



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Мы переводим стратегические цели завода на язык чертежей и спецификаций...

Без слаженной работы всех звеньев ПКО невозможны даже такие, казалось бы, рутинные задачи, как схемы строповки или размещения грузов...

В 2026 году планируем обновить нашу систему автоматизированного проектирования и перейти

на более современную версию КОМПАС-3D v23, разработанную российской компанией «Аскон».

В год 70-летнего юбилея неизменным остаётся наш девиз: «Не останавливаться на достигнутом, двигаться вперёд и быть впереди всех!»

Марина ДУДИНА,
начальник ПКО (вторая полоса).

Путём поиска и испытаний



Мастера опытного цеха Андрей Некрасов и Павел Бабкин – молодое пополнение заводской науки. Образец водного раствора нитрата церия в руках специалистов – тоже, по большому счёту, «материал из будущего»: наработка данных по практическим свойствам новых для завода элементов и соединений ведётся в рамках создания разделительного комплекса редкоземельных элементов.

Идти путём ежедневных кропотливых исследований и испытаний, наработки необходимой статистики – судьба «рядовых» производственной науки.

О сегодняшних делах заводских «опытников» – на второй полосе.

Вышли на экватор

Лопаритовый хлоратор цеха № 7 традиционно – самый крупный «подопечный» заводского ремонтно-строительного цеха в первом полугодии.

На сегодняшний день главные герои на объекте – футеровщики первого участка. Процесс внутренней футеровки – монтажа защитной кирпичной кладки внутри металлического корпуса агрегата – самый трудоёмкий и длительный по времени этап строительства.

«Прошли третий ряд зоны электродов, – обрисовывает текущую обстановку на объекте мастер **Станислав Антипов**. – Коротко, для «непосвящённых»: это означает, что добрались как раз до середины хлоратора. Впереди – достаточно сложные участки, впрочем, лёгких мест в технологии строительства лопаритового хлоратора просто не бывает – важно и ответственно всё».

Наши постоянные коллеги – «поставщики» закладных деталей из цеха № 20 всё необходимое на сегодняшний день выдали в полном объёме. Лётки, электроды, фурмы – всё есть. Значит, никаких временных перерывов по техническим причинам в ближайшее время точно не предвидится. Идём в нормальном режиме».

Строительство второго по важности, сопутствующего хлоратору агрегата – солевого оросительного фильтра – в стадии ожидания необходимых закладных деталей. Так что у Станислава Викторовича с постоянным коллегой мастером **Кириллом Чулкиновым** пока есть возможность выстраивать работу бригады на хлораторе в одну смену. «Тем более, что и всех дополнительных (но тоже – обязательных) работ в других, «закреплённых» именно за нами цехах, тоже ведь никто не отменял, – добавляет руководитель. – Параллельно с хлоратором ведём сейчас капитальный ремонт печи СШО в девятом».

Елена БАЖЕНОВА
Фото О. Красницкой



День науки – наш праздник

Практические исследования, совершенствование процессов производства и повышение их эффективности – ежедневные будни работников заводской науки.

Согласно древней восточной мудрости, есть три пути познания: путь размышления – самый благородный, путь подражания – самый лёгкий, путь опыта – самый горький.

Заводские учёные опытного цеха № 3 идут всеми дорогами познания, но главным для них является применение результатов исследований и испытаний. Только так можно познать истину и применить её на практике. На практике реального производства.

Задачи развития технологии и выбор тем для дальнейших исследований нашим заводским учёным ставит сама жизнь, реальное производство.

Накануне праздника расскажем о людях науки, под руководством которых ведутся темы развития производства в цехе № 3.

Руководитель группы магния и химии – наш опытный магниевик, Почётный металлург **Владимир Васильевич Темников**. Для всех нас он – пример творческого долголетия, доброго отношения к людям, чуткого наставника для молодых мастеров и рабочих. Под его внимательным контролем ведутся все основные исследования и испытания по темам плана технического развития нашего завода.

Одно из традиционных для опытников цеха № 3 направлений – исследование режимов работы магниевых электролизёров цеха № 1 (снятие электрических балансов, изучение свойств анодов из графита разных марок, стойкости футеровки и другие испытания), проводимые совместно со специалистами института «РИТМ». Полученные данные позволяют совершенствовать конструкции магниевых электролизёров.

Испытывают в опытном цехе и собственные конструкции расплавных электролизёров: для развития

производства металлического церия и других редкоземельных металлов. Также ставятся опыты по разделению самих редкоземельных металлов методом экстракции. Руководители работ – старшие мастера **Роман Леонидович Лукин**, **Вадим Владимирович Гуляев**, мастер **Владимир Николаевич Бородин**.

Проведение опытных плавок в литейном отделении цеха № 1 для производства сплавов и лигатур магния, изучение их свойств, наработка стандартных образцов предприятия (СОП) для аналитического контроля магниевой продукции ведётся при личном участии мастера **Павла Михайловича Бабкина**. Проводимые наблюдения и нарабатываемый опыт способствуют становлению и развитию каждого молодого специалиста, дают возможность проявить себя в деле.

Мастер **Юлия Сергеевна Анциферова** – руководитель и участница многих опытных работ: получения порошка металлического тантала, инвентаризации стоков предприятия, переработки кубовых остатков тантала и других. Производственный опыт, личное обаяние, настойчивость в труде и поддержка коллектива позволяют ей решать различные сложные задачи, на которые так богата заводская жизнь.

Промышленным участком производства плава низших хлоридов титана руководит мастер **Олег Евгеньевич Николаев**. Специалист успешно освоил технологию расплавленного хлорирования и переработки различных концентратов титана и редких металлов, сушки карбонатов редкоземельных металлов, аммиачного и парового гидролиза пентахлорида ниобия и тантала, получения концентратов ниобия и тантала (из кубовых остатков, огарков дохлоратора, возгонов



Старший мастер участка эмалирования
Кристина Гичина

хлораторов), ректификационного разделения пентахлоридов ниобия и тантала, производства ниобата и танталата лития, низших хлоридов титана. Олег Евгеньевич пользуется заслуженным уважением коллектива опытного цеха и своего участка НХТ, служит достойным примером для молодых мастеров цеха.

Изготовлением эмалированного оборудования для сборки колонн ректификации в 3 отделении цеха № 7 с начала 2026 года руководит новый старший мастер **Кристина Леонидовна Гичина**, достойная замена **Ольге Анатольевне Резвухиной**, назначенной в конце прошлого года на пост начальника опытного цеха. Надеюсь, что сплочённость и помощь коллектива участка защитных покрытий и его более чем 15-летний опыт работы помогут Кристине в освоении новой профессии.



Старший мастер участка перспективных направлений
Вадим Гуляев

Большие надежды в своей отрасли подают молодые специалисты из числа студентов, получающих сейчас высшее образование в Московском институте тонких химических технологий им. М.В. Ломоносова. Большинство из них проходят практику по тематике своих дипломных работ в опытном цехе. Среди них отмечаю мастера **Андрея Александровича Некрасова**, практически работающего по изучению процессов хлорирования и участвующего в ряде других исследований, проводимых в опытном цехе. Пусть все

молодые исследователи принесут ощутимую пользу родному заводу!

Желаю всем учёным, инженерам, исследователям и открывателям крепкого здоровья, жизнелюбия, оптимизма, стойкости, упорства, удачи, любви, больших творческих успехов и трепета новых открытий!

Андрей ЦУРИКА, заместитель начальника ПТО по науке.
Фото О. Красницкой

В заводской научной биографии автора этого обзорного материала, кандидата технических наук **Андрея Анатольевича Цурики** тоже началась новая страница. С декабря 2025 года специалист назначен на должность заместителя начальника производственно-технического отдела по науке. Теперь сфера его деятельности – стратегия всех заводских исследований, в том числе взаимодействие с профильными институтами.

Магний начинается здесь

Не в печи или цехе – а за чертёжным столом. 70 лет проектно-конструкторский отдел СМЗ создаёт конкурентное преимущество завода.

За каждым слитком магния стоит не только труд заводчан и технологов, но и

сотни чертежей, расчётов и смелых инженерных решений. Их создаёт проектно-конструкторский отдел



Ведущий инженер-конструктор **С.Р. Рудницкая**, главный специалист проектного бюро **А.И. Курышева**, инженер-проектировщик **Ю.А. Скобелева**, начальник ПКО **М.В. Дудина**

под руководством **Марины Владимировны Дудиной**. Зачастую именно её служба выступает технологическим мостом между планами руководства и реальным производством, о чём она и рассказала в этой беседе с редакцией.

«Мы переводим стратегические цели завода на язык чертежей и спецификаций. Руководство говорит: «Нужно улучшить условия труда и повысить производительность и качество продукта». А мы проектируем участок фасовки обезвоженного карналита в цехе № 1 – с новыми конвейерами, воздухопроводами, удобными рабочими местами. Только пояснительная записка заняла 6 томов. К слову, этот проект был сдан в 2024 году, в 2025-м успешно прошёл экспертизу промбезопасности и сейчас реализуется на площадке цеха. Это и есть наша работа: от идеи – к металлу. И таких примеров много!

В составе отдела: проектное бюро (разработка технологиче-

ской, строительной, энергетической части проектов), конструкторское бюро (разработка «нестандартного» оборудования), технический архив и техбиблиотека. Без слаженной работы всех звеньев невозможны даже такие, казалось бы, рутинные задачи, как схемы строповки или размещения грузов. А ведь мы одновременно проектируем и вакуумные линии производства магния-сырца, и установку дополнительных скрубберов газоочистки, и схемы размещения товарной продукции и многое другое. Разрабатываем не только оборудование для основных цехов, но и новые технологические участки, отделений. Мы не просто создаём чертёж, а думаем о каждом болте, о каждой лестнице для ремонтников, о безопасности коллег. Это и обеспечивает конкурентное преимущество СМЗ.

В год своего 70-летнего юбилея мы входим с новыми планами. В 2026-том планируем обновить

нашу систему автоматизированного проектирования КОМПАС-3D v18, перейти на более современную версию КОМПАС-3D v23, разработанную российской компанией «Аскон». Отечественное программное обеспечение направлено на создание чертежей, схем, спецификаций, таблиц, инструкций, расчётно-пояснительных записок, технических условий, текстовых и прочих документов, позволяет выполнять работу быстро и точно. Мы проектируем в этой системе буквально всё – начиная с мелочей и заканчивая коммуникациями и металлоконструкциями.

Ну и неизменным остаётся наш девиз: «Не останавливаться на достигнутом, двигаться вперёд и быть впереди всех!». Ему мы следовали 70 лет назад, он движет нами и сегодня. А завтра? Будем первыми!»

Подготовила к печати **Наталья КУЗНЕЦОВА**.
Фото автора

Они создавали российский магний

Перенесёмся вновь в морозные, но «кипучие» дни зимы 1936-го, предшествовавшие пуску завода.



В прошлом номере газеты мы отдали должное человеку, под руководством которого в то время и кипела вся эта созидательная – организационная, строительная работа – первому директору Соликамского калийного комбината **Владимиру Цифриновичу**.

Сегодня вспомним – точно так же навеки запечатлённые в истории – имена тех, кому выпало непосредственное руководство первыми заводскими переделами.

Из приказа по управлению треста «Союзкалий» и 1-му калийному комбинату имени 10-летия Октябрьской революции»:

«Назначаются с 15.02.36:

Начальником цеха обезвоживания – **Оробей Н.Я.**, сменными инженерами – **Фролов Н.Е., Нестерова М.П., Циренщиков К.И., Гапонов Г.С.**

Начальником цеха электролиза и электролитной – **Гуляницкий Б.С.**, сменными мастерами – **Соляков С.П., Караваев Ю.Н., Антонова С.М., Неверов А.Н.**

Начальником цеха бертсоли – **Спирин Н.С.**, завпроизводством – **т. Метельков К.И.**, сменными инженерами – **Ворошилов П.А., Осипов М.И., Опалинский Н.В.**

Всё руководство окончанием строительства и монтажа, пуском и эксплуатацией завода возлагается на зам. главного инженера Союзкалия **Хейфеца Я.М.**»

Почти все из перечисленных в приказе специалистов прошли подготовку на базе Всесоюзного института НИИ-Саломиния (ВАМИ). Там же, на опытном заводе при институте, обучались будущие рабочие и

мастера. К началу и в период пуска было обучено порядка 260 человек. По оценке историков: «Соликамскому магниевому заводу повезло сразу, что сюда приехала группа инженеров, которые прошли и хорошую практику на опытном заводе в Ленинграде. Отсюда пошёл тот, очень удачный задел в развитии отрасли на протяжении последующих десятилетий».

Мне, автору этой публикации, в 1990-е повезло общаться с самыми старшими на то время ветеранами завода, ещё заставшими те кипучие 30-е и тех исторических людей.

Они отмечали, что первые руководители основных цехов и в жизни были людьми незаурядными. Они привезли в Соликамск атмосферу подлинной столичной интеллигентности, уважительного отношения к людям, каждого умения увлечь делом, заразить азартом созидания.

Другая часть данных взята из исторических источников (публиковавшихся в том числе и в нашей газете).

Из троих первых начальников цехов один из наиболее известных людей был в своё время первый начальник цеха электролиза **Б.С. Гуляницкий**.

Молодой инженер НИИСаломиния – автор (в содружестве с коллегами **Фаренгольцем** и **Котоусовым**) первой электролитной ванны непрерывного действия. Став соликамцем, продолжал заниматься исследованиями по магнию.

В краеведческой книге «Соликамские были» можно найти увлекательный очерк **В. Бирюкова** под названием «Вспышка магния», о том, как в 1934 году трое ведущих инженеров Союзкалия – **В.Е.Цифринович, Б.С.Гуляницкий** и **Я.М.Хейфец** ездили в США, дипломатические отношения с которыми у СССР в тот год только



возобновились, перенимать опыт производства магния у зарубежных коллег. Именно они были первыми советскими специалистами, командированными в эту страну. Кстати, приняли американцы их очень хорошо, показали много интересного, кроме...самых секретов производства магния. Так что до всего нашим специалистам пришлось доходить своим умом.

После отъезда из Соликамска **Гуляницкий** продолжал свои исследования в области электролиза. Защитил диссертацию. До конца дней оставался верен памяти своего учителя и старшего друга **Цифриновича**, опубликовал свои воспоминания о нём.

Трагично сложилась судьба начальника цеха обезвоживания **Н.Я. Оробея**.

Старейшая заводчанка **Дарья Сергеевна Караваева**, муж которой – **Ю.Н. Караваев** – тоже был среди тех первопроходцев советского магния (см. приказ по Союзкалию), рассказывала, каким хорошим человеком был **Оробей**, сколько внимания уделял решению технических проблем своего простого сырьевого производства. К сожалению, сталинские репрессии не обо-



шли стороной и этого незаурядного руководителя. По воспоминаниям очевидцев, арестам он подвергался дважды: «Второй раз забрали прямо из цеха. Мы сильно переживали, потому что очень любили и уважали его».

Первый начальник цеха бертсоли (прообраз современного цеха № 4) **Н.С. Спирин** – один из первопроходцев и основоположников целого ряда технологий в области промышленной



переработки отходов магниевое производство, главный из которых – анодный хлор, выделяющийся из хлоропроводов. Его научные и технические разработки публиковались во всесоюзном журнале «Калий» за 1936 год. К рассказу об этом человеке мы ещё обязательно вернёмся, когда будем листать страницы истории этого цеха.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива



Будущее рабочее пополнение завода. Учащиеся школы ФЗО с **В.Е. Цифриновичем**, 1935 год

Вектор на качество и продуктивность

Продолжаем представлять ПСР-проекты, разработанные сотрудниками нашего предприятия.



Повысить эффективность рабочего пространства позволили предложения по улучшениям (ШПУ) одной из групп лаборатории цеха № 7. Материал, с которым работают лаборанты химического анализа **Наталья Степанова, Елизавета Коняева, Олеся Смагина**, – пробы лопаритового концентрата, плава хлоридов, пятиоксида ниобия, технические пробы. До реализации проекта разные стадии анализа проводились в обособленных помещениях. Отбор проб лаборанты выполняли в весовой, для подготовки проб переходили в аналитический зал, затем, чтобы сделать замеры, снова возвращались в весовую. А с учётом того, что в кабинете работают сразу несколько сотрудников, постоянные перемещения создавали неудобства, существовал риск столкновения друг с другом.

«Об изменениях мы думали уже давно, но именно заводской ПСР-чемпионат дал толчок для воплощения идеи в жизнь, – рассказывает лидер группы **Наталья Степанова**. – По системе 5С орга-

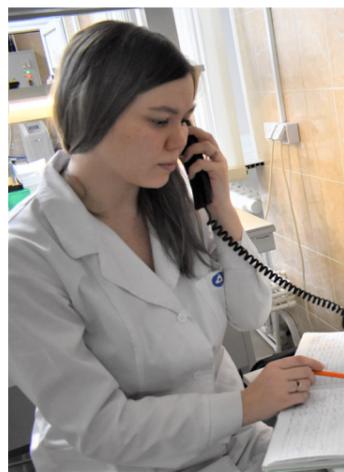
низовали рабочие места, прибор (концентрационный фотоэлектрический колориметр (КФК), на котором выполняются замеры, из весовой перенесли в аналитический зал. Сейчас весь процесс анализа происходит в одном месте, и никаких лишних перемещений нет. По хронометражу время анализа одной пробы сократилось на 2 минуты и 5 секунд, а скорость выдачи результатов цеху № 7 повысилась».

Рабочее пространство в аналитическом зале теперь разделено по видам анализов, все реактивы систематизированы. В весовой тоже сделана перестановка – в итоге появилось больше мест для оформления документации.

Плюсы в преобразованиях есть и для новых сотрудников. Лаборант химического анализа **Полина Колмогорцева** работает здесь второй месяц. «Влиться в работу мне было легко, – подчёркивает она. – Всё на своих местах, подписано. Не нужно никого беспокоить, тратить время на поиски реактива. Приходишь, и сразу делаешь анализ».



Одну из рабочих зон в аналитическом зале, куда как раз и был перемещён прибор КФК, демонстрирует **Елизавета Коняева**.



Анна Шиламова передаёт результаты анализов по телефону. В перспективе – введение электронного журнала.

Олеся Гилёва предложили ввести в обращение электронный журнал, его макет уже разработан.

«Мы анализируем пробы рабочего электролита. Результаты (а это точные, конкретные цифры) еже-

дневно сообщаем мастерам смен по телефону, – поясняет **Олеся Гилёва**. – На то, чтобы дозвониться и передать данные, уходит время. При телефонном общении есть риск их искажения. Электронный журнал позволит избежать этих моментов, в принципе поменяет культуру работы с информацией. Достоверность – раз, доступность в любое время – два, защита от внесения изменений – три».

Кроме того, авторы ПСР-проекта предложили модернизировать контейнер для транспортировки проб из электролитного отделения в литейное (где находится лаборатория цеха № 1). Важный элемент доработки, который они выделили, – это чёткая нумерация ячеек, которая поможет определять их быстро и безошибочно.

Как показывают инициативы специалистов, повысить эффективность работы можно и без изменения сути процессов – достаточно небольших, но точных улучшений!

Олеся КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

С юбилеем!

В ней мудрость, и опыт, и позитив

Третьего февраля свой красивый юбилей отметила Г.Г. ВЯТКИНА.

Галина Геннадьевна – человек, который неразрывно связан с историей Соликамского магниевого завода. Ведущий специалист по таможенному декларированию, она более 30 лет предана своему делу. И это не просто цифра: за ней – бесценный опыт, которым наш стажист всегда готова поделиться с коллегами. Её рассказы о том, «как было раньше», – с самых истоков основания на заводе службы по маркетингу и продажам, – для нас

живые легенды. Оптимизм и чувство юмора Галины Вяткиной вдохновляют весь наш коллектив.

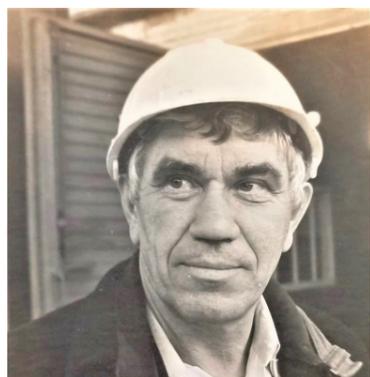
Дорогая Галина Геннадьевна, от всей души поздравляем вас с юбилеем! Желаем крепкого здоровья, отличного настроения, благополучия в доме и новых радостей в жизни!

С наилучшими пожеланиями,
служба директора
по маркетингу и продажам



Наш главный пример во всём

Шестого февраля 80-летний юбилей отмечает Е.Ф. ПЕГУШИН.



Глава нашей семьи Евгений Фёдорович отдал магниевому заводу 50 лет трудовой жизни. Настоящий человек-легенда своего родного цеха хлоропроизводных, в котором прошёл путь от аппаратчика до заместителя начальника цеха по производству, принимал участие в освоении всех новых технологий. Биография, которой можно только гордиться.

А для нас, твоих детей и внуков, ты – наш дорогой папа, главный пример во всём: в преданности семье (58 лет идёте рука об руку с мамой!),

в верности заводу, в умении любить жизнь. Мы гордимся тобой не только как дети, но и как твои преемники в отношении к делу и уважении к труду. Для нас вы образец трудолюбия, честности и доброты.

Спасибо тебе за твою мудрость, поддержку и бесконечную любовь.

Здоровья тебе, нашего внимания и ещё много-много счастливых лет в кругу любящих тебя людей!

Твои дети, зять, сноха,
внуки и правнучка

Всегда нацелен на результат

Третьего февраля 45-летний юбилей отметил А.В. ЧЕРТИЩЕВ.

За два десятка лет на Соликамском магниевом заводе Андрей Викторович прошёл путь от рядового специалиста до руководителя. Начинать слесарем-ремонтником в цехе № 8, спустя три года стал мастером по ремонту. В 2011 году в его трудовой жизни произошёл новый поворот: был переведён в цех пароводоснабжения уже на должность заместителя начальника цеха. С 2019 года Андрей Викторович успешно руководит этим подразделением. Досконально знает все тонкости работы, технологию производства

и всегда нацелен на результат. Об этом говорит своевременная подача тепла на заводские объекты и в жилые микрорайоны, а также их бесперебойное водоснабжение.

Уважаемый Андрей Викторович, поздравляем вас с юбилеем!

*Наш дорогой руководитель,
На юбилей ваш вы примите
От цеха поздравление:
Желаем вам удачи, силы,
Чтоб планы в жизнь вы воплотили,
Чтоб спорились всегда дела,
Чтоб счастливую жизнь была!*

Цеховой комитет цеха № 19



Ровесница завода

Сегодня свой большой юбилей отмечает ветеран завода Л.Г. МАЗУНИНА.

За плечами нашей уважаемой именинницы Лидии Григорьевны огромная трудовая жизнь – 42 года заводского стажа. Ей было всего 16, когда в 1952 году она продолжила дело своего отца, родоначальника нашей большой династии Григория Васильевича Шипулина. Сегодня на счету большой заводской семьи Шипулиных-Мазуниных-Ферулёвых-Зебзеевых и всех остальных – более 550 лет, и это далеко не предел – история продолжается.

Сегодня все мы – родные и близкие – сердечно поздравляем Вас, наша дорогая Лидия Григорьевна, с этим замечательным, поистине редким юбилеем – 90-летием! От всей души желаем Вам крепкого здоровья, мира в душе, неугасающего интереса к жизни и безграничной любви, внимания и заботы от детей, внуков и правнуков. Пусть каждый Ваш день будет озарён теплом и счастьем!

*Какой прекрасный и волшебный юбилей,
До 90 лет дожить не каждый может!
Желаем жить в семейном Вам тепле,
Ведь нет семьи прекрасней и дороже.
Здоровья Вам и очень долгих лет,
Вы самая счастливая на свете,
Прекрасный, дорогой наш человек,
Живите, сил Вам, счастья, до столетия!*

Дети, внуки, правнуки



От всей души!

От всей души поздравляем с днём рождения именинников этой недели: **Василия Викторовича Кипина, Романа Анатольевича Прибыткова, Ольгу Олеговну Гафурову, Павла Ивановича Клестова, Сергея Михайловича Разжигаяева, Галину Сергеевну Глубину, Никиту Андреевича Кульчева, Андрея Александровича Бухаринова, Оксану Васильевну Баяндину, Ирину Владимировну Мелехину, Андрея Евгеньевича Тверитина и Андрея Валерьевича Соколова!**

*Желаем солнца в небе и в душе,
Тепла родных и близких каждый час.
Пусть доброта живёт на вираже,
И будет сил внушительный запас!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 1

От всей души поздравляем именинников этой недели: **Романа Геннадьевича Кондакова, Владимира Геннадьевича Суханова и Валерия Валентиновича Белова!**

*Желаем дней безоблачных и ясных,
Улыбок искренних и преданных друзей.
Пусть будет много радостей прекрасных,
И самых добрых, сказочных вестей.*

Цеховой комитет цеха № 19

90 добрых и важных дел

Молодые магниевики выступили в городском Кубке по интеллектуальным играм.

Свой бронзовый успех они посвятили марафону в честь юбилея СМЗ.

На игру в первом туре заявились 32 команды: от школьников до опытных игроков. За звание самых умных поборолось более сотни эрудитов. Участникам было задано 18 вопросов, совершенно разных по тематике и уровню сложности. Напряжённая атмосфера, волнение, азарт сопровождали всю игру.

В составе команды Совета молодёжи СМЗ выступили **Олеся**

Курганова (цех № 19), **Александра Вакуленко** (цех № 1) и **Елена Коновалова** (цех № 16). Девушки дебютировали в категории «Старшая группа» и стали бронзовыми призёрами. «Мы впервые участвовали в Кубке на городском уровне – и остались в полном восторге! – поделились наши игроки. – Сам формат игры, когда за каждый неверный ответ баллы вычитаются, был для нас новым. Настоящая «гимнастика для ума!» Команда сработала слаженно, хотя

без рисков не обошлось: то теряли баллы, то отыгрывали их. Досадно было, когда из-за сомнений мы не записывали ответ, а он оказывался правильным. Но нам всё-таки удалось уйти в хороший «плюс» и закрепиться на третьей позиции. Захватывающая атмосфера, в которую хочется окунуться ещё и ещё!»

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото взято из открытых интернет-источников

