



КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР



Сегодня на заводе проходит Конференция трудового коллектива по проверке исполнения Коллективного договора Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» за 2025 год и принятию нового основного документа предприятия на 2026-2028 годы. Итоги работы конференции – в следующем номере.

Технология стабильности



Упаковка и подготовка к отправке потребителю – заключительная часть производственной цепочки в получении титана губчатого. Одновременно она же и дополнительная стадия контроля. Опытный разделщик титановой губки Олег Добрынин точность и соответствие необходимым параметрам гарантирует. В отлаженном «механизме» производства цеха № 9 всё нацелено на общий результат – работу без потерь.

Подробности на второй полосе.

Болеем за своих!

Магниевики принимают участие в новом сезоне отраслевой программы признания «Человек года Росатома».



Отметить вклад каждого профессионала в общий успех Госкорпорации – одна из задач этого государственного проекта.

Кандидатуру инженера-ремонтника **Игоря Рычкова** выдвинул коллектив цеха № 10.

«Мы считаем, что наша заявка по выдвижению Игоря Рычкова на звание «Человек года Росатома» достойна рассмотрения, – убеждены коллеги. – Ремонтная служба под его руководством – подразделение для нас просто незаменимое. Благодаря умению специалистов и огромному опыту руководителя сотни единиц оборудования лаборатории (цеха №10) находятся в работоспособном состоянии, в том числе, уникальные спектрометры иностранного производства и старинные приборы с 30-летним стажем.

Игорь Владимирович непосредственно занимается устранением неполадок в работе оборудования в самых сложных случаях, часто заменяя дорогостоящие вызовы сервисных служб.

Благодаря его инициативам на несколько суток сокращено время проведения ремонта двух спектрометров иностранного производства: рентгеновского фирмы BRUKER и атомно-эмиссионного фирмы SPECTRO. В условиях санкций производители отказались предоставлять услуги по сервисному обслуживанию и ремонту. И.В. Рычков выявил неисправности и в кратчайшие сроки отремонтировал оба прибора без технической поддержки иностранных производителей.

Сроки отгрузки продукции и технологический процесс предприятия не пострадали. Настоящий пример импортозамещения! Ремонтного.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Технология стабильности

Работа цеха № 9 напоминает отлаженный механизм, где каждый узел влияет на общий результат.

Здесь производственный процесс выстроен так, чтобы минимизировать потери и обеспечить стабильность параметров на каждом этапе. Но за безупречной работой оборудования стоят люди и их стремление к совершенству.

Главной задачей в работе цеха остаётся выпуск высококачественной продукции. «Достижение высоких показателей должно быть не случайностью, а результатом ежедневного контроля технологических параметров и профессионализма команды», – отмечают в руководстве цеха.

Эффективность технологии подтверждается цифрами. Соответствие продукции требованиям потребителя держится на уровне 100 %. Выход высококачественного титана марки ТГ 90-150 составляет 90,5 % при плановых 90,2 %. Производство титановой губки ведётся ритмично, а продукция соот-

ветствует нормативно-технической документации на 100 %.

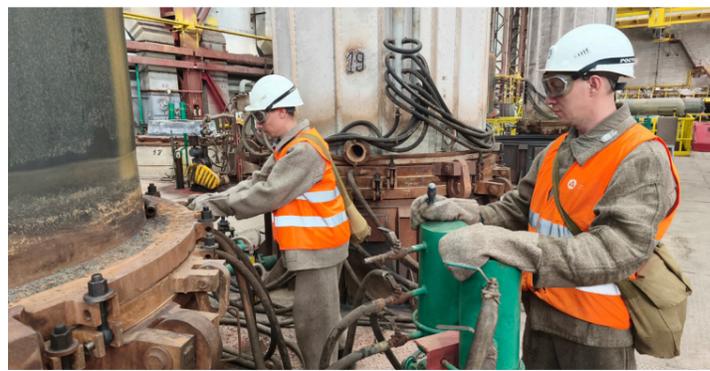
За этими цифрами стоит ежедневный труд каждого сотрудника: от печевого на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов до контролёра службы ОТК, готовящего аналитическую пробу, или разделщика титановой губки.

«Для нас стабильность поставок продукции – это фундамент ритмичной работы всего предприятия, – отмечает начальник цеха №9 **Андрей Патраков**. – Пример – итоги прошлого года, когда цех № 9 не просто выполнил, но и превысил план передачи сырья на 0,4 % цеху №1. Это позволило поддерживать технологический режим без сбоев. Мы видим, что коллеги делают ставку не только на объём, но и на предсказуемость поставок, что в текущих условиях важнее гонки за тоннажем».

Коллектив цеха делает серьёзную ставку на активность в области инноваций и оптимизации производственных действий. Вот несколько примеров рационализаторских инициатив 2025 года, которые позволили реализовать ряд важных технических решений.

С июля 2025 года в цеховую систему водооборотного снабжения добавлена подпиточная вода цеха №19, что позволило снизить показания общей жёсткости воды и стабилизировать среднее значение pH на уровне 8,6.

На измельчителе модернизирован узел подачи дроблёного титана губчатого, в результате, благодаря использованию специальной подставки с кюветой, при его работе и обслуживании снизились просыпы. Материал аккуратно собирается и вводится в дальнейшую работу без потерь. Модернизирован процесс работы с остатками от приготовления проб. Теперь продукция первой



Печевые на перестановке процесса вакуумной сепарации из печи СШВ 7 в аппарат охлаждения Сергей Терёхин и Николай Жданков

и второй категории учитывается отдельно, не смешиваясь с прочим титаном. Накопленный материал проходит дополнительный рассев на барабанном грохоте и пофракционно добавляется к остаткам от затаривания при формировании новых партий. Этот цикл замыкает потерю ценного продукта.

Безусловно, любая технологическая цепочка начинается с подготовки среды и организации рабочих мест остается приоритетом цеха. Техническое состояние помещений поддерживается через систему 5С. Все рабочие места достигли установленного уровня оценки, а инструменты бережливого производства вне-

дрены в соответствии с годовым перечнем. К слову, результативность системы менеджмента качества была подтверждена по итогам внутреннего аудита, прошедшего весной 2025 года.

Коллектив цеха № 9 продолжает работу с ясным пониманием приоритетов: эффективность, качество, безопасность. А опыт 2025 года доказал, что когда технология подкрепляется активностью людей и их готовностью предлагать улучшения, завод уверенно сохраняет высокие стандарты выпускаемой продукции.

Наталья КУЗНЕЦОВА.
Фото автора

История элементов – история отрасли

К своему 90-летию ОАО «Соликамский магниевый завод» издало научное исследование «История открытия редкоземельных элементов».

Предприятие поддержало издание исторического и научного исследования с целью систематизации самых различных первоисточников, рассказывающих о становлении редкометаллической отрасли. Именно в Соликамске в 1961 году родилась отечественная редкометаллическая промышленность, до сегодняшнего дня ОАО «СМЗ» остается флагманом отрасли, выпуская до 100% индивидуальных и групповых концентратов отечественных РЗМ.

«Первые шаги к сегодняшним современным технологиям и даже к искусственному интеллекту были сделаны, когда стало известно о существовании редкоземельных элементов. Сегодня без них не представить нашу жизнь. Без мобильной связи, компьютеров, атомных и ветроэлектростанций, беспилотных транспортных систем и электромобильности, без медицинской техники мы просто перенесемся более, чем на 150 лет назад. История открытия каждого из РЗМ полна интригующих деталей, кропотливой работы ученых, ошибок и радости от побед. Обо всем этом рассказывается в исследовании», – гово-



Дмитрий Дробот – доктор химических наук, профессор, заслуженный деятель науки РФ, почётный работник высшего образования России, действительный член Российской академии естественных наук. Является автором более 260 публикаций в отечественных и зарубежных рецензируемых журналах и 50 авторских свидетельств и патентов.

рит председатель российской Ассоциации РМ и РЗМ, генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов**.

Авторы научного исследования – **Дмитрий Дробот** и **Павел Детков** изложили материал максимально доступно, чтобы массовая аудитория смогла оценить значимость этих удивительных элементов и проникнуться уважением к труду



Павел Детков – кандидат технических наук, с 1985 по 2004 годы работал на Соликамском магниевом заводе на инженерных и руководящих должностях.

великих учёных прошлого и настоящего.

«Данная книга позволяет познакомиться с многолетней, насчитывающей более 150 лет, историей открытия редкоземельных элементов.

Изложение основано исключительно на анализе первоисточников. Это даёт возможность отбросить недостоверные данные. Надеюсь, что издание приведёт к повышению интереса к редкоземельным элементам и их истории», – говорит Павел Детков.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

На пусковом объекте года

ОАО «Соликамский магниевый завод» продолжает работы по техническому развитию и модернизации производства.

На заводе продолжается строительство автоматизированного узла фасовки обезвоженного карналлита.

Эта работа ведётся в рамках плана технического развития ОАО «СМЗ». Реализация проекта направлена на повышение эффективности логистических процессов, обеспечение стабильности качества продукции и создание стратегического запаса сырья.

Строящийся объект будет представлять собой современную автоматизированную линию. В отличие от действующей схемы, где фасовка осуществлялась с использованием крановой техники и визуального контроля уровня загрузки, новый комплекс обеспечит полную механизацию процесса.

Технологическая цепочка будет выглядеть следующим образом: обезвоженный карналлит из малого силоса по конвейеру подаётся в бункер узла фасовки. Загрузка мягких контейнеров (МКР) будет осуществляться через автоматический дозатор (системы типа «Дельта»). Оператор задаёт необходимый вес на пульте управления, после чего наполнение мешка происходит в автоматическом режиме с высокой точностью: погрешность составляет всего 3-5 кг на мешок весом 650-700 кг. Готовая продукция по накопительному

конвейеру выводится на площадку для дальнейшей отгрузки погрузчиком или краном.

«Принцип автоматизированной фасовки уже успешно отработан на наших участках грануляции и дробления. Перенос этого опыта на узел карналлита позволит нам выйти на новый уровень операционной эффективности. Мы уходим от ручного труда к точному автоматическому дозированию, что критически важно для наших партнёров и для собственной производственной устойчивости. Плановый срок выхода объекта в пусконаладочные работы и ввод в эксплуатацию – 2026 год», – отметил заместитель начальника цеха №1 по производству **Алексей Михайлов**.

Внедрение нового узла решает несколько ключевых задач предприятия. Во-первых, автоматизация исключает человеческий фактор и «фасовку на глаз», гарантируя соблюдение весовых параметров каждой единицы продукции. Во-вторых, часть фасованного карналлита пойдёт на формирование страхового запаса. Это позволит компенсировать дефицит сырья в периоды плановых капитальных ремонтов вращающихся печей и избежать снижения мощности по производству безводного карналлита и магния.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Над таким никакие годы не властны!

Юбилейные даты в жизни завода принято отмечать по-особому.



Та самая плавка поколений, 1986 год

Торжественная плавка – неперенный атрибут, самый яркий, знаковый момент каждой очередной круглой даты.

А знаете ли вы, откуда пошла эта замечательная традиция – отмечать свой юбилей торжественным отлитием юбилейного слитка? Самая первая в истории завода плавка состоялась 14 марта 1986 года – в честь золотого юбилея предприятия. Она была названа плавкой поколений и стала тогда событием, по-настоящему «встряхнувшим» всех, заразившим духом заводского единства. Инициатором её проведения был **Анатолий Ивашов**, в

то время – секретарь комитета комсомола СМЗ (в настоящее время он работает директором по транспорту).

В газетной публикации, посвящённой 20-летию события, Анатолий Владимирович рассказывал: «Участников подбирали по принципу: несколько представителей от каждого поколения магниевиков, начиная с 30-х годов и до современной молодёжи. И каких же интересных людей удалось отыскать!

Например, старейший участник плавки **Ф.Е. Мальшев** (ему тогда уже было под 80) делился своими живыми воспоминаниями о получении самого

первого магниевого слитка.

И ещё один момент, отличающий эту необыкновенную плавку от всех прочих: она была не просто символической. Её участники отработали в тот день полную рабочую смену! Каждый на своём прежнем рабочем месте: на «вращалках», хлораторах, электролизёрах, литейном конвейере. В прямом смысле слова своими руками произвели партию юбилейных для завода слитков.

Безусловно, яркий след в истории оставила юбилейная плавка 2006 года – в честь 70-летия завода. По предложению **С.Б. Шалаева** (тогда – генерального директора завода) 14 марта стало отмечаться как День фирмы предприятия.

Предварительно накануне праздника был объявлен творческий конкурс на корпоративную атрибутику – свои фирменные флаг и гимн.

После праздничной плавки в этот день все её участники дружно прошли на площадь перед заводоуправлением на митинг по случаю первого торжественного поднятия фирменного флага ОАО «СМЗ». Это почётное право было предоставлено Герою

Социалистического Труда, Почётному металлургу, Почётному жителю Соликамска **Ивану Иосифовичу Ряпосову**. (Кстати, автор эскиза флага, комиссионно принятого к утверждению, – **Ирма Яковлевна Вейсер**, в то время работник цеха № 13).

А вот гимн завода появился чуть позже. Его, процессе всенародного обсуждения, предстояло выбрать самим заводчанам. А сами песни, претендующие на этот статус, звучали в исполнении самодеятельных артистов и в этот особенный день, и на всех заводских мероприятиях до конца года. В результате в качестве гимна завода была утверждена песня **Леонида Сусловца**, музыкального руководителя ДК СМЗ «Пусть гордо реет наше знамя» («У камских просторов стоит величаво крылатый завод, выплавляя металл...»). Полюбившееся всем произведение этого же музыканта на слова нашего исторического заводского поэта **Веры Буяковой** «Над тобою рассветные зори» была принята в качестве корпоративной песни.

В этом же году, в честь 70-летия СМЗ, были возрождены ещё две замечательные



Почётный металлург, ветеран войны И.А. Давыдов в тот день был взволнован, как никогда, 2006 г.

заводские традиции, прервавшиеся в кризисных 90-х: Трудовая Вахта и Книга Почёта (огромный «фолиант в металлической обложке, изготовленной в цехе № 20, был представлен на торжественном вечере).

Ещё одно историческое новшество того года – новое корпоративное звание «Почётный магниевик ОАО «Соликамский магниевый завод». Самым первым заводчанином, удостоенным этого звания, стал **Григорий Николаевич Котельников**, работник второго отделения цеха № 7. За прошедшее с тех пор время в «списке» уже 20 фамилий и совсем скоро мы узнаем 21-ю.

С тех пор юбилейные плавки проводятся каждые пять лет. Заводская «музейная копилка» пополняется всё новыми слитками с праздничной атрибутикой, а заводская летопись – новыми именами замечательных тружеников: Почётных магниевиков, Почётных металлургов, лауреатов отраслевых, краевых, городских наград, а с этого юбилея к ним добавятся ещё и награждённые Росатомом.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Заводу - 70. Гвардия Почётных металлургов - ветеранов. Какой же представительной ещё она была в тот год!



Суровый 2021-й. На лицах – обязательные в то время маски, а в душе – торжественность и радость: заводу – 85!

90 вопросов к 90-летию Соликамского магниевого завода

Магниевики продолжили борьбу за Кубок во втором туре заводских интеллектуальных игр.

В этот раз встреча знатоков была посвящена юбилею предприятия. Более шестидесяти участников сначала испытывали себя в индивидуальной викторине «Своим умом». 30 вопросов – на знания, логику и эрудицию. На всё про всё 20 минут. Особого внимания заслуживала заводская тематика. К примеру, знаете ли вы, под каким номером раньше значился цех № 10? Или: форму какой фигуры имеет стандартный слиток магния в разрезе поперёк? Вспомните, в каком году СМЗ вручён орден Отечественной войны I степени, а также кто был первым руководителем химико-металлургического цеха № 7 (подсказка: эта фамилия одна из самых популярных на СМЗ).

«Дробилка», «этажерка» – а какое отношение эти понятия имеют к нашему заводу?

Больше всех правильных ответов дал **Александр Логин** (цех № 7) – 28 из 30! По общему количеству баллов всех участников команды призёрами стали:

- 1 место – «Ещё 7» (цех № 7)
- 2 место – «Драйверы» (заводоуправление)
- 3 место – «7777» (цех № 7)

В следующем раунде команды сразились в классической игре «Что? Где? Когда?».

Три тура по 20 вопросов определили лидеров в «Что? Где? Когда?»: на третьем месте «Драйверы» (заводоуправление), на втором – «Всегда первые» (цех № 1). Победу одержала сборная «Сплав»!

В ней выступили **Анжела Морозова** (санаторий-профилакторий), **Евгений Смирнов** и **Юлия Антропова** (заводоуправление).

«Второй раз участвуем таким составом, и именно в этой игре мы почувствовали настоящую синергию! – поделились победители. – Каждый дополнял друг друга, и вместе мы выдавали результат.

После первого тура мы были на пятом месте, нам хотелось сохранить позиции, но то, что станем победителями, совсем не ожидали. Спасибо за игру! Вопросы были интересные, сложные, хотя и местами спорные. Спасибо организатору и ведущей **Ирине Верлевской** за игру!».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Вопросы игры - серьёзная работа для ума.

Интеллектуальные баталии продолжились на городском уровне. II тур Кубка прошёл в формате игры «Десятка». Команда СМЗ «Ещё!» завоевала третье место в категории «Профессионалы». Бронзовый успех поддержали и молодые магниевики, выступив в «Старшей группе». Поздравляем!

С ветром наперегонки

Лыжные соревнования – один самых любимых видов спорта на СМЗ – собрали в минувшую субботу около сотни участников.

Ни метель, ни мороз не помешали магниевикам встать на лыжи и прокатиться с ветерком. На базу «Снежинка» участники прибывали с раннего утра – размяться, опробовать трассу, почувствовать, как ведёт себя снег под лыжами. Атмосфера царилла под-настоящему спортивная.

Были здесь и фавориты, выступающие в соревнованиях уже много лет, и новички, готовые «выстрелить» и составить серьёзную конкуренцию. Первыми круг в один километр преодолевали женщины. Кто-то сразу на скорости убежал «коньком», кто-то медленно, но верно шёл к финишу «классикой». Снег, ветер в лицо, но это того стоило!

«Я здесь ради победы нашего седьмого цеха, стараюсь не подвести коллектив! – поделилась на финише Светлана Тиунова (цех № 7). – Сначала шла классическим ходом, а потом перешла на коньковый. Оказалось – легче. Прокатилась хорошо – мне понравилось! Особенно заряжает атмосфера: чувствуется азарт, воля к победе, но при этом все

улыбаются, искренне желают друг другу удачи».

Следом на старт вышли мужчины – два километра напряжённой борьбы не только с соперниками, но и с самим собой. Профессиональная экипировка и отточенная техника многих спортсменов сразу выдавала опытных лыжников, знающих цену каждой секунды на трассе. Старается не пропускать эти соревнования Александр Соколов (цех № 3): «В лыжных гонках участвую уже лет десять. В этот раз специально взял отгул, чтобы выйти на старт. Заранее готовлюсь, тренируюсь, чтобы улучшить свой результат. Ветер, свежий снег, конечно, сегодня дали о себе знать. Под финиш бежал уже на морально-волевых. Но всё равно в удовольствие!»

Порадовало также, что среди участников было немало молодых работников предприятия. На лыжные все на равных – ни стажа, ни должности, главное – желание проверить свои силы в честной борьбе.

Результаты соревнований:

Среди женщин в своих возрастных группах победу одержали представительницы цеха № 7: Карина Журавлёва, Наталья Дубинкина и Светлана Юровская. На втором месте Алина Семейкина (цех № 10), Мария Туболова и Татьяна Носкова (цех № 4). На третьем – Аишела Розина (цех № 1), Юлия Скобелева (цех № 24) и Галина Мещурова (цех № 10).



Среди мужчин победу одержали Евгений Харитонов (цех № 4), Александр Соколов (цех № 3) и Владимир Корецкий (цех № 24). Вторые места – у Станислава Черноусова (цех № 1), Геннадия Худякова (цех № 4) и Виктора Бороздина (цех № 11). На третьем месте – Денис Самодуров (цех № 7), Александр Шемелёв (цех № 1) и Алексей Неклюдов (цех № 1).

В командный зачёте лидерами в своих группах стали цеха №№ 7 и 10, на втором месте – цеха №№ 1 и 16, на третьем – цеха №№ 4 и 26.

Отдельно поздравляем Виктора Бороздина и Владимира Корецкого! Накануне заводских соревнований они выступили во всероссийских. В «Лыжне России-2026» на дистанции 10 километров магниевики заняли второе и третье места!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора и участников соревнований

— От всей души!

Поздравляем с днём рождения именинников этой недели: Александра Сергеевича Сужова, Антона Олеговича Павлюкова, Фёдора Юрьевича Мазунина, Тараса Васильевича Шпака, Марину Константиновну Колмогорцеву, Татьяну Викторовну Сенокосову, Кирилла Денисовича Шоля и Марию Николаевну Чернобровкину!

Пусть будет дом ваш полной чашей,
Пусть в нём звенит весёлый смех,
Сбываются ваши желания,
В работе ждёт большой успех!

Администрация и цехом цеха № 1

От всей души поздравляем именинников второй половины февраля: Любовь Васильевну Петухову, Алексея Александровича Черемискина и Елену Александровну Костенко!

С днём рождения поздравляем
Вас мы с уважением!
Бодрости, добра желаем,
Сил и вдохновения!

Цех № 18

Поздравляем с днём рождения именинников этой недели: Александра Борисовича Самсонова и Олега Геннадьевича Сивкова!

Понимания желаем,
Самых лучших новостей,
Мира, красоты, уюта,
В праздник за столом гостей!

Цеховой комитет цеха № 19

От души поздравляем именинников второй половины февраля: Ивана Александровича Говорова, Алексея Владимировича Морогова, Александра Владимировича Полякова, Олега Мавляевича Закирова, Евгения Олеговича Куликова, Александра Анатольевича Турока и Максима Владимировича Андреева!

Удачи желаем, терпения в работе,
С людьми понимания, звонкого смеха,
Летели чтоб дни все в приятной заботе,
И в жизни добиться большого успеха!

Коллектив цеха № 26

Как наука становится ближе

В школе № 12 «Сфера» продолжается знакомство учеников с профессиями Соликамского магниевого завода.

На этот раз гостями нашего профильного «атомного» 7 «С» класса стали сотрудники цеха контроля продукции предприятия.

Встреча началась с выступления руководителя подразделения Галины Мещуровой. Она рассказала ребятам о работе лаборатории: о строгом контроле качества продукции, современных методах анализа». Школьники активно включились в диалог, задавали множество вопросов. Например, какие личные качества наиболее важны для лаборанта? Галина Петровна отметила

внимательность, ответственность, аналитический склад ума и готовность учиться.

Тему профессионального становления продолжили бригадир лаборантов химического анализа Наталья Ходехина и инженер по метрологии Ольга Ананина. Оказывается, пути к выбранной профессии у всех разные, но объединяет специалистов любовь к своему делу и интерес к точным наукам.

Настоящий восторг у ребят вызвали опыты: вот бесцветный раствор мгновенно окрашивается в яркие цвета, а в пробирках бурлит

реакция с выделением газа. Самые активные ученики сами вызвались провести эксперименты. Под руководством специалистов и соблюдая все правила техники безопасности, добавляли реагенты, перемешивали растворы. Таким стало для семиклассников первое прикосновение к «живой» химии (в их учебном плане этот предмет появится только в следующем году): наука оживала прямо у ребят на глазах.

«На заводе всё устроено гораздо сложнее, – предупреждает Ольга Ананина. – Мы используем спектрометры, автоматизированные системы контроля. Но любой сложный процесс строится на простых законах – тех самых, которые мы вам показали. Поняв основы, вы сможете разобраться и в более сложных технологиях».

Возможность понаблюдать за этапами настоящего лабораторного анализа, увидеть работу лаборантов в действии ребята получают уже совсем скоро: их уже ждут на экскурсии в лабораториях цеха контроля продукции.

Тамара БАШУРОВА.
Фото автора



90 добрых и важных дел

Соликамский магниевый завод поздравил с Днём защитника Отечества сотрудников, которые проходят срочную службу в Вооружённых Силах РФ.



В настоящее время в разных регионах страны служат четверо магниевиков. К празднику все они получили подарки от завода: сладости к чаю и другие продукты питания, нужные в быту мелочи, открытки с тёплыми словами от коллег.

А накануне праздника молодые сотрудники СМЗ оформили на заводе яркую фотозону, подготовили душевные поздравительные открытки и сладкие сюрпризы для коллег-мужчин.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»