



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 6 июня 2025 г.
№ 20 (3789)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Получение комплексного экологического разрешения – это ещё и вопрос экологической репутации предприятия. В настоящее время мы готовим материалы на участие в конкурсе «Экологически образцовая организация атомной отрасли». По положению Госкорпорации «Росатом» с нынешнего года – это обязательное

мероприятие для организаций, имеющих статус «Экологически значимое предприятие Госкорпорации «Росатом». А нам он уже присвоен»

Анастасия КИБАНОВА,
начальник службы радиационной
и экологической безопасности
(вторая полоса).

Большой капремонт



В сырьевом отделении электролизного цеха начался капитальный ремонт вращающейся печи № 3.

Официально он стартовал с этого понедельника. Но весь комплекс подготовительных работ был проведён ещё в конце прошлой недели. На сегодняшний день полным ходом идёт демонтаж металлических конструкций и футеровки. На фото специалисты первого участка Александр Марьин и Александр Турок разбирают кирпичную кладку топки печи.

Впереди – два месяца большого напряжённого капремонта, из которого вращающаяся печь выйдет обновлённой и повысившей свою работоспособность.

С днём эколога!

Природоохранная деятельность – одно из основных направлений в работе ОАО «Соликамский магниевый завод».

Профессиональный праздник специалистов по окружающей среде отмечается в России с 2008 года.

По дате проведения он совпадает с традиционным Всемирным Днём охраны окружающей среды.

Так что сегодня в эти дни у нас есть повод не только в очередной раз поздравить наших заводских экологов и отдать должное их профессионализму, но и на самих себя ещё раз взглянуть «природоохранным» взглядом, задуматься о том, а что мы ещё можем сделать хотя бы для территории нашего предприятия, сделать её ещё более зелёной и уютной!



Итоги производства: май

Выполнение планов производства по цеху № 1:

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 100,2%
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки Е – 100%
Товарное производство флюса карналитового – 104,3%
Товарное производство карналита обезвоженного – 100%

Выполнение планов производства по цеху № 3:

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,1%
Товарное производство ниобия пентахлорида – 100%

Выполнение планов производства по цеху № 4:

Товарное производство хлора жидкого – 100%

Выполнение планов производства по цеху № 7:

Переработка лопаритового концентрата – 105,3%
Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,9%
Товарное производство карбонатов РЗМ – 101,5%

Выполнение планов производства по цеху № 9:

Товарное производство титана губчатого – 100%

Михаил СУСЛОВ,
зам. начальника ПТО по производству

Титановая мощь России

Слитки титана, титановая проволока, титановые порошки, трубы, детали для самолётов и морских судов – всё это и многое другое производится из сырья СМЗ.

О производстве продукции, в том числе из титановой губки СМЗ, рассказывали на XXII международной конференции «Ti-2025 в СНГ». Организатор мероприятия – Межгосударственная ассоциация «Титан». СМЗ, как один из российских производителей титана, является членом данной ассоциации. В обсуждении вопросов развития отрасли приняли участие генеральный директор СМЗ Руслан Димухамедов, директор по экономике и финансам Ирина Виллер, директор по маркетингу и продажам Юлия Чистякова. Горнорудный дивизион «Росатома» также представлял генеральный директор АО «Туганский ГОК «Ильменит» Константин Шепталин.

На конференции обсуждены вопросы разработки новых конструктивных материалов на базе титановых сплавов для морской техники, разработки и применения лазерных технологий при изготовлении конструкций из титановых сплавов, пути повышения прочности титановых сплавов и другое. Большая делегация представляла китайскую титановую ассоциацию, с которой планируется расширение сотрудничества. Также представ-

лены возможности продаж титана и редкоземельных металлов на Петербургской бирже.

«Наше участие в «Ti-2025 в СНГ» – это возможность обменяться с коллегами из отрасли новостями и трендами, обсудить вопросы взаимодействия и контрактации. Общение с российскими и зарубежными партнёрами даёт понимание развития рынка и выстраивания своей стратегии на перспективу. Один из наиболее важных выводов – необходимость более тесной интеграции производственных цепочек всех переделов в формате «от руды до самолёта», – комментирует Руслан Димухамедов.

Участники конференции



Пресс-служба ОАО «СМЗ»

посетили Иркутский авиационный завод, увидели сборку флагмана российской гражданской авиации – лайнера МС-21. В этом самолёте имеются титановые изделия, сделанные из титановой губки, произведённой СМЗ.

Основная тема докладов на конференции – непрерывный рост рынка титана, увеличение его потребления на 50-70 % в год. Россия имеет всё необходимое для занятия активной позиции на этом рынке – свои месторождения, технологии, действующие предприятия, а также работников и инженеров, являющихся патриотами титановой отрасли.



Уважаемые работники и ветераны предприятия! От всей души поздравляю Вас с Днём России!

У нас есть много поводов для того, чтобы поздравлять друг друга с особыми днями, особыми датами, связанными с нашей страной. Но есть один день, который объединяет все эти поздравления, – 12 июня.

Именно эта дата сегодня приобрела новое значение. Она стала точкой отсчёта новой главы тысячелетней истории российской государственности.

Право на суверенитет России сегодня отстаивают наши воины в зоне специальной военной операции. Наша задача – поддерживать их,

помогать их близким, а также воспитывать новое поколение в духе патриотизма и проверенных веками моральных принципов.

Мы гордимся своей Родиной, хотим видеть её могущественной, свободной и процветающей, стараемся делать все необходимое для достижения этих целей.

Желаю вам и вашим близким крепкого здоровья, счастья и оптимизма, успехов в профессиональной деятельности на благо родного края и всей России!

С уважением,
Руслан Димухамедов,
генеральный директор ОАО «СМЗ»

Мы – экологически значимые!

С этого года произошли серьёзные изменения в области российского экологического законодательства.

Об этом наш разговор с Ольгой Брикман, начальником заводского Бюро охраны окружающей среды, и Анастасией Кибановой, начальником службы радиационной и экологической безопасности.

– Думаю, наш разговор стоит начать с главного экологического документа, который получил в этом году наш завод – комплексного экологического разрешения (КЭР). Ведь его получение – не просто соответствия предприятия экологическим требованиям, но и определённые обязательства?

О.В. Брикман: Да, приказ на выдачу СМЗ этого единого разрешительного документа был подписан Западно-Уральским межрегиональным Управлением Росприроднадзора в марте этого года.

И это, действительно, стало по-настоящему переломным моментом. Изменилась, прежде всего, сама документальная отчётность, добавились новые понятия. Такие как, например, технологические нормативы выбросов (показатели, установленные на особенностях именно нашей кон-

кретной технологии, наших технологических процессов и зависящие от объёма выпускаемой продукции). Определены связанные с ними так называемые маркерные вещества, подлежащие обязательному лабораторному контролю.

Одним словом, не так всё просто. Но мы только начали работу по новым правилам, отчёты по природоохранной деятельности предприятия предоставим по окончании года.

– А каковы преимущества от получения этого документа для остальных работников завода?

О.В. Брикман: Экономические, прежде всего. Требования нового законодательства к объектам первой категории в области экологии (к каковым отнесены и мы) однозначны. Не сумел получить КЭР – следует стократное увеличение размера (по сравнению с прежними суммами) платежей за воздействие на окружающую среду, плюс штрафные санкции и проверки по линии Росприроднадзора.

– И есть примеры конк-

кретных предприятий?

О.В. Брикман: Да, вся

эта информация совершенно открыта. Доступный реестр предприятий, сумевших получить комплексное разрешение, и тех, кому в этом было отказано, размещён в государственной информационной системе промышленности. Так что, как видите, здесь ещё и – вопрос экологической репутации.

Н.А. Кибанова: Потому и вся наша работа по получению КЭР стояла на личном контроле генерального директора Руслана Рафкатовича Димухамедова, с еженедельными отчётами перед нашей управляющей компанией АО «Росатом Недра» и соответствующей структурой Госкорпорации «Росатом».

– Как вы уже упоминали, следующим шагом должна стать Программа по оснащению источников выбросов и сбросов на предприятии системой автоматического контроля.

А.А. Кибанова: В соответствии с требованиями природоохранного законодательства это, действительно, следующий этап для предприятия после получения КЭР. На нашем предприятии под эту программу попадают два объекта: газоочистка цеха

№ 1 (большая 120-метровая труба) и выпуск №1К сточных вод. На реализацию проекта отводится 4 года после получения КЭР. Это первый шаг на пути устойчивого развития и модернизации предприятия.

О.В. Брикман: Добавлю, что из получения КЭР «вытекает» ещё и такое направление экологической деятельности, как необходимость утилизации большинства видов образующихся на предприятии отходов. Передача отходов на утилизацию сторонним организациям связана с определёнными трудностями, требует значительных финансовых затрат. Поэтому важным направлением нашей деятельности является и проработка вопроса о возможной утилизации отходов непосредственно на территории предприятия. Для этого нашей Службой разработано техническое задание на выполнение научно-исследовательской работы по теме: «Анализ и выбор технологий и оборудования утилизации и (или) обезвреживания отходов, образующихся от производственно-хозяйственной деятельности ОАО «Соликамский магниевый

завод» с подготовкой технико-экономического обоснования целесообразности их внедрения». Тоже совершенно новый для нас вопрос, связанный с разработкой проекта, технико-экономическими обоснованиями. Пока трудно сказать, насколько это окажется более выгодным для нас, по сравнению с заключением договоров с полигонами и сторонними организациями. По крайней мере, для экологии это точно будет хорошо.

– Какие ещё новшества в области экологии нас ждут?

А.А. Кибанова: В настоящее время мы готовим материалы на участие в конкурсе «Экологически образцовая организация Атомной отрасли» (составляем документы, просчитываем все необходимые критерии и коэффициенты). По положению Госкорпорации «Росатом» с нынешнего года – это тоже обязательное мероприятие для организаций, имеющих статус «Экологически значимое предприятие Госкорпорации «Росатом». А нам он уже присвоен.

Интервью взяла
Елена БАЖЕНОВА

Эта память навсегда

В мае исполнилось 55 лет одному из самых знаковых объектов СМЗ, символу воинской славы завода-орденоносца.

Скромные строки из официальной хроники: «Состоялся митинг трудящихся на Комсомольской площади перед заводом, посвящённый открытию памятника-obeliska погибшим магниевикам в честь 25-летия Победы над фашистской Германией».

А все подробности того исторического события бережно хранят уже пожелтевшие страницы «Магниевика» от 15 мая 1970 года.

«У памятника в почётном карауле – участники войны-кавалеры боевых орденов, комсомолы и пионеры.

Слово предоставляется секретарю парткома завода **Ф.Г. Аликину**: «Мы собрались в необычном месте, которое с сегодняшнего дня станет дорогим и памятным для многих поколений магниевиков. Этот небольшой скверик перед входом в завод мы давно зовём Комсомольской площадью».

Здесь молодёжь в годы рождения завода проводила своё свободное время,

собираясь на танцевальную площадку. Здесь в годы Великой Отечественной войны собирались раненые воины, которые лечились в госпитале, расположенном в нынешнем здании заводоуправления.

В этом месте проходит основной поток рабочих и служащих, идущих на работу в родные цехи и возвращающихся после смены домой.



Над памятью время не властно

И вот на этом оживлённом месте было решено установить obelisk в память погибших магниевиков. Это – желание всего коллектива завода, выраженное на одном из митингов в честь Дня Победы».

К памятнику подходят ветераны войны **П.В. Лугинин** и **В.Н. Якимов**, призывники 1970-го года **М. Зальбург** и **Ю. Храмцов** и снимают покрывало с obeliska.



Историческая Комсомольская площадь

Взору присутствующих открывается величественный памятник, на котором написано: «Они сражались за Родину и погибли в годы Великой Отечественной войны 1941 – 1945 годов». На памятной стеле на металлических плитах отлиты фамилии погибших. Все застыли в скорбной минуте молчания».

Сколько их таких скорбных минут хранят с тех пор плиты этого гордого монумента. В 70-е годы сюда приходили излить свою боль жёны и матери погибших, друзья не вернувшихся с полей сражений магниевиков. Для нас, сегодняшних работников, он – символ славы и стойкости нашего завода.



Руководство завода планирует постепенно обновить территорию вокруг Символа славы. Работники могут поделиться своими идеями на почту nasekina_ev@smw.ru

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

Выдающийся учёный. Яркий пример

Сегодня свой замечательный юбилей отмечает человек, с именем которого, без преувеличения, связана целая эпоха в истории заводской науки.



Александр Васильевич Чуб, изобретатель, инженер, ветеран завода, бывший заместитель начальника опытного цеха, руководитель группы перспективных направлений, Почётный металлург, первый в нашем городе доктор технических наук.

Но самое главное, личность – безусловно, легендарная в истории развития хлорных методов переработки редкометалльного сырья.

С Соликамским магниевым заводом связано без малого полвека трудовой жизни Александра Васильевича: с 1972-го года – с приезда в наш

город после окончания Московского института тонкой химической технологии и до выхода на заслуженный отдых в 2020-м. Можно было бы очень долго перечислять все темы и направления, к которым приложил свою руку этот яркий специалист за все эти годы: он – автор и соавтор 47 научных трудов, 14 авторских свидетельств и пяти патентов.

В своей докторской диссертации – «Гибкие многоцелевые технологии глубокой переработки редкоземельного сырья хлорным методом» Александр Васильевич собрал воедино свои исследования за время работы в опытном цехе СМЗ.

Он высококлассный специалист и в области переработки комплексного редкоземельного сырья, разработчик многих технологий переработки различных его видов. Одна из таковых – разработанная в 2002-м – 2003-м годах технология хлорирования колумбита и других видов ниобий-тантал-содержащего сырья по модульному принципу, позволяющему изменять конфигурацию оборудования с учётом специфики

подаваемого на переработку сырья или результатов опытно-промышленных испытаний.

А нам, работающим рядом с ним коллегам, всегда импонировали интеллигентность Александра Васильевича, которую ему всегда удивительным образом удавалось сохранять во всех жизненных ситуациях, стремление развивать свою эрудицию (при том, что его и без того отличают поистине энциклопедические знания), восхищали сочетание инженерного взгляда на вещи и творческого, необычного мышления!

Свой богатый жизненный опыт он всегда щедро передавал коллегам по цеху, студентам высших и средних профессиональных заведений, которые приходили на практику и в наш цех, и на завод.

От всей души поздравляем Вас, уважаемый Александр Васильевич, с юбилеем – с 75-летием! Желаем Вам крепкого здоровья и неиссякаемой энергии!

С уважением и самыми тёплыми пожеланиями от всего коллектива опытного цеха
Сергей ГОРБУНОВ,
начальник подразделения

Традиционная, как само лето

Транспортные весы завода пройдут очередную государственную поверку.

Процедура отработана на протяжении последнего десятилетия практически до деталей. Главная из современных её особенностей – комплексный характер: с использованием образцовых гирь весомого нам ОАО «РЖД», на обоих главных коммерческих весах.

Первой экзамен перед государственным поверителем – представителем ООО «Электроника» (г. Пермь) – держит (также – традиционно) автовесовая завода. Затем представителю ОАО «РЖД» сдаются главные железнодорожные весы.

На следующей неделе государственную поверку пройдут ещё и небольшие железнодорожные весы с участка жидкого хлора цеха № 4 и так называемые дополнительные – весы поосного взвешивания автомобилей.

Постоянен и круг задействованных участников: руководители транспортного отдела и цеха № 16 (организационные вопросы); специалисты участка ремонта весов, водители выде-

ленных цехами погрузчиков и автомобилей, приёмосдатчики транспортного отдела (непосредственные участники процессов самой весоповерки). За «инженерную», организационную часть, переговоры с госповерителями отвечают **А.В. Мальцев**, начальник участка по ремонту средств измерений, и **Н.А. Вохмянина**, инженер по метрологии.

Результатом этой комплексной проверки станет, как всегда, получение свидетельства государственного образца, а для работников завода – гарантия точности и надёжности взвешивания отправляемой продукции и получаемых грузов ещё на целый год!



Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

С юбилеем!

Везде и во всём хороша!

Второго июня отметила свой золотой юбилей замечательная женщина,
А.Б. СТУПАКОВА, лаборант химического анализа.

На заводе Алла Борисовна трудится с 2000-го года. Быстро освоившись в коллективе лаборатории цеха № 7, ответственная и аккуратная работница выросла в настоящего универсала: знает работу сменных и дневных лаборантов, а также – работу препаратора. Алла – коммуникабельный и очень общительный человек, в любом коллективе быстро находит круг общения. Она очень легка на подъём, всегда с удовольствием участвует в мероприятиях цеха, завода, дивизиона. В свободное от работы время занимается рукоделием. А ещё наша именинница – любящая дочь, мама двух замечательных сыновей, заботливая бабушка двух

внуков и великолепная хозяйка. Коллектив лаборатории цеха №7 от всей души поздравляет Аллу Борисовну с золотым юбилеем!

*Жизнь на радости богата,
Много дат чудесных в ней.
Но особенная дата –
Славный праздник юбилей!
Пожелания, поздравления
От души пускай звучат,
Пусть сопутствует везение,
Много-много лет подряд!
Пожелаем сил и счастья,
Радостных и светлых дней!
В настроении прекрасном
Быть не только в юбилей!*

Коллектив лаборатории цеха № 7



Летний трудовой сезон открыт

На работу на Соликамский магниевый завод вышли летние трудовые отряды подростков.

За три месяца в них поработают девяносто детей сотрудников предприятия в возрасте от 14-и до 18-и лет. Подростки будут помогать в благоустройстве территории, озеленении и других полезных делах. С прошлого года СМЗ сотрудничает с молодёжным центром по вопросам летней занятости подростков, поэтому ребята потрудятся не только на заводе, но и на улицах Соликамска.

По итогам сезона каждый участник получит запись в трудовую книжку (для многих из них она

станет первой) и заработную плату. Самых активных и ответственных ребят отметят благодарственными письмами генерального директора СМЗ. Работа в трудовом отряде – отличный способ провести лето с пользой. Ребята узнают много нового о СМЗ и ознакомятся с условиями заключения ученического договора с предприятием.

Тамара БАШУРОВА.
Фото Ю. Гладышевой



Никита Патрушев, участник первой смены, подготавливает корпус №4 санатория-профилактория СМЗ для ремонтных работ

С азартом – не торопись, а знаниями – поделись

Такой негласный девиз помог командам-призёрам оказаться в лидерах весеннего тура интеллектуальных игр СМЗ.

В пятницу заводские эрудиты вновь собрались в Совете ветеранов – помериться силой мысли и, конечно же, попробовать подняться выше в турнирной таблице. Всё может поменяться в любой момент, тем более в играх, которые в этот раз предложила организатор **Ирина Верлевская**.

Непредсказуемостью, как всегда, отличилась «Своя игра». Вопросы от простых, недорогих, до более сложных. За каждый неправильный ответ баллы минусовались. Можно было заработать на нескольких вопросах и последним обнулить весь блок. Кто-то рисковал и получал сразу много, кто-то медленно, но верно брал по чуть-чуть, ну а кто-то, впадая в азарт, лишался почти всего. Двенадцать разных тем и заданий – накал эмоций зашкаливал!

Тройка лидеров верно выбрала тактику и заметно оторвалась от других команд. На первом месте – «Десяточка», цех № 10 (980 баллов), на втором – «РиЧ», цех № 3 (810 баллов), на третьем – «Всегда

первые» (690 баллов). «Наконец-то у нас первое место, не ожидали! – обрадовались победители. – Это была настоящая командная игра: всё обдумывали сообща, принимали взвешенные решения, плюс опыт. В вопросах на пятьдесят баллов мы ни разу не рисковали, отвечали, только когда знали навер-



**И юные магниевики в игре!
Команда «Ума палата» (цех № 18)**

няка. В трёх темах мы взяли максимально возможное количество баллов. И если бы в других блоках решились ещё написать свои версии, которые у нас были, набрали бы больше. Хочется играть снова и снова».

Свою интригу подарила и игра «Последний герой». Многое зависело от выпавшей темы, от того, кто первым успевал нажать кнопку, и, конечно, от внимательности участников. Повторил ответ или ошибся хотя бы в одной букве, и команда вылетает.

Представьте, версия крутится на языке, но ты не можешь её до конца вспомнить, а в глазах соперников – надежда, что ты промолчишь, они рвутся продолжить, и ведущая начинает обратный отсчёт!!! Что творится в голове игроков – не передать словами. Это надо пройти самому.

По итогам кнопочной игры на первое место вышли «Драйверы» (цех № 24), на второе – «Всегда первые» (цех № 1), на третье – «Десяточка» (цех № 10).

— От всей души!

От всей души поздравляем с 50-летним юбилеем
Сергея Николаевича Собянина!

*Счастья Вам, здоровья и везенья,
Долгих лет, веселья и удач,
Чтоб хватало Вам на всё терпенья,
Чтобы сложных не было задач.*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем с днём рождения именинников июня:
Александра Шерстобитова, Елену Никитину, Анастасию Фролову, Вячеслава Ушакова и Наталью Курц!

*Здоровы будьте и богаты,
Чтоб никогда не знать печали.
У моря чтоб сидеть в закатах,
И чтоб везде любили, ждали.*

Коллектив цеха № 20

От всей души поздравляем именинников первой половины июня: **Аллу Борисовну Ступакову, Алину Витальевну Нестерову, Марину Николаевну Левицкую и Ольгу Валерьевну Куделенскую!**

*Пусть счастье, словно речка, лётся,
Удача над бедой смеётся.
Любовь пусть радует тебя,
Как радуга после дождя.*

Коллектив цеха № 10

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Надежду Борисовну Севарёву и Наталью Станиславовну Левковскую!**

*Пусть самым лучшим станет день рождения,
Добавит шарма и душевной доброты.
Желаем счастья, радости, цветов, везения,
Чтобы сбывались даже смелые мечты.*

Администрация и цехком цеха № 15

От всей души поздравляем с днём рождения именинников первой половины июня: **Николая Юрьевича Сусова, Раиса Хамитовича Киреева, Артемия Вячеславовича Девяткова, Романа Юрьевича Кочергина, Владимира Николаевича Черепанова, Эдуарда Ремовича Ветчанинова, Александра Вячеславовича Гусева, Владислава Михайловича Калинина, Олега Ивановича Чугайнова, Михаила Николаевича Беляева, Александра Витальевича Ветчанинова, Александра Владимировича Тихонова, Владимира Петровича Амеличкина, Даниила Олеговича Букина, Александра Дмитриевича Головаченко и Жанну Васильевну Пантелееву!**

*Пусть каждый новый день подарит
Вам много радостных минут.
Пускай гармония, удача
И вдохновение Вас ждут!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 7



**Татьяна Алфёрова, Наталья Ходехина,
Лариса Епишина, Ольга Кузьмина – победители
«Своей игры»**

Впереди – заключительный, летний, тур, который поставит точку в очередном сезоне интеллектуальных игр и определит обладателя Кубка. Награждение традиционно пройдёт в День металлурга.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

**Следующий номер
газеты выйдет 20 июня.**