



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 13 мая 2022 г.  
№16 (3644)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



## ЦИТАТА НОМЕРА:

*«Сразу отмечу: это может быть не окончательный вариант. Мы планируем наперёд, но это «наперёд» – живое, меняющееся. И может качнуться как в одну (лучшую для нас) сторону, так и в другую... На сегодняшний день предпосылок для того, что*

*мы не выполним бюджет, нет. Что будет завтра – посмотрим, события покажут».*

**Василий КИСЕЛЁВ,**  
главный инженер завода (третья полоса)

## Юбилейная. Майская. Наша!



В среду, 4-го мая, прошла 70-я легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магниевик». Восемь цеховых команд (пять – первая группа, три – вторая) боролись за переходящий Кубок не только между собой, но и с погодой! А каким захватывающим получился второй забег (на фото – Кирилл Рябов, цех № 20, Ангелина Пальчук, цех № 26, Владимир Гусельников, цех № 16)! Все подробности – на седьмой полосе.

## Готовимся к новому рабочему году

С понедельника в химико-металлургическом цехе № 7 будет остановлен на капитальный ремонт хлоратор лопаритовый № 2.

Позади – год непрерывной работы. И, как отмечают специалисты цеха, свой утверждённый нормативный срок основной агрегат лопаритовой цепочки отстоял в соответствии с графиком, без проблем и эксцессов.

А о том, чтобы и у его «сменщика» – хлоратора лопаритового № 1 – трудовая «судьба» сложилась столь же успешно, позаботиться нужно заранее, в предстоящий переходный период. Так что две остановочные недели станут для специалистов отделения хлорирования по-настоящему горячей порой. Технологи, механики, электрики, руководители производства в эти дни – единый сплочённый организм.

Здесь же, рядом с ними, на площадках нового лопаритового комплекса будут трудиться слесари и сварщики ремонтно-строительного цеха № 26 под руководством **В.Б. Попова**, мастера участка № 2. Они вместе с коллегами – футеровщиками первого участка и возводили новый хлоратор. Теперь нужно произвести завершающую операцию, «недоступную» в период производственной кампании отделения – смонтировать новые трубопроводы вакуум-транспорта.

Активные участники процесса пуско-наладки хлоратора и киповцы цеха № 16. «Мы, как всегда, – завершающее звено в любой большой работе, – комментирует **А.В. Витольд**, начальник цеха. – Но это – на стадии монтажа. А вот когда дело доходит до пуско-наладки, тут уже как раз всё наоборот. Попробуй-ка запусти любой новый агрегат, отрегулируй его процессы без наших датчиков и приборов учёта! Конечно же, приведём за эти дни в порядок и все импульсные линии, подготовим к эксплуатации весы-дозаторы, проверим связь и систему оповещения».

Сам же «герой дня» – новый карналлитовый хлоратор № 1 – тем временем будем спокойно ждать своего часа, «стоя» на так называемой пропитке футеровки. Расплавом солей для этих целей технологи заливают его восемнадцатого мая.

Пользуясь остановом, наведут необходимый порядок в своих подразделениях и работники трёх остальных отделений седьмого цеха: на «газоочистке», на производствах пентаоксидной продукции и карбонатов. Почистят технологические газоходы и баковую аппаратуру, отреvisируют и отремонтируют оборудование, прослужившее круглый год без остановки. «Обычный, рядовой «стандарт» остановочных работ», – характеризуют предстоящую кампанию руководители.

Так называемая нерядовая работа (из числа тех, что «случается» далеко не каждый год) запланирована только на участке карбонизации. «Нужно поменять бак контрольной фильтрации», – рассказал **В.В. Романченко**, старший мастер отделения № 4.

Загрузка нового хлоратора лопаритовым концентратом и пуск цеха № 7 в работу запланированы на ноль-ноль часов первого июня.

Удачи и бесперебойной, слаженной работы всем участникам переходной кампании!

**Елена БАЖЕНОВА**

## Связь поколений и времён

В четверг, 5-го мая, у заводского обелиска прошёл митинг в честь 77-й годовщины со Дня Победы в Великой Отечественной войне.

Свято чтут заводчане память о своих павших героях, гордятся ратным подвигом участников Великой Отечественной и тружеников тыла.

В этом году митинг получился по особому грустным. Среди магниевиков больше не осталось живых участников тех страшных событий. Как отметила **Л.Н. Шлюкова**, председатель Совета ветеранов, в течение прошлого года мы простились сразу с несколькими ветеранами войны. Помним и гордимся! На торжественном митинге магниевиков поздравили **В.Н. Головашов**, исполняющий обязанности генерального директора завода, **А.А. Швецов**, заместитель главы Соликамского городского округа, **И.В. Созыкин**, военком. Выступал хор заводского Совета ветеранов и юные исполнители. Администрация завода благодарит за помощь в организации митинга цехи №№ 11, 12, 15, 16, 20, 13, 26, молодёжную комиссию профкома, детское общественное гражданско-патриотическое объединение «Камские витязи» школы № 15.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА  
Фото Е. Баженовой



## Бронза – наша!

Почётное третье место завоевала легкоатлетическая сборная магниевого завода в эстафете на призы газеты «Соликамский рабочий».

Всего в борьбе за призовые места на этот раз участвовали более шестидесяти команд. Наши спортсмены стартовали в третьем забеге вместе с командами градообразующих предприятий, колледжей, техникумов города.

Как всегда, эти восемнадцать соревновательных этапов были наполнены эмоциями. И складывались они для нас по-разному. Первым стартовал **Юрий Неклюдов** (цех № 3). Обогнать всех своих соперников – калийщиков (две команды), бумовцев и бегунов ОФПС ему не удалось, но третья позиция была занята твёрдо. На целых шестнадцать этапов. Где-то с большим, где-то –

с меньшим отрывом, но свою позицию наши легкоатлеты сохраняли стабильно.

А вот последние два этапа заставили поволноваться всех! На финишной прямой, когда **Александр Мастуненко** (цех № 1), получал эстафетную палочку от **Елены Шепулёвой**, коллеги по цеху, ближайший соперник буквально «дышал» им в спину: что там отставание в какую-то пару секунд! Но отвоевать свою бронзу Александр не дал: волевым усилием увеличил отрыв! А, уже финишировав, с опаской спросил у меня: «Обогнали? Нет?!». (Ещё и засомневался в себе!) Третье место в группе градообразующих

предприятий заслуженно – наше! Спасибо огромное за подготовку команды **Дмитрию Сенокосову** (цех № 1). В этот раз он был её главным организатором, тренером, да ещё и – запасным участником! Молодцы все заводские спортсмены, кто откликнулся на «призыв» и достойно представил своё предприятие на этих престижных городских соревнованиях! А впереди – футбол! Так что, не расслабляемся! Все желающие сразиться за честь завода, обращайтесь к **Д.Е. Сенокосову!**

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора



## Коротко Производство: итоги апреля

### Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца – 101,9 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 102,9 процента.

Товарное производство флюса карналлитового – нет.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» – 100 процентов.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – нет.

Товарное производство тантала пентаоксида – 101,8 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,1 процента.

### Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 102,2 процента

Товарное производство хлористого кальция – 107,1 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 95,9 процента.

Товарное производство хлора жидкого – 96,2 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной – нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,7 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – 100,9 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 99,1 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана – 106,1 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана – 109,6%.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 100,1 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,2 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 100,1 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – нет.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 – 100,1 процента.

### Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,2 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,  
заместитель начальника ПТО по производству



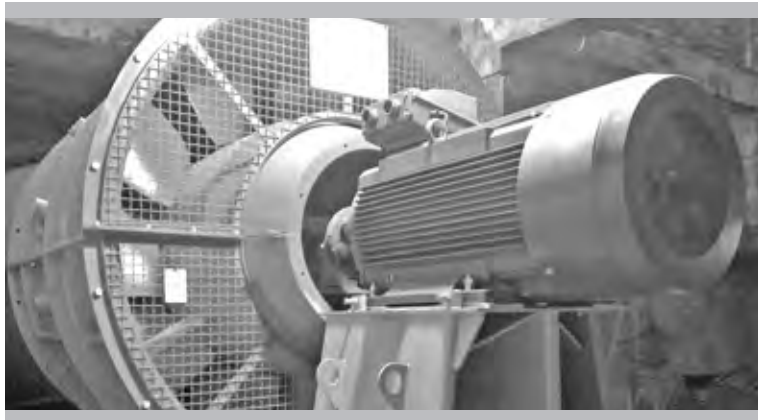
# Год 2022: первоначальный вариант

О том, какие мероприятия запланированы на этот год, рассказывает В.А. КИСЕЛЁВ, главный инженер завода.

**Б**юджет инвестиций на текущий год у нас сформирован достаточно приличный – порядка шестисот миллионов рублей (значительно больше, чем в прошлом году). И мероприятий, направленных на развитие завода, в планах довольно много. И даже несмотря на последние политические события, в результате которых серьёзно выросли цены, возникли проблемы с логистикой, со сбытом, заложенных средств достаточно для их реализации.

Сразу отмечу: это может быть не окончательный вариант. Мы планируем наперёд, но это «наперёд» – живое, меняющееся. И может качнуться как в одну (лучшую для нас) сторону, так и в другую... На сегодняшний день предпосылок для того, что мы не выполним бюджет, нет. Что будет завтра – посмотрим, события покажут.

**Среди основных мероприятий по развитию завода (впрочем, как и в прошлом году) – экология, работы, связанные с охра-**



Новый приточный вентилятор цеха № 1 уже смонтирован на месте будущей службы

**Крупное мероприятие по плану развития завода – техническое перевооружение аммиачно-холодильной установки этого же цеха. Проект, которым мы занимались последние годы, прошёл все необходимые согласования. Осенью прошлого года был заключён контракт. По плану, новое оборудование мы должны были получить в конце июня. Но в связи с последними политическими событиями, наши немецкие коллеги**



В хлорной компрессорной цеха № 4. На все эти хлорные фильтры придёт автоматика

ния возможных аварийных ситуаций, мы решили произвести демонтаж здания старой «литейки». Уже ведутся работы по выносу электрических кабелей. Что касается разборки самой конструкции, то в настоящее время ОТН составляет смету, подбирает подрядчика.

**В планах по седьмому цеху – продолжение работ по развитию установки воздуходеления. На этот год заложены деньги на модернизацию второй очереди. В настоящий момент контракт заключён, но есть вопросы по поставке.**

Намерены мы заняться и воздушным компрессором, который стоит в первом корпусе на участке по размолу кокса (одно из самых пыльных на сегодня мест). Проект на демонтаж старого и установку нового компрессора уже готов, в мае оборудование должно прийти на завод.

**По третьему цеху.** В этом году участок парового гидролиза будет оснащён смесителем. Это необходимо сделать для того, чтобы соответствовать требованиям конкретного европейского потребителя.

Следующий большой проект этого года по опытному цеху – расширение производства плава низших хлоридов титана, реагента, который необходим нам для выпуска магния девяносто пятой марки. Сейчас у нас пока работает опытно-промышленная установка. Напомню, она была создана в кратчайшие сроки, когда у АВИСМЫ, нашего прежнего поставщика плава низших хлоридов титана, возникли про-

блемы с его производством. В ходе совместной с цехом номер три работы по решению этой проблемы, была произведена отработка самой технологии. Затем специалисты ПКО подготовили проект. В настоящее время уже проводятся подготовительные и демонтажные работы по подготовке места для строительства участка.

**Большой объём работ – и в планах по энергетической части.**

Уже третий год (в рамках утверждённого пятилетнего

станции «Соликамск» до цеха восемнадцать. В этом году мы планируем поднять их на поверхность, так как кабельный тоннель находится в довольно плохом состоянии, а ремонтировать его небезопасно (кабели под большим напряжением).

Занимаемся отработавшими свой срок приточными вентиляторами в первом цехе. Первый уже монтируется, а второй скоро купим (тоже – довольно дорогостоящее оборудование!).

**Солидные мероприятия запланированы по восстановлению фондов основного оборудования завода (работы по линии отдела главного механика).**

**Получит свою долю внимания всё, что так или иначе связано с поддержанием нашего производства.** В том числе, планируем в этом году закупить собственные железнодорожные вагоны. Это поможет нам более ритмично отгружать нашу продукцию, так как в стране сегодня острая нехватка вагонов, а цены на их аренду выросли за полтора-два года в несколько раз.



Строительство новой ёмкости ПХРО – процесс длительный и сложный

ной труда, проекты по поддержанию производства, его развитию и снижению затрат.

**По экологии** выделю два основных мероприятия. Первое – уже известный всем проект по оснащению заводских источников выброса автоматическими средствами учёта загрязняющих веществ. Второй – строительство очередной ёмкости для захоронения радиоактивных веществ на ПХРО седьмого цеха.

**По улучшению условий охраны труда** запланированы мероприятия, связанные с модернизацией автоматической пожарной сигнализации.

Большие средства заложены на систему контроля газов в воздушной среде рабочих зон: в этом году мы продолжим работу по оснащению газоанализаторами потенциально-опасных рабочих мест, где возможно выделение вредных веществ. В частности, это касается нескольких объектов цеха номер четыре: склада хлора, склада тетраоксида титана, станции сжижения.

перенесли поставку примерно на два месяца. Не критично, конечно, лишь бы совсем не отказались! Мы с ними постоянно на связи, созваниваемся. Деньги на это оборудование заложены большие. Очень надеемся на получение этой новой установки, экономия от её работы будет тоже большой.

**По хлорной компрессорной.** Мы сейчас заключаем договор с подрядчиком на установку средств автоматического контроля разряда анодного хлоргаза (а оно, как известно, один из показателей безопасной работы цеха номер один). Проект готов. Работы скоро начнутся. После их окончания мы будем иметь более достоверную информацию с электронных носителей по тем точкам, которые считаем критичными по хлоропроводам. И это – первый шаг к более полному контролю показателей первого и четвёртого цехов.

**По первому цеху.** Планируя дальнейшее развитие производства и в свете предупрежде-



Новая азотная станция свои плоды уже принесла. На очереди второй этап модернизации установки воздуходеления

плана) мы «перерываем» завод, меняя старые трубопроводы на новые – полипропиленовые. В этом году на эти работы тоже выделены средства, отдел главного энергетика определил список мероприятий. Пока всё идёт по графику.

Когда будут заменены все заводские трубопроводы, мы сможем при необходимости увеличивать давление артезианской, речной, оборотной воды, что, естественно, скажется на качестве работы нашего технологического оборудования.

**Коротко про бюджет, заложенный на ремонтные работы.** Он в этом году тоже был увеличен. Ведь это – поддержание основных фондов, улучшение состояния помещений, повышение работоспособности основных агрегатов.

**По проектам поддержания производства** (оно у нас немалое, требует много внимания) тоже заложены большие деньги.

В частности – на вынос кабелей, проложенных в тоннелях, ведущих от районной под-

**В целом на приобретение оборудования в этом году намечено потратить более ста миллионов рублей.**

Большие деньги заложены отделом технического надзора (ОТН) **на ремонт дорожного покрытия на заводе.**

По так называемым административным проектам выделю **работу по полной модернизации заводской оптического-волоконной сети.**

Сегодняшняя была проложена практически двадцать лет назад, оборудование, которое там применяется, теперь уже просто не выпускается. Будем переходить на современное, которое позволит повысить скорость передачи данных, уменьшить сбои в сети.

Плюс ко всему, начнём модернизировать серверное оборудование. Ведь информационная составляющая современного предприятия тоже должна шагать в ногу со временем.

Фото Д. Порошина, А.Кумова, Е. Баженовой

## Трудовая элита – 2022

В конце апреля в Красном уголке цеха № 7 чествовали ветеранов и кадровых рабочих магниевого завода.

Наш сегодняшний фоторепортаж – о награждении работников цехов второй группы. Всех тех, кто обеспечивает нас теплом и электроэнергией, кормит и лечит, возит грузы, контролирует технологические параметры, делает анализы, создаёт новое и ремонтирует действующее оборудование цехов. А проще говоря, благодаря кому наше основное производство «живёт» и работает бесперебойно. «Мы все – единое целое, одна семья», – отмечали начальники цехов и руководители служб, вручая свидетельства и

нагрудные знаки виновникам торжества. Было много тёплых слов, улыбок и крепких рукопожатий, искренних пожеланий дальнейших успехов. И главная мысль, звучавшая рефреном всех поздравлений: как же всё-таки здорово, что есть у нас такая вот добрая, объединяющая всех, традиция, «живущая» уже целых полвека! Пусть же она живёт и развивается дальше. Спасибо за труд, за преданность родному заводу, магниевики!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора



Кадровых рабочих цеха № 12 – Анну Владимировну Шишкоедову, Николая Владимировича Грачёва, Руслана Николаевича Полякова – поздравили Вера Алексеевна Лаврова (вторая слева), начальник цеха, и Екатерина Геннадьевна Ракитина (третья слева), начальник отдела снабжения



Ветераны завода и кадровые рабочие-2022 цеха № 10: Лариса Александровна Порошина, Екатерина Сергеевна Жуланова, Василий Александрович Киселёв (главный инженер завода), Лариса Сергеевна Епишина (заместитель начальника цеха), Галина Сергеевна Шалаева, Марина Николаевна Левицкая



Награждённые цеха № 19: Ирина Леонидовна Мананникова, Галина Ивановна Васильева, Алексей Алексеевич Ковалёв, Сергей Максимович Паршаков. Их поздравили Николай Витальевич Мелехин, главный энергетик, и Андрей Викторович Чертищев, начальник цеха



Ветераны и кадровые рабочие цеха № 16: Екатерина Александровна Новокшонова, Андрей Владимирович Краснослободский, Надежда Анатольевна Ёскина, Роман Викторович Башуров, зам. начальника цеха (на заднем плане), Антонина Юрьевна Фаенкова, Надежда Александровна Бражникова, Сергей Анатольевич Юков, заместитель главного инженера

Почётное звание «Кадровый рабочий завода» в этом году присвоено С.М. ПАРШАКОВУ, слесарю-ремонтнику цеха № 19.

«Кузнец почти с тридцатилетним стажем, мастер на все руки, который справится с любой работой», – так характеризует Сергея Максимовича руководство парокотельного. Этот, наработанный на другом предприятии, опыт специалиста пришёлся ко двору и на нашем заводе. Вот уже десять лет он трудится в составе бригады по ремонту заводских котельных, под руководством А.А. Ковалёва, старшего мастера. Вместе со своими коллегами поддерживает бесперебойную работу наших водогрейной и паровой котельных. Практически ни одна крупная (да и любая мелкая – тоже) «переделка» не обходится без этого умельца. «Именно этим-то своим разнообразием моя сегодняшняя работа мне и интересна, – отмечает он сам. – Котлы, всевозможные насосы – разного



оборудования в нашем парокотельном много. И всё это хозяйство требует своего внимания: отремонтировать, установить, заменить. А если нужно, и за токарный станок встать, чтобы деталь подогнать под размер...». В коллективе бригады специалиста ценят не только за его профессионализм, но и за открытый, доброжелательный характер. А для молодой смены цеха он внимательный наставник, инструктор производственного обучения.

Звания «Ветеран завода» в этом году удостоена И.В. ЗАХАРОВА, технолог цеха № 15.

Кассир столовой спецпитания, бухгалтер-ревизор, технолог – таковы профессиональные ступени Ирины Владимировны. Уже много лет она придумывает всё новые и новые рецепты, совершенствует вкус любимых нами блюд. А ещё организует заводские банкеты, праздничные выставки, дни национальных кухонь. Блюда, предложенные Ириной Владимировной и приготовленные нашими замечательными поварами, получают немало восторженных отзывов. «Всегда стараюсь разнообразить меню нашей столовой и буфета, – улыбается технолог-ветеран. – Сделать это порой непросто! Ассортимент нашего меню должен быть не только разнообразным, но и не дорогим (а если речь идёт о спецпитании, то и – соответствовать особым требованиям).



Всегда прислушиваемся к предпочтениям наших покупателей! Приятно, что магниевики ценят наш труд и очень много заказывают выпечки, полуфабрикатов, необычных салатов, разных тортиков». Своим опытом сегодня Захарова делится с молодыми работниками цеха, среди которых есть и студенты-заочники. Вместе они и технологическую карту выучат и к сессии могут подготовиться.

## Видимые улучшения

Мы продолжаем редакционный обзор по бытовым помещениям заводских цехов, начатый в 13-м номере газеты.

И вновь рассказываем о ремонтах и обновлениях в них.

### Цех № 4

Обновлением бытовых помещений занимается бригада футеровщиков под руководством **Михаила Ивановича Пегушина**, мастера производственного участка. «Свежий» ремонт силами наших специалистов сделан в санузлах отделения станции сжижения, хлорирования и в отделении приёма и распределения хлора, — перечисляет **С.А. Савочкин**, заместитель начальника цеха по производству. — Там была обновлена сантехника, замена кафельная плитка на стенах и на полу. Недавно закончился ремонт в слесарной мастерской отделения гашения извести.

В ближайшее время будет обновлено плиточное покрытие на полу и стенах, заменён линолеум (уже получили с центрального склада) в бытовых отделениях хлорирования. Также должны произвести ремонт в мужских душевых отделениях бертосоли. В целом, в этом году намечено девять мероприятий, включающих в себя обновление более десятка помещений. Сумма затрат — около шестисот тысяч рублей».

### Цех № 10

Бытовые помещения десяти цеха находятся не только в центральной аналитической лаборатории, но и в лабораториях основных цехов. В конце зимы завершился капитальный ремонт лаборатории в первом цехе, в том чис-

ле и в бытовых помещениях. Полностью они были оборудованы в конце апреля, когда закупили и установили новые шкафчики для одежды. Сейчас лаборанты своими руками создают там уютную атмосферу. В марте начался ремонт мужских бытовых, в том числе и душевых группы ремонта в здании центральной аналитической лаборатории на третьем её этаже. Силами бригады штукатуров-маляров двадцать шестого цеха на полу, стенах укладывается новая плитка.

### Цех № 11

В этом подразделении преобразуются бытовые, расположенные в обоих автотранспортных корпусах — ПТМ-1 и ПТМ-2. В марте начат ремонт помеще-

ния в первом здании гаража. Уже выкрашены все стены в раздевалках, побелены потолки. Предстоит ещё перекрасить шкафчики, в которых автотранспортники хранят свою одежду. «В планах также — обновить душевые кабинки, — рассказывает **С.Г. Овчинников**, начальник цеха № 11. — В этих помещениях необходимо заменить плиточное покрытие на полу и на стенах, покрасить потолок и над заменой сантехнического оснащения поработать. В этом году все эти работы должны быть закончены. Во втором корпусе запланирован капитальный ремонт санузлов. В небольшой комнате, служившей ранее «сушилкой», уже выложен новый кафель на полу и стенах,

полностью обновлена электрика. В дальнейшем мы выполним здесь небольшую перепланировку: разделим помещение на два мужских санузла. Затем оборудуем полностью новой сантехникой. А прежний, после подобного ремонта, станет женским. Весь необходимый для этого материал уже закуплен. Штукатурно-малярные работы в наших помещениях выполняют специалисты мастера **Никроенко** из двадцать шестого цеха. А всё, что касается замены и установки сантехнического оборудования, сделает наша энергослужба под руководством **Алексея Леонидовича Кочнева**, исполняющего обязанности энергетика цеха».

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## Внимание – мелочам!

В апреле в цехе № 7 прошло комплексное обследование на предмет соответствия производства требованиям охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, а также требованиям санитарного законодательства РФ.



Проведение сварочных работ. Нарушения выявлены. Выводы сделаны



Помощь оказана грамотно. «Пострадавший» спасён

Особое внимание проверяющие (специалисты служб производственного контроля: ОТиПК, главного механика, главного энергетика, также, СРЭБ, ПТО, ОТН) уделили состоянию мастерских и технологического оборудования. Проверили состояние слесарного инструмента, сварочного оборудования, средств пожаротушения, работу противопожарной системы, всевозможную отчётную документацию. Проверяли обеспеченность средствами защиты органов дыхания (СИЗ) и то, как используют их на своих местах сами работники цеха.

Вместе с руководителями службы ОТиПК подводим итоги этого своеобразного «экзамена».

«Всего по итогам проверки цеха семь зафиксировано девять несоответствия: от небольших (отсутствие маркировки, знаков безопасности) до более значительных (неприменение необходимых по условиям работы СИЗ, курение на рабочих местах и прочее), — рассказал

**А.А. Казаку**, заместитель начальника службы ОТиПК. — Выявленные замечания занесены в акт, каждое замечание подкреплено фотографией. На данный момент руководство химико-металлургического цеха уже приступило к их устранению.

На один из моментов я обращаю особое внимание. В условиях работы цеха номер семь приём пищи на рабочих местах запрещён, поэтому места для приёма пищи в этом подразделении не предусмотрены. Лечебно-профилактическое питание работников соответствующими приказами организовано во вне-рабочее время в заводской столовой».

**Общие итоги комплексной проверки подвёл А.Н. Мельников**, начальник службы ОТиПК: «Состояние охраны труда и промышленной безопасности в цехе находится на достойном уровне. Проверяющие службы постарались обратить внимание администрации цеха на самые очевидные моменты, то, что

на самом виду (именно по этой причине, кстати, мы порой и не обращаем на них внимания — взгляд «замыливается»): надписи, указатели, планы эвакуации...»

С положительной стороны отмечу ответственный подход работников цеха к соблюдению требований законодательства по охране труда, пожарной и промышленной безопасности. Те же сварочные работы проводятся с соблюдением всех требований пожарной и промышленной безопасности.

Последнее время при проведении комплексных проверок мы стали уделять пристальное внимание мелочам, из которых складывается культура производства. Обращаюсь сейчас к работникам всех подразделений. Ответственно подходите к проведению инструктажей, следите за порядком на рабочих местах. Помните, выполняя порученную работу в соответствии с требованиями, изложенными в рабочих инструкциях и инструк-

циях по охране труда, вы сводите риски возникновения аварийных ситуаций и несчастных случаев на производстве на НЕТ».

В рамках проведения комплексного обследования цеха № 7 в отделении номер три проведена учебная тревога. На этот раз технологи отрабатывали порядок действий персонала и газоспасательной службы по сценарию плана мероприятий по ликвидации аварии (ПМЛА): «Истечение расплава пентахлорида из кубов и плавильников».

Главными героями дня стали смена исполняющего обязанности мастера **А.В. Каратаева** и бригада заводских газоспасателей во главе с **П.А. Жулановым**.

По сценарию, они-то и обнаружили пострадавшего аппаратчика перегонки, лежащего без сознания возле аварийного куба. Действуя оперативно и слаженно, экипаж спасателей успешно эвакуировал его из опасной зоны.

Наблюдали и оценивали действия участников учений **А.Ю. Корякин**, заместитель на-

чальника цеха по производству, **С.А. Ковынев**, начальник третьего отделения, **Н.Ю. Суслов**, его старший мастер, **Д.В. Попов**, инженер по промышленной безопасности службы ОТиПК, и **И.И. Нестеров**, начальник службы ГСС.

«После обнаружения утечки работники отделения действовали согласно ПМЛА, — оценивает Дмитрий Васильевич Попов. — Коллектив задействованной смены ликвидировал аварию, обезопасив себя, применив требуемые средства защиты органов дыхания. Спасательная бригада также выполнила свою часть работ чётко и слаженно».

Сегодня специалисты служб производственного контроля уже приступили к комплексной проверке цеха номер двадцать четыре. До конца года будут проведены ещё шесть таких «мероприятий» в разных подразделениях завода.

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**.  
Фото предоставлено службой ОТиПК

## Полвека с СМЗ

Наш рассказ сегодня – о супер-ветеранах Соликамского магниевого завода.

Почти сорок лет Людмила Кусаиновна ШЕРСТОБИТОВА по-хозяйски распоряжается «материальным имуществом» цеха № 4.

погрузочной (одним словом, людей в отделении было много, сегодня – в разы меньше).

Валентина Григорьевна – большая молодец! Если кто-то

ковом хозяйничала, а потом перешла на своё сегодняшнее место, поближе к основному производству четвёртого.

Смешно, наверное, прозвучит, но в кладовщиках, я думала только месяц-другой поработаю и уйду обратно... Но, вон на сколько задержалась!

Коллектив четвёртого цеха – замечательный. Я знаю здесь практически каждого. Все обращаются вежливо, помогают. Особенно Валерий Петрович Лапаев, водитель погрузчика: и привезёт, и разгрузит.

Работа не даёт расслабиться, что очень важно в нашем возрасте. Я, конечно же, думаю об уходе на пенсию, но не представляю, чем буду заниматься дома...».

В сентябре 2022-го исполнится 50 лет с того дня, как Людмила Кусаиновна Шерстобитова впервые переступила проходную Соликамского магниевого завода. Сегодня на предприятии, в третьем цехе, работает её дочь – Татьяна Александровна Варанкина, а совсем рядом, в четвёртом цехе, племянница – Ольга Леушканова. А ещё неделю назад наш супер-ветеран юбилей красивый отметила!

Поздравляем! И спасибо за верность родному заводу!

В апреле 2022-го исполнилось ровно сорок лет с того дня, как в литейное отделение цеха № 20 пришёл Иван Иванович ПОВ.



Принимает на склад, перераспределяет и выдаёт приходящее оборудование, инструменты, средства индивидуальной защиты и всё прочее в том же «духе».

А на магниевого завода молодая женщина пришла в далёком семьдесят втором году в надежде найти хоть какую-то работу.

«Устроиться на предприятие тогда было очень сложно, – рассказывает она сама. – Поэтому я и обратилась к своему отцу, Кусаину Джаманову, за помощью. Он тогда работал на старом «известковом», и меня пристроил туда же – обжигальщиком. Кстати, несколько лет там же проработал и мой брат, Михаил Джаманов.

По-доброму всегда вспоминаю тот наш старый «обжиг», где ходили вагонетки, как в шахте, где ломиком мы долбили известь, где продукцию грузили ковшом огромной погрузочной машины, стоявшей на платформе и поворачивающейся вокруг своей оси...»

Работали мы в очень тяжёлых условиях! Грузовые машины, одна за другой, приезжали за нашей продукцией – с бумкомбината, с Березниковского титано-магниевого... Порой на проходной большая очередь выстраивалась!

На железной дороге тоже была суматоха, ведь и в вагоны загружали много. Если я не ошибаюсь, в среднем по сто сорок тонн в день отправляли!

Моим мастером была Валентина Григорьевна Быкова (после она ещё диспетчером заводским работала). Тогда в смене трудились примерно шестнадцать человек: истопник, три выгрузчика, три кочегара, два обжигальщика, машинист на

не выходил в смену, так она сама ломик в руки брала и меня рядом ставила. Вот мы с ней рука об руку известь и выгребали. Бывало, и машиниста погрузочной машины Валентина сама подменяла. Вставала на подножку, управляла ковшом, загружала вагонетки. Достойный пример подавала остальным!

Долго мы работали под руководством Евгения Фёдоровича Пегушина, который возглавлял отделение. Вот такой человек! При нём на участке многое изменилось в лучшую сторону – не только технология производства, но и условия работы.

Сегодня из тех, с кем я в отделении обжиги была, остался только Николай Кокорин. Он – до сих пор на обжиге. Работящий, хороший мужик!

Мне очень нравилась наша общность, сплочённость, царившая в те годы. Перед каждой сменой проводились политзанятия, зачитывались заметки в газетах, многие темы, проблемы мы обсуждали в коллективе на равных с руководством завода. Комсомольская организация воспитывала молодёжь, приобщала к общественной жизни. И в беде никого не бросали, а к нарушителям трудовой дисциплины, дебоширам и домой могли наведаться для воспитательной беседы. Всё это нас сближало и мотивировало усерднее трудиться.

А как дружно мы ездили на картошку, капусту убирать! Да, работать приходилось немало, но мы успевали наговориться, и печёнок у костра поесть, и вечером все песни перепеть.

Я, когда вредность выработала, перевелась в кладовщицки. Сначала на родном извест-

дел кадров направил в ремонтно-механический. А я и не стал отказываться. Значит, на этом месте был нужнее!

В те годы литейным отделением руководил Виктор Мелкозёров. Был у него и надёжный бригадир (сегодня, к сожалению, из руководителей моих и наставников в живых практически никого нет).

Первые два года я ходил в выбивальщиках литья (дело, вроде, нехитрое, хорошо справлялся!). Познакомился с отделением поближе, понаблюдал за другими, за тем, как они с металлом, с формами работают...»

Освоив эту профессию, «пошёл» дальше и перевёлся в формовщики. Здесь уже посложнее пришлось. Наблюдал, как некоторые молодые тоже пытались обучиться этому ремеслу, но не всем оно давалось. Такой специальности не учат ни в одном техникуме. Вникнуть можно только на месте, наблюдая, пробуя».

Деревенская закалка, трудолюбие и, конечно же, подсказки самых опытных работников литейного отделения помогли Ивану Ивановичу стать лучшим формовщиком цеха.

У него и плотность набивки всегда такая, как нужно, без всяких там усадочных дефектов. И не раз именно Попову поручали формовку самых сложных, порой нестандартных, совсем «не заводских», деталей. А количество всевозможных анодных блоков, из-

С 2016-го года Иван Иванович был переведён в плавильщики. «По состоянию здоровья, – поясняет он сам. – Предыдущие годы работы «в наклонку» да на коленях сказались. Поэтому официально и сменил профессию. Вот только уклад в нашем коллективе таков, что если уж кому нужна помощь, то не отказываешься – идёшь и делаешь! Мы ведь все заодно!

В годы моей молодости в нашем отделении было больше людей. И каждый занимался своим делом. А последние два десятка лет нам серьёзно не хватает талантливых работающих специалистов. Настолько, что нашему мастеру, Леониду Ивановичу Мельникову, приходится самому ежедневно быть то земледельцем, то плавильщиком... И все остальные волей-неволей осваивают не только свою профессию, но и «дело» соседа. А куда деваться: все заказанные изделия должны быть выданы в срок!

На моей памяти ни один мастер так много не работал «за себя и за всё отделение», как Лёня! «Литейке» очень нужны трудолюбивые руки. Да у нас грязная работа, тяжёлая, но она ведь по-настоящему мужская! Хотя в восьмидесятых в формовщиках и женщины ходили. Ловко всё делали!».

Сегодня в литейном отделении двадцатого цеха ветеран Попов – самый-самый «долгожитель»! Вместе с Соликамским магниевого он пережил много трудных периодов. Не покинул его, даже когда основным специалистам цеха сняли вредность, понизили разряд. «А где лучше-то? Я и не знаю, – искренне удивляется Почётный металлург. – Я – парень деревенский, нашёл себе хорошую мужскую работу. О другом месте и не думал!».

Своего ветерана в отделении берегут. «Иван Иванович без работы, несмотря на свой возраст, не может, – рассказывает Л.И. Мельников, старший мастер отделения. – Сейчас он в большей мере замещает стерженщика. Всё же там полегче: наклоняться меньше, на коленях не надо ползать».

А про пенсию наш супер-ветеран с улыбкой вот так «высказался»: «Сходил бы туда «на лето». На даче нужно успеть грядки обработать, овощи вырастить...».

**Вместо послесловия**  
Мы намерены продолжить наши рассказы о супер-ветеранах СМЗ. О тех, кто проработал на заводе сорок, сорок пять, пятьдесят лет.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора и Е. Баженовой



Он тогда переехал в город из небольшой деревеньки. И по совету старшего брата, который несколько лет отработал в первом цехе, пошёл устраиваться на магниевого завод.

«Хотел тоже в «электролизный» попасть, к брату поближе, – рассказывает Иван Иванович, – там ещё и знакомые из моей деревни работали. Но от-

ложниц и прочего оборудования (в приличных объёмах) для цехов завода через его руки за годы работы прошло столько, что и не сосчитать!»

В 1996-м году Ивану Ивановичу Попову присвоили звание «Почётный металлург». С тех пор и по сей день он – единственный работник двадцатого цеха, который был удостоен этой награды!

## Большая «заруба» на маленьком забеге

Ветер задувал так, что конусы «слетались» в кучу, а чёрная туча грозно нависла над построившимися командами...

Так началась 70-я эстафета на призы нашей газеты. Погода испытывала на прочность. Но спортсменов-магниевики было уже не остановить!

**Первый забег.** Первый этап – с большим отрывом – Артём Новожилов, цех № 7. Ну, ожидаемо, конечно, однако ведь и цех № 1 на дистанции, и (наконец-то!) цех № 4, да и остальные рвутся вперёд! Так и получается: в лидерах в дальнейшем – то первый, то четвёртый... Не успели мы даже ленточку натянуть – спортсмен цеха № 7 финишировал под крики болельщиков.

**Второй забег.** На старте – трое. Вот вообще непонятно, кто сегодня будет сильнее! «Рванули» все бойко. А потом началось... То двадцатый впереди (жёлтенькие, яркие!), то шестнадцатый, то двадцать шестой (какие девушки красивые!). И при этом ведь на пятки друг другу наступают!

Успел передать эстафетную палочку и упал навзничь легкоатлет цеха № 20, но тут же ринулись к нему «свои» болельщи-



Команда цеха № 7

ки. Боже, как же они кричали, прыгали, размахивали руками, иногда даже мешая спортсменам! Кстати, нынче была замечена дружная «могучая кучка» начальников цехов, чьи команды сражались на дистанции.



Капитаны команд-победительниц первой группы цехов



Команда цеха № 16

**А теперь – к результатам.** Победителем мужского этапа стал Артём Новожилов (цех № 7), победителем женского – Наталья Дубинкина (цех № 7).

**По второй группе первое место заняла команда цеха № 16.** Второе место – у цеха № 26. Третье место – у спортсменов цеха № 20.

нов-магниевики сверху, и её захватила наша эстафета, да?

**Фарида ВАРАКСИНА,**  
**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото А. Пантелеевой

### ■ ЕСТЬ МНЕНИЕ!

**Наиля Калантырская,**  
цех № 9



Как оказалось, люди в нашем цехе довольно лёгкие на подъём. Команду собрали достойную и быстро!

Лично я, когда ко мне подошли и предложили поучаствовать, согласилась сразу.

Честно скажу: я не спортсмен, лёгкой атлетикой не занимаюсь, но решила попробовать свои силы в заводской эстафете (есть небольшой любительский опыт). Свой этап пробежала, считаю, хорошо. Догнать лидеров мне не удалось – палочку получила третьей, но и меня никто не обогнал!

Так-то атмосфера праздника замечательная! Погода могла быть получше, но ведь не испугались её капризов! Мы же привыкли достигать своей цели!

**Екатерина Михеева,**  
цех № 16

В этой эстафете я участвую впервые. С девочками из группы ремонта, когда узнали, что будет такое спортивное мероприятие, решили, что точно участвуем. Разузнали всё, и вот мы здесь!



Бегаю я неплохо (занималась раньше), поэтому и свой пятый этап пробежала легко, впереди всех! Спасибо и первым четырём ребятам, которые вывели и удержали нашу команду в лидерах.

Шестнадцатый цех выступил очень и очень достойно.

Мы оставили соперников позади: когда я бежала, то не заметила, чтобы меня кто-то догонял. В итоге – первое место. Здорово!

Спасибо всем за праздник, за драйв. Зовите, приглашайте ещё, мы обязательно будем!

**Вячеслав Кулагин,** цех № 4

С две тысячи пятнадцатого я принимаю участие в заводских эстафетах, а лёгкой атлетикой занимаюсь ещё больше. Бегать люблю!

К сожалению, наши спортсмены не смогли победить по итогам соревнований, но, думаю, со мной согласится вся команда: мы собрались вместе, и это – главное! А возможно, ещё и заставили понервничать соперников...

Сегодня здесь шумно и весело, мероприятий становится



всё больше. И чувствуется, что настроение у людей поднимается!

Спасибо за заботу и поддержку и нашим болельщикам!

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото автора

## С юбилеем!

### Поклон от коллектива

На прошлой неделе, 5-го мая, юбилей отметила Л.К. ШЕРСТОБИТОВА, кладовщик цеха № 4!

В нашем цехе Людмила Кусаиновна работает с 1972-го года! Она опытный, знающий свое дело специалист. А ещё она готова всегда прийти на помощь коллегам по работе.

Как бы тяжело ни приходилось ей в жизни, Людмила Кусаиновна всегда остаётся оптимисткой. С чувством юмора у неё полный порядок!

Прекрасная хозяйка, душа компании, отличная мама двоих детей. В свободное от работы время наш

юбиляр любит заниматься садом и огородничеством.

*Сколько лет среди нас пролетело,  
Сколько дней рождений прошло!  
Для тебя основным было дело -  
И в нём тебе с победами везло!  
И за всё, что тобой уже сделано,  
Коллектив благодарен тебе.  
Мы желаем всего наилучшего  
В твоей самой счастливой судьбе!*

Коллектив цеха № 4



## Любовь и нежность – от семьи

Мы поздравляем нашу замечательную маму, жену, бабушку – Л.К. ШЕРСТОБИТОВУ – с юбилеем!

Она у нас – самая молодая, самая активная и жизнерадостная, самая лучшая и неповторимая!

Мы желаем ей здоровья, бодрости и воодушевления, сердечной радости и радужных дней. Пусть будут силы на любимые дела, пусть твоя

душа будет спокойна и безмятежна. Долгих и счастливых лет жизни тебе!

Родные

## Спорт

### Пробежали и отстрелялись

В апреле прошли городские соревнования по лёгкой атлетике и стрельбе.

В первых участвовали, в основном, воспитанники спортивных школ и секций Соликамска (то есть почти профессиональные спортсмены). Поэтому в списке победителей и призёров отсутствуют работники промышленных предприятий (за исключением Уралкалия).

А вот в числе участников магнетики были! «Для нас это была почти что генеральная репетиция перед городской эстафетой», – отметил Дмитрий Сенокосов, добровольно «взваливший» на себя обязанности физорга завода. Ну, и просто засветиться в очередной раз надо было: СМЗ – вновь в строю!

В соревнованиях же по стрельбе в зачёт Спартакиады трудящихся мы не просто поучаствовали – заняли третье место из шести команд. И это при том, что с «родной» пристрелянной винтовкой нас не допустили. Но даже на мой «чайниковский» взгляд, оружие, выданное на соревнованиях, было какое-то хиленькое...

Очень недовольны своими результатами остались все в команде! Даже какими-то обескураженными казались... А по мне, так мы здорово себя показали! Спасибо Владимиру Собянину, Александру Емельянову, Дмитрию Сенокосову, Александру Мастуненко, Виталию Красниц-



кому, Ольге Кузьменко (молодая мамочка почти три часа с нами была!), Наталье Корзниковой (отпускница, но пришла!), Виталию Старикову!

В общем, СМЗ – в игре, мы – КОМАНДА!

Фарида ВАРАКСИНА.  
Фото автора

## От всей души!

Поздравляем с золотым юбилеем Ольгу Васильевну Казанцеву!

*В пятьдесят желаем счастья.  
Пусть всё будет в твоей власти!  
И достаток, и успех,  
И здоровье лучше всех!*

Коллектив лаборатории цеха № 7

Поздравляем с юбилеем Лилию Ивановну Угринову, Ольгу Васильевну Казанцеву, Раису Николаевну Матредеву!

*В день юбилея славного  
Желаем мы вам главного:  
Лет долгих, доброго здоровья,  
Жизнь, окружённую любовью.*

Цехком цеха № 10



Поздравляем именинников мая: Артемия Витальевича Гусалова, Бориса Викторовича Дубкова, Светлану Михайловну Кирову, Вадима Валерьевича Кушнина, Ирину Анатольевну Кравец, Якова Владимировича Камардина, Кристину Валерьевну Лукиных, Ирину Сергеевну Львову, Евгения Михайловича Неклюдова, Виталия Альбертовича Никишина, Татьяну Леонидовну Носкову, Николая Викторовича Осокина, Сергея Владимировича Оконешникова, Александра Яковлевича Попова, Антона Александровича Русинова, Владимира Ивановича Редько, Михаила Александровича Танкова, Антона Константиновича Харитоновна, Максима Николаевича Хомякова, Людмилу Кусаиновну Шерстобитову, Людмилу Васильевну Швецову, Ольгу Ивановну Якушеву, Татьяну Ивановну Якушеву Игоря Петровича Ябурова!

*Пусть годы медленнее мчатся,  
Несут улыбку, радость, смех.  
И пусть сопутствуют вам в жизни  
Здоровье, счастье и успех!*

Цехком цеха № 4

Поздравляем с днём рождения Ольгу Сергеевну Луначёву, Николая Витальевича Мелехина, Алексея Аркадьевича Терешко, Владимира Ильича Афанасьева, Алексея Константиновича Пантелеева, Светлану Николаевну Пономарёву, Любовь Юрьевну Южанинову, Виктора Николаевича Давыдова, Константина Сергеевича Чернышева, Леонида Александровича Семиволкова, Андрея Ивановича Федорко, Сергея Витальевича Шмакова, Марину Владимировну Дудину, Евгению Сергеевну Костареву, Наталью Васильевну Мельникову, Елену Андреевну Рыбка!

*Поздравляем с днём рождения  
И желаем, чтоб для вас  
Исполняла жизнь желания  
Каждый день и каждый час!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения Диану Юрьевну Ошлапову, Зою Александровну Пономарёву, Ирину Дмитриевну Пономарёву, Наталью Владимировну Леонтьеву, Ольгу Васильевну Казанцеву, Лилию Ивановну Угринову, Лиану Геннадьевну Копылову, Галину Алексеевну Соколову, Анну Викторовну Шиламову, Надежду Ивановну Карвецкую, Наталью Викторовну Язык, Ларису Александровну Порошину, Ольгу Валентиновну Шипулину, Раису Николаевну Матредеву, Анну Поповцеву, Ирину Александровну Салгаеву, Юлию Сергеевну Ябурову!

*Желаем доброты и понимания,  
Пусть дома любят и в делах везёт,  
Исполнятся заветные желания,  
Здоровье никогда не подведёт!*

Цехком цеха № 10