



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 29 января 2021 г.
№3 (3582)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Валерий Леонидович Лебедев, мастер третьего отделения, – мой первый начальник. Пять лет я в этом коллективе проработал. Сильные люди!

Всё это время учился в институте на «заочке», поступить в который, кстати, мы решили вместе с братом – вдвоём же проще!

Юрий Васильевич Стрюков, старший энергетик цеха, после окончания ВУЗа предложил мне перейти в первое отделение – бригадиром. Я согласился. И два года «бригадирил»».

Михаил ВОЛКОВ, цех № 9 (третья полоса)

Задел на будущее



В ушедшем году была проведена большая работа по усилению металлоконструкции промэтажерки станции сжижения цеха № 4.

Для Антона Александровича Русинова, аппаратчика конденсации, и коллектива всей станции впереди ещё более серьёзный этап – монтаж новой системы сжижения номер два.

О других капремонтах, выполненных в 2020-м году, – на второй полосе.



ГОТОВИМСЯ

В понедельник, 25-го января, состоялось совещание по подготовке к празднованию 85-летия завода.

На нём обсуждались юбилейные мероприятия, которые намечено провести в течение всего 2021-го года. В частности, в плане – чествование победителей Трудовой вахты, поздравление награждённых в честь 85-летия завода, юбилейная плавка, онлайн конкурсы, отраслевой молодёжный форум-турслёт, конкурсы профессионального мастерства, научно-техническая конференция...

В числе традиционных, которые пройдут под знаком 85-летия, – эстафета на призы газеты «Магниевик» (дважды юбилейная!), большой двухдневный праздник в санатории-профилактории, митинг в честь Дня Победы и другие. Конечно, многое зависит от эпидемиологической ситуации, но мы всегда надеемся на лучшее! И начинаем готовиться!

Отчёты и выборы

Этот год для заводской профсоюзной организации – особенный.

«Десятый пленум Центрального Совета горно-металлургического профсоюза России, прошедший в декабре прошлого года, постановил провести профсоюзам первичных организаций, территориальным органам профсоюза отчётно-выборные конференции до двадцать пятого октября этого года, – комментирует **А.В. Мальцев**, председатель заводского профкома. – До первого сентября в профсоюзной организации каждого цеха должны пройти выборы в цехкомы и профгруппы. В связи с этим, прошу всех председателей не затягивать со сроками, закончить эту работу ещё в августе.

Уже сейчас предцехкомам необходимо заняться подготовкой отчёта, подбором кандидатур и согласованием сроков выборов с начальниками цехов.

До первого октября выборы, по этому постановлению, пройдут в первичных профсоюзных организациях, то есть мы проведём выборы руководящего звена профкома – председателя и его заместителя

В каком формате (дистанционном или очном) пройдёт отчётно-выборная кампания – станет известно в апреле».

Год серьёзных капремонтов

Традиционный отчёт за прошлый год представляет В.А. Пузанов, начальник цеха № 4.

«Две тысячи двадцатый для нашего подразделения оказался непростым в силу многих обстоятельств. Это и уменьшение объёмов производства продукции (а ближе к концу года – возвращение обратно, к привычному объёму), и большой список серьёзных объектов по капремонтам, и временный кадровый «голод».

Начну с основных производственных цифр выполнения плана производства продукции.

В связи со снижением мощностей в середине года по цеху номер один, наше подразделение оказалось в дефиците по анодному хлору. Соответственно, мы снизили объёмы выпуска своей продукции. В сравнении с две тысячи девятнадцатым годом, производство кальция хлористого технического упало более чем на четыре тысячи тонн, извести – на девять тысяч тонн, хлора товарного – на двести тонн, извести товарной – на тысячу четыреста тонн. Производство жидкого хлора в сравнении с 2019-м практически не изменилось (наш потребитель – седьмой цех – работал на полную мощность).



– в отделении хлорирования заменили вентилятор номер пятьдесят. Резервом по вытяжному оборудованию «хлорирование» обеспечено!

Порядка десяти крупных работ по четвёртому цеху завершены во главе с заводским отделом капитального строительства (за что им отдельное спасибо!):

– капитальный ремонт площадки конвейера недопала на участке гашения извести (очень крупная работа, которую провели впервые за сорок лет!);

кальция. Сейчас танки-контейнера наливаются с учётом обеспечения всех правил охраны труда.

Большое спасибо всем участникам этих мероприятий! Нашим ремонтным службам – за выполнение текущих работ, перечислять которые можно долго. Двадцать шестому цеху – за их профессионализм и оперативность. И, конечно, подрядчикам, выполняющим крупные строительные работы.

Отмечу положительные изменения и в нашей службе контрольно-измерительных приборов. В двадцатом году Даниил Викторович Главацких возглавил киповскую службу цехов один и четыре. В течение года им подано несколько рацпредложений, пара из которых уже внедрены и работают. Это установка рН-метра в хлорной компрессорной на сбросе воды для контроля целостности теплообменников и установка уровнемера на напорном баке за контролем серной кислоты.

Всем работникам цеха – большое спасибо за труд, за вклад в развитие производства. Будьте здоровы,



Что касается капитальных ремонтов основного технологического оборудования, то по линии энергослужбы были проведены следующие:

– освещение печи обжига (подобного не проводили с момента пуска объекта);

– ремонт трубопровода оборотной воды в отделении хлорной компрессорной;

– ремонт дефлекторов воздушной компрессорной склада хлора;

– ремонт молнии защиты аммиачно-холодильной установки станции сжижения хлора.

По линии механослужбы в прошлом году выполнены:

– капитальный ремонт печи обжига (крупный ремонт с заменой футеровки, который проводится раз в два года);

– замена испарителя хлора во время останова седьмого цеха;

– замена и установка теплообменников на осушке воздуха станции сжижения анодного хлора;

– на системе номер три заменили часть теплообменников, за счёт чего производительность системы вышла на полную мощность;

– ремонт железобетонных балок металлоконструкций здания бертолы;

– капитальный ремонт здания склада хлора и здания АБК станции сжижения;

– капитальный ремонт промэтанжерки станции сжижения;

– капитальный ремонт здания печи обжига, транспортной галереи к силосному складу;

– капитальный ремонт склада титана (TiCl₄);

– очень крупная работа проведена по реконструкции технической эстакады под закачку хлористого

пусть все напасти проходят стороной!

А в этом производственном году главной нашей задачей остаётся обеспечение испаренным хлором производство седьмого и, конечно же, стабильная работа первого цеха. Также мы рассчитываем увеличить объёмы как по извести товарной, так и по хлористому кальцию».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.

На фото автора: А.А. Гаврилов (на первом плане) и О.Ю. Верещагин, аппаратчики конденсации станции сжижения



Коротко Январь 1936-го: день за днём...

● Стахановские сутки и пятидневка дали несомненное увеличение производительности труда строителей магниевого комбината. Прорабы и десятники стали лучше, чем раньше, готовить рабочие места, заготавливать материалы. И всё же, несмотря на это, строители ещё не дали должного роста производительности труда.

На всём строительстве насчитывается пока ещё только 276 стахановцев, систематически перевыполняющих нормы на 30 и более процентов. Ровный ритм работы ещё не налажен. Имеются резкие колебания в выполнении суточных планов. Особенно велики колебания в производительности в отделе механизации (заведующий товарищ Бородин).

... До сих пор в отделе механизации бригада водопроводчиков **Санникова** работает плохо (21-го января – 86 процентов нормы, 25-го – 110 процентов).

Тов. Бородин, хотя и обещал выправить положение в этой бригаде, своё обещание пока не выполнил. Не устранены ещё неполадки механизмов в арматурном цехе.

Чем объяснить, что на участке прораба т. **Попова** бригады, руководимые десятником коммунистом т. **Гилёвым**, дают меньшую выработку, чем бригады десятников **Семикина**, **Смирнова** и **Шаклеина**? Гилёвские бригады тянут весь участок назад.

Несколько ослаблены темпы и на лесопильном заводе (заведующий тов. **Стахеев**). Рамщикам тт. **Катаеву** и **Шитикову** нужно решительнее устранять потери рабочего времени рамы.

Строители ещё не закончили большое количество работ по магниевому комбинату, хотя до пуска его в эксплуатацию осталось только несколько декад. Чтобы их закончить вовремя, нужно неуклонно повышать производительность труда, множить ряды стахановцев. Строители должны прекратить качку с выработкой. Выше темпы, лучше качество работ!

● Постройком организовал группу стахановцев для учёбы по общеобразовательным предметам. В группе – стахановцы лесозавода, столярной мастерской отдела механизации. Преподаватель **Митяшин** тщательно организует занятия. Группа снабжена в достаточном количестве учебниками, бумагой, карандашами. Сейчас прорабатывается материал за пятый класс неполной средней школы. Большинство учащихся прорабатывают материал хорошо.

● Звено **Кольванова**, работающее на лужении медных деталей в цехе электролиза магниевого комбината, 26-го января выполнило норму на 924 процента.

Звено **Нутина** и **Родионова**, работающее на прессовке и сборке чугунных деталей, – дало 225 процентов.

Звено **Шабаль**, работающее на укладке и выверке труб, дало 200 процентов.

● Монтажники магниевого комбината с 25-го по 29-е января провели стахановскую пятидневку. Токарь механической мастерской (мастер тов. **Македонский**) тов. **Пастухов** за пятидневку выполнил норму на 224 процента, **Исупов** – на 163 процента, кузнец **Синицин** – на 146 процентов, **Кузнецов** – на 137 процентов.

● Звено Нутина, работающее в цехе электролиза (прораб Осипов) дало 198, 3 процента нормы, звено **Лысова** – 155, 8 процента, звено **Родина** – 165, 5 процента, звено тов. **Жук**, работающее в цехе бертолы, – 166 процентов нормы.

Волковы – фамилия «энергетическая»!

Три поколения мужчин этой семьи связали свою жизнь не только с одним предприятием, но и с одной профессией.

Самые младшие – братья Павел и Александр – стоят у руля энергослужбы девятого цеха с самого его пуска: **Павел Александрович** – мастер по ремонту сантехнического оборудования, **Михаил Александрович** – старший мастер по ремонту энергооборудования цеха.

Оба они, с разницей в шесть лет, начинали свой производственный путь в химико-металлургическом. Тогда электрики этого подразделения – старожилы службы – при знакомстве уточняли, не являются ли братья родственниками «тому самому Волкову»...

«В энергослужбе седьмого нашего деда – **Павла Петровича** – знали практически все, – рассказывает Михаил Александрович. – Когда я



Павел Петрович Волков

тролатории преобразовательной подстанции, деда назначили мастером. В пятьдесят девятом – ещё одна ступенька в карьере: заместитель главного энергетика завода. Более десяти лет он принимал участие в модернизации энергооборудования всего предприятия. В характеристике из его личного дела записано: «За этот период Павел Петрович вложил много труда и сил в укрепление энергохозяйства завода. Пользуется большим авторитетом среди рабочих и инженерно-технических работников предприятия».

Приложил он много сил и к созданию системы энергообеспечения строящегося в те времена седьмого цеха, а с момента пуска, в семьдесят первом году, стал его старшим энергетиком. Крепкий, сплочённый коллектив в службе, всегда успешно решавший поставленные производственные задачи, – его непосредственная заслуга.

Павел Петрович был активным рационализатором, его предложения неоднократно приносили экономическую пользу заводу. Занимался он и общественно-политической работой в цехе».

О том, что старший Волков был «ещё тем» активистом не только на производстве, говорит и небольшая заметка в «Магнитоэвике» от 15-го мая 1981-го года: «На соревнованиях в цехе номер семь оспаривалось восемь видов восьмой зимней Спартакиады. Подсчитан процент массовости по сдаче норм ГТО. Впереди оказался дружный коллектив энергослужбы. В общекомандном зачёте, набрав большее количество, лидерство одержали люди старшего мастера П.П. Волкова»...

Сын Павла Петровича – **Александр** – выбрал отцовскую профессию, поступил в профессионально-техническое училище. Ещё до армии, в 1986-м году, он хоть и немного, но успел поработать в шестнадцатом

том цехе электрослесарем КИПиА. Отслужив, снова вернулся в этот цех, только уже прибористом-дозиметристом. По той же специальности несколько лет отработал и в семнадцатом.

В 1983-м перевёлся в восемнадцатый – электромонтером. Именно этот цех и стал для него вторым домом. На кремниевой подстанции почти двадцать лет ходил в мастерах. С десятком его светлых идей по рационализации производства принесли большую пользу заводским подразделениям! А ещё Александр Павлович, вместе со своей дружной сменой, был активным участником заводских спортивных соревнований.

Вслед за отцом на СМЗ устроились и сыновья. Первым, естественно, пришёл старший.

С «дедовской» энергослужбой, в седьмом цехе, Павел Александрович «познакомился» в тысяча девятьсот девяносто третьем году. Тогда, сразу



Александр Павлович Волков

после службы в армии, его приняли в бригаду сантехников.

«А когда я, также отдав долг Родине, – продолжает Михаил Александрович, – вернулся на магниевый завод (три месяца, окончив техникум, я успел отработать в восемнадцатом цехе), брат уже трудился бригадиром в своей смене. И вме-

сте с отцом он посоветовал мне идти в седьмой цех. Там зарплата побольше, да и «вредный» стаж не помешает. В общем, я согласился, а Павел замолвил за меня словечко перед своим мастером.

Валерий Леонидович Лебедев, мастер третьего отделения, – мой первый начальник. Пять лет я в этом коллективе проработал. Сильные люди!

Всё это время учился в институте на «заочке», поступить в который, кстати, мы решили вместе с братом – вдвоём же проще!

Юрий Васильевич Стрюков, старший энергетик цеха, после окончания ВУЗа предложил мне перейти в первое отделение – бригадиром. Я согла-

дившуюся службу. По нашей просьбе, из седьмого цеха сюда перевёлся **Борис Иванович Якимов** – стажист, хороший специалист. До выхода на пенсию он работал бригадиром. А Павел, в свою очередь, предложил **Владиславу Юрьевичу Федулову**, напарнику по отделению, поработать вместе в девятом.

Из сантехников седьмого цеха к нам перешёл **Валерий Николаевич Ябуров**, сварщик. Человек проверенный, к тому же вместе на рыбалку ездили! Мы были полностью уверены, что на этих людей можно положиться: всё же с ними проработали не один год и понимали друг друга легко и быстро.

А то ведь, когда бригаду электриков к нам в цех наби-



Павел Александрович Волков

сился! Пришло время, думал, закреплять полученные знания на практике. И два года «бригадирил».

Когда началось строительство нового девятого цеха, в заводских цехах «заговорили» об автоматизированном оборудовании, устанавливаемом на этом производстве. Я и решил: попробую попасть туда, всё-таки перспективы открываются большие. Вместе с Павлом, который тоже оказался не против такой идеи, мы переговорили с **Андреем Вячеславовичем Патраковым**, начальником цеха, обозначили ему свои намерения. Его ответ был положительным. И когда цех ввели в строй, мы перевелись в энергослужбу к **Андрею Павловичу Антипину**, первому старшему мастеру и нашему наставнику. Нас с братом поставили мастерами. И мы возглавили каждый свой коллектив: он – сантехников, я – электриков.

Первое время мы пристально наблюдали за подрядчиками, потому что ремонтами до полной сдачи энергообъекта занимались они. А наша первоочередная задача – вникнуть, разобраться в устройстве новинок.

Решали мы вопрос и с подбором кадров в только что ро-

рали, получилась сборная со всего завода. По одному, по два из основных цехов в девятый переводили. А кто захочет хорошего работника «на сторону» отдавать?! Поэтому ещё несколько лет наш коллектив обновлялся.

Позже, когда меня назначили старшим мастером, к себе в помощники я предложил **Олега Яковлевича Ремпеля**. Очень грамотный специалист, надёжная опора в нашей службе.

Сейчас штат практически полный. Мы пережили времена, когда на дежурство некого было поставить. Надеюсь, такого больше не повторится».

Рационализаторство у Волковых – в крови. Павел Петрович приложил немало усилий для создания и совершенствования системы энергообеспечения седьмого цеха, его сын Александр Павлович проявил себя на кремниевой подстанции, а братья Михаил и Павел совершенствуют энергетическое оборудование в производстве титана.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции
и предоставлено
М.А. Волковым



Михаил Александрович Волков

туда устроился, там ещё работали старожилы, заставшие его. Улыбаясь, они вспоминали, как дед скрупулёзно принимал у молодых экзамены по повышению разряда. И то, что его неоднократно награждали, а фото вывешивали в Красном уголке цеха.

Именно с дедушки, участника Великой Отечественной войны, и началась наша династия магниевиков-электриков.

К сожалению, многих подробностей биографии мы с братом не знаем, а спросить уже не у кого. Но благодаря заводскому архиву удалось узнать вот что.

Павел Петрович Волков в тысяча девятьсот сорок девятом году, после окончания Верещагинского техникума, работал на Дальнем востоке, в Амурской строительно-монтажной конторе «Сельэлектро»: сначала прорабом, а позже перевёлся в техники-проектировщики. Немного потрудился и на заводе «Автодеталь» в Воронежской области.

В пятьдесят первом, переехав сюда, – устроился на Соликамский магниевый завод электромонтером седьмого разряда – в нынешний восемнадцатый цех. Спустил три года, в ставшей уже родной элект-

Всё это было...

Какие события произошли в январе ... года?

1961

Электромонтажники бригады мастера **Б.П. Лопатина** ведут монтаж ошиновки хлоратора металлургического цеха. Спорится дело в руках рабочих **Батухтина, Ильчука, Е. Лопатина**. На ремонте оборудования для цехов завода работала бригада мастера **Г.В. Мельникова**.

С 8-го по 12-е января прошли спортивные соревно-

вания по лыжам и конькам в зачёт четвёртой Спартакиады завода. Без всякой конкуренции первое место занял дружный физкультурный коллектив металлургического цеха. По второй группе цехов выиграл парокотельный.

В ремонтно-строительном цехе 20-го января прошёл за-

водской митинг, на котором было решено принять участие в соревновании за звание предприятия коммунистического труда. Выступили **Ф.Г. Аликин**, секретарь парткома, **В.Д. Васёв**, директор завода, **В.Ф. Горшков**, председатель завкома, **И.В. Пегушин**, секретарь комитета комсомола.

1971

Партийный комитет завода утвердил план технического развития завода. О мероприятиях по совершенствованию производства доложен на заседании парткома **А.Н. Та-такин**, главный инженер.

Труженики электролитейного цеха встретились с председателем горисполкома **К.И. Кочнев**. По-

мимо отчёта, собравшиеся обсудили насущные проблемы: движение пассажирского автотранспорта, отопление жилых квартир, ремонт столовой «Металлург», строительство детских садов. Председатель горисполкома также выступил перед трудящимися электролитейного цеха и в заводоуправлении.

Первую передачу по заводскому радио подготовила и провела 15-го января **С.Е. Раецкая**. С этого дня передачи транслируются каждую неделю.

Прошёл смотр новогодних стенных газет. Лучшими названы «За магний», «Строитель», «За химикаты». Их редакционным коллегиям вручены подарки.

1981

Стартовал смотр-конкурс на лучшее рабочее общежитие. Для руководства и контроля за ходом смотра президиум обкома профсоюза утвердил оргкомитет, возглавил который **А.В. Шершнев**, секретарь обкома профсоюза.

В цехе № 7 началась восьмая зимняя Спартакиада. Впервые в неё была включена игра по шашкам.

Для подготовки и проведения 45-летия завода партийный комитет утвердил состав комис-

сии. Возглавить её поручено **Р.А. Мельниковой**, заместителю секретаря парткома. Комиссия наметила провести в феврале ударную вахту людей огненной профессии за право слить юбилейную плавку в честь знаменательного события.

В цехах прошли торжественные собрания, на которых с докладами о делах творцов крылатого металла выступили главные специалисты завода.

Состоялась заводская конференция молодых специалистов. На ней присутствовали руководители завода, технические руководители цехов. О роли молодых специалистов опытного цеха в повышении эффективности производства говорила **Л.А. Пегушина**, инженер-исследователь. О внедрении передовой технологии, перспективе развития механического отделения ремонтно-механического цеха рассказал **С.Л. Трофименко**, мастер цеха.

1991

Совет секретарей первичных партийных организаций провёл встречу с **О.Г. Леоновой**, главным экономистом завода. Коммунисты получили информацию о целях и задачах в условиях перехода к рыночной экономике.

Десятикилометровым костюмированным пробегом отметили 13-го января старый Новый год члены клуба любителей бега «Радуга». Этот, третий по счёту, пробег собрал тридцать человек. Стартовав у Дома спорта «Металлург», бегуны во главе

с Дедом Морозом (**В. Ефремовым**) и Снегурочкой (**Г. Фроловой**) бежали в сторону Клестовки. В этот день невозможно было узнать наряженных в самобытные костюмы **Нину Козлову, Николая Неволина, Надежду Конавалову, Алду Петухову**.

2001

Предприятие получило долгожданный сертификат на Систему качества серии ИСО-9000. Почти целых два года, шаг за шагом, своим упорным трудом работники завода приближали это событие.

Заводские лыжницы **Е. Трусова** и **Н. Рябова** приняли участие в Кубке Урала по лыжным гонкам, прошед-

шем в городе Полевской Свердловской области. На дистанции в пять километров классическим стилем Елена Трусова заняла третье место, а Надежда – пятое. На десятикилометровой дистанции Елена тоже оказалась третьей, а Надежда – четвёртой.

Семья **Людмилы Александровны** и **Владимира Александровича Пуза-**

новых приняла участие в семейном конкурсе «Семья металлургов-2000». Вместе со своими сыновьями в течение одиннадцати дней они участвовали в различных конкурсах, в ярмарке талантов и карнавале, в спортивных состязаниях. Пройдя все испытания, семья магниевики вошла в десятку лучших!

2011

Состоялось очередное заседание заводской комиссии по подготовке и проведению 75-летия завода. Намечено 14-го марта провести праздничную плавку в первом цехе, награждение победителей Трудовой

вахты, спортивный праздник, торжественный вечер.

На заводской новостройке – печи кипящего слоя – продолжается период пуско-наладки. Первые девять тонн карналита успешно переработаны.

Проведение очередных испытаний под нагрузкой было намечены на 18-е января. Ночью, 20-го января, произошёл первый сбой из-за неполадок на первой топке. Печь пришлось остановить. На следующий день её разогли заново.

По материалам газеты «Магниевики» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Поздравляем именинников января: **Надежду Васильевну Андрову, Светлану Анатольевну Мальцеву, Елену Николаевну Белкину, Елену Анатольевну Головки, Александра Павловича Грачёва, Наталью Валерьевну Корзникову, Люцию Рафиковну Маракову, Татьяну Викторовну Разжигаву, Ирину Владимировну Сухих, Елену Александровну Филиппову, Юлию Владимировну Федосееву!**

*Желаем вам в работе вдохновения,
В кругу семьи – тепла и доброты!
Среди друзей – любви и уважения,
И в жизни – сбывшейся мечты!*

Цехком цеха №10

Поздравляем с днём рождения **Ларису Юрьевну Карташову, Анну Тимофеевну Федулову, Сергея Владимировича Коврова, Елизавету Васильевну Меллер, Светлану Владимировну Морозову, Владимира Андреевича Зуева!**

*Желаем море впечатлений,
Насыщенных и ярких дней.
Пусть сердце бьётся от веселья
Сегодня, завтра, каждый день!*

Заводоуправление



Объявление

Прочитать материалы заводской газеты можно на официальном сайте смз.рф. Мы будем выкладывать очередной номер газеты каждую пятницу, после 14.00.

Найти нас вы можете и в социальной сети «ВКонтакте», в сообществе «ЗАВОДСКАЯ ГАЗЕТА «МАГНИЕВИК».

А чтобы было совсем просто – отсканируйте штрих-код.



Внимание!

Стартовали конкурсы, посвящённые 85-летию СМЗ.

Положения можно прочитать в социальной сети «ВКонтакте», в сообществе «ЗАВОДСКАЯ ГАЗЕТА «МАГНИЕВИК».

Удачи всем участникам!



В воскресенье, 24-го января, после тяжёлой продолжительной болезни, на 76-м году, ушла из жизни **Вера Фёдоровна Жуланова**, бывший заместитель главного бухгалтера завода.

Старейший работник, стаж которого – более сорока лет, ветеран завода, Вера Фёдоровна в совершенстве владела своей профессией.

Отличный грамотный специалист, она была хорошим наставником для молодых специалистов и очень чутким человеком. Такой мы и будем её помнить!

Искренние соболезнования – родным и близким.

Коллеги по работе