



Магниеые сплавы для литья в форму

Область применения

Магниеые сплавы МА8Ц, МА8Цч, МВМgAl8Zn1, AZ81A, AZ91 (HP, E), МВМgAl9Zn1 (B), AZ63A обычно используются для производства деталей методом литья в форму, эксплуатируемых при температурах до + 120С

Внешний вид

Слитки (чушки) трапецеидальной формы массой 8+/-1 кг или 12 +/- 1 кг.

Упаковка

Для всех марок сплавов - чушки формируются в пакеты массой до 1.5 т, покрываются полимерной пленкой и стягиваются стальной или полимерной лентой. Для удобства транспортировки пакет ставится на деревянный поддон. По согласованию с потребителем, материал может поставляться без поддона.

Спецификации

По согласованию с потребителем, могут быть выпущены магниеые сплавы с другим содержанием легирующих элементов и контролируемых примесей.

Во все марки сплавов, где не указано содержание бериллия (Be), по требованию потребителя, вводится Be.

Марка сплава	Содержание по маркам, %											
	Mg	AL	Zn	Mn	Si, max	Cu, max	Fe, max	Ni, max	CL, max	Прочие, Σ, max	Прочие, каждая, max	Σ регламент ируемых примесей, % max
AZ63A	основа	5.5-6.5	2.7-3.3	0.15-0.35	0.20	0.20	-	0.010	0.005	0.30		
AZ81A	основа	7.2-8.0	0.5-0.9	0.15-0.35	0.20	0.08	-	0.010	0.005	0.30	-	-
AZ91E	основа	8.3-9.2	0.45-0.9	0.17-0.50	0.20	0.015	0.005	0.0010	0.005	0.30	0.1	-
AZ91HP	основа	8.0-9.5	0.45-0.9	0.17 min	0.05	0.015	0.004	0.001	0.005	-	0.1	-
МВМgAl8Zn1	основа	7.2-8.5	0.45-0.9	0.17 min	0.05	0.025	0.004	0.001	0.005	-	0.1	-
МВМgAl9Zn1(B)	основа	8.0-10.0	0.3-1.0	-	0.3	0.20	0.03	0.01	0.005	-	0.05	-
МА8Ц	основа	7.5-8.7	0.3-0.8	0.2-0.5	0.1	0.05	0.02	0.004	0.005	-	-	0.18
МА8Цч	основа	7.5-8.7	0.3-0.8	0.2-0.5	0.04	0.01	0.005	0.001	0.005	-	-	0.06