

Газета основана в 1946 году

Пятница, 23 января 2026 г.
№ 2 (3816)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Развивающая партнёрская проверка показала достаточно высокий уровень развития Производственной системы «Росатома» на предприятии. Несомненно, у CMЗ ещё есть возможности роста. Главное, что коллектив ориентирован на улучшения, есть желание развития и помощь руководящего звена На основании

итогов проверки и результатов выполнения показателей принято решение о присвоении ОАО «CMЗ» статуса «Резерв ПСР».

Сергей ШИУКАШВИЛИ,
директор по развитию ПСР и СМК
АО «Росатом Недрa» (вторая полоса).

Больше, чем работа



«Соликамский магниевый завод для меня не просто производственная площадка, где я могу реализоваться как профессионал, приобщиться к дружной семье металлургов. Здесь есть все возможности для того, чтобы стать общественным лидером», – говорит слесарь КИПиА отделения вспомогательных цехов, председатель заводского Совета молодёжи, Максим Журавлёв.

Подробности – на четвёртой полосе



На пути к юбилею

До 90-летия Соликамского магниевого завода остаётся 51 день.

Кроме нашего главного, общезаводского юбилея, в 2026 году у коллективов многих подразделений будет повод отметить и «собственные» круглые даты.

- Цех электроснабжения может отмечать своё 90-летие уже в конце февраля. Ведь, прежде чем произойти знаменательному событию – получению первой чушки нашего соликамского магния – производственные мощности надо было «оживить», подать электропитание с преобразовательной кремниевой подстанции на трансформаторы хлораторов и электролиза. Так что, первым заводским подразделением, вступившим в строй, по праву надо считать всё-таки его – заводской электроцех.
- 17 февраля 1941 года приказом Наркомата химической промышленности и цветной металлургии Соликамский магниевый завод выделен из состава калийного комбината в самостоятельное предприятие.
- Отправляя своё «детище» в самостоятельную жизнь, калийный комбинат поделился с ним ремонтно-механическими и автотранспортными мощностями, ставшими основой наших цехов №№ 20 и 11. Так что, и они нынче тоже юбиляры!
- Сама знаменательная дата 14 марта – день рождения завода – по праву может считаться и днём рождения цеха № 1, в котором был получен первый магний.
- 1 апреля исполнится 80 лет цеху № 3. Опытный полигон отрасли вступил в строй в год десятилетия родного завода.
- 21 апреля 90 лет отметит второй из старейших основных цехов – № 4.
- В мае такую же солидную дату будут отмечать коллективы производственного, проектно-конструкторского и других ведущих отделов заводоуправления, сформированные в год пуска завода.
- На 10 лет моложе своего завода газета «Магниевик». Нам нынче – 80!
- 3 декабря – 55-ю годовщину отметит первенец редкометаллической отрасли – химико-металлургический цех № 7.

Елена БАЖЕНОВА

СМЗ получил статус «Резерв ПСР»

ОАО «Соликамский магниевый завод» успешно прошло развивающую партнёрскую проверку качества развёртывания Производственной системы «Росатома» (ПСР).

Представители предприятий Горнорудного дивизиона проанализировали достижения ОАО «СМЗ» по таким направлениям, как ПСР–потоки и активизация персонала. Эксперты посетили основные производственные цеха. Особое внимание уделено магниевому производству: от получения сырья до выпуска готовой продукции и отгрузки потребителям. Проведен анализ стратегии развития продуктовых потоков, работы информационных центров, алгоритма работы с предложениями по улучшениям, инструментов мотивации.

В итоговом меморандуме отражены лучшие практики ОАО «СМЗ» и рекомендации по их улучшению. Эксперты отметили успешное выполнение установленных показателей. В частности, руководители высшего звена в течение 2025 года лично реализовали ПСР–проекты, которые позволили улучшить состояние рабочих мест, повысить безопасность труда и эффективность производственных процессов, снизить затраты. Особо отмечены такие ПСР–проекты, как «Ликвидация потерь при осуществлении закупочной деятельности», «Оптимизация процесса согласования документов», «Оптимизация процесса трудоустройства на предприятие».

Директор по развитию ПСР и СМК АО «Росатом Недра» Сергей Шнукашвили подчеркнул: «Проверка показала достаточно высокий уровень

развития Производственной системы Росатома на предприятии. Несомненно, у СМЗ еще есть возможности роста. Главное, что коллектив ориентирован на улучшения, есть желание развития и помощь руководящего звена».

На основании итогов проверки и результатов выполнения показателей принято решение о присвоении ОАО «СМЗ» статуса «Резерв ПСР». Генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов отметил, что следующей целью является получение статуса «Кандидат ПСР».

Пресс-служба ОАО «СМЗ». Фото Т. Башуровой



Трудовая вахта в честь 90-летия завода: декабрь-2025

Накануне праздника магниевики и их семьи приняли активное участие в конкурсах, представлениях и корпоративных мероприятиях.



Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

- лучшее отделение:**
 - отделение № 2 (начальник Д.А. Демченко, старший мастер А.В. Павлецов);
- лучшая технологическая смена:**
 - смена мастера А.В. Анкушина (отделение № 1),
 - смена мастера И.В. Ваулина (отделение № 2),
 - смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);
- лучшая ремонтная бригада:**
 - энергослужба: коллектив мастера по

ремонту энергооборудования А.Е. Лебедева (3 отделение);

- механослужба: коллектив мастера по ремонту оборудования А.А. Бризицкого (3 отделение).

Цех № 3

- лучший технологический участок:**
 - участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);
- лучшая ремонтная бригада:**
 - коллектив энергослужбы (старший мастер по ремонту энергооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

- лучшее технологическое отделение:**
 - отделение № 2 (начальник отделения А.Г. Харитонов);
- лучшая технологическая смена:**
 - смена мастера Д.В. Хохрякова (отделение № 1),
 - смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:**
 - коллектив мастера по ремонту оборудования А.В. Дубкова (механослужба) и коллектив мастера по ремонту оборудования В.А. Лазарева (энергослужба).

Цех № 7

- лучшее технологическое отделение:**
 - отделение № 4 (начальник отделения С.Н. Старков);
- лучшая технологическая смена:**
 - смена мастера А.И. Ёскина (отделение № 1),
 - смена мастера и.о. мастера

А.А. Цыдвинцева (отделение № 2),

- смена мастера В.В. Мальцева (отделение № 3),
- смена мастера С.А. Долотовских (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- энергослужба: коллектив мастера по ремонту Д.А. Буякова (4 отделение),
- механослужба: коллектив мастера по ремонту А.А. Мешкова (мехслужба 1, 2, 3 отделений).

Цех № 9

- лучшее технологическое отделение:**
 - отделение № 2 (начальник М.С. Дубинкин);
- лучшая технологическая смена:**
 - смена мастера В.А. Глинкина (отделение № 1),
 - смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:**
 - коллектив мастера по ремонту электрооборудования О.Я. Ремпеля.

Цех № 10

- лучшее отделение (участок):**
 - санитарно-промышленная лаборатория (начальник лаборатории Т.С. Алфёрова).

Цех № 11

- лучшее отделение (участок):**
 - коллектив мастера А.В. Кочнева.

Цех № 16

- лучшая ремонтная бригада:**
 - бригады по обслуживанию КИПиА

цехов 1, 4 (начальник отделения МХП С.А. Богданович),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев),
- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина).

Цех № 18

- лучшая технологическая смена:**
 - смена и. о. мастера М.Б. Болговой;
- лучшая ремонтная бригада:**
 - бригада участка подготовки производства (мастер В.И. Красницкий).

Цех № 19

- лучшая технологическая смена:**
 - смена мастера С.П. Вешкурова;
- лучшая ремонтная бригада:**
 - коллектив старшего мастера участка ремонта А.А. Ковалёва.

Цех № 20

- лучшее отделение (участок):**
 - механическое отделение (старший мастер Н.В. Курц).

Цех № 26

- лучшая ремонтная бригада:**
 - бригада мастера В.Б. Мелехина,
 - бригада мастера В.Н. Чупина.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

- Первая группа – цех № 9 (начальник А.В. Патраков),
- Вторая группа – цех № 18 (начальник К.О. Неверов).
- Третья группа – цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).

Идеи плюс инициатива: вместе к успеху

По итогам Трудовой Вахты в декабре в числе лучших по цеху № 1 – бригада энергослужбы литейного отделения.

Коллектив мастера **Анатолия Лебедева** – крепкий сплав опыта и молодости. В этом и есть, по словам руководителя, формула успеха.

Среди основного оборудования, обслуживаемого энергетиками третьего отделения, – крупные,

сложные агрегаты. Это плавильные печи СМТ, печь непрерывного рафинирования (ПНР), приточные и вытяжные вентиляторы. Особое внимание уделяется мостовым кранам. «Схема управления ими основана на сложных частотных регуляторах, – поясняет мастер. –

В дробильном отделении (это тоже наш объект) вся производственная линия полностью автоматизирована. Чтобы обслуживать наши краны, нужны знания в области электроники, настройки оборудования и, конечно, опыт. Эту науку новички постигают под руковод-

ством опытных стажистов **Юрия Еремеева, Олега Леонтьева**. Взять, к примеру, электромонтёра **Антоня Лушников**. Пришёл в бригаду в 2020 году, не имея опыта, отучившись только на краткосрочных курсах. Благодаря нашим наставникам освоил профессию прямо здесь, на производстве. Сейчас работает уже по 5 разряду.

Проявили уже себя и самые молодые члены коллектива. На момент нашей встречи трое были на сессии (получают высшее образование), но их имена читателям газеты уже знакомы. **Данил Мальцев, Юрий Шипулин, Кирилл Шоль** – активисты Совета молодёжи СМЗ. Ещё будучи студентами-практикантами, Данил и Юрий приобщились к общественной жизни завода. Сегодня это тоже приносит коллективу дополнительные баллы в Трудовой Вахте.

Но всё-таки главное, что позволяет достичь успеха в Трудовой Вахте, – предложения по улучшениям (ППУ), которые постоянно вносят специалисты бригады.

«В декабре мы модернизировали систему освещения в дробильном отделении, установив датчик на складе, где работает козловой кран, – рассказывает Юрий Еремеев, опытный рационализатор цеха № 1. – Теперь на этом участке свет включается и выключается автоматически, что экономит электроэнергию».

«Также предложили установить дополнительные ограждения на мостовых кранах, чтобы повысить безопасность работников в их обслуживании, исключить падение инструментов», – добавляет дежурный электромонтёр **Сергей Бычков**. «А вообще идей у нас много! – вновь включается в разговор Юрий Леонидович. – Есть предложения по обслуживанию МГД-насоса на ПНР, по защите вентиляторов на тепловой пушке, по экономии электроэнергии на печи СМТ-2. Что-то уже оформлено, что-то требует доработки. В любом случае будем стараться воплощать идеи в нашей производственной жизни».

Стремление к совершенствованию в работе активно поддерживает и сам мастер Анатолий Лебедев. У руля своей службы он восьмой год и как грамотный, увлечённый руководитель помогает коллективу доработать ППУ, документально оформить и обосновать их необходимость.

В Трудовой Вахте, посвящённой 90-летию ОАО «СМЗ», коллектив энергослужбы третьего отделения лидировал дважды. Удается ли им стать победителями, узнаем в марте, к юбилею предприятия. Желаем всем успешной и безаварийной работы!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



У печи СМТ – мастер Анатолий Лебедев, электромонтёры по ремонту оборудования Юрий Еремеев, Олег Леонтьев (бригадир) и Сергей Бычков

Стабильность – главный показатель производства

Серию традиционных отчётов по итогам 2025 года продолжает первый цех.

Слово руководителю подразделения, **Олегу Шундикову**. «Прошедший 2025 год выдался для цеха достаточно стабильным, производственные программы с учётом текущих корректировок были выполнены».

РЕМОНТЫ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Среди введённого в строй выделю бак разложения отработанных растворов № 3 на участке «Пульпа». Он вступил в строй с 10 марта.

В плановом режиме проведены все текущие ремонты вращающихся печей, печей СМТ и литейных конвейеров.

В сырьевом отделении с 21 апреля вступил в эксплуатацию новый карналлитовый хлоратор № 1. Ещё один хлоратор – № 3 – начал работать с 27 октября. Его строительство велось заводским ремонтно-строительным цехом № 26 с мая по сентябрь. И сразу вслед за этим начал и продолжается в настоящее время капитальный ремонт хлоратора № 2.

В июне-августе в этом же отделении проведён капитальный ремонт вращающейся печи № 3.

В соответствии с графиком – в течение года велись капитальные ремонты электролизёров в **отделении электролиза**.

В **литейном отделении** в ноябре-декабре произведено капитальное строительство соляной печи ванного типа.

В этот же период силами под-



Готовый магний с конвейера снимает разлищик цветных металлов **Василий Андров**

рядной организации произведён демонтаж вентилятора П-4 и калориферов приточной вентиляции в отделении хлораторов и начался монтаж нового приточного центра. Завершение работ планируется в 1-ом квартале 2026 года.

РЕМОНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Из самого крупного выделю капитальные ремонты: здания 3 серии электролиза; здания хлорной компрессорной; подкрановых баков здания 3-ей серии электролиза здания транспортной галереи (участок транспортной ленты № 4).

Капитально отремонтировано силами подрядчиков и здание вращающихся печей (выполнено усиление железобетонных конструк-



Строится узел фасовки карналлита

ций углепластиковым волокном), кровля слесарных мастерских 2-го отделения.

Цехом № 26 проведён ямочный ремонт дорог и замена фундаментов под оборудованием в здании хлорной компрессорной.

Продолжаются работы по капитальному ремонту здания хлораторов, транспортной галереи (ПУ-4), ямного нейтрализатора, стены трансформаторов хлораторов, здания 1-2 серии электролизёров, сооружения силоса карналлита.

Хочу поблагодарить сотрудников нашего цехового **ремонтно-восстановительного участка РВУ**. Собственными силами им удалось сделать многое: ремонты учебного класса и рабочего кабинета в АБК цеха, помещения хлораторщиков в первом отделении.



Укладчик-упаковщик **Сергей Дробов**

В 2025 году приведены в порядок душевые и преддушевые помещения, санузлы, сауны, помещения сушки спецодежды, в этом – ремонт в бытовом корпусе № 2 продолжается.

Текущие ремонты окон, дверей, ворот, лестничных маршей, ограждений, кирпичной кладки и металлоконструкций площадок обслуживания разных зданий и сооружений – также заслуга этого небольшого коллектива.

Особенно запомнится 2025 год своеобразным производственным рекордом, достигнутым нашим старейшим магниевым производством: 4 февраля в цехе была отлита юбилейная 1 250 000 тонна магния.

И немного расскажу о работах, которые нам предстоит завершить в 2026 году. В частности, в отделении



Новую соляную печь показал разлищик цветных металлов **Максим Чебан**

№1 продолжается строительство нового объекта – узла фасовки обезвоженного карналлита в мягкие контейнеры (МКР).

Силами ПКО завода продолжались работы по проектированию автоматизации узлов загрузки обезвоженного карналлита и нефтекокса на всех четырёх хлораторах цеха № 1.

Одним словом, работаем, выполняем поставленные перед нами задачи, уверенно движемся к грядущему юбилею.

Благодарю всех коллег – работников цеха № 1 за добросовестный труд в течение 2025 года и желаю успехов в нашей работе!

Подготовила к печати **Елена БАЖЕНОВА**.
Фото автора

