



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 26 февраля 2021 г.
№7 (3586)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

Приказом № 99 по Первому калийному комбинату, на основании приказа Народных комиссаров химической промышленности и цветной металлургии от 11-го декабря 1940-го года (191/794), завод 17-го февраля 1941-го года

выделен из состава калийного комбината в самостоятельное предприятие. С этого дня он стал именоваться Соликамским магниевым заводом, с подчинением Главалюминию Наркомата цветной металлургии.

А мы 40-летие отмечаем!



Ход процесса приготовления известкового молока для газоочисток завода обсуждают М.М. Фотенко, старший мастер отделения № 1, и Л.В. Наумова, аппаратчик гашения. Совсем недавно это ответственное подразделение цеха № 4, как и один из главных его потребителей – участок хлорирования, отметили круглые даты. О людях и делах двух участков-юбиляров – в этом (третья полоса) и следующем номерах.

Курс – на юбилей!

Завод готовится к своему 85-летию.

Продолжаются корпоративные конкурсы, посвящённые этому событию: конкурс видеосюжетов «История моей семьи в истории завода» и конкурс исторических фотоколлажей «Наш дружный коллектив». До подведения их итогов остаётся две недели!

Завершается праздничная Трудовая вахта. Её окончательные итоги будут совсем скоро, а награждение победителей пройдёт в структурных подразделениях 10-го и 11-го марта.

А 12-го марта, в литейном отделении цеха № 1, пройдёт юбилейная плавка.

Утверждены и подписаны награды Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, Пермского края, главы Соликамска.

К Дню фирмы снят фильм, готовится публикация в краевой газете «Коммерсант».

Герой фильма – завод

В настоящие съёмочные площадки превращались на какое-то время в четверг и пятницу прошлой недели подразделения наших цехов ...

Журналисты пермской телекомпании «Ветта» вели здесь набор рабочих материалов для создания фильма, главным героем которого станет наш орденосный завод-юбиляр.

Уникальные процессы получения основной продукции предприятия – магния и сплавов, пентаоксидов ниобия, титана губчатого, работа вспомогательных производств, социальная сфера. Страницы славной истории и перспективы развития. И – люди, люди... Руководители производств, старожилы, молодые перспективные трудовые резервы. Всё это увидим мы в новом фильме.

«Главная проблема теперь только в том, как же уместить всё это – услышанное и зафиксированное на цифровых носителях богатство – в тесные марки пятнадцатиминутного фильма», – прокомментировала И.А. Пороскова, режиссёр, руководитель съёмочной группы.

Всё это мы с вами узнаем и увидим уже совсем скоро – в день нашего общего замечательного юбилея, до которого остаются буквально считанные недели.

Спасибо всем организаторам графика съёмок, участникам за понимание и поддержку, за терпение и, самое главное, за желание как можно больше рассказать о своём подразделении. Вот именно так – не о себе, а о своём втором доме говорили во всех цехах. С гордостью и достоинством, как и полагается магниевикам...

Репортаж со «съёмочной площадки» – на второй полосе нашего сегодняшнего номера.

Елена БАЖЕНОВА

Снимается кино...

Стать участником этого увлекательного «процесса» выпадает далеко не каждому!

А вот Роман Федоряка и Даниил Поповцев, электролизники из смены А.Н. Оносова, на прошлой неделе, 18-го февраля, изображали на камеру.. самих себя. Вернее, поначалу никто ничего не играл. Ребята просто работали, выполняли свою привычную ежедневную задачу — откачку готового металла из электролизных ванн. И это Семёну Соснину, оператору пермской кино-телекомпании «Ветта», приходилось принаравливать к их действиям, «бегать» вокруг электролизёра, выбирая подходящие ракурсы.

Но зато потом, когда рабочий процесс завершился, электролизникам пришлось-таки изобразить «игровую» сцену: идут, значит, двое таких — немного уставших, но довольных, окрылённых успешно выполненной трудовой задачей — рабочих по цеху. Что-то с увлечением обсуждают.

И это было только начало...

Вслед за ковшем набранного ребятами расплава, съёмочное «действие» переместилось в литейное отделение. Здесь камера оператора скрупулёзно запечатлевала процессы превращения магния-сырца в готовую продукцию: литьё слитков на конвейере, упаковку, отгрузку потребителю.

И интервью, интервью, интервью... Даже просто подготовка к каждому из них — подетальный, длительный процесс: предъёмочная экипировка героя — «оснащение» невидимым для будущего зрителя микрофоном (все провода спрятаны под спецовкой), выбор правильного ракурса, установка света. Потом — сама съёмка, а если требуется — пересъёмка (дубль два, дубль три). Времени всё это каждый раз занимает много, в в готовом фильме мы услышим и увидим только отдельные, ключевые фрагменты...

«Какой же он всё-таки красивый — ваш титан!», — вырвалось у И.А. Поросковой, режиссёра будущего фильма, после съёмки в нашем самом молодом — девятом — цехе. «Всё-таки» — потому, что для Ирины Анатольевны это уже не первое соприкосновение с соликамским титаном (она была режиссёром фильма и к предыдущему — пятилетней давности — юбилею завода).

Да, красивый — и никаких пояснений просто не требуется! Выход огромной огненной раскалённой реторты из семитонного аппарата, рождение слонстого серебристого титанового блока, дальнейшая его разделка, измельчение на гигантском тысячтонном прессе. А ещё — автоматизированные, «говорящие» печи, сами отслеживающие и озвучивающие параметры своей работы. Всё это, действительно, впечатляет вновь и вновь!

Горячим дыханием, мощью и размахом своих процессов встретил гостей наш уникальный, единственный в России химико-металлургический цех № 7. Конечно, по причине многоэтажности своего производства (каждый из агрегатов занимает здесь аж по несколько метров!) объект он для съёмок, скажем так, далеко не самый лёгкий. Но А.Ю. Анисимов, начальник цеха, и его коллеги — руководители подразделений, конечно же, сумели показать товар лицом, выбрали поистине впечатляющие ракурсы. В том числе и виды с самой высокой, пятнадцатиметровой, отметки!

Перечислять объекты, на которых побывали мы, заводские журналисты (как сопровождающие от завода), вместе со съёмочной группой за эти два съёмочных дня, можно долго. Конечно же, попали в объектив камеры и этажерка (единственная во всём мире такая!) станции сжижения, и участок отгрузки контейнеров с жидким товарным хлором в цехе № 4, и разноцветные, «бурлящие» своим особо чистым раствором, кварцевые колонны на ректификации третьего цеха, и суперточные, наисовременнейшие аналитические приборы десятого, и пульт управления кремниевой подстанции восемнадцатого...

Успели заснять и социальные объекты завода (здравпункт, профилакторий), и будни совета ветеранов, и активистов профкома. По-честному отработала съёмочная группа, можно сказать, за два дня три смены журналисты «отпахали». Надеемся, что результатом будет отличный фильм (когда и где он будет транслироваться — мы сообщим).

Итак — до премьеры! До Дня фирмы!

Елена БАЖЕНОВА.
Фоторепортаж автора



Коротко Февраль 1936-го: день за днём...

● В 10 часов утра 21-го февраля вторично перепланы все агрегаты солемельницы № 2 под нагрузкой. Горный цех подал карналлит. Обе дисковые дробилки работали безукоризненно. Три тонны карналлита размолоты в 7 минут. Величина зёрен помола 7-10 миллиметров.

● 4 инженера, 2 мастера, 4 бригадира и 25 эксплуатационников имеет сейчас цех обезвоживания. Они ведут подготовительные работы, знакомятся с рабочими местами, получают производственный инструктаж.

Проведено первое организационное собрание. Начальник цеха Н.Я. Орбой кратко познакомил присутствующих с работой цеха, рассказал о задачах, стоящих перед коллективом рабочих, о правилах техники безопасности.

Выступающие тт. Жуланов, Булычев, Балахонев и другие подметили некоторые недостатки. Например, не принято достаточных мер в противопожарном отношении, у роликов и редукторов вращающейся печи греются подшипники, вагонетки с трудом движутся на вращательных кругах и т.д.

Эти выступления говорят о том, что новый коллектив вдумчиво, внимательно осваивает свои рабочие места.

● В цехе электролиза 24-го февраля на двух ваннах подняли температуру до 500 градусов. Разогрев ванны идёт нормально. Две ванны готовы, третья подогревается, четвёртая готова к нагреву, у пятой заканчивается ремонт трансформатора.

Однако есть ещё много задержек. Электропром не закончил монтаж мостового крана. Крыша в цеху протекает. Отдел снабжения не обеспечил гаечными ключами. Монтаж ванн задерживается из-за отсутствия керамики. Вентиляционную пристройку завалило снегом.

Необходимо конторе Союзхиммонтажа ускорить работы по поднятию второго крана на первую серию цеха электролиза.

К 1-му марта механический монтаж второго крана должен быть закончен, и Электропром обязан приступить к монтажу электрооборудования. Рабочей силой на пусковой период цех электролиза обеспечен, но имеющихся рабочих для 13 ванн будет недостаточно.

● 25-го февраля, в 6 часов вечера, на преобразовательной подстанции получили напряжение с главной понизительной подстанции и опробовали распределительное устройство 6000 вольт. В 6 часов 53 мин произведено первое включение мотор-генератора. При опробовании его было сделано 12 запусков. Последний запуск был произведён в 0-25 мин утра 26-го февраля.

Первые запуски показали удовлетворительный монтаж машины. 26-го февраля мотор-генератор включён для проверки нагрева подшипников, а затем будет производиться сушка генераторов постоянного тока на ходу мотор-генератора.

● На заводе бертолетовой соли заканчиваются работы первой очереди. С утра 26-го февраля монтажники будут сдавать Союзкалию цех гашения, эксгаустер и насосы у скруббера. 27-го февраля — мешалки в реакторном отделении и скруббер. 26-го февраля — хлоропровод. Прораб Сахновский заявляет, что 29-го февраля цех сможет принять хлор.



«С улицы не берём никого!»

Ровно сорок лет назад, в феврале 1981-го, в цехе № 4 вступило в строй отделение хлорирования.

«Наше новое хлорирование» — под этим «именем» этот участок навсегда в истории завода и останется. Прежде, старое хлорирование в строю находилось с самого пуска цеха.

Как мы знаем из исторических источников, тогда, в первый год жизни завода, для решения проблемы нейтрализации и переработки хлора, выделяющегося с электролиза, было принято решение выпускать бертолетовую соль — простейший в получении продукт. «Самым газным и противным» называли тот участок старожилы-очевидцы.

Новое производство хлорирования, вступившее в строй в феврале 1981-го года, и в самом деле отличается от него как небо и земля. Даже при том, что смонтировано оно было вовсе не в каких-то вновь построенных стенах, а на освободившихся площадях бывшего участка гипохлорита (а оно тоже — ровесник самого завода). Но никому сегодня и в голову не придёт назвать условия работы аппаратчиков нашествия «нечеловеческими». Да, всё без каких-то там осо-

кальший, востребованный потребителями. Уменьшились в разы объёмы жидких стоков и выбросов в атмосферу.

«По сути, отделение хлорирования известкового молока есть не что иное, как самая крупная и мощная газоочистка завода, — комментирует А.Г. Харитонов, начальник отделения № 2. — Именно здесь нейтрализуется весь поступающий из первого цеха газообразный хлор, перерабатывается в товарный продукт наибольшая его часть (остальное — на станции сжижения — ред.).

А ведь, кроме того, сюда же, на хлорирование, идут ещё и абгазы, которые образуются при сжижении хлора на станции сжижения и складе хлора. То есть практически всё в нашем втором отделении «замыкается» именно на этом участке.

Поэтому одна из главных особенностей этих «лёгких завода» заключается ещё и в том, что, в отличие от всех остальных подразделений цеха, хлорирование не останавливается никогда и ни при каких обстоятельствах. Работает на полном режиме даже



На смене Г. А. Елькин, Е. В. Жеребцов и Д.С. Останин, старший аппаратчик

трёх тонн! Сорок-пятьдесят тонн — ежесуточная производительность участка в обычных условиях, и порядка ста тонн — когда станция сжижения стоит. Это очень много!

Общаясь с потребителями нашей продукции, бывая, к примеру, на тех же водоканалах, куда идёт наш сжиженный хлор, мы часто видим, что

предления хлора, оперативного перевода процесса на резервное оборудование. И принимать эти решения надо очень оперативно, на ходу. Вот почему я и подчёркиваю значимость этой профессии: случайных людей на таком производстве не может быть в принципе! Даже те, кто трудится на участке совсем недавно, успели пройти отработку в других хлорных подразделениях цеха («с улицы» не берём никого).

Сегодняшний костяк коллектива — это, конечно бригадиры и старшие аппаратчики смен: Илья Валентинович Далматов, Константин Владимирович Чебыкин, Артемий Владимирович Самодуров, Анатолий Александрович Темников, Александр Сергеевич Вяткин, Валентин Николаевич Приданников, Эдуард Валерьевич Рыжов, Дмитрий Сергеевич Останин. Ровно половина коллектива из шестнадцати человек! Они — первые помощники и главная опора мастеров смен и старшего мастера, отвечающего в нашем втором отделении за всё, что связано непосредственно с хлорированием.

С две тысячи четырнадцатого года в этой должности трудится Игорь Анатольевич Ваулин, старший мастер второго отделения. Кстати, в своё время тоже — выходец с этого же участка».

Остаётся добавить: как и сам Анатолий Геннадьевич Харитонов. Ведь это именно он был предшественником И.А. Ваулина до того, как возглавить отделение в целом, больше десятка лет руководил этим направлением.

Если перечитать газетные публикации к прошлым юбилеям (к тому же тридцатилетию, например), мы ещё

встретим в них не одну фамилию старожил, работавших с самого пуска этого нового хлорирования. Они-то и рассказывали о том, какой пеной дался пуск этого необычного подразделения («колонны постоянно рвались, стыки и швы пропускали хлор, вышло из строя оборудование»), обо всех работах по дальнейшим улучшениям и усовершенствованиям технологии, в которых им приходилось участвовать.

По время летит неумолимо... Сегодня из той когорты первопроходцев остались только Анатолий Викторович Дубков, сегодняшний руководитель механослужбы отделения № 2, и Анатолий Викторович Колмогоров, бывший аппаратчик (сейчас он тоже трудится в ремонтной службе).

«Всем нашим старожилам — работающим и тем, кто находится на заслуженном отдыхе, — передаёт пожелания от лица руководства цеха А.Г. Харитонов, — большое спасибо за всё, что они сделали, за ту технологию, которую внедрили и отработали для нас!

Она, действительно, просто классическая, абсолютно оптимальная: на протяжении всех лет работы участка мы меняем только приходящие в негодность элементы баковой и запорной арматуры да насосное оборудование.

Всем сегодняшним работникам участка желаю: пусть и дальше всё у вас получается и идёт как надо, без чрезвычайных ситуаций и проблем! С праздниками всех — с юбилеем участка, и, конечно же, с предстоящим восьмидесятилетием завода!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Фото 2015-го года. Сегодня Александр Сергеевич Вяткин (слева) и Артемий Владимирович Самодуров (справа) — уже старшие аппаратчики смен, а Анатолий Викторович Колмогоров, их наставник, старейшина хлорирования (в центре), трудится в механослужбе цеха

бых «эстетических» изысков, но чисто и достойно, никакой загазованности (а ведь производство-то не какое-нибудь, а хлорное!).

И вообще, всех плюсов для завода с переходом на современную усовершенствованную технологию хлорирования известкового молока не сосчитать! А самое главное — в выигрыше оказалась экономика: на смену никому уже давно особо не нужной бертолите пришёл жидкий хлористый

во время плановых остановок всего отделения (в период ежегодных переходов технологии седьмого цеха на новый агрегат, например), забирая на себя ещё и весь хлор станции сжижения.

Делом ответственных и мужественных людей назвал бы я профессию аппаратчика нашествия. Только представьте: две тонны хлорсодержащего газа проходит через их руки каждый час (при остановке станции сжижения — более

у людей со стороны всегда есть чувство какого-то невольного опасения перед нашим реактентом. Все ведь насыпаны, что хлор — опасное отравляющее вещество и так далее. Но ведь там речь идёт всего лишь о нескольких контейнерах, а при наших объёмах — представляете ответственность?!

А случись что, возникни какая-нибудь необходимость экстренно подправить что-то в технологии, — это возможно только за счёт перерас-

Всё это было...

Какие события произошли в феврале... года?

1941

Приказом № 99 по Первому калийному комбинату, на основании приказа Народных комиссаров химической промышленности и цветной металлургии от 11-го де-

кабря 1940-го года (191/794), завод 17-го февраля выделен из состава калийного комбината в самостоятельное предприятие. С этого дня он стал именоваться Соликамским

магниевым заводом с подчинением Главному комитету Наркомата цветной металлургии.

Первым директором СМЗ назначен Д.М. Бачурин.

1961

На совещании технических инструкторов цехов, актива бюро технической информации, совета НТО, библиотечного совета главного инженер т. **Нечаев** ознакомил присутствующих с планом работы комиссии, а также обязательствами березниковских магниевиков, вы-

завших соликамцев на соревнования. Вызов соседей был принят. На совещании были обсуждены обязательства по технической пропаганде на заводе на 1961-й год.

В цехе хлоропроизводных в обеденный перерыв ученики восьмого класса «Б» школы № 2 показали ряд

химических опытов, разоблачающих «чудеса» церковников. На этом дело не кончилось. Художественная самодеятельность класса выступила с концертом. Мероприятие, проведенное школой (классный руководитель **З.А. Александрова**), понравилось рабочим.

1971

В цехе № 10 прошёл конкурс профессионального мастерства (на лучшего лаборанта). И по времени проведения, и по точности анализов лучшей стала **Зинаида Аликина**.

Магниевики провели дни профессиональной ориентации в школе № 2. Работники завода – представители различных профессий

из разных цехов – рассказывали о своём труде на предприятии старшекласникам.

В заводском Доме культуры состоялась рабочая конференция по результатам проверки выполнения обязательств, принятых коллективным договором на 1970-й год, и заключению коллективного до-

говора на 1971-й год. С докладами выступили **А.Н. Татакин**, исполняющий обязанности директора завода, и **В.И. Пегушин**, председатель завкома профсоюза. Выполнение колдоговора признано удовлетворительным, утверждены все мероприятия по новому колдоговору на 1971-й год.

1981

Первого февраля в цехе №1 началась трудовая вахта за право слить юбилейную плавку в честь 45-летия предприятия.

На лыжной базе профилактория «Металлург» прошли соревнования по лыжным гонкам на первенство областного совета ДСО «Труд» в зачёт зимней спартакиады, посвящённой VII-й спартакиаде народов РСФСР. Команда нашего завода в составе **Г. Шумиловой**, мастера спорта, **Н. Шибановой** и **Е. Шумилова**, кандидатов в мастера,

и перворазрядников **Е. Пегухой**, **И. Чеботарёвой**, **Г. Быкова**, **В. Шерстобитова**, заняла общее первое место среди одиннадцати коллективов второй группы.

Состоялась конференция молодых специалистов завода. На ней шла речь о роли молодых специалистов в повышении производительности труда. На мероприятии присутствовали руководители завода, технические руководители цехов. О механизированной поточной линии, как залого повышения

производительности труда в литейном отделении цеха электролиза магния, рассказал **А.Н. Бессонов**, мастер. Выступали **С.Л. Трофименко**, мастер цеха № 20, **А.К. Семёнов**, мастер цеха № 4, и другие. Конференция приняла постановление, призывающее активно заниматься внедрением в производство достижений науки и техники, а совету молодых специалистов больше сил и энергии прилагать для привлечения молодежи к участию в творческой работе.

1991

Профсоюзный комитет завода через газету «Магниевик» представил для обсуждения смету своего бюджета на 1991-й год.

Взаимной заинтересованностью закончились предварительные переговоры **А.А. Шелконогова** с вице-президентом американской фирмы «Ко-

металс» по организации совместного производства редкометалльной продукции из американского сырья с использованием технологии СМЗ.

2001

Произведена реорганизация заводской службы безопасности: теперь она подотчётна непосредственно руководителю предприятия, в связи с чем в службу генерального директора вводится

должность «Заместитель генерального директора по безопасности». Ведомственная и военизированная охрана выводится из штата коммерческого директора и вводится в штат заместителя генерального

директора по безопасности. С 1-го февраля на новую должность назначен **А.А. Семенов**.

В заводском Совете ветеранов началась акция по сбору денег и вещей для посылок в Чечню.

2011

Молодёжная комиссия профкома провела очередные PR-акции по привлечению молодежи в свои ряды. Мероприятия прошли в цехах №№ 16 и 18. **Виталий Бронкин**, председатель комиссии, озвучил основные направления её работы. Затем выступили активисты

заводской «молодёжки». В числе пожеланий, высказанных участниками встреч (работниками цехов), – Большая информированность о деятельности молодёжной комиссии.

На совете главных специалистов завода, прошедшем 10-го февра-

ля, были заслушаны итоги работы предприятия в 2010-м году, озвученные главными специалистами. В частности, **А.Ю. Дернов**, начальник ПТО, напомнил, что к началу 2010-го года были восстановлены докризисные мощности магниевого производства.

От всей души!

Поздравляем с золотым юбилеем **Дмитрия Анатольевича Бякова**, мастера по ремонту оборудования цеха № 7!

*Пусть исполняются мечты,
Живи всегда в добре, достатке,
Чтоб был безумно счастливым ты,
Здоровья пусть будет в порядке!*

Семьи Стрюковых, Свистовых, Бяковых



Поздравляем с днём рождения **Андрея Игоревича Красносельского**, **Сергея Александровича Вьчурова**, **Ольгу Викторовну Логинову!**

*Пусть счастье будет настоящим,
К мечте и радости манящим,
И много-много светлых лет
Без боли, горестей и бед!*

Цехом цеха № 12

Поздравляем с днём рождения **Светлану Владимировну Савельеву**, **Наталью Васильевну Жилкину**, **Василия Михайловича Наймушина**, **Виталия Геннадьевича Сафронова!**

*Солнца и света, тепла и улыбок,
Радости, счастья, любви и везенья.
Меньше тревог, неудач и ошибок.
Только успеха во всем. С днём рожденья!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Татьяну Валерьевну Колмогорцеву**, **Елену Валерьевну Трончук**, **Олега Анатольевича Рубеля**, **Вадима Александровича Шипулина**, **Романа Викторовича Вяткина**, **Анну Ивановну Курьшев**, **Ирину Сергеевну Тревель!**

*Энергии, здоровья, оптимизма,
Удачи и везения всегда!
Пусть каждый день удачным будет в жизни,
Счастливыми и яркими года!*

Заводоуправление

Вот такой кондитер!

Сегодня отмечает юбилей **С.И. БАРАНОВА**, кондитер цеха № 15!

В 1979-м году, сразу после окончания профессионального училища, пришла **Светлана Ивановна** на СМЗ. Так что у неё одна запись в трудовой книжке...



Грамотный ответственный специалист, она повысила своё профессиональное мастерство до кондитера 5-го разряда. Кадровый рабочий, ветеран завода, Светлана Ивановна неоднократно награждалась благодарственными письмами и почётными грамотами предприятия.

Наш юбиляр – наставник молодежи, за годы работы воспитала и обучила не одно поколение кондитеров.

От души поздравляем **Светлану Ивановну** с юбилеем, желаем крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни!

*Пусть станет невозможное возможным,
Пусть будет ближе всё, что далеко.
И пусть всё то, что кажется так сложно,
Решается красиво и легко!*

Цех № 15

По материалам заводской газеты «Магниевик» к печати подготовила **Фарида БАРАКСИНА**