



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 18 сентября 2026 г.
№ 31 (3845)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЕДИНЫЙ ДЕНЬ ГОЛОСОВАНИЯ



ТВОЙ ГОЛОС – СИЛА РОССИИ!

С 18 по 20 сентября пройдут выборы депутатов Государственной Думы, Законодательного Собрания Пермского края и Думы Соликамского муниципального округа.

Проявить свою гражданскую позицию – долг каждого из нас. Не оставайтесь в стороне – приходите на выборы и поддержите развитие нашего региона и всей страны. Выберите удобный формат голосования и станьте частью важного события!

От 5С до лучших решений



Второй Чемпионат СМЗ по применению подходов и инструментов Производственной системы «Росатом» (ПСР) выходит на финишную прямую.

На этой неделе эксперты провели оценку рабочих мест конкурсантов, проверив их организацию по принципам системы 5С. Впереди – финальный этап: защита проектов по улучшению рабочих процессов перед комиссией. Так, команда цеха № 1 под руководством наставника Романа Прибыткова разработала предложения по оптимизации производства крупногабаритных Т-образных слитков магния. Установка вытяжной вентиляции и системы охлаждения, переход на современный способ маркировки слитка позволят повысить производительность и улучшить условия труда во время литья.

Избран профком СМЗ Росатома

На должность председателя первичной профсоюзной организации ОАО «Соликамский магниевый завод» избран Александр Мальцев.



Александр Мальцев возглавляет профсоюз предприятия с 2013 года. Таким образом, он переизбран уже на четвертый срок.

«Это высшее проявление доверия работников как к работе профсоюза, так и лично к председателю», – отметил генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов. Кстати, генеральный директор также является членом профсоюза завода.

Действительно, именно за время работы Александра Мальцева деятельность профкома ОАО «СМЗ» и соцпакет работников завода признаны лучшими в Пермском крае. Молодёжная политика и работа Совета молодёжи при профкоме СМЗ – лучшие в Соликамске. Председатель профсоюза стал инициатором создания на заводе института уполномоченных по охране труда. А в прошлом году первичная профсоюзная организация ОАО «СМЗ» вошла в состав Российского профсоюза работников атомной энергетики и промышленности (РПРАЭП).

Продолжение на 2-й полосе.

Избран профком СМЗ Росатома

Начало на 1-й полосе.

На XII отчётно-выборной конференции избран состав первичной профсоюзной организации на ближайшие пять лет: в него вошли 17 представителей цеховых профорганизаций предприятия. Александр Мальцев утверждён в качестве кандидата в состав Центрального Комитета РПРАЭП. Делегатом на VII съезд РПРАЭП избрана заместитель председателя профсоюза **Наталья Сафонова**.

Присутствовавший на конференции заместитель председателя РПРАЭП Юрий Борисов поздравил профсоюзный комитет ОАО «СМЗ»:

«Сегодня на заводе сформирован сильный, представительный профсоюзный актив. Это залог того, что интересы работников будут учтены максимально полно, а новый состав профкома продолжит эффективно защищать права работников и развивать социальное партнёрство».



Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Курс на развитие

Ветераны СМЗ обсудили с главой округа будущее Соликамска.

Есть встречи, которые невозможно назвать просто «мероприятием» или «отчётом». Это моменты, когда в одном зале собираются люди, чьими руками, трудом и сердцем создавался Соликамск. Традиционная встреча ветеранов Соликамского магниевого завода с главой округа **Александром Русановым** стала именно такой – не формальной, а по-настоящему семейной.



Александр Анатольевич вышел к магниевикам не с сухой сводкой, а с живым рассказом о том, как менялся Соликамск в ушедшем 2025 году. Инфраструктура, социальные проекты, планы на ближайшую трёхлетку. Ветераны завода подтвердили, что сегод-

ня администрация системно и бережно улучшает качество жизни в округе.

Магниевики привыкли работать на результат, поэтому и вопросы главе округа задавали конкретные, касающиеся городской инфраструктуры, медицины, развития округа. И получили развёрнутые, честные ответы. А неожиданные награды в конце встречи стали трогательным символом того, что память о труде магниевиков жива.

– Встреча очень позитивная! Очень здорово, что такие мероприятия проходят, – поделилась **Марина Зайцева**. – Сегод-

дня Александр Анатольевич и сам сказал, что это нужно для связи молодёжи и руководства округа с нами, активными пенсионерами. А ещё нас неожиданно наградили!

При взгляде на эту энергичную женщину не верится, что за её плечами почти 16 лет заводского стажа. Она и сегодня – в строю. Капитан заводской команды «Ветераны» в интеллектуальной игре «Что? Где? Завод!». Их девиз, который Марина Николаевна проносит с лёгкой улыбкой и огромной гордостью, мог бы стать девизом всего старшего поколения Соликамска: «Старость меня дома не застанет. Я в дороге, я в пути».



Также благодарственными письмами от главы округа были отмечены и другие активисты Совета ветеранов СМЗ – **Валентина Чернова, Татьяна Антипина и Надежда Поповская**.

Завершая встречу, Александр Русанов напомнил о главной гражданской обязанности. С 18 по 20 сентября в округе пройдут выборы. И можно не сомневаться, что команда «Ветераны» и все неравнодушные магниевики снова будут «в пути». Они будут голосовать за развитие округа, который они любят и за который не перестают бороться.



Вопрос: Как решается вопрос с укомплектованностью кадров в детской поликлинике на пр. Юбилейном?

Ответ: У нас работает программа целевого обучения и выплат («подъёмные») в 1,5 млн рублей для узких специалистов, которые обязуются работать в Соликамске не менее 7 лет. Эти выплаты уже получили около 20 специалистов. С 50% до 80–90% выпускников профильных медицинских учебных заведений возвращаются жить и работать в «соляную столицу». Таким образом мы последовательно решаем проблему с дефицитом медицинского персонала.

Вопрос: Почему в город-

ской больнице сложно попасть на прием к специалистам? Врачи принимают по 2 часа, люди стоят в очередях, а потом их отправляют в платные медицинские центры.

Ответ: Просьба назвать конкретную фамилию врача или случай, чтобы разобраться адресно. Частная медицина – это лицензированная деятельность, но, если есть факты отказа в приёме по ОМС без оснований, будет проведена проверка.

Вопрос: По адресу ул. Правды, 19 возле подъезда образовался провал метр на метр. Управляющая компания и другие службы пере-

кладывают ответственность друг на друга, яму не засыпают.

Ответ: Адрес зафиксирован. Яму ликвидируем, я лично контролирую выезд комиссии.

Вопрос: Между домами №5 и №6 по ул. Кузнецова темно, нет фонаря рядом с детской площадкой, дети ходят в школу в темноте.

Ответ: Вопрос взят в работу. Установка опоры освещения будет проработана.

Вопрос: Улица Правды не освещена, дорога разбита, нет фонарей, люди идут на работу в темноте.

Ответ: Адрес записан. Проблема с финансированием уличного освещения в частных

секторах или на балансе садоводств/частных домов иногда возникает. Будет рассмотрена возможность включения в план благоустройства или поиска средств на установку фонарей в следующем году.

Вопрос: Территория школы №1 закрывается в 9 вечера, жители не могут пройти коротким путем домой.

Ответ: Школьная территория охраняется для безопасности детей и сохранности имущества. Однако будет проработан вопрос о возможности прохода для жителей в вечернее время или установке дополнительного освещения вдоль забора, чтобы путь был безопасным.

Наталья КУЗНЕЦОВА.
Фото автора

Новости
предприятий
Горнорудного
Дивизиона
«Росатома»



Объединённое автохозяйство ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» (Забайкальский край) получило новую технику. В рамках программы обновления парка приобретено три современных российских автобетоносмесителя КамАЗ-5814Z9 производства Туймазинского завода автобетоновозов. Новая техника будет доставлять бетонную смесь для твердеющей закладки, которая используется для заполнения выработанного пространства в подземных рудниках. Это позволяет обеспечивать безопасность горных работ. Автобетоносмесители также будут задействованы в снабжении строящегося рудника № 6 (инвестиционный проект по освоению запасов Аргунского и Жерлового месторождений урана) и в доставке бетона на другие объекты промышленной инфраструктуры объединения.

В Краснокаменске завершился масштабный международный фестиваль спорта и здоровья «Атомная энергия спорта». Спортивная программа фестиваля вместила широкий спектр дисциплин, среди которых были пауэрлифтинг, шахматы и классический волейбол, настольный теннис, мини-футбол, стрельба из пневматической винтовки, дартс и плавание.

Организаторами стали Центр современных спортивных технологий Концерна «Росэнергоатом», АО «Росатом Недра», ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» при поддержке Правительства Забайкальского края и Администрации Краснокаменского муниципального округа.

В рамках мероприятия состоялся «День здоровья» с участием более 300 студентов Краснокаменского горно-промышленного техникума, а также прошли семейные «Богатырские игры», собравшие команды детских дошкольных учреждений. Международный статус фестивалю придали участники масштабного праздника спорта – турнира по баскетболу 3x3 и по диджитал-баскетболу, который прошёл в третий раз. В соревнованиях приняли участие команды из Гродно (Республика Беларусь), африканских государств (сборная), городов: Иваново, Томск, Чита, Краснокаменск.

В рамках фестиваля прошёл проект Госкорпорации «Росатом» – «Забег атомных городов» и VI фестиваль «Краснокаменск – здоровый город».

В Баунтовском эвенкийском районе Бурятии введён режим чрезвычайной ситуации из-за разрушения дороги после сильных дождей. АО «Хиагда» подключилось к ликвидации последствий и направило шесть единиц техники для восстановления проезда на участке с 20-го по 45-й километр трассы «Романовка – Багдарин».

Дорога – ключевая транспортная артерия района: по ней перевозят работников и грузы для предприятия, а также обеспечивается связь с внешним миром для местных жителей.

Неужели нам уже двадцать?

Подобный вопрос они – первопроходцы молодого титанового производства – с изумлением задавали себе и 5, и 10, и 15 лет назад.



Как быстро пролетело время! Одиннадцатого сентября самый молодой из производственных цехов завода отметил очередную круглую дату.

Двадцать лет для производства – уже не юность, а пора расцвета и новых перспектив.

Сегодня мы предлагаем очевидцам тех событий вновь перелистать страницы общих воспоминаний. А молодым заводчанам ближе познакомиться с одним из самых интересных цехов завода.

Итак, несколько познавательных фактов к двадцатилетию цеха № 9.

✓ Цех производства титана губчатого – единственное среди заводских цехов подразделение, история которого ведёт отсчёт не с получения первой партии готового продукта, а с момента подписания приказа о создании. Этот день – 11 сентября 2006 года.

✓ Создание собственного производства титана губчатого в «нулевые» годы было насущной необходимостью для завода. Требовался надёжный, стабильный «рынок» сбыта четырёххлористого титана (тетрахлорида), который получается в редкометаллургической технологии. Так полезные «отходы» одного заводского производства стали сырьём для другого. В качестве второй оставляющей для получения губчатого титана используют магний первого цеха. Таким образом, создавалась ещё одна производственная цепочка единого – практически безотходного заводского организма, где все основные подразделения – потребители или поставщики друг для друга.

✓ Новое титановое производство создавалось и росло невиданными ранее темпами. Всего два года от приказа о создании до выпуска готового продукта.

Первый аппарат восстановления титана был запущен в работу 10 сентября 2008 года. А уже через 15 дней в торжественной обстановке был получен первый блок титана губчатого.

✓ Производство губчатого титана – единственное на заводе – измеряется не ежедневным валовым приростом готового продукта, как у всех, а процессами. Время созревания одного титанового блока в реторте рабочего аппарата после заливки его сырьём – пятнадцать дней. После извлечения из реторты аппарата готовый раскалённый блок остужается и поступает на разделку в отделение переработки: измельчается сначала на прессе послышной резки усилием в 1000 тонн, затем – на специальных устройствах-измельчителях – до нужных потребителю фракций.



Самый первый коллектив ИТР, 2008 год

✓ «Великанские» размеры основного оборудования – одна из особенностей производства цеха. Они обусловлены размерами самого титанового блока, и, соответственно, аппарата для его получения (восстановления) – семь тонн. В этом плане наше фирменное соликамское производство – настоящий эксклюзив, не имеющий аналогов больше нигде в современном титановом мире (у всех остальных – аппарат не более пяти тонн).

✓ «Производство, родившееся вопреки всем мнениям», – ещё одна особенность соликамского титана. В реальность проекта, предложенного заводчанами, не верили даже самые опытные, уважаемые специалисты-титанщики. Говорили: «Вы замахнулись на невозможное!». Спустя всего два года – на торжественном вечере, посвящённом пуску цеха, конечно же, звучали уже совсем другие слова.

✓ Производство титана губчатого изначально – самое автоматизированное на нашем заводе. Два собственных автономных сервера для накопления данных, полностью автоматизированный контроль ведения процессов: вся информация отображается на мониторах компьютеров, а печи «сами» сообщают на весь цех о своём текущем состоянии. У цеха своя современная распределительная подстанция, установка получения аргона, оснащённые оборудованием самых престижных фирм «вспомогательные» участки – маслостанция, водооборотный узел и всё прочее.

✓ К началу строительства цеха на заводе был всего один специалист по титану – начальник цеха **Андрей Патраков**. До прихода к нам он возглавлял на АВИСМЕ аналогичный цех производства губчатого титана. Имелся некоторый опыт работы на том же предприятии за плечами **Олега Штурмина**, на то время – работника цеха № 1. С началом пуска-наладки он тоже вошёл в ряды его первопроходцев, и в качестве исполняющего обязанности старшего мастера

вносил свой вклад в практическую отработку технологии. Выходцем с АВИСМЫ была первый мастер контрольный **Галина Неклюдова**. Все остальные – рабочие и ИТР – постигали науку производства титана с нуля: на курсах, организованных для них в Березниках, и, конечно, непосредственно – на практике освоения самого производства.

✓ Основной проектант цеха № 9 – профильный научно-исследовательский и проектный центр – Российский институт титана и магния (РИТМ), находящийся в Березниках. На сторону – субподрядчикам – отдавались проектирование только отдельных направлений.

«Ритмовцы» той поры – участники работ: директор института **Юрий Ряпосов** и его заместитель **Александр Гулякин**, главный инженер проекта **Николай Вальтер**, начальник лаборатории титанового производства **Анатолий Путин** и её же ведущий специалист (а сегодня – руководитель) **Владимир Нечаев**. Вместе с заводскими титанщиками они тогда тоже просто «жили» в цехе, оставаясь порой до глубокой ночи.

✓ А то, что им, нашим заводским первопроходцам, в цехе действительно приходилось «жить», – факт общеизвестный. «Ритм работы был просто невероятный, совершенно сумасшедший, – не раз отмечали в своих воспоминаниях участники пуска-наладки и первые руководители производства. – Особенно – в последние два месяца перед пуском. Устранение нестыковок в проекте, перенос кабельных трасс, мешавших монтажу новых коммуникаций, переделка «не желавшего» запускаться оборудования. Внезапные нестандартные решения возникали порой прямо на ходу, и тут же, оперативно вносились в чертежи для последующего согласования. Дни пролетали незаметно. В обыденную реальность возвращали только звонки домашних: «Ты домой-то сегодня идёшь?». «А что, уже пора? Нет, я ещё поработаю чуть-чуть».

✓ Первый состав коллектива инженерно-технических работников цеха: заместитель начальника **Михаил Суслов**, старший энергетик **Андрей Антипин**, старший механик **Александр Пегушин**, старший мастер по ремонту КИПиА **Павел Писарев**, инженеры-механики **Юрий Горшков** и **Александр Попов**, на стадии пуска-наладки в их ряды влились начальники отделений **Александр Жуланов** и **Михаил Передернин**. «На редкость сильная и компетентная команда», – характеризовал свою надежду и опору начальник цеха.

✓ Первый блок соликамского губчатого титана получился сразу, с первой попытки. И это самое яркое подтверждение правильности выбранного пути. Но сколько же волнений предшествовало этому моменту!

Процесс «вызревания» титана в реторте – полностью закрытый: не «подсмотреть», что же там и как получается. Пятнадцать дней нетерпеливого ожидания. И – самый напряжённый момент: извлечение блока из реторты. Как раз накануне пуска цеха – в ночь на 25-е сентября 2008 года. «От того, каким он получится, зависело, состоится у нас завтра праздник или нет, – вспоминает **Андрей Патраков**. – Внешний вид порадовал сразу: совершенно нормальный блок, красивый, правильно сформированный. А что с химическим составом? Ещё несколько часов ожидания. И – вердикт лаборатории: «Полное соответствие требованиям ГОСТ марки «ТГ100».

✓ Путь постоянных улучшений и развития – норма жизни творческого коллектива с первых дней работы цеха.

Уже спустя каких-нибудь пять лет после пуска в цехе трудно было отыскать хотя бы что-то «первозданное», ни разу не переделанное и не «перекроенное» руками цеховых умельцев. «Свое производство под себя и развивать», – своеобразный девиз коллектива.

✓ На сегодняшний день на счету специалистов цеха не только реализованные рационализаторские идеи

по совершенствованию производства, но и – запатентованные изобретения: на внесение изменений в технологию и конструктивные изменения оборудования. Совместная интеллектуальная собственность цеха № 9 и института РИТМ – шесть патентов от государственных органов.

✓ В конце предыдущего десятилетия цех стал зоной внимания и представителей российской космической отрасли. По заданию и под руководством учёных в цехе были проведены испытания по проводимости титана для космических лучей (по всем срезам нашего титанового блока). Совместно с группой перспективных направлений опытного цеха, во главе с доктором технических наук **Александром Чубом**, в них принимали участие и сами «титанщики».

✓ Начав с производительности два процесса в месяц, в 2009-м год коллектив увеличил эту цифру до пяти. Потом постепенно вышли на пятнадцать.

На сегодня общий суммарный объём выпущенного цехом продукта составляет уже 26 099,26 тонн.

✓ В 2018 году в самом молодом цехе появились свои первые кадровые рабочие. Сразу десять человек. С тех пор эта славная трудовая гвардия постоянно прирастает всё новыми именами. А вот ветеранов завода у них изначально много: за счёт стажистов, перешедших из других цехов. На титановом производстве выросли Почётный магнелик завода – бывший мастер по ремонту оборудования **Андрей Ренц**, Почётный металлург Министерства промышленности и торговли – заместитель начальника цеха по производству **Станислав Тревель**, несколько «лауреатов» министерских почётных грамот.

✓ Ещё одна особенность титанового производства, о которой в обязательном порядке извещают всех новичков и гостей цеха. Строгий запрет на шариковую ручку в кармане. Ведь пишущий шарик содержит вольфрам – один из главных врагов титана, имеющий более высокую, чем у него температуру плавления. И хотя вероятность его попадания в готовый продукт цеха просто ничтожна, требование соблюдается со всей строгостью. Так что у всех специалистов в девятом ручку только капиллярные. По этой же самой причине не увидишь здесь и лампы накаливания с вольфрамовой нитью. Уж такой это цех – особенный во всём.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

С юбилеем!

С любовью к делу и к людям

Первого сентября свой юбилей отметила Татьяна ВАНЧУРОВА.

Для старшего мастера цеха № 19 трудовая жизнь на СМЗ началась, когда 18-летней девушкой она одновременно училась в горно-химическом техникуме и работала слесарем в цехе КИПиА. Тогда она и представить не могла, сколько профессий ей предстоит освоить... Каждая новая ступень требовала учиться заново, но именно в этом специалист видела возможность глубже понять производство.

Перевод в цех пароводоснабжения стал для неё поворотным моментом. Начинала как машинист насосных установок, работала аппаратчиком химводоочистки, опера-

тором котельной, затем возглавила смену. Сегодня Татьяна Ванчунова – старший мастер подразделения, и её опыт – это не только знания, но и умение видеть суть процесса, замечать малейшие нюансы, от которых зависит надёжность работы цеха. «Сейчас кругом автоматика, но без человеческих рук, контроля всё равно нельзя», – и в этих словах её отношение к делу: внимательное, ответственное, по-настоящему хозяйское. В коллективе это очень ценят и к мастеру относятся с большим уважением.

Сердечно поздравляем нашу коллегу Татьяну Ванчунову с юбилеем!



Среди рабочих будней
Пришёл счастливый праздник
Желаем в день рождения
Крутых событий разных.
Пусть дарит жизнь подарки
Энергию и силу
Пусть день ваш будет ярким
А жизнь ваша – счастливой!

Коллектив цеха № 19

За надёжность и результат

Четырнадцатого сентября замечательный юбилей отметил Андрей ПАТРАКОВ.

Имя нашего юбиляра прочно связано с важной вехой в истории Соликамского магниевого завода. Свою деятельность на предприятии Андрей Патраков начал в сентябре 2006 года – в качестве начальника цеха № 9. Под его руководством шло освоение непростой технологии получения губчатого титана. Активное участие специалиста в наладке нового производства позволило добиться выпуска продукции в соответствии с проектными показателями и внедрить многочисленные усовершенствования в цехе.

Коллеги ценят в руководителе добросовестность, ответственность и требовательность – в коллективе он пользуется заслуженным авторитетом: к нему прислушиваются, его уважают.

Профессиональные заслуги Андрея Патракова отмечены на государственном уровне: Благодарственным письмом и Почётной грамотой Министерства.

А совсем недавно мы поздравили его с наградой Почётной грамотой Президента Российской Федерации.

От всей души поздравляем юбиляра с 65-летием! Желаем крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни, успехов в работе, счастья Вам и Вашим близким.

Коллектив цеха № 9



От всей спортивной братии!

Тринадцатого сентября свой юбилей отметил Николай ПЕГУШИН, слесарь заводского Дома спорта.

Замечательная, внушающая почтение, дата – 80 лет! И замечательный человек. Всеми уважаемый и, без преувеличения, известный каждому в заводском спортивном мире. Причём, не только у наших любителей спорта, но и у нескольких поколений их детей, юных спортсменов, и просто – у всей окрестной детворы.

В своё время имя этого известного соликамского спортсмена-универсала гремело на весь город. А после выхода на заслуженный отдых с основной – на калийном комбинате – работы он стал магниевиком. Да ещё и каким! Настоящим хозяином нашего спортивного дома. Вот уже третье десятилетие от его умелых рук зависит исправность всех коммуникаций нашего «Металлурга». А сколько он в своё время сделал для нашего старейшего в Пермском крае хоккейного корта! В тяжёлые, кризисные годы вместе с инициативной группой родителей вручную заливку поле для тренировок юных хоккеистов и весь сезон ревностно поддерживал его. Открытая ледовая площадка, лучшая во всей округе ледовая горка – тоже его постоянная забота. И в ремонтной эпопее Дома спорта он – правая рука директора. И на всех заводских эстафетах без него никак – первый помощник и главный болельщик.

Настоящий талисман нашего Дома спорта. Его душа!

От лица всей спортивной братии мы говорим огромное спасибо нашему юбиляру за трудовое и спортивное долголетие, за преданность и любовь к своему делу! Здоровья Вам, счастья и долгих лет с нами рядом!

Коллеги, друзья, почитатели



— От всей души!

Поздравляем заводскую команду «ТурМаги» с заслуженным серебром в городском туристическом слёте! **Денис Самодуров, Сергей Башуров, Иван Терентьев, Юлия Скобелева, Александр Шемелёв, Максим Журавлёв** – молодцы!!!

Поздравляем с 45-летием дорогую **Оксану Ануфриеву!**

Пусть твой небольшой юбилей принесёт тебе много радости и удачи! Счастья, здоровья, света, любви и ещё много всего самого наилучшего!

Родные, друзья по работе

Сердечно с прекрасным юбилеем своих коллег **Владимира Глинкина и Руслана Клестова!**

Желаем вам крепкого богатырского здоровья, неиссякаемой энергии, уверенности в каждом дне. Пусть ваш опыт, мудрость и лидерские качества помогают с лёгкостью покорять новые профессиональные вершины. Желаем, чтобы в ваших семьях всегда царили гармония, уют, благополучие и тепло. Пусть удача сопутствует всем вашим планам и начинаниям, а работа приносит радость и достойные результаты!

Коллектив цеха № 9

От всего сердца поздравляем с днём рождения **Дениса Ширяева-Денисенко!**

Будь ты настойчив, добивайся цели,
Умей по-настоящему любить.
И чтобы зря года не пролетели,
Будь счастлив и умей мужчиной быть!

Мама, сестра

От всей души поздравляем именинников сентября: **Наталью Лещинскую, Александра Новосельного, Надежду Попову, Александра Аристова и Сергея Валькова!**

День рождения отмечаете
Вы осенью порой,
Пусть укроет от несчастья
Золотой она листвою.

Цех № 18

Поздравляем именинников сентября: **Владимира Журавлёва, Виталия Илатовского, Николая Зрячих, Евгения Самосушева, Станислава Литвинцева и Рудольфа Никулина!**

Годы наши – богатство и сила,
Пусть летят, их не будем считать,
Лишь бы было всё в жизни красиво,
Лишь бы было желание мечтать!

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников сентября: **Ксению Бычину, Ольгу Миллер и Наталью Пьянкову!**

В работе пусть ценят,
В семье – понимают,
И пусть за стремления
Вас уважают.

Администрация и цехом цеха № 15

От всей души поздравляем именинников сентября: **Светлану Мельникову, Вячеслава Кузнецова, Леонида Телицына, Сергея Шишгилина, Леонида Кашина и Светлану Меллер!**

Душевного тепла, надежды,
В работе – творчества, горения,
В семье уюта и поддержки,
Удачи, веры и терпения!

Цехом цеха № 19

От всей души поздравляем именинников сентября: **Галину Мещурову, Олеся Сапрыкину, Екатерину Жуланову, Наталью Степанову, Игоря Смагина, Полину Одинцеву, Ирину Косикову, Светлану Мальцеву, Татьяну Алфёрову, Надежду Шибанову, Ольгу Софронову, Наталью Григоренко, Светлану Тупицыну и Элю Гельцер!**

Пусть в вашей жизни будет много радостных моментов, как золотых листьев, кружащихся в воздухе. И пусть каждый день приносит новые возможности и достижения. Желаем Вам крепкого здоровья и исполнения всех заветных мечтаний!

Коллектив цеха № 10

Поздравляем с днём рождения наших именинников сентября: **Виктора Ивашова, Сергея Эрлиха, Андрея Журавлёва, Екатерину Казанцеву, Олега Ковалёва, Николая Жданкова, Михаила Волкова, Владислава Суханова, Даниила Матвеева и Сергея Быданова!**

Желаем счастья и здоровья,
Побольше радостных минут,
Пусть дом, наполнится любовью,
Тепло подарит и уют!

Коллектив цеха № 9

В номере газеты № 30 от 11 сентября – в информации о награждённых Президентом РФ (на первой полосе) неверно указана должность награждённого **Александра Жуланова**. Правильно: **заместитель начальника цеха № 9**. Приносим свои извинения Александру Николаевичу и читателям.

Внимание!
Следующий номер
газеты выйдет 9 октября



КАЗАНЦЕВ Юрий Александрович

Не стало человека, имя которого для магниевиков олицетворяет целую эпоху в истории нашего предприятия. «Сам – живая история. Человек-легенда», – говорят о таких первопроходцах, как он. И самый уважительный «эпитет», с которым неразрывно связан именно он, Казанцев: «Первый в списке тех, кому Соликамск обязан своей сегодняшней славой одного из самых зелёных городов Прикамья»!

А ведь когда-то, в его трудном послевоенном детстве, как не раз вспоминал сам Юрий Александрович, главной его мечтой было вырастить в своём палисаднике хотя бы какой-нибудь кустик! Но всё усилия были напрасны. На посёлке вблизи магниевого завода растения тогда просто не приживались!

Всё начало меняться лишь с пуском в строй газоочистных объектов

завода. Ю.А. Казанцев был первым руководителем созданной в 1959 году бригады для обслуживания и ремонта их оборудования.

С его участием прошли годы становления и развития заводских газоочисток. Здесь увидели свет многие его личные и совместные с другими заводскими специалистами революционные разработки.

В 70-80-е годы, уже на посту старшего механика цеха электролиза магния, уважаемый всеми специалист продолжал отдавать все силы своему делу. Принимал участие в изысканиях по подбору и испытаниям множества химически стойких материалов, способных служить в агрессивных средах, участвовал во всех кардинальных поэтапных реконструкциях, связанных с модернизацией газоочистных сооружений завода! Под его крылом выросли за-



мечательные специалисты – продолжатели его дела.

В прошлом году его детище – газоочистка цеха № 1 отметила историческую дату – 65-летие! И он сам теперь тоже – история!

Вечная память и соболезнования близким.

Коллектив цеха № 1, коллеги, друзья, Совет ветеранов