



# МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 10 декабря 2021 г.  
№46 (3625)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

*«Только летом, когда сезонные отгрузки по товарно-хлору резко возрастали (да и седьмой цех, в свою очередь, тоже больше хлора брал), подключали ей в помощь десятилетнюю «старушку»-первую из резерва. Она, кстати, тоже ещё вполне работоспособна, но возраст есть возраст: срок эксплуатации, по паспортам*

*завода-изготовителя, подходит к концу. Так что будем выводить её в капитальный ремонт, как только заполним рабочим раствором эту нашу новую – вторую».*

**Анатолий ХАРИТОНОВ,**  
начальник второго отделения цеха № 4  
(вторая полоса)

## Взрослый сын к отцу пришёл...



**Роман Валерьевич Булаев, мастер смены отделения № 2 цеха № 7, и Иван Романович Булаев, слесарь-ремонтник цеха № 7 (месяц назад он был призван в армию), – представители не только заводской династии, но и самых многочисленных цеховых мини-династий. Зарисовки о некоторых «цепочках» химико-металлургического «Папа-сын» – на третьей полосе. В будущем мы планируем расширить «географию», ведь и в других цехах завода работают сегодня отцы и дети...**

## Фокус на профессию

В прошедшую субботу, 4-го декабря, Соликамский магниевый завод принял участие в осенней сессии Краевого молодёжного форума «Пермский период».

Организатор мероприятия – Министерство по туризму и молодёжной политике Пермского края, его участники – молодые люди от четырнадцати до тридцати пяти лет. В программе 9-часового форума работали пять образовательных площадок (треков), направленных на креатив, образование, карьеру, личные качества, проектную деятельность. В работе форума принял участие **Д. Махонин**, губернатор Пермского края, члены краевого правительства.

В работе трека «Фокус на профессию» принял участие Соликамский магниевый завод. Организовали профориентационное пространство и презентовали наш завод **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам, и **Т.Е. Тревель**, начальник отдела кадров. Молодые магниевики-участники форума – **Светлана Суворова, Дмитрий Мельников, Валерия Старцева**, члены молодёжной комиссии профкома.

«Мы впервые заявили на форум как предприятие, – прокомментировала Евгения Викторовна. – Постарались сделать нашу небольшую площадку интересной с помощью информационных стендов, буклетов о заводе, образцов нашей продукции, небольших сувениров. Я и Татьяна Евгеньевна рассказывали всем участникам, которые подходили к нам, о нашем заводе. Показывали ребятам титановую губку, юбилейную магниевую чашку, предлагали примерить «костюм» работника первого цеха».

## Всего лишь 3 недели...

Именно столько осталось до самого волшебного праздника – Нового года!

В некоторых комнатах смен, заводских кабинетах уже появились новогодние украшения. Установлена и главная заводская ёлка, которая, по традиции, украшена и самодельными игрушками заводчан-умельцев.

Продолжается приём творческих работ по трём новогодним конкурсам: «Снеговик-магниевик», «Магниевая рукавичка для Деда Мороза и Снегурочки», «Сияние Магниевых Звёзд-2022». Напоминаем, что с их условиями можно ознакомиться в положениях, размещённых в социальной сети «ВКонтакте» в группе «Заводская газета «Магниевик». Для вокального конкурса «Сияние Магниевых Звёзд» создана отдельная группа.

А на фотографии – первая творческая работа, представленная на конкурс «Снеговик-магниевик» **Н. Брагиной** (цех № 24), **Г. Шипулиной** (цех № 7) и **Е. Давыдовым** (цех № 9). Кто следующий? Может, коллективы, смены, бригады решатся слепить цеховых снеговиков?!



**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото из Интернета

## Ждём «пусковую» весну!

В цехе № 4 завершено строительство новой системы сжижения.

Ещё совсем недавно здесь, на площадках многоэтажной промышленной этажерки, кипела работа, вспыхивали огни электросварки: комплексная бригада сварщиков под руководством В.В. Климова, старшего мастера цеха № 26, спешила завершить монтаж трубопроводов, соединяющих аппараты системы. (Их – разных типов и назначения – очень много: хлорные, под четырёххлористый титан, под охлаждение рассолом, абгазные, аварийные).

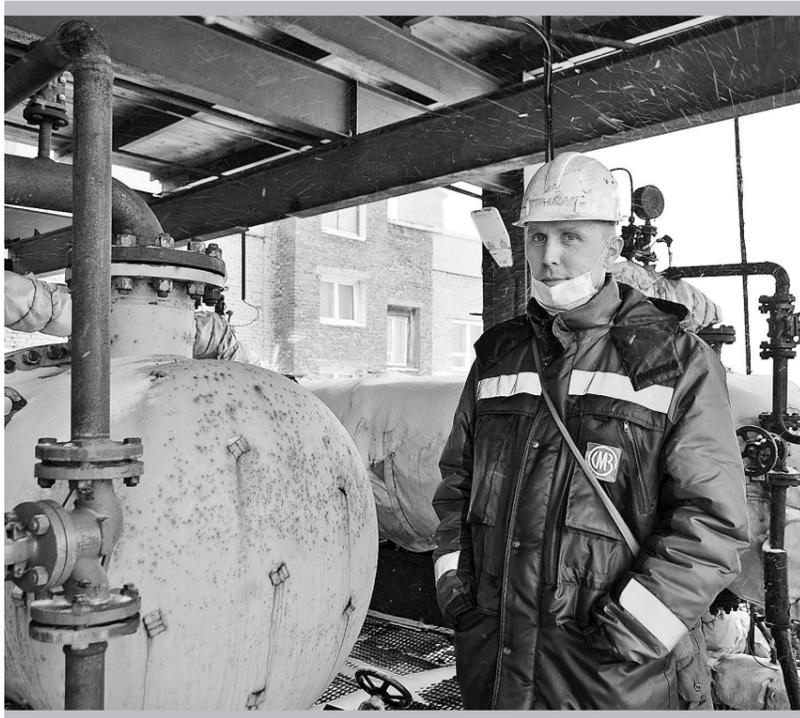
«Летопись» рождения новой системы сжижения мы на протяжении двух лет отслеживали, как говорится, во всех деталях. Освещали каждый этап этого большого строительства: вот ведётся укрепление металлических площадок станции сжижения под грядущий монтаж; вот началась установка новых рабочих аппаратов; а вот уже все тринадцать единиц (два аппарата адсорбции, колонна ректификации, дефлегматор, холодильник, теплообменник и всё остальное) стоят на своих законных местах...

О глобальности работы говорят размеры этих гигантов: некоторые из них ростом с саму этажерку, проходят через все её отметки. При этом к установке каждого предъявляется множество обязательных «ростехнадзорских» требований. Потому-то и спешка в подобных строительных делах недопустима.

На завершающую стадию – вышеназванную обвязку трубопроводами – работы вышли к началу нынешней осени. А вот здесь уже сроки исполнителей, что называется, поджимали всерьёз: собрать систему в единое целое необходимо было обязательно до наступления зимних холодов.

Потому-то бригада сварщиков, выполнявшая эту задачу, и была (как это тоже отмечено выше) комплексной, усиленной. С собственными специалистами этого профиля у двадцать шестого цеха сейчас «напряжёнка», так что в помощь «своим» (В.А. Мушкину и И.Н. Трошкову) «добавили» ещё К.Е. Забелина из самого четвёртого цеха и А.В. Тихонова с Э.Г. Лецких из седьмого. Руководил этой ударной бригадой непосредственно сам старший мастер.

Потрудились монтажники, действительно, ударно. Передали долгожданную для четвёртого цеха новую систему в руки самих хозяев в срок. Таким образом, что до прихода больших морозов те даже успели ещё и первоначальную опрессовку



Е.А. Пантелеев, старший мастер цеха: «Этот конденсатор на отметке «8, 4» к приёмке в работу практически готов»

(проверку герметичности швов) провести.

Всё остальное – сушка трубопроводов, окончательная опрессовка, оснащение средствами контроля, пуско-наладка и сам запуск в работу – это уже весной наступающего две тысячи двадцать второго. При минусовых температурах заниматься такими делами нельзя. Так что сегодня на отметках станции сжижения непривычно тихо и малоллюдно.

Но это, в свою очередь, вовсе не означает, что новая система будет спокойно «спать» до самой весны. «Невидимых» стороннему глазу мероприятий в «планах» предпусковой подготовки суперобъекта хоть отбавляй. Их представляет А.Г. Харитонов, начальник второго отделения: «Прежде всего, необходимо выполнить ещё целый комплекс мероприятий под установку средств контроля и управления процессом: подготовить врезки под манометры, термодары (температурные точки), пробоотборники, клапаны и всё прочее в том же «духе».

Пусть и мелкие по своим объёмам работы, зато самих этих точек по всей системе очень много. Решением этой задачи занимается сейчас наша цеховая механослужба под управлением Анатолия Викторовича Дубкова. Тем временем закреплённые за нами киповцы готовят сами эти приборы, дорабатывают схемы подключения.

Наверняка, появятся скоро на трубопроводах и аппаратах тепло-

изолировщики двадцать шестого цеха, оденут их в защитные «шубы».

Нам же, со своей стороны, необходимо подготовить комплекс документации для регистрации в Ростехнадзоре. Так что есть ещё чем заняться до пуска».

Остаётся добавить, что, пока новая система номер два готовится к будущей трудовой жизни, производственные планы цеха по-прежнему тянет на себе «стажистка»-третья. Несмотря на достаточно уже солидный возраст (пять лет), свои плановые 36 тонн сжиженного хлора в сутки она по-прежнему выдаёт без перебоев.

«В отдельные дни и до сорока тонн доходит, – комментирует Анатолий Геннадьевич. – Только летом, когда сезонные отгрузки по товарному хлору резко возрастали (да и седьмой цех, в свою очередь, тоже больше хлора брал), подключали ей в помощь десятилетнюю «старушку»-первую из резерва. Она, кстати, тоже ещё вполне работоспособна, но возраст есть возраст: срок эксплуатации, по паспортам завода-изготовителя, подходит к концу. Так что будем выводить её в капитальный ремонт, как только заполним рабочим раствором эту нашу новую – вторую».

А мы же, со своей стороны, на этом наши «строительные» репортажи с новой системы сжижения заканчиваем. Ждём «пусковую» весну...

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора



Возобновился выпуск передач на заводском радио (пятница, 11.00 и 14.30). Как всегда, музыкальные поздравления с юбилеем, днём рождения принимаются до среды. А вот новогодние поздравления – уже сейчас. Заключительный, новогодний праздничный выпуск выйдет в эфир 30-го декабря. Поздравительные заявки присылайте до 24-го декабря, на электронную почту Анастасии Пантелеевой, корреспондента газеты, или звоните по телефону 4-72. Успевайте!

## Коротко

### Производство: итоги ноября

#### Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца – 100,1 процента

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 100 процентов.

Товарное производство флюса карналлитового – 109,1 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» – 100,6 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,1 процента.

#### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – нет. Товарное производство тантала пентаоксида – 100 процентов.

Товарное производство ниобия пентахлорида – нет. Товарное производство ниобия пентаоксида – нет.

#### Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 93,8 процента.

Товарное производство хлористого кальция – 91,9 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 94,6 процента.

Товарное производство хлора жидкого – 67,9 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной – 25,4 процента.

#### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,8 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – 101,1 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 106,7 процента.

Валовое производство тетраоксида титана – 100,6 процента.

Товарное производство тетраоксида титана – 52 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 100,5 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 101,7 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 100,6 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – нет.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 – 100,1 процента.

#### Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,7 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,

заместитель начальника ПТО по производству

## Одной строкой

В ноябре, в онлайн формате, прошёл профсоюзный квест, организованный заводским профкомом.

В течение недели все участники, прошедшие регистрацию, выполняли самые разнообразные творческие задания: решали сложные головоломки, отгадывали sudoku, вспоминали имена-фамилии по фото... Все пять заданий поддалась только самым креативным и настойчивым магниевикам! Призёров друг от друга отделил всего один балл.

Первое место заняла Анастасия Клочихина (цех № 16). Второе и третье – Ольга Сомова (цех № 20) и Анна Больших (цех № 18) соответственно.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

## Вслед за отцом

При подготовке предъюбилейных материалов по цеху № 7 мы подметили интересную особенность: повторяющиеся фамилии в каждом отделении...

Углубились в тему. Оказалось, что сегодня в химико-металлургическом – больше десяти мини-династий «Папа-сын» (как в цехе № 10 «Мама-дочь», помните?). Это – не считая уже вышедших на заслуженный отдых ветеранов, оставивших в цехе сыновей-преемников, и «разноцеховых» семейных цепочек.

С некоторыми «чисто цеховыми» мы сегодня познакомимся поближе.

**Дмитрий Владимирович Эрлих, мастер смены, и Кирилл Дмитриевич Эрлих, аппаратчик перегонки**



В 2004-м году Дмитрий Владимирович устроился в третье отделение аппаратчиком перегонки. Легко и быстро освоился на производстве, повысил свой разряд до пятого. Твёрдость характера, трудолюбие и целеустремлённость десантника, прошедшего за время службы в армии две «горячие» командировки, помогли старшему Эрлиху добиться успехов на производстве.

В две тысячи пятнадцатом году он, уже кадровый рабочий завода, принял смену **Николая Юрьевича Суслова**, нынешнего старшего мастера третьего отделения.

Младший Эрлих – гордость отца! Его «жизненная тропинка» очень похожа на папину. Кирилл – тоже десантник. За пять лет сначала срочной, потом контрактной службы принимал участие в нескольких контртеррористических операциях, был награждён. После не раз ему предлагали продолжить службу, связать свою дальнейшую жизнь с правоохранительными органами. Но, посоветовавшись с отцом, Кирилл выбрал Соликамский магниевый завод.

С марта семнадцатого года младший Эрлих работает ап-

паратчиком перегонки в смене отца. Успешно перенимает опыт у старших товарищей, повышает свой разряд.

На вопрос, как им работает вместе, папа и сын в голос ответили: «Спокойно!». Дмитрий Владимирович с гордостью добавил: «Никто не жаловался!». И это правда! От итээрковского состава цеха в адрес Эрлихов мы слышали только похвалу: дело своё знают отлично, сын не отстаёт от отца!

**Андрей Юрьевич Анисимов, начальник цеха, и Георгий Андреевич Анисимов, аппаратчик перегонки**

кал во все производственные процессы цеха.

В 2014-м, после объединения восьмого цеха с седьмым, специалиста с двадцатилетним стажем назначили начальником химико-металлургического.

В 2010-м на завод пришёл Георгий Анисимов. Как-то иначе сложилась судьба Георгия вряд ли могла: на Соликамском магниевом трудится не только папа, но и мама, **Ольга Николаевна**, лаборант цеха № 10...

Сегодня в смене **Дмитрия Железных**, мастера второго отделения, младший Анисимов – вполне опытный работник, освоивший все переделы участка ректификации. А ещё он – «без пяти минут» кадровый рабочий.

**Владимир Петрович Амеличкин, мастер смены, и Владислав Владимирович Амеличкин, печевой по переработке титана и редких металлов**

В этой семье уже три поколения мужчин связали свою жизнь с Соликамским магниевым заводом. Первым в химико-металлургический пришёл **Пётр Николаевич** – отец Владимира Петровича. Старший Амеличкин – первопроходец цеха, Почётный металлург, большую часть своей трудовой жизни (чет-

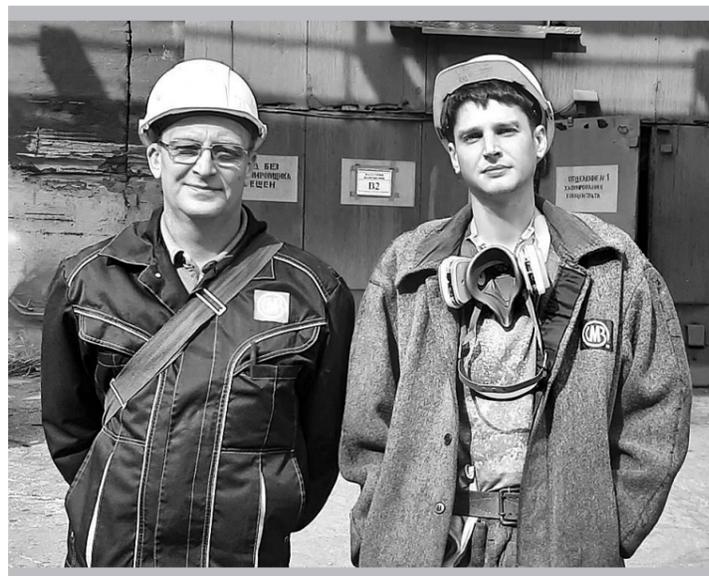


Андрей Юрьевич пришёл в седьмой цех в бывшее второе, а ныне – отделение № 3 в 1992-м. Через шесть лет его заводской стаж прервался: решил он попробовать свои силы «на стороне». Но в 2000-м вернулся в цех.

Работал аппаратчиком, затем – машинистом крана, потом снова перешёл в технологи. Повысил свой разряд до максимального, стал «ходить» в подменных мастерах. Уже в зрелом возрасте поставил перед собой цель: получить высшее образование. Поднимался по карьерной лестнице: мастер, старший мастер... Вни-

верть века) проработал «у хлоратора».

Сын и внук продолжают «семейное дело». Владимир Петрович, ветеран завода, с 1993-го года – в первом, отцовском, отделении. В 2002-м, после нескольких лет «хождения» в подменных мастерах, он принял смену **Алексея Константиновича Пантелеева**. И вот уже около двадцати лет успешно руководит коллективом, который не раз становился победителем Трудовой вахты. Два года Владимир Петрович временно исполняет обязанности старшего мастера своего отделения.



Младший Амеличкин после окончания техникума (по профессии он – химик-технолог) попробовал себя на соседнем предприятии, но работать по договору, который периодически нужно было продлять (при этом не факт, что так оно и будет), молодому специалисту не понравилось. Поэтому он решил попробовать свои силы на отцовском производстве. Владимир Петрович поддержал эту идею, помог устроиться в первое отделение.

«В отцовскую смену я, честно, не просился, – рассказывает молодой Амеличкин. – Но работаю именно в ней. А по-другому и получиться, наверное, не должно было. На первых порах отец кое-что подсказывал, вместе с бригадиром меня учили. Сегодня у меня – уже пятый разряд. Думаю, надежды семьи оправдываю!».

**Сергей Владимирович Смагин, печевой, бригадир смены, и Андрей Сергеевич Смагин, печевой по переработке титана и редких металлов**



Сергей Владимирович в печевых – с 1993-го года. Его первый коллектив – знаменитая, гремевшая на весь

завод в восьмидесятых годах, смена **Александра Павловича Кондакова**. Так что обучался и набирался опыта Смагин у асов! И почти три десятка лет Сергей Владимирович работает «у хлоратора». Сегодня он – правая рука мастера: в бригадах так давно, что точную дату вспомнить не смог!

К себе в цех старший Смагин и сына заманил: в 2016-м Андрей устроился в третье отделение, а сейчас во втором работает. «Пришёл сюда по совету отца, – рассказывает молодой Смагин. – Он здесь давно, знает всё изнутри, поэтому я и доверился ему. И мама моя с недавних пор – заводчанка.

Да, в некоторых моментах мне лично было легче, так как за поддержкой есть к кому обратиться. При этом я понимаю, что с меня и спрос больше! В цехе же знают, чей я сын – нужно соответствовать...

В смене, кстати, я работаю вместе с **Максимом Ефремовым**, у него тоже вся семья – магниевики. Получается, мы

продолжаем семейную традицию».

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**  
Фото автора

## С Юбилеем!

Поздравляем юбиляров декабря: Елену Васильевну Белкину, Галину Петровну Бахматову, Татьяну Ивановну Вешкурову, Валентину Степановну Глухову, Галину Дмитриевну Гурееву, Валентину Яковлевну Галас, Евгения Павловича Демидова, Игоря Геннадьевича Добрынина, Нину Ивановну Исаеву, Виктора Николаевича

Козлова, Людмилу Петровну Козлову, Людмилу Васильевну Колесник, Маданию Латфулину, Маргариту Григорьевну Мухарищину, Наталью Алексеевну Молеву, Любовь Игоревну Охотину, Валентину Ивановну Санникову, Николая Дмитриевича Созыкина, Зинаиду Фёдоровну Чуклинову, Светлану Валерьяновну

Шестакову, Анну Николаевну Шумакову, Виталину Николаевну Юрга!

*Пусть годы мчатся чередой,  
Минуя все ненастья.  
Мы вам желаем всей душой  
Любви, здоровья, счастья!*

Совет ветеранов

## От всей души!

Поздравляем именинников декабря: Романа Ивановича Калинина, Станислава Александровича Краснощёкова, Дениса Сергеевича Герасимова, Веру Александровну Шушакову, Вячеслава Игоревича Жукова, Николая Васильевича Кокорина, Евгению Юрьевну Зыбину, Виктора Олеговича Кулижникова, Александра Геннадьевича Матвеева, Сергея Петровича Суворова, Александра Юрьевича Бабкина!

*Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение.  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!*

Цехком цеха № 4

Поздравляем с днём рождения Веру Алексеевну Лаврову!  
*Мы Вам желаем безоблачных дней,  
В жизни всегда – процветания,  
Близики любви и улыбок друзей,  
Удачи во всех начинаниях!*

Цехком цеха № 12

Поздравляем с днём рождения именинников декабря: Елену Евгеньевну Труфанову, Светлану Феликсовну Толпыго, Евгению Олеговну Гаврилову, Эльзу Викторовну Хисматулину, Арзу Ибадалиевну Яманову, Галину Рудольфовну Пицальникову, Петра Владимировича Чистина!

*Поздравляем с днём рожденья!  
Пусть будет жизнь полна веселья,  
Не будет грусти и хлопот,  
А только счастье круглый год!*

Администрация и цехком цеха № 15

Поздравляем с днём рождения Ольгу Борисовну Сомова, Алексея Ивановича Жданкова, Михаила Григорьевича Радинова, Максима Валерьевича Коновалова!

*Подумаешь, зима пришла....  
Морозы счастью не помеха.  
И мы желаем вам тепла,  
Добра, любви, в делах успеха!*

Цехком цеха № 20

Поздравляем именинников декабря: Александра Николаевича Белкина, Елену Анатольевну Лямину, Егора Николаевича Кучина, Владимира Владимировича Филипповича, Дмитрия Александровича Чекотина, Дмитрия Сергеевича Лыскова, Никитину Александровича Вахрушева, Екатерину Владимировну Швецову, Сергея Александровича Горбунова, Юлию Викторовну Прохорову, Андрея Владимировича Мухина, Ксению Сергеевну Новикову!

*Желаем ясных дней и долгих лет,  
В карьере – повышений и побед,  
Здоровья, счастья и любви в семье,  
Покоя, светлой радости в душе!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения Татьяну Викторовну Сулову, Наталью Юрьевну Добрынину, Маргариту Павловну Мясникову, Анастасию Викторовну Пантелееву, Елену Андреевну Шинкаренко, Наталью Николаевну Корецкую, Екатерину Викторовну Паникаровскую, Анастасию Дмитриевну Осетрову, Игоря Ильича Паршакова, Николая Аркадьевича Плетнёва, Николая Алексеевича Белкина, Анастасию Андреевну Дерягину, Елену Владимировну Майор!

*Самых радостных мгновений,  
Самых добрых новостей!  
Чтоб от тёплых поздравлений  
Стало на душе светлей!*

Заводуправление

Поздравляем именинников декабря: Николая Викторовича Микова, Александра Сергеевича Исупова, Александра Викторовича Леханова, Андрея Николаевича Чуклинова, Виктора Владимировича Ёлкина, Артема Викторовича Осотова, Виталия Анатольевича Мушкина, Веру Альгирдосовну Угринову, Анну Викторовну Труфанову!

*Пусть исполняются желания,  
Повсюду и всегда везёт,  
Пусть улыбается удача,  
И в сердце лишь весна поёт!*

Цехком цеха № 26

## На заводе – 59 лет!

Поздравляем с 75-летием И.П. ИВАНЧИНА!

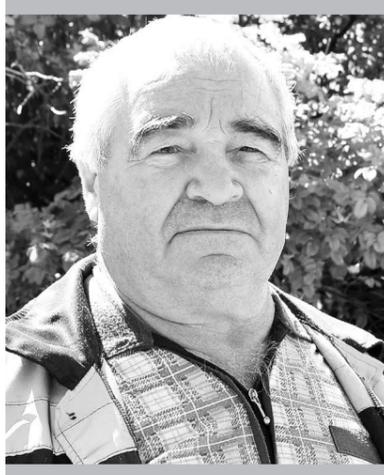
С 1962-го года Иван Петрович трудится слесарем-ремонтником на родном заводе.

За плечами ветерана – годы работы в механослужбах многих заводских подразделений. Вот уже почти пятнадцать лет за Иваном Петровичем закреплено всё оборудование специализированной прачечной цеха № 12. И все стиральные машины были не раз разобраны и собраны этим мастером. Так что цеху без этого «штучного» специалиста, сварщика, электрика и ремонтника в одном лице не обойтись!

Признание труда нашего юбиляра – многочисленные грамоты, благодарственные письма и медаль «За трудовую доблесть».

*По 25 тебе – три раза!  
Вот это милый юбилей!  
Пусть счастье и здоровье сразу  
Войдут в твою судьбу скорей!  
Пусть сбудутся твои желанья,  
И молодость в глазах горит!  
К успеху приведут старанья,  
И ангел за тобой следит!*

Коллектив спецпрачечной  
и цехком цеха № 12



## Самые тёплые слова...

Поздравляем с юбилеем М.И. НИКОЛАЕВУ!

С 1988-го года Мария Ивановна работает в санатории-профилактории ОАО «СМЗ» в должности медицинской сестры. А её медицинский трудовой стаж – 46 лет! Мария Ивановна – профессионально грамотный, добросовестный и ответственный работник, энергичный и умелый организатор, требовательный к себе и к другим. Её отличает высокое чувство ответственности за порученное дело.

У нашего юбиляра много друзей, ведь это человек с широкой открытой, доброй душой. Её труд-

но представить хмурой, она очень позитивный человек и всегда создает хорошее настроение тем, с кем общается. Она всегда внимательно выслушает, подбодрит, подскажет, поможет и делом и советом.

Мария Ивановна воспитала прекрасного сына, у неё двое внуков.

От всей души и от наших благодарных сердец поздравляем Марию Ивановну с юбилеем! Желаем ей счастья, здоровья, радости и благополучия, чтобы ее окружали такие же добрые и светлые люди, как она сама!

Коллектив «Здравушки»



## Мнимый больной

Уголовным делом обернулось для одного из работников завода предоставление фиктивного листка нетрудоспособности.

Путём обмана С. получил по нему денежную выплату путём предоставления по месту работы заведомо ложной информации о наличии у него заболевания, являющегося причиной временной нетрудоспособности.

В Представлении дознавателя отдела МВД России по Соликамскому городскому округу сказано: «Своими преступными действиями С. причинил ущерб предприятию в размере 2420 рублей 22 копейки и ГУ – Пермское региональное отде-

ление Фонда социального страхования РФ в размере 4840 рублей 44 копеек».

Статья 159.2 ч. 1 УК РФ... И все, связанные с ней, «события» в жизни. Вот и подумайте – стоит ли оно того?!

В инфекционном отделении горбольницы Соликамска на утро 8-го декабря проходят лечение 104 пациента. С диагнозом «Коронавирусная инфекция» – 50 человек, 46 из них – жители нашего города. За весь период пандемии умерло от подтверждённого диагноза «Коронавирусная инфекция» 156 человек (не вакцинированы). По состоянию на утро 8-го декабря в Пермском крае иммунизацию от COVID-19 однокомпонентной вакциной или первой дозой двухкомпонентных препаратов прошли 1 085 197 человек. С начала пандемии в Прикамье от новой коронавирусной инфекции скончались 7 028 человек.