



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 16 января 2026 г.
№ 1 (3815)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«В своём цехе мы выявили несколько направлений работы, которые можно улучшить в части цифровизации и автоматизации процессов.

В одном из них мы внедрили электронный формат ведения плана по разработке, актуализации и пересмотру нормативной документации в центральной аналитической лаборатории.

Это позволило заменить ручной ввод данных несколькими удалёнными сотрудниками на централизованное онлайн-взаимодействие».

Анатолий ЗОЛОТАРЁВ, мастер по ремонту оборудования цеха № 10 (вторая полоса).

Мой завод – моя судьба



1936
2026
90
ЛЕТ
ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ

Эти ёмкие строки – о каждом из нас, о тех, кто связал свою судьбу с Соликамским магниевым. О тех, для кого в короткой аббревиатуре «СМЗ» заключён целый мир: любимая работа, коллеги-друзья, личная «минута славы» на спортивной дорожке или на сцене родного ДК, архивные заводские фото в семейном альбоме, воспоминания родителей или дедов, честолюбивые планы на будущее детей или свои личные...

Все вместе мы вступаем в год большого юбилея. До 90-летия завода остаётся ровно семь недель.

Вместе – в юбилейный год

**Здравствуйте, наши уважаемые читатели!
Вы держите в руках первый номер заводской газеты в наступившем трудовом году!**

Всем коллективом заводской пресс-службы мы от всей души поздравляем вас с его началом! Как всегда, в своём традиционном новогоднем обращении желаем каждому только отличных новостей, новых трудовых свершений, исполнения личных планов и желаний, здоровья и счастья вам и вашим близким.

И, конечно, самого главного: стабильной работы и процветания нашему – старейшему в мире – магниевому заводу. **Для него (значит, и для всех нас!) 2026 год будет особенным, юбилейным: 14 марта мы отметим 90-летие со дня получения первого слитка российского магния.** И это значит, что главным героем наших публикаций в этом году станет именно он – наш завод. Его богатая славными событиями история, замечательные люди, оставившие в ней неизгладимый, яркий след. Наши сегодняшние дела и свершения. Ведь и они – это точно такой же вклад в общую историческую летопись. Не только трудовые, но и общественные, творческие, спортивные.

Мы продолжим рассказывать о преемственности поколений, трудовом наставничестве и становлении молодых специалистов, о развитии новой корпоративной культуры и культуры безопасности труда. Одним словом, постараемся представить нашу заводскую жизнь во всём её многообразии.

Как и прежде, будем держать руку на пульсе жизни Государственной Корпорации по атомной энергии «Росатом», частью которой мы стали ровно два года назад и уже успели уверенно занять в ней свою заметную нишу.

Объявленный Президентом страны 2026-ой годом единства народов России тоже станет поводом глубже задуматься о вопросах национального единства, мира и согласия между всеми жителями страны. Одним словом, будет о чём поговорить и что рассказать! Поэтому и к вам, нашим читателям, как всегда, одна просьба. Традиционная! Оставайтесь всегда на связи, подсказывайте нам «адреса» значимых и просто интересных событий, делитесь воспоминаниями об интересных исторических фактах, участниками которых вы были, и фото из семейных альбомов. Будем создавать свой «Магниевик» все вместе!

Кстати, в этом году мы тоже юбиляры, отметим в мае 80-летие газеты. Поэтому особенно признательны будем за «историю», так или иначе связанные с этой темой (о вашем взаимодействии с газетчиками прошлых лет, о своём личном первом появлении в «прессе» и других важных для вас моментах, в которых «Магниевик» сыграл свою роль).

Итак, в новый путь, в Новый год! «Заводская летопись-2026» начинается.

Елена БАЖЕНОВА,
редактор газеты, коллектив пресс-службы

Подводим итоги. Думаем о перспективах

«Что «посеем» сегодня – «пожнём» в следующем трудовом году», – производственное «кредо» заводского цеха хлоропроизводных.



Старший мастер Е.А. Пантелеев и старший механик М.М. Фатенко, кураторы монтажа новой системы сжижения



Слесари-ремонтники А.В. Агеев и А.А. Смирнов – неизменные участники всех работ



Планы производства – забота Р.В. Ковязина и его коллег-мастеров

О том, чем запомнился коллективу прошедший 2025 год, рассказывает руководитель подразделения **Владимир Пузанов**.

«Выполнение производственной программы, показателей по выпуску товарной продукции – самое основное для любого производственного подразделения. В этом отношении мы со своими обязательствами в отчётном году, в принципе, справились. Выполнили план по производству жидкого товарного хлора и хлоркальция, извести гашёной и известкового молока.

Как это было и ранее, в 2025 году собственными силами и силами подрядных организаций были проведены капитальные и текущие ремонты. В том числе и особо важных с точки зрения дальнейшей успешной работы цеха.

По **энергетике** в качестве самого существенного выделил реконструкцию РП (распределительной подстанции) на станции сжижения хлора. Под кураторством отдела главного энергетика в течение года там произведена полная замена шести распределительных устройств, отвечающих за электроснабжение насосного и компрессорного оборудования.

Выполнен существенный объём работ по реконструкции трубопроводов разного назначения

– речного водопровода, трубопроводов пара, конденсата, артезианской воды. Построен новый трубопровод известкового молока (с питающим кабелем) от отделения гашения до цеха № 7.

По **механикам** одна из самых серьёзных работ года – замена испарителя в холодильном отделении. На участке хлоркальция заменили 700-кубовую ёмкость на новую.

Традиционный ежегодный капитальный ремонт на **обжиге** по планам прошедшего года был небольшим, связанным только с ремонтом центральной и заменой периферийных горелок самой печи. Но был один момент, которым он запомнится особо: впервые за последние несколько лет в отделении выполнен капремонт подкранового пути грейферного крана. Одним словом, коллектив заводского ремонтно-строительного в очередной раз оказался на высоте, за что им большое спасибо!

Как всегда, много работ выполнено по линии заводского **ОТН** (отдела технического надзора) по поддержанию зданий и сооружений цеха, ремонту технической эстакады – с заменой балок и ремонтом колонн.

Собственными силами цеховой бригады футеровщиков произведены ремонты раздевалки на участке гашения извести, по-

мещений слесарных мастерских на участке хлоркальция и в отделении обжига.

Среди больших переходящих работ в плане капитальных ремонтов и восстановления технологического оборудования основное – монтаж новой системы сжижения № 1 станции сжижения анодного хлор-газа.

Самые значительные объёмы работ на объекте выполнены силами подрядной организации в конце прошлого года: основные рабочие аппараты собраны и установлены на свои места на площадках производственной этажерки. В настоящее время ведётся обвязка рабочих систем технологическими трубопроводами.

Впереди – на последующих этапах – монтаж новой арматуры, опрессовка и сушка аппаратов и трубопроводов, установка средств КИПиА. А это – уже собственными силами – специалистов своего и 16-го цехов. Очень надеемся, что никакие обстоятельства не помешают нам завершить эту грандиозную работу и запустить новую систему сжижения в эксплуатацию до конца 2026 года.

Запомнится прошедший год и другими производственными достижениями. Прежде всего, рекордом, достигнутым в работе оборудования **хлорной компрессорной**. Хайтер (хлорный

компрессор) № 1 впервые за всё время существования цеха успешно отстоял в строю более 10 тысяч часов (на счету прежнего «рекордсмена» было 6,5 тысяч) и при этом продолжает исправно работать дальше. Есть основания надеяться, что и более молодой – хайтер № 4 – доработает до этих же результатов. Всё это говорит о том, что мы наконец-то начинаем пожинать реальные плоды большой, многолетней комплексной работы, направленной на улучшение работы нашей хлорной компрессорной (изменение конструкции хлоропроводов, перевод их на сухую очистку, эксперименты с фильтровальной тканью и так далее).

В 2025 году мы продолжили работу по культуре производства, внедрению ППТУ. Несомненный успех: один из наших проектов – по автоматизации процесса откачки на складе углерода – был представлен на общезаводской конференции по стратегии развития, попал в бюджет предприятия на 2026 год.

Охрана труда, традиционно – зона повышенного внимания для нас: постоянно реализуем различные проекты, связанные с повышением безопасности при работе с кислотами, титаном, углеродом и другие. Появился в цехе инспектор по охране труда **Мария Александровна Шундикова**.

Прошедший год вообще запомнится целым рядом подвижек в кадровом составе. В частности, наконец-то удалось решить существовавшую проблему с нехваткой слесарей-ремонтников на участке обжига. Кстати, и мастер в этом подразделении сейчас тоже новый – **Сергей Валерьевич Хомченко**.

Рассказывать о событиях прошедшего года можно было бы ещё долго. Не только о достижениях, но и повседневных задачах, возникающих порой трудностях. Но, самое главное, на месте мы точно не стоим, ищем пути решения своих насущных задач, развиваемся. За это большое спасибо хочу сказать всему своему коллективу!

И, конечно, наши общие слова благодарности – за понимание и поддержку всех наших начинаний – руководству и специалистам главных заводских служб – производственно-техническому отделу, Службе директора по основным фондам, отделам главного механика и главного энергетика, экономистам.

С наступившим новым трудовым годом всех! Счастья семейного, здоровья, удачи, достойной заработной платы».

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Практика конкретных дел

Проекты повышения эффективности работы Соликамского магниевого завода разработали участники отраслевого марафона «Практика конкретных дел».

Практика конкретных дел – уникальная возможность для профессионального роста молодых специалистов. Участники отраслевого марафона не только изучают инструменты Производственной системы «Росатом» (ПСР), но и сразу применяют их на практике, реализуя реальные проекты улучшений», – сказал директор по развитию ПСР и СМК «СМЗ» **Владислав Рудик**.

Отраслевой марафон стартовал минувшим летом. До финала на СМЗ дошли семь команд из основных производственных цехов завода. Комиссию по оценке ПСР-проектов возглавил генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов**.

Реализация проекта ремонтно-механического цеха позволит сократить время сборки крупногабаритного оборудования за счёт

устранения ожидания мостового крана. В цехе контроля продукции ускорится процесс составления заявок на реактивы и поиска реактивов на складе. Также здесь во время марафона внедрён электронный формат ведения плана по разработке, актуализации и пересмотру нормативной документации. Проект цеха энергоснабжения позволит сократить трудозатраты на ведение агрегатных журналов и уменьшить объём документации.

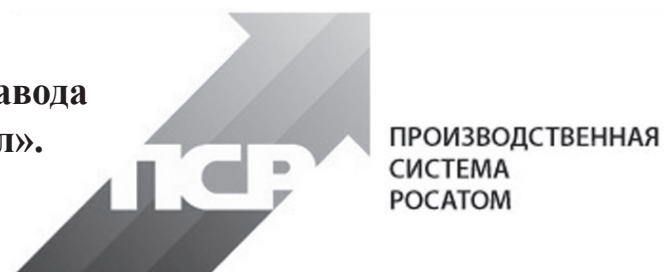
Участник отраслевого марафона, мастер по ремонту оборудования цеха контроля продукции **Анатолий Золотарёв** рассказал: «Мы проанализировали работу цеха и выявили несколько направлений работы, которые можно улучшить в части цифровизации и автоматизации процессов. Я участвовал в двух проектах. В одном из них мы внедрили электронный формат ведения плана по разработке, акту-

ализации и пересмотру нормативной документации в центральной аналитической лаборатории. Это позволило заменить ручной ввод данных несколькими удалёнными сотрудниками на централизованное онлайн-взаимодействие».

«Участие в отраслевом марафоне – значимый этап развития компетенций. Все предложенные проекты важны и ценны для нас, будут реализованы на заводе», – прокомментировал итоги защиты проектов **Руслан Димухамедов**.

Члены жюри поблагодарили молодёжь за проделанную работу, дали ценные рекомендации на будущее. Разработанные в рамках отраслевого марафона ПСР-проекты примут участие в дивизиональном этапе «Практики конкретных дел».

Пресс-служба ОАО «СМЗ»



За каждым проектом – реальное улучшение производственных и ремонтных процессов

Ударные будни 1936-го

До большого юбилея СМЗ остаётся ровно семь недель. А сегодня у нас есть повод окунуться в историю и посмотреть, что творилось на строительных площадках завода в эти январские дни тогда, 90 лет назад.



Подробности строительства Соликамского магниевого завода хранят пожелтевшие страницы газеты «За калий» за 1936 год, единственного городского печатного органа тех лет. Ведь, как известно, вокруг первого калийного комбината в то время крутилась практически вся городская жизнь и именно на производственных площадях первенца советской калийной промышленности и создавалась новая очередная российская отрасль — магниевая.

• «Закончить строительство и осуществить пуск первой очереди группы магниевых заводов в марте 1936 года», — гласит приказ Наркома тяжёлой промышленности за 1935 год. Под группой магниевых заводов тогда подразумевалось не что иное, как нынешние переделы электролизного цеха: сырьевой, электролиз с литейкой, цех хлоропроизводных (тогда — бертолетовой соли) и цех электроснабжения (кремниевая подстанция).

Впрочем, судя по публикациям в газете, в реальной практической жизни строящееся производство уже именовалось магниевым комбинатом.

Основные производственные здания, необходимые для пуска первой очереди «комбината», уже были построены, ударными темпами завершался монтаж оборудования.

• «На строительстве магниевого комбината трудятся специалисты из разных городов», — гласит газетная публикация за первое января 1936 года. Там же напечатано письмо бригады сварщиков **Охрименко** из Тагилстроя, адресованное монтажникам своего завода, задействованным на нашей стройплощадке: «Мы дали обещание, что полученный нами переходящий флаг на монтаже будем держать высоко! Наши лучшие стахановцы и тут идут впереди всех: показатели работы на газогенераторной ЦВС достигают 240 %. Просим сообщить нам об успехах стахановцев монтажа магниевого комбината».

• А в газете от 4-го января читаем, что уже четвёртый месяц на монтаже магниевого комбината трудится Ленинградское отделение Электропрома.

Среди задач энергетической части комбината на 1936-й год главный энергетик-инженер

М.Г. Шаляпин в этом же номере газеты отмечает: «В цифровом выражении задачи энергетиков на тридцать шестой год таковы: 400 тысяч тонн пара и 30 миллионов кВт собственной энергии. В связи с пуском карналито-магниевого группы заводов, электрическая система должна принять от района и распределить потребителям, кроме своих 30 миллионов кВт, ещё 20. На преобразовательной подстанции устанавливаются синхронные моторы по 2500 кВт — принципиально новый вид оборудования, причём управление этими моторами «автоматизировано почти до предела».

• За освоением новых технологий и процессов работники магниевого комбината ездили в Запорожье, о чём 5-го января поведала газета: «На днях на Днепрпетровский магниевый завод, который первым в Советском Союзе выдал металлический магний, со строительства нашего карналито-магниевого комбината выехала бригада ИТР-эксплуатационщиков. Бригада ознакомится с процессом работы агрегатов, чтобы лучше провести предпусковой период на нашем



комбинате. В её составе — инженер **Оробей** (будущий первый начальник цеха электролиза — прим. ред.), мастера **Кононцев** и **Шарковкин** (в истории СМЗ эти имена — среди первопроходцев, получивших первый соликамский магний — прим. ред.).»

• «Работать по-стахановски!» — девиз того времени, красной нитью проходящий в каждом номере газеты. Это движение, названное в честь шахтёра Стаханова, выступившего с починком выдавать за каждую смену несколько плановых заданий, в то время только зарождалось, но зато в обиход входило «стахановские сутки». Каждый коллектив отчитывался в том,

что сделано за такую смену. В газете от 11-го января директор калийного комбината **В.Е. Цифринович** пишет: «За сегодняшние стахановские сутки строители и монтажники магниевого завода берутся выдать образцы новой работы, высокой производительности труда».

«Строгальщик тов. **Васёв** поставил рекорд по изготовлению анодов для магниевого комбината. За 7-ми часовую смену он обстрогал 7 анодов при норме в 42 часа и заработал 42 рубля 14 копеек», — сообщает газета за 16 января.

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

В новогоднем калейдоскопе

Накануне праздника магниевики и их семьи приняли активное участие в конкурсах, представлениях и корпоративных мероприятиях.

Неожиданными перевоплощениями запомнились заводской конкурс художественной самодельности. Вместе выступали коллеги, родители, супруги, дети и внуки, создав тёплое праздничное настроение. Более ста работников проявили свои таланты в творческих конкурсах

«Магниевая эко ёлка», «Новогодняя открытка» и «Открытка-домик». На торжественной церемонии награждения все участники были отмечены дипломами, призами, а победители — ценными сертификатами. Главное, что всё делалось от души, с вдохновением.

Особое внимание во время новогодней кампании уделили детям сотрудников предприятия.

Юные магниевики стали участниками интерактивной сказки «Конь Юлий и новогодний переполох». После театрализованного представления Дед Мороз и Снегурочка закружили детей в хороводе, с весёлыми конкурсами и забавами. «Вместе с сыном Тимофеем на новогодний праздник от завода мы приходим уже не первый раз. И всегда это весело, здорово! — оценила **Кристина Якимова** (цех № 18). — Увлекательный сюжет о ценностях добра и дружбы, яркая игра артистов, музыкальное оформление, сверкающая ёлка создали неповторимую атмосферу праздника и Новогоднего чуда. Причём не только детям, но и нам, взрослым! Спасибо!»

Красочные фотографии на фоне красавицы-ёлки останутся на память у многих магниевиков.



Лиза и Саша, дети Елены и Романа Башуровых (заводуправление и цех № 16)



Каждый год покоряет своим мастерством **Светлана Тиунова** (цех № 7). В её домике-открытке пожелал бы оказаться каждый. «Хотелось сделать что-то особенное, олицетворение беззаботного детства, когда в преддверии нового года мы все ждём чудес, — рассказала о своей конкурсной работе мастерица. — Ёлка, камин с новогодними носочками под подарки, детские игрушки и, конечно, праздничный торт — в основном всё делалось из картона, тканей. Каждый день в домике появлялось что-то новое — в творческом процессе прошла вся неделя. Желаю всем такой же атмосферы уюта и домашнего очага!»



Изюминкой семейного творчества **Артёма Логинова** (цех № 24) и его дочерей **Полины, Дарины** и **Ангелины** стал символ 2026 года. «Дети всегда откликаются на конкурсы с удовольствием! Супруга подсказывает идеи, а мы их воплощаем, — поделился участник. — Вместе сделали наброски, девочки вырезали детали из фоамирана, склеили и добавили украшения, по контуру открытки пустили подсветку. Получился снежный домик в интересной цветовой гамме с лошадкой внутри. Самое главное — мы прекрасно провели время вместе с семьёй и создали праздничное настроение!»



А в канун Нового года активисты профсоюза СМЗ, перевоплотившись в Деда Мороза и Снегурочку, организовали поздравление детей магниевиков на дому. Ребята с восторгом встречали гостей: читали стихи, пели песни и отгадывали загадки, получая в награду подарки.



Юлия Скобелева (цех № 24) и её папа Александр Соколов (цех № 10) поздравляют Диму, сына Олеси Сапрыкиной (цех № 10)

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора и из группы профсоюза СМЗ в ВКонтакте



ДЕНЬ
ДИРЕКТОРА

День директора 23 января 2026 года
с генеральным директором ОАО «СМЗ»
Русланом Рафкатовичем
Димухамедовым



Приглашаются все
работники
ОАО «СМЗ»



Красный уголок
цеха №7

В ПРОГРАММЕ:

- Доклад Димухамедова Р.Р.,
генерального директора ОАО «СМЗ»
- Ответы руководства ОАО «СМЗ»
на вопросы сотрудников



Вопросы о Дне директора адресуйте Лаздовской О.В., тел. 62-95
электронный адрес: lazdovskaya_ov@smw.ru

— От всей души!

Поздравляем юбиляров января: **Светлану Анатольевну Бабкину, Татьяну Викторовну Бахареву, Николая Михайловича Весельева, Нину Николаевну Данилюк, Галину Александровну Домрачеву, Ивана Васильевича Ермакова, Валерия Васильевича Жохова, Александра Александровича Зайцева, Марину Борисовну Калабурдину, Геннадия Георгиевича Кондратькова, Нину Степановну Матвееву, Александра Григорьевича Пантелеева, Анатолия Васильевича Старикова, Сергея Михайловича Толмачёва, Евгения Николаевича Филатова, Тамару Терентьевну Шатрову, Софью Логиновну Шипулину, Любовь Викторовну Якуб!**

*Тепла и радости желаем,
Здоровья крепкого всегда,
Пусть солнце ласково сияет,
Пусть будет в сердце доброта!*

Совет ветеранов

От всей души поздравляем именинников января: **Крестину Александровну Якимову, Илью Викторовича Коробицина, Сергея Авериановича Черемискина!**

*Пускай зимой ваш день рождения,
Но горячее сердца нет.
Любви Вам и вдохновенья,
Успехов в жизни и побед!*

Цех № 18

Поздравляем именинников первой половины января: **Экбера Ризахановича Бабаханова, Сергея Викторовича Бызова, Ольгу Ивановну Дубровину, Евгения Анатольевича Кукусова, Виталия Борисовича Мелехина, Олеся Яковлевну Пашневскую, Николая Владимировича Суханова, Александра Игоревича Харина!**

*Желаем Вам в работе вдохновенья,
В кругу семьи – тепла и доброты,
Среди друзей – любви и уваженья
И в жизни сбывшейся мечты!*

Цех № 26

Внимание – всего дороже!

От всего сердца благодарим всех женщин нашего заводского Совета ветеранов за доброту, внимание, заботу, за душевные поздравления с нашими юбилеями! И, конечно, поздравляем всех с Новым годом! Желаем вам терпения, здоровья отменного! Задора, оптимизма, новогоднего настроения, Как воздух, нужны вы! Живите, родные, Любимые, славные, добрые, милые!

Ветераны-юбиляры цеха № 3 Любовь Александровна Пегушина, Вера Александровна Голубь, Нина Павловна Солдатова, Нина Алексеевна Носова

Выражаю огромную благодарность за помощь в похоронах мужа **Петухова Василия Ефимовича.**

Особое спасибо начальнику цеха № 11 С. Г. Овчинникову, коллективу моего родного 18 цеха.

Л.В. Петухова



Мальцев Николай Александрович

На 92-м году ушёл из жизни человек, имя которого олицетворяет собой целую эпоху в истории не только Соликамского магниевого завода, но и всей российской (советской) редкометаллургической отрасли!

В памяти нескольких поколений соликамских металлургов Николай Александрович останется прежде всего как создатель и первый начальник цеха № 7. Именно под руководством этого талантливого заводского учёного-практика в 60-е годы в опытно-экспериментальном цехе СМЗ была разработана технология вскрытия лопаритового сырья хлорным методом, сформировался коллектив замечательных специалистов-первопроходцев для уникального химико-металлургического производства, пущенного

в 1971 году. Пять самых сложных первых лет простоял металлург Мальцев у руля своего «детища».

Руководство производственным отделом завода – вторая из главных страниц биографии специалиста, которой он отдал двадцать два года – с 1975-го по 1997-й. Время, вместившее в себя участие и в дальнейшем развитии заводского производства, и в тяжелейшей борьбе за его выживание в перестройку.

На счету нашего первого заводского кандидата технических наук, «Лучшего изобретателя Министерства металлургии СССР», заслуженного металлурга России 150 личных и соавторских патентов и изобретений!

В конце 90-х, будучи уже пенсионером, он ещё несколько лет помогал в решении проблем

опытного цеха, на заслуженный отдых вышел с должности начальника в 2000 году.

Всё время уважаемый ветеран завода оставался на связи с родным предприятием, жил его интересами. Здесь у него и сегодня много друзей и учеников-последователей. Полтора года назад мы все дружно поздравляли нашу «живую легенду» с 90-летием, радовались занесению его портрета на городскую Аллею Почёта.

Он очень любил жизнь, до самого преклонного возраста ходил на лыжню (был кандидатом в мастера спорта по этому виду!), интересовался техникой, садоводством, новостями общественной жизни. В их гостеприимном доме с женой Александрой Ивановной тепло и уютно было всем.

Как и муж, **Александра Ивановна Мальцева** тоже была заводчанкой, отдала четверть века цеху № 3. Но главным её призванием оставалась семья. «Верный мой помощник, взявшая на себя основную нагрузку по воспитанию детей, создававшая мне возможность работы по потребности», – не раз с благодарностью говорил Николай Александрович о супруге.

Их семейному союзу в этом году исполнилось 66 лет. И ушли они практически вместе, друг за другом: сердце Александры Ивановны перестало биться пятого декабря, Николая Александровича – 28-го.

Вечная память и уважение! Искренние соболезнования близким.

Руководство СМЗ, коллективы ПТО, цехов №№ 7 и 3, коллеги и друзья

