



МАГНИЙЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 12 сентября 2025 г.
№ 32 (3801)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Приоритет Госкорпорации «Росатом» – безопасность. И ключевое здесь – вовлечённость в эту деятельность сотрудников, степень заинтересованности и дисциплинированность которых обеспечивают безопасность производства. Потому именно с уполномоченных по ОТ мы и начали большую совместную работу. Они – первая ступень контро-

ля существующей системы управления охраной труда. Главным здесь должно стать упреждающее, то есть опережающее воздействие».

Александр ГАВРИКОВ, заместитель главного инженера по ОТ и ПБ (третья полоса).

На середине пути



В цехе № 1 в полном разгаре «карналлитовый останов» – так называем мы время традиционного осеннего капремонта на обогатительной фабрике ПАО «Уралкалий», нашего соседа и поставщика сырья.

Основная нагрузка в этот период приходится, как всегда, на технологов отделения вращающихся печей: при работе на карналлите с открытой площадки коррективы в параметры процесса вносить приходится постоянно. Но у таких профессионалов, как Никита Сусловец и его опытные коллеги – прокальщики отделения, сбоев в работе практически не бывает. «Всё идёт по плану: сырьё в достатке, оборудование не подводит», – оценивает руководство цеха прожитую первую половину сырьевого останова.

На заводе стартовал месячник гражданской защиты

Традиционная ежегодная кампания пройдёт в период с 4 сентября по 4 октября.

Для работников СМЗ она в очередной раз станет проверкой на подготовленность к возможным чрезвычайным ситуациям: производственным, природным и всем прочим.

Среди плановых мероприятий по линии заводского штаба ГО и ЧС и службы безопасности – проведение объектовых тренировок с работниками цехов, ежегодный плановый инструктаж по действиям в чрезвычайных ситуациях.

Как всегда, в эти дни будет проверено состояние уголков гражданской защиты в цехах, произведена корректировка документации в области гражданской обороны и защиты от ЧС, обновлена необходимая учебно-методическая.

Традиционно СМЗ станет участником и смотроконкурса на лучшее содержание защитных сооружений гражданской обороны в Пермском крае.

Елена БАЖЕНОВА

Производство. Итоги августа

Выполнение планов производства по цеху № 1:

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 101,4%.
Товарное производство флюса карналлитового – 100%.
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки Е – 100%.
Товарное производство обезвоженного карналлита – 100%.

Выполнение планов производства по цеху № 3:

Товарное производство тантала пентаоксида – 100%.

Выполнение планов производства по цеху № 4:

Товарное производство хлористого кальция – 115%.

Выполнение планов производства по цеху № 7:

Переработка лопаритового концентрата – 100,4%.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,8%.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,2%.

Выполнение планов производства по цеху № 9:

Товарное производство титана губчатого – 100%.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Наша продукция на ВЭФ

Продукция завода была представлена на X Восточном экономическом форуме (ВЭФ). Он проходил 3-6 сентября во Владивостоке.

Магний и редкоземельные металлы, производимые ОАО «СМЗ», участники форума могли увидеть на стендах Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и Федерального агентства по недропользованию (Роснедра). «Презентация нашей продукции на таком масштабном мероприятии, где собираются политики и бизнесмены со всего мира, очень важна для поддержки отечественных производителей», – отметил **Руслан Димухамедов**, генеральный директор нашего завода, председатель российской Ассоциации потребителей и производителей редких и редкоземельных металлов (Ассоциация РМ и РЗМ).

В частности, на стенде Минпромторга России был представлен «юбилейный» слиток магния с надписью «1 250 000 т». Именно столько «крылатого металла» предприятие произвело за 89 лет работы на благо Родины. Юбилейная плавка, напомним, прошла в этом году.

На стенде Роснедр представлено сырьё для производства РЗМ – лопаритовый концентрат, производящийся ООО «Ловозерский горно-обогатительный комбинат», а также наши заводские карбонаты редкоземельных элементов.



Руслан Димухамедов также участвовал в прошедшей в рамках ВЭФ сессии «Редкие и редкоземельные металлы – неотъемлемая часть высокотехнологичных производств». Основной темой доклада было «Государственно-частное партнёрство как основа развития производства РЗМ в России».

«Формула успеха такова: государство берёт на себя инвестиционные риски, обеспечивает гарантии и формирует спрос. То есть, производителям необходимо финансирование инфраструктуры со стороны государства, «дешёвые» долгосрочные кредиты и долгосрочные госконтракты с фиксированной ценой. Инвестиции в РЗМ – это

инвестиции в национальную безопасность и технологическое будущее России», – отметил Руслан Димухамедов.

Отметим, что Президент России **Владимир Путин**, выступая на пленарной сессии ВЭФ, поручил Правительству страны не позднее ноября утвердить программу развития отрасли редкоземельных металлов. «Полгода назад, в феврале, мы говорили и договорились тогда утвердить долгосрочный план развития редкоземельной индустрии. Я прошу Правительство Российской Федерации сделать это не позднее ноября текущего года», – поручил глава государства.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Пусть и «малый», но – капитальный

С понедельника вышла в очередной капитальный ремонт печь обжига известкового камня цеха хлоропроизводных.

Из рабочего процесса технологи отделения вывели агрегат ещё в прошедшую пятницу, пятого сентября.

Исполнители работ – специалисты участка № 2 заводского ремонтно-строительного цеха – на объект заехали в понедельник, восьмого, завезли необходимое оборудование и материалы.

К работам приступили на следующий день, когда гигантская печь уже почти полностью остыла.

«В первую очередь займёмся металлическим конусом узла загрузки, произведём его частичный ремонт, – представляет план предстоящих работ **С.В. Сторожев**, старший мастер подразделения. – После того, как технологи цеха-заказчика подготовят саму печь, освободят её от оставшегося известкового камня, перейдём на горелки. В этом году обновим центральную горелку печи, произведём замену периферийных горелок».

В соответствии с графиком ежегодного чередования ремонтов на этот раз нас ожидает так называемый малый капремонт – без замены футеровки самой печи. Так что главными героями грядущей двухнедельной кампании станут именно они – слесари и сварщики второго участка. В небольшой бригаде из четырёх человек, по словам Сергея Викторовича, только опытные специалисты, в совершенстве знающие специфику обжига.

Традиционен объём «остановочных» работ и для самого коллектива обжига. «Чистка аспирационной системы, оборудования, недоступная в период непрерывной работы, наведение порядка на территории», – перечисляет **В.В. Гусев**, исполняющий обязанности старшего мастера.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора из архива редакции

Это наша с тобою история!

В марте следующего года наш Соликамский магниевый завод отметит свой юбилей.

Но 90-летие самой первой строки в нашей Истории (самые внимательные наши читатели наверняка помнят!) мы уже отметили ещё два года назад – 15 июля 2023 года.

Именно в этот день в далёком уже 1933 году вышел приказ по Народному Комиссариату тяжёлой промышленности СССР «О строительстве карналлитом-магниевых заводов», подписанный **Серго Орджоникидзе**, народным комиссаром тяжёлой промышленности.

В соответствии с этим документом Управляющему Союзкалия **В.Е. Цифриновичу** приказывалось «немедленно приступить к форсированному строительству группы кар-

налитом-магниевых заводов с обязательным окончанием первой очереди в 1934 году». А руководителям Главстройпрома предписывалось «обеспечить указанное строительство первоочередным снабжением необходимыми материалами».

Этот приказ наркома – первая строка официальной истории Соликамского магниевого завода.

Но, конечно, официальному событию предшествовала большая подготовительная работа.

Самое главное, к началу 1930 года в лабораторных условиях был уже синтезирован первый магний из магнийсодержащей руды Соликамского

калийного месторождения, открытого в сентябре 1925 года экспедицией профессора **Л.Н. Преображенского**. Изыскательская работа по самой возможности этого процесса выполнялась по заявке **В.Е. Цифриновича** и **Я.М. Хейфеца**, ведущих на то время инженеров Калийстроя, на базе Уральского Политехнического института (Свердловск).

- К началу 1931-го года были выполнены первые расчёты для проекта Соликамского магниевого завода.
- Одновременно в УИИ с 1928-го года готовились инженеры для будущего завода. Всего к 1936-му году – к пуску – было подготовлено до двухсот шестидесяти специалистов.
- В 1930-1931 годах были проведены полужавовские опыты на Ленинградском опытном алюминиевом заводе. Затем рядом с ним был пущен опытный магниевый завод для воспроизведения технологии уже в опытно-заводском масштабе: испытывались диафрагменные магниевые ванны ГИПХа и некоторые другие, подовая и вращающаяся печи для обе-



- звоживания карналлита.
- Двадцать четвёртого мая 1931 года на заседании бюро Уралобкома ВКП(б) принято решение о строительстве карналлитом-магниевого завода в Соликамске.
 - Четвёртого апреля 1932 года трестом «Союзкалий» принято решение: выбрать местом строительства магниевого завода площадку у деревни Зыряново, на территории 1-го Калийного рудника, где предполагалось добывать карналлит.

И всё это – ещё до выхода официального приказа о начале строительства самого завода!

Так что знаменитый лозунг, под которым жил Соликамск в 30-е годы «Калий есть – магний будет!», родился, действительно, не на пустом месте.

А теперь перенесёмся мысленно ещё на два года далее: из 1933-го в сентябрь 1935-го, представим, как же выглядел наш завод в эти сентябрьские дни ровно 90 лет назад! Основные цеха: сырьевой, электролиз с литейкой, цех хлоропроизводных и кремниевая преобразовательная (старейшие наши заводские здания) уже построены. Ведутся работы по монтажу оборудования. Ими занимаются Союзмонтаж, Электропром и Сантехстрой. До получения первой чухки советского магния остаётся ровно полгода.

На основе исторических источников подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



Монтаж электролизёра, 1936 г.

Предлагай и улучшай

Начинаем серию публикаций о проектах финалистов заводского чемпионата по применению подходов и инструментов ПСР.

Напомним, на СМЗ он прошёл впервые и стал событием этого лета.

Грамотная организация рабочего пространства лежит в основе предложений по улучшениям малых групп цеха № 10.

Свой проект лаборанты химического анализа **Ольга Коновалова, Елена Тилле и Лариса Порошина** уже воплотили в жизнь. В лаборатории физико-химических методов анализа они систематизировали всю посуду, используемую для анализа проб санитарно-промышленной лаборатории (СПЛ).

Для её хранения и разделения специалисты группы ремонта цеха № 10 сделали герметичные контейнеры с ячейками.

«До этого лабораторная посуда хранилась в открытом виде. Соответственно, перед тем как приступить к анализу, нам необходимо было её обработать дистиллированной водой и высушить. А это – лишнее ожидание, – поясняют авторы проекта. – Мы предложили перенести процесс мытья посуды с подготовительного этапа анализа на завершающий. После чего она естественным путём высушивается в отдельных, герметично закрытых

контейнерах. Также мы сделали рациональную планировку рабочей зоны, сгруппировав по функциональности посуду и реактивы. Это позволило нам избежать потери времени на поиски необходимого».

В итоге время проведения процесса, от подготовки к анализу проб СПЛ до выдачи результатов, сократилось на 45 минут. Производительность труда повысилась, а рабочее место лаборанта стало удобным и практичным.

Перенесёмся в лабораторию цеха № 7. Проект, разработанный лаборантами химического анализа **Юлией Ябуровой, Татьяной Чебыкиной и Юлией Савочкиной**, сейчас находится в стадии реализации. Пока, на данный момент, подготовка рабочих проб и проб готовой продукции цехов №№ 3 и 7 проходит по прежней схеме – в двух отдельных комнатах. В одной – пробу гидролизуют, затем прокачивают, в другой – происходит её истирание и прессование. Готовую таблетку перемещают в кабинет рентгеноспектрального анализа.

«На работу с одной пробой в среднем уходит 29 минут, – рассказывает лидер малой группы Юлия Ябурова. – За сутки технологи приносят их примерно по 70 штук. Бывает, что одна проба находится на прокаливании, другую параллельно прессуешь, в этот момент звонок – и на подходе уже



Лидер группы Юлия Ябурова демонстрирует вытяжные шкафы под оборудование в будущем помещении пробоподготовки

следующая. И так всю смену – из одной комнаты в другую».

Стоит учесть и то, что речь идёт об экспресс-анализах, которые нужно делать оперативно. Решение было найдено: рационально спланировать рабочее пространство и сократить траекторию перемещений.

«Мы хотим объединить все процессы пробоподготовки в одной комнате. При этом она будет находиться рядом с кабинетом, где уже непосредственно выполняется анализ проб, – продолжает Юлия Сергеевна. – Так нам удастся избежать лишних передвижений, появится возможность наблюдать, как ведутся все этапы пробоподготовки одновременно и оперативно реагировать

на изменения. Время, которое мы сэкономим, в сумме составит 3 часа в сутки».

На сегодняшний день помещение, в котором планируется всё организовать, готово. Установлены новые вытяжные шкафы, причём уже в соответствии с системой 5С – в последовательности ведения процесса пробоподготовки, чтобы не было лишних перемещений даже внутри одной комнаты. Впереди – установка и подключение оборудования.

Вот так эффективные решения в организации рабочего пространства помогают повысить производительность и улучшить условия труда!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Лариса Порошина и Елена Тилле: «Новые контейнеры: удобно и стерильно!»

Новая точка отсчёта

На Соликамском магниевом заводе утвердили Положение об уполномоченных по охране труда.

В разработке документа участвовали служба охраны труда, отдел организации и оплаты труда, юридический отдел и профсоюзный комитет предприятия.

«Одна из целей Госкорпорации «Росатом» – безопасность. Ключевую

роль в этом играет вовлеченность сотрудников. Профсоюзная организация представляет трудовой коллектив, от заинтересованности и дисциплины которого зависит безопасность на производстве. Поэтому мы начали большую совместную работу с уполномоченными

по охране труда», – отметил заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности СМЗ **Александр Гавриков**.

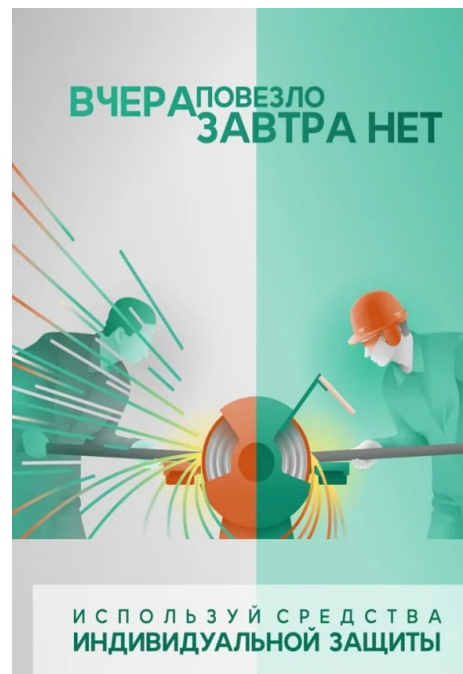
Каждую неделю на СМЗ проходят совещания уполномоченных по охране труда. На них подводят промежуточные

итоги работы, обсуждают актуальные вопросы безопасности и общественного контроля.

«Мы последовательно выполнили все шаги алгоритма, прописанного в Положении, и обсудили возникшие вопросы. Сейчас уполномоченным предстоит составить план мероприятий до конца года. В соответствии с ним мы будем следить за обеспечением безопасных условий труда и оказывать необходимую поддержку в этом направлении», – рассказал председатель профсоюзной организации завода **Александр Мальцев**.

«Наше Положение поможет институту уполномоченных по охране труда развиваться и приносить результаты. Сотрудники будут лучше понимать культуру безопасного поведения и правильно использовать средства индивидуальной защиты. Важно, чтобы общественные уполномоченные также оценивали производственные риски. Это серьёзная тема, которой нужно уделять больше внимания», – заключил начальник отдела охраны труда и пожарной безопасности СМЗ **Андрей Мельников**.

Ольга КРАСНИЦКАЯ



Поздравляем!

И просто – замечательный человек!

Тридцатого сентября свой юбилей отметила Т.Ю. ШАРЫЧЕВА.

Татьяна Юрьевна работает аппаратчиком очистки газа в цехе № 7. На этом производстве она трудится почти 15 лет и знает своё дело на все сто. Наш специалист – отличный наставник, всегда готова помочь в любой ситуации. В ней гармонично сочетаются личные и профессиональные качества, умеет найти нужные слова и поддержать коллег. Это замечательный человек!

Дорогая Татьяна, поздравляем тебя с днём рождения! От всей души желаем оставаться такой же радостной, женственной, улыба-

чивой, смелой и жизнерадостной. Чувствовать себя счастливым человеком – значит, иметь возможность любить, радовать себя и окружающих, мечтать, верить в лучшее, стремиться к успеху, получать от судьбы приятные сюрпризы. Пусть тебе улыбается удача, а поставленные цели воплощаются в жизнь. Благополучия, крепкого здоровья, внутренней опоры, личностного роста, гармонии в семье, заботы и поддержки близких, солнца в душе и безграничного добра!

Коллеги Галина, Ирина и Марина



Истинный стратег

Сын Галины Пищальниковой (цех № 15) Артемий завоевал титул чемпиона России по игре Го среди студентов и стал обладателем Кубка России.



Соревнования по, так называемым, японским шашкам прошли в Петрозаводске. В первенстве среди студентов российских вузов Артемий сначала сыграл в составе команды Санкт-Петербургского политеха, где он сейчас учится. В личном зачёте нашему Артемию удалось выиграть все партии и завоевать два Кубка – за первое место и за лучший результат на первой доске.

Там же прошёл девятый этап Кубка России по игре Го. Из 53 участников Артемий тоже выступил более чем достойно! Одержал победы во всех пяти турах и стал обладателем Кубка России.

Поздравляем и гордимся вместе с мамой! О достижениях сына в игре Го Галина Рудольфовна уже рассказывала на страницах корпоративной газеты. В чемпионах соревнований разных уровней юный магниевик с 9 лет, занимался под руководством своего папы и тренера Валерия Пищальникова. Сегодня Артемий продолжает развивать своё мастерство и покорять новые вершины. Успехов!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото из открытых интернет-источников

С пользой для всех

Девяносто детей сотрудников СМЗ провели лето в трудовом отряде.

Подростки в возрасте от 14 до 18 лет помогали в благоустройстве территории предприятия, озеленении и других полезных делах. Также ребята трудились и на улицах города – благодаря сотрудничеству предприятия с Молодёжным центром дети смогли внести свой вклад в улучшение внешнего облика родного Соликамска. Работа была организована с учётом возрастных особенностей и санитарных норм.

По итогам летнего сезона каждый участник получил запись в трудовую книжку и зарплату. Особо отличившихся детей магниевиков, кто ответственно и усердно подошёл к работе в трудовом отряде, наградили благодарственными письмами и подарками. Среди них:

Кристина Черепанова, Кристина Пашкова, Алена Солонина, Егор Журавлёв, Ксения Тудвасева, Данил Можев, Милена Жданова, Екатерина Гребешкова, Арсений Десятков, Ксения Кочетова, Клим Якимов, Ярослав Угринов, Михаил Собянин, Артём Романчук, Карим Узбеков, Валерия Боголюбова, Дарья Вяткина, Сергей Ознобишин и Егор Кинкладзе.

Для многих подростков летний трудовой отряд при СМЗ стал первым опытом работы. Дарья, дочь сотрудников заводоуправления Романа и Галины Вяткиных, поделилась, что за месяц она не только работала на предприятии, но и побывала в управлении культуры, молодёжном центре и ботаническом саду. «Мы с ребятами не просто вы-

полняли задания, а действительно делали завод и город лучше! Этот опыт научил меня ответственности, дисциплине и умению работать в команде. И, конечно, приятным бонусом стали первые заработанные деньги», – рассказала девушка.

Каждый год число желающих вступить в трудовой отряд растёт. Так, если в прошлом году за три смены в нём поработали 60 человек, то в этом году цифра увеличилась до 90. Отличный показатель того, что молодые люди стремятся провести летние каникулы с пользой и получить первый трудовой опыт на СМЗ!

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлены
К. Суворовой



— От всей души!

Поздравляем с изумрудной свадьбой Надежду Ивановну и Юрия Дмитриевича Поповских!

Пусть в глазах сияют прежние желания
И любовь растёт с годами всё сильнее!
Мира, теплоты и процветания
Вам желаем в изумрудный юбилей!

Совет ветеранов

Поздравляем именинников первой половины сентября: Юрия Алексеевича Неклюдова, Александра Викторовича Соколова, Ксению Леонидовну Клестову, Николая Николаевича Карловского и Антона Евгеньевича Кибанова!

Будет жизнь пусть долгой и прекрасной,
Яркой, красочной и полной доброты.
Пусть над вами небо будет ясным,
И всегда сбываются мечты.

Коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения именинников первой половины сентября: Галину Петровну Мещурову, Олеся Александровну Сапрыкину, Екатерину Сергеевну Жуланову, Наталью Викторовну Степанову, Игоря Владимировича Смагина, Полину Алексеевну Одинцеву, Ирину Анатольевну Косикову, Светлану Артуриковну Мальцеву и Татьяну Сергеевну Алфёрову!

Мы желаем в день осенний
Самых добрых, нужных слов,
Чтобы этот день рожденья
Был согрет теплом звонков!

Коллектив цеха № 10

Поздравляем сентябрьских именинников: Ксению Журавлёву, Александра Белорусова, Виталия Наборщикова, Василия Романцова, Максима Чухлаева и Олега Редько!

От всей души сердечно поздравляем
С очередным рождением Вас!
Всех благ, любви, добра Вам желаем,
Чтоб каждый день Ваш прожит был не зря.

Коллектив цеха № 20

От всей души поздравляем именинников этой недели: Андрея Ивановича Ёскина, Александра Андреевича Казанцева, Владислава Андреевича Карвецкого, Дмитрия Сергеевича Ключихина, Михаила Сергеевича Сидорчика, Игоря Васильевича Коровина, Андрея Геннадьевича Бушмакина, Алевтину Николаевну Брезгину и Бориса Ивановича Одинцова!

С Днём Рожденья поздравляем!
От души добра желаем!
Пусть живётся ярко, сладко,
Денег будет пусть в достатке.

Администрация цеха и цеховой комитет № 7

От всей души поздравляем с днём рождения именинников начала сентября: Ксению Александровну Иртегову, Наталью Владимировну Лещинскую и Александра Борисовича Новосельнова!

Чтоб в работе был успех,
Чтоб вы были краше всех,
Чтоб весёлой жизнь была,
Длилась долгие года!

Цех № 18

Поздравляем с днём рождения именинников начала сентября: Владимира Васильевича Журавлёва, Виталия Романовича Илатовского, Василия Петровича Фролова и Евгения Сергеевича Самосушева.

Будет жизнь пусть долгой и прекрасной,
Яркой, красочной и полной доброты.
Пусть над Вами небо будет ясным,
И всегда сбываются мечты.

Коллектив цеха № 26

Поздравляем именинников первой половины сентября: Анну Юрьевну Двинянинову, Наталью Николаевну Паршакову, Николая Ивановича Санникова, Андрея Ивановича Данилина и Сергея Юрьевича Гусева!

Пусть в этот день каждый миг, каждый час
Истинным праздником станет для вас,
Пусть осветится добром и любовью.
Счастья, удачи, любви и здоровья!

Коллектив цеха № 23