



МАГНИТОГОВСКИЙ



Газета основана в 1946 году

Пятница, 2 июня 2023 г.
№19 (3696)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Всё остальное по своей части «киповцы» закончили ещё на прошлой неделе. Потрудились прямо-таки ударно: дневного персонала не хватало, так их начальник дежурных киповцев на работу с утра вывел. Конечно, и сами наши технологи – большие молодцы! Люди у нас

в отделении все уже опытные, свою задачу знают чётко, «подгонять» никого не надо. Справились на пятёрку».

Андрей СУСЛОВ, исполняющий обязанности старшего мастера, цех № 7 (третья полоса)

Экология – понятие широкое



Замеры шума на территории нашей загородной здравницы ведут Татьяна Барсукова и Ольга Кузьмина, специалисты санитарно-промышленной лаборатории. И это тоже – охрана окружающей среды. Тридцать замеров в год – таковы жёсткие требования программы производственного контроля СМЗ по отношению к этому «уголку» здоровья заводчан. Подробности природозащитной деятельности Соликамского магниевого завода – на второй полосе.

К новым технологиям

Создание современной информационной сети передачи данных – одна из главных задач заводского отдела АСУ на ближайший год.

Сама такая сеть функционирует с 2001-го года. Срок работы оптического кабеля по гарантии (двадцать лет) уже выработан. «К тому же мы «упёрлись в потолок»: скорость передачи данных на используемом кабеле повысить уже не можем, – уточняет С.Г. Сурков, начальник отдела. – Поэтому пользователи сталкиваются с техническими проблемами, когда информация медленно загружается или отправляется, подвисают сетевые программы.

По нашему заказу компания «Ростелеком» разработала проект новой информационной сети. После согласования бюджета с администрацией завода начнётся этап реализации.

Вкратце объясню, что предстоит сделать. Будет проложен более современный оптический кабель. Он не только полностью заменит старый, но и протянется до отдалённых участков нашего завода. Туда, где на сегодняшний день на рабочих местах нет доступа к электронной почте, к заводской сети. Будет смонтировано новое коммутирующее оборудование, которое позволит управлять трафиком сети.

В дальнейшем предусмотрена и установка нового центра обработки данных, который станет надёжным хранилищем всех заводских информационных ресурсов. Он представляет собой специализированный стационарный контейнер, оснащённый всеми необходимыми системами (кондиционирования, контроля доступа, автоматической системой пожаротушения).

На выполнение перечисленных работ понадобится не менее года. Причём это лето станет самым загруженным, так как прокладку кабеля и монтажные работы можно осуществлять только в тёплый период.

Новичков – больше сотни

С 1-го июля стартует реализации проекта «Управление персоналом».

«В рамках этого проекта будет обновлен старый парк компьютерной техники и программное обеспечение» – прокомментировал Сергей Германович Сурков. – В конце прошлого года было закуплено рекордное количество – сто двадцать шесть (в предыдущие годы мы приобретали от двадцати до двадцати пяти) компьютеров! Все они в порядке очереди будут устанавливаться на рабочие места в разных структурных подразделениях.

Новое оборудование, естественно, требует и более современного ПО. Процесс его замены тоже идёт постепенно! Реализация проекта поможет отказаться от устаревшего «софта». Например, расчёт заработной платы производится в программном обеспечении, которое было написано программистами отдела АСУ в среде DOS, устаревшей на данный момент.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Важное событие

Ассоциация производителей и потребителей редких и редкоземельных металлов (Ассоциация РМ и РЗМ) и Ассоциация «Горнопромышленники России» заключили соглашение о сотрудничестве.

Документ подписали **Валерий Язев**, президент Ассоциации «Горнопромышленники России», и **Руслан Димухамедов**, председатель Ассоциации РМ и РЗМ, генеральный директор ОАО «Соликамский магниевый завод». Церемония состоялась в рамках совместного заседания Высшего горного совета и Комитета Торгово-промышленной палаты России по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса.

«Наша совместная работа позволит повысить эффективность про-



движения интересов добывающей промышленности и будет содействовать процессу реализации инвестиционных проектов в сфере добычи РМ и РЗМ», – сказал Валерий Язев.

«Главное для нас – сформировать новые меры господдержки отрасли, в частности, субсидирование выпуска РМ и РЗМ с целью обеспечения конкурентоспособности и сырьевой независимости России», – прокомментировал Руслан Димухамедов.

Юрий МУРАШКО.
Фото предоставлено
Ассоциацией РМ и РЗМ

Ко Дню эколога

Производственный экологический и радиационный контроль – неотъемлемый элемент природоохранной деятельности такого предприятия, как Соликамский магниевый завод.

Ведь в результате своей производственно-хозяйственной деятельности предприятие оказывает воздействие на окружающую среду в результате выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, сбросов производственных сточных вод в водный объект, размещения отходов производства и потребления.

На заводе проводится систематический контроль за выбросами загрязняющих веществ от стационарных источников, загрязнением атмосферного воздуха, почвы, качеством воды открытого водоёма (Камского водохранилища), используемого для сброса сточных вод, подземной воды в зоне влияния полигона промышленных отходов и воды централизованных систем хозяйственно-питьевого водоснабжения. Под нашим контролем также – уровень шума в пределах санитарно-защитной зоны объектов предприятия и на территории жилой зоны (ближайшей по отношению к нашим производственным объектам).

В проведении этой большой и разносторонней работы нам никак не обойтись без нашей аккредитованной центральной аналитической лаборатории цеха № 10.



Специалисты подразделения проводят необходимые лабораторные измерения, исследования и оформляют протоколы лабораторных испытаний, по которым мы можем оценить фактическое влияние деятельности нашего предприятия на окружающую природную среду. По исследованиям, которые не входят в область аккредитации нашей лаборатории, привлекаются аккредитованные лаборатории сторонних организаций по договору.

Мероприятия организационно-технического характера проводятся ежегодно в соответствии с «Планом по снижению выбросов (сбросов загрязняющих веществ

в окружающую среду (водный объект) и размещению отходов», утверждённым руководителем ОАО «СМЗ».

Затраты на реализацию природоохранных мероприятий в 2022-м году составили 85,131 миллионов рублей (в 2021-м году – 21,287 миллионов рублей).

Текущие затраты ОАО «Соликамский магниевый завод» в 2022-м году на охрану окружающей среды составили 339,280 миллионов рублей. Платежи за негативное воздействие на окружающую среду за 2022-й год составили 0,626 миллионов рублей.

В 2023-м году на реализацию природоохранных мероприятий предусмотрено выделение денежных средств в размере 195,8 миллионов рублей.

В настоящее время разрабатывается программа модернизации предприятия в целом, в которой в том числе предусмотрены мероприятия экологической направленности, включая очистку сточных вод, выбросов в атмосферный воздух и обращение с отходами.

Ольга БРИКМАН,
начальник заводского бюро охраны
окружающей среды.
Фото Е. Баженовой

Коротко

Ежегодно, по графику



Замена испарителя на складе хлора цеха № 4 – одна из повторяющихся процедур ежегодного остановочного периода.

Такая же, как и сам перевод с одного хлоратора на другой у основного потребителя выдаваемого ими сжиженного хлора – технологам цеха № 7.

«Так что рука у нас на эти испарители уже давно «набита», – говорит от лица своей бригады слесарей и сварщиков цеха двадцать шесть **С.В. Сторожев**, мастер участка № 2. – Состав звена, которому я это дело поручаю, практически постоянный, все люди своё дело знают.

Самое трудоёмкое во всей этой «операции» – извлечение старого змеевика и установка на его место нового. Но ничего, справились в очередной раз безо всяких трудностей и проблем. Управились с работой за семь дней – с семнадцатого по двадцать третье мая».

А на прошлой неделе звено, в составе которого – **Артемий Николаевич Брезгин** и **Андрей Валерьевич Дьячков**, электрогазосварщики, **Антон Александрович Котов** и **Владимир Александрович Долгополов**, слесари-ремонтники, занималось решением уже другой «остановочной» задачи – заменой промежуточного сосуда на участке аммиачно-холодильной установки того же цеха № 4.

Тоже – достаточно объёмный аппарат, несущий свою службу в составе установки выработки холода для станции сжижения.

На нашем фото – один из моментов этой работы. Отслуживший своё старый сосуд уже демонтирован, лежит в сторонке. «Новую «бочку», как видите, тоже поставили, но по фланцам на трубах там кое-что не подошло, приходится переваривать, – посвятил тогда в нюансы работы А.В. Дьячков. – Вот сейчас Артём Брезгин отрежет всё, что не надо, примерим всё, как следует, ещё раз, а варить уже будем с ним вместе».

На сегодняшний день и эта работа – уже в прошлом. «Всё, что связано со станцией сжижения и складом хлора, нам надо закончить до тридцать первого мая», – говорил С.В. Сторожев в конце прошлой недели.

Сегодня все обновившиеся хлорные аппараты уже в строю, а звено механиков двадцать шестого цеха, занимавшееся ими, «вернулось» – примкнуло к коллегам, занятым на объектах первого цеха.

Там у них сейчас тоже большая и ответственная задача: демонтаж отслужившего свой срок карналитового хлоратора номер четыре и капитальный ремонт сразу нескольких электролизных ванн.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Мы начинаем новый год!

В ночь на первое июня в химико-металлургическом цехе № 7 запущен в работу лопаритовый хлоратор № 2.

Этот наш традиционный фото-репортаж с остановки — практически предпусковой. Всё самое крупное и трудоёмкое к понедельнику этой недели в отделении хлорирования было уже сделано. Основные технологические газоходы почищены. Оборудование остановленного лопаритового комплекса приведено в порядок и уже сдано в ремонт цеху № 26.

На рабочих отметках — прямо-таки первозданные, ещё не тронутые новыми производственными буднями, чистота и порядок. «Осталась только непосредственно сама подготовка хлоратора к пуску», — отметил А.Е. Суслов, исполняющий обязанности старшего мастера. Этой-то работой и занимались в тот день специалисты дневной бригады в «танде» с технологами из смены В.М. Таганкина. Да на восьмой отметке М.Д. Мельков и Д.А. Шаров, специалисты цеха № 16, завершали подготовку весовых дозаторов нового хлоратора к обкатке.

«Всё остальное по своей части «киповцы» закончили ещё на прошлой неделе, — рассказал А.Е. Суслов. — Потрудились прямо-таки ударно: дневного персонала не хватало, так их начальник дежурных кировцев на работу с утра вы-



Александр Носков настраивает систему охлаждения электродов



Настройку весов-дозаторов проводит М.Д. Мельков, цех № 16

вел». Нашлись у старшего мастера добрые слова и в адрес цеховых механиков и электриков. Каждый делал всё от него зависящее: если и возникали какие-то нештатные ситуации — разруливали их все вместе ещё на «корню». «Ну, конечно, и сами наши технологи — боль-

шие молодцы, — продолжает Андрей Евгеньевич. — Люди у нас в отделении все уже опытные, свою задачу знают чётко, «подгонять» никого не надо. Справилась на пятёрку». Из разговора с руководителями других отделений цеха мы узнали, что и они тоже успели за



В.М. Таганкин и А.Е. Суслов - рабочие моменты...



К.И. Ляхов, бригадир дневной службы отделения

эти пятнадцать остановочных дней выполнить всё запланированное.

Самой первой с утра 31-го мая запустилась в работу цеховая газоочистка. В тот же день в первом отделении была произведена заливка солевого оросительного фильтра. По-

сле нажатия заветной «пусковой кнопки» хлоратора постепенно, друг за другом, оживили все остальные переделы цеха. Новая производственная кампания начала свой отсчёт...

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

На всех точках кипела работа

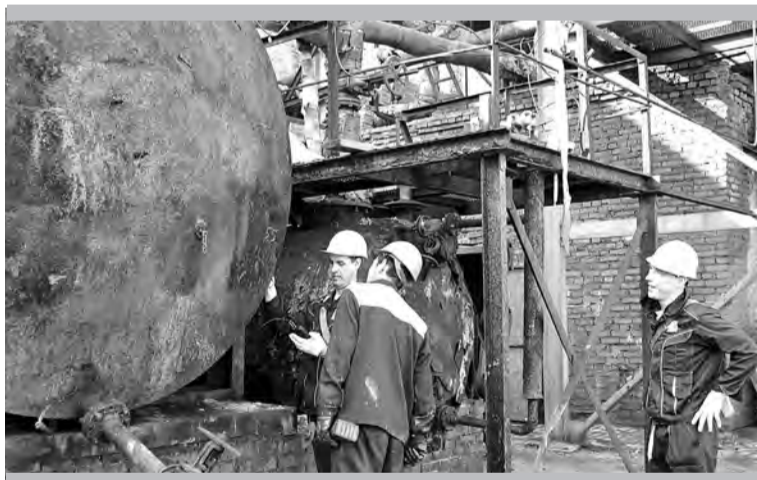
В полном объёме выполнили остановочную «программу» технологи и ремонтники цеха № 4.

Свою долю внимания получил каждый аппарат и трубопровод сложного многоэтажного «организма» станции сжижения. Всё, что требовалось, было почищено, проверено, отрегулировано. «В том числе, произвели проверку всех мерников (фронт работ определялся по мере вскрытия каждого из них: где-то менялась запорная арматура, где обходились одной ревизией), — рассказал А.Г. Харитонов, начальник отделения № 2. — Занимались сифонами, конденсаторами, баковой аппаратурой и всем прочим.

Готовили к сдаче в капремонт (капитальное восстановление) отработавшую свой срок систему сжижения номер один. Казалось бы, эта работа не связана напрямую с остановочным периодом, но когда аппараты и трубопроводы стоят пустые — без хлора и жидкости, выполнить всё необходимое намного проще.

Много проверок и замен выполнено в этом году по КИПу».

Такая же горячая остановочная «страда» кипела в эти дни и



Стенки этих рассольных баков проверены специалистами ЛНК



И теплоизоляровщикам нашлась работа



Чистка конденсаторов аммиачной холодильной установки

на складе хлора: чистка, ревизия запорной арматуры на хлоропроводах и хлорных танках.

А две крупные ремонтные работы этого останова — по замене змеевика испарителя на складе хлора и промежуточного сосуда на участке аммиачно-холодильной установки — выполнены силами цеха № 26 (подробности см. на нашей второй полосе — ред.).

Как мы уже говорили, остановилась на весеннюю «профилактику» станция сжижения хлора на два дня позже своего потребителя —

цеха № 7 (ведь нужно же было ещё наготовить необходимый запас жидкого товарного хлора в танках для сторонних покупателей). А вернулась в строй на день раньше: пусковые работы начались уже с тридцатого мая. «Наращивали нагрузку постепенно. С тем, чтобы к первому июня подать на склад хлора необходимый запас для запуска седьмого цеха», — подчеркнул Анатолий Геннадьевич.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Показали себя, посмотрели на других

В краевом профсоюзном молодёжном форуме «Свежий ветер» приняли участие и магниевики – члены молодёжной комиссии профкома.

В программе мероприятия – системная подготовка молодых профсоюзных активистов, интересные лекции и тренинги по различным направлениям и просто дружеское общение. А ещё – этап Всероссийского молодёжного профсоюзного форума ФНПР «Стратегический резерв-2023».

Все три дня **Арина Денисенко** (цех № 1) и **Константин Неверов** (цех № 18) провели в компании молодых профсоюзных активистов Пермского края. Форумные дни были очень насыщенными.

На площадке Регионального учебного центра ребята приняли участие в «Диалоге на равных». Председатель Пермского крайсовпрофа **Михаил Иванов** и председатель первичной профсоюзной организации Пермского завода «Машиностроитель» **Борис Петров** отвечали на разнообразные вопросы.

«Тренинги на командообразование, разработка и защита проектов, танцевальные зарядки, товарищеский ужин с дискотеккой», – перечисляет Арина. – А ещё нас возили на экскурсию, учили, как правильно вести соцсети, создавать видео, работать с голосом. Мастер-классы были интересными! Я почерпнула для себя много полезного.

Очень много узнала об истории профсоюза, о том, чем такие организации занимаются на предпри-



ятиях. Участники форума, а это не только заводчане, но и медики, налоговые инспектора и специалисты из других сфер, рассказали о своей общественной работе. О том, чем занимается их молодёжь.

Конечно же, подружилась с ребятами из моей команды. Мы очень плодотворно поработали! И даже успели снять и смонтировать клип – поздравление с 75-летием Крайсовпрофу.

Когда со стороны видишь, как работают молодёжки других предприятий, невольно сравниваешь с нашей, видишь слабые места. А главное – возможности, которые у нас есть, но не используются на полную мощность!».

Также в рамках форума «Свежий ветер» 27-го мая состоялся краевой конкурс «Молодой про-



фсоюзный лидер Пермского края-2023». Один из его конкурсантов – наш Константин Неверов!

«Считаю, он очень хорошо справился с конкурсными испытаниями! – продолжает Арина. – Другие ребята были более подготовлены: яркие презентации, видеоролики. Но, выступая, они запинаясь, читали со слайдов. А речь Кости – складная, уверенная. Как оратор, он – лучший. Да, к сожалению, мы не успели подготовить свою визитку-автопортрет первичной организации (решение об участии было принято незадолго до проведения мероприятия!), но в остальном показали себя неплохо!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из интернета

От всей души!

Поздравляем с прошедшим днём рождения именинников мая: **Дмитрия Викторовича Терентьева, Надежду Николаевну Ромодину, Надежду Евгеньевну Ушкачёву!**

*Пусть будет каждый день неповторимым,
Хорошим, добрым, радостным, счастливым.
И самые счастливые мгновенья
Ждут вас впереди!*

Цехком цеха № 12

Поздравляем именинников этой недели: **Татьяну Геннадьевну Андрееву, Василия Вадимовича Тудвасева, Михаила Александровича Дубовских, Елену Анатольевну Провоторову, Олега Геннадьевича Чуклинова, Романа Денисовича Демченко, Ольгу Владимировну Старцеву, Рамиля Рафиг-Оглы Абдуллаева, Александра Владиславовича Оборина!**

*Желаем счастья, радости, любви,
Ещё мечты заветной исполненья,
Здоровья крепкого, удач всегда во всём
И добрых слов не только в день рожденья!*

Администрация и цехком цеха № 1

Поздравляем с днём рождения **Сергея Владимировича Вилесова, Юрия Ивановича Соина, Александра Георгиевича Ухтина, Алексея Савельевича Собянина!**

*Поздравляем с днём рождения
И желаем удачи в работе,
Домашнего уюта, здоровья,
Поддержки близких и любви в семье!*

Цех № 23

Внимание: конкурс!

Газета «Магниевик» с 1-го июня объявляет конкурс фотографий «Сами садик мы садили...»

Номинации:

1. «Уж выросло – так выросло!» (самый большой овощ, выращенный в этом сезоне; необычная форма овоща; крупные ягоды).
2. «Глянь-ка, какая банька!» («банный день в саду-огороде»).
3. «Чудо-то какое!» (редкое растение, выращенное в этом году).
4. «Сами-сами-сами...» (дизайн участка – своими руками).

Фотографии принимаются до 1-го сентября, на электронную почту редактора газеты «Магниевик» (faridav@smw.ru).

Обязательное условие: на конкурсном снимке обязательно должны быть вы, хозяева сада-огорода (с детьми, в компании с коллегами, друзьями!)

Приветствуется оригинальная авторская подпись к фотографии.

Все участники конкурса получают памятные призы и сувениры.

В каждой номинации один победитель получит главный приз.

А ещё будет приз зрительских симпатий.

Ждём фотографии!



Наша общая задача

В последнее время в СМИ публикуются сообщения о предотвращённых спецслужбами террористических актах, а также о террористах и их пособниках, задержанных в том или ином регионе страны.

Учитывая обострение террористической угрозы, а также во исполнение решений антитеррористической комиссии в Пермском крае, антитеррористической комиссии в Соликамском городском округе, руководство ОАО «СМЗ» предпринимает меры по защите предприятия и его работников.

С целью повышения антитеррористической защищённости предприятия руководство (Служба безопасности) напоминает о необходимости неукоснительного исполнения работниками «Правил пропускного и внутриобъектового режима»; запрете без согласования с руководством предприятия и Службы безопасности:

1) проносить (провозить) на территорию завода и его объекты кино-фото-видео-радиоаппаратуру, персональные компьютеры, ноутбуки, планшеты и электронные носители информации;

2) производить видео-фото-киносъёмку завода и его объектов как с внешней стороны (извне), так и находясь на территории (внутри) предприятия;

3) публиковать в социальных сетях (ВК, Вайбер, Телеграмм, Ватсап, и др.) видео-фото-киноматериалы, полученные в ходе выполнения рабочих/служебных задач на территории завода и его объектах.

С целью своевременного реагирования на возможные террористические угрозы, работникам предприятия следует НЕМЕДЛЕННО сообщать непосредственному руководителю (мастеру, сменному мастеру, начальнику участка/отдела), в дежурную часть отдела охраны или в Службу безопасности предприятия:

– обо всех случаях проявления интереса к заводу (расспросы, предложения за вознаграждение, просьбы и т.д.) со стороны посторонних лиц для получения информации о системе охраны, видеонаблюдения, охранно-пожарной сигнализации, о расположении зданий цехов, проездов, проходов и т.д.;

– о фактах нахождения посторонних (незнакомых) лиц на рабочих местах в производственных помещениях предприятия без сопровождения уполномоченными работниками завода;

– о месте и времени обнаружения беспилотного летательного аппарата (БПЛА) над территорией завода;

– об обнаружении любого оставленного/заложенного безнадзорного предмета (пакета, сумки, свёртка и др.), вызывающего подозрение своим местонахождением, внешне безвредного, якобы забытого кем-то. При этом не следует предпринимать действий по выяснению содержимого предмета, приближаться к нему, пользоваться мобильным телефоном в непосредственной близости от предмета.

Контактные данные служб реагирования: диспетчер ОАО «СМЗ» – 8(34253) 5-23-39, 66-5-55; дежурная часть Отдела охраны – 8(34253) 5-22-69, 66-3-02; Служба безопасности ОАО «СМЗ» – 8(34253) 66-6-72, 66-3-00.

Служба безопасности завода