее — смене, бригаде, рабочему коллективу) исполнить любимую новогоднюю песню. Видео продолжительностью не более трёх минут будет выложено в специальной группе в

«ВКонтакте». Заводской новогодний концерт сможет посмотреть каждый!

**Второй конкурс** — «**Магниевая варежка для Деда Мороза и Снегурочки**». Принимается этот зимний аксессуар в любом исполнении «своими руками» — сшитый, связанный... Обязательно — с заводской символикой! Выставку нарядных праздничных рукавичек мы оформим в заводской столовой.

**И третий конкурс** — «**Снеговик-магниевик**». Его участником может стать заводчанин (индивидуально), семья магниевиков или заводской коллектив. Надо только слепить снеговика, сфотографироваться с ним, прислать снимок по указанным координатам.

Все подробности о каждом из конкурсов можно узнать из Положений, которые в течение следующей недели будут размещены в социальной сети «ВКонтакте» в группе «Заводская газета «Магниевик».

Творческие работы, фото и видео принимаются **до 17-го декабря** включительно. Все участники получат приятные сувениры, а победителей ждут достойные призы. Мы надеемся на вашу активность!

По всем организационным вопросам необходимо обращаться к **Наталье Витальевне Тисловой**, ведущему специалисту по социальной работе, или ко мне».

К печати подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## Трудовая вахта в честь Дня фирмы: итоги октября

**Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»**

**Цех № 1**

**лучшее отделение:**

— отделение № 3 (начальник отделения Д.А. Зайчиков, ст. мастер А.О. Павлюков);

**лучшая технологическая смена:**

— смена и.о. мастера В.С. Баяндина (отделение № 1),  
— смена мастера А.Н. Оносова (отделение № 2),  
— смена мастера Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

**лучшая ремонтная бригада:**

— бригада А.В. Мاستуненко (энергослужба),  
— бригада А.А. Бризицкого (механослужба).

**Цех № 3**

**лучший технологический участок:**

— участок аммиачного гидролиза (и.о. мастера Н.В. Лушили-на);

**лучшая ремонтная бригада:**

— механослужба (ст. мастер по ремонту оборудования А.Е. Елышев),  
— электрослужба (ст. мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

**Цех № 4**

**лучшее технологическое отделение:**

— отделение № 1 (начальник М.М. Фатенко);

**лучшая технологическая смена:**

— смена мастера В.О. Кулижникова (отделение № 1),  
— смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

— коллектив мастера А.В. Дубкова,  
— коллектив мастера М.И. Пегушина.

**Цех № 7**

**лучшее технологическое отделение:**

— отделение № 3 (начальник С.А. Ковынев);

**лучшая технологическая смена:**

— смена и.о. мастера А.А. Натненкова (отделение № 1),  
— смена и.о. мастера А.Д. Булычева (отделение № 2),  
— смена мастера В.А. Гебеля (отделение № 3),  
— смена и.о. мастера М.Г. Котельникова (отделение № 4);

**лучшая ремонтная бригада:**

— коллектив вспомогательного участка (и.о. мастера А.В. Ремпель),  
— коллектив механослужбы отделения № 2 (и.о. мастера по ремонту оборудования А.С. Исаев).

**Цех № 9**

**лучшее технологическое отделение:**

— отделение № 1 (начальник отделения С.С. Тревель);

**лучшая технологическая смена:**

— смена мастера О.В. Штурмина (отделение № 1),  
— смена Е.В. Давыдова (отделение № 2);

**лучшая ремонтная бригада:**

— коллектив мастера А.Э. Ренца.

**Цех № 10**

**лучшее отделение (участок):**

— лаборатория радиационного контроля (начальник И.В. Смагин).

**Цех № 11**

**лучшее отделение (участок):**

— коллектив мастера участка А.В. Дударева.

**Цех № 16**

**лучшая ремонтная бригада:**

— отделение связи (начальник В.Ю. Ефремов),  
— отделение КИПиА цеха № 9 (ст. мастер П.Г. Писарев),  
— отделение ХМП (начальник В.В. Швецов),  
— отделение МХП (начальник Д.В. Главацких),

— отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник А.Р. Никулин),

— отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев),

— метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина).

**Цех № 18**

**лучшая технологическая смена:**

— смена мастера М.И. Ильчук;  
**лучшая ремонтная бригада:**  
— участок по ремонту электрооборудования (мастер Д.А. Мальцев).

**Цех № 19**

**лучшая технологическая смена:**

— коллектив сменного мастера С.П. Вешкурова;

**лучшая ремонтная бригада:**

— участок топливоподачи (мастер В.А. Пантелеева).

**Цех № 20**

**лучшее отделение (участок):**

— механическое отделение (исполняющая обязанности старшего мастера Н.Г. Курц),  
— котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов),  
— литейное отделение (старший мастер Л.И. Мельников).

**Цех № 26**

**лучшая ремонтная бригада:**

— бригада мастера С.В. Антипьева,  
— бригада исполняющего обязанности мастера А.Н. Брезгина.

**Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности».**

Итоги по этой номинации будут подведены позднее и опубликованы в следующих номерах.

## Коротко

### Ноябрь 1936-го: день за днём

#### Рапортуем съезду

**Коллектив цеха электролиза встретил 8-й съезд Советов новыми рекордами.**

7,8, 10 и 15 ванны систематически перекрывают проектную мощность.

Литейная печь по проекту должна давать 250 килограммов металла за 6 часов, и она даёт 250 килограммов. Если раньше 12 ванн обслуживали 12 ванщиков и 8 помванщиков, то сейчас это же количество ванн обслуживают 6 ванщиков и 6 человек вспомогательных рабочих, которые успевают также обслужить 6 ванн из второй серии.

Цех выполнил своё обязательство пустить к 19-й годовщине Октября и 8-му Съезду Советов вторую серию ванн. К 7-му ноября было пущено в эксплуатацию 3 ванны, а в настоящее время работают уже 6 ванн второй серии.

#### Ещё больше дадим стране магния!

**24 ноября в красном уголке слышен шум.**

Это молодые магниевики и химики готовятся к коллективному слушанию по радио доклада любимого нашего вождя и учителя товарища **Сталина** с 8-го Чрезвычайного Съезда Советов.

И вот наступил желанный день. С 18 часов уже начинает стекаться молодёжь в Красный уголок. Слышатся оживлённые разговоры.

Мы, молодые магниевики, прослушав доклад товарища Сталина, ещё лучше будем работать, ещё больше дадим стране советского магния.

По поручению коллектива магниевиков **РАСОВА, ШИРШОВ**

#### Не забудем этот день

**25 ноября в 7 часов вечера мы собрались слушать доклад тов. Сталина о социалистической Конституции.**

Бурные аплодисменты, вырвавшиеся из репродуктора, возвестили об открытии 1-го заседания 8-го Чрезвычайного Съезда Советов СССР. После организационной части Всесоюзный староста **Михаил Иванович Калинин** объявляет: «Докладчик о проекте Конституции СССР товарищ **Сталин**».

Вождь трудящихся и угнетённых всего мира начинает докладывать Чрезвычайному Съезду о Конституции.

Слушаем чеканную речь вождя напряжённо, боясь пропустить хоть одно слово. Мы голос вождя народа слушали в первый раз. Речь вождя была проста и понятна каждому. Товарищ Сталин в своей речи крепко разделал фашистских и капиталистических критиков, сравнил их с щедринским «генерал-губернатором» и «Палашкой» из «Мёртвых душ» Гоголя, показав этим, насколько плохо они разбираются в историческом развитии социалистического государства. Речь Сталина является образцом. Каждое слово, фраза имеют свой определённый вес, определённое место, поражают своей яркостью и простотой.

Речь тов. Сталина воодушевила, влила в нас новые силы, зажгла в нас сталинский огонь.

Мы, инженеры молодой советской магниевой промышленности, будем с ещё большей энергией двигаться вперёд, создавать новые конструкции аппаратов, которые бы позволили нам сделать нашу магниевую промышленность образцовой, обеспечить нашу оборонную промышленность самым лёгким, дешёвым и прочным металлом.

Да здравствует наш дорогой, любимый вождь, учитель и друг — великий вождь пролетариата всего мира товарищ Сталин!

Инженеры цеха электролиза **КАРАВАЕВ, СТРЕЛЕЦ, СОЛЯКОВ, ГУЛЯНИЦКИЙ, научный сотрудник УНИХИМа ДЬЯКОНОВ**



## На хлораторном «фронте»

Руку на «пульсе» строительного процесса «братьев»-хлораторов мы в осенне-зимний период держим постоянно.

Для обоих агрегатов скоро настанет пора выходить на финишную прямую. Срок «сдаваться» технологам на сушку у карналлитового хлоратора № 2 в первом цехе — январь наступающего года, у лопаритового хлоратора № 1 цеха семь — март.

В последних «сводках» с хлораторного «фронта» мы сообщали о том, что дела на обеих стройплощадках дошли уже до стадии монтажа металлических кожухов.

Сегодня на карналлитовом хлораторе в первом цехе уже вовсю хозяйничают футеровщики первого участка ремонтно-строительного цеха № 26. Две профильные бригады — под руководством мастеров **А.В. Лимонова** и **В.Б. Мелехина** — ведут работы в две смены. Успевают при этом уделять внимание и другим объектам закреплённого за ними цеха — плано-вому строительству трёх новых электролизёров.

В работе у футеровщиков, занятых на лопаритовом комплексе (бригады **С.В. Антипова** и **К.В. Чуклинова**) се-

годня — солевой оросительный фильтр, сопутствующий агрегат хлоратора (тоже параллельно с другими объектами).

«Непосредственно к самому хлоратору приступим, как только получим от двадцатого цеха весь полный комплект необходимых закладных деталей», — отмечает коротко **А.М. Елькин**, старший мастер участка № 1.

Пока же на великане-хлораторе завершают свои работы слесари и сварщики второго участка под руководством **В.Б. Попова**. Парал-



Цех № 20: самый крупный заказ для хлоратора — камеры охлаждения — уже готов

ельно с этой работой специалисты бригады ведут работы и на системе охлаждения лопаритового комплекса.

## Горячий ремонт

Печь непрерывного рафинирования магния на капитальный ремонт была остановлена ещё тринадцатого октября.

К демонтажу отслужившей кладки футеровщиков цеха № 26 приступили с восемнадцатого октября. Так что время как следует остыть у печи было. Но с точки зрения сроков (предельно сжатые для большого капитального ремонта), условий проведения (литейное отделение, без преувеличения, один из самых «жарких» переделов завода), значимости объекта, ремонт — самый что ни на есть горячий!

На сегодня основные работы — внутри самого металлического кожуха печи. Как рассказал **А.А. Емельянов**, инженер по надзору за строительством новых объектов цеха № 1, первоначальной

дефектной ведомостью предусматривалась только замена отслужившей футеровки и электродов. Но детальное обследование уже демонтированного объекта выявило дефекты и в состоянии кожуха.

В частности, потребовало замены днище, пострадавшее в результате так называемой температурной деформации, отдельные прогоревшие фрагменты стенок. Их меняют прямо на месте (в печи) целыми «кусками» (обечайками). Именно эту работу выполняют **Андрей Валерьевич Дьячков** и **Сергей Абрамович Никулин**, газосварщики цеха № 26. К тому же, приходится совмещать этот капремонт и с другими срочными работа-

ми на объектах «своих» (закреплённых именно за этой бригадой) цехов — первого и четвёртого. Так что застать сразу всех семерых специалистов — слесарей и сварщиков из бригады, работающей под непосредственным руководством **В.В. Климова**, старшего мастера участка № 2, — нам в этот раз не удалось.

После того как механики справятся со своей частью работ, на ПНР вновь заступят футеровщики первого участка (те, кто занимался демонтажом отслужившей кладки). Они-то и «построят» новую печь. «К этому времени, — отметил Александр Анатольевич Емельянов, — будут готовы и новые электроды. Сами их



Так проходил демонтаж «старой» ПНР

«заготовки» (штанги) были закуплены на стороне. На завод они уже поступили и сейчас находятся на доработке в цехе номер двадцать: необходимо наварить краны, произвести

алитировку (напыление алюминием) контактной части».

В полном объёме строительство новой ПНР планируется завершить в начале декабря.

## Обновились!

На участке грануляции хлоркалийевых флюсов практически завершён капремонт самого производственного здания.

За внешними преобразованиями небольшого участка (вот он вообще без стен — «зияет» металлическим каркасом и всеми своими производственными «внутренностями»; вот появились новые стены из плоского металлошифера; вот они уже обрели традиционную корпоративную окраску) — заводчане наблюдали на протяжении всего лета. Потом, осенью, дело дошло и до крыши.

И вот, наконец, на прошлой неделе подрядчики из организации «Стройгарант» закончили подшивать карнизы, и тем самым поставили завершающую точку в своей работе. Теперь осталось только установить новые транспортные ворота.

Для молодого производства, вступившего в строй

летом 2016-го года, этот капремонт — первый за всю его ещё такую недолгую (но весьма интенсивную!) производственную жизнь. Хотя кому-то со стороны и может показаться: не рановато ли грануляция в ремонт запросилась? Вон, соседняя «дробилка» в строй на три года раньше вступила, а ничего — стоит себе и пока ещё не старится...

Всё дело в разнице условий двух родственных производств. Дробление флюсов — процесс чисто механический. А на гранулирование сырья флюса хлоркалийевого подаётся в виде расплава. За счёт интенсивной работы горячих агрегатов участка (тигельной печи СШТ, греющего трансформатора) разница температур, воздействующих на стены изнутри здания и сна-

ружи — с улицы, может и до полусотни с лишним градусов доходить. Вот стены и не выдерживают, становятся похожими на решето.

Так что ко всем неудобствам, связанным с капрементом участка, технологи подразделения отнеслись философски (ещё и шутили: «Летом без стен даже хорошо — обдув лучше!»). Главное ведь — обновились!

В плановый останов цеха на снятие нагрузки технологи участка ещё и выполнили собственными силами кое-какие чисто внутренние ремонтные работы. Кроме того, произвели «переключение» технологии на новый конус рассева.

Сегодня все большие и малые преобразования полностью позади. С этого понедельника участок грану-



Монтаж новых ворот

ляции живёт и трудится в своём обычном режиме. В плане условий труда. Потому как на планах производства подразделения минувший ремонт никак не отразился. Он в последнее время вообще ни от каких внешних «раздражителей» не зависит. «Как

выпускали полторы тысячи тонн в месяц (по пятьдесят шесть — пятьдесят семь тонн в сутки) — так и выпускаем», — комментирует **О.В. Петухов**, старший мастер участка производства и отгрузки флюсов.

Материалы подготовила Елена БАЖЕНОВА



## Всё это было!

Какие события произошли в ноябре... года?

**1951**

Слёт молодых стахановцев завода состоялся 20-го ноября. На нём обсуждался вопрос о переходе на коллективный стахановский труд всем заводом. Доклад об этом сделал главный инженер

завода товарищ **Денисов**. На слёте выступили молодые рабочие-стахановцы. Они рассказали о своей работе, готовности всеми силами бороться за то, чтобы сделать родной завод стахановским пред-

приятием. Пятнадцати лучшим молодым стахановцам на слёте были вручены почётные грамоты. Их получили тт. **Кочнев, Брюхова, Поспелова, Неклюдова, Долгих** и другие.

**1961**

Пятого ноября состоялось торжественное собрание трудящихся завода, посвящённое 44-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Коллективы, занявшие места в предпраздничном соревновании, получили почётные грамоты. Группе работников завода накануне праздника присвоено почётное звание ударников коммунистического труда. Удостоверение по-

лучили в цехе обжига извести тт. **Пашков, Крашенинников, Пьянков, Александров, Богатырёв**. На преобразовательной подстанции — тт. **Личман, Коновалова, Жуланова**. Пополнились ряды ударников в металлургическом цехе, у железнодорожников.

Коммунисты металлургического цеха на открытом партийном собрании обсудили итоги выполнения плана мероприятий

по подготовке к работе в зимних условиях. После обсуждения всех недочётов собрание вынесло решение: т. **Язеву**, старшему механику, расставить силы ремонтной службы по отделениям так, чтобы к 25-му ноября закончить подготовку цеха к зиме. В частности работы по замене покрытия крыш мягкой кровлей, ремонт отопительной системы в хайтерной и другое.

**1971**

В десять часов утра 14-го ноября запущен в работу первый лопаритовый хлоратор в новом цехе № 7. Первой рабочей сменой руководил коммунист мастер **Виктор Романович Тюрин**.

Государственной комиссией подписан и Министерством цветной металлургии утверждён акт о

приёмке пускового комплекса по переработке лопаритового концентрата (40 процентов проектной мощности).

Состоялось совещание редакторов стенных газет и заместителей секретарей партийных организаций. На нём был сделан обзор цеховых газет к празднику Ве-

ликого Октября. Были отобраны лучшие газеты по своему художественному оформлению и содержанию. Такими оказались «Прогресс» химико-металлургического цеха, «За магний» цеха электролиза, «Строитель» ремонтно-строительного цеха, «Литейщик» электролитного цеха.

**1981**

Соликамские металлурги в составе двенадцати человек приняли участие в восьмой областной профсоюзной конференции. В числе делегатов конференции — **Г.Н. Котельников**, старший аппаратчик, член партийного комитета завода, неоднократный победитель конкурсов профессионального мастерства; **Ю.А. Дернов**, возглавляв-

ший партийную организацию опытного цеха; **Г.Н. Лузин**, электрослесарь цеха № 18; **Н.Н. Мартюшов**, бригадир штукатуров-маляров, и другие.

По заводу вышел приказ, в котором отмечены имена и заслуги тех, кто своим трудом множит успехи заводского коллектива. Портрет аппаратчицы цеха № 4 **Т.М. Коряковцевой**

занесён на городскую Аллею почёта. Имена шестнадцати магниевикиев занесены на Аллею трудового подвига. Почётной грамотой обкома профсоюза металлургов награждены **Н.П. Ткачёв**, мастер, **Н.В. Язев**, газосварщик, **Ю.В. Стрюков**, старший энергетик, **Л.И. Кокорев**, электрослесарь, **Л.А. Вяткина**, старший лаборант.

**1991**

Конференция трудового коллектива завода состоялась 20-го ноября. Участники конференции согласились с предложением **А.А. Щелконогова**, директора завода, подать заявку в комитет

по управлению госимуществом на приватизацию завода трудовым коллективом и преобразованием его в акционерное общество «Соликамский магниевый завод». Переработан ряд

пунктов Устава предприятия. Совет завода трансформирован в СТК, в соответствии с Законом о предприятиях в РСФСР и предпринимательской деятельности.

**2001**

Профсоюзный актив завода провёл встречу с **В.Л. Елисеевым**, генеральным директором завода. В повестке дня — вопрос «О финансово-экономическом положении

предприятия». Генеральный директор отметил, что акционерное общество работает с прибылью. В своём выступлении он коснулся таких вопросов как теплоснабже-

ние, транспорт, дороги и заработная плата заводчан.

В ходе наблюдательного аудита заводчане подтвердили сертификат на систему качества ИСО-9001.

**2011**

Реконструкция печи кипящего слоя вышла на финишную прямую. Заменённый мельничный вентилятор в титановом исполнении успешно прошёл испытания на холостом ходу.

Состоялся круглый стол по ка-

дровой политике. Его участники — **С.И. Булышко**, помощник генерального директора по общим вопросам, руководители цехов, специалисты отдела кадров, члены профсоюзной организации. После обсуждения всех волнующих во-

просов каждая из сторон получила рекомендации по решению данного вопроса.

**По материалам газеты «Магниевики» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## От всей души!

Уважаемые коллеги!

Поздравляем вас с Днём профсоюзного активиста Пермского края!

Профсоюзные активисты — это настоящие энтузиасты, люди активной жизненной позиции, оптимисты и профессионалы, умелые организаторы и новаторы творческих дел! Люди, работающие во благо своего коллектива. В этот день мы говорим вам слова благодарности за верность идеям и духу профсоюзного движения.

*Желаем успеха, желаем удачи,*

*Легко отдыхать и трудиться с отдачей.*

*Чтоб радость в судьбе вашей чаще встречалась,*

*Чтоб всё выходило и всё получалось!*

**Профсоюзный комитет ОАО «СМЗ»**



Поздравляем с днём рождения **Татьяну Владимировну Зубрицкую, Алексея Сергеевича Ключихина, Сергея Анатольевича Ежова!**

*Пусть судьба вас всех балует,*

*Будут радостными дни.*

*Ноябрята, вы, бесспорно,*

*Украшение Земли!*

**Цехком цеха № 20**

Поздравляем с днём рождения **Людмилу Николаевну Чельцову и Якова Анатольевича Цидвинцева!**

*Пусть душа поёт от счастья,*

*Успех сопутствует в делах,*

*Пусть невзгоды и ненастья*

*Рассыпятся все в пух и прах!*

**Цехком цеха № 12**

**Иван Иванович ШПАК**



На 79-м году, после продолжительной болезни, ушёл из жизни И.И. Шпак.

Почётный металлург СССР, Заслуженный мастер цветной металлургии СССР — это только самые высокие из его званий. Мастер

прославленной смены литейного отделения, гревшей не только на Соликамском магниевом заводе, но и во всей отрасли, умелый руководитель, наставник, специалист, по-настоящему болевший за своё дело, — таким он останется в памяти магниевиков.

Светлая память МАСТЕРУ! Самые искренние соболезнования — родным и близким.

**Администрация завода, Совет ветеранов, редакция газеты «МАГНИЕВИК»**

Всего на заводе на 16-е ноября полностью привиты 42,93 процента работников (не считая переболевших). По данным специалистов больницы, на 17-е ноября в инфекционном отделении проходят лечение с диагнозом «Коронавирусная инфекция» 78 соликамцев.

За весь период пандемии умер от подтверждённого диагноза «Коронавирусная инфекция» 141 житель города (не вакцинированы).