



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 1 сентября 2023 г.
№32 (3709)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Процесс у нас непрерывный: во время работы в печь не заглянуть. Так что окончательная, полная картина только сейчас, после остановки, и выясняется. Впрочем, многие моменты (это относительно того, что именно может быть изношено) мы где-то и сами научились предугадывать. Ведь знаем уже своё хозяйство! Заранее составляем план

работ, оформляем необходимые заказы на материалы и запчасти. С самой весны, а по некоторым позициям даже и с конца зимы этим занимаемся».

Михаил ФАТЕНКО,
старший мастер первого отделения цеха № 4
(вторая полоса)

С Днём знаний!



Этот праздник могут отметить все без исключения заводчане – вчерашние школьники, студенты... И всё же особые поздравления – сегодняшним «школярам»! Таким, как Юрий Шипулин, студент четвёртого курса Соликамского горно-химического техникума, наш практикант. Мини-интервью с будущими (мы в это верим!) магниевиками – на третьей полосе.

День города-2023



В прошлую субботу, 26-го августа, Соляная столица отметила свой день рождения.

В большой праздничной программе было два события (помимо интерактивной площадки), которые непосредственно касались Соликамского магниевого завода.

На городскую Доску почёта в этом году занесён портрет **Веры Алексеевны Лавровой**, бывшего начальника цеха № 12, ветерана завода (это высокое звание руководителю присвоено дважды!). Перед началом работы нашей интерактивной площадки **Руслан Рафкатович Димухамедов**, генеральный директор завода, очень тепло поздравил Веру Алексеевну и всех магниевиков: «Сохраните наш, магниевский, огонь внутри! И пусть улыбка сопровождает вас всю жизнь!» (фото внизу).

А вечером, вместе с руководителями и представителями предприятий Соликамска, наш генеральный директор поздравил всех соликамцев уже с главной сцены: «Желаю Соликамску процветания и развития, а всем его жителям – прекрасного настроения, счастливых и долгих лет жизни!».

Фоторепортаж с Дня города – на 4 полосе



Большие заботы «малого» капремонта

В первом отделении цеха № 4 (участок обжига извести) в разгаре – капитальный ремонт.



На высоте – М.А. Забровский, А. В.Гусев, В.С. Калинин

Кампания столь же неизменная, как и сам конец лета, к которому она стабильно «привязана» с незапамятных времён. Традиционно и чередование «статусов» этих самых капитальных ремонтов: больших (с заменой футеровки обжиговой печи) и малых (только слесарные работы).

В этом году очередь малого. За три отведённых на него недели бригада слесарей и сварщиков цеха № 26 под руководством С.В. Сторожева выполнит обязательный «стандарт» ремонтных работ по центральной горелке, поменяет фурмы горелок периферийных. Проведут, конечно же, и ревизию всех вспомогательных узлов обжигового комплекса в целом.

«Может быть, даже что-то и поменяют, – уточняет «хозяин обжига» М.М. Фатенко, старший мастер отделения № 1. – Но это уже смотря по степени износа. Процесс у нас непрерывный: во время работы в печь не заглянуть. Так что окончательная, полная картина только сейчас, после остановки, и выясняется.

Впрочем, многие моменты (это относительно того, что именно может быть изношено) мы где-то и сами научились предугадывать. Ведь знаем уже своё хозяйство!

Заранее составляем план работ, оформляем необходимые заказы на материалы и запчасти. С самой весны, а по некоторым позициям даже и с конца зимы этим занимаемся. Так что к началу самого капремонта уже всегда – во всеоружии».

А остановили в этот раз технологи отделения свою большую обжиговую печь восемнадцатого августа, в пятницу. Загасили с утра горелку, перекрыли подачу газа.

За трое суток гигантский «организм» как раз успел остыть. В понедельник, двадцать первого августа, с утра агрегат был передан по акту двадцать шестому цеху. И закипел ремонтный фронт!

В середине прошлой недели работа была уже в самом разгаре. Нам оставалось только просто пройти по объектам отделения и запечатлеть для этого небольшого



Д.Л. Сивков



Артемий Брезгин и Станислав Грищенко

репортажа моменты этой эпопеи. Что мы и сделали в сопровождении Александра Михайловича Фатенко, мастера по ремонту оборудования отделения № 1.

Поднялись по металлическим лестницам, «опоясывающим» по всему корпусу гигантскую обжиговую печь. Начали свою «экскурсию» с отметки «8,05 метров» – ещё внутри самого «производственного здания» печи – такой своеобразной «надстройки» из металлопрофиля, защищающей её нижнюю часть. А закончили практически в самом небе – на «26,8», где бригада механиков самого отделения обжига (специалисты из службы моего сопровождающего) ведёт ревизию и ремонт шибера технологического газохода печи.

Вид сверху – просто дух захватывает! Но и ветер тут, на высоте, гуляет – будь здоров! Так что от-

даём должное терпению и профессионализму специалистов.

В самой печи (в зоне обжига известкового камня) в этот день тоже всю кипела работа: ремонтное звено из цеха двадцать шесть занималось заменой фурм периферийных горелок.

В специальное «окно» (технологический вход для профильных специалистов) на корпусе самой печи Артемий Николаевич Брезгин, сварщик, и Станислав Николаевич Грищенко, слесарь-ремонтник, «выглянули», по нашей просьбе, только на минутку (на фото). «Работы много, отвлекаться некогда», – говорят.

Свой трудовой фронт в эту ответственную пору – и у цеховых энергетиков, которые обслуживают газораспределительный шкаф, проводят обязательную ежегодную ревизию запорной арматуры, клапанов и всего остального. И у «киповцев» цеха № 16, которые меняют термопары, приводят в порядок приборы контроля за процессом.

У самих технологов (обжигальщиков извести), конечно, тоже. Когда же, как не сейчас, в останов, и провести генеральную уборку в своём отделении! Навести порядок на территории,

подкрасить всё, что нужно, почистить трубопроводы и всё остальное оборудование, отстоявшее в строю целый год без перерыва.

«Всё, как всегда. Обычный такой, стандартный капремонт», – комментирует Михаил Михайлович Фатенко.

А самая крупная из работ, запланированных именно в этом году, – антикоррозионная защита козлового грейферного крана. К ней чистильщики металла цеха № 26 тоже уже приступили. «Главное только, чтобы погода не подвела, – отмечает А.В. Поляков, мастер первого участка. – От неё в нашем деле зависит очень многое».

Ну что же, хорошей погоды и дружной работы героям этого малого капремонта!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко

Лето отстояли на «отлично»!

В прошлый четверг магистральные трубопроводы завода проходили традиционные осенние гидравлические испытания.

Это значит, что летняя ремонтная страда на тепловых сетях завершена в полном объёме: всё, что нужно, специалисты заводского парокотельного цеха № 19 отремонтировали, отревисировали, привели в полную боевую готовность. Оставалось только проверить.

«Ни одного порыва, – отвечает А.В. Чергищев, начальник цеха № 19, на традиционный вопрос о результатах этой проверки. – Всё прошло чётко по плану».

Подали на систему, заполненную теплоносителем, давление увеличенной нагрузки (шестнадцать атмосфер – более чем на сто процентов больше обычных рабочих параметров!). Выдержали давление положенные десять минут. Провели с коллегами контрольный обход всех магистральных сетей отопления для обнаружения каких-либо протечек. Хотя, в принципе, я уже точно знал (по приборам видел), что всё в полном порядке».

Одним словом, «водораздел» между летом и «зимой» пройден успешно. Сети завода полностью готовы принять тепло, а цех № 19 – в любой момент подать его.

«Была бы только команда сверху», – улыбается начальник нашего «теплового центра».

Елена БАЖЕНОВА

Станет новой на все сто!

«Карналлитовый» останов в первом отделении цеха № 1 набирает обороты.

И пока калийщики – наши поставщики сырья – занимаются капремонтом своей обогатительной фабрики, наши специалисты тоже не сидят без дела. Спешат привести в порядок главные сырьевые артерии на транспортной галерее, по которой карналлитовое сырьё поступает непосредственно к нам на завод.

«Занимаемся обеспечением бесперебойной работы, ревизируем оборудование ленточных конвейеров номер три, четыре, пять, – рассказал С.С. Цидвинцев, мастер по ремонту оборудования первого отделения цеха № 1, в самом начале этой недели. – А буквально на днях приступаем к самой большой из работ нынешнего остановочного периода – замене ленточного полотна на конвейере номер два».

По словам Сергея Сергеевича, собственными силами их небольшой бригады предстоит заменить все сто процентов транспортной ленты конвейера – двести пятьдесят метров (очень солидный объём работы!).

«А мы, в свою очередь, последние организационные «штрихи» сейчас согласовываем – тогда же, в понедельник, добавил подробностей В.Ю. Корецкий, заместитель главного механика завода. – Оформляем пропуска для работы наших специалистов на территории соседнего предприятия (именно там находится «голова» подлежащей замене сырьевой артерии – ред.), документы для подвоза необходимых материалов».

Большой капремонт конвейера стартует со следующей недели. Успеха всем его участникам!

Елена БАЖЕНОВА

Они в электрики пошли

Каждый год на нашем заводе проходят практику студенты из разных учебных заведений города.

Накануне Дня знаний я встретилась с четырьмя из них. Работают они по двое в разных цехах.

Уже активисты!

Знакомьтесь — Юрий Шипулин и Данил Мальцев, студенты Соликамского горно-химического техникума.

В следующем году они получают дипломы по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание

бирали-разбирали двигатели. Здесь же в плане работы больше разнообразия.

— В последнее время в новостях читаю, что парни всё больше выбирают ИТ-направление. Почему вы пошли в электрики?

Данил:

— Ну, мне интересно работать с электричеством.

Юрий:

— Перед поступлением в техникум я изучил рынок тру-



электрического и электромеханического оборудования». Для ребят это не первая практика на СМЗ. Юрий уже заключил ученический договор с предприятием, Данил, что называется, в процессе.

Разговаривали мы в мастерской третьего отделения цеха № 1, во время рабочей смены. Интервью получилось коротким, но, мне кажется, очень показательным.

? — После окончания техникума сразу пойдёте работать на СМЗ?

— Да (одновременно).

? — В городе столько предприятий — почему именно сюда?

Юрий:

— У меня родители на магниевом работают. Папа, Валерий Николаевич, машинист аммиачных компрессоров в четвёртом цехе, мама, Ольга Валентиновна, работает в лаборатории седьмого цеха.

Данил:

— Я уже побывал на практике на других предприятиях Соликамска. На магниевом мне нравятся условия труда, близость к дому, удобный рабочий график, дружный коллектив.

Юрий (кивком поддерживая):

— Ещё здесь больше развития в плане профессиональной деятельности. Там, где мы были до СМЗ, мы выполняли машинную работу — со-

да и заметил, что электрики очень востребованы. Такой специалист найдёт себе работу в любом городе России.

? — На практике вы только трудитесь или уже участвуете в работе молодёжной комиссии профкома?

Юрий:

— Мне неинтересно жить в графике «работа-дом-работа». Свободное время есть, почему бы его не провести с пользой для себя и других? В этом плане я считаю, что молодёжка

Летом на заводе проходили практику 7 студентов. Трое из них решили заключить ученический договор и совмещать работу и учёбу. Восемь человек после получения среднего профессионального образования трудоустроились на магниевый завод в 2023 году. Четыре студента уже сейчас совмещают учёбу и работу на СМЗ.

СМЗ — отличный инструмент для поддержания интереса молодых сотрудников к работе на производстве.

Я в этом году участвовал в конкурсе профессионального мастерства. Занял второе место среди электромонтёров первого цеха.



Данил:

— Согласен, надо двигаться. Когда есть время, я всегда готов в чём-нибудь поучаствовать.

Юрий:

— Благодаря участию в мероприятиях (неважно, организатор ты или участник), мы получаем новый опыт, приобретаем различные навыки, которые обязательно пригодятся по жизни. Плюс любая встреча — это всегда новые знакомства.

«Меня узнают по фамилии»

Ещё двое потенциальных магниевиков (я надеюсь!) — Кирилл Вискунов и Борис Стерлягов (на фото справа), также студенты Соликамского горно-химического техникума.

Они проходили практику в цехе № 18 (причём Кирилл заключил ученический договор с СМЗ, то есть он точно вернётся к нам).

Разговор с ребятами я начала с вопроса: «Вы знакомы с магниевым заводом?»

Кирилл:

— С детства! Папа, Антон Сергеевич, работал электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования третьего отделения



седьмого цеха, а мама, Татьяна Александровна, печевым на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов (в операторской) девятого цеха. Сейчас они переехали в другой город.

Меня тут многие узнают по фамилии (улыбнулся).

? — Это хорошо или плохо?

— Мне кажется, что хорошо — моих родителей многие знают, поэтому с заводчанами общаться легче.

? — Кстати, а почему ты остался здесь, не уехал с родителями?

— Мне осталось учиться всего год. Не хочу всё потерять, ведь неизвестно, какая ученическая программа будет в другом городе. Хочется остаться в Соликамске как можно дольше.

Но в моих планах поступить на энергетика и получить высшее образование, параллельно работая на СМЗ.

? — Отец тебя вдохновил учиться на электрика?

— И да, и нет. Папа помог изучать работу с электричеством, на восемнадцатилетие родители подарили мне мультиметр.

Также электрик сейчас — востребованная профессия.

? — Ребята, как вас приняли в коллективе?

Борис:

— Коллектив у нас хороший. Старшие не бросают нас работать вслепую, всегда присматривают, объясняют.

Кирилл:

— Как по мне, это лучший механизм получения знаний, ведь, как говорится, на практике лучше запоминается.

? — А на СМЗ вам что нравится?

Борис:

— Удобный рабочий график, от дома недалеко.

Кирилл:

— Ну и коллектив хороший!

Тамара СЕДОЛЮБОВА.
Фото автора

От автора.

Каждый из ребят отмечал, что в их коллективе люди всегда готовы прийти на помощь и дать совет. Поэтому я надеюсь, что эти студенты вернутся на магниевый завод.

С праздником нас всех! С Днём знаний!

И всё же важней всего погода... внутри себя!

Это в полной мере доказали «СаМоЗванцы» в День города.



Субботнее утро выдалось пасмурным. Пока молодые магниевики оформляли свою площадку «Поговори со мной, металл!», на Соликамск обрушился дождь. Он повторялся несколько раз, изредка позволяя солнцу выходить из-за туч.

Хорошо, что управление культуры выделило нам (как и другим участникам площадок в Центральном сквере) шатёр. В нём мы отдыхали, прятались от дождя и обменивали жетоны на призы. Перед шатром стояли столы-«станции», которые посетители нашей площадки должны были пройти. «Показываю» некоторые из них.

«Платформа 10 3/4» (станция цеха № 10, на которой «колдовали» наши симпатичные лаборанты). Все шесть часов работы площадки здесь было многолюдно. Девушки доказывали, что магия, на самом деле, доступна всем. Дети и даже многие взрослые с интересом и восторгом наблюдали, как из пробирки вылезает «джинн», как огонь заставляет появляться «фараонову змею»...

Пока я наблюдала, как женщина пыталась проявить невидимые чернила в «тайном письме», услышала за спиной удивлённое: «В смысле?! Я же точно знаю, что алюминий легче всех металлов!». Так эмоционально отреагировал высокий мужчина, когда узнал свои результаты прохождения станции «Мой крылатый металл» (надо было определить, из чего сделаны одинаковые по виду брусочки).

На станции «Химические элементы» необходимо было найти пару соответствующих химических элементов из таблицы Менделеева (игру молодёжка разработала сама!). Сколько радости было, когда пара находилась сразу!

Самой тихой (молчали потому, что думали) оказалась станция «Все профессии важны». Главная цель – по рабочей атрибутике угадать заводскую специальность. Среди участников были и сотрудники березниковской «АВИСМЫ», и калийщики. Они с интересом узнавали новые факты о нашем предприятии.

Фотозона «Огненная вспышка». Взрослые и дети примеряли на себя костюм «Магнум», у кого хватало сил – подержали в руках магниевую чашку. Посмотрите на этого гордо стоящего пацана с мини-плакатом «Металлурги – горячие мужчины»... Подрастёт – и к нам придёт!

Когда все жетоны были собраны, участники обменивали их на призы (ручку, линейку, точилку – всё в корпоративном стиле) или сладкий подарок.

Были ещё и другие активности. Например, стол, где разукрашивали брелоки. Мальчишки и девчонки (взрослые подходили редко), старательно пыхтя, обводили кисточкой с синей краской заводскую эмблему.

А вообще (и это главное!) интересно и весело было всем – и организаторам, и гостям нашей площадки! Она получилась, как отметил Руслан Рафкатович Димухамедов, генеральный директор завода, яркой и живой. Он, между прочим, несколько раз подходил к нашему шатру – поддерживал всех в дождь, радовался вместе с нами солнечным лучам...

Непогода только сплотила «СаМоЗванцев»! И все они точно подпишутся под словами нашего генерального директора: «Главное, чтобы огонь горел внутри тебя!» (кстати, с днём рождения, Вас, Руслан Рафкатович!).

Тамара СЕДОЛЮБОВА.

