



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 20 июня 2025 г.
№ 21 (3790)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Важно было не просто найти соответствующий прибор-спектрометр отечественного производства, но и адаптировать эту новинку под наш, особенный, объект испытания – технологические и готовые пробы четырёххлористого титана. При контакте с воздухом и водой они гидролизуются. Чтобы защитить от быстрого выхода из строя сферические зеркала внутри корпуса прибора,

мы предложили установить окна из бромида калия и закрепить их в кюветном отделении спектрометра. Таким образом наше ППУ, не потребовав никаких затрат, позволило повысить эффективность работы оборудования».

Лилия УГРИНОВА,
начальник лаборатории цеха № 7
(третья полоса).

С новым производственным годом!



Новый этап

В сырьевом отделении электролизного цеха продолжается капитальный ремонт вращающейся печи № 3.

С этой недели работа специалистов ремонтно-строительного цеха на объекте вышла на очередной (самый продолжительный и трудоёмкий) этап – монтажный.

К возведению новых металлоконструкций «вращалки» слесари и сварщики второго участка приступили со вторника, 17-го июня. «Объём работ очень большой, – комментирует старший мастер С.В. Сторожев. – Потому и трудятся специалисты в три смены. В настоящее время приступили параллельно к монтажу и вращающегося барабана для сушки карналита, и топки печи».

Со вчерашнего дня вышли на монтажную прямую и футеровщики первого участка. По словам его руководителя А.М. Елькина, первый на очереди объект для них – смесительная камера печи.

Из года в год

Технологическая эстакада – один из постоянных ремонтно-строительных объектов завода.

Капитальный ремонт строительных конструкций этой надземной технологической трассы (общей протяжённостью свыше двух с половиной километров) ведётся на постоянной основе силами подрядной организации под контролем заводского отдела технического надзора. «Ведётся укрепление колонн, замена проблемных балок. Выбираем каждый раз, на что в первую очередь обратить внимание именно в этом, конкретном году, – отмечает А.Л. Куимов, начальник ОТН. – В планах нынешнего года – участки эстакады, относящиеся к ответственности цехов №№ 4 и 7».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



В цехе № 7 стартовала очередная «лопаритовая» кампания. Новый хлоратор № 2 технологи запустили в работу в ночь на 17-е июня. В настоящее время он готовится к выходу на технологический режим, необходимый для выпуска готового продукта нужного качества (на это ему потребуется около недели). А специалисты цеха ему в этом всеми силами помогают.

По полной программе использовали большой остановочный период и все остальные цеха, технологически связанные с седьмым. Один из примеров – на второй полосе.

Для успешной реализации приоритетного регионального проекта

Прошло заседание выездного технического совета, организованного управлением промышленности Минпромторга Пермского края и Региональным центром инжиниринга.

Мероприятие прошло в рамках Дорожной карты по реализации инвестиционного проекта строительства разделительного производства редкоземельных металлов на промышленной площадке СМЗ. Напомним, соответствующее соглашение о сотрудничестве между Горноуральным дивизионом «Росатома» и Правительством Пермского края подписано в 2024 году на Петербургском международном экономическом форуме. Затем проекту присвоили статус «приоритетный инвестиционный проект Пермского края».

Участников технического совета приветствовали начальник управления промышленности Минпромторга Пермского края **Владимир Капитонов** и главный инженер СМЗ **Василий Киселёв**. Они определили главную задачу мероприятия – рассмотреть предлагающиеся пермскими предприятиями инновационные технические и технологические решения как для

возможного применения в реализации проекта строительства разделительного комплекса, так и для текущей работы завода.

«Нам важно развитие партнёрских связей и увеличение числа участников закупочных процедур. Мы рады повышению доли местных поставщиков и производителей в закупках, это способствует приобретению качественных товаров и услуг по минимальным ценам», – сказал в приветственном слове директор по связям с общественностью СМЗ **Юрий Мурашко**. Он также представил гостям информацию об истории и сегодняшнем дне лидера магнито- и редкометаллической промышленности России.

Участники семинара познакомились с производственной цепочкой СМЗ, посетив основные производственные цеха.

Директора по направлениям и главные специалисты СМЗ изучили предложения пермских предприятий по проектированию и изготовлению вентиляционно-аспирационного оборудования, ёмкостного реакторно-

го оборудования, энергетического и компрессорного оборудования, химических аппаратов, газоанализаторов и другое.

«Несомненно, заседание технического совета способствует установлению деловых контактов и укреплению технологической базы проекта за счёт возможного привлечения местных партнёров», – отметил главный специалист проектного офиса СМЗ **Александр Уросов**. Руководитель проектов департамента промышленной кооперации Регионального центра инжиниринга **Анатолий Мака-**

ров сообщил о возможности продолжения работы по подбору нестандартного оборудования, технических и технологических решений для успешной реализации приоритетного регионального проекта.

Проектирование разделительного комплекса ведётся согласно графика. В настоящее время на площадке завершаются инженерные изыскания. В соответствии с условиями заключённого договора проект строительства разделительного комплекса на СМЗ выполняет российская компания. Уже разработаны аппаратно-

технологические схемы, предварительное компоновочное решение размещения оборудования, выполнен 3D-макет здания главного производственного корпуса и вспомогательных зданий. Обсуждаются решения по прокладке инженерных сетей.

Пресс-служба ОАО «СМЗ».
Фото Т.Башуровой



Курс – на обновление

В цехе № 4 в остановочный период одним из основных объектов внимания стала аммиачно-холодильная установка станции сжижения хлора.

Первая из больших «остановочных» работ – из области энергетики.

Силами подрядной организации произведено полное обновление распределительного устройства, отвечающего за электроснабжение маслоснасосов, рассольных насосов, вентиляторов, а также шкафа управления аммиачными компрессорами. Работу курировал отдел главного энергетика.

Важно было успеть выполнить её именно в останов, так как в любое другое время распределительное устройство полностью задействовано в производственном процессе.

Оборудование 1982 года выпуска заменили четыре сов-

ременных распределительных шкафа.

«Одним из главных преимуществ в них стали экраны из оргстекла, – поясняет **Сергей Анатольевич Журавлёв**, старший энергетик цеха № 4. – То есть открытого доступа к токоведущим частям теперь нет. Оборудование стало более безопасным в обслуживании».

На этой неделе пуско-наладочные работы были завершены. Представители подрядной организации совместно с энергетиками четвёртого цеха проверили все системы, на которые идёт электропитание, правильность вращения, измерили нагрузки. С окончанием остановочного периода подача электроэнергии на оборудова-



За работой на испарителе **Николай Осокин** и **Анатолий Черепанов**, машинисты аммиачно-холодильной установки

ния аммиачно-холодильной установки уже ведётся с обновлённого распределительного устройства.

На данном технологическом участке также была выполнена замена испарителя – одного из основных агрегатов АХУ.

С помощью постоянно циркулирующего в нём аммиака испаритель охлаждает весь рассол (рабочую жидкость) для станции сжижения хлора.

В мае, как только производственный процесс был поставлен на паузу, специалисты цеха № 26 демонтировали отслужившее оборудование, в начале июня установили корпус нового испарителя. Прошлая неделя

была посвящена его обвязке аммиачными и рассольными трубопроводами. Затем к работе приступили изолирующие ремонтно-строительного цеха.

Вся работа по замене того важного агрегата велась совместно с машинистами, специалистами, которые непосредственно обслуживают аммиачно-холодильную установку. Сейчас новый испаритель полностью готов к работе, а значит, надёжный резерв есть.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Сергей Журавлёв: «Всё надёжно и современно»

Обнови билет – участвуй в лотерее!

Замена профсоюзных билетов началась на СМЗ в связи со вступлением нашей ППО в Российский профсоюз работников атомной энергетики и промышленности.

Это – один из важных шагов интеграции СМЗ в Госкорпорацию «Росатом», который открывает новые возможности для защиты прав и интересов работников нашего предприятия.

Работа ведётся всеми цеховыми комитетами завода. Так, на прошлой неделе уже состоялось торжественное вручение новых профсоюзных билетов в цехе №15. Это событие стало не просто формальной процедурой, а своеобразным праздником, подчеркивающим важность момента. В тёплой, дружеской атмосфере члены профсоюза получили новые документы.

Процесс обновления билетов удобен: достаточно написать заявление и приложить две фотографии 3×4 см (или сделать фото на белом фоне и отправить на prof@smw.ru). Затем передать документы председателю цехкома или напрямую в профком. После получения нового билета нужно расписаться в «Журнале выдачи».

Приятным бонусом для всех, кто пройдёт эту процедуру, станет автоматическое участие в профсоюзной лотерее ко Дню металлурга. Призовой фонд обещает быть особенно щедрым, с ценными подарками, которые, несомненно, порадуют наших работников.

Призываем всех членов профсоюза активно включиться в процесс обновления билетов и воспользоваться всеми преимуществами, которые предоставляет членство в РПРАЭП.

Тамара БАШУРОВА

Под наш особенный продукт

В лаборатории цеха № 7 благодаря реализации предложения по улучшениям (ППУ) внедрили в работу новый ИК-Фурье спектрометр.

На нём анализируются технологические и готовые пробы четырёххлористого титана. Прибор, на котором раньше проводились измерения, вышел из строя, и необходимо было в срочном порядке найти достойный ему аналог российского производства.

«На спектрометре анализ выполнялся в течение десяти минут, по его результатам технологи могли корректировать свой процесс, — рассказывает **Лилия Ивановна Угринова**, начальник лаборатории цеха № 7. — На измерение химическим методом уходило сорок минут. Поэтому лаборанты вынуждены были пользоваться прибором отдела технического

контроля, расположенного в здании цеха № 7, что не только неудобно, но и небезопасно. Пробы четырёххлористого титана достаточно агрессивные (при контакте с воздухом и водой они гидролизуются), а доставить их в ОТК нужно было быстро, чтобы оперативно выдать результат технологом. Во время процесса им необходимо контролировать такие вещества в продукте, как ванадий и кремний. Эти компоненты учитываются и дальше, при производстве титана губчатого, уже в цехе № 9».

Поэтому важно было не просто найти соответствующий спектрометр, но и адаптировать его под наш, особенный, объект испытания. Изготовить

его согласилась фирма «Люмекс» (г. Санкт-Петербург). После установки прибора была проведена большая совместная работа по его внедрению.

«Изначально в этом ИК-Фурье спектрометре не было защитных окон, — поясняет **Лилия Ивановна**. — А раз мы работаем с таким агрессивным продуктом, для нас главное, чтобы кюветное отделение в нём было закрыто. Дело в том, что при анализе проб тетраоксида титана сферические зеркала внутри корпуса прибора выходили из строя. Чтобы их защитить, нами было предложено установить окна из бромида калия и закрепить их в кюветном отделении спектрометра.



Представители фирмы-поставщика идею поддержали и воплотили в жизнь. Запасные части были взяты с прежнего спектрометра. Таким образом наше ППУ не потребовало никаких затрат, а мы наконец-то получили тот прибор, который сейчас используется. Такая защита кюветного отделения позволила увеличить срок службы сферических зеркал спектрометра, а также повысить эффективность работы оборудо-

вания».

Предложение сотрудников лаборатории цеха № 7 стало основой для внесения изменений в ИК-Фурье спектрометр заводом-изготовителем. Теперь в конструкционном плане прибор будут выпускать улучшенным.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Завод помнит героев

22 июня — День памяти и скорби.

Шестьдесят восемь фамилий на заводском обелиске Славы. Шестьдесят восемь непрожитых, навсегда перечёркнутых судеб. Какими они были? Кем работали? О чём мечтали? О большинстве из них мы уже никогда ничего не узнаем. Ведь многие из погибших магнито-виков не были коренными соликамцами — приехали на строительство завода перед самой войной. Но были среди них и люди, оставившие свой неизгладимый яркий след в истории завода.

Одно из самых известных имён на мемориальной доске — **Дмитрий Николаевич Добычин**. Первопроходец завода, получавший первый советский магний. В Соликамск он приехал ещё в 1934 году с Ленинградского опытного завода, вместе с женой Анной Яковлевичей и группой других таких же, как сам, молодых инженеров-металлургов. Специалист участвовал в пуске цеха электролиза. Потом работал начальником смены в «литейке». Принимал активное участие в рационализаторских работах С.П. Солякова, легендарного заводского изобретателя.

С началом войны, как и многие другие ценные для производства магниевики,



Дмитрий Николаевич был выведен на бронь. Но он сам попросился на фронт добровольцем. 19 ноября 1942 года магнито-вик погиб в боях под станцией Клецкая.

Нелегко было **Анне Яковлевне** одной поднимать четверых малолетних детей, но жили они всегда дружно, во всём поддерживая друг друга. Двое из сыновей — **Михаил** и **Николай** — впоследствии тоже работали на отцовском заводе.

Один из таких же самых первых магнито-виков **Степан Алексеевич Булычев**. В 1934 году он закончил курсы плавильщиков в Ленинграде, где велась подготовка кадров для строящегося магниевого производства. Работал мастером в цехе безводного карналлита. Передовик производства, из-

вестный рационализатор, о нём много писали в газетах, награждали премиями за внедрение новой техники и работу по снижению себестоимости продукции.

Погиб в боях под Москвой 11 сентября 1941 года. В литейке **Степана Алексеевича** заменила жена **Антонина Алексеевна**. Был литейщиком и их сын **Николай Степанович**.

С становлением пер-венцев советской промышленности — калийного комбината и магниевого завода была связана вся семья **Ошлаповых**. Её глава **Алексей Николаевич** ещё в 1929 году искал с геологами руду за Камой, работал в шахте. Перейдя на СМЗ, был хайтеристом в цехе № 4.



В семье росли две маленькие дочери — **Лидя** и **Зоя**. Третья дочь — **Валя** родилась уже после начала войны, ей не суждено было увидеть отца. **Алексея Николаевича** призвали на восьмой день — 30 июня 1941 года. Три года семья жила ожиданием писем с фронта. В мае 1944-го **Алексей Иванович** скончался в госпитале от тяжёлых ран, полученных в боях за город воинской славы **России Севастополь**.

На заводе работала дочь героя **Зоя Алексеевна Шаропова**. Сегодня династию продолжает внук **Александр Кириллович Шаропов**, старший мастер цеха № 20.

Можно только предполагать, в какого незаурядного яркого руководителя производства мог вырасти **Сергей Петрович Белослудцев**, если бы не война! С 1930 года 19-летний комсомолец-активист участвовал в строительстве первого калий-



ного комбината. Уже спустя два года молодой шофёр дорос до старшего механика автогаража по эксплуатации! После армии — дальнейший рост по руководительской лестнице: начальник гаража, начальник технического снаб-

жения бюро обороны в отделе главного механика.

В феврале 1941 года, с выделением СМЗ из состава калийного комбината, **Сергей Петрович** стал первым начальником нашего автотранспортного цеха. Но поручовать успел совсем недолго. Уже 24-го июня военный второго ранга ушёл на фронт. Родные даже не успели получить ни одного письма: в конце лета он погиб в ожесточённых боях под Старой Руссой.

Сын героя **Валерий Сергеевич Белослудцев** (в год гибели отца ему было всего год) тоже связал свою жизнь с СМЗ. Он был начальником цеха № 7, работал в производственно-техническом отделе.

Виктору Александровичу Надуткину надеть солдатскую шинель выпало целых три раза. Первый раз — на обычную службу он ушёл в 1935 году. Отслужив, устроился работать на магнито-вый завод. Сюда же вернулся, отвоёвав год на финской войне (он был командиром танкового подразделения). Третий призыв — теперь уже на самую большую и страшную войну — в 1942-м.

Учитывая уже имеющийся практический командирский опыт, старшего лейтенанта **Надуткина** оставили преподавать в военном училище в Перми. На фронт призвали через год. В письмах к жене **Александре Фёдоровне** писал, что отомстит за погибшего старшего брата-партизана.

Глава семьи погиб 17 февраля 1943 года в Ленинградской области. **Александр Фёдоровна** писала его командиру. Тот в ответ сообщил, что **Виктор Александрович** погиб в разведке.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Молодость и добрые дела

Активность волонтерского движения на СМЗ набирает обороты.

С прошлого года Молодёжный совет предприятия выступает не только как заводская молодёжная организация, но и как волонтерское объединение. Молодые магниевики активно участвуют в экологических акциях, организуют помощь ветеранам и нуждающимся семьям, проводят образовательные мероприятия для школьников.

Совет молодёжи СМЗ зарегистрирован на платформе «Добро.ру». Любый желающий может присоединиться, отсканировав QR-код. Участвуя в благотворительных акциях и мероприятиях с молодыми магневиками, можно зарабатывать

волонтерские часы. Это даёт абитуриентам преимущество при поступлении в вузы и ссузы. Также в знак благодарности молодые магниевики дарят брендированные подарки.

Станьте волонтером СМЗ! Независимо от возраста и занятости, каждый может присоединиться к их дружной команде. Сделав это, вместе вы сможете изменить мир к



лучшему, делая его добрее для всех!



Ангелина Пальчук (26 цех), Светлана Суворова (заводуправление), Кирилл Вискунов (цех №18) и Максим Журавлёв (16 цех) уже в числе активных волонтеров СМЗ. Присоединяйтесь к ним и вы!

— От всей души!

Сердечно поздравляем с 60-летним юбилеем **Александра Петровича Жикина!**

*Пусть на жизненном пути чудеса случаются,
Всё, что хочешь обрести, полностью сбывается!
Мы желаем добрых дней, здоровья и везения,
Теплоты родных людей, чувств и вдохновения!*

Коллектив цеха № 23

От всей души поздравляем с 50-летним юбилеем **Дмитрия Валентиновича Железных!**

*Чтоб было здоровье, оно не пустяк.
Коль тело здоровое – значит, всё будет.
И чтоб в кошельке был счастливый пятак –
Пусть деньги к нему, как к магниту, придут.*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем с днём рождения наших именинников июня: **Сергея Николаевича Ивашова, Дениса Олеговича Чулкинова, Татьяну Александровну Варанкину, Андрея Юрьевича Дернова, Евгения Александровича Варушкина, Вадима Владимировича Гуляева, Ирину Павловну Ручка и Наталью Николаевну Переплётчикову!**

*Желаем долгих и счастливых лет,
Достатка и душевного тепла.
Пусть ваш сердечный и душевный свет
Не гаснет в вашем сердце никогда!*

Коллектив цеха № 3

От всей души поздравляем именинников июня: **Константина Олеговича Неверова, Марию Георгиевну Быданову, Елену Ивановну Тарасову, Александра Сергеевича Львова, Владимира Евгеньевича Митрофанова, Сергея Романовича Башурова, Кирилла Антоновича Вискунова и Ларису Михайловну Белкину!**

*Желаем счастья, мира и здоровья,
Желаем радости, улыбок и тепла,
Чтобы судьба была к вам благосклонной,
Чтобы в достатке жила ваша семья!*

Цех № 18

Поздравляем именинников второй половины июня: **Ольгу Владимировну Лецких, Татьяну Александровну Неверову, Светлану Васильевну Ерёмину, Ольгу Сергеевну Золотинину, Елену Владимировну Ухтину и Александру Владиславовну Купрюнину!**

*Чтоб глаза сияли счастьем,
Душа чтоб пела и цвела,
Чтобы жизнь всегда была прекрасной,
Чтобы удача рядом шла!*

Коллектив цеха № 10

От всей души поздравляем с днём рождения именинников первой половины июня: **Александра Николаевича Мелкозёрова, Андрея Александровича Третьякова, Дмитрия Александровича Пономарёва, Павла Рустамовича Турсунова, Константина Андреевича Пылина, Сергея Алексеевича Долотовских, Алексея Владимировича Каменских, Александра Васильевича Ромодина, Игоря Ивановича Никитина, Дмитрия Семёновича Бужора, Александра Сергеевича Ключкина, Александра Николаевича Чернова, Александра Юрьевича Корякина, Павла Юрьевича Фёдорова, Анатолия Михайловича Худякова и Артёма Олеговича Балабана!**

*Желаем только вдохновения,
Любви, надежды, доброты,
Живите в прекрасном настроении
И исполняйте свои мечты!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем с днём рождения наших именинников июня: **Константина Ивановича Алкаева, Надежду Александровну Жданкову, Виктора Анатольевича Мохова, Вадима Валерьевича Мясникова, Романа Александровича Мальцева и Наталию Егоровну Слатину!**

*В день рождения вам желаем жизни увлекательной,
Пусть удача будет в ней только обязательной.
Восхитительных друзей и здоровья близким,
Пусть любовь получит в доме навсегда прописку!*

Коллектив цеха № 23

Ровно год назад перестало биться сердце **ШУГУРОВА Константина Константиновича**, ветерана СМЗ, бывшего работника Дома спорта, директора катка, спортивного судьи. Светлая память о нём будет жить в сердцах всех, кто его знал и ценил.

Сестра, внуки



**НАЧНИ СВОЕ БУДУЩЕЕ С СМЗ!
СТАНЬ ЧАСТЬЮ РОСАТОМА!**

ПРИГЛАШЕНИЕ

ОАО «Соликамский магниевый завод» приглашает выпускников 11 классов на целевое обучение по детализированной квоте

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ПЕРМСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»		
Направление подготовки	Форма обучения	Количество мест
13.03.02 Электроэнергетика и электротехника	Очная	1
15.03.02 Технологические машины и оборудование	Очная	1
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств	Очная	1
18.03.01 Химическая технология	Очная	2
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «УРАЛЬСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ПЕРВОГО ПРЕЗИДЕНТА РОССИИ Б.Н. ЕЛЬЦИНА»		
18.03.01 Химическая технология	Очная	1

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА ЦЕЛЕВОГО ОБУЧЕНИЯ:

- ежемесячная выплата стипендии
- персональная премия по окончанию учебного года
- оплачиваемая практика
- компенсация расходов на проезд и бесплатное питание в период практики
- поддержка опытного наставника
- участие в общественной жизни предприятия
- гарантированное трудоустройство

КОНТАКТЫ:

г. Соликамск, ул. Правды, 9
(отдел кадров)
8(34253)66136; 8(34253)66597;
89194700451

fedotova_o@smw.ru;
zaiceva_ia@smw.ru;
bebyakina@smw.ru



**ОАО «СОЛИКАМСКИЙ
МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»**