



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 14 января 2022 г.
№1 (3629)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Пятнадцатого июля в сырьевом отделении произвели пуск в эксплуатацию карналлитового хлоратора номер один и вывели в капитальный ремонт аналогичный хлоратор под номером два. В настоящее время он практически готов. Сразу после сушки и пропитки футеровки

будем вводить его в эксплуатацию и, соответственно, останавливать на капитальный ремонт следующий карналлитовый хлоратор – номер три».

Олег ШУНДИКОВ,
начальник цеха № 1 (третья полоса)

Здравствуй, 2022-й!



«Большие» заводские юбилеи – позади. Но и в наступившем году мы будем отмечать важные для предприятия даты, события. Все подробности – на четвёртой полосе.

Первая новость

Администрацией завода принято решение с 1-го января 2022-го года проиндексировать заработную плату (тарифные ставки, сдельные расценки, оклады работников) на 10 процентов.

В соответствии с Коллективным договором администрации и работников ОАО «Соликамский магниевый завод», заработная плата индексируется ежегодно, с учётом финансово-экономических результатов деятельности предприятия.

С НОВЫМ ГОДОМ, С НОВЫМИ ПЛАНАМИ!



Здравствуйте, наши уважаемые читатели! Вот и наступил новый трудовой год. Вы держите в руках первый в 2022-м номер газеты. Каким он будет, «Магниевик»-2022? Какие рубрики останутся неизменными? Что новенького появится на газетных полосах?

Как и прежде, во многом это будет зависеть от нас с вами: от успешной работы подразделений, от коллективных и личных достижений магниевиков – трудовых, спортивных, творческих, семейных... И потому мы по-прежнему будем частыми гостями на ваших рабочих местах. А к вам, в свою очередь, обращаемся с такой же традиционной просьбой: оставайтесь всегда на связи, подсказывайте нам «адреса» значимых и просто интересных событий, дружных, творческих коллективов, имена своих товарищей, заслуживающих всеобщего внимания!

Сегодня можем сказать твёрдо: несмотря на то, что год больших юбилеев (самого завода и целого ряда его подразделений) закончился, историческая тема (на первом месте, конечно, производство!) останется одной из основных. Ведь сколько же ещё интересного и важного осталось «за кадром»? Да и наступивший 2022-й тоже «принесёт» новые круглые даты (о них – на четвёртой полосе).

Одним словом, всё – как всегда, всё традиционно и стабильно! Ведь именно в них, наших заводских традициях, сила коллектива!

Пользуясь случаем, поздравляем всех с Днём российской печати! Желаем вам, наши уважаемые читатели, как можно больше позитива в новом году: трудовых успехов, признания со стороны руководства, семейных радостей и любви близких, здоровья и счастья! И заверяем, что мы, честно-пречестно, будем добавлять его – хотя бы по чуть-чуть...

Редакция газеты

Первая рабочая сводка

Как «пережил» наш завод новогодние каникулы?

«В период праздничных и выходных дней января года не было серьёзных замечаний, повлекших за собой остановку производства, — комментирует М.В. Суслов, заместитель начальника ПТО по производству. — Производственная программа, запланированная в соответствии с утверждёнными графиками, выполнена практически по всем показателям».

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 103,5 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,7 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 101,1 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 100 процентов.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,6 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана — 106,8 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 102,8 процента.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,9 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100 процентов.

Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

«Мандариновый бум»

Акция под таким названием уже второй год подряд проходит на нашем заводе в крайний рабочий день уходящего года.

С раннего утра на главной заводской проходной зазвучала новогодняя музыка. Дедушка Мороз, Снегурочка вместе со своими помощниками приветствовали всех заступивших 30-го декабря на трудовую вахту. С песнями, танцами и самыми добрыми пожеланиями они встречали магниевиков и угощали сочными мандаринками.

Члены молодёжной комиссии профкома СМЗ (те самые помощники) то и дело бегали наполнять свои большие плетёные корзины ярко-оранжевыми символами главного зимнего праздника! Магниевики, конечно, спешили на работу, но останавливались на минутку, благодарили за новогоднее настро-



ение, поздравляли с праздником, пожимали руку Деду Морозу руку...

А самые внимательные вспомнили и про прошлогод-

нюю акцию. «Пусть такое мероприятие станет ещё одной нашей традицией», — отметили заводчане...

Сияли Магниевые Звёздочки

В среду, 29-го декабря, в Красном уголке седьмого цеха состоялось награждение победителей конкурсов «Снежной Магниевой Зимы-2021».

В прошлом номере газеты мы уже познакомили с ними заводчан. Сегодня отметим некоторые, самые приятные моменты «минуты славы».

На награждении собрались не только сами участники лично, но и председатели цеховых комитетов и просто те, кто переживал за своих коллег по смене, цеху.

Поздравляла и награждала магниевиков Е.В. Насекина, помощник директора по кадрам и общим вопросам, а также Н.А. Сафонова, заместитель председателя профкома завода.

Уже второй год подряд рекорды по количеству участников в заводских конкурсах бьют двадцатый, третий и десятый цехи. Представители этих подразделений дружно, большой командой лепили снеговиков, пели новогодние песни, мастерили рукавички для Деда Мороза и Снегурочки.

Спасибо большое за активное участие четвёртому цеху! Особенно Татьяна



не Носковой, члену цехового комитета, которая и организовала «своих»!

Поздравляем с большим успехом — очень много собрали призовых мест! — работников участка аммиачного гидролиза третьего цеха. Кстати, своими творческими идеями они удивляли нас и в прошлом году. Так держать!

Порадовал и дебют семьи Чуклиновых. Папа Олег работает в первом

цехе, мама Ирина — в заводском санатории-профилактории, а сын Денис трудится в третьем цехе. Все вместе они на своём приусадебном участке слепили снеговиков-магниевиков.

Спасибо вам, дорогие магниевики, что поддерживаете заводские конкурсы!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
На фото автора ВИА «Регион 59»

Коротко

Производство: итоги декабря

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 101,8 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,2 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — 100,4 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100,7 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100 процентов.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 100 процентов.

Товарное производство хлористого кальция — 100,4 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 100 процентов.

Товарное производство хлора жидкого — 116,4 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 101,8 процента.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — 101,1 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,8 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана — 106,8 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана — 100 процентов.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,3 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 104,2 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,1 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,2 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,2 процента.

Товарное производство титана губчатого — 103 процента.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

График заездов в санаторий-профилакторий на 2022-й год (первый квартал)

Сроки заезда	Количество дней (леч. дней)
17.01.22 - 02.02.22	17д/15 л. д.
04.02.22 - 21.02.22	18д/15л.д.
24.02.22 - 14.03.22	19д/14л.д.
21.03.22 - 07.04.22	18д/16л.д.

• при изменении эпидемиологической ситуации в график могут быть внесены изменения

«Всё ровно, без резких движений»

Серию традиционных отчётов по итогам завершившегося 2021-го года начинает, по праву, первый цех.

О том, с какими результатами отработан год, рассказывает **О.Н. ШУНДИКОВ**, руководитель подразделения.



«Если говорить в целом, прошедший год выдался для цеха достаточно стабильным, без резких движений по производственным мощностям. Да, были производственные проблемы, но, тем не менее, поставленные задачи мы выполняли.»

Небольшая справка по выполнению плановых показателей

Производство магния-сырца за год составило 101 процент; производство магния и магниевых сплавов – 102 процента; хлоркалиевого флюса молотого – 92 процента; хлоркалиевого флюса гранулированного – 91 процент; товарного обезвоженного карналлита – 96 процентов.

Невыполнение бюджетных значений по некоторым позициям связано с конкретным спросом потребителей.

Значительно выше бюджетных значений составило производство флюса карналлитового (238 процентов) и гипохлорита кальция (148 процентов).

Ремонты основного технологического оборудования

В течение года в цехе планомерно проводились текущие ремонты вращающихся печей, равномерно и в соответствии с графиком ремонтов вводились в строй новые электролизёры.

Пятнадцатого июля в сырьевом отделении произвели пуск в эксплуатацию карналлитового хлоратора номер один и вывели в капитальный ремонт аналогичный хлоратор под номером два. В настоящее время он практически готов. Сразу после сушки и пропитки футеровки будем вводить его в эксплуатацию и, соответственно, останавливать на капитальный ремонт следующий карналлитовый хлоратор – номер три. Также в этом году капитально отремонтирован воздухопод-нагнетатель воздуха на печи КС-50. Все эти ре-

монтные работы проводились специалистами цеха двадцать шесть, в тесном сотрудничестве с ИТР самого нашего цеха.

В литейном отделении продолжался процесс освоения технологии литья на литейном конвейере № 3, устранения недостатков в его работе.

К сожалению, не все запланированные в бюджете ремонтные работы были проведены. Так, остались невыполненными капитальные ремонты вращающейся печи номер два, ремонт двух элеваторов, трёх скребковых конвейеров, ремонт крановых путей в отделении хлораторов, замена дымовой трубы в хайтерной, строительство канализации

промстоков на газоочистке номер один и речного водовода между газоочистками номер один и два и ещё несколько позиций.

Был начат, но приостановлен ремонт третьей системы газоочистки номер один, начат и не закончен ремонт на двух хлоропроводах.

Ремонты зданий и сооружений

В отчётном году в цехе проводился ремонт здания первой-второй серий электролиза. Ведётся ремонт здания третьей серии, который будет продолжен в этом году.



Проведён ремонт кирпичной кладки над въездными воротами литейного отделения. Выполнены ремонты помещений, в которых установлены мощные хлораторные трансформаторы №№ 3, 4, 5, 6 и 7. Эти работы проводились последовательно, одна за другой, с выводом из эксплуатации трансформаторов на время ремонта помещений.

Отремонтировано здание участка грануляции. Проводился ремонт ямного нейтрализатора (камера номер один), который будет продолжен в этом году. Продолжится и работа по ремонту бытового корпуса номер один.



Производственные события, которыми особо запомнится прошедший год

• Совместно с цехом номер шестнадцать (за что его специалистам и инженерно-техническим работникам – отдельное спасибо!) мы занимались внедрением мероприятий по автоматизации работы карналлитовых шнеков на хлораторе карналлитовом номер три. Считаю результаты этой работы успешными. Автоматическая система управления карналлитовыми шнеками на хлораторе работает исправно: когда надо, шнеки включаются, когда надо – выключаются.

лов на нём были установлены обычные прямоугольные верхние каналы. При этом всё равно технические показатели на этом электролизёре ниже показателей обычного электролизера БЭН-98 при таком же сроке службы.

• Очередное новшество связано с электролизёром номер пятьдесят четыре, где в процессе монтажа установлены графитовые аноды от нового поставщика графита. И теперь мы тоже будем пристально следить за его техническими показателями в течение всего срока эксплуатации. А сам пуск нового электролизёра произойдёт в этом году.

того бариевого флюса (отгружено потребителю тридцать пять тонн); в течение года произведено и отгружено с контролем качества «Техприёмка» двести пятьдесят три тонны товарной продукции.

К сожалению, была у нас и своя «ложка дёгтя»: почти двухлетние проблемы с основным агрегатом литейного отделения – печью непрерывного рафинирования магния (ПНР). Они начались ещё в две тысячи двадцатом году. Двадцать третьего июля был произведён пуск печи в работу. А уже через месяц появились течи воды (разной интенсивности) из систем охлаждения на всех шести электродах. Охлаждение электродов тогда мы заменили на воздушное, подав в холодильники вместо оборотной воды сжатый воздух. А в конце октября-начале ноября того же года силами специалистов цеха № 26 была произведена замена неисправных холодильников на новые, другой конструкции. После этого ПНР исправно отработала до апреля две тысячи двадцать первого года. Потом начались проблемы с токовой нагрузкой на электродах, которые продержались до октября. ПНР пришлось остановить на ремонт.

В настоящее время она уже отремонтирована, и на последней неделе уходящего года введена в эксплуатацию. Очень надеюсь, что в этот раз печь будет работать хорошо, без сбоев.

Спасибо всем работникам цеха за добросовестный труд в две тысячи двадцать первом году! Желаю всему коллективу цеха и завода, чтобы новый, две тысячи двадцать второй, год для всех был значительно лучше завершившегося».

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА.

На фото из архива редакции: победители Трудовой вахты цеха № 1 в честь 85-летия завода (второй слева – Д.Л. Мельников, генеральный директор завода, третий слева – В.А. Киселёв, главный инженер завода).

Год 2022: юбилеи, памятные даты...

Как свидетельствует заводская хроника, в событийном плане наступивший год обещает быть достаточно «скромным».

Если сравнивать его с только что завершившимся 2021-м (юбилей самого завода, цехов №№ 1, 3, 4, 7, 18, проектно-конструкторского отдела, газеты «Магниевики», отдела АСУ, нескольких производственных подразделений в цехах), то можно сказать — даже необыкновенно скромным. Совсем как в «характеристике» голубого водяного Тигра, под знаком которого он будет проходить: «Сильный, но при этом тихий и незаметный»...

Большие юбилейные даты — всего две.

В июне, согласно заводскому приказу за 1972-й год, **отметит золотой юбилей заводская газоспасательная служба.**

С такой же датой мы все сможем поздравить в этом году и **наше заводское радио.** С учётом «перемен» на всех других предприятиях, сегодня оно — не только старейшее, но и единственное в городе производственное радио!

А в декабре **по праву отметит своё 85-летие цех № 19** (фото вверху).

«Закончено строительство ТЭЦ магниевого завода с проектной мощностью 1200 киловатт. Пробный пуск прошёл 12-го декабря», — читаем в заводской хронике за 1937-й год. С этого события и началась История заводского парокотельного...

Сорок пять лет исполнится сегодняшнему отделению № 3 химико-металлургического цеха № 7.

«В текущем году, благодаря сотрудничеству с Гиредметом, Подольским и Пышминским опытными заводами, в сжатые сроки была запущена первая нитка основного производства по дохлорированию и ректификационному разделению



Но всё-таки они тоже заслуживают того, чтобы вспомнить их добрым словом. Начнём с истоков.

Так, например, бесконечно далёкий уже 1932-й знаменателен тем, что именно тогда (90 лет назад!) трестом «Союзкалий» было принято решение по выбору места строительства будущего магниевого завода.

Таким стала площадка у деревни Зыряново (кто теперь помнит такую?!), на территории первого Каллийского рудника, где предполагалось добывать карналлит. Экспериментальный совет Ленинградского отделения ГИПРОХИМа одобрил это решение.

Через пять лет, в 1937-м году, первом после пуска завода, завод произвёл 906 тонн магния и вышел на проектную мощность.

Перенесёмся в тоже далёкие уже пятидесятые.

Двадцать девятого июня 1952-го на заводе была проведена первая эстафета на приз газеты «Магниевики». С тех пор, за все прошедшие семьдесят лет, это ежегодное мероприятие было пропущено лишь дважды (кризис

таллург», вступивший в строй в том же 1952-м и ставший на 20 лет центральным городским стадионом...

По-доброму можно вспомнить и год 1957-й, когда была демонтирована последняя подовая печь, и с этого момента на заводе больше практически не осталось оборудования, заложенного в первоначальном проекте.

В 1967-м завод, бывший оплотом советской авиации, впервые приблизился к границам космических «высот». В этом году была выпущена первая промышленная партия магниево-циркониевой лигатуры из хлорида циркония и фторцирконата калия (материал, использовавшийся и в строительстве самого первого советского лунохода).

Исполнится нынче пятьдесят лет и такому событию («из песни слов не выкинешь») как выход приказа министра цветной металлургии СССР **П.Ф. Ломако** о включении Соликамского магниевого завода в состав Березниковского титано-магниевого комбината.

Зато в том же 1972-м завод прославился на всю отрасль успешным завершением испытаний уникальной поточной системы питания магневых электролизёров (проводившимися у нас совместно с институтом ВАМИ).

Вспомним и переломный 1992-й. «На заводе создана комиссия по приватизации. В коллективе началось обсуждение различных вариантов этого процесса», — читаем в хронике.

На государственную поддержку рассчитывать больше не приходилось, надо было начинать учиться жить и работать самостоятельно.

Тем не менее, и в этом сложном для предприятия году, коллективом был достигнут такой крупный, заслуживающий несомненного уважения, успех как заключение контракта на поставку высокочистых оксидов ниобия и тантала за рубеж (впервые — самостоятельно, без посредников). А сам завод вступил в международную ассоциацию производителей ниобия и тантала.

Вот такие события, такие памятные даты и юбилеи!

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.

Фото из архива редакции

От всей души!

Будьте счастливы!

Юбилей отметила **С.И. ТРЕТЬЯКОВА**, заместитель начальника цеха № 20 по производству!

Свою трудовую деятельность на Соликамском магниево-цинковом заводе Светлана Ивановна начала в 2006-м году в департаменте экономики, ведущим инженером по нормированию. В 2012-м году была назначена заместителем начальника по производству в цех № 20.



За время работы Светлана Ивановна зарекомендовала себя грамотным, инициативным руководителем и хорошим организатором производства. Ей присущи такие качества как трудолюбие, честность, принципиальность.

Поздравляем Вас, Светлана Ивановна, с юбилеем. Желаем крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни, успехов в работе!

Коллектив цеха № 20

Поздравляем с юбилеем **Тамару Ильиничну Санину!**

*Забудь года, забудь невзгоды,
Сегодня праздник — юбилей!
Желаем счастья и здоровья
На много-много лет и дней!*

Совет ветеранов

Поздравляем с днём рождения **Александра Павловича Забелина, Александра Петровича Печенюка, Александра Андреевича Ведерникова, Леонида Ивановича Мельникова, Игоря Павловича Ерофеева, Льва Владимировича Зеленева, Юлию Анатольевну Чалову!**

*Пусть будут счастье, надежда и вера,
Любовь и здоровье — без них никуда!
И пусть только ввысь стремится карьера,
И станет реальной любая мечта!*

Коллектив цеха № 20

Поздравляем с днём рождения **Елену Витальевну Бургардт, Владимира Ивановича Шияна, Даниила Сергеевича Арзамасова, Максима Олеговича Кузнецова, Илью Александровича Польщукова, Марию Михайловну Бычкову, Анну Сергеевну Логинову, Дмитрия Владимировича Порошина, Ирину Анатольевну Романченко, Светлану Юрьевну Якимову, Валерия Геннадьевича Неверова, Лилию Леонидовну Терехину, Татьяну Николаевну Блинову, Елену Сергеевну Югову, Юрия Валерьевича Угринова, Екатерину Юрьевну Куликову, Вадима Юрьевича Поповского, Дмитрия Леонидовича Мельникова, Наталью Николаевну Уколову, Александра Анатольевича Носкова, Марину Юрьевну Белкину, Ольгу Васильевну Романову, Татьяну Эдуардовну Чекотину, Эльвиру Сериковну Бегалиеву!**

*Пусть что хочется, то и сбудется,
Что не ладится — позабудется!
Пусть хорошее вдвое умножится,
Пусть удачно всё в жизни сложится!*

Заводоуправление



пентахлоридов редких металлов с выпуском товарной продукции в цехе № 7», — читаем в хронике 1977-го...

В «статистике» 1987-го выделяется следующая запись: «**Март. Государственная комиссия приняла в эксплуатацию новый обжиговый комплекс известняка (фото внизу). Началась обкатка оборудования.**»

Остальные круглые даты тех или иных производственных событий на то, чтобы считаться настоящими юбилеями, претендовать не могут.

90-х помешал и пресловутый ковид не дал). Без преувеличений, сегодня это — старейшая заводская традиция!

А ещё в этом же, 1952-м, цех бертолетовой соли (№ 4) и цех гипохлорита кальция (№ 5) объединились в один цех — хлоропроизводных. Так что прошлогодний юбилей — цех № 4 (85 лет со дня пуска) — может и нынче отметить свой юбилей (70 лет со дня образования в сегодняшнем виде).

В наступившем году своё 70-летие мог бы отметить стадион «Ме-