



МАГНИТОГОВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 23 декабря 2022 г.
№48 (3676)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Главное наше пожелание цеху – больше хороших молодых специалистов. Умных парней, которые могут работать руками. Которые готовы учиться, пробовать, как мы когда-то в своё время! Тогда нам будет спокойнее за родные стены.

Желаем цеху процветания! А его работникам – крепкого здоровья!».

**Олег Суворов и Владимир Ябуров, цех № 19
(четвёртая полоса)**

С 85-летием, парокотельный!



«В своём деле они знают всё», – говорят в цехе № 19 о таких специалистах как Елена Сергеевна Бызова, аппаратчик химводоочистки, Сергей Павлович Вешкуров, сменный мастер, Юлия Владиславовна Котельникова, оператор котельной. И это – только несколько представителей гвардии профессионалов этого коллектива. Славному юбилею девятнадцатого цеха посвящается весь сегодняшний номер.

Сколько пройдено славных дорог!

Давайте все вместе перелистаем Историю нашего юбилера, вспомним людей, оставивших в ней свой след.

***Точка отсчёта – 1937-й-1941-й годы:** период выделения парокотельного цеха из состава ТЭЦ калийного комбината.

Мощность единственного на то время парового котла, работавшего на угле, составляла 20 Гкал/ час тепловой энергии. Первым начальником цеха № 19 был **Михаил Иванович Шешуков** (годы его работы в этой должности –1942-й-1954-й).

В годы войны цех испытывал немало трудностей. Сроки ремонта были до предела сжаты, не было запчастей. На капитальный ремонт вставали на 10 дней. Но не было случая, чтобы котёл не восстановили в срок. Технологи и ремонтники трудились по 12 часов, голодали, но после смены шли на разгрузку вагонов с углём, кирпичом.

Грузчиками угля трудились **Л. Ирошникова, А. Кривоносова, Л. Полтинина, М. Латфулина**, мотористками на подъёме угля – **М. Корнеева, О. Тумашова, М. Талдыкина, М. Якимова, М. Мельникова**. И в зимнюю стужу, и в летнюю жару слабые девичьи руки грузили уголь в вагонетки, толкали их перед собой, высыпали уголь на решётку, дробили кувалдой. Все трудились по-стахановски. А зачинщиком соревнования в цехе была смена **И.Ф. Красновида**.

После войны цех пополнили молодые кадры. В 1945-м году шестнадцатилетним паренёком, после ФЗУ, пришёл на завод **Ф. Падерин** (сначала в механический цех, в 1947-м – в парокотельный). Работал слесарем, кочегаром, водосмотром, начальником мазутного хозяйства. За боевой характер, общительность молодёжь цеха избрала его своим вожаком.

С 1946-го года начался трудовой путь на заводе 14-летнего **Е. Пегушина**. Начинал он в механическом цехе, затем был кочегаром в котельной, мастером смены. Труд кочегара был невероятно тяжёлым. Никакой автоматике на котлах (в то время их было уже три), конечно, не было, и подпитка велась вручную.

***Конец 40-х – начало 50-х** – годы развития производства, совершенствования технологии, улучшения экономических показателей и условий труда.

Цех возглавлял **Михаил Петрович Бурдин** (1954-1960-е годы).

Коллектив в эти годы пополнила целая плеяда молодых специалистов, ставших впоследствии его опорой, обучивших, в свою очередь, немало молодёжи: **Л.И. Шевченко**, экономист цеха **Н. Ефремова, Н. Ерогова, Л. Чащина, З. Парфёнова, А. Розе, В. Гулина**, дежурные дымососов, **П. Моховиков, А. Мастредеев**, слесари-сантехники, и другие квалифицированные работники.

(Окончание на 4-й полосе)

«Мы – самые стрессоустойчивые»

Сегодняшний коллектив цеха-юбиляра – это 96 специалистов, преданных своему «парокотельному» делу.

Вот уже три года у руля этого важного не только для завода, но и для городского микрорайона подразделения стоит **Андрей Викторович Чертищев**. Специалист, выросший на заводском производстве, в июле 2019-го года он сменил на этом посту многоопытного **Петра Николаевича Щербакова**, прежнего руководителя цеха.

Одновременно с начальником заступил на новую должность **Владимир Геннадьевич Суханов**, его заместитель, до этого руководивший ремонтной службой котельных завода. Соответственно, шагнул на ступеньку вверх по карьерной лестнице ещё один «итээровец» цеха – **Алексей Алексеевич Ковалёв**, ставший старшим мастером ремонтной службы. Годом ранее возглавила команду технологов цеха **Татьяна Александровна Ванчурова**, сегодняшняя старший мастер участка эксплуатации.

Вот такой сплочённой командой единомышленников они сегодня и «рулят» ответственным производством, решают сообща задачи, стоящие перед коллективом, преодолевают трудности и все проблемы.

«Все – свои, родные для девятнадцатого цеха специалисты, в совершенстве знающие его производство, оборудование, людей, – характеризует коллег по руководительской команде сам Андрей Викторович Чертищев. – На каждого из них я могу положиться полностью».

Большим авторитетом в своём коллективе пользуются специалисты, которые руководят сменным персоналом «на местах» – на обслуживании производственного процесса: сменные мастера **Сергей Павлович Вешкуров**, **Елена Витальевна Гребешкова**,



А.В. Чертищев и В.Г. Суханов



Ремонтная служба заводских котельных



Т.А. Ванчурова, старший мастер технологов

но всегда готовы заменить коллег на соседнем участке.

Оборудование на наших переделах сложное: по количеству единиц не уступает и основным цехам завода! И всюду – на паровой и водогрейной котельных, на химводоочистке, на станции оборотного водоснабжения, на участке топливоподачи – своя специфика, свои особенности технологического процесса.

Поддерживает в рабочем состоянии все эти жизненно важные для всего завода объекты слаженный коллектив цеховой ремонтной службы:



О.Г. Сивков, В. В. Баталов, И.А. Клименов, электрики

Наталья Евгеньевна Юрьева и **Татьяна Александровна Рямова** (исполняющая свои обязанности на время декретного отпуска **Натальи Игоревны Серёдкиной**).

«Они настоящие профессионалы, вкладывающие свою душу в любимое дело, – продолжает рассказ о своём коллективе руководитель. – А самая, пожалуй, главная черта, которую я могу выделить, говоря о коллективе нашего цеха в целом, – это его стрессоустойчивость. Если нужно, мастера сами и вентиль покрутят – показатели стабилизируют. А наши замечательные операторы и аппаратчики не только знают всё досконально на своих непосредственных рабочих местах,



Л.С. Савельева, старожил цеха

бригада по ремонту оборудования котельных во главе с **Алексеем Алексеевичем Ковалёвым**; участок по ремонту тепловых сетей под руковод-

ителями его мудрости и опыта! Абсолютный на сегодня долгожитель нашей котельной – **Татьяна Егоровна Ширева** (46 лет трудового стажа!). Трид-

цать семь лет трудового стажа у **Татьяны Алексеевны Миронович**, тридцать восемь – у **Ольги Викторовны Рогольковой**, аппаратчиков химводоочистки. Чуть больше тридцати лет отработали **Любовь Степановна Савельева** и **Юлия Владиславовна Котельникова**, операторы котельной.

Асы своего дела, мастера на все руки – **Сергей Геннадьевич Сивков** и **Олег Алексеевич Суворов**, электро-монтажёры-долгожители нашей ремонтной службы, **Геннадий Георгиевич Кондратюков**, старейший сливщик-разливщик мазутного хозяйства, **Сергей Максимович Паршаков**, слесарь-универсал, и другие наши специалисты.

Растёт и достойная смена руководителей. Среди них – **Елена Сергеевна Бызова**. За шестнадцать лет работы в цехе она стала специалистом сразу двух участков – химводоочистки и котельных. Думаем отправить её учиться на сменного мастера.

Стать настоящим универсалом «обещает» и **Светлана Владимировна Меллер**. Перейдя к нам из седьмого цеха (я помню её ещё и по энергослужбе восьмого), она за

два года освоила профессии аппаратчика химводоочистки и машиниста насосных установок. А теперь ей доверили и в котельной за оператора «походить». Одним словом, растут люди.

Рассказывать о своих коллегах я могу долго. Рад, что работаю с такой командой! Спасибо им всем за сплочённость и взаимопонимание. За профессионализм, за терпение и то, что справляются с любыми производственными трудностями.

И даже в морозные минус сорок ни один перебой напряжения не выбьет нас из колеи!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА,
Елена БАЖЕНОВА.
Фото А. Пантелеевой



А.А. Ковалёв, старший мастер ремонтников

Сколько пройдено славных дорог!

Давайте все вместе перелистаем Историю нашего юбиляра, вспомним людей, оставивших в ней свой след.



*В 1959-м году значительным событием в жизни коллектива завода, цеха стал монтаж четырёх паровых котлов и пуск новой котельной.

*1963-й год — пуск мазутного хозяйства (мастер **Ф. Падерин**), отопительной котельной на посёлке Больничном (мастер **А. Ощепков**). Перевод котельной с угля на мазут позволил увеличить КПД котлов в полтора раза, снизить себестоимость электроэнергии, удельной нормы расхода топлива в 1,2 раза.



В.Н. Падерина

На долю начальника цеха **В.Н. Падериной** (годы работы в должности — 1961-1976), техруков **А.И. Хабарова** (1964-1969), **Н.И. Ремеслова** (1969-1976) пришлось годы технического перевооружения, совершенствования технологии подразделения.

*Год 1966-й — строительство расширяемой части котельной, монтаж пятого, шестого, седьмого котлов ДКВР10/13. Пуск новой ХВО.

*В 1967-м году подразделению присвоено звание «Цех имени 50-летия Октября». На это коллектив откликнулся новыми достижениями: экономия топлива составила 0,5 кг на 1 Г/кал теплоты, что в 2 раза больше предыдущего обязательства. Впереди — смены **И.Ф. Красновида**, **Г. Чагина**.

С увеличением объёмов производства рос образовательный и технический уровень коллектива. Если с момента образования цеха в его составе не было ни одного специалиста с высшим и средне-техническим образованием, то в 1967-м году



Год 1962-й

таких было 17 человек. А рационализатором был каждый шестой работник цеха. В трудовом соревновании среди коллективов цеха лидировали смена **Н. Ремеслова**, бригада сантехников **П. Моховикова**.

В соревновании с цехом ПВС БТМК соликамцы неоднократно побеждали. Цех был одним из лучших по культуре производства.

На уровне была и спортивная жизнь. Около десятка лет цех не опускался ниже второго места в заводских соревнованиях, участвовал в турслётах, каждый пятый был участником художественной самодеятельности.

В цехе действовал свой мини-театр, инструментальный ансамбль, агитбригада, хор. А зачинщицей во всём была неугомонная, энергичная **Валентина Николаевна Падерина**, начальник парокотельного цеха.

В подшефных хозяйствах Бельский, Городище, Селянка с нетерпением и интересом ждали лекции и концерты цеховых самодеятельных артистов, заводилой которых был **Борис Мисюрёв**, председатель цехкома.

*1971-й год — пуск водогрейной котельной на мазуте, котла ПТВМ-50. Мастер **Г.М. Баринова** (годы работы в должности 1967-1995) курировала строительство. С пуском котельной она становится начальником отделения. Водогрейная — это, в самом деле, её детище: со всеми своими плюсами и минусами. Сколько сил, энергии, жизненного напора приложила Галина Михайловна, чтобы отделение заработало, выглядело современным производственным участком!



Год 1983-й, встреча с ветеранами цеха. Первый ряд (внизу): **О.А. Прозорова, А.П. Ирошникова, Н. Шипулина, Ф.И. Падерин**; второй ряд: **Е.Н. Будилов, П.Е. Моховиков, В.Т. Зибзеев, Л.А. Вяткина**; третий ряд: ..., **В.А. Горев, С.С. Струныгин, Миляускас**

*В 1974-м году очередное событие — пуск станции оборотного водоснабжения, важнейшего природоохранного объекта. Он позволил сократить потребление речной воды.

*1976-й год — расширение котельной микрорайона: ввод четвертого котла ДКВР 10/13. На баланс цеха принимается газопровод. Неоценимый вклад в работу цеха в этот период внесли квалифицированные рабочие: народный умулец **С. Струныгин**, слесари **В. Смагин, В. Трифонов, В. Вагин**, сварщик **Ф. Кассин**, сливщики мазута **И. Прибытков, В. Тихонов, В. Собянин**, машинисты насосных установок **Н. Резвухина, В. Санникова**, операторы котельной **М. Ганыч, В. Федотова**.

*Восьмидесятые годы знаменательны переходом на новые условия хозяйствования. На заводе создан совет трудового коллектива, в цехах проходят выборы руководителей. Трудящиеся цеха отдают свой голос **В.А. Гореву** (в долж-



П.Н. Щербаков

ность вступил 15-го января 1979-го года).

Повышение коэффициента использования мощностей, снижение себестоимости продукции, удельного расхода ТЭР, охрана окружающей среды, реконструкция, совершенствование технологии — вот далеко не полный круг обязанностей руководителя и специалистов цеха в то время. Большой вклад в их решение внесли, в том числе,

и технические руководители **А.И. Клестов** (1976-1981), **В.И. Даниленко** (1981-1986).

В соответствии с комплексным планом производства завода, в 1988-м году были переведены на газ 4 паровых котла ДКВР 10/13. Зажечь факел доверили **Г.М. Бариновой**, старшему мастеру.

Вскоре была переведена на газ и водогрейная котельная. Большой объём усовершенствований проделан по котельной профилактория, выполнена замена участков теплосетей города, завода, водоуловительных решёток на оборотке для снижения каплеуноса. Развитие цеха продолжается...

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА
Фото из архива

Вместо послесловия.

Историю цеха № 19 собрала воедино **Людмила Алексеевна ВЯТКИНА**, ветеран подразделения.

Она отдала родному парокотельному тридцать шесть лет. Мастер ХВО, лаборант котельной микрорайона, экономист-нормировщик — страницы трудовой биографии **Л.А. Вяткиной**. Новатор производства, лучший мастер-воспитатель отрасли, комсомольский и профсоюзный активист, а ещё очень неравнодушный человек — это всё она!

Для подготовки этого материала (он написан в год 60-летия завода — в 1996-м году) **Людмиле Алексеевне** пришлось основательно посидеть в архивах, перелистать не один десяток различных источников.

Спасибо ветерану за этот большой труд!

И в самом деле – одна семья!

Накануне 85-летия парокотельного мы решили сделать небольшой опрос.

И вот какие ответы получили на два одинаковых вопроса: «Что значит лично для Вас Ваше подразделение?» и «Что бы Вы хотели пожелать своему цеху в этот замечательный день?».



Первым нашим респондентом стала **Татьяна Александровна Рямова**, мастер смены технологов. Она охотно откликнулась на наше предложение и сразу сформулировала: «Для меня цех – это, прежде всего, наш дружный коллектив. Все действия сменный персонал всегда согласует между собой очень чётко и быстро! Поэтому и смена протекает спокойно».

А ещё цех – это наша работа, за которую мы несём ответственность. Да, у нас бывает порой напряжённо, даже страшновато. Но если соблюдать все требования к технологическому процессу, технике безопасности, то всё обязательно будет хорошо.

Искренне поздравляю всех нас с юбилеем! Благодарю, в первую очередь, всех ветеранов нашего производства! С них всё начиналось. Они заложили основы всего того, что мы имеем сегодня. Большое им спасибо!

А всем нашим технологическим сменам желаю оста-

ваться всегда такими же дружными и весёлыми. Помогать друг другу справляться оперативно со всеми возможными «скачками» напряжения и перебоями в работе оборудования!».

Наш разговор «подслушал» заглянувший в комнату



мастера **Евгений Эдуардович Котельников**, газозлектросварщик. И тоже захотел принять в нём участие.

Как оказалось, лично для него парокотельный цех – прежде всего, коллектив, где все приходят друг другу на выручку.

«Вот, например, мы, сварщики, не только свою непосредственную работу по разрядке выполняем, но можем ещё и киповцам, закреплённым за нашим цехом, помочь. И сменному технологическому персоналу тоже, – уточняет Евгений. – Да, бывает, что нагрузка большая, но зато в цехе всегда чистота и порядок, всё работает!»

В этот юбилейный день рождения всем парокотельщикам желаю огромного терпения и сил! Пусть к нам приходят больше специалистов, молодых напарников!».

Попрошавшись с Евгением, вместе с Татьяной Александровной Рямовой, которая

согласилась стать сопровождающим, пошли пообщаться с другими цеховиками...

В слесарной мастерской нас встретили (не поверите!) стихами собственного сочинения.

«Пар в котельной
Нашей есть,
А воды – вообще не счесть!
В каждый цех идёт труба,
Да ещё и не одна!
В эти трубы пар с водой
Поставляет цех родной!».

Автор – очень позитивный и разговорчивый **Сергей Васильевич Сидорчик**, слесарь по ремонту котельных. Вместе со своими коллегами (они тут же, рядышком, были) родному девятнадцатому он желает вот что: «Простоять ещё, как минимум, столько же лет! Больше новых деталей, запорной арматуры, двигателей и другого нужного оборудования! И новый погрузчик нам не помешает! Тогда мы точно справимся с любыми трудностями!».

Тепло нас встретили и в мастерской электриков. Для



старожилы бригады – **Владимира Анатольевича Ябурова** и **Олега Алексеевича Суворова** цех – второй дом! Заводской стаж Олега Алексеевича – почти полвека, а у Владимира Анатольевича – три десятка

лет! Не только каждый агрегат – каждый проводок в цехе оба знают «от и до».

И, конечно, оба искренне переживают за дело своей жизни. «Главное наше пожелание цеху – больше хороших молодых специалистов! – сошлись во мнении. – Умных парней, которые могут работать руками! Которые готовы учиться, пробовать, как мы когда-то в своё время! Тогда нам будет спокойнее за родные стены».

Желаем цеху процветания! А его работникам – крепкого здоровья!».

И, наконец, – водогрейная котельная, заключительный пункт нашего «путешествия».



Оксана Леонидовна Голубицкая и **Светлана Павловна Казацкая**, операторы котлов, находились на своём посту – у пульта управления. Несколько десятков приборов, расположенных на его панелях, – точки контроля температуры, давления, газа и ещё много другого.

И каждая цифра на экранах их мониторов «говорит» специалистам, на что именно надо обратить внимание именно сейчас. Скакнула вверх, или, наоборот, опустилась ниже нормы – значит, оператору нужно выполнить

определённый набор операций.

«А каких именно – решать приходится «на ходу», – уточняет Оксана Леонидовна. – Пока по лестницам к вентилю бежишь – план в голове и зреть. Причём, с одной стороны, действовать при этом надо быстро, чтобы никто из наших потребителей этого случайного скачка температуры даже и не заметил, но, с другой, и торопиться тоже особо не стоит: с газом же работаем, ошибиться нельзя».

Ответственность за своё дело – вот что значит для меня наш парокотельный!».

А как же было приятно услышать от этих женщин, что цех № 19 для них – живой организм, к которому они не только приглядываются, но и прислушиваются... «У нас ведь не только глазки постоянно бегают от датчика к датчику, но и ушки – на макушке, – пояснила Светлана Павловна. – Так что малейший «подозрительный» звук в работе котлов – тоже определённый «сигнал» к действию».

Их пожелания своему коллективу такие: «Чтобы все мы жили спокойно, без стрессовых перепадов, в мире и согласии между собой! А все приходящие к нам новенькие работники полюбили наш цех и были преданы ему так же, как мы, старожилы!»

Цеху – обновления! Перспектив! Новой мощной котельной!».

Опрос провела
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

От редакции.

Дорогие наши парокотельщики! Пожалуйста, сохраните тепло и «семейственность», любовь к своему второму дому! С юбилеем вас!

Из первых рук

На вопросы читателей отвечает **И.С. ВИЛЛЕР**, начальник финансового отдела.

– Ирина Сергеевна, сегодня уже всем понятно, что переход с карты Сбербанка на карту ВТБ для магниевикиков необходим по объективным на сегодняшний день обстоятельствам. А можно будет потом вернуться на обслуживание по карте Сбербанка? Когда это будет и как это можно будет сделать?

– Мы работаем со сбером по дальнейшему обслуживанию. Надеюсь, что всё разре-

шится через два-три месяца. Тогда мы сразу передадим бланки заявления в цеха, и можно будет перейти снова на сбербанк.

На территории завода по сегодняшний день работают несколько бригад банка ВТБ (в цехах и в заводской столовой). Они помогают всем желающим подключить мобильные приложения банка ВТБ, подключить карты. По систе-

ме быстрых платежей можно будет перевести свои средства с карты ВТБ на любую другую карту для погашения кредитов, ипотеки, платежей и так далее.

Проблем с переводом денег не будет. В пределах ста тысяч рублей – это бесплатно.

До нового года одна бригада будет работать в столовой. Со всеми вопросами можно подойти к сотрудникам банка.

Деньги по карте ВТБ можно снимать в ЛЮБОМ банке бесплатно (до пятидесяти тысяч рублей). Сам банкомат ВТБ есть в здании заводоуправления (он работает с восьми утра до шести вечера).

На сегодняшний день (вторник, 20-е декабря – прим. ред.) на карту ВТБ перешли 1450 магниевикиков. Большая просьба к остальным – по-

жалуйста, оформляйте новую карту побыстрее, мы не сможем перечислить на «сберовскую» зарплату!

– На всякий случай, назовите адрес центрального офиса банка...

– Офис банка ВТБ находится по улице 20-летия Победы, дом 173.

Время работы – с 10.00 до 19.00 (кроме субботы-воскресенья).