

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Сегодня перед нами новый современный щит управления, в котором собран и коммерческий, и технический учёт. Раньше часть оборудования находилась на пульте управления, часть – на распределительных подстанциях. Теперь всё систематизировали и скомпоновали в одном месте. Работа проделана серьёзная, важная. Хотелось

бы отметить непосредственное вовлечение в этот процесс молодых специалистов. Под кураторством опытных стажистов наши кадры развиваются и идут вперёд».

Александр ТУСНИН,
начальник электротехнической лаборатории
цеха № 18 (вторая полоса).

Признание



Президент России Владимир Владимирович Путин объявил благодарность старшему мастеру опытного цеха Соликамского магниевого завода Андрею Анатольевичу Цурике. Его наградили за заслуги в развитии атомной отрасли и многолетний добросовестный труд. Соответствующее распоряжение опубликовано на официальном интернет-портале Администрации Президента России.

Андрей Анатольевич – кандидат технических наук, автор научных статей о технологиях в металлургии и редкометальной промышленности, один из тех, кто стоял у истоков получения первых соликамских низших хлоридов титана.

Продолжение – на второй полосе.

ПУЛЬС ЗАВОДА: МАЙ

Не будет преувеличением сказать, что весь месяц его «ритм» задаёт большой весенний «хлорный» останов.

В каждом из заводских подразделений, связанных хотя бы какой-то «ниточкой» с цехом № 7, ремонтируется, чистится, «ревидируется» оборудование, поизносившееся за год непрерывной работы.

ЦЕХ № 7. Как всегда, основной фронт «остановочных» событий разворачиваются в эти дни в отделении № 1. Технологи подразделения продолжают пуско-наладку нового лопаритового хлоратора, готовят его к заливке расплавом солей для пропитки футеровки (по плану – конец текущей недели). Рядом с ними на отметках лопаритового комплекса – ещё по-прежнему строители цеха № 26: занимаются доделками по «металлочасти», а бригада чистильщиков по металлу во главе с мастером **Александром Поляковым** уже приступила к антикоррозионной обработке агрегата.

«Идём точно по графику, никаких отклонений по срокам нет, – охарактеризовал «остановочную» работу **второго** отделения **Дмитрий Валентинович Железные**, исполняющий обязанности его начальника. – Первые две стадии газоочистки в целом в порядок уже приведены: почищены и отревидированы.

А вот третья стадия... даже ещё не останавливалась. Пока в первом отделении не закончится всё, что связано с опрессовкой нового хлоратора, об этом нам и думать не приходится».

Специалисты **третьего** отделения все свои самые крупные работы, запланированные на этот период, уже выполнили. «Корпус реактора дохлорирования, печи, работающие на эти реакторы, – перечисляет самые крупные объекты **Сергей Алексеевич Ковынев**, начальник подразделения. – В работах участвовали механики нашего отделения во главе с мастером **Андреем Третьяковым** и электрики под руководством и.о. мастера **Сергея Кравченко**.

Ещё одна печь – прокалочная – обновилась (частично) руками футеровщиков цеха № 26.

Главный – двухметровый воздуховод технологи тоже уже почистили и закрыли. Но плановых мелких работ впереди ещё хватает».

Продолжение на второй полосе.

Пульс завода: май

Начало на первой полосе.

ЦЕХ № 19. Главный «остановочный» объект подразделения – заводская градирня – снова в строю.

За неделю ударных останочных работ специалисты ремонтной службы во главе со старшим мастером **Алексеем Алексеевичем Ковалёвым** почистили камеру горячей воды (бассейн) градирни, произвели ревизию насосов, всей запорной арматуры, выполнили целый ряд других профилактических работ. Параллельно с этим работники службы КИПиА занимались ревизией киповских приборов учёта.

«Привели в порядок всё, что потом, в течение очередного рабочего года снова



Потом Алёна Казанцева, машинист насосных установок, включила насос № 4 – подача воды в градирню началась



Сначала электромонтёр Сергей Сикорский подал электропитание на насосы

будет недоступно», – подытоживает **Андрей Викторович Чертищев**, начальник цеха.

По своей сути заводская градирня – это не что иное, как небольшая водооборотная станция, через которую в непрерывном режиме циркулируют воды, используемые на охлаждении оборудования цехов №№ 7, 3, 4, 18. В бассейн градирни со «своего» горяче-

го производства эта рабочая жидкость приходит буквально раскалённой, а возвращается по трубам в процесс снова холодной и работоспособной.

В работу обновлённая градирня вернулась в минувший вторник. Моменты этого запуска – в нашем мини-фоторепортаже.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Какой же производственный процесс без приборов учёта: за работой Максим Журавлёв, слесарь КИПиА



На уровне государства

Начало на первой полосе

Сименем **Андрея Анатольевича Цурики** связано немало новых для завода технологий по переработке вторичного сырья редких металлов хлорным методом (иначе говоря, по «переводу» вчерашних отходов производства в новые виды товарных продуктов).

Почти шесть лет назад под его непосредственным руководством были получены первые соликамские низшие хлориды титана. Производство было организовано в цехе № 3 на небольшой опытно-промышленной установке. После доработки технологии в 2024 году запущен новый участок, полностью обеспечивающий производство завода важным реагентом.

Андрей Анатольевич не только сам успешно занимается научной деятельностью, но и активно вовлекает в неё молодое поколение, передавая свои знания и опыт школьникам и студентам.

Признание заслуг магниевика на государственном уровне подчёркивает значимость его работы для атомной отрасли и промышленности в целом. СМЗ, являясь одним из ключевых металлургических предприятий, специализирующихся на производстве магния и редких металлов, вносит существенный вклад в обеспечение сырьевого суверенитета России. Работа таких специалистов, как Андрей Цурика, обеспечивает технологическое лидерство и позволяет развивать перспективные направления на СМЗ.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Компактно и удобно

Полное переоборудование системы технического учёта электроэнергетики – результат большой работы, выполненной коллективом ЭТЛ цеха № 18.

Теперь контролировать использование энергии в производственных процессах предприятия стало гораздо удобнее и надёжнее.

В здании кремниевой подстанции специалистами электротехнической лаборатории смонтирован щит автоматизированной системы коммерческого учёта. В его корпусе установлены специальные модули, куда поступают данные обо всех мощностях, задействованных на заводе. Здесь они суммируются, отображаются в программе на мониторе компьютера и затем обрабатываются специалистами отдела главного энергетика. На основе этой информации производятся расчёты за электроэнергию.

«Сегодня перед нами новый современный корпус, в котором объединены системы и коммерческого, и технического

учёта, – поясняет начальник ЭТЛ **Александр Анатольевич Туснин**. – Раньше часть оборудования находилась на пульте управления кремниевой подстанции, часть – на распределительных подстанциях. Теперь всё систематизировали и скомпоновали в одном месте».

Собрать сам щит – дело нескольких рабочих смен, а вот его подключение растянулось на полгода. Процесс, и без того трудоёмкий, осложнялся ещё и тем, что это действующее оборудование, которое нельзя просто отключить и начать монтаж (информация об учёте электроэнергии не должна была пропадать ни на минуту). Поэтому делалось всё частями и сопровождалось большим объёмом подготовительных работ.

Также были обновлены устройства сбора данных, на отходящие линии установле-

ны модули грозозащиты, что позволяет так же безопасно и бесперебойно получать данные о техническом учёте.

«Работа проделана серьёзная, важная, – благодарит весь коллектив ЭТЛ **Александр Анатольевич**. – Хотелось бы отметить непосредственное вовлечение в этот процесс молодых специалистов – инженера по релейной защите и автоматике **Всеволода Васильева**, наладчика КИПиА **Сергея Башурова**. Под кураторством наших опытных стажистов, таких как **Андрей Петрович Кольванов** (50 лет трудового стажа!), наши кадры развиваются и идут вперёд».

Результатом довольны, а главное преемственность поколений – на лицо.

«Все вместе мы выполнили целый комплекс работ, – комментирует **Сергей Башуров** (в 18-м цехе он около года).



В тандеме стажист и молодой специалист

– Линий связи много, нужно было их проверить, правильно подвести, все компоненты связать. Много времени ушло также на составление схемы. Но зато было интересно участвовать в такой большой и ответ-

ственной работе, тем более под руководством наших грамотных наставников. Бесценный опыт, чтобы расти дальше!»

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Победа в отраслевом конкурсе

В Екатеринбурге объявлены итоги отраслевой программы признания «Человек года Росатома».



Среди победителей – два работника ОАО «Соликамский магниевый завод» – ведущий специалист проектно-конструкторского отдела **Софья Рудницкая** и хлоропроводчик цеха № 4 **Александр Юрьевич Бабкин**.

Софья Рудницкая заняла III место в номинации «Инженер-конструктор». Она разработала уникальное оборудование для нового производственного участка ОАО «СМЗ». Это печь нагревательная для производства низших хлоридов титана. Применение разработки Софьи Рудницкой позволяет увеличить выпуск продукта в 4 раза по сравнению со стандартной

печью и существенно снизить себестоимость продукта. Современная теплоизоляция печи позволила улучшить условия труда за счёт уменьшения влияния тепловой нагрузки на рабочем месте для обслуживающего персонала.

Александр Бабкин занял II место в номинации «Аппаратчик». Бригада под его руководством по итогам 2024 года выполнила производственный план на 115%. Сам Александр Юрьевич участвовал во внедрении рационализаторских предложений «схема промывки и сушки хлорных фильтров и хлоропроводов», «модернизация хлорного компрессора», «изменение способа определе-

ния запылённости в хлорном фильтре» и другие. Предложения позволили в 2024 году снизить расход рукавов ТСФР на 41%, кислоты серной на 46%.

Победа в отраслевом конкурсе – ещё одно подтверждение высокого уровня специалистов Соликамского магниевого завода.

Победителей тепло поздравили руководитель Горнорудного дивизиона «Росатома» Владимир Верховцев и генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов, прибывшие в Екатеринбург на церемонию подведения итогов «Человека года».

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Новые спортивные достижения

Сотрудники СМЗ приняли участие в Пермском полумарафоне «ЗаБег РФ – 2025». Евгений Жеребцов (цех № 4), Виктор Бороздин (цех № 11) и Евгения Кузовникова (заводоуправление) вышли на старт вместе с шестью тысячами спортсменов из России, Казахстана и Беларуси.



Все трое магниевиков выбрали дистанцию в 10 километров. Для Евгения, увлечённого бегом уже несколько лет, участие в полумарафоне стало закономерным шагом. Он регулярно тренируется, участвует в различных забегах и стремится улучшить свои результаты. Виктор же, хотя и поддерживает физическую форму, к полумарафону готовился более интенсивно, уделяя внимание как выносливости, так и скорости. Евгения Кузовникова призналась, что полумарафон стал для неё новым вызовом.

По итогам забега Евгений Жеребцов завоевал бронзовую медаль в возрастной категории «Мужчины 36–50» и вошёл в топ-10 бегунов, показав лучший результат среди более чем 1500 участников.



Виктор Бороздин успешно финишировал, заняв место в топ-20 в категории «Мужчины 51+». Евгения Кузовникова в возрастной категории «Женщины 36–50» улучшила свой прошлогодний результат с

00:55:42 до 00:53:37.

«ЗаБег стал для меня настоящим испытанием. Трасса оказалась сложной: мы бежали по улицам Перми и вдоль набережной. Такие соревнования закаляют дух и показывают возможности человека. Я не только добежал до финиша, но и попал в призы. Для меня это большая победа!» – поделился впечатлениями от забега Евгений Жеребцов.

Наши спортсмены надеются, что их успех вдохновит других магниевиков на занятия спортом и участие в подобных мероприятиях!

Тамара БАШУРОВА.
Фото взяты с личных страниц участников

Остаёмся в лидерах

«Короче, Алёна» продолжает выступать в Северной краевой лиге Чемпионата КВН Прикамья.



В одну четверть финала из семи команд прошли ребята подготовили новую программу и отыграли её достойно. Каждый жил в своём амплу, находя всё новые поводы для шуток друг над другом.

В этом сезоне к заводским КВНщикам присоединился **Кирилл Рябов** (цех № 20). В первой игре у него была эпизодическая роль, без слов и в костюме медведя. В этот раз молодой магниевик отыграл на сцене во время всего выступления. На «ура» зашёл и видеоролик «Дневничок слесаря», озвученный Кириллом. Вот один из фрагментов: «Помню в первый день я пришёл на работу с бабушкой! Оказывается – тут со своим нельзя. И мне тут выдали своего дедушку – Степаныча. Он мастер смены и самый добрый человек! Его все любят и пытаются не бесить».

Получилось весело, с юмором и убедительно!

«Год назад я принял участие в заводском молодёжном форуме. Как капитану команды мне поручили защищать проект. После этого публичного выступления **Анастасия Пантелева** и позвала в команду КВН, – поделился своей историей Кирилл. – Переходить из второстепенных персонажей в основные во второй игре сезона, не скрою, было тяжело, при-

шло много учить, эмоционально вживаться в образ. На сцене старался быть собранным (привычка отключать все переживания у меня из спорта). Во время выступления, конечно, было приятно слышать реакцию зрителей, что своей игрой ты зажигаешь зал. Спасибо всей нашей команде за поддержку и помощь на репетициях. Хочется и дальше показывать, на что я способен. Так что будем готовиться к осеннему выступлению».

В конкурсе «Разминка» командам предложили необычные фотографии, а также нестандартные ситуации, которые нужно было остроумно обыграть.

Никаких заготовок, сплошная импровизация, здесь и сейчас! Магниевики активно выбегали к микрофону, шутили актуально и оригинально. Например, в ситуации с одним из членов жюри.

Евгения Насекина: «Ребята, тут медведь! Что делать?!»

Команда СМЗ: «Евгения Викторовна, мы в вас верим!»

В итоге за оба конкурса «Короче, Алёна» набрала 48 баллов (из 50-ти возможных). Второе место и уверенная путёвка в полуфинал!

По общей сумме баллов за две игры магниевики вместе со сборной Чердыни остаются лидерами Северной краевой лиги Чемпионата КВН Прикамья.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

С юбилеем!

Спасибо за труд!

Сегодня, 30-го мая, завершает свою трудовую деятельность замечательная женщина **Л.С. САВЕЛЬЕВА**, оператор котельной цеха № 19.

Трудно поверить, что за плечами этой молодой красивой женщины 50 лет, отданных производству завода, родному парокотельному цеху.

Дорогая Любовь Степановна, сегодня Вы уходите на заслуженный отдых. Сказать, что нам было приятно с вами работать – значит не сказать ничего! Нам было комфортно, надёжно с вами. Вы – замечательная коллега, которая знает своё дело до малейших тонкостей! Вы – пример профессионализма, мудрости и оптимизма для многих из нас! Вы – молоды душой и прекрасно выглядите! Вы – человек, которого мы искренне уважаем и любим!

Нам немного грустно от того, что сегодня Вы уходите на заслуженный отдых. Но мы надеемся,

что Вы не забудете наш коллектив и всегда найдёте время, чтобы заглянуть к нам хотя бы на минутку. И поэтому сегодня, провожая Вас, мы не расстаёмся с Вами, а лишь говорим: «До свидания».

Желаем вам крепкого здоровья, семейного благополучия и прекрасного отдыха! Вы это заслужили!

*Ты потратила все силы,
Этот отдых заслужила.
И сейчас с душой спокойной
Отдых ты встречай достойно!
Очень много ты трудилась,
Словно белочка крутилась.
И теперь пришла пора
Передать свои дела.*

Коллектив цеха № 19



— От всей души!

Поздравляем с наступающим юбилеем **Любовь Александровну Пегушину**, ветерана цеха № 3.

*Пусть сбудется всё,
Что ты хочешь сама,
Любви тебе, веры,
Надежды, добра!*

Женщины твоего двора

Поздравляем наших юбиляров мая: **Марину Васильевну Белослудцеву, Юранда Надириновича Юзбекова, Оксану Борисовну Башкирцеву, Евгения Валерьевича Трошева и Юрия Ивановича Соина!**

*Пусть счастье вас не покидает,
Здоровье пусть не убывает.
Прекрасных, светлых, мирных дней
Желаем мы в ваш юбилей!*

Коллектив цеха № 23

Поздравляем с днём рождения **Семёна Александровича Леонтьева, Виталия Игоревича Красницкого и Андрея Петровича Кольванова!**

*Вам здоровья, любви и успеха,
Чтоб вы были довольны судьбой,
Вам счастливого, звонкого смеха,
Оставляйте вы сами собой!*

Коллектив цеха № 18

С радостью поздравляем с днём рождения именинников второй половины мая: **Никиту Сергеевича Быданова, Ирину Владимировну Чернову, Виктора Геннадьевича Сивкова и Евгения Сергеевича Нассонова!**

*Вам желаем во всём процветанья,
Пожелаем удачи всегда.
Пусть сбываются Ваши желанья,
Вихрем счастье закружит год!*

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников второй половины мая: **Раису Николаевну Мاستредееву и Юлию Сергеевну Ябурову!**

*От радости глаза пускай искрятся,
Желаем света, солнца и добра,
Как можно чаще ярко улыбаться,
Чтоб стала жизнь прекрасней, чем вчера!*

Коллектив цеха № 10

От всей души поздравляем с днём рождения именинников этой недели мая: **Максима Николаевича Филиппова, Сергея Павловича Антипина, Максима Станиславовича Емельцова, Светлану Фёдоровну Тиуну, Владимира Александровича Старикова, Игоря Олеговича Виноградова, Дмитрия Денисовича Кибанова и Дмитрия Витальевича Лобанова!**

*Всех чудес, что есть на свете,
Доброты, тепла и света,
Волшебства и вдохновения!
Поздравляем с Днём Рождения!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7



Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод»

(полное фирменное наименование общества)

Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

(место нахождения общества)

Сообщение о проведении годового заседания общего собрания акционеров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»

Уважаемый акционер!

Советом директоров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» **19 мая 2025 года** принято решение о проведении годового заседания общего собрания акционеров для принятия решений по вопросам, поставленным на голосование.

Дата проведения годового заседания общего собрания акционеров – **24 июня 2025 года**.

Способ принятия решений общим собранием акционеров – **заседание**.

Тип заседания – **заседание, совмещенное с заочным голосованием**.

Адрес места проведения заседания: **г. Соликамск, ул. Правды, д. 9, ОАО «СМЗ», красный уголок цеха № 7.**

Дата окончания приема заполненных бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня годового заседания общего собрания акционеров – **21 июня 2025 года** включительно.

Почтовый адрес, по которому могут направляться заполненные бюллетени для голосования на годовом заседании общего собрания акционеров – **Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9. Бюллетень, для голосования подписывается лицом, имеющим право голоса при принятии решений общим собранием акционеров, или его представителем собственноручной подписью!**

Время начала регистрации лиц, имеющих право голоса при принятии решений общим собранием акционеров – **10 часов 30 минут**;

Время проведения годового заседания общего собрания акцио-

неров – **11 часов 00 минут**.

Дата, на которую определяются (фиксируются) лица, имеющие право голоса при принятии решений общим собранием акционеров – **30.05.2025**.

Повестка дня годового заседания общего собрания акционеров:

1. Утверждение годового отчета ОАО «СМЗ» за 2024 год.
2. Утверждение годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности ОАО «СМЗ» за 2024 год.
3. Распределение прибыли (в том числе выплата (объявление) дивидендов) и убытков ОАО «СМЗ» по результатам 2024 отчетного года.
4. Избрание членом Совета директоров ОАО «СМЗ».
5. Избрание членом Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».
6. Назначение аудиторской организации ОАО «СМЗ».

Мы также сообщаем Вам, что:

А. К бюллетеням, в случае их подписания правопреемниками или представителями лиц, имеющих право на участие в годовом заседании общего собрания акционеров, действующими на основании доверенностей, должны быть приложены документы, удостоверяющие их полномочия (их копии, засвидетельствованные нотариально) и оформленные в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Б. Лица, имеющие право голоса при принятии решений общим собранием акционеров ОАО «СМЗ», вправе ознакомиться с указанной информацией (материалами) начи-

ная с **03.06.2025** в рабочие дни с **09.00 до 16.00** по адресу: **Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9 (справочный телефон: (34253) 6-66-28, 6-61-46)**. Информация (материалы) также доступна на корпоративном web-сайте Общества **www.smw.ru**, на сайте уполномоченного агентства Интерфакс **http://www.e-disclosure.ru/portal/company.aspx?id=6100**.

В. Владельцы обыкновенных акций имеют право голоса по всем вопросам повестки дня годового заседания общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».

Г. В случае изменения данных акционера, зарегистрированного в реестре акционеров Общества (в том числе адресных данных и данных о банковских реквизитах), такому акционеру необходимо предоставить держателю реестра акционеров информацию об изменении своих данных в установленном порядке. С данными о регистраторе Общества и порядке предоставления акционерами информации об изменении данных можно ознакомиться на сайте регистратора Общества в информационно-телекоммуникационной сети Интернет: **www.intraco.ru**.

Вместе с настоящим сообщением, лицу, имеющему право голоса при принятии решений общим собранием акционеров ОАО «СМЗ», направляются регистрируемым почтовым отправлением или вручаются лично под роспись бюллетени для голосования и инструкция о порядке голосования на годовом заседании общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».