



Газета основана в 1946 году

Четверг, 24 марта 2022 г.
№ 10 (3638)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«В любом случае, какое бы решение ни было принято нашим руководством, мы всегда готовы его выполнить. Делали и будем делать всё, что зависит конкретно от нас».

Олег ШУНДИКОВ,
начальник цеха № 1 (третья полоса)

Близкого пуска приметывы



До традиционного ежегодного перевода редкометаллальной технологии завода с одного основного агрегата на другой остаётся чуть больше месяца. Одно из свидетельств того, что сам новый лопаритовый хлоратор уже построен (осталось только оснастить), – появление на «стройплощадке» механиков цеха № 7. Н.И. Горшков, слесарь, и В.Б. Космачевский, сварщик, ведут монтаж арматуры азотно-хлорной грёбёнки хлоратора. Всё подробности с хлораторного «фронта» – на второй полосе.

Как всегда, но с особенностями

О том, как магниевики отработали 2021-й год с точки зрения выполнения своих целей в области качества и экологии, рассказывает А.А. ТЕРЕШКО, начальник Службы качества завода.

«Если судить с точки зрения успехов в достижении запланированных целей, то прошедший год можно назвать обычным, но – с новыми направлениями.

Создание долговременных целей предприятия – новшество. Долгосрочные планы позволяют оценивать не только выполнение отдельных мероприятий, но и достижение уже конечной цели. К примеру, экологическая цель 2025-го года «Снизить риски по обеспечению газоочистных сооружений технической (речной) водой, артезианской водой». Для достижения данной цели планомерно, год за годом, реализуются мероприятия по замене изношенных водоводов сетей ОАО «СМЗ».

Отмечу, что цели Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» на 2021-й год в области качества в основном достигнуты, запланированные мероприятия все выполнены.

Пока отложена реализация проекта по фасовке обезвоженного карналлита, которая должна быть осуществлена в 2023-м году. Плановый срок достижения цели придётся перенести на более поздний срок.

Если возьмём ежегодный аудит действующих на предприятии систем менеджмента качества и экологического менеджмента (ресертификационный) – тоже, в принципе, стандартная процедура. Но на этот раз, с учётом антиковидных мероприятий, поделили проведение аудита на две части: документальную проверку в режиме онлайн и очную проверку непосредственно на предприятии (в подразделениях, которые были выбраны самой аудиторской компанией).

Корректирующие мероприятия, направленные на устранение причин некритичных несоответствий, выявленных в ходе ресертификационного аудита, в основном выполнены в плановые сроки.

Цели и мероприятия, поставленные цехами на 2021-й год, выполнены, запланированные результаты достигнуты.

Выполняется анализ удовлетворённости потребителей за прошедший год. Их анкетирование закончено, рассматриваются, анализируются предложения и вопросы из анкет, на которые потребители хотели бы обратить наше внимание.

Готова справка результативности СМ за отчётный 2021-й год. В ней представлены цели в области качества и экологии, в том числе долгосрочные».

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА

Вместо комментария.

В следующем номере газеты мы опубликуем утверждённые новые Цели предприятия. С полным перечнем конкретных мероприятий в области качества и экологии ОАО «СМЗ» на 2022-й год (по всем заводским подразделениям) можно ознакомиться в доступной папке ОУСК в заводской сети. Там же размещена и подробная справка-анализ «Мониторинг выполнения целей в области качества и экологических целей ОАО «СМЗ» в 2021-м году».

Предфинишный этап

Так можно обрисовать сегодняшние дела на строительстве нового лопаритового хлоратора № 1 в цехе № 7.



Сам основной агрегат уже полностью готов: смонтирован и одет в новый металлический кожух (дело только за антикоррозийной защитой). С четырнадцатого марта технологи самого цеха № 7 приступили к его полноценной, как выразился А.Ю. Анисимов, начальник цеха, сушке (до этого она осуществлялась в предварительном частичном режиме).

Почти полностью готов и солевой оросительный фильтр – постоянный технологический «спутник» хлоратора. Так что для футеровщиков первого участка (руководители работ – С.В. Антипов и К.В. Чукипов) основной фронт работ на хлораторе уже закончен.

Остаются только «мелочи», как они сами говорят: зафутеровать – «одеть» в защитную «рубашку» из специальной плитки – те же загрузочные узлы, смонтированные недав-

но слесарями и сварщиками второго участка, например, и всё прочее в том же «духе».

А вот для них, специалистов этого самого второго участка, работы на объекте ещё продолжаются вовсю. На третьей из основных составляющих большого лопаритового комплекса – системе конденсации. Впрочем, сама-то она тоже смонтирована уже полностью.

«В основном, на повестке дня – всевозможные трубопроводы, – рассказывает В.В. Климов, старший мастер участка № 2. – Монтаж тех же газопроводов между камерами предварительного охлаждения, обвязка теплообменников всевозможными коммуникациями. Да много ещё всего!»

Даже на сам майский останок – время перехода к одному хлоратору на другой – кое-что останется. Например, монтаж

линий вакуум-транспорта. Этим делом можно заниматься только в останок».

О том, что работы на лопаритовом комплексе выйдут на финишную прямую, свидетельствует и появление на объекте представителей самого цеха-«заказчика» – механиков первого отделения.

Вместе с В.П. Чупиным, мастером по ремонту оборудования, мы поднялись на площадку хлоратора, где расположена азотно-хлорная гребенка (так называемая «газораспределительная» система хлоратора и солевого-оросительного фильтра). Здесь люди из его бригады (слесари и сварщики) в тот день (пару недель назад) как раз занимались монтажом запорной арматуры – новенькой, сияющей свежей ярко-синей окраской.

Сегодня технологи самого первого отделения приступили уже к опрессовке всей этой

красоты. Также большая и ответственная работа. А механики цеха тем временем перешли на аналогичный объект на другой (четвёртой) отметке лопаритового комплекса.

«Практически все аппараты и механизмы, которые цехом двадцать шесть смонтированы, испытываются, прокручиваются на холостом ходу, – комментирует Андрей Юрьевич Анисимов. – Подключились к общему процессу и специалисты цеха восемнадцать: тоже ревизируют своё хозяйство на трансформаторной подстанции, обеспечивающей работу хлоратора».

Всё это тоже приметы того, что строительство выходит на завершающую стадию. До пуска нового агрегата в работу остаётся чуть меньше двух месяцев...

Елена БАЖЕНОВА
Фото автора

Отчёт об итогах голосования

На внеочередном общем собрании акционеров открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод».

Полное фирменное наименование Общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод».

Место нахождения и адрес Общества: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Вид общего собрания – внеочередное.

Форма проведения общего собрания акционеров: заочное голосование.

Дата определения (фиксации) лиц, имеющих право на участие в общем собрании: 22 февраля 2022 года.

Дата проведения общего собрания (дата окончания приема бюллетеней для заочного голосования): 18 марта 2022 года.

Повестка дня общего собрания:

1. О распределении прибыли Общества (выплата (объявление) дивидендов) по результатам на 31.12.2020 г.

2. О распределении прибыли Общества (выплата (объявление) дивидендов) по результатам 9-ти месяцев 2021 года.

3. Об определении даты, на которую определяются лица, имеющие право на получение дивидендов.

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имеющих право на участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу: 169 616 голосов.

2. По второму вопросу: 169 616 голосов.

3. По третьему вопросу: 169 616 голосов.

Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений пункта 4.24 Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 № 660-П:

1. По первому вопросу: 169 616 голосов.

2. По второму вопросу: 169 616 голосов.

3. По третьему вопросу: 169 616 голосов.

Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания с указанием, имелся ли кворум по каждому вопросу:

1. По первому вопросу: 104 107 голоса – 61,3781 %. Кворум имеется.

2. По второму вопросу: 104 107 голоса – 61,3781 %. Кворум имеется.

3. По третьему вопросу: 104 107 голоса – 61,3781 %. Кворум имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования («за», «против» и «воздержался») по каждому вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

1. По первому вопросу:

Итоги голосования по вопросу № 1 не подводились в связи с установлением обеспечительных мер в виде запрета акционером ОАО «Соликамский магниевый завод» голосовать на общем собрании акционеров ОАО «Соликамский магниевый завод» и принимать решение по вопросу о выплате (объявлении) дивидендов на основании определения Арбитражного суда Пермского края от 16 марта 2022 года по делу № А50-24570/2021 (в соответствии с п. 1 ст. 96 АПК РФ определение арбитражного суда об обеспечении иска приводится в исполнении немедленно в порядке, установленном для исполнения судебных актов).

2. По второму вопросу: Итоги голосования по вопросу № 2 не подводились в связи с установлением обеспечительных мер в виде запрета акционером ОАО «Соликамский магниевый завод» голосовать на общем собрании акционеров ОАО «Соликамский магниевый завод» и принимать решение по вопросу о выплате (объявлении) дивидендов на основании определения Арбитражного суда Пермского края от 16 марта 2022 года по делу № А50-24570/2021 (в соответствии с п. 1 ст. 96 АПК РФ определение арбитражного суда об обеспечении иска приводится в исполнении немедленно в порядке, уста-

новленном для исполнения судебных актов).

3. По третьему вопросу: По вопросу 3.1: Итоги голосования по вопросу № 3.1 не подводились в связи с установлением обеспечительных мер в виде запрета акционером ОАО «Соликамский магниевый завод» голосовать на общем собрании акционеров ОАО «Соликамский магниевый завод» и принимать решение по вопросу о выплате (объявлении) дивидендов на основании определения Арбитражного суда Пермского края от 16 марта 2022 года по делу № А50-24570/2021 (в соответствии с п. 1 ст. 96 АПК РФ определение арбитражного суда об обеспечении иска приводится в исполнении немедленно в порядке, установленном для исполнения судебных актов).

По вопросу 3.2.: Итоги голосования по вопросу № 3.2 не подводились в связи с установлением обеспечительных мер в виде запрета акционером ОАО «Соликамский магниевый завод» голосовать на общем собрании акционеров ОАО «Соликамский магниевый завод» и принимать решение по вопросу о выплате (объявлении) дивидендов на основании определения Арбитражного суда Пермского края от 16 марта 2022 года по делу № А50-24570/2021 (в соответствии с п. 1 ст. 96 АПК

РФ определение арбитражного суда об обеспечении иска приводится в исполнение немедленно в порядке, установленном для исполнения судебных актов).

Формулировки решений, принятых общим собранием по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу решение не принято.

2. По второму вопросу решение не принято.

3. По третьему вопросу: По вопросу 3.1, решение не принято.

По вопросу 3.2, решение не принято.

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.

Уполномоченные лица: Левина Екатерина Юрьевна.

Настоящий Отчет об итогах голосования составлен «21» марта 2022 года.

Имена председательствующего на общем собрании и секретаря общего собрания:

Председатель собрания подпись

Дворкович Михаил Владимирович

Секретарь собрания подпись

Катловский Андрей Станиславович

Жизнь по максимуму

Этот фоторепортаж мы делали в самом начале марта, но он пока (тьфу-тьфу-тьфу!) в общем и целом актуален...



Вот уже больше месяца отделение электролиза цеха № 1 трудится на уровне самой высокой планки своих возможностей.

«Новый производственный год мы начали на шестидесяти трёх рабочих электролизёрах, — рассказывает А.А. Жуланов, старший мастер

шестьдесят пять электролизёров — максимум».

А всё он, потребительский рынок! Сегодня чаша его весов вновь склонилась в сторону востребованности магниевой продукции. И надо этим обстоятельством успевать пользоваться.

И к повышенным планам производства коллектив первого цеха начал готовиться ещё в конце прошлого года, на стадии составления и защиты бюджета.

Именно поэтому, несмотря на все трудности (обойтись без них при работе «на пределе» невозможно!), всё у электролизников сейчас получается.

«Самое главное, — отмечает Александр Анатольевич, — выход по току (один из основных показателей стабильной работы) держится нормальный, неплохой. Никаких отклонений на сегодняшний день нет».

Один из несомненных плюсов руководитель видит и в том, что этот пик производства пришёлся именно на начало года: зимой в цехе не так жарко. «Наработаем как можно больше сейчас, значит, к лету появится возможность где-то немножко и сбавить, спокойно маневрировать в зависимости от конкретной ситуации», — раскрывает он «секреты» производственной кухни.

Одним из определяющих факторов стабильной работы в условиях «максимума» является поддержание чёткого ритма обновления рабочих мощностей, недопущение дисбаланса.

«Любой ценой необходимо поддерживать такой график, чтобы каждый месяц запускалось два новых электролизёра, — рассказывает дальше стар-

ший мастер. — И ровно столько же останавливать. А это зависит уже не только от нас, но и от двадцать шестого цеха — наших «поставщиков» оборудования. Так что тот год для них тоже будет насыщенный: успевать строить ровно столько, сколько нам нужно».

При рассказе о текущих



А.А. Жуланов, старший мастер отделения

второго отделения. — Примерно на этом же (плюс-минус один агрегат) уровне держались весь январь. Нарастивали потихоньку объёмы. И вот, со второго февраля вышли на



Электролизник И.М. Лубов во время отпуска мастера смены исполнял его обязанности



Хлоропроводчик К.Н. Розин тоже прошёл обучение на мастера (хлорной службы)

делах электролиза невозможно обойтись без упоминания новинок, на испытания которых всегда так богато это производство.

На сегодняшний день на «экспериментальной» третьей серии испытываются несколько разных новшеств. Дорабатывают кампанию (вместе с самим 42-м электролизёром, на котором они установлены) особенные — клинообразные, сварные — катоды. А в конце января вступил в эксплуатацию новый 54-й электролизёр, куда были установлены на испытание «альтернативные» (в смысле из графита

производства другой компании), электроды.

Из других новинок отделения, конечно же, обязательно упомянем о самом «свежем» заводском проекте — «Газодинамическое удаление возгонов из хлоропроводов, расположенных в хлорном тоннеле между первым и четвёртым цехами». В настоящее время эта долгожданная для цеха система пневмоимпульсной очистки хлорных артерий проходит стадию промышленных испытаний и доработки.

Елена БАЖЕНОВА, Фото автора

Послесловие.

В будущем, в связи с сегодняшними политическими реалиями, ситуация на рынке может поменяться (не хотелось бы, конечно!).

«В любом случае, какое бы решение ни было принято нашим руководством, мы всегда готовы его выполнить, — прокомментировал О.Н. Шундиков, начальник цеха. — Делали и будем делать всё, что зависит конкретно от нас».



У разрядной ёмкости пневмоимпульсной очистки хлоропроводов — Н.Н. Зубков, бригадир хлоропроводчиков



Победители-2022

На прошлой неделе, 15-го марта, состоялось награждение лучших трудовых коллективов — победителей Трудовой вахты среди основных цехов завода.

Начальников отделений и участков, лучших мастеров смен поздравили Дмитрий Леонидович Мельников, генеральный директор ОАО «СМЗ», Василий Александрович Киселёв, главный инженер завода, Александр Юрьевич Дернов, начальник производственно-технического отдела, руководители служб по направлениям, начальники цехов.

Как всегда, в числе победителей — и те, кто побеждает не один год подряд, и те, кто почувствовал себя в этом ранге впервые.



«Главный секрет нашей победы — сплочённый, дружный, отзывчивый коллектив! Готовый на трудовые рывки!», — считает С.В. Воробьёв, мастер смены четвёртого отделения цеха №7. Сам Сергей Валентинович стал руководителем год назад, но уже успел прочувствовать, насколько жаростно идёт борьба за победу в трудовом соревновании.



«Своей заслуги в этой победе не чувствую, — говорит С.В. Устюгов, исполняющий обязанности мастера энергослужбы второго отделения цеха № 7. — Спасибо профессиональному коллективу, который неоднократно становился победителем вахты при мастере Буторине, что не расслабились, сохранили трудовую дисциплину! Большая благодарность — Анатолию Васильевичу Шатохину, многоопытному бригадиру, за помощь и поддержку! А побеждать очень приятно, как оказалось».

Полосу подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото автора



Победители вахты, цех № 1: Евгений Эдуардович Кибанов, Дмитрий Анатольевич Зайчиков, Сергей Борисович Быков, Александр Васильевич Мاستуенко, Александр Александрович Бризицкий



Победители вахты, цех № 4: Евгений Александрович Пашневский, Антон Сергеевич Бердников (и.о. мастера А.В. Дубкова), Алексей Александрович Кораблёв, Андрей Александрович Марakov, Анатолий Геннадьевич Харитонов.

Впервые смена мастера по ремонту энергооборудования цеха № 4 А.А. Кораблёва стала победителем. «Никто меня не подвёл! Дмитрий Сивков, Евгений Мазунин, Алексей Воробьёв — есть на кого положиться!», — отметил сразу после награждения мастер



Победители трудовой вахты в честь Дня фирмы-2022, цех № 9: Станислав Станиславович Тревель, начальник отделения № 1; Олег Яковлевич Ремпель, мастер по ремонту оборудования; Андрей Вячеславович Патраков, начальник цеха; Олег Владимирович Штурмин, мастер (отделение № 1); Олег Игоревич Добрынин, и.о. мастера (отделение № 2)

Победители-2022

На следующий день, 16-го марта, состоялось чествование победителей Трудовой вахты среди вспомогательных цехов.

И эта церемония прошла торжественно и в то же время «по-домашнему». Слова благодарности за труд, поздравления – всё было как всегда! Представляем победителей – и уже матерых асов, и новичков!



С перевесом всего в один «голос» одержала победу среди ремонтных бригад цеха № 26 команда футеровщиков-шамотчиков участка № 1 под руководством **Станислава Викторовича Антипова** (второй справа). И у ремонтников 2-го участка (и.о. мастера **Сергей Викторович Сторожев** – крайний справа) – примерно такая же картина.

Их поздравили **Анатолий Леонидович Куимов**, и.о. директора по основным фондам, и **Егор Иванович Хомяков**, начальник цеха.

Сергей Викторович Сторожев к исполнению обязанностей мастера приступил совсем недавно – летом 2021-го года. Залогом победы считает традиции коллектива, неоднократно лидера трудовых вахт прежних лет.



Лучшей ремонтной службой цеха № 19 в очередной (уже трудно сосчитать, в который!) раз стал участок топливоподачи во главе с **Валентиной Александровной Пантелеевой**, многоопытным мастером. Победу среди технологов в

острейшей борьбе (лидеры менялись практически каждый месяц) одержала смена **Елены Витальевны Гребешковой**.

Победителей поздравлял **Андрей Викторович Чергищев**, начальник цеха.



Напряжённая борьба на протяжении всей вахты – уже в «традициях» цеха № 16. Настоящий «масс-старт» вначале: сразу шесть коллективов – в лидерах! А вот на финише – самые-самые.

На этот раз это отделение КИПиА вспомогательных цехов под руководством **Александра Рудольфовича Никулина** и лаборатория метрологии (руководитель – **Надежда Анатольевна Вохмянина**).



Диплом победителя за лучшее по цеху № 20 котельно-сварочное отделение с гордостью принял **Александр Кимович Шаранов**, старший мастер подразделения.

А у **Александра Павловича Забелина**, начальника цеха, есть повод для гордости за весь свой коллектив. Ремонтно-механический подтвердил звание победителя в номинации

«Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности» по второй группе цехов.

Награды вручил **Сергей Васильевич Иванов**, главный механик ОАО «СМЗ»

Полосу подготовила **Елена БАЖЕНОВА**. Фото автора



Из поздравления **Дмитрия Леонидовича Мельникова**, генерального директора завода: «Сегодня мы внесли ещё один год в Историю Соликамского магниевого завода. Он был непростым, но мы прожили его достойно, показали хорошие результа-

ты. Устойчивая работа завода – ваша заслуга! Желаю вам твёрдости, терпения, любви к нашему предприятию».

Василий Александрович Киселёв, главный инженер ОАО «СМЗ», в своём поздравлении отметил: «Все цехи завода – единое целое, одна семья!

Поэтому даже в самые трудные моменты, когда сначала кажется, что просто невозможно это сделать, проблемы решаются. И мы идём дальше, мы смотрим в будущее.

Спасибо всем, что вы с нами. Мы – все вместе!».

Трудовая элита-2022

Представляем награждённых Благодарственным письмом главы Соликамского городского округа в честь Дня фирмы.



Андрей Александрович УШАКОВ, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов цеха № 9.

Пятнадцать лет назад он пришёл устраиваться на СМЗ с конкретной целью: работать в девятом цехе. Новое производство, новые специальности... Но, чтобы туда попасть, нужно было для начала на заводе закрепиться, показать себя. Что он и сделал: почти два года слесарил в механослужбе первого цеха.

И только с февраля две тысячи девятого его приняли печевым в технологическую смену отделения Вид.

Целеустремлённый специалист быстро изучил процесс восстановления и дистилляции титана и редких металлов (окончил курсы по профессии, практиковался на «АВИСМЕ»), успешно сдал на шестой – самый высокий – разряд по профессии.

Сегодня Андрей Александрович – самый опытный печевой в смене мастера **Максима Викторовича Рудьева**. Грамотно и оперативно решает текущие вопросы производства.



Артём Евгеньевич КЛЮКИН, слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики цеха № 16.

В службе КИПиА титано-магниевого производства этот специалист трудится с 2008-го года. Можно сказать, со дня её рождения.

Несмотря на имеющийся у Артёма Евгеньевича опыт (по этой специальности трудился на предыдущем месте работы), освоиться в службе девятого цеха ему было непросто. Изучение технологии нового производства и имеющегося новейшего автоматизированного оборудования отнимало, первое время, много сил и времени.

Но к этому делу Клюкин, как всегда, подошёл основательно! Коллеги по службе не раз отмечали его высокий профессионализм и личную заинтересованность в качественном ремонте, наладке доверенных ему приборов.

А ещё, по их выражению, «ему не нужно говорить, что делать, работу он видит сам и выполняет без напоминаний!».



Владимир Александрович ЛАЗАРЕВ, мастер по ремонту энергооборудования цеха № 4.

С 2013-го года Владимир Александрович работает в энергослужбе подразделения. Когда он устраивался на магниевый завод, о том, что собой представляет производство четвёртого цеха, понятия не имел. На месте освоил все тонкости работы слесаря-электрика в хлоропроизводном, повысил свой разряд до максимального шестого. Изучил схемы электроснабжения во всех отделениях цеха, а также принципиальные схемы работы основного оборудования.

В бригаде **Виктора Петровича Трефилова**, бывшего мастера, а ныне ветерана завода, он быстро стал востребованным специалистом. Коллеги, перечисляя рабочие качества Владимира Александровича, отмечают его вездливость, дотошность. Специалист, в первую очередь требовательный к самому себе, не даёт спуску тем, с кем работает!

С августа 2021-го Лазарев исполняет обязанности мастера по ремонту.



Антон Олегович ПАВЛЮКОВ, старший мастер электролитного отделения цеха № 1.

Разливщик цветных металлов и сплавов – такая первая специальность Антона Олеговича. В течение нескольких лет целеустремлённый молодой парень освоил все технологические операции, сдал на пятый разряд. Стал и одним из лучших специалистов-плавильщиков: в 2011-м году ему был присвоен шестой разряд. Всё это время без отрыва от производства учился в Московском институте стали и сплавов.

В 2014-м году этого грамотного специалиста, изучившего технологический процесс всего третьего отделения, назначили мастером смены. Спустя год перевели в старшие мастера отделения.

Сегодня Антон Олегович – наставник молодых, преподаватель. С 2017-го года он руководит работой по внедрению технологии производства сложных сплавов на участке малых партий. Участвует и во внедрении производственной системы 5S ОАО «СМЗ» на участках первого цеха.



Антон Михайлович ЕЛЬКИН, старший мастер по ремонту оборудования участка № 1 цеха № 26.

В 2003-м году Антон Михайлович стал магнито-магнитоком. Приняли его в дитейное отделение ремонтно-механического цеха, где он десять лет проработал обрубщиком. В это же время без отрыва от производства успешно отучился в Пермском ВУЗе.

В 2013-м, сразу после получения высшего образования, был переведён в цех № 26 на должность мастера участка химзащиты. Руководство бригадой пескоструйщиков – первый шаг на его инженерном пути. В дальнейшем полученные знания и опыт работы позволили Антону Михайловичу стать хорошим старшим мастером участка № 1.

Как отметил **Е.И. Хомяков**, начальник цеха № 26, круг обязанностей старшего мастера РСЦ совпадает по объёму с нагрузкой начальника отделения основного цеха. В подчинении Елькина сегодня – несколько бригад, задача которых – ремонт металлургического оборудования в основных цехах завода.



Галина Арсентьевна КАМОРНИКОВА, электромонтёр по обслуживанию подстанции цеха № 18.

Её заводской стаж – тридцать два года! Таких старожилов в восемнадцатом сегодня по пальцам пересчитать можно.

За все эти годы она не раз выходила в смену на совершенно разные участки, но самой родной для неё стала кремниевая подстанция.

Галина Арсентьевна трудится в смене мастера **Инны Викторовны Шулеповой**. В надёжных женских руках – бесперебойное электроснабжение цехов завода. А значит – и их безостановочный производственный процесс!

Успешно справляться со своей задачей ветерану завода помогают её умение налаживать взаимоотношения с окружающими, терпение и уравновешенность. И, конечно, огромный опыт и преданность своему родному коллективу.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
фото автора

Всё это было!

Какие события произошли на заводе в марте ... года?

1952

В Доме культуры 7-го марта состоялось торжественное заседание, посвящённое Международному женскому дню. За столом президиума, в обрамлении алых знамён, портреты Ленина и Сталина. Горят

лозунги: «Советские женщины! Боритесь за новый расцвет экономики и культуры социалистической Родины!», «Да здравствуют советские женщины — активные строители коммунизма!». В прези-

диуме — лауреат Сталинской премии, начальник второго цеха **тов. Хажинская**, хлоропроводник **тов. Лапцева**, травильщица **тов. Федоричева**, кочегар **тов. Бурдыкина**, маляр **тов. Карнаушкина** и другие.

1962

Приказом по заводу, в честь Международного женского дня, группа женщин награждена почётными грамотами. Среди них — **А.С. Белослудцева**, машинист электрокрана металлургического цеха, **Л.В. Шварёва**, приборист цеха контрольно-измерительных приборов, **В.А. Порошина**, маркировщица цеха хлоропроизводных,

Н.А. Косикова, расщепщица цеха № 4, **В.В. Чуракова**, формовщица ремонтно-механического цеха, и другие. Большой группе женщин объявлена благодарность.

Во второй половине марта председатели цеховых комитетов нашего завода **т.т. Н.В. Третьяков, А.А. Козлов, Г.С. Бордюговский, И.И. Богачёв** побывали на заво-

дах имени Орджоникидзе и «Коммунар» города Перми по обмену опытом профсоюзной работы. В цехах заводов их встречали очень гостеприимно. Всегда завязывалась беседа с начальником цеха, секретарём партийной организации, председателем цехкома и секретарём комсомольской организации.

1972

В центральной химической лаборатории состоялся конкурс на лучшего молодого лаборанта. Наибольшее количество баллов набрала **Валентина Ануфриева**, ставшая победителем. На втором

месте **Светлана Ваулина**. Третье поделили **Татьяна Шубникова** и **Алла Иванюга**.

В воскресный день двенадцатого марта на реке Лысьва проходили традиционные заводские соревно-

вания по подлёдному лову рыбы в зачёт зимней Спартакиады. Победителем, как и в прошлом году, стал дружный коллектив заводоуправления. Все команды награждены памятным подарками.

1982

Третьего марта директором завода назначен **А.А. Шелконогов**.

Праздничные торжества в честь 8-го марта прошли в заводском Доме культуры. Перед участниками вечера с докладом о славных

делах наших тружениц выступил **Ю.И. Левченко**, секретарь парткома. Вечер прошёл в форме популярной телепередачи «От всей души». В сценарии — много тёплых слов о тех, кто наравне с мужчина-

ми в нашем заводском коллективе борется за успешное выполнение планов пятилетки. Передовикам производства, правофланговым соревнования вручены почётные грамоты.

1992

За добросовестный труд в честь праздника 8-е марта Почётной грамотой завода с вручением денежной премии награждены лучшие труженицы Соликамского магниевого. В их числе — **В.Ф. Плясунова**, травильщица, **Н.С. Буёских**,

машинист крана, **Т.Б. Угринова**, аппаратчик, **В.А. Белкина**, инженер-рентгенолог, **В.И. Харченко**, оператор, **Н.К. Серёдкина**, экономист, **А.А. Кочнева**, выбивальщица литья, и многие другие.

Нагрудным знаком «Изобрета-

тель СССР» награждён **А.И. Каравайный**, главный инженер завода, за изобретение «Бездиафрагменный электролизёр для получения магния». Он стал девятым работником на заводе, отмеченным этим почётным знаком.

2002

Соликамский магниевый завод впервые выступил официальным спонсором первого этапа Чемпионата России (город Пермь) по ралли-кроссу «Гран-при Вилс — ОАО «СМЗ». Призёрам вручались диски из магниевых сплавов завода. По-

бедителем одного из заездов стал сам губернатор **Ю.П. Трутнев**.

Свой десятилетний юбилей отметил отдел ВЭС завода.

В связи с неопределённой ситуацией на предприятии (очередная смена собственников) и тяжёлым

финансовым положением принято решение о сокращении срока действия Коллективного договора до одного года (кроме того, в Коллектив заложен только самый минимум социальных гарантий для работников).

2012

День фирмы прошёл в заводском санатории-профилактории. По традиции, на торжественном вечере чествовали победителей Трудовой вахты, награждённых почётными грамотами и благодарственными письмами.

С большим уловом прошёл традиционный заводской конкурс «Ловись, рыбка!». Победителем в номинации «Самая тяжёлая рыбка» стал **Г.Н. Чагин**, представитель цеха № 9. Цех № 8 выловил в озере Нюхти больше всех рыбы.

Молодёжная комиссия при

профкоме 28-го марта встретила гостей — делегацию с Ульбинского металлургического завода (Казахстан). Металлурги посетили наш завод, побывали в цехах №№ 1, 9. Провели мероприятия в «Здравушке», поучаствовали в КВН вместе с командой ОАО «Соликамскбумпром».

В субботу, 31-го марта, в Березниках прошёл третий этап Кубка Пермского края по зимнему триатлону. Финал получил статус национального соревнования, так как совпал с последним этапом Кубка

России.

Старт был общим и для тех, кто боролся за краевые награды, и для тех, кто претендовал на звание чемпиона России. Всем спортсменам предстояло преодолеть 13 километров.

По итогам трёх этапов Кубка второе место заняла **Екатерина Суворова**, мастер цеха № 16 нашего завода!

По материалам заводской газеты «Магненик» к печати подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

Стоп-кадр

День фирмы

Первый раз «широко и торжественно» Соликамский магниевый завод отметил свой день рождения в 2006-м, в год 70-летия. Разный с тех пор «получался» март для предприятия, но всё равно он — праздничный.

Пусть эти фотографии разных лет напомнят, как мы отмечали День фирмы...



Год 2006-й: юбилейная плавка



Год 2009-й: в клубе санатория-профилактория



Год 2013-й: на сцене — **Виталий Михайлович Мартынов**, и.о. начальника цеха № 7, **Иван Васильевич Жигков**, начальник цеха № 18, **Людмила Алексеевна Зальбург**, начальник цеха № 10 (победители трудовой вахты в номинации по технике безопасности)



Год 2014-й: награждённых поздравляет **Дмитрий Леонидович Мельников**, главный инженер завода



Год 2019-й: зал в ДК завода «Урал», на первом ряду — наши почётные магненики

С юбилеем!

От всей души!

Здоровья и счастья!

В субботу, 26-го марта, отметит красивый юбилей А.К. ПАЛЬЧУН, электрогазосварщик цеха № 20!

В ремонтно-механическом Алексее Константинович трудится с 2007-го года. Он имеет смежные профессии (стропальщик, машинист тельфера, котельщик).

Наш юбиляр – трудолюбивый, грамотный, исполнительный и дисциплинированный работник. К выполнению любых производственных заданий относится с большой ответственностью, за что пользуется заслуженным уважением в коллективе.

Поздравляем Алексея Константиновича с 65-летием! Желаем ему и

всем его близким здоровья, мира и счастья в семье!

Ах, этот возраст необычный,

Уже не юный, но отличный,

И год от года интересней.

Не жизнь, а просто чудо-песня,

65! Как не отметить?!

С улыбайкой день рождения встретить,

Пусть юбилей Вам принесёт

Ещё один прекрасный год,

Здоровье крепким остаётся,

И солнце ласково смеётся,

Мужчина расцветает чаще,

Когда становится он старше.

Цехом цеха № 20



«От каждого по способностям, каждому – по труду!»

Вспомнить этот, «спрятанный» наполовину, лозунг времён СССР удалось лишь половине участников фотоквеста «В объективе – СМЗ».

Всю прошлую праздничную неделю девятнадцать магнитиков выполняли совершенно разные задания. Историческое: дополнить известный лозунг, который был в Красном уголке цеха № 16. На сметалку (как называли его сами участники): распознать в размытых фото предмет, используемый на рабочем месте; сфотографировать как можно больше предметов, содержащих эмблему и аббревиатуру СМЗ.

До конца этого квеста дошли все! Ради победы самые упорные пере-

рывали интернет, домашний архив заводских снимков, обходили кабинет за кабинетом в поисках нужного предмета, обращались за помощью к коллегам и знакомым...

Итоги конкурса подвели в Красном уголке цеха № 7. Специальным призом за особое усердие при выполнении пятого, последнего, задания награждены Антонина Варганова и Наталья Лушилина (цех № 3), а также Ирина Котельникова (цех № 10). Призовые места распределены следующим образом.

На первом месте – команда проектно-конструкторского отдела заводоуправления (Татьяна Чекотина, Екатерина Паникарская, Наталья Ивашова, Александр Коняев, Лариса Антропова, Сергей Ковров, Марина Лудина).

Второе место заняла Юлия Анциферова (цех № 3). На третьем – Ирина Верлевская (цех № 20) и Пина Павличенко (цех № 12).

Поздравляем победителей!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



Мельникова Нелли Александровна
Вот уже 40 дней, как ушел от нас

(не дожив до 89-летия 3-х дней) прекрасный, грамотнейший человек, бесконечно преданный своему делу специалист.

Она посвятила делу капитального строительства в общей сложности 40 лет своей жизни. Подавляющее большинство объектов нашего завода построено под кураторством ОКСа, которым руководила Нелли Александровна с 1969-й по 1994-й годы.

Специалисты со стажем хорошо помнят эту яркую, стильную и сильную женщину, интеллигентную высшей пробы, компетентного и ответственного руководителя, человека, обладающего глубочайшими профессиональными знаниями. Она всегда грамотно и убе-

дительно высказывала и отстаивала свое мнение в работе с проектными институтами, подрядными организациями, со специалистами Министерства и Главка в Москве.

Нелли Александровна всегда была требовательна не столько к подчиненным, сколько, в первую очередь, к себе. При этом всегда находила время для поддержки семейного очага – вырастила и воспитала двоих сыновей. До последних дней жила заботами своих внуков и правнуков.

Мы навсегда сохраним о ней светлую память.

Вместе с родными и близкими скорбим о потере. Разделяем печаль и боль невосполнимой утраты.

Коллеги и ученики

Поздравляем юбиляров марта: Татьяну Ивановну Домнину, Александра Евгеньевича Домрачева, Евгения Викторовича Загера, Елену Карловну Зонину, Юрия Николаевича Кацера, Людмилу Федоровну Кашаеву, Сергея Евгеньевича Лопатина, Александра Степановича Мастралева, Василия Васильевича Мицевича, Владимира Викторовича Носова, Владимира Михайловича Петунина, Галину Константиновну Пунегову, Антониду Васильевну Розенкову, Валерия Григорьевича Федотова, Сергея Геннадьевича Юдинцева, Закира Галиевича Япарова!

Пусть годы бегут и бегут – не беда,

Пусть рядом здоровье шагает всегда,

Пусть счастье, как птица, на крыльях летит,

А сердце не знает тревог и обид!

Совет ветеранов

От всей души поздравляем с юбилеем Елену Александровну Ершову, Дениса Николаевича Братчиков!

Юбилей – не просто день рождения,

Этот праздник важности двойной!

Вам желаем нынче вдохновения,

Сил, здоровья и любви шальной!

Цех № 23



Поздравляем с днём рождения Бориса Михайловича Павлова, Олега Сергеевича Калабурдина, Марину Викторовну Баяндину!

С днём рождения поздравляем

И крепости желаем.

Пусть все цели перед вами

Дарят радостный настрой!

Цехом цеха № 12

Поздравляем с днём рождения Александра Викторовича Коняева, Людмилу Юрьевну Бересневич, Ольгу Владимировну Разжигаяву, Ольгу Александровну Красницкую, Светлану Васильевну Потапову, Павла Аркадьевича Жуланова, Марию Дмитриевну Коняеву, Наталью Сергеевну Нарыкову, Татьяну Никитичну Ротарь, Елену Андреевну Денисову, Владимира Юрьевича Корецкого, Татьяну Юрьевну Севистову, Надежду Владимировну Ивашову, Марию Михайловну Хлебникову!

Пусть что хочется, то и сбывается,

Что не ладится – позабудется!

Пусть хорошее вдвое умножится,

Пусть удачно всё в жизни сложится!

Заводоуправление

Поздравляем с днём рождения Алексея Викторовича Пономарёва, Василия Тимофеевича Хомякова, Светлану Николаевну Храпцову, Дениса Васильевича Антипина!

Желаем крепкого здоровья

И радостных погожих дней,

Пусть будет счастье в вашем доме

И много преданных друзей!

Цех № 23

Выражаем глубокие соболезнования родным и близким ветеранов завода, ушедших из жизни: Забелина Бориса Семёновича, Кокоревой Алевтины Михайловны, Селиванова Василия Ивановича, Ябурова Николая Ивановича, Чемоданова Юрия Сергеевича, Потапова Виктора Михайловича.

Совет ветеранов