



Магниевые сплавы для литья под давлением

Область применения

Магниевые сплавы AM20HP, MBMgAl2Mn, AM50A, MBMgAl5Mn, AM60B, MBMgAl6Mn, AZ91 (A, B, D), MA8Цч, MBMgAl9Zn1(A) обычно используются для производства деталей методом литья под давлением, эксплуатируемых при температурах до + 120⁰C

Внешний вид

Слитки (чушки) трапецеидальной формы массой 8+/-1 кг или 12 +/- 1 кг.

Упаковка

Для всех марок сплавов - чушки формируются в пакеты массой до 1.5 т, покрываются полимерной пленкой и стягиваются стальной или полимерной лентой. Для удобства транспортировки пакет ставится на деревянный поддон. По согласованию с потребителем, материал может поставляться без поддона.

Спецификации

По согласованию с потребителем, могут быть выпущены магниевые сплавы с другим содержанием легирующих элементов и контролируемых примесей.

Во все марки сплавов, где не указано содержание бериллия (Be), по требованию потребителя, вводится Be. 1 ppm = 0.0001%

Марка сплава	Содержание по маркам, %												
	Mg	AL	Zn	Mn	Si, max	Cu, max	Fe, max	Ni, max	CL, max	Be, ppm	Прочие, Σ, max	Прочие, каждая, max	Σ регламент ируемых примесей, % max
AZ91A	основа	8.5-9.5	0.45-0.9	0.15-0.40	0.20	0.08	-	0.01	0.005	-	0.30	-	-
AZ91B	основа	8.5-9.5	0.45-0.9	0.15-0.40	0.20	0.25	-	0.01	0.005	-	0.30	-	-
AZ91D	основа	8.5-9.5	0.45-0.9	0.17-0.40	0.08	0.025	0.004	0.001	0.005	5-15	-	0.1	-
AM50A	основа	4.5-5.3	0.20 max	0.28-0.50	0.08	0.008	0.004	0.001	0.005	5-15	-	0.1	-
AM60B	основа	5.6-6.4	0.20 max	0.26-0.50	0.08	0.008	0.004	0.001	0.005	5-15	-	0.1	-
MBMgAl5Mn	основа	4.5-5.3	0.20 max	0.27 min	0.05	0.008	0.004	0.001	0.005	-	-	0.1	-
MBMgAl6Mn	основа	5.6-6.4	0.20 max	0.23 min	0.05	0.008	0.004	0.001	0.005	-	-	0.1	-
MBMgAl9Zn1(A)	основа	8.0-9.5	0.45-0.9	0.17 min	0.05	0.025	0.004	0.001	0.005	-	-	0.1	-
AM20HP	основа	1.7-2.2	0.1 max	0.5 min	0.1	0.008	0.004	0.001	0.005	-	-	0.1	-
MBMgAL2Mn	основа	1.7-2.5	0.2 max	0.35 min	0.05	0.008	0.004	0.001	0.005	-	-	0.1	-
MA8ЦБч	основа	7.5-8.7	0.3-0.8	0.2-0.5	0.04	0.01	0.005	0.001	0.005	5-15	-	-	0.06