

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Как никогда много в 2024-м году было проведено капитальных и текущих ремонтов. В том числе и особо важных с точки зрения дальнейшей успешной работы цеха.

Среди них – замена ворот на гашении, усиление колонн техэстакады, промышленной

этажерки на станции сжижения. Выполнены ремонты фасадов зданий хлоркальция, склада олеума, хлорной компрессорной».

**Владимир ПУЗАНОВ, начальник цеха № 4  
(вторая полоса)**

## Всё – по полочкам!



В таком вот образцовом состоянии предстала глазам членов заводской комплексной комиссии кладовая механослужбы литейного отделения цеха № 1. «Систематизировано и рассортировано по отдельным ячейкам буквально всё – до мельчайших гаечки и болтика», – демонстрирует Александр Бризицкий, механик отделения.

Основная цель этого очередного совместного рейда представителей заводских подразделений – продемонстрировать друг другу свои достижения в области внедрения системы 5С. При этом в качестве адресов передового опыта выбирались только помещения, достигшие за прошлый год не ниже третьего уровня оценки по системе 5С.

«В 2023-м этой работой у нас на заводе было охвачено 85 помещений, в 2024-м – уже 114, – отметил Павел Владимирович Байбаков, специалист по развитию производственной системы. – Динамика – 34 процента с плюсом!»

Все подробности – в следующих номерах газеты.

## На ремонтных площадках января

В ритмичном, плановом режиме отстояли первый месяц нового трудового года производственные подразделения завода.

Помимо выполнения плановых заданий по выпуску товарной продукции, своим чередом ведутся и ремонты основного технологического оборудования в цехах.

По основному **цеху № 1** самым заметным событием завершающейся недели стал текущий ремонт вращающейся печи № 2 в сырьевом отделении.

По словам руководителей заводского ремонтно-строительного цеха, выполнен практически полный стандарт текущего ремонта «вращалки» по так называемой металлочасти.

«Замена режущих ножей смесительной камеры, ремонт конуса загрузочной течки, – перечисляет **С.В. Сторожев**, старший мастер второго участка. – Но большей частью занимались, конечно, внутренними работами на самом вращающемся барабане для сушки карналита: ремонтом перемешивающих устройств-полок, частичной заменой участков самой его внутренней рубашки».

Не обошлось в этот раз и без участия специалистов первого – футеровочного участка цеха № 26. Им пришлось заняться восстановлением футеровки смесительной камеры печи – в зоне, где их коллеги с первого участка производили замену срезающих устройств.

А с начала следующей недели бригада футеровщиков во главе со своим мастером **А.В. Лимоновым** вновь возвращается на свой главный на сегодня строительный объект – карналитовый хлоратор № 1. «Работы – в самом разгаре, – информирует Алексей Вениаминович. – Уже ведём футеровку в зоне плавильника хлоратора. К середине февраля планируем приступить к закрытию свода».

В свою очередь, у их коллег – футеровщиков, закреплённых за объектами основного **цеха № 7**, строительные дела на их основном объекте – хлораторе лопаритовом № 1 также выходят на решающую прямую. А бригада слесарей и сварщиков второго участка, параллельно с этим, приступила к монтажу холодильников системы конденсации.

**Елена БАЖЕНОВА**

# Горнорудный дивизион «Росатома» приступает к проектированию нового производства в Соликамске

Губернатор Пермского края Дмитрий Махонин и первый заместитель генерального директора Госкорпорации «Росатом» Кирилл Комаров провели рабочую встречу. Стороны обсудили планы развития ОАО «Соликамский магниевый завод» (ОАО «СМЗ»).

Сегодня ОАО «СМЗ» выпускает магний, ниобий, тантал и титан, а другие значимые редкоземельные металлы (лантаноиды) остаются в составе коллективного концентрата. В планах – создание нового разделительного производства. Это позволит обеспечивать высокотехнологичные отрасли российской промышленности стратегическими металлами и укреплять сырьевую независимость страны. Проект предприятия намерено инвестировать более 7 млрд. рублей. Планируется, что на новом производстве будет создано 127 рабочих мест. Завершение проекта намечено на 2027-й год.

В прошлом году специалисты «Росатома» разработали технологию разделения группового концентрата для выделения из него редкоземельных металлов (РЗМ), так называемой, «магнитной группы», например, нео-

дим и празеодим. Постоянные магниты – основной драйвер спроса на рынке РЗМ. Они используются в ветроэнергетике, электродвижении, производстве беспилотных аппаратов. «Росатом» должен обеспечить сырьём будущее магнитное производство в стране. Новое разделительное производство в Соликамске может обеспечить внутренний рынок сырьём для производства 1000 тонн магнитов в год уже на начальном этапе, пояснили на предприятии.

Как отметил Кирилл Комаров, в этом году Горнорудный дивизион «Росатома» приступает к проектированию нового производства.

В свою очередь Дмитрий Махонин подчеркнул, что краевое правительство поддерживает развитие промышленных производств в регионе. В частности, проекту строительства разделительного производства на ОАО

«СМЗ» присвоен статус «Приоритетный инвестиционный проект Пермского края». Благодаря этому предприятие получит административное сопровождение. Помимо этого, власти Прикамья реализуют программы по подготовке кадров для завода.

Напомним, в ноябре 2024-го года в рамках Пермского инвестиционно-промышленного форума подписано соглашение о сотрудничестве между Правительством Пермского края и АО «Росатом Недр» (Горнорудный дивизион Госкорпорации «Росатом»). Оно закрепило намерения по совместной реализации мероприятий по импортозамещению, технологическому развитию и цифровизации, созданию системы подготовки специалистов для нового производства, обмена лучшими практиками.

Помимо этого, Дмитрий Махонин и Кирилл Комаров приняли участие в открытии



хирургического стационара медицинского центра «Философия красоты и здоровья» (входит в ГК «Медскан», которая в свою очередь входит в контур управления Госкорпорации «Росатом»). Это крупный проект в негосударственном сегменте здравоохранения Пермского края, на реализацию которого было направлено более 810 млн. рублей. В новом

корпусе, построенном и оборудованном по международным стандартам, будет работать команда высококвалифицированных хирургов.

Управление по корпоративным коммуникациям Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом»

## Логическое продолжение достигнутого

С таким настроем вступил в новый трудовой – 2025-й год коллектив цеха № 4.

Результаты прошедшего 2024-го года представляет Владимир Александрович ПУЗАНОВ, руководитель подразделения. «Показатели по выпуску товарной продукции выполнены по всем позициям.

Производство извести гашёной, молока известкового (в том числе, отгрузка товарного) составило сто процентов. План производства и отгрузки хлористого кальция выполнен на 100,2%, по жидкому хлору – 102%, по жидкому хлору товарному – 111,5%.

Как никогда много в 2024-м году было проведено капитальных и текущих ремонтов. В том числе и особо важных с точки зрения дальнейшей успешной работы цеха. С переходом завода в состав Госкорпорации «Росатом» мы заметили, что само отношение к этим вопросам стало намного более серьёзным.

Среди работ, выполненных в 2024-м году подрядчиками под руководством заводского ОТН, такие важные позиции, как замена ворот на гашении, усиление колонн техэтажа, промышленной этажерки на станции сжижения. Выполнены ремонты фасадов зданий хлоркальция, склада олеума, хлорной компрессорной.

Среди традиционных сежегодных работ – капитальный ремонт в отделении обжига. В отчётном году, согласно плану чередования, он был большим, с заменой футеровки обжиговой печи. Параллельно с этим специалистами цеха № 26 проведена замена дымососа, центральной горелки, периферийных горелок и фурм. Причём, при монтаже нового дымососа дополнительно была смонтирована новая установка устройства плавного пуска. В период этого же останова



Замена мешалки известкового молока – одна из крупных работ

выполнена частичная замена кабельной продукции и пусковой аппаратуры на грейферном кране. Одним словом, коллектив заводского ремонтно-строительного в очередной раз со всеми поставленными задачами справился успешно, за что им большое спасибо.

Кроме того, специалисты этого же подразделения провели капитальный ремонт мешалки № 5 на гашении. А в отделении хлоркальция (в здании бертсоли) – замену фильтр-пресса № 4.

Особо мне хотелось бы отметить нашу цеховую бригаду футеровщиков. Вот уж кто действительно ударно потрудились. Отремонтировали своими силами кровлю в отделении хлоркальция и две кровли

в отделении приготовления известкового молока, произвели также частичную замену кровель на зданиях аммиачно-холодильной установки, АБК цеха и ОАО «Март». Выполняли ремонт трёх ворот в отделении бертсоли, занимались наведением порядка в душевых.

Одна из крупнейших работ (одного только бетона сколько было использовано!) – ремонт площадки хранения и отгрузки контейнеров на участке налива жидкого хлора. Работа производилась в несколько этапов. Ощутимую помощь в её выполнении оказали бригаде и сами технологи – наливщики хлора.

Да все службы цеха – молодцы. Механиками проведён монтаж и ввод в эксплуатацию нового современного насоса СИН слабого гидроциклона, замена насоса ПБ-315 на более современный – на участке гашения извести.

Энергетики активно вели замену вентиляторов (различных видов): в отделениях хлорирования, на станции сжижения, на складе хлора и в отделении гашения извести. Проведены работы по замене электродвигателей хлорных компрессоров. На станции сжижения – замена автоматических выключателей в обслуживающей её КП-7. Сантехники – тоже участники одной из глобальных работ: совместно с подрядной организацией занимались заменой (переводом на современный полиэтилен низкого давления) трубопроводов речной, артезианской и оборотной воды, ведущих на хлорирование и станцию сжижения.

Ещё одно важное событие. В конце года мы, наконец-то, запустили в работу новый хлорный фильтр № 4 в отделении хлорной компрессорной. По объективным причинам он достаточно долго простоял в резерве. Сейчас, с началом производственной жизни, фильтр станет объектом особого внимания для нас, будем постоянно следить, изучать, насколько применённое в нём новшество (отсутствие внутренней футеровки, замена её на обработку лакокрасочным покрытием) применимо к работе в условиях нашего цеха.

Среди заметных событий года отмечу также два ПСР-проекта, которые были реализованы совместно с генеральным директором, главным инженером и ведущими службами завода. Внедрённые мероприятия позволили увеличить как, производство и отгрузку хлористого кальция, так и жидкого товарного хлора.

Своим ходом, по графику, идёт работа и по внедрению системы 5С.

Одним словом, такой вот насыщенный, продуктивный год. Желаю всему своему коллективу в наступившем 2025-м году успешного продолжения этого «курса», выполнения планов, развития производства. И, конечно, крепкого здоровья. Ведь что ни говори, а для нас две эти ценности – наш завод и личное здоровье – самые главные.

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА. Фото из архива редакции



На складе хлора

## Поклонимся великим тем годам

С первого февральского номера мы начинаем публикацию материалов к 80-летию Победы в Великой Отечественной войне.

Будем вместе листать страницы славной (но такой трудной!) истории Соликамского магниевого завода, вспоминать имена людей, приближавших этот день на полях сражений и на «фронтной вахте» в цехах завода.

Приглашаем принять участие в этой работе и наших уважаемых ветеранов – тружеников тыла, детей войны, а также членов заводских семей, хранящих память о родителях или дедушках-бабушках

– фронтовиках, ветеранах тыла. Если у кого-то из Вас возникнет желание поделиться их рассказами о войне, фотографиями – будем очень признательны.

Очень нужны военные фото магниевиков и для книги воинской славы СМЗ. Приходите, звоните в редакцию газеты. Все предоставленные Вами материалы после использования будут обязательно возвращены.



## Из тех, кто всегда рядом

Поводом рассказать о своём коллеге послужил замечательный юбилей, который он сегодня отмечает.

Но даже и без этого, в любом другом случае, **Александр Николаевич Жуланов**, заместитель начальника цеха № 9, заслуживает только самых добрых слов.

История работы Александра Николаевича в цехе – это поэтапное изучение и освоение производства губчатого титана. Начиная со строительства цеха, с далёкого уже 2006-го года. В то время на ОАО «СМЗ» специалистов в производстве губчатого титана не было, в проект вошло несколько человек, которым предстояло изучить и освоить производство с его азов, учиться самим и обучать технологическим профессиям новый коллектив цеха. Одним из команды был и Александр Николаевич Жуланов.

Надо сказать, что дело это происходило со сложностями, два предпусковых месяца все мы уходили с работы домой буквально на два-три часа, в период пуска работали вообще без выходных – вахтой по 12 часов. Так становилось производство и закалялся характер

коллектива. Позднее кто-то вышел из нашего вагона «поезда» и пошёл другой дорогой, но Александр Николаевич неизменно с нами.

Одна из самых ярких страниц – его работа на посту начальника отделения № 1, именно в этом подразделении в первую очередь и сложился костяк цеха. Потом одно время был у нас период трудностей с кадрами, и ответственный, грамотный специалист, выручая цех, тянул двойную лямку – руководил одновременно обоими отделениями.

Все годы работы в своей сегодняшней должности заместителя начальника цеха по технологии Александр Николаевич много времени отдаёт улучшениям технологии производства. Он и сам – активный рационализатор, автор многих технических идей. При его непосредственном участии нашим цехом получено четыре патента на изобретения.

Вот такой он, мой заместитель: трудолюбивый, уравновешенный и грамотный специалист, очень внимательный и отзывчивый



руководитель. Его уважают и ценят в коллективе цеха. И вне работы он тоже во всём на высоте: надёжный товарищ, настоящий мужчина, воспитывающих двоих сыновей.

Хочу поблагодарить Александра Николаевича за совместную работу и в день юбилея пожелать ему здоровья, счастья и семейного благополучия и дальнейших трудовых побед.

**Андрей ПАТРАКОВ,**  
начальник цеха № 9

## Снежная страда

Одна из самых актуальных тем сегодня – очистка от снега дорог и уборка территорий в зимний период.

Ситуация осложняется тем, что погода меняется чуть ли не каждый день: от серьёзных минусовых температур до плюсовых, то снежная «каша» под ногами, то гололёд. Заводским службам приходится постоянно

держат руку на пульсе, дабы обеспечить проход и проезд к цехам и безопасность магниевиков.

Рассказывает Екатерина Киселёва, мастер по благоустройству цеха № 26: «Прежде всего, мы отталкиваемся от

нашего графика очерёдности очистки дорог и тротуаров, где расписаны все территории завода. Также работаем по заявкам цехов.

В зависимости от того, сколько единиц техники нам выделяет цех № 11, распределяем её и занимаемся очисткой проездов и вывозом снега. Ежедневно следим за изменениями погодных условий, вечером обговариваем, какие дороги посыпать, с какой точки начать, да и сами водители уже знают проблемные места.

Очень востребована, что в летний, что в зимний период, наша дорожно-коммунальная машина. Техника незаменимая, многофункциональная! За рулём МДК – **Николай Алексеев**, на нём посыпка и очистка дорог.

«В снегоуборке также

задействован МТЗ-82 (тракторист **Виктор Булычев** – настоящий универсал, работает и на тракторе, и на бульдозере), – поясняет **Станислав Овчинников**, начальник цеха № 11. – Дополнительно привлекаем ещё один трактор – **Александра Палагина**, который сейчас трудится по сменам. На вывозке снега в основном заняты водитель погрузчика **Максим Кокорев** и три наших водителя самосвала **Артём Чекулаев**, **Роман Ушаков**, **Владимир Мальцев**. Привлекаем здесь и сторонний транспорт.

Объём уборки большой: это территория завода, пешеходные дорожки от остановки до проходных, автостоянки, проезды на полигон твёрдых промышленных отходов, скважины цеха № 19, проезды вдоль системы отведения

сточных вод в Камское водохранилище. Так что технику выводим и в выходные, и в ночь, с ноля часов или с четырёх утра, чтобы заблаговременно всё очистить».

Также благодарим всех, кто каждый день выходит на борьбу со стихией вручную. Собственными силами цеха производят чистку от снега прилегающей к своему подразделению территории. А работники участка благоустройства 26-го цеха заботятся о местах общего пользования, чтобы заводчане могли с комфортом идти к проходным, отделу кадров, столовой.

Планово снег не выпадает, поэтому к авральным режимам стараемся быть готовыми.

**Ольга КРАСНИЦКАЯ.**  
Фото Т. Башуровой



**ТВОЁ МНЕНИЕ ВАЖНО РОСАТОМУ**

ПРИМИТЕ УЧАСТИЕ В ОПРОСЕ С 20 ЯНВАРЯ ПО 28 ФЕВРАЛЯ

«Реализация проектов по развитию редкоземельной и редкометаллической промышленности требует максимальной концентрации и вовлеченности всего персонала предприятия. Находясь в диалоге и получая регулярную обратную связь, мы готовы вносить изменения и поддерживать наших сотрудников. Для участия в исследовании, прошу вас пройти опрос «Твое мнение важно Росатому».

**Генеральный директор ОАО «СМЗ»  
Руслан Рафкатович Димухамедов**

Вопросы по исследованию вовлеченности вы можете адресовать  
 По номеру телефона: +7 (3425) 366598  
 По электронной почте: [smw@smw.ru](mailto:smw@smw.ru)  
 Для нас очень важно получение достоверных результатов. Если кто-то попытается повлиять на Ваши ответы, пожалуйста, сообщите об этом нам по электронному адресу [tvoemnenie@rosatom.ru](mailto:tvoemnenie@rosatom.ru)

**С юбилеем!**

## Наш коллега – просто класс!

Сегодня, 31-го января, свой 60-летний юбилей отмечает И.К. ПАРШАКОВ.

Свою трудовую жизнь на Соликамском магниевом заводе Иван Кириллович начал в октябре 2010-го года слесарем-ремонтником в цехе № 1. В 2021-м переведён в цех пароводоснабжения слесарем по ремонту оборудования тепловых сетей, где и трудится по сей день.

Иван Кириллович – грамотный, исполнительный работник, знает все тонкости основного оборудования цеха. Благодаря этому производственные задания выполняет оперативно и добросовестно. Человек ответственный, надёжный, в коллективе пользу-

ется заслуженным уважением.  
**Дорогой Иван Кириллович,  
с замечательным Вас юбилеем!**

*Поздравляем с 60-летием!  
Желаем счастья, долголетия,  
Здоровья крепкого, добра,  
Чтоб жизнь нескучною была.*

*Побольше сил, энергии, терпенья,  
Всех планов и желаний исполненья,  
Наполненных любовью дней,  
Добром, заботой близких и друзей!*

Цехком цеха № 19



## — От всей души!

Поздравляем с днём рождения юбиляров января: **Нину Владимировну Азанову, Дмитрия Васильевича Андреева, Светлану Александровну Абрамову, Юрия Яковлевича Белкина, Сергея Николаевича Ветчанинова, Галину Прокофьевну Дубкову, Галину Николаевну Журавлёву, Леонида Павловича Ермакова, Юрия Андреевича Киселёва, Валерия Петровича Лапаева, Татьяну Викторовну Наберухину, Татьяну Владимировну Нестерову, Татьяну Николаевну Мальцеву, Алевтину Михайловну Пегушину, Людмилу Аркадьевну Селукову, Александру Фёдоровну Рябухину и Сергея Дмитриевича Шестакова!**

*Пусть годы медленнее мчатся,  
Несут улыбку, радость, смех.  
И пусть сопутствует вам в жизни  
Здоровье, счастье и успех.*

Совет ветеранов

Поздравляем с золотым юбилеем сына **Александра Николаевича Жуланова!**

*Пятьдесят лет – золотое время жизненного пути:  
если что-то ещё не сбылось, то пусть обязательно  
сбудется. Тебе есть чем гордиться; у тебя прекрасная  
семья, нужная и любимая работа, надёжные  
друзья. Живи так, чтобы каждый день приносил  
радость, оставайся таким же активным, честным и  
открытым.*

*Желаем крепкого здоровья, счастья и, конечно,  
хорошего настроения!*

**Твои родители Ангелина Ивановна,  
Николай Константинович**

От всей души поздравляем с днём рождения именинников этой недели:

**Ивана Ивановича Полежаева, Вячеслава Рудольфовича Скрыбина, Владислава Олеговича Щелгачёва, Римму Валерьевну Богатырёву, Александра Васильевича Москалёва, Наталью Юрьевну Натненкову, Максима Александровича Вдовина, Дениса Витальевича Сенокосова, Илону Гядо Яблонските, Вячеслава Васильевича Смыслова и Антона Григорьевича Шилоносорова!**

*Прекрасных жизненных мгновений  
И ярких планов воплощений.  
Побольше счастья и успехов,  
Поменьше грусти и огрехов.*

Администрация цеха и цеховой комитет № 7

От всей души поздравляем с днём рождения именинников второй половины января: **Елену Александровну Шнайдер, Николая Викторовича Михалева, Джамилу Сериковну Старикову, Сергея Владимировича Бухаринова, Василия Панфиловича Трубинова, Евгения Юрьевича Петрова и Дмитрия Анатольевича Суханова!**

*Желаем счастья и любви,  
Чтоб жизнь приятно удивляла,  
Дарила радостные дни  
И все желанья исполняла!*

Цех № 23

## Пусть в жизни встречи радостные ждут!

Сегодня свой юбилей отмечает В.Г. ОРЛОВА, сотрудник цеха № 15.



На Соликамском магниевом заводе Валентина Геннадьевна трудится с 2010-го года мойщиком посуды. Человек очень ответственный, трудолюбивый, из тех, на кого положиться можно всегда и во всём.

В своём коллективе мы все Валентину Геннадьевну очень уважаем и в день за-

мечательного юбилея желаем своей коллеге крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни!

*Хотим успехов пожелать во всём,  
Сама судьба пусть в жизни помогает,  
И за одним хорошим, добрым днём,  
Другой, ещё прекрасней, наступает.  
Пусть все, кто дорог, счастливо живут,  
Ведь счастье близких очень много значит,  
Пусть в жизни встречи радостные ждут,  
Любви, здоровья и большой удачи!*

Коллектив цеха № 15

## С уважением и признательностью!

Замечательный юбилей отмечает сегодня С.Н. РАЗЖИВИНА.

В этом году Светлана Анатольевна отметит также ещё и серебряный юбилей своей работы на СМЗ. А с 2021-го года она трудится в заводском санатории-профилактории в качестве санитарки.

Нашу коллегу мы все очень ценим и уважаем как ответственного и добросовестного работника, отзывчивого человека, надёжного товарища.

Уважаемая Светлана Анатольевна! В день Вашего юбилея примите самые тёплые и искренние слова в свой адрес!

Пусть сегодня и всегда на пути ждёт успех, благополучие и радостное настроение. Мечты должны обязательно сбываться, планы – воплощаться, дела – спориться. Пусть Ваша жизнь будет полна запоминающихся событий, встреч с удивительными людьми, работа приносит только удовольствие, а дома всегда царит уют!

Коллектив  
санатория-профилактория



## К годовщине снятия блокады Ленинграда

Соликамский магниевый завод принял участие во Всероссийской акции «Блокадный хлеб».

На несколько минут окупиться в атмосферу пережитого теми людьми заставили магниевиков специалисты отдела социального развития завода. В понедельник, 27-го января, подготовили информационные листовки, блокадные «пайки» хлеба (символ акции) и вышли на главную проходную. Хлебные кусочки были розданы магниевикам и напомнили о мужестве жителей Ленинграда, переживших вражескую блокаду.

Блокада Ленинграда продолжалась с 8-го сентября 1941-го года по 27-е января 1944-го года и стала одним из самых трагических событий Великой Отечественной войны. Это были 872 страшных дня, наполненных голодом, холодом, постоянными авианалётами и гибелью более миллиона человек. Для всех ныне живущих и будущих поколений блокада Ленинграда останется одной из героических страниц истории Великой Отечественной войны, олицетворяющей непоколебимую силу духа и стремление к победе.

Тамара БАШУРОВА

## Году защитника Отечества посвящается

На заводе проходит акция «Открытка солдату».

Принять в ней участие могут магниевики, их дети (возраст до 17 лет), а также члены Совета ветеранов.

Нарисуйте открытку и на обратной стороне напишите слова поддержки и благодарности за нелёгкую военную службу, героизм и мужество в защите нашей Родины. Все поздравительные открытки будут переданы защитникам Отечества.

Работы принимаются до 10-го февраля в отделе социального развития СМЗ (1 кабинет отдела кадров).



**АТОМЫ  
ГРАМОТНОСТИ  
РОСАТОМ**

## Стартовал образовательный Интернет-проект «Атомы грамотности»

Приглашаем магниевиков принять участие в тестировании по русскому языку, которое расширит знания давно известных правил, поможет научиться писать кратко, лаконично и без ошибок.

Сканируйте QR-код, чтобы ознакомиться с расписанием вебинаров.

