



Газета основана в 1946 году

Пятница, 26 августа 2022 г.  
№31 (3659)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Теперь нам долго жить под «знаком» этого капремонта. Дней примерно так тридцать пять. Двадцать два дня из них распланированы непосредственно на сами ремонтные работы. Потом – сушка, вывод печи на рабочий режим... Но наши

потребители при этом, как всегда, никаких неудобств не испытают».

**Владимир ПУЗАНОВ,**  
начальник цеха № 4 (вторая полоса)

## И в «организме» цеха – порядок



Множество обязательных тонкостей и нюансов – повседневные будни специалистов газоочистки цеха № 7. На фото их обсуждают Р.В. Погребняк, исполняющий обязанности мастера смены отделения № 2, и Е.Н. Ташлыкова, аппаратчик пылегазоулавливающих установок. О делах и заботах химико-металлургического – на третьей полосе.

## Капитальные преобразования

Как и в июле, самое крупное августовское производственное мероприятие в цехе № 18 – работа по заводскому проекту, связанному с переносом силовых кабелей, питающих производство первого цеха, из кабельного тоннеля на воздушную эстакаду.

А вчера, 25-го августа, начались работы по ещё одному проекту – капитальному ремонту трубопровода сжатого воздуха.

Более подробный рассказ об этом – в одном из следующих номеров газеты.

## Останов на «десятке»

С понедельника, 29-го августа, прекратится подача свежего карналлита в переработку сырьевого отделения цеха № 1.

У калийщиков – поставщиков карналлитового сырья – начинается традиционный ежегодный останов на ремонт. А у наших технологов наступит пора работы с удвоенной силой: качество сырья под воздействием времени и погодных условий может ухудшиться, что, в свою очередь, увеличит нагрузку на оборудование.

Двадцать суток первое отделение будет использовать сырьё с так называемой кучи – открытого склада карналлита. Подготовленного запаса – порядка шестнадцати тысяч тонн – достаточно, чтобы пережить останов.

«График поставки обогащённого карналлита от калийщиков соблюдался, временами даже перевыполнялся, – прокомментировал **Дмитрий Евгеньевич Сенокосов**, старший мастер отделения. – Наши технологи со своей стороны готовы к грядущему периоду на сто процентов.

Как всегда, надеемся на хорошую погоду, которая влияет на технологические параметры по загрузке вращающихся печей, на качество продукта «на выходе».

В сентябре с большей нагрузкой отработать предстоит механо- и энергослужбам сырьевого отделения. Они уже скорректировали свои планы работ. Механики займутся осмотром и ремонтом оборудования транспортной системы.

Большое внимание уделяют непрерывно работающим агрегатам. Бригада под руководством **Игоря Ивановича Антипина**, мастера энергослужбы сырьевого отделения, уже получила всё необходимое для ремонта.

В общем, всё как обычно. И в конце сентября мы подведём итоги этого большого мероприятия.

Елена БАЖЕНОВА, Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

## Пульс завода: август

Сегодня наш очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

### ЦЕХ № 1

«Планы производства на август у нас — самые обычные, рядовые, — охарактеризовал положение дел **В. П. Собянин**, заместитель начальника цеха по производству. — А вот о ремонтных работах есть что рассказать.

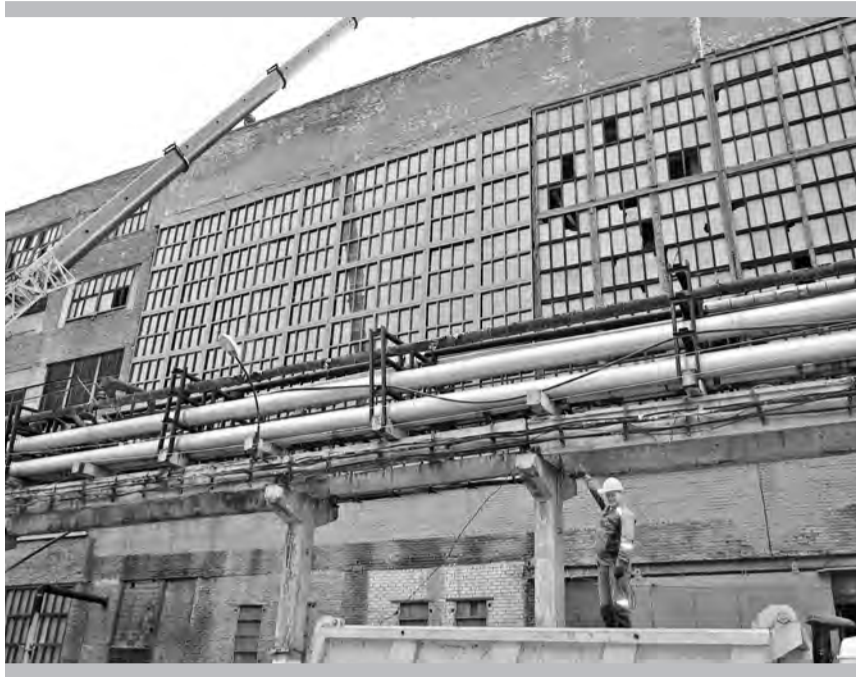
С пятнадцатого августа начался ремонт на участке дробления — в помещении фасовки. И он коснётся не только технологического оборудования, но и самого рабочего помещения.

На сегодняшний день работниками цеха вскрыты отслужившие своё полы и залиты новые. Сейчас в ремонте два конвейера участка — накопительный и весовой. Силами бригады механослужбы третьего отделения производится усиление рамы конвейеров, замена ленты на накопительном конвейере. После слесарных и сварочных работ конвейера попадут в руки наших коллег, работников двадцать шестого цеха (на покраску), а на участке ремонта весового оборудования шестнадцатого цеха весовой конвейер пройдёт техническое обслуживание и настройку.

Так что после ремонта этот узел снова станет, как новенький!».

С первого октября запланирован капитальный ремонт вращающейся печи № 2. Технологи уже готовятся к такому важному событию. «Задача номер один — набрать страховой запас обезвоженного карналлита, так как мощности по производству магнезия-сырца на период ремонта не уменьшатся, — отметил **Д.Е. Сенокосов**, старший мастер отделения № 1. — В течение всего года цеховая бригада грузчиков выполняла погрузку сырья в мешки-«тонники». В августе на помощь им привлекали людей с участка дробления (текущий останов там позволял делать такие рокировки).

На сегодняшний день мы укладываемся в графики. Надеемся, что и другие подразделения, причастные к грядущему ремонту (двадцатый и двадцать шестой цехи), тоже выполнят свою часть работы в срок».



### ЦЕХИ №№ 4 и 26

Большой капитальный ремонт стартовал с этого понедельника в первом отделении цеха ХПР — на обжиге.

«Теперь нам долго жить под «знаком» этой кампании, — подметил **В.А. Пузанов**, начальник четвертого. — Дней примерно так тридцать пять. Двадцать два дня из них расплавлены непосредственно на сами ремонтные работы. Потом — сушка, вывод печи на рабочий режим... Но наши потребители при этом, как всегда, никаких неудобств не испытают. Заготовленных запасов извести — около пяти тысяч тонн — хватит с лихвой и на внутризаводские нужды (производство молока известкового для газоочисток), и на продажу».

Саму печь технологи обжига вывели из работы ещё в минувшую пятницу. Чтобы успела остыть как следует к приходу заводских «подрядчиков» — футеровщиков и слесарей цеха № 26. Сегодня демонтажные дела у них в самом разгаре. И обратный — созидательный — процесс тоже уже частично начался.

«Время не ждёт, — комментирует **В.В. Климов**, старший мастер участка № 2. — Ведь капремонт нынче не просто большой (напомним, малые и большие капре-

монты на обжиге чередуются через год — ред.), а просто очень большой. Впереди не только ремонт корпуса печи с сопутствующим оборудованием, но и самое крупное — полная замена центральной горелки печи (раз в шесть лет это делаем!)».

### ЦЕХ № 7

Подробный рассказ о производственных делах подразделения — на нашей третьей полосе. А сейчас — информация о ремонтах зданий и сооружений цеха.

В августе компания «Стройснаб» закончила замену очередной порции оконных витражей (в осях 13-18) корпуса № 2. А «Высотник» — покраску цеховой 120-метровой трубы (все заметили, какая она стала теперь яркая, красивая!). Одно из важных направлений — подготовка производственных объектов к работе в зимних условиях. «Где с помощью подрядчиков это делаем, а что-то и собственными силами перекрываем, — рассказывает **А.Ю. Корякин**, исполняющий обязанности начальника цеха. — Старемся охватить практически всё. Но самое важное, конечно, кровля. Именно она у нас сегодня — на первом плане».

**Елена БАЖЕНОВА**  
Фото автора

## Коротко СЛЁТЕЛИСЬ!



В прошедшую субботу, 20-го августа, в Анкушинском бору состоялся XII-й заводской туристический слёт.

После двухлетнего перерыва магневики вновь встретились на лесной поляне, чтобы пройти задуманные организаторами испытания. Всего соревновались пять команд: «Экстремалы» (сборная цехов №№ 20, 11 и 4), «Великолепная 7-ка» (цех № 7), «Драйверы» (цех № 24), «Квартет» (цехи №№ 19 и 3), «Сборная четвёрка» (цехи №№ 26 и 1).

Для начала все участники прошли полосу препятствий. Проползли через паутину, бабочку, перебрались по бревну, а ещё были параллельные перила, болото. Затем были вязка узлов и оказание первой медицинской помощи... Весело прошёл капустник.

Призовые места распределились следующим образом: первое место заняли «Драйверы» (цех № 24), второе место — «Сборная четвёрка» (цехи №№ 26 и 1), третье — «Великолепная 7-ка» (цех № 7).

На итоговой церемонии награждения все участники получили памятные подарки от организаторов.

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**  
Фото Д. Мельникова



**Межрайонная ИФНС России № 11 по Пермскому краю сообщает, что у налогоплательщиков появилась возможность бесплатно и оперативно получать информацию о наличии задолженности по налогам посредством СМС-сообщений или по адресу электронной почты.**

Для того чтобы получать сообщения о наличии задолженности или недоимки по СМС или электронной почте, необходимо представить согласие налогоплательщика на информирование.

В форме согласия необходимо указать фамилию, имя и отчество физического лица с паспортными данными, а также дату и место рождения. Также заполняются поля с адресом электронной почты и номером телефона, на которые будут приходить сообщения.

В дальнейшем, в случае изменения контактных данных (номера телефона или электронной почты), согласие необходимо подать повторно с указанием новых данных.

Периодичность таких рассылок строго регламентирована законодательством о налогах и сборах — не чаще одного раза в квартал.

В случае отсутствия налоговой задолженности информирование не проводится.

Представить согласие можно в электронной форме — через «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц» (ЛК ФЛ), на бумаге — при личном обращении в налоговый орган по месту учёта или месту нахождения или, направив по почте.

Наиболее простым и удобным способом представления согласия для физических лиц является ЛК ФЛ на сайте [www.nalog.gov.ru](http://www.nalog.gov.ru) (<https://lkfl2.nalog.ru/>): в разделе «Жизненные ситуации» выбрать «Прочие ситуации», заполнить «Согласие на информирование о наличии недоимки и (или) задолженности по пеням, штрафам, процентам», подписать электронной подписью (ЭП) и отправить. ЭП необходимо сформировать в разделе «Профиль» во вкладке «Получить ЭП».

Заявить право на получение информации может любой налогоплательщик (физическое или юридическое лицо, индивидуальный предприниматель) в независимости от наличия у него задолженности на текущую дату.

# Один день из жизни химико-металлургического...

Или августовская «обзорная экскурсия» по подразделениям одного из основных цехов завода.



Печевой А.Н. Десятков сегодня ходит за мастера смены первого отделения

Голова процесса — отделение №1 (хлорирование лопаритового концентрата) — встретило привычными звуками. Равномерным гулом работающего оборудования — слева: трудился хлоратор № 1 с сопутствующими агрегатами. Лязгом «железа» и огнями электрогазосварки — справа: цех № 26 ведёт строительство его будущего «сменщика».

Один из «близнецов»-гигантов приступил к работе с первого июня, так что набирал обороты, проявлял первые особенности своего «характера» (а технологи цеха к ним приравнивались, вносили коррективы). А у второго всё начиналось с нуля в буквальном смысле: специалисты цеха № 26 только-только подготовили место для его монтажа и приступили к строительным делам.

По рабочим площадкам отделения № 2 меня провёл Д.В. Железных, исполняющий обязанности его руководителя. «Всё там у нас идёт в обычном плановом порядке», — предупредил заранее, ещё по дороге. В том плане, что каких-то особых работ и новшеств увидеть не придётся. Самый заурядный производственный режим. И это хорошо. «Не зря же известная производственная поговорка гласит: «Если всё идёт нормально — аппаратчик должен спокойно сидеть», — пошутил руководитель. Конечно, в этой шутке истины — только доля. По крайней мере, Галина

ности мастера смены (победитель нынешнего конкурса профмастерства среди аппаратчиков перегонки, между прочим!), и все вместе они совсем «утонули» в обсуждении каких-то своих производственных тонкостей.

А в отделении № 3, в котором выпускается вся готовая пентахлоридная продукция завода, продолжался капитальный ремонт дохлоратора № 1 (как и хлораторы в первом отделении цеха, эти единицы

отделения С.А. Ковынев, его начальник. — Этот «продукт» мы затем передаём в третий цех на дальнейшую переработку». (Тот самый контракт в шесть тонн, о котором мы уже говорили, рассказывая о делах опытного цеха, — ред.).

А присутствовавший при этом нашем разговоре А.Ю. Корякин, исполняющий обязанности начальника цеха, «напомнил» также ещё об одном постоянном направлении в работе всех, кто так или ина-

шего из строя фильтр-пресса на участке дезактивации растворов (всё остальное оборудование на участках отделения тоже работало штатно). «А здесь вот мотор-редуктор сломался, — прокомментировал Виктор Васильевич. — Пришлось новый двигатель ставить, и сейчас работники нашей электрослужбы регулируют реле управления им. Как видите, Сергей Анатольевич Кравченко, исполняющий обязанности мастера по ре-



Будущий хлоратор № 2: и снова всё с нуля



Г.Н. Шипулина

Николаевна Шипулина и Елена Александровна Ташлыкочева, аппаратчики ПГУУ, бывшие в тот день на смене, хотя и вели себя спокойно (значит, никаких авралов не было, процесс шёл, как надо!), но на одном месте в своей сменной комнате всё же не сидели. Всё что-то контролировали и отмечали, выходили постоянно в производственное помещение — к бакам и насосам. Подошёл Роман Владимирович Погребняк, исполняющий обязан-

оборудования тоже меняют друг друга с периодичностью раз в год: один работает — второй строится). Сборная бригада слесарей-ремонтников на тот день уже смонтировала корпус реактора дохлоратора и занималась установкой плавильников дохлоратора.

«В августе, помимо обычной номенклатуры, в плане производства у нас ещё и пентахлорид ниобия особо чистый появился, — поделился другими новостями третьего



Д.А. Вебер, печевой: через такие «окошки» на верхней отметке ведётся загрузка работающего хлоратора



Всегда есть что обсудить Д.В. Железных и его «правой руке» А.М. Грачёву, исполняющему обязанности старшего мастера отделения № 2



С.А. Кравченко. Регулировка нового двигателя на только что отремонтированном фильтр-прессе

че причастен к выпуску пятиоксида ниобия: удовлетворение требований потребителя. По качеству и сортности (первая — третья марки) выпускаемой продукции, по «борьбе» с примесями (молибден, сера, кремний).

В четвёртом отделении (по производству карбонатов) мы с В.В. Романченко, старшим мастером, побывали на ремонтной площадке вышед-

монта электрооборудования, участвует в работах наравне с другими ремонтниками, берёт на себя всё самое сложное и ответственное».

Вот такая производственная картина одного дня у нас получилась! Мы планируем «рисовать» её и в других заводских цехах...

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## Всё это было...

Какие события произошли в августе ... года?

### 1942

Принято специальное постановление Государственного комитета обороны «Об увеличении производства магния на двух дей-

ствующих сериях магниевых заводов». Введено дополнительное питание для тружеников, выполняющих свою норму.

Установлено второе горячее питание работникам завода с продаж 100 граммов хлеба без вырезки талонов.

### 1952

**Павел Исакович Масенко**, главный энергетик завода, объявил конкурс на лучшее предложение по экономии тепловой и электрической энергии, который продлится до 15-го ноября.

Все смены и бригады цеха № 2 встали на стахановскую вахту в честь XIX-го съезда КПСС.

Коллектив электролизников обязался выолнить производственный план десяти месяцев до

5-го октября на 101 процент, при этом сэкономить 200 тысяч киловатт-часов энергии.

В планах — смонтировать установку в цехе, озеленить сквер напротив парка.

### 1962

Состоялся общезаводской митинг трудящихся завода, посвящённый вручению Соликамскому магниевому заводу переходящего Красного знамени горкома КПСС

и горисполкома по итогам соревнования промышленных предприятий города в июле.

Трудящиеся завода выехали на уборку нового урожая в разные

города области, по разнарядке. Тринадцать человек отправлены в Суксунский район. Сорок человек 9-го августа выехали в подшефный колхоз «Новая жизнь».

### 1972

На стадионе «Металлург» прошли соревнования по лёгкой атлетике на первенство завода. В прыжках в высоту победителем стал **В. Кривонос** (цех № 3). Из женщин была лучшей **Т. Федотова** из цеха № 20. Она взяла высоту в сто сорок сантиметров.

На площадке оборудования 12-го августа состоялся митинг, посвящённый Дню строителя. В торжественной обстановке был запущен в работу козловой подъёмный кран.

Почётной грамотой завода с выдачей денежной премии награждены тридцать два работника цеха № 21. Среди них — **Р. Баталов**, бригадир каменщиков; **Е.М. Кокшарова**, мотористка; **Н.Н. Захаров**, печник, и другие. После награждения строителей был показан концерт, подготовленный пионерами заводского лагеря имени Зои Космодемьянской.

Бюро группы народного контроля вместе с «Комсомольским

прожектором» провели рейд по использованию механизмов и приспособлений в цехе № 21. В результате обхода были выявлены некоторые недостатки. Так, из двух строгальных станков цеха работает только один, второй включается крайне редко. Бригаде штукатуров-маляров не хватает краскопультов.

А в цехе № 4, где шли работы, подъёмная лебёдка стоит, а тяжести (раствор, доски, оконные рамы) поднимали вручную.

### 1982

Состоялся заводской спортивный праздник, посвящённый 552-й годовщине со дня основания города. Первым на старт вышли «пятиугольники цехов» (физорг,

комсорг, председатель цехкома, парторг, начальник цеха).

Первым финишную черту пересёк заместитель начальника химико-металлургического цеха

**В.С. Белослудцев**. А за ним начальник цеха пароводоснабжения **В.А. Горев**. Третьим призёром стала команда жилищно-коммунального отдела.

### 1992

Делегация в составе **Ю.А. Ряпосова**, главного инженера, **А.В. Чуба**, заместителя начальника опытного цеха, и **Г.И. Белкина**, помощника директора по внешнеэкономическим связям, посетила родственные предприятия в Австрии. Налажены деловые контакты в области редкоземельного производства. Заключён первый

контракт на поставку высококочистых оксидов ниобия и тантала за рубеж.

Завод вступил в международную ассоциацию производителей ниобия и тантала.

В цехе № 1 произошло долгожданное событие: заработала третья ступень известковой газоочистки. Душа этого дела — стар-

ший механик цеха **Ю.А. Казанцев**. Отмечали и хорошую работу бригадира слесарей газоочистных сооружений **В.Ф. Соломатина**, слесарей **Ю.Б. Гундака**, **А.И. Пиккулева**, аппаратчиков **С.П. Шестакова**, **П.А. Пищалкина**, бригадира слесарей **А.К. Юшкова**, слесаря **А.А. Журавлёва** (УЦМГО) и других.

### 2012

Завершена реконструкция помещения здравпункта. Бывшее тарное здание цеха № 26 переделали практически полностью. Впервые на заводе была исполь-

зована новая система вентиляции.

Целую неделю на заводе работала комиссия Атомнадзора. Она вела приёмку очередной ёмкости, построенной для пунктов хране-

ния радиоактивных отходов цеха № 7. Комиссия заключила, что сооружение соответствует всем техническим параметрам и готово к эксплуатации.

По материалам газеты «Магниевики» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

#### Внимание!

Заводская конференция по проверке коллективного договора за 2019-2021 годы и принятию коллективного договора на 2022-2024 годы состоится 8-го сентября.

## От всей души! Всем нужна!

Сегодня, 26-го августа, отмечает юбилей **А.Н. КОТЕЛЬНИКОВА!**

Нашей любимой мамочке исполняется 65 лет. И 41 год из них она проработала на одном рабочем месте — на гашении цеха № 4 Соликамского магниевых завода.

Алевтина Николаевна заработала немало наград, её портрет помещали на Аллею почёта, её уважали в коллективе. Она самая лучшая мамочка, хорошая хозяйка, любящая бабушка, любимая тёща, хорошая подруга!

Мы, её дочки, зятя и пять внуков, поздравляем её с юбилеем и желаем здоровья, счастья.

*Пусть годы не старят тебя никогда,*

*Мы, дети и внуки, все любим тебя!*

*Желаем здоровья, желаем добра.*

*Живи долго-долго, ты всем нам нужна!*

**Дочки, зятя, внуки**

Поздравляем с юбилеем **Алевтину Николаевну Котельникову!**

*Пусть всё исполнить в жизни удаётся,*

*Пусть не покинет радость никогда!*

*И пусть здоровье крепким остаётся*

*На долгие счастливые года!*

**Лида, Юра**

Поздравляем с юбилеем **Алевтину Николаевну Котельникову!**

Долголетия желаем, здоровья, счастья и удачи во всём! Успехов Вам и Вашей семье.

**Семья Черноусовых**

Поздравляем с днём рождения **Марину Викторовну Зайцеву и Надежду Михайловну Мелкозёрнову!**

*Желаем радости, тепла,*

*Как в праздник — настроения.*

*Пусть будет жизнь любви полна,*

*Приятного общения!*

**Цехком цеха № 12**

Поздравляем с днём рождения **Андрея Владимировича Хабибулина, Александра Петровича Леонтьева, Николая Зигфридовича Пшеничного, Бориса Алексеевича Никитина, Веру Владимировну Кучеренко!**

*Желаем множества удач,*

*Желаем молодости вечной,*

*Пусть все исполнятся мечты*

*И счастье будет бесконечным!*

**Цех № 23**

#### Конкурс!

Уважаемые наши читатели! Вы не забыли, что газета «Магниевики» объявила конкурс фотографий «Сами садик мы садили...»?

Фотографии принимаются до 30-го сентября, на электронную почту редактора газеты «Магниевики» (faridav@smw.ru).

Мы немножко «отошли» от условий конкурса, но только в одной номинации — «Здравствуй, Чучело!». На конкурсном снимке НЕ обязательно присутствие вас, хозяев сада-огорода!

Не забывайте ещё и о том, что все участники конкурса получат памятные призы и сувениры. А в каждой номинации один победитель получит главный приз. И ещё будет приз зрительских симпатий.

Мы уже получаем фотографии. И с понедельника, 29-го августа, начнём выкладывать их в своей группе «Заводская газета «Магниевики»».