



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 28 июня 2024 г.
№ 21 (3747)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Главным на сегодня проектом является строительство и запуск нового разделительного производства. Оно должно заработать в 2026 году – как раз к 90-летию юбилею СМЗ. Но существующие цеха тоже должны модернизироваться, применять лучшие тех-

нологии. Как и что делать в первую очередь – лучше всего знают сами заводчане».

**Алексей ШЕМЕТОВ, первый заместитель
руководителя Горнорудного дивизиона
«Росатома» (третья полоса)**

Стратегия магниевой звезды



Инженерно-научная конференция под таким названием – главное событие прошедшей недели. Двенадцать лучших проектов развития цехов и подразделений, выпуска новых продуктов, совершенствования операционной деятельности и технологических процессов представили на ней сами работники цехов завода (кому, как не им лучше всего знать свои проблемы!).

Проект ремонтно-строительного цеха «Увеличение мощности участка приготовления керамобетонных изделий» (материалов для строительства электролизёров) озвучил Евгений Нассонов, технический руководитель подразделения.

Подробнее – на третьей полосе.

С Днём рационализатора и изобретателя!

В последнюю субботу июня в России, по традиции, чествуют всех творческих, пытливых умом, умелых и неравнодушных!

В нынешнем году это будет уже в 45-й раз!

В названии праздника к нам, конечно же, в первую очередь, относится его первая часть. Своими рационализаторами производства СМЗ славился во все времена. Ведь это та самая сфера деятельности, которая доступна и интересна всем и каждому, независимо от должности, профессии, образования.

Всем рационализаторам завода – самые искренние поздравления с этим замечательным праздником! Пожелания новых творческих успехов и ярких идей!

(Продолжение темы на второй полосе)

Дерзайте! Пробуйте себя!

Фестиваль «Счастливые металлурги» стартует на заводе с первого июля.

Дебютный проект прошлого года (идея специалиста по социальной работе **Анастасии Пантелеевой**, реализованная в рамках заводского конкурса молодёжных социально-значимых инициатив СМЗ) получает своё продолжение! Благодаря поддержке руководства предприятия молодые семьи металлургов вновь могут проявить себя в этом замечательном конкурсе!



К участию в Фестивале приглашаются молодые семьи работников СМЗ в возрасте от 18 до 40 лет (хотя бы один член семьи обязательно должен быть заводчанином). Сканируйте qr-код, чтобы ознакомиться с положением и отправить заявку!

Присоединиться к участию в Фестивале можно на любом этапе, но не позднее старта 3-го этапа, предварительно отправив заявку организаторам конкурса.

Оргкомитет

С Днём рационализатора и изобретателя!

Начало на 1-й полосе

В технической «копилке» цеха электролиза магния за прошлый, 2023-й год, двадцать три рационализаторских предложения (предложения по улучшению, ППУ).

Восемь из них на сегодня уже внедрены. Причём, ровно половина (четыре предложения) – рационализаторские идеи **Д. А. Зайчикова**, начальника третьего отделения. Абсолютный на сегодня лидер по количеству внедрённых ППУ!

В списке активистов рационализаторского движения – технологи, представители ремонтных служб, руководители подразделений. Много соавторских работ. Основная тема – культура

производства: стеллажи, стойки, подставки и другие усовершенствования в рамках проекта 5 С.

Один из примеров – «Подставка для грузозахватывающих приспособлений», совместная работа **С.И. Ивашова**, мастера по ремонту оборудования, и **А.А. Жуланова**, старшего мастера отделения № 2. «На сегодняшний день ППУ закрыто и внедрено, – рассказал Александр Анатольевич. – «Наши» подставки установлены на всех трёх сериях электролиза».

Внедрена ещё одна работа этого же автора – по усовершенствованию конструкции рамы сборной ячейки электролизёра.

Так же, как и «Ловушка вакуум-линии перед вакуумным

ресивером» – совместное «творение» **В.А. Кухтина** и **Д.В. Наговицина** из механослужбы третьего отделения. Ещё один проект работников службы – «Изменение конструкции пневмораспределителя грейфера», авторы **А.В. Балбекин**, **С.В. Ключихин** и **Д.В. Наговицин**.

Работа **О.В. Петухова**, старшего мастера УПИОФ, связана с усовершенствованием площадки открытого склада готовой продукции участков дробления и грануляции.

Среди ещё не закрытых, но уже внедрённых, испытанных в деле проектов, – «Контроль температуры сушки электролизёра с помощью прибора «Термодат». Её

Впервые День рационализатора и изобретателя отмечался в 1979-м году. В то время он носил статус Всесоюзного и ставил своей главной задачей привлекать внимание к техническим талантам из народа, оказывать помощь в реализации и внедрении их предложений.

авторы **А.В. Пантелеев**, энергетик цеха, и **А.В. Мастуненко**, мастер по ремонту энергооборудования, пояснили, что своей целью они ставили задачу облегчения работы тем, кто контролирует процесс сушки вновь построенных электролизёров. С «Термодатом» это получается и надёжней, и технически проще, чем с обычными ртутными термометрами.

Также реализована на практике, но ещё не закрыта работа

электролизника **И.Н. Выгузова** «Приспособление для выплавки заборных труб в электролизе» (она предназначена для устранения такого неприятного явления, как замораживание расплава в заборных трубах вакуум-ковшей).

И всё это – лишь несколько примеров проявления творческой активности работников подразделения.

Елена БАЖЕНОВА

Произведено первое оборудование для нового производства редкоземельных металлов

Произведено первое оборудование для нового комплекса по производству редкоземельных металлов, который будет построен на ОАО «Соликамский магниевый завод».

«Собрана и проходит опробование первая, опытная ячейка для будущих экстракционных ступеней. Все составляющие – от металла и пластика до запорной арматуры и переключателей – отечественного производства. Всего для работы будущего разделительного комплекса необходимо 600 таких ячеек», – сообщил генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов**.

Опытный образец – начало масштабирования технологии извлечения редкоземельных металлов (РЗМ) из лопаритового концентрата. Саму технологию и оборудо-

вание разработало АО «Русредмет» (Ленинградская область), в работе приняли участие специалисты АО «Росатом Недр» и ОАО «Соликамский магниевый завод». В ближайшее время будет производиться дальнейшее опробование работы ячейки, в том числе, для проверки надёжности материалов в агрессивной среде. Сырьём для производства редкоземельных элементов является лопаритовый концентрат, который добывает и обогащает другое предприятие Горнорудного дивизиона – ООО «Ловозерский горно-обогатительный комбинат». Суть технологии в том, что концентрат карбо-

ната РЗМ, выпускающийся АО «СМЗ», растворяется в азотной кислоте. Получается нитратный раствор редкоземельных элементов. Из него электроокислением и последующей экстракцией извлекается церий. Из оставшегося раствора с помощью экстракционного разделения последовательно извлекаются неодим, празеодим, лантан, концентрат среднейтяжёлой группы редкоземельных элементов (самарий, гадолиний, европий). Затем – стадии осаждения, сушки и прокалки.

Инвестиции Горнорудного дивизиона «Росатома» и компетенции специалистов позволили разработать технологию в рекордные сроки – за полтора года. За это время также построена опытная установка производительностью до 1,5 тонны редкоземельных металлов в год и организована аналитическая лаборатория. Специалисты АО «Росатом Недр» и ОАО «СМЗ» уже начали проектирование разделительного комплекса на соликамской площадке. Планируется, что производство начнёт работу в IV квартале 2026-го года, а объём выпуска готовой продукции составит 2500 тонн редкоземельных металлов ежегодно. Будет создано более 200 новых рабочих мест. Начало производства оборудования обеспечит своевременный ввод комплекса в эксплуатацию.

Пресс-служба
ОАО «СМЗ»



Наши первопроходцы!

В Екатеринбурге завершился «AtomSkills-2024», отраслевой чемпионат профессионального мастерства Госкорпорации «Росатом». Представители СМЗ впервые приняли участие в столь крупномасштабном мероприятии.



«Две тысячи участников. Сорок две компетенции. Это, действительно, было просто грандиозно», – впечатлены наши участницы.

Сама атмосфера, «кипящая» в эти дни в павильонах международного выставочного комплекса «Екатеринбург-Экспо» (выставочные экспозиции, площадки для демонстрации достижений различных предприятий, деловые игры, развлекательные мероприятия), заряжала особой энергией, настраивала участников и многочисленных гостей форума на празднично-деловой лад.

«Только вот мы, непосредственные участники и эксперты конкурсов профмастерства, ничего этого практически и не увидели, – рассказывает **Наталья Викторовна Язык**, наш эксперт в номинации «Аналитический контроль». – По два соревновательных модуля в день (плюс предварительная подготовка и, соответственно, последующий анализ всего) – это практически полное погружение в реалии только конкурсной программы. В восемь утра выезжали из гостиницы, в одиннадцать ночи возвращались».

Напомним, что Соликамский магниевый завод представляли начальник службы радиационной безопасности **Анастасия Кибанова**

нова в компетенции «Экология» (эксперт – начальник бюро охраны окружающей среды **Ольга Брикман**) и лаборант химического анализа цеха контроля качества продукции **Ангелина Жданкова** в компетенции «Аналитический контроль (лабораторный химический анализ)» (эксперт – заместитель начальника лаборатории цеха контроля качества продукции **Наталья Язык**).

Обе заводчанки-участницы были делегированы на «AtomSkills» как призёры ARZMSkills – чемпионата горнорудного дивизиона.

«По степени сложности – это просто несопоставимо, – отмечает **Анастасия Кибанова**. – По количеству соперников, жёсткости самой конкурсной борьбы, напряжённости и ограниченности во времени.

Зато потом – невероятное чувство удовлетворения и гордости: «Я справилась, выполнила всё полностью, и профессиональный порог (ещё одно обязательное ограничение) прошла. Поэтому пожелание будущим участникам: не надо бояться конкурсов! Смелее пробовать и испытывать себя».

А **Наталья Викторовна Язык** добавила, что победителем в номинации лаборантов стала участница, которая уже в третий раз штурмует всероссийскую (точнее, международную) «росатомовскую» вершину. Для наших девушек всё это было впервые. Но **Анастасия** с **Ангелиной** показали себя достойно, подтвердили набранным количеством баллов свою профессиональную компетентность. А победы, они обязательно придут к нашим участникам с опытом. А его надо нарабатывать: пробовать, дерзать! Теперь, со вступлением в «Росатом», наша судьба будет именно такой!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из открытых
Интернет-источников

Стратегия магниевой звезды

Ровно сто лучших рационализаторов ОАО «Соликамский магниевый завод» (ОАО «СМЗ», предприятие Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом»/АО «Росатом Недра») собрались на инженерно-научной конференции «СМЗ-2045: стратегия магниевой звезды».

В работе конференции также приняли участие руководители АО «Росатом Недра», ООО «Ловозерский горно-обогатительный комбинат», инженерингового центра Горнорудного дивизиона «Росатома» – АО «ВНИПИПромтехнологии».

В приветственном слове Председатель Совета директоров СМЗ, первый заместитель руководителя Горнорудного дивизиона «Росатома» **Алексей Шеметов** сказал: «Мы выполняем важнейшую государственную задачу обеспечения стратегического сырьевого суверенитета России. Сегодня необходима мобилизация всего коллектива предприятия и всего Горнорудного дивизиона для модернизации СМЗ, увеличения выпуска магния, производства широкого спектра необходимых нашей высокотехнологической промышленности редкоземельных металлов. Главным проектом является строительство и запуск нового разделительного производства. Оно должно заработать в 2026 году – как раз к 90-летию юбилею СМЗ. Но существующие цеха тоже должны модернизироваться, применять лучшие технологии. Как и что делать в первую очередь – лучше всего знают сами заводчане».

На конференции представлены 12 лучших проектов развития цехов и подразделений, выпуска новых продуктов, совершенствования операцион-

ной деятельности и технологических процессов. Их авторы – представители трудовых коллективов завода.

Проведение инженерно-научной конференции – итог большой работы всего трудового коллектива СМЗ. Несколько месяцев лидеры инженерных инициатив разрабатывали проекты, направленные на развитие предприятия.

Генеральный директор СМЗ **Руслан Димухамедов** сообщил: «На предварительном этапе мы получили 83 таких проекта. Подчеркну, среди них не было ни одного, который бы не соответствовал поставленным целям и задачам. Многие «укрупнились» – когда представленные разными цехами проекты направлены на решение одной задачи или, например, если предлагались улучшения аналогичного оборудования. Некоторые проекты будут «ждать своего часа», то есть их реализация возможна только после запуска новых производств. В целом, инженерная мысль у нас отлично работает, а люди заинтересованы в улучшениях, видят перспективы. Главное – каждый делает больше, чем положено по должностным обязанностям. А это – залог успеха».

В частности, на конференции представлен проект по строительству печей кипящего слоя КС-300 для переработки карналлита. Его реализация позволит увеличить объемы производства магния и начать

реализацию обезвоженного карналлита. В цехе по производству титановой губки предлагается создать новый участок по выпуску титановых порошков. Также рассмотрены проекты увеличения объемов выпуска хлоркальция, переработки отходов предприятия, выполнения широкого спектра анализов продукции и другие. Самый масштабный проект – увеличение переработки сырья для производства редкоземельных металлов (лопаритового концентрата) на 50% – должен реализовываться совместно с добывающим предприятием, ООО «Ловозерский ГОК».

Участники конференции активно обсудили каждое предложение, задали уточняющие вопросы, предложили свои идеи по доработке проектов. Директор по инвестициям и развитию СМЗ **Александр Степанов** представил финансово-экономическую модель, доказывающую существенное улучшение финансового положения предприятия в результате реализации представленных проектов.

В ходе техно-экскурсии руководители АО «Росатом Недра» и ОАО «СМЗ» рассмотрели возможность реализации проектов непосредственно на месте, в цехах завода.

С докладом о том, как инициативы по развитию СМЗ вписываются в общий план технологического развития России, выступил профессор **Сергей Переслегин**. Начальник отдела



А.И. Шеметов и Р.Р. Димухамедов: «Спасибо за плодотворную работу!»

развития производственной системы «Росатома» СМЗ **Владислав Рудик** сообщил участникам конференции, что на предприятии принято положение о вознаграждении за предложения по улучшению и рационализаторские предложения. Сумма вознаграждения за предложения с экономическим

эффектом может составить более 320 тыс.руб. «Инженеры и рационализаторы – держайте. Мы ждем новых инициатив!» – подытожил работу конференции Руслан Димухамедов.

Пресс-служба ОАО «СМЗ». Фото Т.Седолобовой



И снова – в лидерах!

Магниевики заняли призовые места в Кубке Соликамска по бегу на длинные дистанции.



Ай да наши! В. Гусельников, М.Дубинкин, Е.Жеребцов

На первом этапе трейлового забега легкоатлетам предстояло преодолеть 10 километров. Дистанция пролегла в районе села Тохтуево. В своих возрастных категориях **Андрей Швецов** (директор по безопасности СМЗ) занял первое место, а **Евгений Жеребцов** (цех № 4) стал бронзовым призёром.

«Родной забег у себя дома, как не поучаствовать! – поделился Евгений. – Погода нас не пощадила – духота, сырость после ливня. Пришлось хорошо постараться, в итоге – снова в призах. Спасибо организаторам, что дают возможность бегать в Соликамске, отдельная благодарность волонтерам!»

В забеге «Белый трейл 2024»



На дистанции А. Швецов

также успешно выступили ещё двое магниевиков – **Михаил Дубинкин** (цех № 9) и **Владимир Гусельников** (цех № 16). Так держать!

Желаем нашим спортсменам успехов во втором этапе Кубка Соликамска по бегу – уже на 15 километров!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото из открытых Интернет-источников

— От всей души!

Поздравляем с юбилеем

Наталью Николаевну Шипулину!!

С юбилеем, дорогая,
Ведь впервые пятьдесят.
Пусть таких же юбилеев
В жизни будет ещё пять!



Администрация и цехком цеха № 1

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Светлану Валерьевну Кулезневу, Сергея Николаевича Ивашова, Дениса Олеговича Чулкинова, Татьяну Александровну Варанкину, Андрея Юрьевича Дернова, Евгения Александровича Варушкина, Вадима Владимировича Гуляева, Лидию Николаевну Суханову!**

Желаем лёгких трудовых будней,
Ярких оплачиваемых отпусков,
Стабильно растущих премий,
Хорошего настроения в жизни!

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников июня: **Владимира Николаевича Черепанова, Владимира Петровича Амеличкина, Александра Николаевича Мелкозёрнова, Алексея Владимировича Каменских, Дмитрия Александровича Пономарёва, Сергея Алексеевича Долотовских, Александра Сергеевича Ключкина, Александра Николаевича Чернова!**

Пусть в жизни будет много ярких моментов и счастливых дней,
пусть каждое «сегодня» будет в сто раз круче, чем «вчера»!

Цехком цеха № 7

Поздравляем именинников июня: **Елену Сергеевну Андрову, Сергея Михайловича Бема, Вадима Сергеевича Граура, Владимира Александровича Долгополова, Александра Ивановича Елисеева, Сергея Васильевича Ларионова, Полину Андреевну Дымарёву, Сергея Юрьевича Можева, Ираиду Ивановну Морозову, Николая Евгеньевича Политова, Илью Романовича Смирнова!**

Любви, удачи и везения,
Здоровья, счастья и терпения.
Всех благ земных и доброты,
Вокруг тепла и красоты!

Цехком цеха № 26

Поздравляем именинников второй половины месяца: **Александра Владимировича Корепанова, Игоря Михайловича Лубова, Сергея Николаевича Белова, Дмитрия Александровича Мальцева, Марину Вячеславовну Кушнину, Юрия Владимировича Матлина, Валерию Анатольевну Старцеву, Андрея Витальевича Черкасова, Дениса Талгатовича Хазиева, Романа Валерьевича Афанасьева, Сергея Александровича Бычкова, Владимира Владимировича Павлова, Екатерину Валерьевну Бухаринову, Наталью Николаевну Шипулину, Сергея Николаевича Мазунина, Анастасию Анатольевну Майструк, Дениса Юрьевича Журавлёва, Вячеслава Геннадьевича Клочкова!**

Верных друзей и соседей отличных,
Классной работы, доходов приличных,
Счастья, улыбок, сюрпризов, везенья,
В жизни лишь ровных дорог. С Днём Рождения!

Администрация и цехком цеха № 1

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Надежду Борисовну Севарёву, Наталью Станиславовну Левковскую, Елену Валерьевну Вилесову!**

Пусть жизнь всё чаще удивляет
И дарит радости мгновения,
Мы с днём рождения поздравляем,
Желаем мира, вдохновения!

Администрация и цехком цеха № 15

Поздравляем с днём рождения: **Александра Петровича Жикина, Надежду Александровну Жданкову, Вадима Юрьевича Мясникова, Виктора Анатольевича Мохова!**

Здоровы будьте и удачливы сверх меры,
Желаем вам успехов, светлой веры,
И пусть вам путеводная звезда
Жизнь освещает ярко и всегда!

Цех № 23

С благодарностью за память!

Заводчанка Светлана Суворова – участник благотворительной акции «Красная гвоздика», организованной ко Дню памяти и скорби.

Мероприятие проведено активистами местного отделения Всероссийского общественного движения «Волонтеры Победы» на Соляной версте города.

«Красная гвоздика – символ Великой Победы, олицетворение народной памяти, благодарности и живой связи поколений. Мы подарили за пожертвования 25 гвоздик и рассказали жителям города о сути нашей акции», – говорится в официальной группе соликамских волонтеров.

«Принимая участие в «Красной гвоздике», соликамцы вносят свой вклад в заботу о героях нашей страны, – отмечает Светлана. – Все собранные средства будут направлены на медицинскую помощь ветеранам».

Тамара СЕДОЛЮБОВА.
Фото из открытого Интернет-источника



Самая «молодёжная» суббота

Завтра Россия будет отмечать День молодёжи.

Праздничные мероприятия пройдут и в Соликамске – в центре города развернётся молодёжный фестиваль «Мегаполис». В его «кварталах» – Деловом, Интеллектуальном, Интернациональном, Автомобильном, Семейном, Туристическом, Арт-квартале, Спортивном, Модном – каждый сможет найти что-то близкое и интересное для себя (все подробности узнавайте в афише в нашем заводском сообществе или на сайте города).

Особое приглашение магниевикум и членам их семей на интерактивную площадку Соликамского магниевого завода!

Молодые магниевики посвятят жителей и гостей города в особенности профессий нашего предприятия – лаборанта химического анализа, слесаря-ремонтника, электромонтёра и литейщика (уникальная профессия, которая есть только на нашем заводе). Факты истории СМЗ, знакомство с его производством. При этом никаких скучных лекций. Только игры, интерактив и живой диалог!

И – классные призы всем участникам!
Программа рассчитана на детей и взрослых.

Приходите к молодым магниевикум с 18:00 до 20:00 в центральный сквер города!

Оргкомитет

