



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 17 декабря 2021 г.
№47 (3626)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«На работе мы проводим половину своей жизни, поэтому всегда рады происходящим в цехе обновлениям. За то, что происходит внутри отделений, я не скажу – не бываю там. А вот когда выполняются ремонты в бытовых, на фасадах зданий, территорию облагораживают – мне приятно наблюдать! Пусть производство развивается!»

Не раз в «холодилке» мы с девочками своими силами наводили порядок. Что-то подкрасим, приберём, вымоем. А как по-другому?!».

Тамара ОСТАНИНА,
машинист холодильной установки цеха № 7
(третья полоса)

Всё это было!



Декабрь-2021, без сомнения, проходит под знаком золотого юбилея цеха № 7. Мы стараемся как можно подробнее рассказать о сегодняшнем дне уникального производства, а главное – о его Истории. Или хотя бы обозначить самые значимые моменты. На первом снимке – фрагмент митинга 3-го декабря 1971-го года в честь пуска нового цеха. А на втором (1973-го года) – первопроходцы: В.Ф. Захаров, заместитель начальника отделения № 2, Н.А. Мальцев, начальник цеха, Г.М. Пегушин, начальник отделения № 1, П.И. Каячѐв, заместитель начальника цеха.

О том, какие события произошли на заводе в декабре разных лет, – на четвёртой полосе.

«Пятый» – на обновлении

Продолжается капитальный ремонт заводского воздушного центробежного компрессора № 5 специалистами АО «КазаньЭнергоМаш».

Обслуживать агрегаты центральной компрессорной станции цеха № 18 «казанцы» приезжают уже второй год подряд. Этим летом они успешно провели гарантийное обслуживание компрессора № 4. А осенью переключились на пятый.

Если в августе «медосмотр» самого мощного агрегата проводился на месте, на компрессорной станции, то на этот раз всё по-другому. «Казанцы» разобрали практически всю быстроходную часть пятого компрессора, – комментирует **С.В. Вальков**, начальник участка ремонта. – Все изношенные и подлежащие замене детали они увезли к себе на базу для ремонта. Работы выполняются таким образом потому, что оборудование узкоспециализированное. Для его «реставрации» требуются особые условия, техника... И специалистам удобнее это сделать у себя дома.

Как только все намеченные ремонтные работы будут завершены, обновлённое оборудование вернётся к нам в цех. Его сборкой и запуском также будет заниматься КазаньЭнергоМаш».

О других этапах работы на пятом компрессоре мы расскажем уже в новом году, когда агрегат будет запущен в строй.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Большое спасибо от заводчан!

Сегодня на «повестке дня» у бригады штукатуров-маляров из цеха № 26 – комплекс бытовых помещений двадцатого цеха.

Косметический ремонт стен, потолков и замена плитки в мужских бытовых. И всё то же самое, но только уже без плитки, – на женской половине.

В титулах ремонтов на последний квартал уходящего года эта работа – самая масштабная. Да ещё и выполняется она, в прямом смысле слова, на «действующем объекте» – в используемых бытовых. Со всеми вытекающими отсюда «детальками». Такими, как необходимость постоянно переключаться (благо плановых дел всегда хватает!) на другие объекты в те часы, когда мужскому персоналу двадцатого цеха приходит пора переодеться.

А такая операция, как замена плитки, вообще – отдельная песня. Выполняется частями: передвинули один ряд шкафчиков, сделали под ними (и над ними тоже!) всё, что положено, – и опять всё по кругу. Немудрено, что женские бытовые, где и объёмы в разы меньше, и плитки (самого трудоёмкого из всех видов работ) нет – одна «косметика», девушки преобразили буквально на мах. Хотя и зашли на тот объект намного позже.

Сегодня труженицы двадцатого цеха уже всю принимают «водные процедуры» и передаются в улучшенных, обновлённых условиях. К новому году, заверяют мастерицы-ремонтницы, получит свой «подарок» и мужская армия коллектива ремонтно-механического.

(Окончание на 2-й полосе)

Снеговиками готовы, поздравления записаны?

Сегодня – последний день приёма творческих работ на участие в трёх заводских новогодних конкурсах.

В конкурсе «Магниева рукавичка для Деда Мороза и Снегурочки» по данным на четверг, 16-е декабря, участвуют пятнадцать рукавичек, выполненных в самых разных техниках. Уже с понедельника в фойе заводской столовой начнёт работать выставка этих самых изделий. Приходите, уважаемые читатели, оцените, любуйтесь творчеством своих коллег по цеху!

В следующем конкурсе – «Снеговик-магниевик» – по предварительному подсчёту, участвуют девять снеговиков.

Что же касается третьего корпоративного конкурса – «Сияние Магниевых Звёзд», в специальной группе в социальной сети «ВКонтакте» есть несколько видеозаписей вокальных выступлений. Вполне возможно, что кто-то успеет сегодня

прислать **Наталье Витальевне Тисловой**, специалисту по социальной работе, свою заявку?

На следующей неделе будут подведены итоги новогодней кампании.

А с победителями всех конкурсов и их работами мы, как всегда, познакомим вас в праздничном выпуске газеты и в новогодней радиопередаче.

Трудовая вахта в честь Дня фирмы: итоги ноября

**Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»
Цех № 1**

лучшее отделение:
- отделение № 2 (начальник отделения Д.А. Демченко, ст. мастер А.А. Жуланов);

лучшая технологическая смена:
- смена Е.Э. Кибанова (отделение № 1),

- смена мастера А.Н. Оносова (отделение № 2),
- смена мастера Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:
- бригада контактчиков (старший мастер по ремонту электрооборудования А.В. Пантелеев),

- бригада А.А. Бризицкого (механослужба),
- бригада С.Я. Цидвинцева (механослужба),

- бригада С.И. Ивашова (механослужба).

Цех № 3
лучший технологический участок:
- участок аммиачного гидролиза (исполняющий обязанности мастера В.Н. Нацевич);

лучшая ремонтная бригада:
- механослужба (старший мастер по ремонту оборудования А.Е. Ёлышев),

- электрослужба (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4
лучшее технологическое отделение:
- отделение № 1 (начальник М.М. Фатенко);

лучшая технологическая смена:
- смена мастера А.А. Маракова (отделение № 1),
- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:
- коллектив мастера А.В. Дубкова,
- коллектив мастера М.И. Пегушина.

Цех № 7
лучшее технологическое отделение:
- отделение № 2 (начальник А.А. Цидвинцев),

- отделение № 3 (исполняющий обязанности начальника отделения Н.Ю. Сулов);

лучшая технологическая смена:
- смена В.М. Таганкина (отделение № 1),

- смена и.о. мастера А.Д. Булычева (отделение № 2),

- смена мастера В.А. Старикова (отделение № 3),

- смены мастера С.В. Воробьёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:
- коллектив вспомогательного участка (исполняющий обязанности мастера А.В. Ремпель),

- коллектив механослужбы отделения № 2 (исполняющий обязанности мастера по ремонту оборудования А.С. Исаев).

Цех № 9
лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (начальник отделения С.С. Тревель);

лучшая технологическая смена:
- смена исполняющего обязанности мастера И.А. Волка (отделение № 1),

- смена Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:
- коллектив мастера по ремонту оборудования О.Я. Ремпеля.

Цех № 10
лучшее отделение (участок):
- участок физико-химических методов анализа (начальник Н.А. Кольчурина).

Цех № 11
лучшее отделение (участок):
- коллектив мастера участка А.В. Дударева.

Цех № 16
лучшая ремонтная бригада:
- отделение связи (начальник В.Ю. Ефремов),

- отделение КИПиА цеха № 9 (старший мастер П.Г. Писарев),

- отделение ХМП (начальник В.В. Швецов),

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник А.Р. Никулин),
- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена мастера С.В. Патрушевой;

лучшая ремонтная бригада:

- электротехническая лаборатория (начальник А.А. Туснин).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера Е.В. Гребешковой,

- коллектив исполняющего обязанности мастера Т.А. Рямовой;

лучшая ремонтная бригада:
- бригада энергетика В.Н. Белкина,

- участок ремонта (старший мастер А.А. Ковалёв),

- бригада по ремонту оборудования тепловых сетей (мастер В.Н. Неклюдов).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- механическое отделение (старший мастер Н.Г. Курц),

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов),

- литейное отделение (старший мастер Л.И. Мельников).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера А.В. Лимонова,
- бригада мастера В.Б. Попова.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»: итоги октября

Первая группа – цех № 9 (начальник А.В. Патраков)

Вторая группа – цех № 19 (начальник А.В. Чергищев).

Третья группа – цех № 16 (начальник А.В. Витольд).

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»: итоги ноября

Первая группа – цехи №№ 3, 4, 7, 9 набрали одинаковое количество баллов.

Вторая группа – цехи №№ 11, 18, 19, 29, 26 (все в группе) набрали одинаковое количество баллов.

Третья группа – цех № 16 (начальник А.В. Витольд).

Коротко Навели красоту



Бригада маляров 26-го: Л. М. Суркова, бригадир, З.О. Сидорова, И. Г. Щипунова, Е. С. Андрова, Е.А. Радостева

Лариса Николаевна Никроенко, мастер участка, рассказала и о других делах, которые параллельно с этим основным объектом (и, что самое главное, – без отрыва от него!) успела «проверить» за минувшую осень эта дружная пятёрка.

Об одной из работ – ремонте коридора и служебной лестницы в заводской столовой – мы уже рассказывали. Она закончена в октябре.

Вторая – в цехе № 10 – буквально только что. «Отремонтировали кабинеты секретаря и замначальника цеха по качеству, комнату ОТК входящего контроля, и ещё одно небольшое кладовое помещение («по-научному»: комната хранения проб и пробоподготовки – ред.)», – перечисляет мастер.

А **Галина Петровна Мещурова**, начальник цеха-казачика, передаёт членам бригады (а заодно и **Артёму Александровичу Галкину**, их «напарнику» по плотницким делам) спасибо от имени хозяев помещений!

«Просто молодцы девчата, – хвалит руководитель. – Хорошо работают, дружно. Вообще, нынешний, обновлённый состав этой бригады нам всем очень нравится. **Людю Суркову** и **Лену Андрову** мы знаем уже давно, а вот все остальные девочки совсем новенькие, но, очень заметно, что пришли в свой цех уже готовыми мастерицами (*так оно и есть на самом деле!* – ред.). Так что новым встречам с таким коллективом мы всегда будем очень рады!».

Другие недавние «заказчики» – из первого отделения цеха № 7, как оказалось, тоже.

«Теперь в нашу комнату смен зайти – одно удовольствие! Большущее спасибо от всех наших технологов! – передаёт **С.Н. Ефремов**, начальник подразделения. – А сейчас ещё и комната дневной бригады (осталось совсем немного!) вот-вот преобразится».

А ещё по седьмому цеху в планах бригады на этот год – две «чайные» питьевые комнаты.

Осталось ещё завершить ремонт полов на так называемом объекте «ИТМ-26» (бомбоубежище) цеха № 16.

Ну, а дальше, как выразилась Л.Н. Никроенко, куда ОКС (*по-новому – ОТН – ред.*) пошлёт. Нечего и сомневаться, что всё это будут тоже очень нужные заводчанам места!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

На 15-е декабря на заводе от COVID-19 закончили вакцинацию 1403 человека, ранее переболели – 254 человека. Имеют медотвод – 77 человек. Первый компонент вакцины поставлен 255 работникам завода.

По данным специалистов городской больницы, за весь период пандемии в Соликамске поправились 7616 человек; на 15-е декабря умерли от подтверждённого диагноза «Коронавирусная инфекция» 165 человек (не вакцинированы).

По состоянию на утро 15-го декабря, в Пермском крае иммунизацию от COVID-19 однокомпонентной вакциной или первой дозой двухкомпонентных препаратов прошли 1 230 161 человек. Завершили курс вакцинации 1 117 050 жителей.

С начала пандемии в Прикамье от новой коронавирусной инфекции скончались 7 тысяч 169 человек.

Я работаю на СМЗ

Мы продолжаем рассказывать о стажистах завода и тех, чья трудовая дорожка на Соликамском магниевом только начинается.

Тамара Васильевна ОСТАНИНА, машинист холодильной установки цеха № 7. Стаж работы — 35 лет.



В молодости, я переехала жить из Березников в Соликамск. И в поисках работы пробовала устроиться и на калийный, и на магниевый. Выбрала завод: он был ближе к моему дому (жила я на посёлке). Так, в 1985-м году, породнилась с семью цехом.

Когда пришла трудоустроиться в химико-металлургический, секретарём там работала **Марья Абрамовна Мечкина**, такая интеллигентная, серьёзная женщина. Предложила мне должность курьера: ей очень нужен был помощник. Но руководство не сразу одобрило эту затею, потому как должность такая в штате не числилась. И всё же вопрос решили: официально взяли меня подсобной рабочей, а по факту я помогала секретарю.

Через год **Сергей Борисович Исаев**, мастер вспомогательного участка энергослужбы, предложил мне перейти на азотную станцию — аппаратчиком воздушного деления. Я без колебаний согласилась. Нужная профессия на постоянном работающем участке гарантировала стабильность!

Замечательный коллектив «азотки» меня принял по-дружески, обучил азам профессии. Не скажу, что мне пришлось легко. Постоянный шум в помещении, старенькое оборудование, да и двенадцатичасовой график выбивал из колеи привычной жизни. Но мне там нравилось!

Моей наставницей была **Тамара Ивановна Жданова**. Также я работала вместе с **Галиной Сергеевой Булаевой**, **Натальей Евгеньевной Докучаевой**, **Любовью Ключихиной** и другими. Очень замечательные были в нашем коллективе и слесари! Мужчины всегда своевременно приходили нам на помощь.

До тысяча девятьсот девяносто девятого года я «жила» на азотной станции, но решила сменить место работы. К нашему вспомогательному участку

энергослужбы относится ещё и холодильная установка. На этом переделе тоже в смену ходят женщины. В то время им ещё и

«вредный» стаж начислялся. Я, с мыслями о выходе на пенсию пораньше, попросилась к ним. И, после того как **Клавдия Семёновна Мальцева**, машинист холодильной установки, вышла на заслуженный отдых, я заняла её место.

Тамара Александровна Сташайтис, машинист холодильной установки, мне показала-рассказала, как управляться с этим хозяйством. Обязанности на новом участке для меня не были сложными. Главное — всегда следить за манометрами, показаниями температуры, давления, заносить данные в специальный журнал.

Мы подаём в первое отделение, на хлоратор, охлаждённый рассол с помощью насосов, установленных в нашем помещении (всего их три). Охлаждается этот рассол в специальных холодильных машинах (их здесь — четыре штуки). Работают они не все сразу, в зависимости от того, сколько из них находятся в ремонте или в резерве. Когда цеху, по разным технологическим причинам, не нужен «холод», то мы отключаемся на некоторое время.

По графику (если, конечно, не случается своих авралов), ремонтники наведываются к нам — обслуживать оборудование. У нас всегда должен быть резерв — мало ли что случится с работающей машиной (всё-таки без «сна и отдыха» трудится!), поэтому мы волнуемся, когда слесари заняты на других объектах, а к нам прийти не могут.

А моим мечтам по поводу работы вредности сбыться не суждено: через три года желанную льготу сняли, но к своему новому участку я прикипела.

В смену мы ходим по одному. Кроме выполнения основных обязанностей, стараемся находить время и для покраски оборудования, и для уборки территории. Летом за клумбами возле наших ворот ухаживаем. Когда шум от холодильной машины до невозможности давит на уши,

выходим на улицу. Пройдёмся возле корпуса, и легче станет.

Раньше, бывало, кто из знакомых слесарей заглянет на участок, новости расскажет. А сейчас из той старой гвардии никого и не осталось. Даже среди машинистов на своём участке я — с самым большим стажем. Одних вон руководителей цеха на моём веку сколько сменилось: **Белослудцев**, **Пегушин**, **Каржавин**, **Дернов**, **Мартынов**, **Анисимов**... В нашей службе тоже начальство сменилось. Старшим энергетиком был замечательный **Юрий Васильевич Стрюков**. Сегодня на этой должности — **Дмитрий Сергеевич Ключихин**. А родным мне участком руководит **Александр Вячеславович Ремпель**, исполняющий обязанности мастера.

И среди моих коллег — молодые кадры. Многие из них — творческие, необычные. Постоянно что-то сочиняют, мастерят. В конкурсах заводских участвуют. И меня тоже «заражают» своим энтузиазмом.

В этом году цех отметил свой юбилей. Горжусь этим событием и очень переживаю за своё производство. На работе мы проводим половину своей жизни, поэтому всегда рады происходящим в цехе обновлениям. За то, что происходит внутри отделений, я не скажу — не бываю там. А вот когда выполняются ремонты в бытовых, на фасадах зданий, территорию облагораживают — мне приятно наблюдать! Пусть производство развивается!

Не раз в «холодилке» мы с девочками своими силами наводили порядок. Что-то подкрасим, приборём, вымоем. А как по-другому?!

Дома в свободное время, хотя оно бывает не так уж и часто, люблю отгадывать кроссворды, вязать носки, тапочки. Живу в компании с волнистыми попугайчиками и черепашкой. Уход за ними меня отвлекает от разных мыслей, успокаивает.

Главное моё «увлечение» — общение с внуками. Среди всех **Стёпка** — самый частый гость в моей квартире. «Бабушка, я зайду? У тебя же есть что-то вкусненькое?!», — частенько заявляет он. И никакие мои «отговорки» (не готовилась, не ждала, кушать не готовила) его не останавливают...

Никита Дмитриевич Милехин, слесарь-ремонтник механослужбы цеха № 1. Стаж работы — 2 года.

На магниевый меня привёл осознанный выбор. Сам я — не местный, особо ничего не знал про соликамские заводы. Приехал сюда учиться, но так сложились обстоятельства, что закончить обучение в очной форме я не смог. Пошёл искать работу, перевёлся на заочное отделение.



В первую очередь обошёл все градообразующие предприятия. На Соликамскбумпроме мне предложили ставку слесаря с зарплатой в пятнадцать тысяч... На Уралкалии от меня потребовали опыт работы, а откуда молодому человеку его взять?!

На Соликамском магниевом меня направили в механослужбу первого цеха, а зарплата, обещанная на первых порах, меня устроила. Привлекла и возможность скорого повышения разряда, надбавка за вредные условия.

Так я оказался в коллективе второго отделения. Сегодня работаю и одновременно обучаюсь в технологическом колледже. В этом году, наконец, стану специализированным техником-механиком промышленного оборудования.

Сейчас учусь на последнем курсе, готовлюсь к защите дипломной работы. Для её написания мне необходимо выполнить кучу разных расчётов, сделать чертежи... Непросто! Помощи от преподавателей не так много, разве что в подборке необходимых учебников. И только благодаря тому, что непосредственно на производстве — на своём рабочем месте — сталкиваюсь с чертежами, работаю на токарном станке, я справляюсь с написанием.

В технологическом техникуме нашу группу в тридцать человек со станком познакомили две недели. Толком, понятно, ничему не успели научиться. Я и ещё несколько парней более-менее поработали. Остальные так, потрогали, посмотрели, с напильником научились обращаться...

Здесь, в отделении, с токарным станком познакомил меня **Сергей Иванович Ивашов**, наш мастер (когда я устроился, он был бригадиром), за ним я в большей мере сегодня и работаю.

Выполнить заказ мне бывает далеко не просто: не всегда на нужную деталь есть готовые чертежи или, на крайний случай, сама деталь в наличии. Так что, бывает, рисую на чём придётся, замеряю по месту, вытачиваю методом проб и ошибок. Многие я уже делаю быстро и точно, но

есть такие детали, над которыми очень хотелось бы поработать подольше, вот только времени на непрерывном производстве лишнего нет.

Чаще всего обрабатываю детали для грузоподъёмных механизмов, насосов, ну и другого используемого в отделении оборудования. При необходимости, вместе с остальными выхожу в цех на ремонт. В напарниках — разные наши специалисты. Смотря что мы идём чинить: каждый из здешних более опытных работников имеет свою узкую специализацию.

Все в нашей бригаде — добродушные, общительные. Если я прошу — помогают, никогда не отказывают. Сегодня уже и ко мне за помощью обращаются. Конечно же, только в вопросах, касающихся токарно-фрезерной обработки деталей (я уже свободно выполняю токарные работы по пятому и шестому разрядам).

О заводе впечатление сложилось в целом хорошее. Вот только поменьше бы незапланированных ремонтов! А то — что случится, мы всю смену бегаем. И хорошо, если есть в запасе детали... Но чаще получается, что сроки и качество нашей работы зависят и от снабжения.

Мне нравится то, чем я сегодня занимаюсь. В бригаде из молодых я и ещё один парень. Слышал, что и в других цехах есть нехватка молодых квалифицированных кадров. Понимаю, что молодёжь не очень стремится на производство, но и в других организациях несколько не легче. Я сам много где работал, так что знаю, что говорю! В такси по пятнадцать часов в сутки, на доставке, в магазине с двойным объёмом обязанностей... Везде свои минусы. А на заводе я в четыре уже домой собираюсь, и не такой вымотанный, как раньше, когда в девять вечера из магазина возвращался.

Пока меня всё устраивает, а дальше жизнь покажет...

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

Поздравляем с юбилеем **Марину Юрьевну Кузьмину!**

*Любви, заботы и тепла!
Чтоб ярче солнышко светило,
Чтоб здоровье крепче было,
И жизнь счастливою была!*

Коллеги по работе



С юбилеем! Самый-самый!

С большим опозданием, но мы всё же поздравляем с 75-летием И.В. ЖИТКОВА, бывшего начальника цеха № 18!

Два десятка лет отстоял старейшина заводской энергетики у руля своего жизненно важного для завода подразделения, а в общей сложности отдал родному предприятию практически полвека трудовой биографии.

Надёжный, уверенный, из тех, кто всегда поддержит и поможет в любой ситуации как по работе, так и в жизни.

Ему довелось курировать по электромонтажу практически всё, что только было построено на заводе в 1970-е – 2000-е, начиная с механического отделения цеха № 20 и заводской столовой и до гиганта химико-металлургической отрасли – цеха № 7. В общем, ни одно значительное событие в заводской энергетике не обошлось без участия этого энергичного, любознательного до всего нового, творческого инженера!

Иван Васильевич – один из первопроходцев компьютерной техники на заводе, да и система АСУ ТП на предприятии была впервые внедрена именно в цехе № 18 под его руководством. А сколько специалистов в области энергетики выращено и воспитано им за годы работы! В родном цехе очень переживают, что не смогли вовремя поздравить «аксакала» с юбилеем через газету...

Всего Вам самого доброго, Иван Васильевич! Всегда оставайтесь таким, каким мы все Вас знаем! Будьте здоровы, бодры, энергичны!

Редакция газеты «Магниевики», к которой, уверены, присоединяется весь коллектив цеха № 18



Всё это было...

Какие события произошли в декабре ... года?

1971

В химико-металлургическом цехе состоялся митинг, посвящённый отправке первого вагона продукции нового производства. На митинге выступили **Ф.Г. Аликин**, секретарь парткома, **В.П. Пундровский**, директор завода, **Н.А. Мальцев**, начальник цеха, кандидат технических наук.

В торжественной обстановке паровоз подошёл к вагону, составитель **В.Г. Никитина** произвела сцепку, и первая продукция отправилась в путь. Много затратили труда по проектированию нового производства работники института Гиретмет, пришлось немало поработать и нашему конструкторскому отделу во главе с **В.И. Жуковым**.

Государственной комиссией подписан и Министерством цветной металлургии утверждён акт о приёмке пускового комплекса по

переработке лопаритового концентрата (40 процентов проектной мощности).

За успешное выполнение пятилетнего плана, на торжественном декабрьском собрании награждены орденом Ленина – **Г.М. Пегушин**, старший мастер, и **Г.И. Перминов**, старший хлоропроводчик. Орденом Октябрьской революции – **П.Н. Овчинников**, начальник планово-экономического отдела, **А.Е. Стерхов**, электросварщик, **А.И. Сырчиков**, фрезеровщик. Орденом Трудового Красного знамени – **Ф.Г. Аликин**, секретарь парткома завода, **М.В. Букреева**, бригадир штукатуров-маляров, **П.И. Галкин**, бригадир электролизников, **Н.Д. Демченко**, машинист экскаватора, **А.И. Калабурдина**, электрообмотчица, **В.П. Козлова**, лаборант, **А.М. Старкова**, аппаратчик кри-

сталлизации, **В.В. Чураков**, формовщик-заливщик, **М.С. Шайдуров**, слесарь-сантехник. Почётными грамотами отмечены многие работники завода.

Энергетики завода отметили свой профессиональный праздник в Доме культуры. С докладом выступил **В.Д. Лабутин**, начальник цеха электроснабжения. За достигнутые успехи по обеспечению бесперебойной и экономичной работы энергохозяйства группа энергетиков завода поощрена грамотами и значками. В их числе **И.И. Ищенко**, электромонтёр цеха, **И.П. Артёмова**, начальник электроремонтного отделения, **К.Я. Баталова**, электромонтёр, **Н.И. Ремеслова**, заместитель начальника цеха, **В.И. Одинцова**, электромонтёр, **А.П. Пегушина**, старший лаборант.

1981

Прошли конкурсы профмастерства среди печевых и аппаратчиков цеха № 7. Такие мероприятия стали традиционными. В этом году, помимо кадровых рабочих, в них участвовало и молодое поколение – аппаратчики **А.А. Коновалов**, **Кольчурин**, **С. Мельков**, пе-

чевые **П.Н. Амеличкин**, **И.И. Мазунин**, **А.В. Чистоклетов**, **А.Д. Бухаринов**.

В Москве, в Центральном Доме работников культуры прошла выставка художников **Олейниковых** – **Семёна Ивановича**, аппаратчика цеха № 3, и его жены **Надежды Гри-**

горьевны, воспитателя молодёжного общежития.

Двадцать пятого декабря магниевики зажгли огни новогодней ёлки. Коллектив завода досрочно завершил годовой план по выпуску товарной продукции.

1991

Состоялась конференция трудового коллектива завода, которая согласилась с предложением **А.А. Щелконогова**, директора завода, подать заявку в комитет по управлению госимуществом на приватизацию завода и преобразование его в акционерное общество. Дирекция завода и СТК поручено

приступить к наработке документов для преобразования завода.

На Совете руководителей завода были рассмотрены вопросы состояния дел на производстве, по охране труда, эффективности работы очистных сооружений в первой декаде декабря. Совет указал на недостаточные темпы отгрузки товарной

продукции для нормального ритма работы завода, необходимость снижения загазованности в производственных помещениях электролизного отделения цеха № 1, участка ректификации цеха № 7, анализа положения дел по работе производственных подразделений в зимнее время.

2001

С 13-го декабря начальником электролизного цеха назначен **Сергей Михайлович Новиков**. На завод он устроился в марте 1985-го года, разливщиком сплавов в литейное отделение первого цеха.

Коллектив Соликамского магниевого завода в ходе наблюдательного аудита, завершившего свою работу в декабре, подтвердил свой сертификат на систему качества ИСО-9000.

Подведены итоги городской Спартакиады. Среди производственных коллективов по сумме результатов команда Соликамского магниевого завода заняла первое место.

2011

Девятого декабря прошёл седьмой городской слёт работающей молодёжи. На традиционном итоговом мероприятии годы были определе-

ны победители семи номинаций, главная из которых – «Лучшее молодёжное объединение градообразующих предприятий города». В год

своего десятилетия молодёжная комиссия профсоюзного комитета Соликамского магниевого завода стала победителем в этой номинации.

По материалам газеты подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

С уважением и теплотой

Вчера, 16-го декабря, юбилей отметила Г.Д. ГУРЕЕВА, Почётный магниевик!

Свой трудовой путь на заводе Галина Дмитриевна начала в 1987-м году, в цехе № 18, электромонтёром по ремонту РЗиА. В 1988-м году она назначена на должность начальника электротехнической лаборатории. Много сил она отдала обучению персонала, модернизации схем релейной защиты и автоматики, внедрению современных средств измерения и контроля.

В 1995-м году Галину Дмитриевну назначают заместителем начальника цеха, и здесь ещё больше раскрылись её организаторские способности и техническая подготовка. В послужном списке Галины Дмитриевны много объектов, к которым она приложила свои знания и опыт.

В 2011-м году Г.Д. Гуреева вышла на заслуженный отдых, но в цехе её до сих пор вспоминают с большим уважением и теплотой.

От всей души поздравляем Галину Дмитриевну с юбилеем, желаем крепкого здоровья, внимания и тепла родных и близких людей, удачи и долгих лет жизни!

Коллектив цеха № 18

