



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 16 октября 2026 г.
№ 33 (3847)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Перед вами свежий выпуск заводской газеты. В нём мы предлагаем задуматься над одной из ключевых ценностей Росатома – «Повышением эффективности». Для магниевиков она выражается в непрерывном совершенствовании каждого рабочего процесса.

На страницах «Магниевика» мы покажем, как эта философия работает на всех уровнях! Расскажем,

как оптимизируются производственные процессы на заводе, подведём итоги сентябрьской трудовой вахты, окунёмся в историю открытия ниобия и тантала и заглянем в мастерскую робототехники соликамской школы № 12. Ведь именно там, за школьными партами, уже сегодня растёт смена, которая завтра будет генерировать прорывные для завода идеи.

В едином ритме Трудовой вахты



Определены лидеры первого месяца традиционного заводского соревнования. В цехе № 20 одинаково достойно стартовали все три его отделения. На фото – формовщик Леонид Мельников отливает чугунные заготовки для изготовления оборудования основных цехов: изложниц, анодов. Это еженедельный процесс, обеспечивающий выполнение производственного плана литейного отделения цеха 20. «За каждой партией заготовок стоит ритмичная работа всего коллектива, – рассказывает старший мастер отделения Виталий Наборщиков. – Всю неделю мы ведём подготовку к литью: форм, земли, печей. Сам процесс очень ответственный: температура достигает 1360 градусов, а формы – сложные, нередко довольно крупные. Брак недопустим, ведь от качества литья зависит дальнейшая работа смежных подразделений».

Желаем всем коллективам цехов успешного и, главное, безопасного труда!

Новости завода: короткой строкой

Магниевики – победители дивизионального этапа конкурса ППУ.

Разработка заводских специалистов признана лучшей в конкурсе предложений по улучшениям (ППУ) Горнорудного дивизиона Росатома в номинации «Повышение уровня безопасности труда».

Работа победителей – старшего мастера по ремонту оборудования цеха № 9 **Олега Ковалёва** и мастера по ремонту оборудования **Михаила Леонтьева** – связана с механизацией одной из операций, предшествующих выпрессовке готового титанового блока из реторты. Если раньше выбивщикам титановой губки приходилось своими руками устанавливать используемый для этих целей тяжёлый толкатель, то сейчас это за них делает поворотная консоль с пружинным балансирам.

Предложение уже внедрено в работу, люди успели оценить его по достоинству: их труд стал более удобным и безопасным.

Напомним, что месяцем раньше механики цеха № 9 победили в аналогичном заводском конкурсе, а в соответствии с его условиями, лучшие в своих номинациях работы отправлены к участию во II туре в адрес отборочной комиссии АО «Росатом Недра». Поздравляем! И - новых трудовых успехов!

На заводе завершился месячник гражданской защиты.

Традиционная ежегодная кампания стала для работников СМЗ очередной проверкой на готовность к возможным чрезвычайным ситуациям: производственным, природным и прочим.

«Все запланированные мероприятия выполнены в полном объёме и в установленные графиком сроки», – рассказал начальник заводского штаба ГОиЧС **Евгений Мальцев**. – Самые крупные мероприятия – участие в комплексной проверке всех систем оповещения населения на территории Российской Федерации и во Всероссийской штабной тренировке по ГО, показывающих готовность личного состава нештатных формирований к выполнению стоящих перед ними задач, к взаимодействию с органами управления гражданской обороны Госкорпорации «Росатом» и администрации Соликамского муниципального округа.

По итогам ежегодного смотра-конкурса на лучшее содержание защитных сооружений гражданской обороны округа, защитные сооружения цехов № 16 и № 26 заняли второе и третье места в своих категориях.

С октября стартовал очередной месячник – гражданской обороны. А, значит, впереди – очередные проверки, тактико-специальные учения и объектовые тренировки.

Елена БАЖЕНОВА

В целях автоматизации производственных процессов

На СМЗ выполнен комплекс работ по обновлению рабочего места мастера отделения хлорирования цеха № 7.

Системная работа по цифровизации производства на предприятии ведётся уже несколько лет. Одним из её инструментов являются SCADA-системы, которые успешно работают в основных цехах № 1, 4, 9.

Теперь эта эффективная практика применена в химико-металлургическом цехе. На компьютер мастера установлено программное обеспечение, которое в виде мнемосхемы отображает технологические параметры первого отделения цеха № 7. Оно же позволяет персоналу отслеживать наличие и расход необходимых им химикатов, поставляемых из цеха № 4.

«Внедряя SCADA-системы, мы исключаем человеческий фактор при сборе данных и существенно оптимизируем производственный цикл. Параметры отображаются на экране монитора, что даёт возможность мгновенно реагировать на изменения и вносить необходимые коррективы, – подчеркнул начальник отдела автоматизации производственных процессов (АПП) Вадим Поповский.

Современные SCADA-системы внедрены в рамках программы модернизации производства. SCADA (от англ. Supervisory Control and Data Acquisition) – программный комплекс, который предназначен для мониторинга, контроля и управления технологическими процессами в режиме реального времени. Проще говоря, это «диспетчерский центр», который собирает данные с оборудования, визуализирует их для оператора и позволяет дистанционно управлять процессом.

Практическую часть проекта выполнил инженер-программист отдела АПП Роман Граф. Специалист адаптировал программное обеспечение к существующей SCADA-системе в цехе № 4 для трансляции данных в химико-металлургический цех. Соответственно, на само рабочее место мастера первого отделения цеха № 7 тоже была установлена современная SCADA-система. Кроме того, по инициативе начальника отделения КИПиА химико-металлургического производства Валерия Швецова дополнительно сюда были подключены

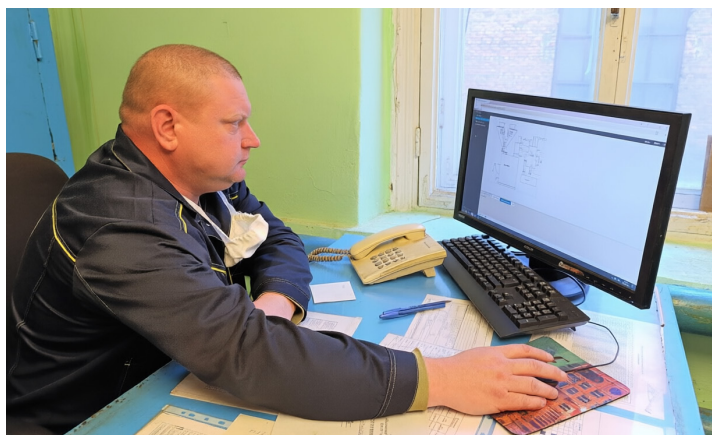
новые точки контроля. Монтаж и подключение кабельных линий провели специалисты цеха № 16, по обслуживанию КИПиА цеха 7.

Результат совместной работы оценил и.о. мастера смены первого отделения цеха № 7 Виктор Коротков (на фото):

«Конечно, это удобно. Параметры процесса с системы конденсации отображаются на экране монитора, все температурные режимы по точкам – перед глазами. Есть возможность вовремя реагировать на изменения, вносить коррективы. Оперативность и достоверность контроля вышли на качественно новый уровень».

В ближайшей перспективе СМЗ планирует применить успешный опыт на другие производственные переделы цеха № 7.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Трудовая вахта в честь Дня рождения завода: сентябрь 2026

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

- отделение № 3 (начальник Д.А. Зайчиков, старший мастер А.О. Павлюков);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера И.В. Слободина (отделение № 1),
- смена мастера И.В. Ваулина (отделение № 2),
- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- энергослужба: бригада мастера С.А. Черкасова,
- механослужба: бригада мастера С.И. Ивашова.

Цех № 3

лучший технологический участок:

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич).

лучшая ремонтная бригада:

- коллективы старших мастеров по ремонту А.В. Елышева (механослужба) и С.С. Новикова (энергослужба).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (и.о. начальника отделения В.В. Гусев);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера А.А. Маракон

ва (отделение № 1),
- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования А.С. Бердникова (механослужба),
- коллектив мастера по ремонту электрооборудования В.А. Лазарева (энергослужба).

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.А. Цидвинцев);

лучшая технологическая смена:

- смена и.о. мастера И.А. Короткова (отделение № 1),
- смена мастера А.М. Грачёва (отделение № 2),
- смена мастера Д.В. Эрлиха, В. А. Старикова (отделение № 3),
- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив общецеховой энергослужбы (мастер по ремонту электрооборудования Н.В. Шмунк),
- коллектив механослужбы отделений № 3 (мастер по ремонту оборудования С.А. Попов).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

- коллективы отделений № № 1 и 2 (начальники отделений

М.А. Гачегов и М.С. Дубинкин);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера К.П. Гребского (отделение № 1),
- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллективы мастеров по ремонту оборудования В.Р. Прибыткова и М.С. Леонтьева.

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

- санитарно-промышленная лаборатория (начальник лаборатории Т.С. Алфёрова).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

- служба ремонта (начальник участка В.А. Белорусов, и. о. энергетика В.Н. Ямов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

-отделения по обслуживанию КИПиА цеха №9 (начальник В.В. Швецов) и вспомогательных цехов (начальник В.Е. Утробин),
- отделение связи (начальник В.Ю. Ефремов).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Д.А. Притчина;

лучшая ремонтная бригада:

- участок ремонта электрических машин (и.о. мастера А.С. Львов).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Е. В. Гребешковой, смена мастера Н.Е. Юрьевой;

лучшая ремонтная бригада:

- участок ремонта водоводов и канализации (мастер В.Н. Неклюдов).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- литейное отделение (старший мастер В.В. Наборщиков), механическое отделение (старший мастер Н.Г. Курц), котельно-сварочное (старший мастер А.К. Шарапов).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера К.В. Чуклинова (1 отделение),
- бригада мастера Д.В. Сенокосова (2 отделение).

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа – цех № 1 (начальник В.П. Собянин),

Вторая группа – цех № 18 (начальник К.О. Неверов).

Третья группа – цех № 16 (зам. начальника Р.В. Башуров).

Новости
предприятий
Горнорудного
дивизиона
«Росатома»



АО «Росатом Недра» подвело итоги третьего ежегодного творческого конкурса «УраНовые люди-2026» в Краснокаменске (Забайкальский край). В 2026 году участники представляли творческие работы в номинации «Фоторепортаж». Безоговорочную победу одержала фотограф Диана Котиева с документальным фоторепортажем «Семья героя».

Проект Дианы – это серия снимков семей краснокаменцев, погибших при исполнении воинского долга в ходе Специальной военной операции: матерей, жён, отцов и детей. Помимо создания фотоархива, Диана на постоянной основе работает с семьями героев, записывает их истории, проводит передвижные выставки в образовательных учреждениях, библиотеках и домах культуры города, а также организует встречи молодёжи с родными защитников в рамках проекта «Герой рядом».

АО «Эльконский ГМК» (Республика Саха – Якутия) начинает разработку обоснования временных разведочных кондиций и проведения подсчета запасов золота на чукотском рудном поле Дор.

Лицензионный участок находится в междуречье Пильхинкууль и Экичуйгывеемкай, а его общая площадь достигает 93,6 кв. км. На территории объекта уже пробурено 114 колонковых скважин суммарной глубиной 20 399,3 погонных метра. Геологоразведочные работы велись на семи локальных участках: Призрак, Северный, Владимир, Кварцевый, Центральный, Астория и Горный.

Приступить к промышленному освоению месторождения планируется в 2031 году.

АО «Далур» (Курганская обл.) организовало для старшеклассников Уксянской средней общеобразовательной школы масштабное патриотическое мероприятие.

Учащиеся под руководством инструкторов СОБР «Мангуст» Управления Росгвардии по Курганской области ознакомились с экипировкой, которая используется спецподразделениями при выполнении служебных задач. Каждый желающий смог примерить на себя бронежилет и шлем бойца спецназа. Также школьники узнали о современных квадрокоптерах и основах их пилотирования. Инструкторы показали ребятам базовые приёмы оказания первой помощи при травмах.

«Мы считаем крайне важным воспитывать в наших детях чувство ответственности за свою страну и готовность прийти на помощь ближнему», – отметил генеральный директор АО «Далур» Динис Ежуров.

История открытия ниобия и тантала

Книгу-научное исследование Дмитрия Дробота и Павла Деткова «История открытия редкоземельных элементов», изданную ОАО «Соликамский магниевый завод» к своему 90-летию, мы презентовали накануне события. Эта публикация, по словам авторов, продолжение их исследовательской деятельности. В полном варианте она опубликована в журнале «Цветные металлы» за август.

26 ноября 1801 г. английский химик-исследователь **Чарльз Хэтчетт** представил доклад на заседании Королевского общества в Лондоне, в котором объявил об открытии нового химического элемента, названного им колумбием (Columbium).

Чарльз Хэтчетт сообщил, что, когда он изучал и систематизировал некоторые минералы в Британском музее, он заметил небольшой образец тёмного тяжёлого вещества, который привлёк его внимание из-за некоторого сходства с «сибирским хроматом железа», над которым он в то время проводил эксперименты. В каталоге этот минерал был описан лишь как «очень тяжёлый чёрный камень» из американского штата Массачусетс, но определить конкретный рудник, с которого был получен этот образец, было невозможно.

Минерал был серо-коричневого тёмного цвета с металлическим блеском. Его удельная плотность составляла 5,918 г/см³, что было значительно выше плотности 4,355 «сибирского хромата железа».

Учёный проверил воздействие минеральных кислот на этот минерал. В первом эксперименте часть руды, измельчённой в порошок, исследователь подверг обработке в кипящей соляной кислоте в течение примерно одного часа. Кислота оказала незначительное воздействие на порошок. В раствор перешла лишь небольшая часть железа. Другая порция порошка была аналогичным способом обработана азотной кислотой. Ее действие на минерал было едва заметным. Часть измельчённой руды была обработана горячей концентрированной серной кислотой. Эта кислота хотя и действовала на минерал гораздо сильнее, чем соляная и азотная, но и в этом случае растворилась лишь небольшая часть образца.

После того, как опыты показали, что минерал не может быть разложен с применением минеральных кислот, Чарльз Хэтчетт прибегнул к другому методу, который часто и успешно применялся в подобных случаях, а именно, к спеканию руды с поташем.

Чарльз Хэтчетт писал, что одна часть порошкообразного образца руды весом 13,0 г была смешана с пятью весовыми частями карбоната калия. Затем смесь нагрели до красного свечения. При плавлении смеси наблюдалось интенсивное газовыделение. По окончании выделения газа расплавленную массу перелили в приёмную ёмкость.

В холодном состоянии масса имела серовато-коричневый цвет. Этот спек обработали кипящей водой. Полученную взвесь подвергли фильтрации. На фильтре остался коричневый осадок, а фильтрат имел светло-жёлтый оттенок. При добавлении к фильтрату азотной кислоты образовывался обильный белый хлопьевидный осадок. Несмотря на то, что к осадку было добавлено значительное количество азотной кислоты, он не растворялся.

Осадок с фильтра расплавили с карбонатом калия и обработали, как и прежде; но этого почти не дало никакого эффекта; поэтому щёлочь смыли, а порошок обработали соляной кислотой. Раствор вскоре приобрёл насыщенный жёлтый цвет, что обычно указывало на наличие солей железа. Через полчаса кислоту слили, а остаток промыли дистиллированной водой.

Оставшийся порошок стал гораздо светлее. Его смешали с карбонатом калия, расплавили и обработали, как и прежде. Снова был получен белый осадок при добавлении к фильтрату азотной кислоты. Остаток с фильтра, после обработки соляной кислотой, снова сплавляли с карбонатом калия, таким образом всё вещество полностью разложилось после примерно пяти повторений каждой операции. Упрощённая схема анализа минерала Чарльзом Хэтчеттом приведена на рис.1.

Анализ показал, что образец руды со-

стоял из трёх частей белого вещества и чуть меньше одной части оксида железа.

Чарльз Хэтчетт постарался как можно подробнее изучить свойства белого осадка.

Эти свойства в совокупности полностью отличали белый осадок от других веществ, и Чарльз Хэтчетт пришёл к выводу, что осадок представляет собой оксид неизвестного металла.

Учёный писал, что, учитывая, что этот металл так сильно отличался от всех ранее обнаруженных, ему показалось уместным дать данному металлу особое название, и, посоветовавшись с несколькими выдающимися английскими химиками, он решил дать ему название колумбий (Columbium).

Чарльз Хэтчетт в своей статье не объяснил выбор этого названия, но, очевидно, что оно было связано с именем первооткрывателя Америки Христофора Колумба, и тем фактом, что образец минерала, из которого был выделен неизвестный ранее элемент, был получен с американского континента. Такого мнения придерживается известный шотландский естествоиспытатель и геолог Роберт Джемсон. Он пишет об этом в своей книге «Система минералогии», опубликованной в 1805 г. В этой же книге Роберт Джемсон предложил дать минералу, в котором был обнаружен колумбий, название колумбит.

В 1802 г. шведский химик и минералог **Андерс Густав Экеберг** сообщил об обнаружении нового металла. Оксид этого металла отличался нерастворимостью в кислотах. Новое вещество было обнаружено в двух разных минералах.

В первом минерале новому веществу сопутствовали в основном железо и марганец. Он был обнаружен недалеко от поселения Скогсбёле, районе Кимито в Финляндии. Кристаллы минерала обычно встречались в смешанном виде с полевым шпатом и слюдой.

Во втором минерале новому веществу сопутствовали железо и иттрий. Этот минерал был найден в шахте около шведского поселения Иттербю, где ранее был обнаружен минерал гадолинит, в котором был впервые открыт иттрий.

Этот минерал существовал в виде скоплений, внедрённых в небольшие жилы полевого шпата, которые были отделены от остальной массы очень тонкими слоями слюды. Иногда минерал также встречался в виде мелких зёрен в массах полевого шпата. Его излом зернистый, тёмно-серый металлический. Согласно проведённым экспериментам, его удельная плотность составляла 5,130. Однако, поскольку исследователю не удалось найти ни одного крупного куска, не содержащего примеси полевого шпата, то учёный считал, что его удельная плотность должна быть выше.

Выделить новое неизвестное ранее вещество из этих минералов Экебергу удалось методом сплавления руды с щёлочью, последующим растворением продуктов плавления в воде и осаждения из полученного раствора кислотой. Полученное вещество не растворялось даже в избытке кислоты.

Удельная плотность вещества после прокалки составила 6,530. Такая высокая удельная плотность заставила учёного отнести вещество к соединениям металлов. Экеберг полагал, что ему в результате исследований удалось установить, что этот металл не относился к числу уже известных.

Экеберг сообщил, что он позволил себе дать этому новому металлу название. По его словам, в соответствии с практикой нескольких химиков, он взял это название из древнегреческой мифологии и назвал его танталом (tantalus на латыни) из-за его свойства не реагировать с кислотами даже при жёстком воздействии. Согласно легенде Тантал, наказанный богом-громовержцем Зевсом, бу-

дучи погружённым в воду по подбородок, не мог утолить жажду. Минерал, состоящий из тантала, железа и марганца, исследователь назвал танталитом. Другому минералу, содержащему иттрий, он дал название иттротанталит.

В 1809 г. свою работу «Об идентичности колумбия и тантала» опубликовал английский исследователь Уильям Хайд Волластон. По словам учёного поводом для проведения этой работы был факт, что у ряда химиков существовали сомнения относительно того, не являются ли колумбий, открытых Хэтчеттом, и тантал, открытый Экебергом, на самом деле одним и тем же элементом, так как отличительные свойства этих элементов были очень похожи. Оксид тантала Волластон смог выделить из образцов танталита и иттротанталита. Некоторые количества оксида колумбия учёному предоставил Хэтчетт.

На первом этапе учёный изучил минералы. Он отметил, что по внешнему виду колумбит настолько похож на танталит, что крайне трудно заметить существенную разницу. Внешняя поверхность, а также цвет и блеск излома минералов были совершенно одинаковы, но колумбит легче ломался при ударе, и его излом был менее однороден. Тем не менее, при трении минералов друг о друга твёрдость казалась одинаковой.

Анализ показал, что эти минералы состояли из одних и тех же трёх компонентов: белого оксида, оксидов железа и марганца. В образце колумбита исследователь определил содержание белого оксида 80%, оксида железа 15% и оксида марганца 5%. В образце танталита было обнаружено 85% белого оксида, 10% оксида железа и 2% оксида марганца.

Белые оксиды, полученные из каждого из этих минералов, были примечательны своей нерастворимостью в азотной, соляной и серной кислотах, как это ранее наблюдали исследователи Хэтчетт и Экеберг.

Эти оксиды хорошо сплавлялись с карбонатом калия. Полученное в результате плавления вещество растворялось в воде. При обработке растворов, приготовленных из любого из этих минералов, серной, азотной, соляной, янтарной или уксусной кислотами, выпадал осадок, который не растворялся в избытке этих кислот.

Белые оксиды, полученные из колумбита и танталита, совершенно одинаково реагировали с ферроцианатом калия, настоем дубовых галлов и гидросульфидом калия.

Исследователь отметил, что он смог провести достаточно много экспериментов и обнаружил столько точек соприкосновения при работе с этими минералами, что считает доказанным, что образцы минералов содержат один и тот же металл. Учёный тщательно повторил эксперименты с каждым из оксидов и не нашёл никаких фактов сомневаться в полном совпадении химических свойств этих веществ.

Единственный факт, который не вписывался в выводы Волластона – это заметная разница в удельной плотности двух минералов. Удельная плотность колумбита, о которой сообщал Хэтчетт, составляла 5,918, что хорошо совпадало с результатом 5,87, определённым Волластоном. Удельная плотность танталита в работе Экеберга составляла 7,953, а результат Волластона был 7,8.

Волластон считал, что единственное химическое различие, которым можно объяснить такую значительную разницу в удельной плотности колумбита и танталита, заключалось в различной степени окисления элементов, которую его эксперименты не позволили оценить. Это различие могло быть также вызвано наличием полостей в образце колумбита.

Авторитет Волластона в научных кругах был значительным. На момент публикации этой работы он уже был известен своим открытием палладия и родия, поэтому его вывод об идентичности колумбия и тантала длительное время не подвергался сомнению.

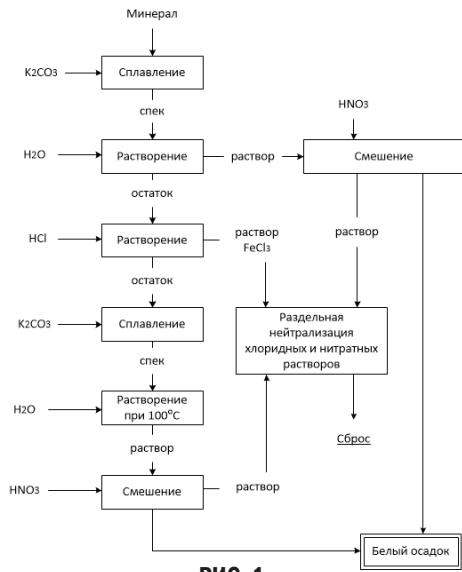


РИС. 1

Любопытно, что Волластон, объявив о том, что колумбий и тантал являются одним и тем же элементом, не сообщил о своем предпочтении в его названии. В Европе этот элемент продолжали называть танталом, а на североамериканском континенте – колумбием.

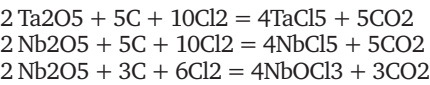
В 1844 году, т.е. 35 лет спустя после публикации Волластона об идентичности колумбия и тантала, была опубликована работа немецкого химика и минералога Генриха Розе, посвящённая подробному исследованию колумбитов и танталитов. За время, прошедшее с момента открытия Хэтчеттом колумбия и Экебергом тантала, список известных месторождений этих минералов значительно увеличился. Колумбит был обнаружен около Честерфилда в штате Массачусетс, США. Месторождения танталитов были найдены около города Фалун в Швеции и поселения Боденмайс в Баварии. В Финляндии в дополнение к танталиту из Кимито, который исследовал Экеберг, добавилось еще шесть месторождений этого минерала.

Генрих Розе подробно исследовал химический состав и относительную плотность этих минералов. Наименьшую удельную плотность имел североамериканский колумбит. Она составляла 4,8038. Шведские и баварские танталиты имели удельную плотность в пределах от 5,6996 до 6,464. Наибольшая удельная плотность была у финского танталита из Кимито, она составляла 7,801 – 7,841.

Учёный провёл сравнительное изучение финского и баварского танталитов. По результатам исследования Розе объявил, что основным ингредиентом финского танталита является оксид тантала, а основной компонент танталита из Боденмайса состоит из двух оксидов: оксида тантала и оксида нового металла, который он назвал «ниобием» в честь Ниобы, дочери Тантала.

По наблюдениям Розе тантал и ниобий отличались хлоридами этих двух элементов, получаемыми в результате реакции оксидов с древесным углем и газообразным хлором. Учёный отмечал, что хлорид тантала имел жёлтый цвет, был легкоплавким и летучим при нагревании. Хлорид ниобия был белого цвета и неплавким.

На основе современных знаний можно предположить, что за хлорид ниобия учёный принял его оксихлорид NbOCl₃, а за хлорид тантала – смесь хлорида тантала и ниобия, так как хлорид тантала имеет белый цвет, а жёлтый цвет относится к хлориду ниобия. Можно предположить вероятное протекание следующих реакций при хлорировании оксидов:



В своей статье Генрих Розе не задаётся вопросом, мог ли быть открыт им ниобий тождественен колумбию, открытому Чарльзом Хэтчеттом, хотя работу Хэтчетта он в своей статье цитирует.

Два года спустя Генрих Розе объявил об открытии ещё одного химического элемента, который он смог получить из баварского минерала.

Продолжение этой истории – в следующем номере.

С юбилеем!

Уникальный как сам завод!

Сегодня своё 80-летие отмечает легенда нашей энергетики Иван Житков.



Человек, с именем которого связана целая эпоха в истории СМЗ и родного цеха №18! Всеми уважаемый специалист, отдавший заводу более полувека, наш неизменный на протяжении практически двух десятков лет начальник цеха. Ревностный хранитель цеховой истории, воспитатель нескольких поколений заводских энергетиков.

Говорить о трудовых заслугах нашего замечательного юбиляра, это значит: просто взять и перечислить все без исключения новшества, начиная с 60-х годов прошлого века и до 20-х нынешнего, пуск которых он ку-

рировал по энергочасти, вспомнить реконструкции заводских энергетических объектов, переводом которых на современные рельсы руководил неугомонный новатор. Кстати, самая первая заводская АПП – система автоматизации производственных процессов – тоже впервые увидела свет на базе нашего цеха.

Дорогой Иван Васильевич, вы – наш пример для подражания во всём! Мы Вас очень ценим и уважаем, желаем Вам крепкого здоровья, долгих лет жизни и всегда оставаться на связи с нами!

Ваш цех № 18

От всей души!

Десятого октября магниевики Лариса и Эрнст Брюллеры отметили изумрудную свадьбу – 55 лет вместе!

Желаем вам любви такой же крепкой,
Ведь без неё не может быть семьи,
Пусть удача вас сопровождает,
Пусть добрый ангел от беды оберегает!



Совет ветеранов

От всей души поздравляем ветеранов-именинников октября: **Таисью Багину** (с 95-летием!), **Людмилу Вятчанинову, Николая Глазкова, Елену Дегтянникову, Валерия Егорова, Ивана Житкова, Татьяну Зайцеву, Елену Ильчук, Елену Киселькову, Владимира Кутепова** (с 90-летием!), **Людмилу Кутепову, Светлану Мальгину, Владислава Нургатина, Надежду Рябову, Василия Самарцева, Сергея Сидорчика, Юрия Сыропятова, Петра Тюкина, Татьяну Усову, Владимира Федотова, Александра Федулова** (с 85-летием!), **Наталью Шипулину, Римму Шкумат, Ивана Ябурова, Владимира Зебзеева!**

Вам желаем во всём процветанья,
Пожелаем удачи всегда.
Пусть сбываются ваши желанья,
Вихрем счастья закружат года!

Совет ветеранов

Поздравляем с 65-летним юбилеем **Михаила Булатова** и с днём рождения **Наталью Заложных** и **Сергея Максимова!**

От всей души, от сердца чистого –
Душевного тепла и настроения лучистого!
Щепотку волшебства и океан везения,
Высот непостижимых – постижения!

Коллектив цеха № 23

Поздравляем с днём рождения октябрьских именинников: **Елену Шинкевич, Эдуарда Надольских** и **Ольгу Блинову!**

Желаем много счастья,
Чтоб все мечты сбылись,
Чтоб были в вашей власти
Успех, удача, жизнь!

Коллектив цеха № 20

Поздравляем с днём рождения именинников октября: **Венеру Баяндину, Виталия Крахмова, Сергея Соколова, Сергея Корзина, Алексея Петунина, Николая Пономарёва, Владислава Родионова** и **Вадима Шерстобитова!**

Тёплых, радостных минут,
Сладостных мгновений,
Море счастья и любви
В этот день рождения.

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников первой половины октября: **Алёну Маланичеву, Виктора Федулова, Ольгу Коновалову** и **Светлану Нечипуренко!**

Пусть этот год подарит множество ярких эмоций, радостных встреч и исполнения желаний. Будьте счастливы! Крепкого здоровья, бодрости духа и пусть удача сопровождает вас в любых начинаниях!

Коллектив цеха № 10

Поздравляем именинников этой недели: **Арину Гладышеву, Елену Лукьянову, Марину Кравченко, Юлию Орлову, Юрия Собянина** и **Татьяну Пантелеву!**

Желаем счастья во всех сферах жизни, оптимизма, душевного равновесия, бодрости, осуществления всех планов и надежд! Пусть всё задуманное свершается легко и быстро!

Цеховой комитет цеха № 24

Под эгидой Совета ветеранов ОАО «СМЗ» готовится к изданию книга об истории нашего завода. Она приурочена к празднованию 90-летия предприятия.



Мы обращаемся ко всем, кому дорога история родного завода. Если у Вас сохранились фотографии, документы, письма, награды или личные воспоминания о работе на предприятии – приносите их в Совет ветеранов.

Благодаря вашим воспоминаниям наша книга станет интереснее и полнее. Вместе мы сохраним историю завода для будущих поколений.

Адрес: ул. Д. Бедного, 3. Телефон: 7-50-06.

Мастерская робототехники

Горнорудный дивизион госкорпорации «Росатом» открыл учебную мастерскую робототехники в соликамской школе № 12 «Сфера».

Кабинет оборудовали в рамках федерального просветительского проекта «Горный код». Он реализуется во всех регионах, где расположены предприятия Горнорудного дивизиона – в Пермском и Забайкальском краях, Республиках Бурятия и Саха-Якутия, в Курганской и Мурманской областях. В Соляной столице работает Соликамский магниевый завод – суверенный производитель магния и редкоземельных металлов.

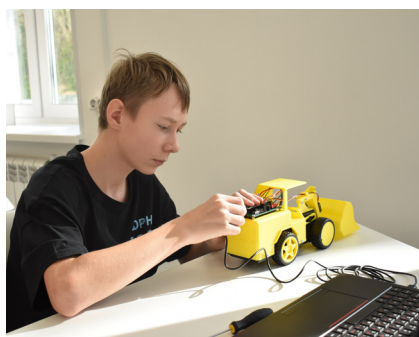
Для учащихся закуплены комплекты робототехнических конструкторов и специализированное программное обеспечение. Первое знакомство с новым направлением прошло на двухдневном мастер-классе, который для соликамских школьников провели инженеры по робототехнике **Артём Медведев** и **Илья Пахомов**.

«Мы всегда говорим, что образование – это мост в будущее. Но школе самостоятельно его не построить.

Соликамский магниевый завод и Горнорудный дивизион «Росатома» дают веру в то, что и в нашем небольшом городе возможно обучение современным технологиям», – сказала исполняющая обязанности директора школы № 12 **Светлана Казанцева**.

Ребята сами собирали и программировали робота-погрузчика, настраивая его на выполнение заданных команд.

«Перед атомной отраслью сегодня стоят амбициозные задачи по цифровой трансформации производств. Роботизация предприятий и внедрение комплексов с элементами искусственного интеллекта требуют от инженеров принципиально новых компетенций уже в ближайшие годы. Для нас важно готовить этот кадровый резерв со школьной скамьи», – отметил генеральный директор СМЗ Руслан Димухамедов.



Планируется, что в течение учебного года новую программу освоят учащиеся 6-8 классов, интересующиеся точными науками. Ребята смогут знакомиться с основами конструирования и программирования, работать с современной техникой и учиться сообща находить правильные решения.

Александра ПРИСМОТРОВА.
Фото автора

У команды КВН «Короче, Алёна» серебро в полуфинале!

В третьем сезоне Северной краевой лиги Чемпионата КВН Прикамья соревновались в юморе 12 команд. Борьбу в полуфинале продолжили 9 коллективов – из Перми, Чердыни и Соликамска.

Среди тех, кто представлял рабочую молодёжь нашего города, были магниевики. В «Приветствии» ребята по-доброму шутили о своём предприятии – зрители оценили словесный каламбур «редкоземельные доставалы»! Не обошли вниманием и актуальные городские темы. Команды били точно в цель! Шутки про повышение платы за проезд, про дорожный и тепловой коллапс в одном из центральных районов Соликамска, зал поддерживал овациями.

Испытанием для всех стала разминка в необычном формате «Алфавит». Нужно было ответить на вопрос, начиная фразу строго с заданной буквы. «Как будет называться статья о полуфинальной КВН-игре?» – спросил ведущий. Магниевики выдали находчивый экспромт с буквой «Ф» в стиле Маяковского: «Факт: не смеялся в субботу неистово – получи взыскание от пристава!» Зал взорвался аплодисментами, а жюри оценило не только шутку, но и форму подачи.

За оба конкурса команда СМЗ «Короче, Алёна» набрала 48 баллов, уступив соликамскому «Лайму», но опередив пермскую сборную «Уже хватит». В итоге – 2 место и приз в номинации «Кайфовый чел»!

Выступление магниевиков высоко оценил член ассоциации развития КВН Прикамья **Даниил Кетов**:

«Настоящим открытием вечера стал Кирилл Рябов. Молодой человек не только повёл за собой команду, но и выдал 150% из возможного. Дебютант Лилия Клестова сумела преодолеть волнение и, понимая ответственность перед заводом, перед болельщиками (а их в зале было больше четверти!), выдала на сцене по полной. Отмечу, что команда выиграла на юморе, в котором читалось, какой СМЗ прекрасный завод в плане социальной политики, единения. Эта сплочённость проследживается и в КВН».



Среди зрителей вновь были разганы призы от Соликамского магниевого завода – генерального партнёра игр III сезона Северной лиги Чемпионата КВН Прикамья.

Финал состоится 5 декабря. Ждём всех болельщиков!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора