

Газета основана в 1946 году
Пятница, 27 марта 2026 г.
№ 11 (3825)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Единственный в отрасли



Рождённый в первый послевоенный год, уникальный заводской опытно-экспериментальный цех был призван обеспечить успешное восстановление и дальнейшее интенсивное развитие отечественной цветной металлургии. Задача не только выполнена, но и перевыполнена.

За 80 лет развития в опытном цехе СМЗ впервые увидело свет практически всё, что когда-либо работало и работает сейчас в магниевой и редкометальной отраслях России! Кроме того, получены первые наработки для развития титанового производства и многих «сопредельных» направлений.

Подтверждено патентами

Специалисты СМЗ разработали новое оборудование для производства титановой губки.

Разработана уникальная конструкция реторты для вакуумной сепарации. Форма обечайки (элемент корпуса реторты) в виде усечённого конуса обеспечивает более равномерное распределение нагрузок. Это снижает деформацию стенок, позволяет полностью использовать ресурс оборудования, реже останавливать производство для текущих ремонтов. Модернизированная система охлаждения исключает перегрев в ходе технологических процессов. Это гарантирует стабильную герметичность вакуумной системы на протяжении всего цикла сепарации. Проще говоря, раньше готовый титановый блок из реторты вынимали с применением ручного труда, затем обрабатывали с помощью отбойных молотков. Сейчас процесс происходит автоматически, быстро и эффективно», – рассказал начальник цеха по производству титановой губки ОАО «СМЗ» Андрей Патраков.

Продолжение на 2-й полосе.



Разработка проведена совместно с АО «Региональный научно-исследовательский и проектный институт титана и магния» (АО «РИТМ»), дочернее предприятие ОАО «СМЗ»). Инновационное оборудование защищено патентами №240773, 241813 Федеральной службы по интеллектуальной собственности РФ.

От электроники до транспорта

Центр комплексного развития (ЦКР) АО «Росатом Недра» впервые представлен в рамках выставки-форума «Добыча. Обогащение. Металлургия» в Новосибирске.

ЦКР – системное решение для организации прямого взаимодействия заказчиков с поставщиками и соискателями, обеспечивающее измеримые коммерческие и кадровые результаты, направленные на повышение эффективности закупочной и проектной деятельности.

На выставке-форуме основной акцент был сделан на обеспечение реализации проектов добычи и переработки редкоземельных металлов.

На пленарном заседании выступил генеральный директор ОАО «Соликамский магниевый завод», председатель российской Ассоциации производителей и потребителей редких и редкоземельных металлов (Ассоциация РМ и РЗМ) Руслан Димухамедов. Он представил доклад о роли редкоземельных металлов в технологическом развитии России.

«Глобальная конкуренция в сфере высоких технологий во многом связана с доступом к критически важным материалам и развитием собственных производственных цепочек. «Редкоземельные металлы сегодня играют ключевую роль в развитии целого спектра высокотехнологичных отраслей – от электроники и телекоммуникационного оборудования до энергетики и транспорта. Именно на их основе создаются материалы и компоненты, которые формируют технологическую базу современной промышленности. Для России важно не только развивать добычу редкоземельного сырья, но и формировать полноценную цепочку добавленной стоимости – от переработки и разделения редкоземельных элементов до производства высокотехнологичной продукции. Такой комплексный подход позволит укрепить позиции страны в глобальной технологической конкуренции», – отметил спикер.

В рамках деловой программы форума «Росатом Недра» совместно с Ассоциацией РМ и РЗМ организовало и провело экспертную сессию «Титан и цирконий: стратегическое сырьё, формирование спроса». Выбор темы не случаен – в составе Горнорудного дивизиона «Росатома»



работают добывающее титан и цирконий предприятие – АО «Туганский ГОК «Ильменит», а также производитель магния, РЗМ и титановой губки – ОАО «СМЗ». Планы развития отрасли в среднесрочной и долгосрочной перспективе обсуждены через призму влияния экономических и геополитических факторов.

В своём докладе генеральный директор «Туганский ГОК «Ильменит» Константин Шепталин рассказал о стратегической значимости титана и циркония для экономики России. Он напомнил, что титан – ключевой конструкционный материал для корпусов самолётов и авиадвигателей, а цирконий – жизненно важный металл для атомной энергетики. Туганский ГОК «Ильменит» работает на крупнейшем россыпном месторождении титана и циркония в России, расположенного в Томской области. Его ресурса при максимальной производительности хватит не менее, чем на 30 лет.

Константин Шепталин также рассказал, что на прединвестиционной фазе находится проект второй очереди ТГОКа. Его реализация займёт 5-7 лет. В результате реализации проекта добыча ильменит-циркониевых песков на комбинате вырастет с 500 тыс т до 1,7 млн т в год. Прогнозируется, что «Ильменит» достигнет долей в 84% по циркону, 13% по ильмениту и 1,5% по рутилу в России.

Председатель Межгосударственной ассоциации «Титан» Андрей Александров:

«Россия имеет всё необходимое для занятия активной позиции на этом рынке – свои месторождения, свои технологии, свои действующие предприятия и, наконец, свои люди, работники и инженеры, являющиеся патриотами титановой отрасли.

В докладах на экспертной сессии также было отмечено, что развитие отрасли требует координации усилий государства, научных организаций и промышленности. Особое значение имеют проекты по созданию новых производственных мощностей, развитию технологий переработки и стимулированию спроса на продукцию на внутреннем рынке.

Участники дискуссии отметили ведущую роль госкорпорации «Росатом» в формировании импортнезависимости России, формировании цепочки «от руды до изделий».

В рамках мероприятий «Дня поставщиков» предприятия Горнорудного дивизиона представили рынку потребности в оборудовании, технологиях и материалах. Участники форума узнали об особенностях системы организации закупок Госкорпорации «Росатом», работе на электронных торговых площадках, цифровом решении «БРИФ». Особое внимание было уделено подготовке закупочной документации, в том числе заявки на участие в закупке. В отдельном докладе были разобраны основные ошибки участников закупок.

«Вся необходимая информация о закупках публикуется нами в полном объёме и имеется в открытом доступе. Наша задача, чтобы она доходила до потребителей, чтобы поставщики знали, где её можно найти и как с ней работать, а предприятия «Росатома» получали качественные товары и услуги по минимальным ценам», – подчеркнул директор по материально-техническому обеспечению и закупкам «Росатом Недра» Алексей Шичков.

Центр вакансий «Росатом Недра» познакомил участников форума с актуальными вакансиями Горнорудного дивизиона, провёл встречи с соискателями, переговоры с крупными HR-агентствами и рекрутинговыми платформами.

Пресс-служба ОАО «СМЗ». Фото редакции



Начало на 1-й полосе.

Подтверждено патентами

В рамках реализации проекта также создана цифровая система мониторинга, которая отслеживает износ и деформацию толщины стенок реторт. Она позволяет прогнозировать остаточный ресурс, планировать замену оборудования, исключить аварийные ситуации до их возникновения.

Улучшена и конструкция теплового экрана аппарата вакуумной сепарации. Ранее теплоизоляционный слой быстро выходил из строя из-за воздействия магния и хлоридов. Это приводило к ухудшению термодинамики процесса и преждевременному износу аппаратов. Кроме того, при демонтаже из-за деформаций экраны часто заклинивало, их замену приходилось производить вручную. Специалисты цеха по производству титановой губки ОАО «СМЗ» усовершенствовали геометрию экрана – добавили ребра жёсткости, что существенно снизило деформацию. Также модернизирован теплоизоляционный слой. В совокупности эти изменения позволили стабилизировать термодинамические показатели процесса и упростить обслуживание оборудования.

По оценке экспертов, новое оборудование превосходит зарубежные аналоги, в частности, американских и китайских компаний, по комплексу показателей: надёжность, производительность, энергоэффективность и качество продукции.

«Внедрение инноваций в производство, модернизация оборудования позволяют нам гарантировать стабильно высокое качество губчатого титана», – отметил генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов.



Безопасность – это выбор каждого

На СМЗ прошло совещание по охране труда и промышленной безопасности.

Руководители предприятия, представители служб, отделов и цеховых подразделений уделили особое внимание поведенческим аудитам безопасности. Генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов подчеркнул, что цель аудита – не наказать, а предотвратить. Безопасность – это не галочка в журнале, а осознанный выбор каждого.

«Проблема должна решаться на месте её возникновения, – продолжил руководитель предприятия. – Задача мастера или линейного руководителя – не просто зафиксировать нарушение, а поговорить с человеком, понять, почему он действует небезопасно, и вместе найти решение».

Как ранее сообщала газета «Магниевики», генеральный директор взял на личный контроль вопрос обеспечения работников средствами индивидуальной защиты. Службой по охране труда и производственного контроля был проведён подробный анализ складских запасов. «Основная масса номенклатуры СИЗ находится на складе в достаточном количестве, – сообщил Андрей Мельников. – Однако есть позиции с критическим остатком. Причины внешние – логистические сбои, экономика, задержки поставщиков, характерные для начала года. Заказы сформированы, поставки контролируются. Во II квартале все вопросы будут решены».

Но есть и обратная сторона медали, о которой тоже шла речь на совещании. Наличие каски на складе – это только половина дела. Вторая половина – надеть её, когда она нужна. Потому что никакая самая дорогая спецодежда не сработает, если она лежит в шкафу, пока человек рискует собой.

Система промышленной безопасности на СМЗ работает, это подтвердили и внешние аудиты. Но охрана труда – это ежедневная работа каждого руководителя и каждого работника. Внимательное отношение к себе и коллегам, соблюдение инструкций, своевременное применение СИЗ – именно из таких простых действий складывается общая безопасность на производстве.

Наталья КУЗНЕЦОВА

Там, где рождается будущее

Восемь десятилетий творческого огня, науки и человеческих судеб.

Есть на заводе места, где время течёт иначе. Где плановые производственные будни сливаются с напряжением научной мысли, ежедневными, кропотливыми испытаниями, набором необходимой статистики для перспективных заводских инноваций. Опытный цех Соликамского магниевого завода – именно такое место. Здесь не просто работают. Здесь создают будущее.

Первого апреля 1946 года началась его история. В этот день, когда весна только вступала в свои права, был заложен фундамент того, что сегодня называют сердцем инноваций СМЗ. Восемьдесят лет – возраст солидный, весомый, как слиток редкого сплава металла. Для опытного цеха это повод оглянуться назад, чтобы увереннее шагнуть вперёд.

НАСЛЕДИЕ ВЕЛИКОГО СТАРТА

Если бы стены цеха умели говорить, они рассказали бы о С.П. Солякове. Его имя здесь произносят с особым почтением. Именно он закладывал те традиции, которые стали стальным каркасом для поколений «опытников».

«Испытательный полигон отрасли» – так говорят о третьем цехе на заводе и за его пределами. Всё, что сегодня работает в магниевой и редкометальной промышленности на СМЗ, впервые увидело свет именно здесь. Каждая технология, каждый усовершенствованный агрегат проходили через горнило экспериментов в этих стенах. Быть локомотивом инноваций – не громкие слова, а ежедневная реальность. Здесь рождаются решения, позволяющие

заводу держать планку лидера в титано-магниевой и редкоземельной отрасли.

АЛХИМИЯ СОВРЕМЕННОСТИ

Сегодняшнее производство цеха № 3 это: участки ректификации и аммиачного гидролиза, где получают соединения редких металлов – пентахлориды и пентаоксиды тантала и ниобия, и участок для получения низших хлоридов титана, служащего реагентом для литейного производства цеха № 1.

Двадцать три человека – инженеры и аппаратчики группы перспективных направлений – ежедневно погружены в научно-исследовательские работы, в процесс отработки новых технологий. Девять специалистов механослужбы и восемь энергетиков вносят свой посильный вклад в ос-

воение новых технологий, следят за тем, чтобы пульс цеха не сбивался.

Любой механизм ничто без людей. Цех № 3 исторически называют «кузницей кадров». Это не метафора. Многие специалисты цехов

и отделов предприятия, в том числе руководители, стоящие сегодня у штурвала завода и отрасли – выходцы из заводского опытного, начинали свой трудовой путь здесь, впитывая культуру эксперимента и ответственности.

СЛОВО РУКОВОДИТЕЛЮ

«От всей души поздравляю всех, кто работал в третьем цехе, всех, кто трудится сейчас, а также партнеров и коллег, так или иначе связанных с нами, с нашим общим праздником! Желаю творческих успехов, созидания и воплощения в жизнь всего задуманного!

Особые слова признательности нашим уважаемым ветеранам! Благодаря вашему труду рос и развивался цех, закладывались лучшие традиции! Спасибо огромное! Мы вас помним и ценим. Здоровья вам, долгих лет, внимания и терпения!»

Начальник цеха № 3
Ольга РЕЗВУХИНА



Годы. События. Люди

Одно только краткое перечисление всего того, что было создано за годы работы цеха, вызывает чувство удивления и огромного уважения к тем людям, кто занимался решением всех этих глобальных задач, полный список которых представить практически невозможно!

Наше всё – Соляков

Гением технической мысли называли современники этого выдающегося инженера, неутомимого изобретателя, пионера в области создания аппаратуры для получения магния, титана и редких земель.

Именно ему обязан опытный цех и своим званием кузницы заводских кадров. Все, кто вырос под его крылом – инженеры магниевых, редкометаллургии, и сами становились яркими, само-

бытными инженерами, руководителями производства. Рядом с этим своеобразным, бесконечно увлечённым своим делом человеком, посредственности просто не «выживали»! Более подробно на воспоминаниях об этом выдающемся человеке и его талантливых последователях – людях, оставивших яркий след в истории завода, мы остановимся в одном из следующих номеров газеты.



Они руководили цехом

Среди людей, стоявших у руля «опытного полигона» в разные годы, было немало по-настоящему незаурядных личностей.

Создатель и первый начальник Соляков руководил своим детищем ровно три года – с 1946-го по 1949-й. А все остальные годы работы (свыше тридцати!) был его научным руководителем. И причина его добровольного отказа от руководства совершенно очевидна и объяснима: ну, не администратор он был, а – инженер, творец.

А вот его преемник В.В. Бородай, до этого, наоборот, бывший сначала научным руководителем (поменялись, выходит, со Степаном Павловичем ролями!), судя по всему, руководительскими талантами обладал немалыми. После третьего цеха он ещё успел поработать техруком электролизного. А в 1956 году был переведён в Москву, в главк (принятое в то время название главного комиссариата народного хозяйства), возглавлял Министерство цветной промышленности. К стати, для заводчан – современников этот факт всегда был предметом особой гордости. Произнесённое уважительно: «А ведь там же, в главке, был наш Бородай», как бы сразу давало понять, что при решении стратегических вопросов магниевикам в министерстве было на кого опереться.

Среди ярких личностей, стояв-

ших в разные годы во главе цеха, можно выделить Б.И. Хажинскую (1953–1955 годы) – одну из самых уникальных женщин-руководителей завода, в годы войны возглавлявшую цех электролиза, внёсшую большой вклад в разработку новой техники.

Технически разносторонним человеком был начальник цеха конца 50-х Н.Н. Чуб, проявивший себя и в вопросах развития электролиза, и в науке.

Красных, С.И. Гришко, кандидат технических наук С.И. Зобнин, К.И. Житков – руководители 60-х – 70-х.

Одна из самых продолжительных страниц в жизни цеха – с 1974-го по 1992-й годы – связана с именем Л.И. Мельникова. Заслугой этого специалиста стал перевод работы цеха на производственные рельсы. Начала развиваться пентахлоридная технология, выпуск товарной продукции, в том числе

– особо чистой. Третий цех стал не только опытным, но и – производственным, основным.

В кризисные 90-е руководство цехом принял А.В. Чуб, первый и до сих пор – единственный наш доктор технических наук, отдавший заводской науке почти полвека, один из самых известных специалистов в области переработки комплексного редкоземельного сырья, разработчик многих технологических переработки различных его видов.

Руководители в 21 веке: Н.А. Мальцев – легендарный первопроходец редкометаллургии, первый заводской кандидат технических наук, бывший начальник ПТО (по производственной необходимости вынужден уйти на пенсию), А.В. Никонов, А.Л. Ивакин, нынешние ведущие специалисты производственно-технического отдела В.В. Комков и С.А. Горбунов.



С ветеранами цеха начальник цеха Л.В. Мельников и научный руководитель А.В. Чуб (крайние во втором ряду). 80-е годы

Создано на СМЗ

Уже в год создания цеха, под руководством Солякова начались испытания хлоратора для хлорирования окиси магния в расплавленной среде и вакуум-ковша для выборки металла из ванн – революционных для того времени новинок, и другие крупные работы.

1954 год – пуск в производство промышленных карналлитовых хлораторов (автор С.П. Соляков);

1955 год – внедрён вакуум-ковш для выборки магния (автор В.П. Денисов);

1956 год – усовершенствование электролизёров с боковым вводом анодов на силу тока 48-60 кА и на 65-70 кА.

Итог первого десятилетия работы цеха: на заводе практически не осталось оборудования, заложенного в первоначальном проекте.

1958 год – начато строительство установки по хлорированию лопаритового концентрата для отработки технологии получения редкоземельных элементов (положено начало новой «эры» – зарождения отрасли);

1960 год – создан хлоратор и отработана технология хлорирования титаносодержащего сырья (авторы – инженеры Соляков, Медведчиков, Якутов, Байбеков). Созданная аппаратура и технология переданы для эксплуатации комбинатам титано-магниевой промышленности;

1960-е – 80-е – испытание различных моделей электролизёров;

1963 год – начало опытов по получению магниевых циркониевой лигатуры для аэрокосмической промышленности (автор и руководитель работ – Г.И. Белкин).

1966-й – 1967-й годы – получение и освоение (совместными силами работников опытного и электролизного цехов) её производства из хлорида циркония и фторцирконата калия.

1971 год – вступление в строй химико-металлургического цеха № 7, выросшего из опытных установок третьего.

1974 год – начало работ по выходу на выпуск товарной продукции. Освоение технологии производства пентахлоридов редких металлов – ниобия и тантала (руководитель работ Б.Н. Зеленков, кандидат технических наук).

1975 год – пуск участка аммиачного гидролиза.

1977-1978 годы – отработка и передача цеху № 7 технологии получения оксидов методом ректификации.

1983 год – выход на получение особо чистой пятиоксида тантала.

Первые опыты по экстракционному разделению ниобия и тантала.

1987–1988 годы – пуск установок металлотермии (руководитель П.Г. Детков), где впервые получены образцы ниобий-танталовой губки, металлического тантала и ниобия.

1994-1995 годы – получение первых промышленных карбонатов редкоземельных элементов.

Начало 2000-х – проведение комплексных работ над альтернативными видами сырья (руководитель А.В. Чуб).

Середина 2000-х – участие в экологическом проекте, связанном с комплексной переработкой консолидированных жидких стоков завода на ямном нейтрализаторе.

Отработка режимов работы нового заводского участка грануляции (руководитель С.А. Горбунов).

2017 год – освоение технологии производства ниобатов лития (руководитель А.В. Чуб).

2019 год – пуск первого участка низших хлоридов титана, в 2025-м – запуск нового участка (руководитель А.А. Цурика).

Материалы полосы подготовила Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

С юбилеем!

Пусть огонёк не гаснет никогда!

Двадцать третьего марта свой небольшой юбилей отметила Ольга ДУБКОВА.

На титановом производстве наш юбиляр трудится почти с самого пуска подразделения. В цех № 9 она пришла в 2009 году сортировщиком титановой губки. Ответственный специалист, кадровый рабочий завода, Ольга постоянно участвует в профсоюзной жизни. Благодаря неравнодушию, активности и творческому подходу, в 2025 году она была избрана председателем цехового комитета.

В коллективе Ольга Дубкова пользуется заслуженным уважением коллег. А её вклад в работу отмечен Почётной грамотой завода и Благодарственным письмом главы города.

Поздравляем нашу весёлую, ак-

тивную, позитивную и, безусловно, красивую именинницу с её замечательным днём рождения!

*Какой-то радостью особой
Сегодня этот день созрет.
Ведь юбилей не понапрасну
Для женщин, словно самоцвет.
Ведь сорок пять – совсем не возраст.
Так пусть сбываются мечты!
Не нужно думать про серьёзность,
Побольше в жизни красоты!
Почаще миру улыбаться,
От счастья пусть блестят глаза,
Побольше от души смеяться,
Держать по ветру паруса!*

Коллеги по цеху № 9



С теплом и заботой

Генеральный директор СМЗ Руслан Димухамедов встретился с жёнами магниевиков-участников специальной военной операции.

Руководитель предприятия поздравил женщин с 90-летним юбилеем завода и весенними праздниками: «Поддержка семей наших героев остаётся одной из приоритетных задач предприятия. Выражаю вам глубокую признательность и уважение за вашу любовь и веру. На каждой из вас лежит большая ответственность – быть матерью, хранительницей очага, формировать модель поведения подрастающего поколения. Желаю вам позитива в душе, чтобы семьи были

крепкими, дружными. Счастья и мира!» В знак признательности подарил им цветы.

Участниц встречи за их стойкость, силу духа поблагодарила директор по персоналу и социальной политике СМЗ Евгения Насекина: «Нам важно всегда быть в контакте с близкими защитников Отечества, помогать в решении конкретных вопросов». Она рассказала о мерах поддержки для участников специальной военной операции и членов их семей, которые есть на нашем предприятии.

Такие беседы в тесном кругу помогают услышать и понять каждого. Украшением встречи стал музыкальный подарок от заводского ансамбля «Гармония».

Вечер завершился исполнением гимна женщин, который был создан по инициативе депутата Государственной Думы Федерального Собрания РФ Ирины Ивенских. Трогательные слова песни Дениса Майданова «Женщина есть мир» отозвались в сердце каждого.

Ольга КРАСНИЦКАЯ. Фото автора



Старт сезона дан

Соликамский магниевый завод выступил генеральным партнёром игр III сезона Северной лиги Чемпионата КВН Прикамья.

Первая в этом году игра собрала 12 команд из Перми, Соликамска и Чердыни. На правах действующих чемпионов открыла программу команда СМЗ «Короча, Алёна». Задача была непростая – и самим войти в кураж, и максимально «разогреть» зрителя. С ней команда справилась!

Генеральный директор СМЗ Руслан Димухамедов в обращении к участникам подчеркнул: «Юмор и находчивость – качества, которые определяют успех в жизни и в профессии. СМЗ в составе госкорпорации «Росатом» реализует программу поддержки молодых специалистов, и мы всегда рады на предприятии заинтересованным молодым професси-

оналам – тем, кто готов расти, учиться и вносить свой вклад в развитие завода и молодёжного движения».

На старте сезона каждая команда постаралась представить себя ярко, показать свой, особенный, стиль. Шутили о ЖКХ, о социальных сетях и на другие актуальные темы. Не обошли вниманием и снежный коллапс этой зимы: «Весной многие выбирают, на какое море поехать отдыхать, Чёрное, Красное. Вы подождите, снег растает – Пермское вернётся!». Как отметило жюри, уровень игры был задан мощным. В результате сразу 4 команды набрали наивысшее количество – 25 баллов: «Урал» и «Лайм» из Соликамска, «Чердаки» из Чердыни, «Уже хватит» из Перми.

У магниевиков – 22 балла, но это только начало, уверены ребята. «Мы выступали от души! Конкуренция серьёзная! Наша задача – стать лучше, сделать шутки острее и удивлять новым! Спасибо нашей группе поддержки!».

Победители и призёры в индивидуальных номинациях были награждены подарками от Соликамского магниевого завода. А прямо во время игры среди зрителей были разыграны призы от предприятия. Ждём следующей игры, которая состоится 19 апреля в ДК «Прикамье».

Ольга КРАСНИЦКАЯ. Фото автора

От всей души!

Поздравляем с днём рождения юбиляров марта: **Василия Анкушина, Лидию Битерман, Валентину Бульню, Ольгу Епихину, Виктора Кирова, Галину Коморникову, Николая Кужильного, Валентину Никифорову, Веру Санатову, Лидию Седельникову, Вацагана Шавиняна, Геннадия Шипулина и Марину Шумахер!**

*С юбилеем, с днём рождения!
Мы желаем вдохновения,
Радости, любви, удачи –
Только так, а не иначе!*

Совет ветеранов

Поздравляем именинников второй половины марта: **Артёма Чагина, Александра Мاستуненко, Дмитрия Ноговицына, Сергея Баумана, Сергея Брызгалова, Алексея Савельева, Анжелу Розину, Александра Бедрина, Елену Смолину, Максима Утробина, Константина Ветчанинова, Владимира Маракова, Андрея Мочалова, Кирилла Антипина, Владимира Малкова, Сергея Будника, Сергея Котельникова, Сергея Мальцева и Максима Плотнокова!**

*Пусть будет счастья – как травы зелёной,
Здоровья – крепче вековых дубов!
И жизнь пусть будет окрылённой,
Как песня птиц среди весенних снов!*

Администрация и цехком цеха № 1

От всей души поздравляем с днём рождения именинников марта: **Ирину Титаренко, Александра Долбиева и Алексея Петровского!**

Крепкого здоровья, душевного равновесия, профессиональных успехов и финансового благополучия! Пусть все мечты воплощаются в реальность, а рядом всегда будут те, кто поддержит и вдохновит на новые победы!

Цех № 18

Поздравляем наших именинников марта: **Алёну Гарифуллину, Алину Семейкину, Татьяну Черемискину, Татьяну Соколову, Оксану Луногову и Наталью Ходехину!**

*Пусть каждый шаг приносит вдохновение,
А каждый миг – гармонию и свет.
Пусть дарит жизнь счастливые мгновения
И мудрость вам в течение многих лет!*

Коллектив цеха № 10

Поздравляем с днём рождения именинников второй половины марта: **Елену Белкину, Ирину Мананникову, Владимира Ябурова и Светлану Ковалёву!**

*Пусть ваши мечты и планы
Все исполнятся сполна,
Чтобы жизнь была, как праздник,
Полной счастья и добра!*

Цеховой комитет цеха № 19

Поздравляем именинников этой недели: **Виталия Кирьянова, Анатолия Молчанова, Юрия Шимановского, Сергея Михина, Вадима Хорева, Владимира Сушко, Илью Ромашова, Владимира Полякова, Виталия Чекушева и Надежду Шафранову!**

*Пусть мир наполнит доброта,
А за плечом удача встанет,
Придёт заветная мечта,
И радость шумная нагрянет!*

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников марта: **Галину Осокину, Данию Гафурову, Юрия Кочергина, Наталью Пантелееву, Александру Пегушину, Юлию Никишину, Светлану Черноусову и Ольгу Зольникову!**

*Пусть этот день наполнится теплом,
Улыбками, подарками, цветами.
Пусть будет полной чашей светлый дом,
И счастье остаётся рядом с вами!*

Администрация и цехком цеха № 15

