



Газета основана в 1946 году

Пятница, 16 декабря 2022 г.
№47 (3675)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Вместе с аудиторами мы определили области и направления, в которых нам необходимо улучшить свою деятельность.

Этот инспекционный аудит можно считать своеобразным годовым итогом общезаводской работы

в области качества и экологии. Поздравляю всех с его успешным завершением и с наступающим Новым годом!».

Алексей ТЕРЕШКО,
начальник Службы качества (вторая полоса)

Больше воды – чище карбонаты!



Производство карбонатов РЗМ в химико-металлургическом цехе – одно из самых специфических. У реактора второй стадии их дезактивации – Александр Елькин, аппаратчик-гидрометаллург отделения № 4. Рассказ о повседневных буднях этого подразделения – на третьей полосе.

В ногу со временем

Хорошими трудовыми результатами встречает грядущий День энергетика коллектив электротехнической лаборатории (ЭТЛ) цеха № 18.

Масштабная работа по перемонтажу схем релейной защиты и автоматики на современные микропроцессорные системы стартовала ещё в 2020-м году. «Первой ласточкой» стал тогда «хлораторный» трансформатор № 8 на распределительной подстанции № 3. Он в то время как раз выходил из капитального ремонта, в ходе которого обновился практически полностью, был превращён руками специалистов цеха из шестидесятилетнего «старичка» в самый молодой и современный агрегат. В том числе, «обзавёлся» новым шкафом управления с микропроцессорным блоком защиты (на фото), а также цифровым индикатором положения ступеней на пульте, расположенном в цехе № 1.



Тогда всё это казалось самым последним словом техники. А участники работ – специалисты ЭТЛ во главе с **К.О. Неверовым**, тогдашним её руководителем (сегодня он – заместитель начальника цеха), – могли считать себя настоящими первопроходцами.

Сегодня вчерашнее новшество постепенно становится нормой жизни. Старых релейных щитов, сверху донизу забитых разными реле и приборами, становится всё меньше. На их место «приходят» новые шкафы управления – компактные, современные, красивые, очень удобные в обслуживании.

«Всего за две тысячи двадцать второй мы ввели в эксплуатацию пять фидеров, и в планах следующего года ввести столько же, – рассказывает **А.А. Туснин**, сегодняшний начальник электротехнической лаборатории цеха. – Процесс достаточно трудоёмкий. Работа проходит в несколько этапов. Сначала в новом шкафу нужно подготовить все технологические отверстия, смонтировать сигнальную и коммутационную арматуру, релейный блок.

На втором этапе начинаем монтировать схему вторичной коммутации.

И на последующих этапах монтируем шкаф по месту установки, подводим кабельные линии, производим подключение и наладку. И всё, ещё одной старой схемой стало меньше».

Окончание на второй полосе

В ногу со временем

Окончание – начало на первой полосе.

Остаётся только назвать самих участников этой масштабной работы. Непосредственно в этом, 2022-м, году новыми шкафами управления занимаются три специалиста: сам Александр Анатольевич Туснин, а ещё Алексей Александрович Черемискин, бригадир службы, и Дмитрий Николаевич Филиппев.

«Мы ведём непосредственный монтаж, — уточняет руководитель. — Но полноправные участники процесса — все те, кто нас консультирует и направляет, осуществляет методическое руководство. Это Андрей Петрович Кольванов, старейшина нашего участка (самый первый заводской микропроцессорный блок защиты и был смонтирован его руками — ред.), Андрей Петрович Зибзеев, Константин Олегович Неверов, руководители цеха, и отдел главного энергетика завода. Все вместе мы — одна команда».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



А.А. Черемискин и А.А. Туснин

Трудовая вахта: итоги ноября

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

- отделение № 1 (старший мастер Д.Е. Сенокосов);

лучшая технологическая смена:

- смена исполняющего обязанности мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),

- смена мастера Ю.Г. Центнера (отделение № 2),

- смена мастера Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- бригада А.В. Мاستуненко (энергослужба),
- бригада С.И. Ивашова (механослужба).

Цех № 3

лучший технологический участок:

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич),

- участок парового гидролиза (мастер А.А. Варганова);

лучшая ремонтная бригада:

- электрослужба (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (старший мастер М.М. Фатенко);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Ю.В. Казакова (отделение № 1),

- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера П.С. Ахтырченко,

- коллектив мастера М.И. Пегушина.

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 4 (начальник отделения С.Н. Старков);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера А. Е. Сулова (отделение № 1),

- смена мастера Р.В. Булаева (отделение № 2),

- смена мастера В. А. Гебеля (отделение № 3),

- смена мастера С.А. Долотовских (отделение № 4),

- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив и.о. мастера Н.В. Шмунка (энергослужба),

- коллектив мастера В.Н. Чупина (механослужба).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения М.С. Дубинкин);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера О.В. Штурмина (отделение № 1),

- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив и.о. мастера по ремонту оборудования М.А. Лентьева.

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

- лаборатория ФХМА (начальник лаборатории Н.А. Кольчурина).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

- участок ремонта автомеханизмов (начальник участка В.А. Белорусов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина),

- отделение вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена мастера С.В. Патрушевой;

лучшая ремонтная бригада:

- участок подготовки производства и ремонта электромашин (мастер В.И. Красницкий).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера Е.В. Гребешковой;

лучшая ремонтная бригада:

- бригада энергетиков (мастер Р.Н. Кривошёков).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера по ремонту оборудования В.Б. Мелехина,

- бригада мастера по ремонту оборудования С.В. Сторожева.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа — цех № 3 (начальник В.В. Комков).

Вторая группа — цех № 19 (начальник А.В. Чертищев).

Третья группа — цех № 16 (начальник А.В. Витольд).

Коротко Аудит пройден

На этой неделе магниевики в очередной раз подтвердили соответствие заводской системы менеджмента требованиям международных стандартов ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015.

Ежегодный внешний инспекционный аудит систем менеджмента качества и экологического менеджмента проводился в этот раз с двенадцатого по четырнадцатое января. Н.В. Кузнецова и Г.С. Арзамасова, аудиторы ассоциации по сертификации «Русский регистр», провели инспекцию в отношении производства магния и его сплавов, соединений ниобия, тантала, титана и редкоземельных элементов, титана губчатого, растворов хлористого кальция, хлора жидкого, карналлита обезвоженного, флюса хлоркалийевого, флюса карналлитового (Изучали документацию, смотрели ход процессов на прямом производстве в самих цехах, общались с их непосредственными участниками).

На совещании в среду, 14-го декабря, были подведены итоги. Н.В. Кузнецова подчеркнула: доказательства того, что система менеджмента на предприятии не только существует, но и развивается, представлены. Зафиксировано лишь одно несоответствие, причины которого подлежат устранению, и несколько наблюдений — рекомендаций для улучшения системы.

Официальное письмо о подтверждении СМЗ своего сертификата соответствия требованиям ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015, действующего на период 2021-го - 2024-го годов, поступит позже.

Алексей Аркадьевич Терешко, начальник Службы качества завода, в своём ответном слове отметил: «Вместе с аудиторами мы определили области и направления, в которых нам необходимо улучшить свою деятельность».

Этот инспекционный аудит можно считать своеобразным годовым итогом общезаводской работы в области качества и экологии. Поздравляю всех с его успешным завершением и с наступающим Новым годом!».

Елена БАЖЕНОВА

Дед Мороз ждёт!

Заводской спортивный праздник «Большой прыжок деда Мороза» состоится 24-го декабря.

Начнётся всё в 10.00. Регистрация команд (5 взрослых и 5 детей от шести до двенадцати лет) начинается 19-го декабря и заканчивается 21-го декабря (не опоздайте, пожалуйста, подать заявку!). Выслать заявку нужно на электронный адрес Tislova_NV@stm.ru с пометкой «Заявка на соревнование».

Все команды будут отмечены дипломами, а победители получают подарочные сертификаты.

Полное Положение о новогоднем соревновании размещено в нашей группе в социальной сети ВК «Заводская газета «Магниевик».

Дед Мороз ждёт!



Всё отработано, всё стабильно

В хорошем трудовом ритме завершает этот производственный год коллектив заводских «карбонатчиков» – работников отделения № 4 химико-металлургического цеха.

«Ноябрь отработали без замечаний. Выдали свой плановый «стандарт» (сто девяносто четыре тонны) как по влажным, так и по готовым карбонатам редкоземельных элементов, – отметил **С.Н. Старков**, начальник подразделения. – В таком же позитивном ключе, без замечаний, планируем и закрыть этот производственный год в целом».

Современное производство четвертого отделения – это два технологически продолжающих друг друга участка, расположенные в разных зданиях цеха. На одном (том, что находится «внутри» самого седьмого) рабочие растворы для производства карбонатов редких земель должным образом дорабатываются (очищаются и нейтрализуются) до нужных кондиций. Из ворот второго (отдельное многоэтажное здание через дорогу) «выезжает» уже полностью готовый продукт в мешках.

В день моего визита на «карбонизацию» на участке шла будничная работа.

На нулевой отметке здания – отгрузка готового продукта в мягких мешках – МКРах. **Александр Пантелеев**, моло-



Михаил Сапожников на отгрузке готовой партии

погрузочного устройства – тали, затем, ловко маневрируя, транспортировал его по воздуху до телеги трактора. Там, наверху, эстафету принимал **Михаил Сапожников**, его опытный коллега: «перехватывал» каждый МКР, размещал в нужном порядке, по партиям.

Ежедневно (точнее, ежедневно, так как отгрузка всегда производится в утреннюю смену) из их отделения на склад отправляются восемь партий готовых карбонатов РЗМ – рассказали, не отвлекаясь от работы, специалисты. Одна партия – четыре мешка весом пятьсот пятьдесят килограммов. В каждую телегу вмещается две. Общую статистику вы можете подсчитать сами.

На верхних отметках здания в это время – тоже обычный производственный процесс. Сфотографировать кого-нибудь из аппаратчиков у так называемого БОНа (барabanного вакуумного фильтр-пресса, где ведётся осаждение карбонатов – белого порошкообразного продукта) на это раз не удалось. Буквально «за минуту» до моего прихода, ровно в одиннадцать утра, процесс был остановлен.

«Это связано с передачей растворов из отделения дезактивации, – пояснили свои профессиональные «хитрости» **Александр Москалёв**



На участке дезактивации растворов



Константин Шолохов

и **Алексей Суворов**, аппаратчики-гидрометаллурги. – Иногда случается так, что в определённый момент их количества не хватает для полноценной загрузки процесса, вот тогда мы на время его просто останавливаем, чтобы подкопить побольше для следующей смены. А сами переключаемся в это время на какие-то плановые профилактические работы. Обычная производственная тактика, отработанная годами».

Пользуясь случаем, мы со специалистами повспоминали ещё и многое другое из разряда «отработанного годами» на участке получения карбонатов. Ведь и Александр Васильевич, и Алексей Олего-

вич – старожилы отделения, работают почти с самого его пуска в своём сегодняшнем, современном виде. То есть ещё со времён создания цеха номер восемь, в статусе которого наши карбонаты отработали с 2003-го по 2014-й годы, пока снова не вернулись в состав четвертого отделения цеха № 7.

«Именно те первые десять лет и стали временем кардинальных изменений нашего производства, – вспоминают сегодня старожилы. – Техно-



С.В. Косарев

логия перешла с фильтр-прессов на БОНы, стала непрерывной, а не циклической, как было раньше.

Постоянно что-то внедряли, меняли, улучшали. Сегодня-то у нас уже давно всё отработано, стабильно»...

Из аппаратчиков, заставших воочию те «переделочные» времена, конкретно в их смене остался ещё **Сергей Николаевич Собянин**. Ну, и сам мастер, **Олег Иванович Чугайнов**, само собой. Уж он-то вообще один из первопроходцев технологии соликамских карбонатов, участвовал в отработке их получения ещё в 90-е годы.

Впрочем, в сегодняшнем составе четвертого отделения уже нет такого чёткого разделения по «специализациям»: с тех пор как создано единое четвертое отделение, здесь все – универсалы. Каждый аппаратчик-гидрометаллург может заменить друг друга на любом переделе.

Вот и названного выше **Сергея Николаевича Собянина**, ещё одного старожилы-«карбонатчика», я в тот день застала на нейтрализации. Сюда, на начальную стадию процесса, прошла в сопровождении **О.А. Журавлёва**,



В.В. Романченко

исполняющего тогда обязанности старшего мастера.

Пообщавшись с **Сергеем Владимировичем Косаревым**, бессменным бригадиром подразделения, с аппаратчиками, посмотрев на аппаратуру, внутри которой идёт процесс доработки рабочих растворов, убедилась, и здесь все – обычный производственный процесс, нацеленность на выполнение поставленной плановой задачи.

Это значит, что в химико-металлургическом цехе верны своему первоначальному девизу: «Карбонаты – это, прежде всего, стабильность!».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



С.Н. Собянин

дой аппаратчик-гидрометаллург (стаж его работы в цехе три года), действовал внизу: в «мгновение ока» подцеплял нужный мешок к крюкам



Александр Москалёв и Алексей Суворов

Всё это было!

Какие события произошли на заводе в декабре... года?

1942

Закончено строительство заводской ТЭЦ с проектной мощностью 12 тысяч киловатт. Пробный пуск прошёл 12-го декабря.

1962

Отчётно-выборное комсомольское собрание состоялось 18-го декабря в Доме культуры завода. С докладом о работе комитета комсомола завода выступила **Зоя Донских**, секретарь комитета.

1972

Слёт молодых передовиков производства состоялся 10-го декабря. В обращении ко всей молодёжи завода и к комсомольским организациям города отмечено: «Десятки молодых магниевиков уже давно работают в счёт 1973-го года. Среди них комсомольцы **В. Таланов, П. Попов, Г. Вяткина** и многие другие. Лучшие молодые рабочие-магниевики пополнили отряд ударников коммунистического труда: **А. Белорусов, В. Липский, Ф. Абрамов**.

По праву стали победителями конкурсов электролизник

В. Филатов, шофёр **В. Леонтьев**, электрослесарь **А. Тверитинов**, лаборант **Л. Бабкина** и другие. Развивается творчество молодых рационализаторов. Их — сто десять человек. Экономический эффект от поданных предложений — тридцать тысяч рублей».

В ДК прошло торжественное собрание, посвящённое 50-летию СССР. **И.А. Габов**, секретарь горкома партии, вручил **А.Н. Татакину**, главному инженеру завода, почётную грамоту ГК КПСС и горисполкома за успехи в соревновании в честь юбилея.

Научно-техническая конференция молодых специалистов СМЗ прошла 12-го декабря.

На ней, в частности, было отмечено, что молодых специалистов на магниевом заводе — более ста пятидесяти человек. Каждый третий дипломированный работник предприятия — молодой специалист.

Строители цеха № 21 сдали государственной комиссии 21-го декабря Дом спорта с оценкой «хорошо».

День мастера прошёл 25-го декабря в Доме культуры.

1982

Во всесоюзном турнире по классической борьбе, который проходил в городе Каменск-Уральский, успешно выступили борцы детского заводского спортивного коллектива — воспитанники тренера **Н.И. Шпилевого**. **Олег Мальгин** занял первое ме-

сто. **Владимир Мальцев** — второе. В соревнованиях на юбилейной вахте в честь 60-летия образования СССР среди промышленных предприятий города магниевики заняли второе место.

На завод пришла телеграмма за подписью **П.Ф. Ломако**, министра

цветной металлургии, и **И.И. Костюкова**, председателя ЦК профсоюза этого Министерства, о присвоении **Валентину Александровичу Зубкову**, руководителю смены цеха электролиза, звания «Лучший мастер цветной металлургии СССР».

1992

Новым партнёром Соликамского магниевого завода стала одна из крупнейших японских фирм — «Томен корпорэйшен»,

занимающая в своей стране седьмое место по величине торгового оборота. Продукция химико-металлургического цеха № 7 (оксид

ниобия) впервые отправится в Японию. Контракт заключён на общую сумму в триста сорок пять тысяч долларов.

По материалам газеты «Магниевик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



Исправляемся!

В прошлом номере «Магниевика», по досадному недоразумению, была допущена ошибка. На фотографии лаборантов цеха № 7 нет **В.И. Мельниковой**. Сегодня мы публикуем фрагмент другой фотографии, на которой запечатлена **Виринея Ивановна** (сидит слева).

Редакция газеты

Сегодня заканчивается приём работ на заводской конкурс на самую лучшую новогоднюю ёлочку, сделанную своими руками, и на фотоконкурс «Нашей ёлки лучше нет!».

С 26-го по 29-е декабря пройдёт онлайн-игра «Дни новогодних чудес». Участвовать в ней могут те, кто предварительно подаст заявку. Для них каждый день в группе «Заводская газета «Магниевик» в социальной сети ВКонтакте будут выкладываться творческие задания. Выполнять их необходимо в течение суток.

В пятницу, 30-го декабря, состоится торжественное награждение всех участников и победителей «Снежной Магниевого Зимы-2022». Каждый получит корпоративный сувенир, а победители — и подарочный сертификат. В этот же день, уже по доброй традиции, пройдёт акция «Мандариновый бум». На заводской проходной добрый Дедушка Мороз со своими помощниками поздравит магниевиков с праздником и угостит сладкими мандаринками.



От всей души!

Поздравляем с юбилеем **Веру Алексеевну Лаврову!**

*Будь бойцом всегда по жизни,
Все преграды одолей.
Мы побед желаем ярких
В твой красивый юбилей!*

Твои подруги

Поздравляем с 65-летием **Сергея Михайловича Новикова!**

*Желаем бодрости душевной,
Успехов в жизни повседневной,
Здоровья крепкого всегда,
Не падать духом никогда!*

Коллектив цеха № 1

Поздравляем с юбилеем **Веру Ивановну Булычеву и Нурию Хасимулловну Пегушину!**

*Вся любовь, которой жизнь полна,
Пусть сегодня сердце обогреет.
И душа, как звонкая струна,
Запоёт от счастья. С юбилеем!*

Коллектив отдела кадров

Поздравляем с юбилеем **Веру Ивановну Булычеву, Раису Александровну Вшивкову, Валентину Ильиничну Двинянинову, Эрну Яковлевну Жохову, Нину Викторовну Козлову, Александра Владимировича Катаева, Александра Михайловича Леонтьева, Сергея Михайловича Новикова, Ираиду Степановну Неверову, Нурию Хасимулловну Пегушину, Зинаиду Ивановну Пегушину, Игоря Анатольевича Пономарёва, Веру Павловну Ремеслову, Нину Степановну Шиляеву!**

*Пусть будет небо чистое над вами,
Пусть будет жизнь по-доброму светла.
Живите, окружённые друзьями,
И всех вам благ, здоровья и тепла!*

Совет ветеранов

Поздравляем с днём рождения **Екатерину Владимировну Швецову!**

*Желаем счастья и добра,
И вечной радости цветения,
Улыбок, солнца и тепла.
Вас поздравляем с днём рождения!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников декабря: **Ольгу Борисовну Сомову, Алексея Ивановича Жданкова, Михаила Григорьевича Радионова, Галину Николаевну Старостину!**

*Пусть ждут впереди лишь счастливые дни,
Ни горя, ни слёз не доставят они.
Пусть дом наполняют лишь радость и смех,
Сопутствует всем начинаньям успех!*

Коллектив цеха № 20

Поздравляем с днём рождения именинников декабря: **Елену Евгеньевну Труфанову, Светлану Феликсовну Толпыго, Эльзу Викторовну Хисматулину, Арзу Ибадалиевну Яманову, Галину Рудольфовну Пищальникову!**

*Пусть в жизни будет всё отлично,
Тепло, светло и гармонично!
Здоровья крепкого, успеха,
Побольше радости и смеха!*

Администрация и цехком цеха № 15

Заводская столовая до 23-го декабря (включительно) принимает заявки на новогодний стол (список блюд разослан по электронной почте во все подразделения) по телефону 3-55. Предновогодняя традиционная выставка-продажа полуфабрикатов, выпечки и кондитерских изделий состоится 29-го декабря, в заводской столовой. Время работы — с 10.00 до 14.30.

С 13-го декабря по 29-е декабря на заводе производится выдача зарплатных карт банка ВТБ (по графику).