



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 11 февраля 2022 г.
№5 (3633)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

Первое время мы с Петром жили вместе с моими родителями. Я им очень благодарна за то, что они не мешали нам строить свою семейную жизнь. Ни мама, ни папа никогда не вставали между мной и мужем. Только если мы сами обращались к ним за советом, делились своим опытом.

Я и сама теперь понимаю: как бы мы ни любили своих детей и ни переживали за них, пусть они сами делают свой жизненный выбор, сами принимают решения. А старшее поколение должно быть надёжной опорой и тылом.

Лариса АМЕЛИЧКИНА,
ветеран завода (четвёртая полоса)

С Днём российской науки!



Их мало, но все они – универсалы. На фото – коллектив руководителей и ИТР научной группы опытного цеха № 3: Ю.С. Анциферова, В.В. Темников, О.А. Резвухина, О.Е. Николаев, С.К. Менгазиев, А.В. Попов, А.А. Цурика (за кадром, к сожалению, остался Р.Л. Лукин). Вместе с аппаратчиками своих участков эта небольшая, мобильная группа исследователей и помогает производственным цехам в решении всех возникающих у них вопросов. О делах подразделения – на второй полосе.

До праздника – месяц

О том, как в этом году Соликамский магниевый завод отметит свой грядущий 86-й день рождения, рассказывает Е.В. Насекина, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам.

К сожалению, каких-то больших массовых мероприятий в этот раз провести снова не получится.

И всё же неделя, начиная с четырнадцатого марта, будет праздничной.

В понедельник – в день рождения завода – в Красном уголке седьмого цеха мы будем чествовать награждённых в честь Дня фирмы, в том числе, – новоиспечённого Почётного магниевика.

Во вторник и среду, пятнадцатого и шестнадцатого марта, там же пройдёт награждение победителей Трудовой вахты. Если же случится так, что эпидемиологическая обстановка всё же не позволит нам собраться в одном месте, администрация завода будет выходить в цехи и поздравлять их индивидуально.

В четверг, семнадцатого марта, свои праздничные мероприятия пройдут в заводском Совете ветеранов (в этом году он у нас отмечает свой юбилей!).

И, наконец, в пятницу, восемнадцатого марта, мы поздравим и наградим победителей и участников нашего корпоративного конкурса-фотоквеста «В объективе – СМЗ». С графиком его проведения можно будет ознакомиться уже на следующей неделе.

Информация с точным расписанием проведения мероприятий будет направлена в цехи.

Обо всех изменениях и последних новостях вы можете узнать в нашей группе ВКонтакте «Заводская газета «Магниевик».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Скоро – в строй



Новый карналлитовый хлоратор № 2 в сырьевом отделении цеха готовится к грядущей трудовой деятельности.

Этапы роста нового агрегата мы на страницах газеты регулярно освещали на протяжении всего строительства.

И вот, наконец, он полностью готов, и с нынешнего понедельника поставлен на сушку.

«Заливку расплавом для пропитки футеровки технологи отделения запланировали на двадцать восьмое февраля, – рассказывает А.О. Михайлов, заместитель начальника цеха по производству на сушку. – В начале марта будем запускать этот новый хлоратор в работу, а следующий – номер три, соответственно, выводить в капремонт».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

С окончанием, ремонт!

В третьем отделении цеха № 1 завершился капитальный ремонт гранулятора – замена конуса.

Как мы уже рассказывали, сам он представляет собой очень большую воронку (диаметр – семь метров, высота – четыре с половиной). Понятно, что в готовом виде такую громадину не привезёшь и на место сразу не поставишь. Каждая «лопасть» (или – сектор) конуса изготавливался в цехе № 20 по отдельности.

А для того, чтобы (уже на месте будущей службы) присоединить их к верхней части гранулятора, а потом скрепить между собой специальными соединительными болтами, исполнителям работ – слесарям и сварщикам второго участка цеха № 26 – пришлось основательно «поползать» по длинным приставным лестницам. (Целую неделю

этим хлопотным делом занимались!)

Так «исторически» сложилось, что ремонты такого объекта, как участок грануляции, относящегося к основному первому цеху, достаются обычно слесарной бригаде, закреплённой за седьмым (ну, у них же там, в двадцать шестом цехе – взаимовыручка!).

Так что за шесть лет эксплуатации молодого участка слесари и сварщики из бригады **В.Б. Попова** успели стать настоящими специалистами не только по лопаритовым хлораторам, но и по грануляторам для хлоркалийевых флюсов – тоже.

«При этом каждый раз ещё и какое-то очередное новшество «внедряем», – рассказывает **Виталий Борисович**. – Изначально

(при пуске) конус был из простого железа, потом, при одном из очередных ремонтов, мы предложили попробовать оцинкованное. И так, в конце концов, на «тройку» (листовое железо специальной марки) вышли. Практика показала, что оно производственную нагрузку держит получше своих «предшественников», не прогибается так сильно. Ну, вот, с тех пор на этом варианте и остановились».

В настоящее время практически готовый новый конус у хозяев объекта пока стоит в резерве. А все необходимые производственные отгрузки по-прежнему производятся с его брата-«близнеца», стоящего рядом.

Елена БАЖЕНОВА

Критерий истины – практика

Применение достижений науки в производстве – основное направление деятельности участка перспективных направлений опытного цеха № 3.

Уже традиционным полем приложения наших знаний на практике являются **действующие опытные технологии**: переработка кубовых остатков – с получением товарного тантало-ниобиевого химконцентрата и производства плава низших хлоридов титана, как реагента для рафинирования магния в цехе № 1 (руководитель – мастер **О.Е. Николаев**); производство защитных покрытий на деталях ректификационных колонн для разделения пентахлоридов ниобия и тантала в цехе № 7 (руководитель – старший мастер **О.А. Резвухина**).

Без реализации этих процессов не получилось бы сделать товар из отходов производства пентаоксида тантала цеха № 3, очистить магний марки МГ-90 до высшей марки МГ-95 в цехе № 1, провести полную переработку лопаритового концентрата с производством чистых продуктов ниобия и тантала в цехах № 7 и № 3.

Течение времени часто требует **изменения действующей технологии**: для её улучшения или достижения необходимого качества продукции.

Так, увеличение спроса на очищенный магний требует роста мощности производства реагента – плава низших хлоридов титана. На сегодняшний день специалисты ПКО разработали проект по увеличению производительности участка до двух тонн плава НХТ в месяц. Его исполнение потребует несколько лет. А на данное время опытный участок способен получать до 0,7 тонн плава НХТ в месяц для очистки до шестидесяти тонн магния. Большой план по магнию потребует и больше реагента.

Тогда у нас возникла идея очистить магний сразу тетрагидридом титана, вводя его в расплавленный металл. При этом возможно рафинировать магний без промежуточного получения плава НХТ. Пока провели два опыта в литейном отделении цеха № 1. Если процесс будет повторяться с получением стабильного по качеству металла, то рафинирование магния значительно упростится, позволит в перспективе выйти на высокие плановые показатели.

Другим примером может служить наша **работа по требованиям потребителя** по «цветности» растворов хлорида кальция – наиболее тоннажного продукта цеха № 4. При этом «возникла» ещё и норма – не более одной миллионной доли по содержанию в этом продукте хлорорганических соединений (ХОС). Проблемы «цветности» и содержания ХОС обусловлены применением органических восстановителей при производстве. Ясно, что отказ от них и переход на неорганические восстановители снимет эти проблемы. Осталось опытным путём найти наиболее эффективные и дешёвые неорганические реагенты для применения в технологии цеха № 4.

Важным направлением развития является **освоение метода экстракции**, которое сейчас осуществляется специалистами магниевой группы под руководством **М.В. Язева**, заместителя главного инженера завода. Сейчас необходимо подобрать надёжные перемешивающие устройства для ячеек каскада, стойкие в условиях действия агрессивных испарений кислот.

Сама жизнь часто подсказывает направления наших исследований,

затем переходящих в практику. А сделать это наиболее эффективно позволяет сплочённый коллектив ИТР цеха № 3 – **В.В. Темников, Р.Л. Лукин, С.К. Менгазиев, Ю.С. Анциферова, А.В. Попов, О.Е. Николаев, О.А. Резвухина, А.А. Цурика** и все наши замечательные аппаратчики, под общим руководством **В.В. Комкова**, начальника цеха.

Очень велика роль заводского руководства в направлении нашей работы. Стратегические цели и задачи ставят нам **В.А. Киселёв**, главный инженер, и **А.Ю. Дернов**, начальник производственно-технического отдела. Связь с нами и корректировку работ осуществляют **И.Ю. Ерёмин** и **Г.И. Соколюк**, специалисты ПТО.

Конечно же, наша работа была бы невозможна без обеспечения и помощи специалистов ремонтных служб цеха № 3, под руководством **А.Е. Ёлышева** и **С.С. Новикова**, их старших мастеров. Без данных анализов, получаемых лаборантами и ИТР цеха № 10 (начальник **Г.П. Мещурова**). Без помощи специалистов и ИТР цехов №№ 1, 3, 4, 7, 9, 16, 20. Хотим выразить огромную благодарность всем этим замечательным людям, без которых невозможно представить настоящее и будущее нашего завода.

В этот праздник российской науки желаем всем творческим и держащим людям крепкого здоровья, настойчивости в достижении своих целей и истинной радости от полученных результатов! Не останавливаться на достигнутом и двигаться к новым вершинам!

Андрей ЦУРИКА, старший мастер цеха № 3

Коротко

Укрепили связь

Эта большая работа была направлена на улучшение качества телефонной связи на одном из участков завода.

«В две тысячи двадцать первом году нам были выделены средства на выполнение капитального ремонта шкафа распределительного телефонного, – информирует **А.В. Витольд**, начальник цеха № 16. – Тот, что использовался до этого, был уже в плачевном состоянии. Требовалась срочная замена, ведь при выходе его из строя пропала бы телефонная связь с абонентами цехов номер один, двенадцать, двадцать, двадцать три, отдела кадров и всеми объектами охранно-пожарной сигнализации ОАО «СМЗ».

Саму работу по замене шкафа распределительного выполняла подрядная организация ООО «Электросервис».

Информационную поддержку о размещении абонентов и проверке правильности подключения выполняли электромонтёры отделения связи под руководством **Виталия Юрьевича Ефремова**, начальника отделения связи. Для этого им приходилось использовать выходные дни – время наименьшей загруженности телефонной сети завода.

Работа проводилась в два этапа. Сначала демонтировали старый шкаф без отключения абонентов. Потом установили новый шкаф и переключили абонентов и объекты ОПС. Не обошлось и без ляпов. Выяснилось, что поставщик поставил нам шкаф не той



А.С. Колонович и В.В. Дьяков:
«Такую новинку приятно показать!»

комплектации. Пришлось срочно менять комплектацию шкафа.

На сегодня всё, что было запланировано в связи с заменой шкафа, выполнено».

Остаётся добавить, что непосредственные участники работ по переключению заводских абонентов **Григорий Николаевич Коник, Александр Сергеевич Колонович, Дмитрий Анатольевич Криворучко, Виктор Владимирович Дьяков, Александр Алексеевич Пушкин**. Они же занимаются и непосредственным техническим обслуживанием новинки.

А в дальнейших перспективных планах руководства цеха шестнадцать, отметил также **Алексей Владимирович**, постепенная замена и всех остальных пяти распределительных телефонных шкафов завода.

Подготовила к печати **Елена БАЖЕНОВА**
Фото автора

Уважаемые соликамцы! Для дистанционного закрытия листа временной нетрудоспособности вы можете направить заявку на электронную почту: gbsolikamsk-list@yandex.ru.

Обязательно укажите в заявке:

- ФИО;
- дату рождения;
- домашний адрес;
- дату открытия/закрытия больничного листа;
- телефон для связи.

Официальная информация получена с заседания городского штаба по профилактике коронавирусной инфекции при главе г. Соликамск, которое состоялось 10-февраля.

Всё, что останется в памяти...

Итоги 2021-го года подводит А.Ю. АНИСИМОВ, начальник цеха № 7.

Начнём с самого главного — с производства.

В целом, отработанный нами год я оцениваю положительно. Даже при том, что, к сожалению, объёмы производства вновь (как это уже случилось в недалёком прошлом) были ограничены возможностями нашего поставщика сырья — Ловозерского горно-обогатительного комбината. Если за два предыдущих года (2019-й — 2020-й) мы уверенно вышли на объём переработки в девять — девять с половиной тысяч тонн сырья, и это позволяло нам работать с высокой рентабельностью, с хорошими экономическими показателями. То в 2021-м произошёл очередной спад производства, и мы переработали за год всего восемь тысяч двести тонн лопарита.

Соответственно, снизились и объёмы товарного производства, производства полуфабрикатов для цехов номер три и девять.



А.Ю. Анисимов

Вместе с тем немножко успокаивает то, что наша продукция продолжает быть востребованной, уходит вся практически с колёс. И цены на мировом рынке сегодня достаточно высоки. Всё это позволяет нашему производству даже при нынешних уменьшенных объёмах оставаться рентабельным. Вот почему (возвращаясь к началу нашего разговора) итоги две тысячи двадцать первого года я и оцениваю как положительные. Хотя, повторюсь, мы могли бы сделать и больше.

Производство цеха в цифрах

За год произведено пентаоксида ниобия 557 тонн. Карбонатов товарных — 2 279 тонн.

Чистого пентахлорида ниобия 28, 5 тонны. Тетрахлорида титана — 132 тонны. Карбонатов кальция-стронция — 251 тонна.

Также произведено для цеха № 3 пентахлорида тантала 39 тонн, пентахлорида ниобия — двадцать три с половиной тонны. Очищенного тетрахлорида титана для цеха № 9 — 6578 тонн.

Среди новшеств прошедшего года можно выделить новую модульную установку азотной станции, которая была запущена в самом конце декабря предыдущего, 2020-го, года. Сегодня, когда она отработала в непрерывном режиме практически целый год, уже можно сказать точно, что новинка в цехе полностью «прижилась», работает стабильно, никаких сложностей у персонала с обслуживанием этого автоматизированного «мини-производства» не возникает.

Что касается других направлений нашей работы. В полном объёме выполнили свои стандартные наборы работ по ремонту оборудования наши цеховые механики и энергетики.

Неплохой объём работ выполнен по приведению в порядок и поддержанию наших зданий и сооружений, коммуникаций.

Менялись перекрытия на корпусе номер два, выполнялся ремонт витража в осях три-семь этого же корпуса, антикоррозионная защита рам каркаса, ремонтировалась вентиляционная труба. Большой объём работ выполнен по ремонту технологической эстакады.

Кроме того, конечно же, работали мы и в плане улучшения условий труда наших работников. Так, силами цеха двадцать шесть выполнен ремонт в комнате смен и в комнате бригады профилактики отделения номер один. Закончены две большие работы, выполнение которых начато ещё в предыдущем, 2020-м году. Это ремонт бытовых помещений первого этажа административно-бытового корпуса и ремонт душевых в женской раздевалке на четвёртом этаже. В декабре должны были закончиться ремонты душевых на втором и третьем этаже. Но по своим объективным причинам подрядчик немного не успел, и они перешли на первый квартал уже этого года. И после их завершения уже все работники нашего цеха будут пользоваться обновлёнными душевыми, переодеваться и мыться в должных приличных условиях.

Запомнится год и довольно серьёзными кадровыми перестановками. В частности, механослужбе цеха. С апреля её возглавляет Владимир Викторович Минеев, специалист, перешедший к нам из цеха номер один. С мая механослужбу первого отделения возглавляет Виктор Николаевич Чупин, выходец из цеха номер двадцать шесть. Оба этих грамотных инженера довольно успешно вошли в рабочую колею нашего цеха и теперь мы с полным правом ждём от них улучшений в организации её работы.



Новое руководство цеховой механослужбы. В.В. Минеев и его правая рука — С.В. Устюгов

К большому нашему сожалению, в прошедшем году служба понесла и серьёзную утрату: после тяжёлой болезни ушёл из жизни Константин Владимирович Буторин, один из заслуженных работников нашего цеха, мастер по ремонту оборудования отделения номер два.

Настоящим открытием года стал Сергей Викторович Устюгов, весьма перспективный, как оказалось, молодой человек. Успешно проявив себя на исполнении обязанностей механика отделения номер два, в настоящее время он, на время отпуска Владимира Викторовича Минеева, исполняет обязанности старшего механика цеха. Человек ответственный, неравнодушный, он отличается упорядоченностью в работе, такой здоровой дотошностью, стремлением дойти до глубины любого дела. Остаётся только решить вопрос о повышении образования и, я считаю, что со временем из него получится очень и очень хороший специалист. Может быть, даже — не только цехового уровня! От души хочется пожелать успехов Роману Владимировичу Неволину, начинающему руководителю, назначенному мастером по ремонту оборудования в отделении номер четыре.

Появились новые (но, конечно, — хорошие знакомые в цехе) лица и среди руководителей самого технологического процесса.

Сначала года мастером смены первого отделения был назначен Алексей Семёнович Маркелов. В цехе он трудится ещё с девятых годов, давно проявил себя зрелым работником, неоднократно исполнял обязанности мастера, так что в руководительскую «колею» вошёл очень быстро.

Большие передвижения произошли по отделению номер два. Его начальником назначен Александр Анатольевич Цидвинцев, старшим мастером — Дмитрий Валентинович Же-

лезных, бывшие мастера смен. Ещё один мастер — Андрей Александрович Цыдвинцев, уважаемый всеми старожилом цеха, в самом конце года ушёл на заслуженный отдых.

Одну из трёх «освободившихся» смен возглавил Александр Николаевич Греков. И таким образом, на сегодняшний день в отделении номер два мы имеем две вакантные должности мастера. Рассматриваем кандидатуры для назначения, даём возможности разным людям проявить себя. После будем делать выводы о том, кто более готов к этой работе.

Два новых мастера появились и в четвёртом отделении. Ушедшего от нас в конце двадцатого года Дмитрия Олеговича Заварзина, сменил на посту



Сергей Валентинович Воробьёв, он уже успел отработать полный год. А вот для Сергея Алексеевича Долотовских всё только начинается: приказ о его назначении вместо вышедшего на заслуженный отдых Александра Витальевича Татарникова подписан буквально в ноябре.

Не могу не сказать о грустном. В прошедшем ушла из жизни целая плеяда наших ветеранов (пенсионеров и работников цеха) из числа тех, чьи имена олицетворяют целые эпохи в развитии цеха: Юрий Васильевич Стрюков, Александр Михайлович Вязников, уже названный Константин Влади-

мирович Буторин. Но их дела продолжают жить и работать на благо цеха. А самое главное, что и сами они тоже живы в памяти людей, которые берут с них пример, продолжают их дело.

И снова (так уж всё перемешано в нашей жизни) — о хорошем.

Мы очень гордимся тем нашими коллегами, которые получили в этом году высокие правительственные и министерские награды. Ко Дню фирмы звание «Почётного металлурга министерства промышленности и торговли» было присвоено Сергею Павловичу Якушеву, печевому первого отделения. В День металлурга звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» получил Владимир Александрович Стариков, мастер отделения №3, звание почётного металлурга — Андрей Иванович Ёскин, мастер отделения № 1. Мы рады за них, люди, безусловно, достойные, из тех, с которых нынешнее поколение берёт пример, учится у них профессии, отношению к своей работе.

В очередной раз пополнилась цеховая гвардия ветеранов завода и кадровых. И это тоже говорит о постоянстве наших рядов, о преемственности поколений.

Ещё одна из ключевых особенностей прошедшего года — работа в условиях пандемии. Она тоже вносила свои коррективы в рабо-

ту коллектива. В условиях, когда многие люди болеют, остальным приходится выносить на своих плечах дополнительную нагрузку, работать за двоих, а то и за троих. Было трудно, но люди не роптали, справлялись со своими обязанностями, за что им всем тоже хочется сказать большое спасибо.

Ну, что ж, две тысячи первый год остался в истории. Начинаем новую страницу. В добрый путь!

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА
Фото автора
и из архива редакции

Ко Дню всех влюблённых!

От всей души!

«Здравушка» соединила

Накануне Дня всех влюблённых мы знакомим вас с двумя заводскими парами и их историями любви.

Уже полвека, крепко держась за руки, шагают по жизни супруги АМЕЛИЧКИНЫ. Золотую свадьбу они «сыграли» в ноябре прошлого года.

Лариса Артемьевна и Пётр Николаевич – ветераны завода.

Встретились и влюбились друг в друга на отдыхе в заводском санатории-профилактории ...

«В феврале семидесятого моя родная смена Богданова (я тогда работала в электролизе) отдыхала там всем составом, – рассказывает Лариса Артемьевна. – Так совпало, что и Пётр, работавший тогда на преобразовательной подстанции завода, приехал на тот же самый заезд. И поселили-то нас в одном корпусе! Не иначе – судьба свела!

Конечно же, на отдыхе все очень сдружились, весело проводили наши зимние вечера. И среди всей этой шумной компании магниеви-ков мне приглянулся простой, на первый взгляд, но очень крепкий и серьёзный парень. И Пётр на меня тоже обратил внимание.

С тех пор мы и стали с ним дружить. Присматривались друг к другу, не торопились: предложение он сделал примерно через год.

Наше желание создать семью было вполне осознанным. Оба уже работали, были самостоятельными. Хотя, конечно же, как и многие молодые, не до конца понимали, с какими трудностями придётся столкнуться.

Первое время мы с Петром жили вместе с моими родителями. Я им очень благодарна за то, что они не



мешали нам строить свою семейную жизнь. Ни мама, ни папа никогда не вставали между мной и мужем. Только если мы сами обращались к ним за советом, делились своим опытом.

Я и сама теперь понимаю: как бы мы ни любили своих детей и ни переживали за них, пусть они сами делают свой жизненный выбор, сами принимают решения. А старшее поколение должно быть надёжной опорой и тылом.

Мы – разные! Я – человек мягкий, добрый, но, в то же время, настойчивый. А Пётр – с настоящим мужским, крепким характером.

Мы любили свою работу и отдавались ей полностью. Поэтому и дома не могли не говорить о цехо-

вых делах. В то время мы оба уже работали в седьмом: он – на хлораторах, я – контролёром ОТК в одной смене с ним. Поэтому не на словах знала, как порой уставал мой муж. Старалась подмечать его состояние: где-то лишний раз не трогала, давала время набраться сил. А сама с дочкой и с сыном в это время занималась, чтобы и они папу не донимали. И Пётр, в свою очередь, платил нам той же монетой, заботился о нас.

Поддержка – важное для всех семей слово! Мы доверяли и верили друг в друга! Решения принимали сообща. Конечно, были вопросы, которые решал только Пётр, другие – я сама. Но что-то серьёзное – обязательно вместе!».

История молодой семейной пары ЖУЛАНОВЫХ тоже связана с заводским санаторием-профилакторием.

Антон Михайлович, аппаратчик-гидрометаллург цеха № 7, и Анастасия Юрьевна, дозиметрист цеха № 10, познакомились там, ещё будучи подростками.

«Отдыхали по путёвке «Мать и дитя», – рассказывает Анастасия Юрьевна. – Я – с мамой и братом. Антон – со своей мамой. Игры, всевозможные отрядные дела сдружили нас, но после заезда мы с Антоном на время потеряли друг друга из вида, несколько лет вообще не общались. Увидели снова друг друга в две тысячи шестом году: мне было шестнадцать, а Антону – семнадцать. И первая любовь накрыла с головой!

А спустя год Антона взяли ли в армию. Жестокое испытание для влюблённых!

Спасибо моим родителям: с большим пониманием отнеслись к нашим чувствам, поддерживали! Даже не побоялись отпустить меня на «свиданку» к любимому в Питер. А мне



самой, честно, было очень страшно добираться до Кронштадта...

Свадьбу сыграли в ноябре две тысячи девятого года! Большой семейный праздник с выкупом, танцами, подарками, трогательными поздравлениями мы будем помнить всю жизнь!

Сегодня в нашей большой семье растёт уже трое детишек! Старшая дочь и младшие – наши шумные близнецы – не дают скучать, но стараются быть послушными!

Я очень рада, что Антон, как настоящий мужчина, глава семьи, всегда сам решает самые серьёзные вопросы. На мне, как и положено хозяйке, – больше дети и быт.

А если и возникают какие-то недопонимания между собой, мы с мужем всегда стараемся быть терпимее друг к другу, спокойно «достучаться» до корня проблемы. А где-то я, как женщина, порой предпочитаю и уступить, хотя это бывает и не просто»

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из семейных альбомов героев

Поздравляем юбиляров февраля: **Виктора Валентиновича Анисимова, Клавдию Васильевну Блинову, Александра Михайловича Богуша, Ольгу Николаевну Волкову, Виктора Васильевича Доценко, Зинаиду Сулеймановну Ждахину, Любовь Владимировну Лисняк, Петра Николаевича Лопаницина, Нину Григорьевну Мазунину, Татьяну Ивановну Мазунину, Анну Иосифовну Мореву, Петра Николаевича Наговицина, Александра Алексеевича Пантелеева, Анну Фёдоровну Протасову, Татьяну Юрьевну Прибыткову, Светлану Фёдоровну Сахобутдинову, Любовь Григорьевну Чуйкову, Веру Михайловну Якимову!**

*Уюта, радости и счастья,
Приятных встреч и добрых новостей!
Пусть будет жизнь удачной и прекрасной,
И состоит из самых лучших дней!*

Совет ветеранов

Поздравляем именинников февраля: **Эдуарда Михайловича Филиппева, Владислава Викторовича Степановского, Антонину Анатольевну Варганову, Станислава Сергеевича Новикова, Евгения Юрьевича Казанцева, Георгия Яковлевича Тейхреба, Петра Яковлевича Тейхреба, Надежду Константиновну Красносельских, Наталью Петровну Соколову, Валерия Николаевича Швецова, Кирилла Владимировича Орлова!**

*Немало есть прекрасных дат,
Но этот день – особый.
Пусть тосты празднично звучат,
Слов много самых добрых!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения **Галину Алексеевну Чуклинову, Любовь Геннадьевну Подлесных, Татьяну Евгеньевну Рыпуштанову, Ирину Васильевну Черных, Павла Романовича Мальцева, Екатерину Борисовну Брагину!**

*Поздравить рады с днём рождения!
Здоровья, счастья пожелать.
С улыбкой, добрым настроением
Свой путь по жизни продолжать!*

Заводуправление

Поздравляем именинников февраля: **Сергея Борисовича Семейкина, Олега Владимировича Штурмина, Татьяну Викторовну Шарф, Людмилу Владимировну Трухнину, Михаила Андреевича Гачегова, Анну Петровну Кораблёву, Валерия Петровича Федосеева, Константина Николаевича Бутылева, Алексея Александровича Калинина, Дину Михайловну Крюкову, Анну Сергеевну Шугурову, Валентину Николаевну Ковыляеву!**

*Поздравляем с днём рождения,
Желаем радости, везенья,
Счастливых встреч и дней удачных,
И истинных друзей в придачу!*

Цех № 9

Поздравляет наших февральских именинников: **Александра Васильевича Суворова, Светлану Игоревну Чайка, Юрия Леонидовича Анкушина, Юлию Рамильевну Баязитову, Сергея Михайловича Богуша, Анну Николаевну Белик!**

*Вас мы поздравляем с днём рождения,
Пусть отличным будет настроение.
Пусть февраль вам радость принесёт,
Пусть удачным будет целый год!*

Цеховой комитет цеха № 20

